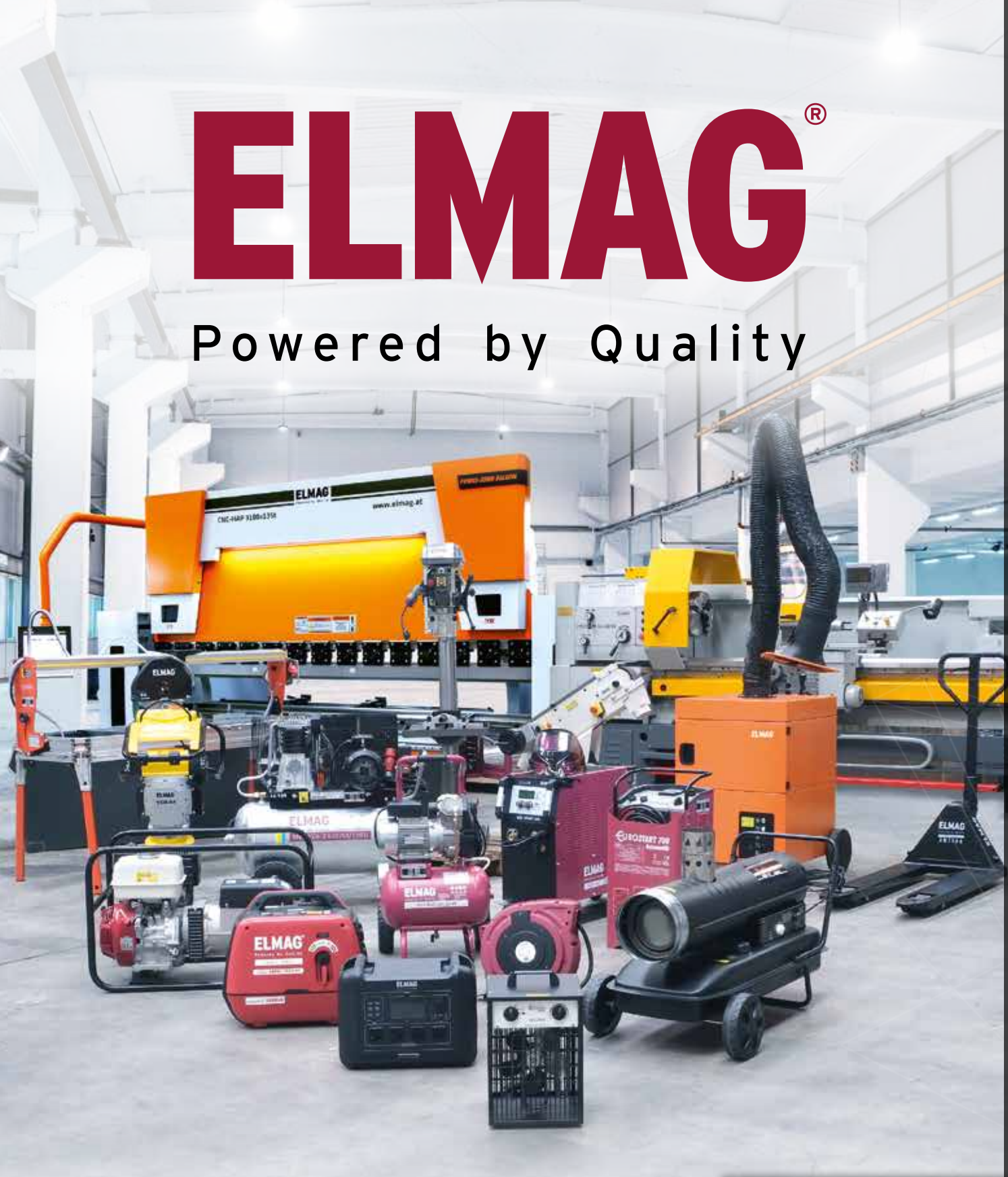
ELMAG®

Powered by Quality



Gesamtkatalog

ALL-IN-ONE 2026

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE
SCHWEISSTECHNOLOGIE
METALLBEARBEITUNG
STEINTRENNTECHNIK
WERKSTATTTECHNIK
STROMERZEUGER

ELMAG®
Powered by Quality

INNOVATION SINCE 1984

ELMAG – Eine Erfolgsgeschichte, Powered by Quality, Powered by People

Seit 1984 steht ELMAG für **Kompetenz, Verlässlichkeit, TOP Qualität und Service**. Die Vision, die der Gründer Lorenz Einfinger († 2021) gemeinsam mit seiner Frau Elisabeth ins Leben gerufen hat, ist bis heute eine inspirierende Erfolgsstory. Schritt für Schritt hat Lorenz Einfinger mit dem gesamten Team das Unternehmen ausgebaut und die passenden Strukturen geschaffen, im Rahmen einer einzigartigen, vertrauensvollen und wertschätzenden Unternehmenskultur. Seit 2019 führt Markus Einfinger das Unternehmen in zweiter Generation mit derselben Leidenschaft und Zielstrebigkeit, gemeinsam mit den langjährigen Prokuristen Josef Wimmer und Thomas Kubinger.

Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bei ELMAG leben den hohen Anspruch an Qualität und Innovation, was die Marke von Beginn an auszeichnet. Mit Kompetenz, Konsequenz und Kontinuität, und dem Bestreben, Kundenzufriedenheit stets in Kundenbegeisterung zu verwandeln.

Powered by Quality – Das Qualitätsversprechen steht bei ELMAG nicht nur für Produktqualität, sondern auch für Beratungs-, Dienstleistungs- und Servicequalität. Unser Safety-Cert-Standard gewährleistet zudem Sicherheitsqualität auf höchstem Niveau. Diese Qualität und Zuverlässigkeit schätzen vor allem Anwender in Gewerbe und Handwerk, aber auch im industriellen Dauereinsatz. Wir setzen dabei auf die Kompetenz und Beratung unserer Fachhändler, über die unsere Produkte vertrieben werden.

Unser **Service** geht über die Bereitstellung hochwertiger Maschinen hinaus: ob kompetente Beratung und Abwicklung der Aufträge, Inbetriebnahme, Wartung oder Reparatur, ob in unserer Werkstätte oder vor Ort – wir garantieren schnelle, fachlich erstklassige und unkomplizierte Lösungen im Sinne unserer Kunden. Mit der kostenlosen Garantieverlängerung auf 3 Jahre nach Online-Registrierung, einer Ersatzteilversorgung für mindestens 15 Jahre und dem START UP Service bieten wir Ihnen nachhaltige und transparente Vorteile ohne versteckte Zusatzkosten.

Powered by People – Das ELMAG-Team besteht aus engagierten Menschen, viele davon mit langjähriger Erfahrung. Eine wesentliche Basis dafür ist eine solide Aus- und Weiterbildung. Diese hohe Stabilität im Personalstamm ermöglicht es uns, Fachkompetenz und persönliche Betreuung auf höchstem Niveau anzubieten. Ein respektvoller Umgang und ein positives, motivierendes Betriebsklima sorgen dafür, dass jeder im Team sein Bestes geben kann – und das spüren auch unsere Kunden.

POWERED BY QUALITY – POWERED BY PEOPLE. Dieser Leitgedanke hat für das gesamte ELMAG-Team höchsten Stellenwert.

Mag. Markus Einfinger
Eigentümer, Geschäftsführer
DW: 240
markus.einfinger@elmag.at

Prok. Josef Wimmer
Geschäftsleitung Einkauf, Vertrieb, Marketing
DW: 220
josef.wimmer@elmag.at

Prok. Thomas Kubinger
Geschäftsleitung Technik, Service, Logistik, PM Metallbearbeitung
DW: 230
thomas.kubinger@elmag.at

2 JAHRE ELMAG GARANTIE

3 JAHRE ELMAG® GARANTIE ONLINE REGISTRIERUNG elmag.at/3jahre

15 JAHRE ERSATZTEIL GARANTIE

Qualität: Keine Kompromisse

Auf alle Maschinen und Geräte erhalten Sie bei ELMAG® 2 Jahre Vollgarantie und 15 Jahre Ersatzteilversorgungsgarantie.
Bei Online-Registrierung erhalten Sie 3 Jahre Garantie.

ELMAG®-Kundendienst

Mit ELMAG® sind Sie nicht alleine. Professionell ausgebildetes Kundendienstpersonal steht zu Ihrer Verfügung, bei Großmaschinen auch vor Ort.

Produktsicherheit

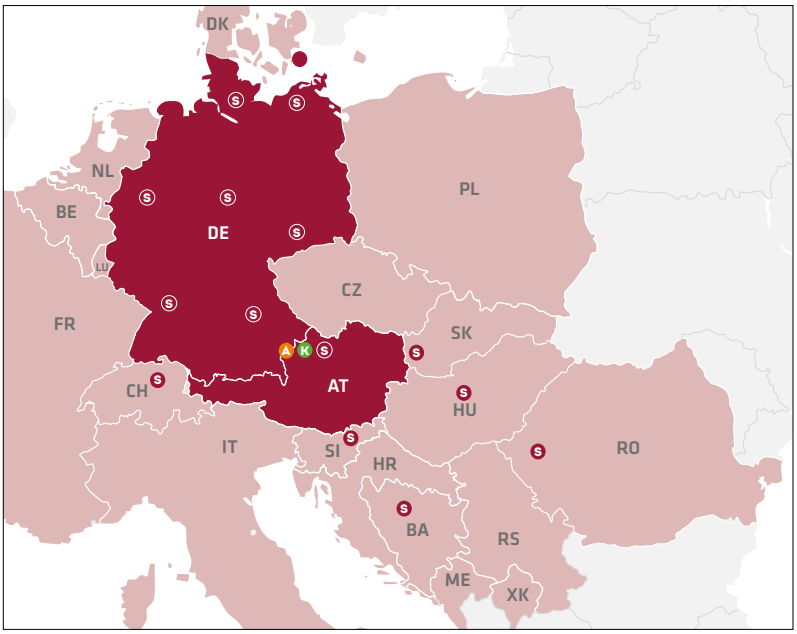
Alle ELMAG-Produkte sind CE-konform und erfüllen modernste Sicherheitsanforderungen.

Unser SERVICE-Team

Service is our success

Service-Team
(vorne v.l.n.r.): Gerhard Lindner, Manuel Reiter, Dominik Penetzdorfer, Tobias Lang, Roman Straßer
(hinten v.l.n.r.): Christoph Zarbl, Leon Fruhstorfer, Christoph Berghammer, Alois Obernhumer, Peter Wiesbauer, Josef Hörandner, Oliver Dömsödi, Marco Ulrich, Zabiullah Popal, Christian Steingreß, Martin Berrer, Wolfgang Gadringer

ELMAG® Service-Stützpunkte:



Teamleitung Service / Innendienst:
Mst. Christoph Zarbl
(christoph.zarbl@elmag.at, DW: 402)

Teamleitung Service / Kundendienst:
Wolfgang Gadringer
(wolfgang.gadringer@elmag.at, DW: 401)

Teamleitung Inbetriebnahme / CNC-Technik:
Gerhard Lindner
(gerhard.lindner@elmag.at, DW: 603)

Durch erprobte und bewährte Prozessabläufe ermöglicht ELMAG® schnelle und kostenoptimierte Reparaturen von Eigen-und auch Fremdfabrikaten.

Bezeichnung	UVP in € exkl. MwSt.
Arbeitsstunde Innendienst	95,00
Arbeitsstunde Außendienst	116,00
Kilometergeld inkl. Zeit (1 Person)	1,50 per km
Nächtigungsentgelt pro Nacht & Person	120,00

A Maschinenausstellung
K ELMAG-Präsentations- & Kompetenzzentrum & ELMAG Zentrale
S Service-Stützpunkte

Medieninhaber:
ELMAG Entwicklungs und Handels GmbH
Hannesgrub Nord 19
4911 Ried/Tumeltsham
Austria

Geschäftsführer:
Mag. Markus Einfinger

Hersteller:
Druckerei Ferdinand Berger & Söhne GmbH, Horn

201920021
PRINTED IN AUSTRIA

Ihre Ansprechpartner bei ELMAG®
+43-7752-80881(+DW)

Office Management

office@elmag.at

Martina Schmid
Auftragsbearbeitung, HR, Administration
DW: 104
martina.schmid@elmag.at

Johanna Ehrnleitner
Auftragsbearbeitung
DW: 105
johanna.ehrnleitner@elmag.at

Leah Maier
Empfang, Auftragsbearbeitung
DW: 101
leah.maier@elmag.at

Martina Bleckenwegner
Empfang, Auftragsbearbeitung
DW: 103
martina.bleckenwegner@elmag.at

Vertrieb Österreich:

Gerhard Fürnkranz
Stmk., Wien, Bgld., NÖ, Kärnten
+43-664-2802686
gerhard.fuernkranz@elmag.at

Florian Wiesner
OÖ, Sbg., T, V
+43-664-88382535
florian.wiesner@elmag.at

Vertrieb Deutschland:

office@elmag.de

Garrit Göhlich
Vertriebsleitung DE
+49-2192-93735-40
garrit.goehlich@elmag.de

Andreas Bauch
DE (PLZ 01-16, 37-39, 98-99)
+49-170-2778657
andreas.bauch@elmag.de

Karsten Heide
DE (PLZ 17-19, 20-29, 30-31), DK
+49-175-2263847
karsten.heide@elmag.de

Toni Dragano
DE (PLZ 32-34, 40-54, 56-59),
Luxemburg
+49-175-3703753
toni.dragano@elmag.de

Steffen Kaiser
DE (PLZ 35-36, 55, 60-77, 96-97)
+49-151 52017407
steffen.kaiser@elmag.de

Andy Falk
DE (PLZ DE 78-79, 80-89, 90-95)
+49-160-96284534
andy.falk@elmag.de

Service:

Mst. Christoph Zarbl
Leitung Service Innendienst
DW: 402
christoph.zarbl@elmag.at

Wolfgang Gadringer
Leitung Kundendienst
DW: 401
wolfgang.gadringer@elmag.at

Gerhard Lindner
Leitung Inbetriebnahme | CNC
DW: 603
gerhard.lindner@elmag.at

+43-7752-80881(+DW)

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE

DW: 301
druckluft@elmag.at

Christoph Siegetsleitner
Produktmanager
DW: 310
christoph.siegetsleitner@elmag.at

Noah Jagereder
Verkauf, Spezialberatung
DW: 382
noah.jagereder@elmag.at

Peter Zaglmaier
Verkauf, Spezialberatung
DW: 383
peter.zaglmaier@elmag.at

SCHWEISSTECHNOLOGIE

DW: 302
schweissen@elmag.at

Roland Ziegler
Produktmanager
DW: 320
roland.ziegler@elmag.at

Michael Schmied
Verkauf, Spezialberatung
DW: 322
michael.schmied@elmag.at

Matthias Sumereder
Vertrieb Schweißtechnik
DW: 323
matthias.sumereder@elmag.at

METALLBEARBEITUNG

DW: 303
metall@elmag.at

Prok. Thomas Kubinger
Produktmanager
DW: 230
thomas.kubinger@elmag.at

Thomas Hattinger
Verkauf, Spezialberatung
DW: 332
thomas.hattinger@elmag.at

Fabian Knauseder
Verkauf, Spezialberatung
DW: 333
fabian.knauseder@elmag.at

Ena Sandrk
Administration
DW: 334
ena.sandrk@elmag.at

STEINTRENNTECHNIK

DW: 304
stein@elmag.at

Ing. Mathias Stelzhammer
Produktmanager
DW: 340
mathias.stelzhammer@elmag.at

Maximilian Hofinger
Verkauf, Spezialberatung
DW: 381
maximilian.hofinger@elmag.at

WERKSTATTTECHNIK

DW: 306
werkstatt@elmag.at

Jonas Gruber
Produktmanager
DW: 311
jonas.gruber@elmag.at

STROMERZEUGER

DW: 305
strom@elmag.at

Christian Weiss
Produktmanager
DW: 350
christian.weiss@elmag.at

Stefan Fraunhuber
Verkauf, Spezialberatung
DW: 321
stefan.fraunhuber@elmag.at

Markus Faisthuber
Verkauf, Spezialberatung
DW: 351
markus.faisthuber@elmag.at

Lagerlogistik / Versand:

Markus Mayr
Leitung Lagerlogistik & Versand
DW: 501
markus.mayr@elmag.at

Gabriele Gruber
Leitung Paketversand
DW: 504
gabriele.gruber@elmag.at

Marketing / Online:

Thomas Jungmayr
Leitung Marketing / Online
DW: 902
thomas.jungmayr@elmag.at

Manuel Maileitner
Marketing / Grafik
DW: 903
manuel.maileitner@elmag.at

Anna Luschner
Marketing / Grafik
DW: 905
anna.luschner@elmag.at

Datenmanagement / IT:

Patrik Saurer
Leitung Datenmanagement / IT
DW: 904
patrik.saurer@elmag.at

Samuel Jagereder
IT Support
DW: 901
samuel.jagereder@elmag.at

Lena Wittmann
Datenmanagement
DW: 906
lena.wittmann@elmag.at

Human Resource Management:

Mag. Elisabeth Manhartsgruber
Leitung HRM
DW: 110
elisabeth.manhartsgruber@elmag.at

Buchhaltung / Rechnungswesen:

Sarah Eitzinger
Buchhaltung, Rechnungswesen
DW: 910
buchhaltung@elmag.at

ELMAG®
Powered by Quality

2 JAHRE ELMAG® GARANTIE → 3 JAHRE GARANTIE BEI ONLINE-REGISTRIERUNG www.elmag.at/3jahre

AUS 2 → MACH 3

Schon immer überzeugen ELMAG-Produkte durch ihre überdurchschnittliche Qualität.
Diese garantieren wir Ihnen standardmäßig für 2 Jahre.

Erweitern Sie diese Garantie kostenlos um ein weiteres Jahr (gesamt 3 Jahre)
durch Online-Registrierung innerhalb von 3 Monaten ab dem Kauf.

Nähere Informationen bzw. Garantiebedingungen finden Sie unter:
www.elmag.at/3jahre

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE

Kompessor WHISPER 135 15
Kompessor Serie MEISTER-H 20
Kompessorenaggregate Serie NB 45
Druckluft-Energiesparer AIR SAVER-LS 1“ 73
Kondensataufbereiter QWIK-PURE 15 75
DL-Exzenterschleifer EPS 446 101
Profi-Reifenfüller 60 DTE 123
Wasserschlauchaufroller ROLL WATER EURO 25/11 172
Industrie Schlauchaufroller Edelstahl Serie 42708 187
Industrie Schlauchaufroller Edelstahl Serie 43208 187

SCHWEISSTECHNOLOGIE

MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen PM 222
WIG/TIG Schweißinverter AD 3260T P 262
Transportkoffer 280
Induktionsheizgeräte IHZ 307
Induktionsheizgeräte-Zubehör 312
Stahlflaschenwagen 314
MultiSafeVario® 2XL-TC 320
MultiSafeVario® PREMIUM-TC individuell 322
Schweißerkissen Canvas-Gewebe 332
Druckregler 348
Schweißzusatzwerkstoffe 356

METALLBEARBEITUNG

Keilriemenbohrmaschinen 15 T Vario 370
Radialsäulenbohrmaschine 6/80 Touch Vario 383
Radial-3D-Säulenbohrmaschine 50 Touch Vario 383
Universal-Fräsmaschine 250 L Vario - FU 405
Universal-Drehmaschinen Serie INDIVIDUAL Vario 424
Tafelblechscheren Serie DUO PRO 450
Profilstahlscheren Serie SPS 472
Rollbahnen 538
PREMIUM Doppelschleifmaschinen 552
Anfasmaschinen AF 300 / AF 900 DUO 553

STEINTRENNTECHNIK

WERKSTATTTECHNIK

Elektroheizgerät EUROHEAT WE 2000 675
Infrarot-Dieselheizgerät TURBOHEAT IR 13 677
Mobiler Portalkran 684
Permanent-Lasthebemagnet 689
Handkehrmaschine EuroSweeper ES920 690
Handhubwagen HW-QL 2500 691
Scheren-Hubtischwagen 694
Rollliege-/Klappsitz 701
Autom. Batterieladegerät - Serie LEM 704
Inverterladegerät GYSFLASH 101.24 CNT FV 709

STROMERZEUGER

SEDSSR Rental 768
Schalttafelausführung DGUV 787

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE (Seite 10-211)

SCHWEISSTECHNOLOGIE (Seite 212-361)

METALLBEARBEITUNG (Seite 362-631)

STEINTRENNTECHNIK (Seite 632-671)

WERKSTATTTECHNIK (Seite 672-715)

STROMERZEUGER (Seite 716-802)

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE
ENERGIEVERTEILUNG
DL-WERKZEUGE

WIR ZEIGEN
KOMPETENZ
FÜR DRUCKLUFTTECHNOLOGIE

ELMAG®
Powered by Quality

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE

Peter Zaglmaier, Christoph Siegetsleitner, Noah Jagereder

Drucklufttechnologie, Energieverteilung, DL-Werkzeuge

■ Drucklufttechnologie

Der universelle Einsatz von Druckluft für Produktionsprozesse ist eine wirtschaftlich und technisch interessante Lösung. Druckluftsysteme ermöglichen eine enorme Nutzungsvielfalt.
Das ELMAG® Druckluft-Programm bietet dem professionellen Anwender in Handwerk, Gewerbe und Industrie ein breites Spektrum an Drucklufterzeugern und perfekt abgestimmten Systemkomponenten für

- Kolben- & Schraubenkompressoren
- Verteilung & Zubehör
- Druckluft Aufbereitung & -Speicherung
- Granulatstrahlen

Maschinen und Geräte sind ausgesuchte und geprüfte Qualitätsprodukte nach europäischen Richtlinien.
Das zugrunde liegende ELMAG-Qualitätsmanagement ist von TÜV AUSTRIA nach EN ISO 9001:2015 zertifiziert (Zert. Nr. 20 1001 51450128).

■ Energieverteilung

„Heute schon gestolpert?“ ELMAG® bietet ein umfangreiches Programm an Schlauch- & Kabelaufrollern um genau dieses Szenario zu vermeiden. Für nahezu jedes Medium sind automatische Aufroller erhältlich.
Ein wichtiger Beitrag für den Unfallschutz: blitzschnelles Ab- & Aufrollen, so verbessert sich die Funktionalität und Sicherheit und die Schläuche bzw. Kabel werden gegen Abnutzung und Bruch geschützt.

■ Druckluft-Werkzeuge - die sichersten Werkzeuge mit Antrieb!

Druckluftwerkzeuge sind sehr effizient und zuverlässig und besitzen eine lange Lebensdauer. 100 % Einschaltdauer und belastbar, egal in welcher Umgebung.
ELMAG®-Qualitätsklassen:

INDUSTRIE: ★★★ **PROFI:** ★★ **SEMI-PROFI:** ★

Lackierte Modelle
10 JAHRE KESSEL GARANTIE
gegen Durchrostung

Verzinkte Modelle
15 JAHRE KESSEL GARANTIE
gegen Durchrostung

Das richtige Kompressorsystem - Leitfaden zur Auswahl

Zur Auswahl des richtigen Kompressortyps und der dazugehörigen Anlagenelemente müssen wir bestimmte Dinge wissen oder herausfinden. Eine genaue Beurteilung der tatsächlichen Anforderungen gewährleistet, dass das gewählte System mit Blick auf Kapazität und Budget optimal genutzt wird.

1 Verbrauch

Welche Menge an Druckluft wird für die Aufgabe benötigt?

Der Druckluftverbrauch lässt sich anhand von Erfahrungen aus der Vergangenheit abschätzen. Diese Methode ist unsicher und verlangt viel Erfahrung.
Eine weitere Möglichkeit ist das Messen der Leistungsaufnahme der vorhandenen Kompressoren. Diese Vorgehensweise eignet sich gut für Erweiterung eines Systems.
Eine dritte Methode ist das Messen des Druckluftverbrauchs der angeschlossenen Maschinen und Werkzeuge. Für ein genaues Ergebnis sollte die Betriebsdauer und der Arbeitszyklus beim Verbrauch in der Beurteilung berücksichtigt werden.

2 Luftqualität

Welcher Feuchtigkeitsgehalt, welcher Öl- und Partikelgehalt ist erforderlich?

Der Verwendungszweck der Druckluft entscheidet, welche Mengen an Partikeln, Öl- und Wasserrückständen zulässig sind. In der ISO 8573-1 wird in drei Klassen kategorisiert: Partikel, Wasser, Öl. Reinheitsklassen von 0-6 sind jeweils möglich.

3 Betriebszyklus

In welchem Betriebszyklus wird die Druckluft verwendet?

Wird rund um die Uhr ständig Druckluft gebraucht? Schwankt der Verbrauch im Laufe des Arbeitstags? Brauchen spezielle Geräte kurzzeitig einen starken Ausstoß von Druckluft?

4 Betriebsdruck

Welchen Betriebsdruck brauchen die Maschinen?

Der Kompressor wird auf das Gerät abgestimmt, das den höchsten Betriebsdruck braucht. Druckluftwerkzeuge in der Industrie sind oft für einen Betriebsdruck von 6 bar ausgelegt. Der Kompressor erzeugt normalerweise einen etwas höheren Druck, um den Druckabfall in Drucklufttrocknern, -filtern und -leitungen auszugleichen. Der maximale Betriebsdruck eines Kompressors kann nicht als Betriebsdruck angesehen werden.

5 Ansaugleistung

Die Ansaugleitung (Hubvolumen) ist eine branchenübliche aber ungenaue Definition der Kompressorleistung. Man versteht darunter das Produkt aus Hubvolumen x Drehzahl. Die Menge wird üblicherweise in l/min angegeben.

6 Effektive Liefermenge

Unter **effektiver Liefermenge** versteht man die tatsächlich verfügbare Luftmenge, angegeben in l/min, die entsprechend einer gültigen Norm gemessen wurde.
Da bei allen Verdichtern die Liefermenge bei verschiedenen Enddrücken entsprechend unterschiedlich ist, gehören zur Liefermengenangabe die Höhe des Betriebsüberdruckes, bei welchem die Mengenmessung durchgeführt wurde, sowie die Angabe der entsprechenden Norm. Bei Kleinkompressoren ist das meistens nach VDMA, gemessen bei einem Gegendruck, der je nach Ausschaltdruck bei 6, 8 oder 12 bar gemessen wird. Bei Schraubenkompressoren wird üblicherweise gemäß ISO 1217 Ed. 4 2009 gemessen.

Empfehlungen zur Auswahl des Kompressorsystems

Druckluftbedarf

Diskontinuierlicher Betrieb:
(Einschichtbetrieb, max. 4 Stunden/Tag)
Druckluftmenge 50-800 l/min
Betriebsdruck 1-8 bar

Betriebsdruck 7-30 bar

Kompressor

Einstufiger oder mehrstufiger Kolbenkompressor mit Druckluftbehälter

Mehrstufiger Kolbenkompressor mit Druckluftbehälter

Druckluftbedarf

Einschichtbetrieb (ab 4 Std./Tag) & Dauerbetrieb:
Druckluftmenge 100 l/min und mehr
Betriebsdruck 5-13 bar

Kompressor

Schraubenkompressor mit Druckluftbehälter

Inhalt

EINLEITUNG 12

KOLBENKOMPRESSOREN 14
WERKER - BOY 14
EUROAIR - WHISPER 15
MEISTER 18
ESPRIT / LEONARDO / SUPERFOX „ölfrei“ 21
BOY „ölfrei“ 22
TIGER 23
AIRBRUSH / SILVERSTONE & EXTREME 12/24 V „ölfrei“ 24
DENTALKOMPRESSOREN 26
PROFI-LINE „ölfrei“ 28
INDUSTRIE-LINE „ölfrei“ 30
PROFI-LINE 32
PROFI-LINE SILENT 36
PROFI-LINE SILENT inkl. Kältetrockner 39
BENZ TIGER/EXTREME/PROFI-LINE / DIESEL 40
ROTAIR Motorkompressoren 42
PAL Palettenaggregate / Kompressoraggregate 44

DRUCKLUFTKESSEL 46
EURO CE Druckluftkessel (auch „verzinkt“) 46

SCHRAUBENKOMPRESSOREN 48
MSM 2,2 - 7,5 50
MSM MAXI 52
MSA 54
MSM 16 - 30 56
RMA IVR (drehzahlgeregelt) 58
RMB (IVR drehzahlgeregelt) 60

KÄLTE- & ADSORPTIONSTROCKNER 64
MDX / ADS 64

DRUCKLUFTFILTER & ZYKLONABSCHEIDER 68
Vorfilter / Feinfilter / Aktivkohlefilter / Zyklonabscheider 68

KONDENSATABLEITER & KONDENSATAUFBEREITER 71
ZKA / AKA / BEKOMAT / AIRSAVER / SEPREMIUM / ÖWAMAT / QWIK-PURE 71

KOMPONENTEN FÜR DL-SYSTEME 76
Messing-Fittings 76
Messingkupplungen DN 7,2 bzw. DN 5 77
Stahlkupplungen JWL Serie 520 DN 7,8 78
Sicherheitskupplungen DN 7,4 79
Edelstahlkupplungen JWL Serie 540 - DN 7,8 80
Super Flow-Kupplungen DN 10 81
Druckluftrohre / Steckverbindungen 82
Druckluftschläuche / Spiralschlauch-Sets 86
Wartungsgeräte / Druckminderer / Manometer 88

DRUCKLUFTWERKZEUGE 90
Schlagschrauber 90
Ratschenschrauber 96
Stabschleifer & Gravierstifte 97
Schleif- und Trennwerkzeuge 100
Drehschrauber / Blechbearbeitung 103
Bohrmaschinen 105
Bürst- & Reinigungswerkzeuge 106
Polierwerkzeuge 107
Meißel- / Nadelentroster / Abbruchhämmer 108
Zubehör & Federzug-Balancer 112
Kitt- und Dichtungspistolen 115

DRUCKLUFTZUBEHÖR 116
Druckluftsets - Blas-, Sprüh-, Waschpistolen 116
DL-Fettpressen, Unterboden- & Hohlraumschutzpistole 117
Kitt- & Dichtungspistolen / Farbspritzpistolen 117
Druckschalter, Ventile, etc. 122
Reifenfüllgeräte / -automaten / Tragbare Standfüllmesser 123
JWL Blas-, Sprüh-, Sandstrahl- und Karosseriepistolen 127
Dosierbare Blaspistolen & Düsen 133

GRANULATSTRAHLEN 138
CB Serie - Schutzausrüstung 138
Strahlkabinen PAL & SB 140
Zubehör für Druckstrahlgeräte & Strahlkabinen 143
Granulatstrahlpistolen & Zubehör 145
Strahlgranulat 146

TROCKENEISSTRAHLEN 148
DRY ICE 2 149
IBL 3000 150

AUTOMATISCHE SCHLAUCHAUFROLLER 152
Rücklaufbremse SLOW MOTION 152
ROLL AIR / ROLL HD, 10-200 bar 153
ROLL AIR GENIUS & EXTRA 157

AUTOMATISCHE KABELAUFROLLER, 230 & 400 VOLT 158
ROLL ELECTRIC 159
PRC/7000/1400/1700 162

AUTOMATISCHE SPEZIAL-AUFROLLER 165
Automatische Aufroller mit Absperrband 165
Automatische Aufroller für Luft & Strom 166
Kabelaufroller für Batterieladung & E-Autos 167
Kabelaufroller DATAFLUX 168
Kabelaufroller für Erdung 170
Energie-Hängeverteiler / LED-Beleuchtungs-Aufroller 171

AUTOMATISCHE WASSERSCHLAUCHAUFROLLER 172
ROLL WATER 172

AUTOMATISCHE SCHLAUCH- & KABELAUFROLLER 173
EUROREEL / EURODRUM 173

INDUSTRIE SCHLAUCHAUFROLLER 175
Zubehöre (Speed Control, Lagenspulautomatik) 178
ABS-Modelle: Druckluft, Wasser, 20-200 bar 180
Stahl/Edelstahl: Druckluft, Wasser, 20-200 bar 182
Edelstahl/Hygiene: Druckluft, Wasser, 10-200 bar 187
Stahl: Öle, Fette, Diesel, Kerosin, AD blue, 10-400 bar 193
Stahl: Sauerstoff, Azetylen, Gase, 20 bar 197
Stahl: 2-facher Ein-/Ausgang, 20-400 bar 199
Geschlossene Modelle, 20 bar 200
Manuelle Schlauchaufroller, 10-200 bar 202
Motor-Aufroller Serie 700 204
Waschpistolen 209

BLISTERVERPACKUNGEN (SB) 210
Blisterverpackungen (SB) 210

Modellbezeichnung für Kompressoren

Type
Ansaug-Nennleistung
Betriebsdruck, max.
Kesselinhalt
W - Wechselstrom 230 V
D - Drehstrom 400 V

PL 840/10/270 D

WERKER | BOY

Mit den häufig eingesetzten, kompakten Universalkompressoren EUROAIR, WERKER und BOY bietet ELMAG® dem ambitionierten Heimwerker und dem Professionisten in Handwerk und Gewerbe eine Auswahl an leicht transportablen, handlichen Drucklufterzeugern.
Die direkt angetriebenen Aggregate, 1-Zylinder bei WERKER 275 & BOY 280 bzw. 2-Zylinder bei WERKER 365, sind auf fahrbaren Kesseln aufgesetzt und daher ideale Geräte zum Mitnehmen für kleine Arbeiten auf der Baustelle.
Die Verdichtung erfolgt mittels eines Präzisions-Hochleistungskolbens in einem massiven Gusszylinder - bei hoher Beanspruchung Voraussetzung für eine lange Lebensdauer des Kompressors.

10 bar
115 - 135 l/min

Massiver Gusszylinder, große Kühlflächen

WERKER 275/10/50 W

BOY 280/10/16 W

WERKER 365/10/50 W

WERKER | BOY:

- „Plug-and-play"-Ausstattung mit Schnellanschluss-kupplung
- Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Behälterdruck- und Systemdruckmanometer
- Druckminderer für stufenlose Druckregulierung
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Großer Speicherbehälter mit 50 bzw. 16 Litern
- 2 Gummipuffer für hohe Stabilität
- Betriebsdruck bis zu 10 bar

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebs-druck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Upm	cm	cm	cm	kg		
WERKER 275/10/50 W	115	275	10	●	50	1,8	2,5	230/50	77	2.850	75	42	69	35	**10014**	**225,00**
WERKER 365/10/50 W	135	365	10	●	50	2,2	3	230/50	78	2.850	79	38	75	47	**10099**	**289,00**
BOY 280/10/16 W	120	280	10	●	16	1,8	2,5	230/50	77	2.850	46	45	78	24	**10016**	**219,00**

TECH-INFO

Liefermenge - Behältervolumen - Ein-/Ausschaltintervalle

Das Behältervolumen entscheidet über Ein- und Ausschaltintervalle und sollte in einem angemessenen Verhältnis zum erwarteten Druckluftverbrauch stehen.
Für Anwendungen mit größerem Verbrauch, wie z.B. dem Lackieren, sollte auf eine ausreichende Liefermenge und Behältergröße geachtet werden.

EUROAIR MINI | EUROAIR 220 | WHISPER 110 & 135

EUROAIR MINI 200/8/6 W

- Hochwertiger Heimwerkerkompressor
- Ölfreies 1-Zylinderaggregat
- Tragbar, leicht und handlich
- Serienmäßig inkl. Druckschalter, Druckregler mit Manometer und Schnellkupplung

EUROAIR 220/8/24 W

- Hochwertiger Heimwerkerkompressor
- Geöltes 1-Zylinderaggregat
- Gusszylinder
- Fahrbar, leicht und handlich
- Serienmäßig inkl. Druckschalter, Druckregler mit Manometer und Schnellkupplung

NEUHEIT!

WHISPER 110/8/8 W & 135/8/24 W

- Sehr leise - 56 bzw. 59 dB(A)
- Hochwertige Montagekompressoren
- Ölfreies 2-Zylinderaggregat mit geringer Drehzahl
- Tragbar, leicht und handlich bzw. fahrbar mit 24 Liter Behälter
- Serienmäßig inkl. Druckschalter, Druckregler mit Manometer und 2 Schnellkupplungen

WHISPER 110/8/8W

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebs-druck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Upm	cm	cm	cm	kg		
EUROAIR MINI 200/8/6 W	100	193	8	-	6	1,5	2	230/50	75	2.850	45	19	51	16	**10008**	**159,00**
EUROAIR 220/8/24 W	122	222	8	●	24	1,5	2	230/50	77	2.850	56	32	59	25	**10006**	**179,00**
WHISPER 110/8/8 W	55	110	8	-	8	0,55	0,75	230/50	56	1.400	46	44	35	17	**21217**	**179,00**
WHISPER 135/8/24 W	70	135	8	-	24	0,75	1	230/50	59	1.400	56	31	56	22	**21219**	**179,00**

TECH-INFO

Effektive Liefermenge bei ELMAG®:

Druckluftmenge in Litern pro Minute, die ein Kompressor tatsächlich zur Verfügung stellt, gemessen nach VDMA 4362 bei 80 % des Höchstdrucks.

Was bedeutet der Begriff Füllleistung?

Füllleistung ist eine nicht immer praxisgerechte Leistungsangabe. Gemessen wird dabei die Liefermenge, die der Kompressor bei einem Gegendruck von 0 bar bis zum Ausschaltdruck leistet.
Da die Liefermenge bei einem Kolbenverdichter im untersten Druckbereich wesentlich höher ist als bei einem höheren Gegendruck, wird bei dieser Angabe die effektive Liefermenge verfälscht dargestellt.
Interessant ist für den Verbraucher nur die Angabe der Liefermenge in dem Druckbereich, in dem der Kompressor vollautomatisch schaltet.

Effektive Liefermenge bei 8 bar (Annäherungswert) selbst ermitteln:

- Kompressor ausschalten und Behälter bis 7 bar entlüften.
- Kompressor einschalten und Zeit stoppen, die dieser benötigt, um Behälter von 7 auf 9 bar zu füllen.

$$\frac{\text{Behälterinhalt x 2 bar x 60}}{\text{gestoppte Zeit}}$$

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in Italy

Serie EUROAIR

EUROAIR 340/10/50 W

EUROAIR 480/10/50 D

10 bar

215 - 315 l/min

Technische Ästhetik im Detail: Gusszylinder mit Nachkühlung

Sehr gute Kühlleistung mit großem Lüfterrad

EUROAIR 340 und 480 Druckluftkompressoren von ELMAG® sind vorzügliche Einsteigermodelle der Profi-Klasse. Durch ihr hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis sind sie auch für den anspruchsvollen Heimwerker geeignet.

Diese kraftvollen Geräte mit Wechsel- oder Drehstrommotor, Keilriemenantrieb, Gusszylinder, Präzisions-Hochleistungskolben, großem Lüfterrad und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss liefern auch für längere Powereinsätze ausreichend Druckluft. Auch für kleine Lackierarbeiten oder DL-Schlagschrauber sind stets ausreichend Druckluftreserven vorhanden.

Die geringen Aggregat-Drehzahlen von NUR 1.100 bis max. 1.570 UpM sorgen für hohe Einschaltdauer, lange Lebensdauer und Laufruhe. Große Leistung - kleiner Preis: EUROAIR!

EUROAIR:

- „Plug-and-play"-Ausstattung mit zwei Schnellanschlusskupplungen
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Motorschutzschalter
- Behälter- und Systemdruckmanometer
- Filterdruckminderer mit Schauglas
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Kugelhahn für Kondensatablass

TECH-INFO

Ansaugleistung

Die Ansaugleistung wird aus dem Zylindervolumen und der Drehzahl des Verdichters errechnet.
Entscheidend für die Auswahl eines Druckluftkompressors ist jedoch die effektive Liefermenge.

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
EUROAIR 340/10/50 W	215	330	10	●	50	2,2	3	230/50	76	1.570	84	40	71	53	**10252**	**699,00**
EUROAIR 340/10/50 D	215	330	10	●	50	2,2	3	400/50	76	1.570	84	40	71	51	**10253**	**735,00**
EUROAIR 480/10/50 W	315	470	10	●	50	2,2	3	230/50	77	1.100	84	40	76	53	**10254**	**755,00**
EUROAIR 480/10/50 D	315	470	10	●	50	2,2	3	400/50	77	1.100	84	40	76	55	**10255**	**820,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

EUROAIR 480/10/50 D

- Einstufiger Zweizylinderkompressor mit 400 Volt Motor
- 50 Liter Behältervolumen
- Aggregatdrehzahl NUR 1.100 UpM

TECH-INFO

Kolbenkompressortechnik

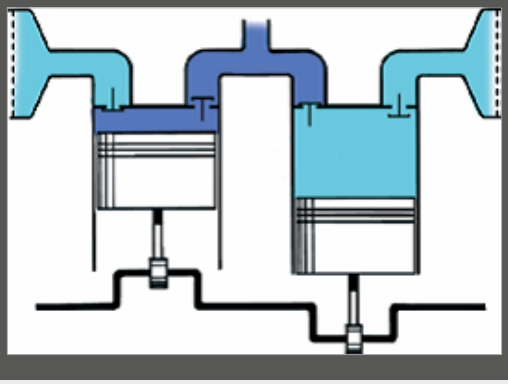
Ein Kolbenkompressor besteht aus einem oder mehreren Zylindern mit Kolben, angetrieben von einem Motor. Die Luft wird in den Zylinder gesaugt und in einem oder mehreren Schritten auf den Betriebsdruck verdichtet. Nach dem Verdichten strömt die Druckluft durch den Nachkühler zum Druckluftbehälter.

Ölgeschmiert oder ölfrei verdichtend?

Die Zylinder, Kolben und Kurbeln eines ölgeschmierten Kompressors werden mit Öl geschmiert, das im Kompressor umläuft. Die Druckluft eines ölgeschmierten Kolbenkompressors enthält eine gewisse Menge Restöl, normalerweise 10-15 mg/m^3. Die meisten Ausführungen ölfrei verdichtender Kolbenkompressoren haben dauergeschmierte Lager. Die Kolben haben fettfreie Kolbenringe, meist aus Teflon oder Kohlefasern. Bei diesem Kompressortyp ist ein Austausch von Lagern und Kolbenringen normalerweise häufiger erforderlich als bei ölgeschmierten Ausführungen. Dafür ist die Druckluft allerdings frei von Ölrückständen.

Einsatzbereiche

Kolbenkompressoren eignen sich vor allem für einen geringeren Druckluftbedarf: einstufige Kompressoren für Drücke bis ca. 8-10 bar, mehrstufige Ausführungen können bis zu 30 bar liefern.
Die Nutzung sollte nur zeitweilig erfolgen. Die Auslastung eines luftgekühlten Kolbenkompressors darf 60 % nicht überschreiten. Nach 2 Minuten verdichten muss der Kompressor mindestens 1,5 Minuten ruhen. Die gesamte Verdichtungszeit pro Tag sollte auf höchstens ca. 4 Stunden beschränkt bleiben.



Made in Italy

Serie MEISTER (-Z)

10 bar

315 - 389 l/min

MEISTER 620/10/90 D

- Laufruhiges Zweizylinder-Blockaggregat mit zwei Verdichtungsstufen, Zwischen- & Nachkühler
- Optimaler Kompressor für
  - rotierende/schlagende Druckluftwerkzeuge
  - den Einsatz von großen Lackier- oder Sandstrahlpistolen

MEISTER-Modelle:

- Betriebssicherheit durch Keilriemenantrieb
- „Plug-and-play"-Ausstattung mit zwei Schnellanschluss-kupplungen
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Motorschutzschalter
- Behälter- und System-druckmanometer
- Filterdruckminderer mit Schauglas
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Vollgummi-Räder
- Kugelhahn für Kondensatablass
- Lenkrollen mit Bremse

Die bewährte ELMAG® MEISTER-Klasse:

Perfektion in Technik, Funktion und Design, hohe Verarbeitungsqualität bis ins kleinste Detail, robust, verlässlich und langlebig - nicht umsonst sind die MEISTER-Zweizylinder-Druckluftkompressoren in vielen Gewerbe- und Handwerksbetrieben vorzufinden.

Sie sind die erste Wahl, wenn es um den flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz von Druckluft für unterschiedliche handwerkliche Tätigkeiten oder um den kraftvollen Dauereinsatz auf Baustellen geht.

Für Anwendungen mit großem Druckluftbedarf, wie beispielsweise dem Lackieren von großen Flächen oder Sandstrahlen wird ein Behältervolumen von mindestens 90 Liter empfohlen.

Lange Lebensdauer der MEISTER-Modelle durch robuste Ventilplatten mit Zungenventilen aus Chrom-, Nickel- und Molybdän-Stahl

Modelle mit innen und außen feuerverzinktem Kessel mit erhöhtem Korrosionsschutz

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
MEISTER-Z 480/10/50 W	315	480	10	●	50	2,2	3	230/50	77	1.100	84	40	81	55	**10260**	**889,00**
MEISTER 520/10/50 D	315	480	10	●	50	2,2	3	400/50	77	1.100	84	40	81	57	**10230**	**835,00**
MEISTER-Z 520/10/50 D	315	480	10	●	50	2,2	3	400/50	77	1.100	84	40	81	57	**10261**	**959,00**
MEISTER 520/10/90 D	315	480	10	●	90	2,2	3	400/50	77	1.100	102	48	88	71	**10231**	**899,00**
MEISTER 620/10/90 D	389	549	10	●	90	3	4	400/50	77	1.480	102	48	100	77	**10232**	**1.125,00**
MEISTER-Z 620/10/90 D	389	549	10	●	90	3	4	400/50	77	1.480	102	48	100	78	**10262**	**1.299,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

MEISTER(-Z) 620/10/90 D

- Kraftvoller, zweistufiger Zweizylinderkompressor für den professionellen Anwender
- Große Pufferreserve, 90 Liter Behältervolumen
- DER TOP-Seller bei ELMAG®

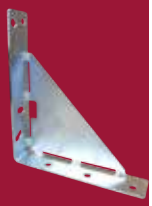
Verzinkte Modelle

15 JAHRE KESSEL GARANTIE

gegen Durchrostung

Konsole/Halterung für Montage von Schlauchaufrollern

Passend für ELMAG®-Kompressoren Profi-Line 600, MEISTER 620, MEISTER 710 mit 90 bzw. 200 Liter Behältervolumen.
Bestellnr. 42163
UVP in € exkl. MwSt. 44,00



Querschnitt eines Zweizylinder-Blockaggregates mit zwei Verdichterstufen:

- Verwendung: MEISTER 620 und MEISTER 710
- Zwischen den Stufen wird die Druckluft gekühlt - dadurch verbesserte Effizienz!
- Höherer Druck als mit einem einstufigen Aggregat möglich

Serie MEISTER

MEISTER 710/10/90 D & 710/10/200 D

10 - 14 bar
289 - 490 l/min

- Laufruhiges Zweizylinder-Blockaggregat mit zwei Verdichtungsstufen, Zwischen- & Nachkühler
- Optimaler Kompressor für
  - rotierende/schlagende Druckluftwerkzeuge
  - den Einsatz von großen Lackier- oder Sandstrahlpistolen

Symbolfoto

MEISTER-H 615/14/90/D

MEISTER-H 615/14/90/D & 715/14/90 D

- 2 Modelle mit Höchstdruck 14 bar
- Neue Kompressormodelle mit Gußzylinder
- Zweistufig verdichtendes Zweizylinderaggregat
- Zwischen- & Nachkühler aus Alu-Druckguß
- Geringe Aggregatdrehzahl für hohe Einschalt- & Lebensdauer
- Werkstattkompressor für gewerbliche Anwendungen

MEISTER-Modelle:

- Betriebssicherheit durch Keilriemenantrieb
- „Plug-and-play"-Ausstattung mit zwei Schnellanschluss-kupplungen
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Motorschutzschalter
- Behälter- und System-druckmanometer
- Filterdruckminderer mit Schauglas
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Vollgummi-Räder
- Kugelhahn für Kondensatablass
- Lenkrollen mit Bremse

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
MEISTER 710/10/90 D	490	670	10	●	90	4,0	5,5	400/50	77	1.370	102	50	104	87	**10233**	**1.465,00**
MEISTER 710/10/200 D	490	670	10	●	200	4,0	5,5	400/50	77	1.370	145	58	118	117	**10234**	**1.665,00**
MEISTER-Z 710/10/200 D	490	670	10	●	200	4,0	5,5	400/50	77	1.370	145	58	118	119	**10263**	**1.799,00**
MEISTER-H 615/14/90 D	289	495	14	●	90	3,0	4,0	400/50	77	1.200	102	48	100	81	**10280**	**1.395,00**
MEISTER-H 715/14/90 D	325	550	14	●	90	4,0	5,5	400/50	77	1.150	102	50	104	91	**10281**	**1.870,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

Serie ESPRIT | LEONARDO | SUPERFOX - ölfrei

Für verschiedene professionelle Druckluftanwendungen kann sehr saubere, ölfreie Druckluft erwünscht oder erforderlich sein - so etwa beim Farbauftrag von speziellen Farbpigmenten, bei medizinischen Anwendungen, bei der Produktion von Backwaren oder anderen Lebensmitteln.
Die direkt angetriebenen, 100% ölfreien Kompressoren ESPRIT, LEONARDO und SUPERFOX wurden speziell für diesen Zweck entwickelt und sind besonders robust und hochwertig ausgeführt. Durch die geringen Aggregatdrehzahlen sind die Geräte auch sehr geräuscharm.

ESPRIT 3T 60/4

Kompaktgerät (ca 13 kg) mit einem robusten Schutzrahmen, als Druckausgleichs-behälter mit 3 Liter Fassungsvermögen. Ein handlicher Kompressor, ideal für Montagearbeiten, für kleine Druckluftarbeiten, für Hobby, Handwerk und Baustelle.
Langsamläufer: 2-Zylinderaggregat mit nur 1400 U/min, dadurch extrem leise.

LEONARDO 110/10/6 W

Spezialkompressor mit geringer Drehzahl, daher sehr hohe Laufruhe NUR 59 dB(A). Kompakt & tragbar - daher ideal für mobile Einsätze mit geringem Luftbedarf.

8 - 15 bar
45 - 120 l/min

ESPRIT, ECU & SUPERFOX:

- „Plug-and-play"-Schnellanschluss-kupplung
- Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Manometer für Behälterdruck
- Manometer für Systemdruck
- Druckminderventil für stufenlose Druckregulierung
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Alle Geräte sind leicht transportier- bzw. fahrbar

SUPERFOX 240/10/5 W & 115/15/5 W

Kompaktgerät mit einem robusten Schutzrahmen, als Druckausgleichs-behälter mit 5 Liter Fassungsvermögen. Durch eine Liefermenge von 120 bzw. 50 Liter pro Minute ein handlicher Kompressor für leichte Druckluftarbeiten, ideal für Hobby, Handwerk und Baustelle.
Langsamläufer: 2-Zylinderaggregat mit nur 1400 U/min.

SUPERFOX 240/10/30 W

Ölfreier, kompakter Direktantrieb - großes Behältervolumen - einfacher Transport: Der SUPERFOX 240/10/30 ist eine flexibel einsetzbare Druckluftquelle für Produktionsabläufe, bei denen saubere, ölfreie Druckluft benötigt wird.

Langsamläufer:
2-Zylinderaggregat mit nur 1.400 U/min.

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
					Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar	l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
ESPRIT 3T 60/4	45	105	10	3	0,5	0,7	230/50	52	1.400	45	24	28	13	**21252**	*458,00
LEONARDO 110/10/6 W	52	108	10	6	0,75	1,0	230/50	59	1.450	45	26	44	20	**10302**	529,00
SUPERFOX 240/10/5 W	120	240	10	5	1,1	1,5	230/50	72	1.400	53	31	40	23	**21202**	*579,00
SUPERFOX 115/15/5 W	50	115	15	5	1,1	1,5	230/50	72	1.400	53	31	40	23	**21215**	*655,00
SUPERFOX 240/10/30 W	120	240	10	30	1,1	1,5	230/50	72	1.400	70	30	60	31	**21200**	*639,00

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie BOY - ölfrei

Der Kompressor ist für den professionellen Baustelleneinsatz.
Mobilität steht im Vordergrund.

Neue revolutionäre Kompressorreihe BOY 330/460 mit innovativem Design und entsprechend höchster technologischer Kriterien. Ideal für den Anwender, der bei der Ausübung seines Gewerbes höchste Zuverlässigkeit und Effizienz mit geringster Geräuschentwicklung verbinden muss.

BOY 330/10/20 W

10 bar
200 - 240 l/min

BOY 460/10/20 W

BOY 330/10/20 W

- Motor-/Aggregatdrehzahl NUR 1.350 UpM
- Dadurch enorme Einschaltdauer
- Extrem leise NUR 69 dB(A)
- Direkt angetriebenes 3-Zylinder-Aggregat

BOY 460/10/20 W

- Schnellläufer - dadurch enorme Luftleistung

- Ölfreie Spezial-Kompressoren mit innovativer Technik (daher auch liegend transportabel!)
- Nahezu wartungsfrei
- Höchste Zuverlässigkeit und Effizienz
- Praktischer Baustellen- und Handwerkskompressor mit geringem Gewicht
- Lufträder für flexiblen Einsatz
- Spezielles, bewährtes Ventilsystem - weitere Absenkung der Lufttemperatur
- Speziell entwickelte Zylinder für extrem langlebigen Betrieb
- Für Produktionsabläufe, bei denen saubere ölfreie Druckluft benötigt wird

Inkl. CONDOR-Druckschalter, Filter-Druckminderer und 2 Sicherheits-Entlüftungs-kupplungen für Kesseldruck und reduzierten Druck

Kolbenring aus abriebfesten Material (PTFE) und Spezialkugellager

Kabelhaken für 5 m langes Anschlußkabel

Ventilplatte

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
BOY 330/10/20 W	200	332	10	-	20	2,2	3	230/50	69	1.350	47	47	87	37	**21230**	***1.070,00**
BOY 460/10/20 W	240	460	10	-	20	1,8	2,5	230/50	75	2.700	47	47	87	34	**21232**	***895,00**

Serie TIGER - Montagekompressoren

TIGER 400/10/22

TIGER 600/10/22 D & TIGER 700/10/22 D

- Superkompakte, starke „2-stufig“ verdichtende Zweizylinderaggregate mit 3 bis 4 kW Nennleistung
- Wie bei allen TIGER-Modellen Reduzierung der Bauhöhe durch zwei Speicherbehälter

TIGER 700/10/22 D

10 bar
260 - 439 l/min

TIGER 400/10/22

- Qualitätsaggregat mit Antriebsmotor 230 oder 400 Volt
- Problemloser Anlauf der 230 Volt-Version auch bei Baustellenbetrieb (**ACHTUNG:** bei Verlängerungskabel Kabelquerschnitt 2,5 mm² nötig!)
- Nachkühler aus Aluminium-Druckguss

Serienausstattung:

- CONDOR-Druckschalter
- 2 Sicherheits-Entlüftungs-kupplungen für Kesseldruck und reduzierten Druck
- ELMAG Filter-Druckregler

Hohe Leistung und Qualität der Profi-Klasse, kompakte Bauweise für einen problemlosen Transport (durch einen stabilen Rohrrahmen und ausziehbaren Fahrbügel) und robuste Technik für den anspruchsvollen Baustelleneinsatz - TIGER-Seriengeräte sind speziell für transportabhängige Gewerbebetriebe konzipiert, die vor Ort eine starke und verlässliche Druckluftquelle benötigen.

- Antrieb mittels Wechsel- oder Drehstrommotor
- Hoher Wirkungsgrad und Betriebssicherheit durch Keilriemenantrieb
- Zweizylinder-Kompressor mit Präzisions-Hochleistungskolben
- Großdimensioniertes Lüfterrad
- Großflächiger Nachkühler aus Aluminium-Druckguss
- Reduzierte Bauhöhe durch zwei kompakt angeordnete Speicherbehälter mit 2 x 11 Liter Fassungsvermögen
- Bereift mit komfortablen 260 mm Gummirädern
- Betriebsstundenzähler

Beste Eignung für die intensive Nutzung durch Montage- und Zimmereibetriebe, Dachdecker, Maler, Schlosser, Tischler. Stark und robust, die TIGER!

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
TIGER 400/10/22 W	260	380	10	●	2 x 11	2,2	3	230/50	74	1.300	78	65	74	59	**10071**	***1.250,00**
TIGER 400/10/22 D	260	380	10	●	2 x 11	2,2	3	400/50	74	1.300	78	65	74	59	**10070**	***1.250,00**
TIGER 600/10/22 D	378	539	10	●	2 x 11	3	4	400/50	78	1.400	78	65	74	67	**10075**	***1.565,00**
TIGER 700/10/22 D	439	578	10	●	2 x 11	4	5,5	400/50	78	1.400	78	65	82	72	**10077**	***1.775,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

* = ELMAG-Spezialprogramm

AIRBRUSH P 50 W

Feinster, stufenlos regulierbarer Druckluftstrom - mit den in Kunstgewerbe und Modellbau häufig eingesetzten AIRBRUSH-Spezialkompressoren gelingen detailgenaue Farbschattierungen ebenso wie das exakte Setzen von Lichtern. Für lange, gleichmäßige Farbverläufe steht mit einem Speicherbehältervolumen von 9 Liter ausreichend Druckluft zur Verfügung.

8 bar
35 l/min

AIRBRUSH P Profimodell

Symbolfoto

Profi-Garnituren für Grafikdesigner, Dekorateure und Airbrusher bei ELMAG® erhältlich

AIRBRUSH P Modell:
- Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Behälter- und Systemdruckmanometer
- Präzisions-Filter-Druckminderventil: Filterung und Druckregulierung für hochwertige Airbrush-Druckluft
- Sicherheitsventil

TECH-INFO

Betriebstemperatur
Um Anlaufprobleme zu vermeiden, sollte ein Kompressor vor dem Einschalten auf zumindest + 10 °C erwärmt sein.

Modell	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
AIRBRUSH P 50 W	35	50	8	●	9	0,34	0,46	230/50	43	2.850	34	34	47	21	**10051**	**781,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

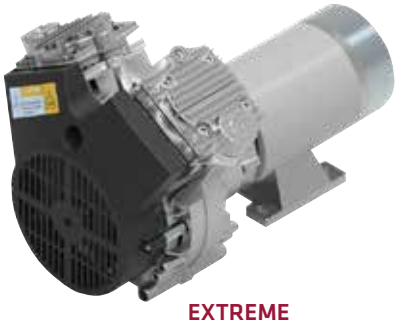
Serien SILVERSTONE & EXTREME - Spezialkompressoren ölfrei

Die Serie 12/24 Volt sind Spezialkompressoren für den mobilen Anwendungsbereich bzw. für die Integration in Fahrzeugen. Die ölfreien Spezialaggregate sind extrem robust und hochwertig ausgeführt und garantieren somit eine lange Lebensdauer des gesamten Gerätes.
Die Produktpalette umfasst neun Modelle. Je nach Gerät unterscheidet sich auch die Ausstattung, so stehen Geräte mit oder auch ohne Kessel zur Verfügung. Komplettgeräte jeweils inklusive Druckschalter und Druckregler und zwei Manometer. SILVERSTONE-Modelle mit Polklemmen für Batterieanschluss.

SILVERSTONE 2

EXTREME 3

SILVERSTONE


EXTREME

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Behälter-volumen	Motor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
					Watt	Ampere	Spannung			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar	l			V	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
SILVERSTONE, 230 Volt	40	100	8	-	350	-	230	72	2.800	32	15	23	7	**21210**	*283,00
SILVERSTONE, 12 Volt	30	95	8	-	450	-	12	72	2.600	32	15	23	7	**21212**	*562,00
SILVERSTONE, 12/24 Volt	30/40	60/114	8	-	350	-	12/24	74	1.650/3.300	32	15	23	7	**21211**	*562,00
SILVERSTONE 2, 12 Volt	30	95	8	5	450	-	12	72	2.600	41	15	39	11	**21208**	*647,00
SILVERSTONE 2, 12/24 Volt	30/40	60/114	8	5	350	-	12/24	74	1.650/3.300	41	15	39	11	**21209**	*647,00
EXTREME, 12 Volt	80	260	10	-	800	85	12	72	2.400	29	22	14	13	**21205**	*1.225,00
EXTREME, 12/24 Volt	40/80	140/280	10	-	800	85/40	12/24	80	1.300/2.600	29	22	14	13	**21213**	*1.175,00
EXTREME 3, 12 Volt	80	250	10	7	800	85	12	72	2.400	41	40	40	23	**21206**	*1.570,00
EXTREME 3, 24 Volt	80	280	10	7	800	40	24	72	2.600	41	40	40	23	**21207**	*1.570,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie EXTREME - Dentalkompressoren

Die ölfreien Dentalkompressoren EXTREME sorgen für Druckluft in höchster Qualität und eignen sich für Zahnarztpraxen, Laboratorien, Arztpraxen, Lebensmittelverpackung, Getränkeabfüllung und viele andere Anwendungen, wo hygienische und reine Luft ein Muss ist. Die Option eines hochmodernen Adsorptionstrockners garantiert trockene Luft bis zu einem Taupunkt von -20°C.
Die Versionen inkl. Schalldämmhaube garantieren einen extrem niedrigen Geräuschpegel.

240/8/25 W

350/8/50 W liegend

350/8/50 W stehend

Ölfreie Kompressoren

- Garantiert ölfreie Druckluft!
- Direkt gekuppelter Motor/Verdichterblock-Aufbau für minimale Übersetzungsverluste und optimale Leistung
- 2- oder 4-Zylinder-Langsamläufer mit nur 1.400 UpM
- Elektromotor mit automatischem Thermoschutz für sicheren Betrieb
- Hochleistungslüfter für optimale Kühlung

Innen beschichtete Druckbehälter

- Alle Druckbehälter sind innen mit einer Epoxid-Beschichtung behandelt, für geringe Korrosion, lange Nutzungsdauer und einen sicheren Betrieb

Schalldämmhaube

- 4 Modelle inkl. schalldämmende Haube
- Modernstes Design für effiziente Kühlung, niedrige Temperaturen und lange Nutzungsdauer

Trockner und Wasserabscheider

- Hochleistungs-Adsorptionstrockner liefert trockene Luft bis zu einem Taupunkt von -20°C
- Inkl. Wasserabscheider mit autom. Kondensatableiter garantieren lange Nutzungsdauer der Adsorptionstrockner
- Diese Modelle haben eine Luftqualität nach ISO 8573-1 der Klasse 1:3:0

Übersicht über das Sortiment

- 100 % ölfrei, Luftqualität nach ISO 8573-1 der Klasse 1:3:0
- Modelle mit liegendem oder stehendem DL-Behälter (25 & 50 Liter stationär, 90 Liter fahrbar, 30 Liter Silent)
- Schallgedämmte Modelle
- Mit oder ohne Adsorptionstrockner
- Serienmäßig inkl. Druckregler und Mini-Kugelhahn IG 1/4“ bei Luftabgang
- CONDOR-Druckschalter
- Geeignet für bis zu 3 Dental-Behandlungseinheiten, jedoch NICHT für den Dauerbetrieb geeignet (max. 5 Minuten Betrieb, 5 Minuten Pause)
- Zusätzliche Luftfilter (Partikel, Viren, Bakterien) lieferbar!

480/8/90 W fahrbar

240/8/30 W Silent

Modelle EXTREME	Dental-Behandlungs-einheiten	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Adsorptionstrockner	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (1 m)	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
							Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz		l	b	h	Gew.		
		l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	cm	cm	cm	kg		
240/8/25 W	1	125	240	8	-	25	1,1	1,5	230/50	72	46	43	66	33	**21100**	***1.105,00**
240/8/25 W	1	125	240	8	●	25	1,1	1,5	230/50	72	59	47	66	41	**21101**	***1.760,00**
240/8/50 W - stehend	1	125	240	8	-	50	1,1	1,5	230/50	72	47	43	83	40	**21104**	***1.200,00**
240/8/50 W - stehend	1	125	240	8	●	50	1,1	1,5	230/50	72	60	47	83	48	**21105**	***1.895,00**
350/8/50 W - stehend	1-2	156	350	8	-	50	1,5	2,0	230/50	73	47	43	83	43	**21106**	***1.405,00**
350/8/50 W - stehend	1-2	156	350	8	●	50	1,5	2,0	230/50	73	60	47	83	51	**21107**	***2.115,00**
480/8/50 W - stehend	2-3	240	480	8	-	50	1,8	2,5	230/50	73	64	47	89	52	**21118**	***1.740,00**
480/8/50 W - stehend	2-3	240	480	8	●	50	1,8	2,5	230/50	73	64	47	89	60	**21119**	***2.460,00**
350/8/50 W - liegend	1-2	156	350	8	-	50	1,5	2,0	230/50	73	84	31	69	43	**21110**	***1.415,00**
350/8/50 W - liegend	1-2	156	350	8	●	50	1,5	2,0	230/50	73	84	41	69	51	**21111**	***2.115,00**
480/8/90 W - fahrbar	2-3	240	480	8	-	90	1,8	2,5	230/50	73	110	54	81	77	**21116**	***2.155,00**
480/8/90 W - fahrbar	2-3	240	480	8	●	90	1,8	2,5	230/50	73	110	59	81	86	**21117**	***2.795,00**
240/8/30 W - Silent	1	125	240	8	-	30	1,1	1,5	230/50	63	65	44	76	68	**21112**	***2.075,00**
240/8/30 W - Silent	1	125	240	8	●	30	1,1	1,5	230/50	63	71	44	76	75	**21113**	***2.745,00**
350/8/30 W - Silent	1	156	350	8	-	30	1,5	2,0	230/50	64	65	44	76	72	**21114**	***2.205,00**
350/8/30 W - Silent	1	156	350	8	●	30	1,5	2,0	230/50	64	71	44	76	79	**21115**	***2.895,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie PROFI-LINE - ölfrei

Ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren sind die richtige Wahl wenn saubere, ölfreie Druckluft benötigt wird. Die Profi-Line Serie gewährleistet eine lange Betriebsdauer, bei hoher Leistung und geringer Geräuschentwicklung. Durch das Wegfallen der Ölstandskontrolle und des Ölwechsels sind diese Geräte nahezu wartungsfrei. Sie haben einen Betriebsdruck bis 10 bar und liefern Druckluft die zu 100 % frei von Ölrückständen ist. 1 bis 3 Verdichtereinheiten auf 50-270 Liter Behältergröße sind möglich!

Einsatzbereiche:

- Dental, Labor
- Lebensmittelindustrie
- Kunststoffverarbeitung
- Pharmazie
- Textilverarbeitung
- uvm.

Serienausstattung (Modelle 460, 330, 660):

- 2 Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- Lenkrollen mit Bremse
- Vollgummi-Räder
- CONDOR-Druckschalter
- ELMAG-Filterregler
- Betriebsstundenzähler

Serienausstattung (Modell 990):

- 1 Sicherheits-Entlüftungskupplung
- CONDOR-Druckschalter
- 4 Schwingungsdämpfer für stationäre Aufstellung
- Zeitverzögerte Anlaufsteuerung inkl. Betriebsstundenzähler

Optionen:

- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- DL-Filter

PL 330/10/50 W

PL 330/10/100 W

PL 460/10/50 W

Modelle 460:

- Direkt angetriebenes 2-Zylinder-Aggregat
- Aufgrund der höherer Drehzahl, höhere Lieferleistung

ELMAG®
Powered by Quality

PL 660/10/100 D

PL 990/10/270 D

Modelle 330/660/990:

- Direkt angetriebenes 3-Zylinder-Aggregat
- Geringe Drehzahl von NUR 1.350 UpM, hohe Einschaltdauer
- Geringe Geräuschentwicklung NUR 69-72 dB(A)
- Modelle 660 in Tandem-Bauweise mit 400 V Ausführung und inkl. Betriebsstundenzähler
- Modelle 990 in Triple-Bauweise inkl. Anlaufsteuerung und Betriebsstundenzähler

Zeitverzögerte Anlaufsteuerung inkl. Betriebsstundenzähler (nur bei Modelle 990)

Kolbenring aus abriebfesten Material (PTFE) und Spezialkugellager

Bewährtes Ventilsystem

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Behälter-volumen	Zylinderanzahl	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar	l	-	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
PL 460/10/50 W	240	460	10	50	2	1,8	2,5	230/50	75	2.700	96	48	79	43	**21222**	***1.080,00**
PL 330/10/50 W	200	330	10	50	3	2,2	3	230/50	69	1.350	96	48	79	46	**21223**	***1.265,00**
PL 330/10/100 W	200	330	10	100	3	2,2	3	230/50	69	1.350	118	52	87	62	**21225**	***1.340,00**
PL 660/10/100 D	400	660	10	100	3+3	2x2,2	3+3	400/50	70	1.350	118	52	87	78	**21226**	***2.390,00**
PL 660/10/200 D	400	660	10	200	3+3	2x2,2	3+3	400/50	70	1.350	155	65	125	102	**21227**	***2.580,00**
PL 990/10/270 D	600	990	10	270	3+3+3	3x2,2	3+3+3	400/50	72	1.350	155	52	98	155	**21229**	***4.295,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie INDUSTRIE-LINE - ölfrei

NICHT MEHR LIEFERBAR!

Neue Serie von ölfreien Kolbenkompressoren mit japanischen Pumpeinheiten ANEST IWATA für Dauerbetrieb und Wartungsintervalle des Kompressors alle 10.000 Stunden (oder 4 Jahre).

Überzeugende Ausführungsmerkmale:

- Alle Modelle mit innen und außen feuerverzinkten DL-Behälter
- Ab Modell IL 750/10/270 D 2-stufig verdichtend und gegen Aufpreis bis 14 bar Höchstdruck möglich
- Geringe Aggregatdrehzahlen für 100 % Dauerlauf
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Rückschlagventil, Sicherheitsventil
- Betriebsstundenzähler

Anwendungen:

- Medizin und Dental
- Labortechnik
- Nahrungsmittel und Getränke
- Andere Trockenanwendungen
- 100 % ölfrei

10 bar

173 - 1.173 l/min

10.000h 4 YEARS

OIL FREE

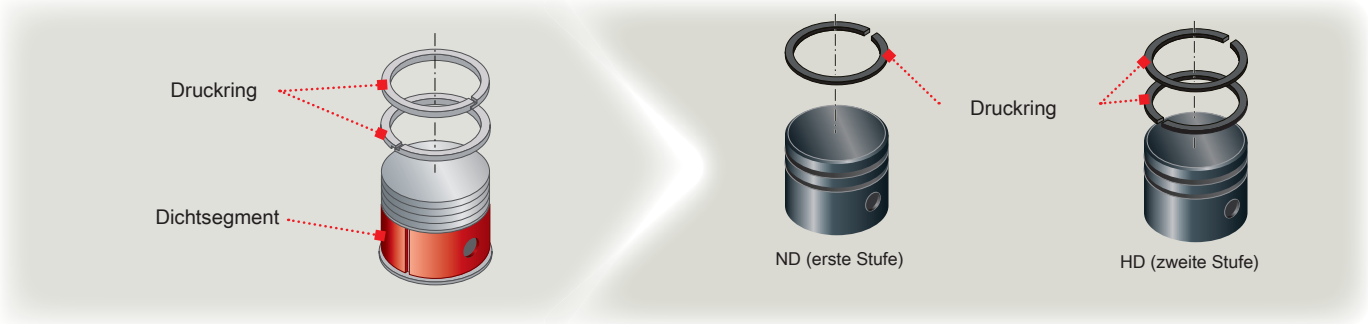
STATIONÄRE MODELLE

- Behälter mit 270/500 Liter
- Horizontal auf Schwingungsdämpfern
- Luftabgang mit Kugelhahn

Der Kolben aus Verbundharz:

Der Kolben aus Verbundharz besteht aus wärmebeständigem und wärmehärtendem Harz. Es besitzt ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften und kann dem Dauerbetrieb bei hohen Temperaturen bestehen. Es ist kein Dichtsegment erforderlich, das für herkömmliche ölfreie Kompressoren wesentlich ist. Dies bedeutet, dass er keinem Festsetzen oder keiner Streifreibung ausgesetzt ist, die häufig im Dichtsegment-Mechanismus vorhanden sind. Der Dichtring des Kompressors besteht aus Teflonharz, welcher ausgezeichnete Wärmebeständigkeits- und Verschleißschutzeigenschaften hat.

Herkömmlicher ölfreier Kolben



Kolben aus Verbundharz

Verzinkte Modelle

15 JAHRE KESSEL GARANTIE

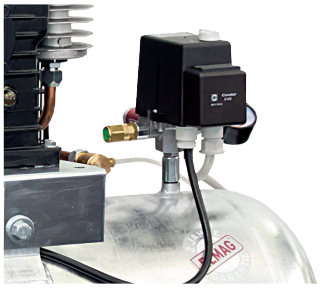
gegen Durchrostung

FAHRBARE MODELLE

- Behälter mit 50/100/200 Liter
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung

■ Sicherheits-Entlüftungs-kupplungen für Kesseldruck und reduzierten Druck
■ ELMAG Filter-Druckregler

■ Luftfilter am Gehäuse



■ CONDOR-Druckschalter mit Betriebsstundenzähler

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Behälter-volumen	Zylinderanzahl	Verdichterstufen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
							Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar	l	-	-	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
IL 270/10/50 W	173	270	10	50	1	1	1,5	2	230/50	72	1.240	90	55	110	80	**21000**	**nicht lieferbar!**
IL 420/10/100 D	253	422	10	100	2	1	2,2	3	400/50	73	1.060	125	55	115	95	**21001**	**nicht lieferbar!**
IL 640/10/200 D	380	643	10	200	2	1	4	5,5	400/50	80	1.090	156	65	125	160	**21002**	**nicht lieferbar!**
IL 750/10/270 D[1)]	598	750	10	270	2	2	5,5	7,5	400/50	80	1.000	162	58	139	190	**21003**	**nicht lieferbar!**
IL 1060/10/270 D[1)]	805	1.060	10	270	3	2	7,5	10	400/50	82	980	162	58	140	220	**21004**	**nicht lieferbar!**
IL 1600/10/500 D[1)]	1.173	1.600	10	500	3	2	11	15	400/50	80	1.070	195	60	140	350	**21005**	**nicht lieferbar!**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks
[1)] = Geräte mit Stern-Dreieckschaltung
* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie PROFI-LINE

Überzeugende Ausführungsmerkmale:

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Automatische Stern-Dreieckschaltung inkl. Magnetventil für Anlaufentlastung [1)]
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-Präzisionskolben
- Zweizylinderaggregat, ab Modell 1450 vier V-Zylinder
- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Zusatzkühlung Kupferrohrwendel
- Großzügiges Guss-Lüfterrad
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen

PL 1600/10/500 D

10 - 15 bar
315 - 1.120 l/min

STATIONÄRE MODELLE

- Behälter mit 270/300/500 Liter
- Horizontal / vertikal auf Schwingungsdämpfern
- Luftabgang mit Kugelhahn

PROFI-LINE Druckluftkompressoren:

- Sind Hochleistungsgeräte mit klar strukturiertem Technikdesign für höchsten Wirkungsgrad
- Entsprechen in jedem Ausführungsdetail den Anforderungen an verlässliche Drucklufterzeuger für Gewerbe und Industrie
- Bieten für unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationär einsetzbaren Geräten.

Kugelhahn für Kondensatablass mit Option AKA:

- Zuverlässige, niveaugeregelte Kondensatableitung
- Ableitung nur nach Anfallmenge, ohne Druckluftverlust

Magnetventil:

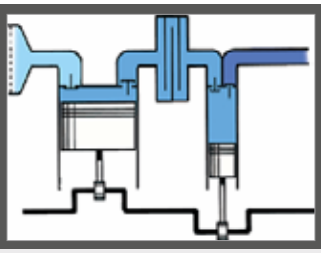
- Anlaufentlastung bei Modellen mit Stern-Dreieckschaltung

- Druckschalter CONDOR mit Betriebsstundenzähler

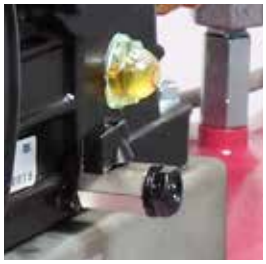
TECH-INFO

Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekühlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein höherer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.



- Sicherheits-Entlüftungs-kupplungen für Kesseldruck und reduzierten Druck
- ELMAG Filter-Druckregler



Lackierte Modelle

10 JAHRE KESSEL GARANTIE

gegen Durchrostung

FAHRBARE MODELLE

- Behälter mit 50/100/200 Liter
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz				l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar	Ölgeschmiert	l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	Zoll	cm	cm	cm	kg		
PROFI-LINE 10 bar																	
PL 600/10/50 D	420	600	10	●	50	4	5,4	400/50	78	1.360	1/2	90	55	110	85	**11011**	*1.710,00
PL 600/10/100 D	420	600	10	●	100	4	5,4	400/50	78	1.360	1/2	125	55	115	95	**11012**	*1.720,00
PL 600/10/200 D	420	600	10	●	200	4	5,4	400/50	78	1.360	1/2	155	65	125	135	**11014**	*2.130,00
PL 840/10/200 D	595	850	10	●	200	5,5	7,5	400/50	76	1.150	1/2	155	65	125	160	**11022**	*2.315,00
PL 840/10/270 D	595	850	10	●	270	5,5	7,5	400/50	76	1.150	1/2	162	58	129	185	**11024**	*2.499,00
PL 1200/10/270 D[1)]	840	1.200	10	●	270	7,5	10,2	400/50	77	1.100	1/2	162	58	139	220	**11030**	*3.750,00
PL 1200/10/500 D[1)]	840	1.200	10	●	500	7,5	10,2	400/50	77	1.100	1	195	60	138	300	**11032**	*4.240,00
PL 1600/10/270 D[1)]	1.120	1.600	10	●	270	11	15	400/50	78	1.100	1/2	162	58	139	240	**11034**	*5.115,00
PL 1600/10/500 D[1)]	1.120	1.600	10	●	500	11	15	400/50	78	1.100	1	195	60	140	350	**11036**	*5.615,00
PROFI-LINE 15 bar, H = Hochdruck-Ausführung																	
PLH 600/15/50 D	315	450	15	●	50	4	5,4	400/50	78	1.050	1/2	90	55	110	85	**11046**	*1.850,00
PLH 600/15/100 D	315	450	15	●	100	4	5,4	400/50	78	1.050	1/2	125	55	115	95	**11045**	*1.840,00
PLH 800/15/200 D	560	800	15	●	200	5,5	7,5	400/50	76	1.200	1/2	155	65	125	160	**11040**	*2.615,00
PLH 800/15/300 D[1)]	560	800	15	●	300	5,5	7,5	400/50	76	1.200	1/2	162	58	129	185	**11041**	*2.990,00
PLH 1080/15/300 D[1)]	805	1.150	15	●	300	7,5	10,2	400/50	77	1.100	1/2	162	58	139	200	**11042**	*3.940,00
PLH 1080/15/500 D[1)]	805	1.150	15	●	500	7,5	10,2	400/50	77	1.100	1	195	60	138	300	**11043**	*4.565,00
PLH 1450/15/500 D[1)]	1.015	1.450	15	●	500	11	15	400/50	78	1.100	1	195	60	140	350	**11044**	*6.065,00

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks
[1)] = Geräte mit Stern-Dreieckschaltung
* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie PROFI-LINE

PROFI-LINE PL 600 / PL-Z 600

- Fahrbare kompakte Bauweise
- Erhältlich in 10 oder 15 bar Versionen
- Perfekt geeignet für den Einbau in Service-Fahrzeugen
- Optional: Mit Schwingungsdämpfer statt Räder lieferbar
- **NEU: Jetzt auch mit innen & außen feuerverzinkten DL-Behälter**

PL 600/10/50 D

PL-Z 600/10/100 D

FAHRBARE MODELLE

- Behälter mit 100/200 Liter
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung

Luftfilter
Zwischenkühler
Nachkühler
Aggregat
Keilriemen-Gitterschutz
Öl-Einfüllstutzen bzw. Kurbelgehäuseentlüftung
Motor
Elektromagnetventil für Anlaufentlastung
CONDOR-Druckschalter
Ölauge
Druckluftkessel lackiert oder verzinkt
Luftabgang mit Kugelhahn
Schwingungsdämpfer
Kondensatablassventil durch Kugelhahn IG 3/8“

Verzinkte Modelle

15 JAHRE KESSEL GARANTIE

gegen Durchrostung

PL-Z 1200/10/270 D

- Stationäre Bauweise mit 270 Liter Druckluftbehälter
- Hochleistungsaggregat mit großflächigen Zwischen- bzw. Nachkühler

ELMAG
Powered by Quality

PLV 600/10/100 D

Platzsparend:
PLV 840/10/270 D

Kühler aus Alu- Druckguss und Kupferkühlleitung

Stern-Dreieckschaltung inkl. Betriebsstundenzähler

10 - 15 bar
420 - 840 l/min

Ob horizontale oder vertikale Ausführung - PROFI-LINE Kompressoren erfüllen höchste Ansprüche an moderne Drucklufterzeuger:

- Robuste Ausführung und bewährte Technik für hohe Betriebssicherheit
- Optimierter Wirkungsgrad - sehr gutes Kosten-/Nutzenverhältnis - erhöhte Wirtschaftlichkeit
- Niedrige Drehzahl
- 1.100 bis 1.360 UpM
- Geräuscharmer Betrieb: 76 bis 78 dB(A) geringer Verschleiß
- Niedrige Drucklufttemperatur
  - Lufteintrittstemperatur in den Kessel 50 °C bis max. 60 °C
  - geringe Kondensatentwicklung
  - sehr gute Druckluftqualität

Einzigartiges Luft-Kühlsystem
Große Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem Lüfterrad verlaufende Kupfer-Kühlleitung sorgen für eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 - 60 °C nach einstündigem Dauerlauf.
Vorteile:

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe Druckluftqualität
- Problemlose Druckluftfilterung

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz				l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar	Ö	l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	Zoll	cm	cm	cm	kg		
PROFI-LINE 10 bar, V = vertikale Ausführung																	
PLV 600/10/100 D	420	600	10	●	100	4	5,4	400/50	78	1.360	1/2	64	50	144	95	**11050**	*1.990,00
PLV 840/10/270 D	595	850	10	●	270	5,5	7,5	400/50	76	1.150	3/4	75	60	195	185	**11051**	*2.875,00
PLV 1200/10/270 D[1)]	840	1.200	10	●	270	7,5	10,2	400/50	77	1.100	3/4	97	60	205	220	**11052**	*4.240,00
PROFI-LINE 15 bar, HV = Hochdruck-Ausführung vertikal																	
PLHV 800/15/270 D[1)]	560	800	15	●	270	5,5	7,5	400/50	76	1.200	3/4	75	60	195	185	**11055**	*3.690,00
PLHV 1080/15/270 D[1)]	805	1.150	15	●	270	7,5	10,2	400/50	77	1.100	3/4	97	60	205	220	**11056**	*4.650,00
PROFI-LINE 10 bar, innen & außen feuerverzinkte DL-Behälter																	
PL-Z 600/10/100 D	420	600	10	●	100	4	5,4	400/50	78	1.360	1/2	125	55	115	95	**11013**	*2.045,00
PL-Z 840/10/200 D	595	850	10	●	200	5,5	7,5	400/50	76	1.150	1/2	155	65	125	160	**11023**	*2.915,00
PL-Z 1200/10/270 D[1)]	840	1.200	10	●	270	7,5	10,2	400/50	77	1.100	1/2	162	58	139	220	**11031**	*4.200,00

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks
[1)] = Geräte mit Stern-Dreieckschaltung
* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie PROFI-LINE SILENT

Die hochwirksame Schalldämmung der ELMAG® Profi-Line SILENT Druckluftkompressoren reduziert den Schalldruck je nach Gerät auf 65 bis maximal 69 dB(A). Dies entspricht Gesprächslautstärke. Profi-Line SILENT Modelle sind daher gut für geräuschsensible Produktionsbereiche, auch für Büroumgebung, geeignet und überzeugen durch den hohen Entwicklungsstand der bewährten EUROCOOL-Geräte.

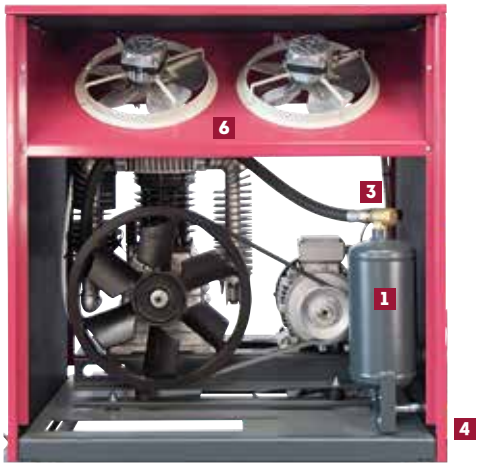
10 - 15 bar

450 - 806 l/min

- Keilriemenantrieb: großzügige Übersetzung, optimierter Wirkungsgrad
- Niedrige Aggregatdrehzahl: 1.000 bis max. 1.450 UpM
- Geräuscharmer Betrieb: 65 - 69 dB(A)
- Mehrfach schwingungsgedämpft für geringe Vibrationen
- Mögliche Ergänzungen durch Kältetrockner und Filter

Alle Profi-Line SILENT Kompressoren sind mit einem zentralen Bedienpult ausgestattet - ein optionaler Fremdkessel ist für alle Modelle erforderlich.

1. 3 l Druckausgleichsbehälter, vorbereitet für Anschluss an externen DL-Behälter
2. Luftansaugfilter mit Schalldämmung
3. Sicherheits- & Rückschlagventil
4. Externe Kondensatableitung mittels Kugelhahn
5. Anlaufentlastung mit Elektro-Magnetventil ab Mod. 650
6. Thermisch gesteuerte Kühlventilatoren ab Mod. 650
7. Motorschutzrelais
8. Manometer für Behälterdruck
9. Betriebsstundenzähler
10. Not-Aus-Schalter ab Mod. 650



Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz				l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	Zoll	cm	cm	cm	kg		
PLS 750/10 D	563	750	10	●	3	4	5,5	400/50	68	1.000	3/4	90	70	100	168	**10112**	*3.245,00
PLS 1100/10 D	806	1.074	10	●	3	7,5	10	400/50	68	1.000	3/4	90	70	100	220	**10114**	*4.325,00
PL-HS 650/15 D	450	650	15	●	3	4,0	5,5	400/50	68	1.000	3/4	90	70	100	168	**10115**	*3.275,00
PL-HS 1080/15 D	805	1.150	15	●	3	7,5	10,0	400/50	69	1.100	3/4	90	70	100	220	**10116**	*4.435,00

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

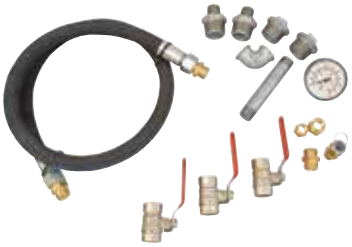
Paket 1 bestehend aus:

- Kompressor PROFI-LINE SILENT, Druckluftkessel, flexible Druckleitung und allen notwendigen Bauteilen (zur Selbstmontage)
- EURO CE Druckluftkessel, stehende Ausführung, 10 bar Betriebsdruck
- Behältervolumen 270 Liter (zertifizierungsfrei in Österreich)
- Korrosionsschutz durch hochwertige Pulverbeschichtung außen (10 Jahre Garantie gegen Kesseldurchrostung)

Paket 1

Paket 2 bestehend aus:

- Kompressor PROFI-LINE SILENT, Druckluftkessel, Kältetrockner, zwei flexible Druckleitungen und allen notwendigen Bauteilen
- Druckluftkessel wie bei Paket 1, jedoch zusätzlich:
- Mod. PLS 750 mit MARK-Kältetrockner MDX 1200
- Mod. PLS 1100 mit MARK-Kältetrockner MDX 1800
- Luftaufbereitung für kondensatfreie Druckluft
- Beugt Qualitätsbeeinträchtigungen an Endprodukten sowie Korrosionsschäden an Rohrleitungen & Druckluftwerkzeugen vor


Bauteile für DL-Kessel zur Selbstmontage

Paket 2

Modelle	Effektive Liefer-menge	An-saugleis-tung	Max. Betriebs-druck	Behälter-volumen	Elektromotor		Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen in cm			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	l/min	l/min	bar	l	V	kW	dB(A)	UpM	l	b	h	kg		
PLS 750/10/3 D, Paket 1 inkl. DL-Kessel u. Teile	563	750	10	270	400	4,0	68	1.000	-	-	-	-	**10120**	***3.995,00**
PLS 750/10/3 D, Paket 2 inkl. DL-Kessel, Trockner u. Teile	563	750	10	270	400	4,0	68	1.000	-	-	-	-	**10121**	***5.440,00**
PLS 1100/10/3 D, Paket 1 inkl. DL-Kessel u. Teile	806	1.074	10	270	400	7,5	68	1.000	-	-	-	-	**10122**	***5.315,00**
PLS 1100/10/3 D, Paket 2 inkl. DL-Kessel, Kältetrockner u. Teile	806	1.074	10	270	400	7,5	68	1.000	-	-	-	-	**10123**	***6.800,00**

Ausführungsmerkmale Profi-Line SILENT:

- Betriebsdruck bis 10 & 15 bar
- Antrieb 230 & 400 Volt, 50 Hz
- Motorschutzrelais
- Automatische Stern-Dreieckschaltung bei Modell PLS 1100/10 & PL-HS 1080/15
- Anlaufentlastung
- Indirekter, optimierter Antrieb
- Robuster Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-Präzisionskolben
- Alle Modelle zweistufig verdichtend (ausgenommen Mod. 350)
- Zwischen- und Nachkühler aus Alu-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Großzügiges, strömungsoptimiertes Guss-Lüfterrad für eine wirksame Kühlung des Aggregats

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie PROFI-LINE SILENT

Vorteile & Ausstattungsmerkmale:

- Kein Montageaufwand
- Platzsparend
- Luftabgang direkt am DL-Behälter mit Kugelhahn
- Zentrale Kondensatableitung
- Vibrationsfrei durch Schwingungspuffer
- Einfache Ergänzung mit Kältetrockner möglich
- Weitere Merkmale siehe Beschreibung der SILENT-Modelle

PLS 500/10/24+100 D

Innenansicht PLS 500

PLS 750/10/270 D

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz				l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	Zoll	cm	cm	cm	kg		
PLS 350/10/24+100 W	263	350	10	●	124	2,2	3	230/50	65	1.450	1/2	122	51	123	107	**10132**	***1.950,00**
PLS 500/10/24+100 D	370	520	10	●	124	3	4	400/50	67	1.450	1/2	122	51	123	130	**10130**	***2.199,00**
PLS 500/15/24+100 D	300	520	15	●	124	3	4	400/50	67	1.450	1/2	122	51	123	130	**10131**	***2.450,00**
PLS 750/10/270 D	563	750	10	●	270	4	5,5	400/50	68	1.000	1/2	152	70	153	239	**10125**	***3.915,00**
PL-HS 650/15/200 D	450	650	15	●	200	4	5,5	400/50	68	1.000	1/2	150	70	145	229	**10129**	***4.080,00**
PLS 1100/10/270 D	806	1.074	10	●	270	7,5	10	400/50	68	1.000	1/2	152	70	153	291	**10126**	***4.995,00**
PL-HS 1080/15/300 D	805	1.150	15	●	300	7,5	10	400/50	69	1.100	1/2	152	70	153	299	**10128**	***5.340,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

Serie PROFI-LINE SILENT inkl. Kältetrockner

Vorteile & Ausstattungsmerkmale:

- Alle Vorteile der PROFI-LINE SILENT Modelle
- Kombiniert mit fix aufgebauten Kältetrockner zur effizienten Druckluftentfeuchtung
- Erweiterung durch zusätzliche Druckluftfilter möglich

Zentrale Kondensatableitung aller Druckluftbehälter mit optional aufgebauten automatischen Kondensatableiter

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz				l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	Zoll	cm	cm	cm	kg		
PL-S D 750/10/270	563	750	10	●	270	4	5,5	400/50	68	1.000	1/2	152	70	153	259	**10117**	***5.315,00**
PL-S D 1100/10/270	806	1.074	10	●	270	7,5	10	400/50	68	1.000	1/2	152	70	153	311	**10118**	***6.500,00**
PL-HS D 1080/15/300	805	1.150	15	●	300	7,5	10	400/50	69	1.100	1/2	152	70	153	319	**10119**	***6.700,00**
Optional erhältlich für alle PROFI-LINE SILENT Modelle:																	
Automatischer, niveaugeregelter Kondensatableiter AKA 1/2" - 230 Volt																**11261**	***231,00**
Montagevorbereitung zu Kompressoren mit 100-500 lt. Kessel (zur Selbstmontage)																**11279**	***30,50**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie BENZ / DIESEL / Motorkompressoren

TIGER BENZ

EXTREME BENZ

- Druckregler mit Manomete
- „Plug-and-play"-Ausstattung mit Schnellanschlusskupplung
- Behälter- und System-druckmanometer
- Sicherheitsventil
- Überdruckventil

Die optimale Lösung für alle Anwender im Handwerk und in der Industrie wo Druckluft ohne Stromversorgung benötigt wird. Auf Baustellen an Straßen, Brücken, Kanalnetz, Energieversorgungsleitungen, Garten- & Landschaftsbau (Bsp.: Friedhöfe, etc.) oder für den Einbau in Montage- & Servicefahrzeuge.

TIGER BENZ

Angetrieben von einem robusten HONDA GX 160 Benzinmotor. Indirekt angetriebenes 2-Zylinderaggregat - daher geringe Drehzahl und hohe Einschaltdauer. Einfacher Transport durch zwei Luftreifen und zwei Fahr- bzw. Transportbügel.

EXTREME BENZ - ölfrei

2-Zylinderaggregat - „ölfrei". Ausgestattet mit einem robusten SUBARU-Benzinmotor. Tragbarer Kompressor für leichte Baustellen- und Montagearbeiten.

Ausführung Benzinkompressoren

- Handstart durch Seilzug
- Last- oder Leerlaufbetrieb durch spezielles Ventil geregelt (ersetzt Druckschalter)

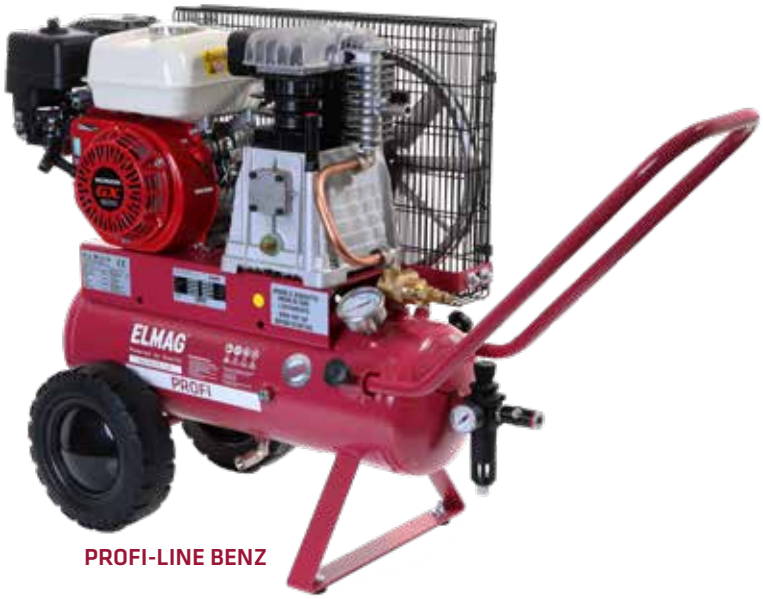
Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Benzinmotor Nenn-leistung		Tankinhalt	Verbrauch	Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen l	b	h	Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	l/min	l/min	bar		l	kW	PS	l	l/h	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
BENZ TIGER 500/10/22	230	330	10	●	2 x 11	4	5,5	3,6	1	79	1.000	102	77	93	70	**10078**	***2.020,00**
BENZ EXTREME 380/10/7	130	380	10	-	7	2,2	3	1,2	1,1	85	3.000	43	45	45	28	**21204**	***1.665,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks. Größere Modelle auf Anfrage lieferbar!

PROFI-LINE DIESEL

PROFI-LINE BENZ bzw. DIESEL

- Professionelle HONDA-Benzin bzw. HATZ-Diesel Motore mit Handstart
- Fahrbar auf 24, 50 bzw. 100 Liter Druckluftbehälter
- Zwei Druckvarianten: 10 oder 15 bar
- Ölgeschmierte, indirekt angetriebene Zweizylinder-Aggregate mit Gusszylinder
- Ab Modell 600: zweistufig verdichtend
- Geringe Aggregatdrehzahl für hohe Einschaltdauer
- Serienausstattung: Glycerin-Manometer, Sicherheitsventil,Rückschlagventil kombiniert mit Last-Leerlauf-Regelung, Filter-Druckregler, Sicherheits-Entlüftungskupplung, Vollgummi-Räder Ø 250 mm, ab 50 Liter Kessel mit Lenkrollen und Bremse



PROFI-LINE BENZ

Modelle PROFI-LINE	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Behälter-volumen	Motor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Type	Nenn-leistung				l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		l		kW	PS	dB(A)	UpM	cm	cm	cm	kg		
BENZ 500/10/24	330	500	10	●	24	HONDA GX200	4,8	6,5	78	1.450	80	38	75	50	**11091**	*1.870,00
BENZ 600/10/50	400	600	10	●	50	HONDA GX270	6,6	9	79	1.300	100	50	95	90	**11092**	*3.120,00
BENZ 600/15/50	350	600	15	●	50	HONDA GX270	6,6	9	79	1.300	100	50	95	90	**11093**	*3.190,00
BENZ 600/10/100	400	600	10	●	100	HONDA GX270	6,6	9	79	1.300	125	60	115	105	**11097**	*3.225,00
BENZ 600/15/100	350	600	15	●	100	HONDA GX270	6,6	9	79	1.300	125	60	115	105	**11094**	*3.315,00
BENZ 840/10/100	595	850	10	●	100	HONDA GX390	9,6	13	79	1.150	125	60	125	120	**11096**	*3.745,00
BENZ 800/15/100	560	800	15	●	100	HONDA GX390	9,6	13	79	1.200	125	60	125	120	**11095**	*3.865,00
DIESEL 600/10/50	400	600	10	●	50	HATZ 1B20	3,7	5	79	1.300	100	50	95	95	**11082**	*4.460,00
DIESEL 600/15/50	350	600	15	●	50	HATZ 1B20	3,7	5	79	1.300	100	50	95	95	**11080**	*4.640,00
DIESEL 600/10/100	400	600	10	●	100	HATZ 1B20	3,7	5	79	1.300	125	60	115	120	**11083**	*4.830,00
DIESEL 600/15/100	350	600	15	●	100	HATZ 1B20	3,7	5	79	1.300	125	60	115	120	**11084**	*5.095,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie VRK - Motorkompressoren

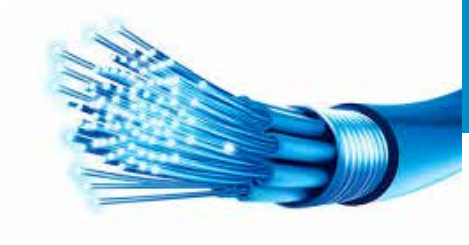
Hochwertige Benzinmotore

Volle Power in kompaktem Design

Die vielseitig einsetzbaren Baustellenkompressoren bieten volle Leistung bei kleiner Größe.
Durch das niedrige Gewicht und den geringen Platzverbrauch sind sie einfach zu transportieren.
Je nach Modell liefern sie bis zu 1.600 Liter Druckluft pro Minute.
Sie werden von einem sparsamen HONDA-Benzinmotor angetrieben. ROTAIR-Schraubenkompressoren liefern Druckluft für Sand- bzw. Trockeneisstrahlen, Drucklufthämmer, Bohrmaschinen und Schrauber. Die VRK FIBRE PLUS Versionen eignen sich zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln.

- Modernes und smartes Design
- Einfach aufklappbares Schutzgehäuse (bzw. Schalldämmung)
- Fahrbügel platzsparend wegklappbar
- 15 Liter Treibstofftank aus transparentem Material für schnelle Füllstandskontrolle - einfach entfernbar
- Geringer Kraftstoffverbrauch durch kontinuierliche Liefermengenregelung
- Anlass des Motors bequem per Schlüssel sowie zuverlässiger Kaltstart mit Choke und elektrischem Anlasser
- Betriebsdruck von 8 bis 15 bar
- Serienmäßig mit Betriebsstundenzähler
- Einfaches Auf- und Abladen mittels Kran möglich (Kranöse)

VRK FIBRE PLUS



- Spezialversion für die Verlegung von Glasfaserkabeln
- Integriertes Luftkühlsystem und Wasserabscheider
- Ausgezeichnete Luftqualität: Max. 1-3 ppm Restölgehalt Lufttemperatur max. +2°C über Umgebungstemperatur

- Pneumatisches Steuersystem, ROTAIR-Produktion, zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl in Abhängigkeit von der zu liefernden Luft. Dieses System ist sehr zuverlässig und sorgt für einen geringeren Kraftstoffverbrauch.
- Ölbehälter mit doppeltem Abscheider-Innenfilter für geringen Restölgehalt 1-3 ppm.
- Luft-/Ölabscheiderfilter, stark überdimensioniert, um eine hervorragende Luft-/Ölabscheidung zu gewährleisten.
- Kompressorölfilter und Motorölfilter sind getrennt.
- Einstufiger überdimensionierter Luftfilter für den Kompressorteil, um eine gute Filterung der vom Kompressor angesaugten Luft zu gewährleisten.

Modelle ROTAIR	Effektive Liefermenge	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Motor			Schalldruck-pegel (EEC 2000/14)	Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
				Type	Nenn-leistung				l	b	h	Gew.		
	l/min	bar			kW	PS	LWA	UpM	cm	cm	cm	kg		
VRK 16 AE - 8 bar BENZIN	1.300	8	●	HONDA GX630	15,5	20,8	< 97	2.000-3.000	113	78	102	230	**10313**	***9.895,00**
VRK 16 AE - 13 bar BENZIN	950	13	●	HONDA GX630	15,5	20,8	< 97	2.000-3.000	113	78	102	230	**10312**	***9.895,00**
VRK 20 AE - 8 bar BENZIN	1.600	8	●	HONDA GX690	16,5	22,5	< 97	2.000-3.000	113	78	102	230	**10318**	***10.445,00**
VRK 20 AE - 13 bar BENZIN	1.100	13	●	HONDA GX690	16,5	22,5	< 97	2.000-3.000	113	78	102	230	**10316**	***10.615,00**
VRK FIBRE PLUS - 15 bar BENZIN	1.000	15	●	HONDA GX690	16,5	22,5	< 97	2.000-3.400	127	78	102	260	**10317**	***12.580,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie PROFI-LINE PALETTENAGGREGAT

ELMAG® Profi-Line-Palettenaggregate sind für den flexiblen Aufbau eines Druckluftversorgungssystems konzipiert. Durch robuste Industriequalität und modulare Einsetzbarkeit sind Palettenaggregate eine wirtschaftlich herausragende Lösung für
- den systematischen Aufbau einer zentralen Druckluftversorgung,
- die Erweiterung einer bestehenden Anlage.

PAL 730/10 D

PROFI-LINE Merkmale:

- Keilriemenantrieb mit großzügiger Übersetzung und optimiertem Wirkungsgrad
- Niedrige Drehzahl 800 - 1.000 Upm
- Geräuscharmer Betrieb 74 - 77 dB(A)
- Niedrige Drucklufttemperatur
- Geringe Kondensatentwicklung, sehr gute Druckluftqualität

10 - 15 bar

466 - 1.163 l/min

PAL 1100/10 D

PROFI-LINE PALETTE Ausführungsmerkmale:

- Modelle mit Betriebsdruck max. 10 oder max. 15 bar
- Drehstromantrieb 400 Volt, 50 Hertz, mit Motorschutzrelais
- Automatische Stern-Dreieckschaltung bei allen Modellen, außer PAL 730/10 D
- Magnetventil für Anlaufentlastung, inklusive Schütz
- Indirekter, optimierter Antrieb des Druckerzeugers
- Robuster Kompressorzylinder aus Grauguss
- Dreifach beringte Hochleistungs-Präzisionskolben
- Zweistufig verdichtende Zweizylinderkompressoren
- PAL 1800/10 D und PALH 1400/15 D mit vier Zylindern im V angeordnet
- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Großzügiges, strömungsoptimiertes Guss-Lüfterrad, für eine optimale Kühlung des Aggregats

Modelle	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Ölgeschmiert	Elektromotor			Schalldruck-pegel (4 m)	Drehzahl Verdichter	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
					Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz				l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar		kW	PS	V/Hz	dB(A)	UpM	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Profi-Line PALETTE 10 bar																
PAL 730/10 D	582	727	10	●	5,5	7,5	400/50	75	1.000	3/4	80	50	90	92	**11060**	***1.865,00**
PAL 1100/10 D[1)]	857	1.047	10	●	7,5	10	400/50	76	1.000	3/4	110	65	100	140	**11061**	***3.245,00**
PAL 1800/10 D[1)]	1.163	1.450	10	●	11	15	400/50	77	1.000	1	120	70	120	160	**11062**	***4.530,00**
Profi-Line PALETTE 15 bar, H = Hochdruck-Ausführung																
PALH 700/15 D[1)]	466	582	15	●	5,5	7,5	400/50	74	800	3/4	80	50	90	92	**11070**	***2.365,00**
PALH 900/15 D[1)]	690	860	15	●	7,5	10	400/50	75	800	3/4	110	65	100	140	**11071**	***3.250,00**
PALH 1400/15 D[1)]	930	1.160	15	●	11	15	400/50	76	800	1	120	70	120	160	**11072**	***4.645,00**

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks
[1)] = Geräte mit Stern-Dreieckschaltung

Qualitätsbauteile für Kompressoren

ELMAG® bietet eine große Auswahl an Qualitätskomponenten und -austauschteilen für den Bau und die Reparatur von Druckluftkompressoren: Kompressoraggregate, Druckschalter, Ventile und alle erforderlichen Zubehörteile. Alle Komponenten sind in bewährter, robuster Industriequalität ausgeführt und überzeugen durch geprüfte, fachmännische Verarbeitung.

Kompressoraggregate EUROAIR/MEISTER

- Betriebsdruck max. 11 bar
- Indirektantrieb mittels Keilriemen durch Elektro- oder Benzinmotor
- Robuster Kompressorzylinder aus Grauguss
- Dreifach beringte Hochleistungs-Präzisionskolben
- NB 4 & NB 5 zweistufig verdichtend
- Zweizylinder-Aggregate
- Zwischen- & Nachkühler aus Aluminium-Druckguss, mit großflächigen Kühlrippen
- Großzügiges, strömungsoptimiertes Lüfterrad

B 2800-2-B
B 3800-2 B

NB4
NB5

11 - 15 bar
228 - 1.547 l/min

Kompressoraggregate PROFI-LINE

- Vorteile wie MEISTER-Aggregate
- Zweistufig verdichtend
- Betriebsdruck max. 15 bar
- Kompressorzylinder aus massivem Grauguss
- Besonders geeignet für intensiv genützte Kompressoranlag
- Hohe Druckluftmenge bereits bei niedriger Drehzahl
- Hohe Kühlleistung durch Doppel-Zwischenkühler
- Niedrige Drucklufttemperatur
- Geringe Kondensatbildung, gute Druckluftqualität

Bauweise
Profi-Line Modelle

Kompressor-aggregate	Effektive Liefermenge	Ansaug-leistung	Betriebsdruck max.	Zylinder-anzahl	Motorempfehlung			Drehzahl Verdichter	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
					Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz		l	b	h	Gew.		
	l/min	l/min	bar	Stk.	kW	PS	V/Hz	UpM	cm	cm	cm	kg		
EUROAIR/MEISTER Kompressoraggregate														
B 2800-2-2	228	326	11	2	2,2	3	400/50	1.600	21	26	29	10	**11905**	**340,00**
B 3800-2-2	330	471	11	2	3	4	400/50	1.420	26	28	34	11	**11913**	**389,00**
NB 4	389	549	11	2	3	4	400/50	1.480	31	31	47	16	**12052**	**650,00**
NB 5	490	670	11	2	4	5,5	400/50	1.370	35	41	50	24	**12053**	**780,00**
Profi-Line Kompressoraggregate														
K25	439	578	15	2	4	5,5	400/50	1.400	39	31	52	20,6	**11900**	***916,00**
K30	582	727	15	2	4	5,5	400/50	1.000	42	36	57	37,6	**11901**	***1.160,00**
	784	1.018	15	2	5,5	7,5	400/50	1.400	42	36	57	37,6		
K50	849	1.074	15	2	7,5	10	400/50	1.000	46	42	66	71,5	**11902**	***1.910,00**
	1.068	1.504	15	2	10	15	400/50	1.400	46	42	66	71,5		
K60	1.149	1.454	15	4 V	7,5	10	400/50	1.000	74	45	60	79,6	**11903**	***3.125,00**
	1.547	2.036	15	4 V	10	15	400/50	1.400	74	45	60	79,6		

Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks

* = ELMAG-Spezialprogramm

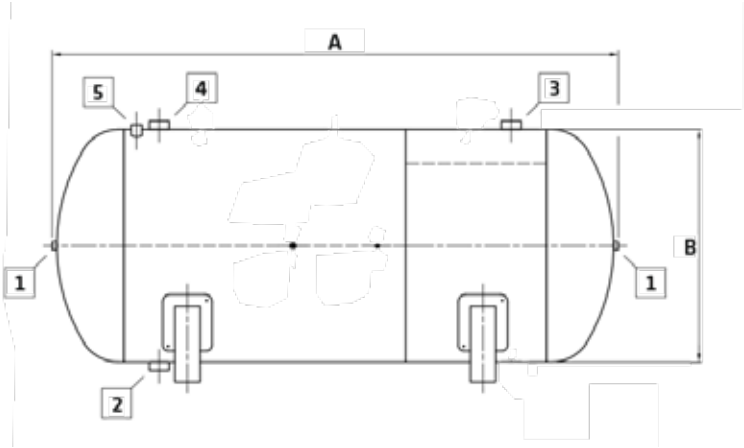
EURO CE Druckluftkessel

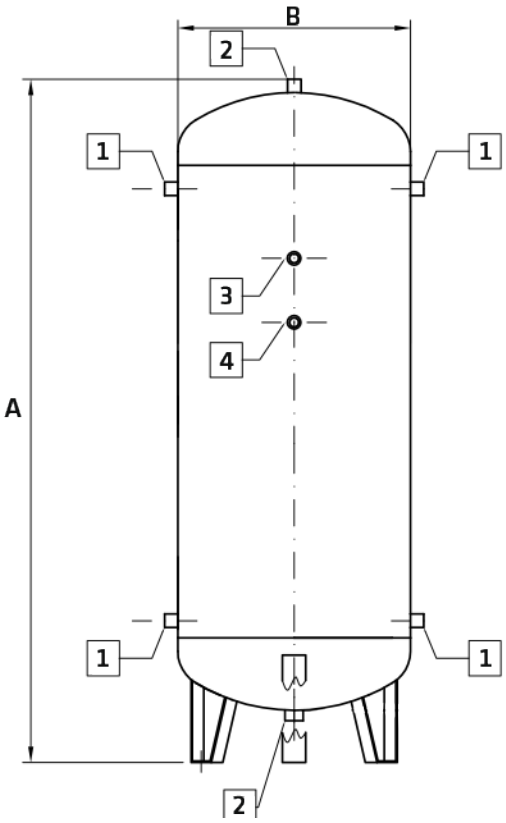
ELMAG® EURO CE Druckluftspeicherbehälter sind CE-konform ausgeführt, ZÜS-geprüft und geeignet:

- Für den direkten Anbau eines Silent-Kompressors oder Palettenaggregates
- Ergänzung des Pufferspeichers von bereits bestehenden Systemen
- Kessel werden ohne Konsole geliefert
- Hand-/Mannloch optional möglich (Auf Anfrage)

EURO CE Merkmale:

- Hohe Verarbeitungsqualität
- Korrosionsschutz durch hochwertige Pulverbeschichtung außen
- Schweißnahtprüfung
- Qualitätsprüfung
- ZÜS-Typenprüfung
- Zertifikate: 2009/105 EC, CE 97/23 PED
- Temperaturbereich: -10 °C bis +120 °C (Sind nicht für die Aufstellung im Freien geeignet)
- 10 Jahre Garantie gegen Kesseldurchrostung (lackierte Modelle)
- Inkl. Manometer & Sicherheitsventil





Modelle	Betriebsdruck max.	Behälter-volumen	Abmessungen								Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			A	B	1	2	3	4	5	Gew.		
	bar	l	cm		Zoll					kg		
EURO CE Druckluftkessel, stehende Ausführung												
EURO S 270 CE	11	270	175	49	1	1/2	3/8	-	-	70	**10152**	*886,00
EURO S 500 CE	11	500	208	60	1 1/2	1 1/4	3/4	3/8	-	130	**10161**	*1.100,00
EURO S 1000 CE	11,5	1.000	235	79	2	1 1/4	3/4	3/8	-	204	**10154**	*1.930,00
EURO S 2000 CE	11,5	2.000	281	100	2	1 1/4	3/4	3/8	-	352	**10155**	*3.450,00
EURO S 200 CE	15	200	151	44	1	1/2	3/8	-	-	67	**10176**	*1.055,00
EURO S 300 CE	15	300	183	49	1	1/2	3/8	-	-	75	**10170**	*1.345,00
EURO SH 500 CE	16	500	212	60	2	2	3/4	3/8	-	160	**10172**	*1.610,00
EURO SH 1000 CE	16	1.000	237	79	2	2	3/4	3/8	-	280	**10174**	*2.510,00
EURO CE Druckluftkessel, liegende Ausführung												
EURO L 270 CE	11	270	149	49	1/2	3/8	1/2	1	3/8	70	**10160**	*886,00
EURO L 500 CE	11	500	193	60	1 1/4	1/2	1/2	1	3/8	135	**10153**	*1.155,00
EURO LH 200 CE	15	200	139	44	1/2	3/8	1/2	3/4	3/8	67	**10177**	*1.055,00
EURO LH 300 CE	15	300	164	49	1/2	3/8	1/2	1	3/8	75	**10171**	*1.345,00

VERZINKTE Modelle:

- Innen und außen feuerverzinkt
- Prozess nach UNI EN ISO 1461
- Qualitätsprüfung
- ZÜS-Typenprüfung
- Zertifikate: 2009/105 EC, CE 97/23 PED
- Temperaturbereich: -10 °C bis +120 °C
  (Sind nicht für die Aufstellung im Freien geeignet)
- 15 Jahre Garantie gegen Kesseldurchrostung
- Ab 270 Liter
- Inkl. Manometer & Sicherheitsventil

Verzinkte Modelle

15 JAHRE KESSEL GARANTIE

gegen Durchrostung

EURO S 1000 CE

EURO S 270 CE

EURO L 500 CE

Flexible Druckleitungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
IG Ø 1/2", 115 cm Länge	11962	85,50
IG Ø 1/2", 175 cm Länge	11963	99,50
IG Ø 3/4", 115 cm Länge	11961	121,00
IG Ø 3/4", 175 cm Länge	11964	148,00
IG Ø 1", 200 cm Länge, inkl. Doppelnippel	10180	*183,00
IG Ø 1 1/4", 200 cm Länge, inkl. Doppelnippel	10182	*249,00
IG Ø 1 1/2", 200 cm Länge, inkl. Doppelnippel	10183	*375,00
Wandkonsole für DL-Behälter, max. 270 lt.	10169	*125,00

Modelle	Betriebsdruck max.	Behälter-volumen	Abmessungen								Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			A	B	1	2	3	4	5	Gew.		
	bar	l	cm		Zoll					kg		
EURO CE Druckluftkessel VERZINKT, stehende Ausführung												
EURO S 270 CE, verzinkt	11	270	175	49	1	2	3/8	-	-	70	10145	*1.495,00
EURO S 500 CE, verzinkt	11	500	208	60	2	2	3/4	3/8	-	130	10146	*1.485,00
EURO S 1000 CE, verzinkt	11,5	1.000	235	79	2	1 1/4	3/4	3/8	-	204	10143	*2.570,00
EURO S 2000 CE, verzinkt	11,5	2.000	281	100	2	1 1/4	3/4	3/8	-	352	10144	*4.630,00
EURO SH 300 CE, verzinkt	15	300	183	49	1	2	3/8	-	-	75	10138	*1.925,00
EURO SH 500 CE, verzinkt	16	500	208	60	2	2	3/4	3/8	-	160	10141	*1.970,00
EURO SH 1000 CE, verzinkt	16	1.000	237	79	2	2	3/4	3/8	-	280	10142	*3.035,00
EURO SH 2000 CE, verzinkt	16	2.000	281	100	2	2	3/4	3/8	-	490	10175	*5.220,00
EURO CE Druckluftkessel, liegende Ausführung												
EURO L 270 CE, verzinkt	11	270	149	49	2	3/8	1/2	1	3/8	70	10140	*1.495,00
EURO L 500 CE, verzinkt	11	500	193	60	2	1/2	1/2	1	3/8	135	10147	*1.530,00
EURO LH 300 CE, verzinkt	15	300	164	49	2	3/8	1/2	1	3/8	75	10139	*1.925,00
EURO LH 500 CE, verzinkt	15	500	193	60	2	1/2	1/2	1	3/8	154	10137	*2.295,00

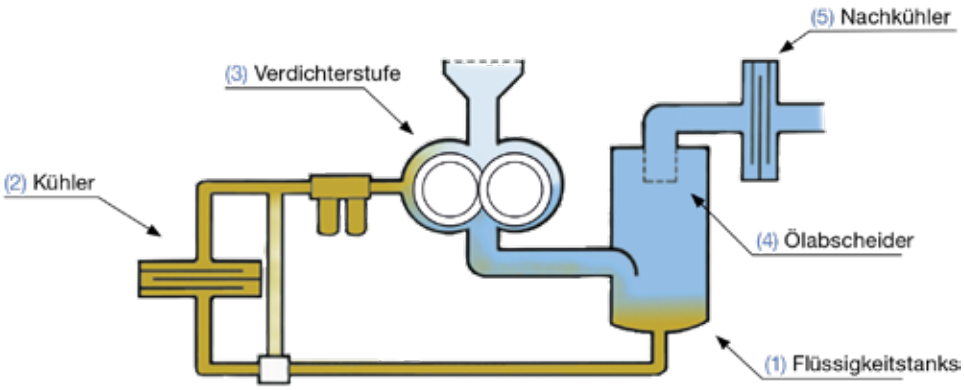
* = ELMAG-Spezialprogramm

Funktionsweise

Der Schraubenkompressor verdichtet die Luft zwischen zwei rotierenden Schrauben, die einander gegenüberliegend angeordnet sind. Diese Schrauben bilden zusammen mit dem umgebenden Kompressorgehäuse den Schraubenantrieb.

Flüssiggekühlte Schraubenkompressoren

In einem Schraubenkompressor mit Flüssigkeitskühlung wird die Druckluft mit einer Kühlflüssigkeit in der Verdichtungskammer zwischen den Schrauben gekühlt. Das Kühlmittel (meist Öl) zirkuliert in einem geschlossenen Kreislauf zwischen **(1)** Flüssigkeitstanks, **(2)** Nachkühler und **(3)** Verdichterstufe gemischt mit Luft vor dem Verdichten. Die Betriebstemperatur des Kompressors wird deshalb unabhängig von Last und Druck auf rund 80°C gehalten.
Unmittelbar nach dem Verdichten wird das Kühlmittel zunächst im **(1)** Flüssigkeitstank und **(4)** Ölabscheider von der Druckluft getrennt. Die Druckluft strömt dann durch einen **(5)** Nachkühler und anschließend zum Druckluftbehälter.



Funktionsprinzip eines flüssigkeitsgekühlten Schraubenkompressors

Einsatzbereiche

Der Schraubenkompressor ist für Intervall- und Dauerbetrieb geeignet. Die Wirtschaftlichkeit ist im Dauerbetrieb mit hoher Last (bis 100 %) optimal. Mit moderner Technik (z.B. Drehzahlregelung) kann der Energieverbrauch des Schraubenkompressors bei geringem oder schwankendem Luftbedarf im Vergleich zu früheren Methoden deutlich gesenkt werden.
Flüssigkeitsgekühlte Schraubenkompressoren in einstufiger Ausführung dominieren heute die Industrie, wenn Betriebsdrücke bis 13 bar und Kapazitäten bis ca. 30 m^3/min erforderlich sind.

Installationsbeispiel Komponentenbauweise

Schematisches Beispiel für die Komponenten-Bauweise einer Druckluft-Versorgungsanlage mit Schraubenkompressor **(1)**, Zyklonabscheider/Vorfilter **(2)**, Kältetrockner **(3)** und Speicherbehälter **(4)**.
Mit nachgeschalteten Filtergruppen wird höchste Druckluftqualität erreicht. Im Beispiel:

- Filtergruppe 5 mit Filter und Öler für saubere, geölte Druckluft für drehende oder schlagende Werkzeuge,
- Filtergruppe 6 mit Feinfilter für trockene, ölfreie Druckluft höchster Qualität, z.B. für technische Anwendungen.

Frequenzgesteuerte IVR-Kompressoren

Das Sparwunder für Ihr Portemonnaie

Der Kauf eines neuen Kompressors ist für große wie kleine Unternehmen eine erhebliche Investition. Tatsächlich ist der Investitionsaufwand für einen Kompressor jedoch sehr niedrig, zieht man die Lebensdauer eines Kompressors in Betracht. Rund 75 % der Gesamtkosten sind Strom- bzw. Energiekosten. Wenn Sie eine Investition in einen neuen Kompressor beabsichtigen, versuchen wir, diese Kosten zu minimieren.

Dieses Kapitel beschreibt, wie sich durch Minimieren des Stromverbrauchs intelligent Geld sparen lässt. Ein einfacher erster Schritt ist die Wahl der richtigen Maschine für die jeweilige Aufgabe. Oftmals entscheiden sich Unternehmen für einen zu großen Kompressor - weil der tatsächliche Druckluftbedarf unklar ist - oder für die falsche Technik - aus Unkenntnis, welche Ausführung für die jeweilige Aufgabe am effizientesten ist.
Zur Auswahl des richtigen Kompressormodells gibt es mehrere Vorgehensweisen. Eine Möglichkeit ist eine echte Messung. Dazu messen Sie den tatsächlichen Verbrauch und ermitteln daraus das Einsparpotenzial. Dafür können ausgeklügelte betriebswirtschaftliche Tools zum Einsatz kommen, oder es können einfach Erfahrungswerte verwendet werden. Wenn Sie eine Messung und anschließend eine korrekte Simulation des bisherigen Kompressors ausgeführt haben, finden Sie nicht selten ein erhebliches Einsparpotenzial, falls Sie den Kompressor mit herkömmlicher Last-/Leerlauf-Steuerung durch ein frequenzgesteuertes Modell ersetzen. Im belasteten Zustand arbeitet der Kompressor mit 100 % Leistung, und der Druck steigt, bis der maximale Druck erreicht ist. Danach geht der Kompressor in den unbelasteten Zustand, bevor er nach einer vorgegebenen Zeit abschaltet, bis der Druck auf den Mindestdruck absinkt. Nun beginnt der Vorgang von Neuem.
Für den Leerlauf des Schraubenkompressors wird Energie benötigt, ohne dass Druckluft erzeugt wird.
Ein frequenzgesteuerter Kompressor arbeitet nach einem anderen Muster: mit niedrigeren Spitzen und einem gleichmäßigeren Luftprofil. Durch Drehzahlregelung sieht die Kurve anders aus, weil der Kompressor sich an den Luftbedarf anpasst und genau die momentan benötigte Menge erzeugt. Das geschieht mit einem Drucksensor, der der Steuerung den Druck meldet. Die Steuerung sendet ein Signal über die aktuelle Situation an den Frequenzumrichter. Der Frequenzumrichter passt die Motordrehzahl je nach dem eingestellten Druck an. Diese Technik ist ein wahres Sparwunder - für die Umwelt und Ihre Stromrechnung.

Installationsbeispiel Kompaktbauweise

Traditionelle Bauweise

Kompaktbauweise

In den Ausführungen „B, D oder DF“ sind Behälter, Trockner und Filter im Kompressor auf nur 1,2 m² (500 l) vollständig integriert.
Dies bietet folgende Vorteile:
- Geringer Platzbedarf und schneller Aufbau.
- Die Kosten für die Installation des Trockners und der Filter fallen weg, da alles bereits werkseitig montiert wurde.
- Durch Vermeidung von Druckluftleitungen geringere Gefahr von Leckagen sowie Energieeinsparung durch niedrigeren Druckabfall.

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie MSM 2,2 - 7,5

Mehr Druckluft, niedrigere Energiekosten

Erhalten Sie 15 % mehr Druckluft bei einem um 12 % geringeren Energieverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell.

Der Mark MSM ist der ultimative Werkstattkompressor: leistungsstark, benutzerfreundlich und immer zuverlässig. Dank der Schraubentechnologie erhalten Sie mehr Druckluft und profitieren gleichzeitig von niedrigeren Energiekosten. Außerdem können Sie den Kompressor den ganzen Tag lang ohne Abkühlzeiten verwenden. Natürlich können Sie den MSM an Ihre Spezifikationen und Präferenzen anpassen. Wir bieten einen Leistungsbereich von 2,2 bis 7,5 kW, sowohl bodenmontierte als auch behältermontierte Modelle, und eine Reihe von Optionen für die kundenspezifische Erstellung Ihres MSM.

MSM Grundrahmenmodelle

Besonders geeignet für die Aufstellung in der Nähe von Arbeitsplätzen oder bei Erweiterung bestehender Anlagen mit vorhandenem Druckluftbehälter.

MSM inkl. Druckluftbehälter

Der tankmontierte MSM ist ein perfektes Stand-alone-System mit einem 270 Liter Druckluftbehälter.

MSM D inkl. Druckluftbehälter und Kältetrockner

Die All-in-one Druckluftanlage mit Kältetrockner MDX ist für Anwendungen, die eine besonders hohe Druckluftqualität erfordern. Er stellt kondensatfreie Druckluft bereit, schont die Verbraucher, verbessert die Qualität des Endproduktes und spart Kosten für den Aufbau. Geringer Platzbedarf von weniger als 1 m^2. Ergänzung mit Vor- und Feinfilter ist optional möglich.

10 bar

294 - 984 l/min

Grundrahmenmodell

Der Schraubenkompressor besteht im Wesentlichen aus: Ansaugfilter, Verdichter, Elektromotor, Ölfilter und Ölkühler, Steuer- und Überwachungseinheit, externe Ölstandsanzeige, einem tragendem Unterteil und einer Schalldämmhaube.

Behältermontierte Ausführung

Die Behälterversion besteht aus einem Schraubenkompressor auf einem liegend angeordneten Behälter mit 270 Litern Fassungsvermögen.

ELMAG
Powered by Quality

Ausführung „D“ mit Kältetrockner

Die vollständige Druckluftanlage besteht aus Schraubenkompressor, Behälter und Kältetrockner mit umweltfreundlichem Kältemittel R513A, Taupunktanzeige und automatischem Kondensatablass.

Intelligenter Kondensatablass

Vorteile:

- Nur Wasser, KEINE Druckluft wird abgelassen
  = Energieersparnis
- Geräuscharm, keine Lärmbelastung
  = Schonung der Umwelt

Intelligente Überwachung, Kontrolle und Sicherheit

Die ES4000 Connect bietet eine erweiterte Überwachung sowie einfache Konfiguration für die täglichen Aufgaben und die Steuerung der Betriebsvorgänge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit
- 2,2/3/4 kW Modelle mit Start/Stopp Regelung
- 5,5 und 7,5 kW Modelle mit Last-Leerlauf Regelung
- Automatischer Neustart nach Stromausfall

Option: Autom. Kondensatableiter AKA 1/2“

Modelle	Effektive Liefermenge ISO 1217, Anhang C letzte Augabe	Betriebs-druck max.	Elektromotor IE 3			Schalldruckpegel ISO 2151 2004	Luftabgang IG	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Grundrahmen (ab 4 kW inkl. Stern-Dreieck-Anlaufschaltung):													
MSM 2,2	294		2,2	3		61	3/4				110	**11610**	*3.195,00
MSM 3	366		3	4		61	3/4				115	**11611**	*3.420,00
MSM 4	516	10	4	5,5	400/50	62	3/4	62	63	95	120	**11612**	*3.780,00
MSM 5,5	780		5,5	7,5		66	3/4				130	**11613**	*3.890,00
MSM 7,5	984		7,5	10		68	3/4				140	**11614**	*4.515,00
Ausführung inkl. 270 Liter Behälter, AD 2000 geprüft (ab 4 kW inkl. Stern-Dreieck-Anlaufschaltung):													
MSM 2,2-270	294		2,2	3		61	1/2				180	**11615**	*3.995,00
MSM 3-270	366		3	4		61	1/2				185	**11616**	*4.220,00
MSM-4-270	516	10	4	5,5	400/50	62	1/2	154	60	135	190	**11617**	*4.580,00
MSM 5,5-270	780		5,5	7,5		66	1/2				200	**11618**	*4.680,00
MSM 7,5-270	984		7,5	10		68	1/2				210	**11619**	*5.310,00
Ausführung „D“ inkl. 270 Liter Behälter und Kältetrockner, AD 2000 geprüft (ab 4 kW inkl. Stern-Dreieck-Anlaufschaltung):													
MSM 2,2 D-270	294		2,2	3		61	1/2				205	**11600**	*4.825,00
MSM 3 D-270	366		3	4		61	1/2				210	**11601**	*5.060,00
MSM 4 D-270	516	10	4	5,5	400/50	62	1/2	154	60	135	215	**11602**	*5.430,00
MSM 5,5 D-270	780		5,5	7,5		66	1/2				225	**11603**	*5.535,00
MSM 7,5 D-270	984		7,5	10		68	1/2				240	**11604**	*6.305,00
Optional erhältlich:													
Aufpreis für Lebensmittelöl bei MSM, NSF H1, Halal, Kosher zertifiziert												**11606**	*87,50
Automatischer, niveaugeregelter Kondensatableiter AKA 1/2“ - 230 Volt												**11261**	*231,00
Montagevorbereitung zu Kompressoren mit 100-500 lt. Kessel (zur Selbstmontage)												**11279**	*30,50
Gummipuffer Ø 70 x H: 50 mm, AG M 10 (4 Stück nötig)												**11979**	19,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie MSM MAXI

Die MSM MAXI Modelle sind vollautomatische Druckluftzentralen für Verteilernetze in Gewerbe und Industrie. Versionen mit 10 bzw. 13 bar stehen zu Auswahl. Zur Standardausführung aller Modelle gehören: elektronische Steuerung ES4000 Connect, Stern-Dreieck-Anlaufschaltung, effiziente Kühlung, einfache Ölstandskontrolle, niedriger Geräuschpegel, Betriebsstundenzähler, uvm.

MSM MAXI Grundrahmenmodelle

Besonders geeignet für die Aufstellung in der Nähe von Arbeitsplätzen oder bei Erweiterung bestehender Anlagen mit vorhandenem Druckluftbehälter.

MSM MAXI B inkl. Druckluftbehälter

Der tankmontierte MSM MAXI ist ein perfektes Stand-alone-System mit 270/500 Liter Druckluftbehälter.

MSM MAXI D und DF inkl. Druckluftbehälter und Kältetrockner

Die All-in-one Druckluftanlage „D“ mit Kältetrockner MDX ist für Anwendungen, die eine besonders hohe Druckluftqualität mit niedrigem und stabilem Drucktaupunkt erfordern. Die Version „DF“ ist zusätzlich mit Vorfilter ausgerüstet und erzeugt Kondensat- und Partikelfreie Druckluft (Klasse 1-4-3 nach ISO 8573-1). Automomatische (niveaugeregelte) Kondensatableitung bei Kältetrockner und Filter inkludiert.

10 - 13 bar
697 - 1.680 l/min

Grundrahmenmodell

„D“ bzw. „DF“ Version

Vorfilter direkt montiert am Kältetrockner (nur bei DF-Version)

1. Vorfilter am Kältetrockner-Ausgang für allgemeinen Schutz. Entfernt Festoffpartikel und Öl-Aerosole (Filtergrad von 0,1 µm).
2. Automatische Kondensatableitung über Schwimmer geregelt.

Intelligenter Kondensatablass (bei D + DF Modelle)

Vorteile:

- Nur Kondensat, KEINE Druckluft wird abgelassen = Energieersparnis
- Geräuscharm, keine Lärmbelastung = Schonung der Umwelt

Intelligente Überwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES4000 Connect Controller bietet eine erweiterte Überwachung sowie einfache Konfiguration für die täglichen Aufgaben und die Steuerung der Betriebsvorgänge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit
- Ferngesteuerter Start/Stopp
- Automatischer Neustart nach Stromausfall

Modelle	Effektive Liefermenge ISO 1217, Anhang C Ed.4 2009	Betriebs-druck max.	Elektromotor IP 55			Schalldruckpegel (4 m)	Luftabgang	Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Grundrahmen:													
MSM MAXI 5,5	697	10	5,5	7,5	400/50	64	3/4	85	72	98	160	**11229**	*4.540,00
MSM MAXI 7,5	997		7,5	10		65	3/4				170	**11537**	*4.810,00
MSM MAXI 11	1.417		11	15		69	3/4				185	**11538**	*5.095,00
MSM MAXI 15	1.680		15	20		71	3/4				200	**11539**	*5.925,00
MSM MAXI 7,5	780	13	7,5	10		65	3/4				170	**11230**	*4.815,00
MSM MAXI 11	1.152		11	15		69	3/4				185	**11231**	*5.095,00
MSM MAXI 15	1.332		15	20		71	3/4				200	**11232**	*5.400,00
Ausführung „B“ inkl. 270 Liter Behälter, AD 2000 geprüft, „D“ zusätzlich mit Kältetrockner, „DF“ zusätzlich mit Vorfilter und autom. Kondensatableitung:													
MSM MAXI 5,5 B	697	10	5,5	7,5	400/50	64	3/4	154	72	134	207	**11228**	*5.300,00
MSM MAXI 5,5 D			5,5	7,5		64	3/4				242	**11227**	*6.220,00
MSM MAXI 5,5 DF			5,5	7,5		64	3/4				247	**11226**	*6.470,00
MSM MAXI 7,5 B	997		7,5	10		65	3/4				217	**11540**	*5.570,00
MSM MAXI 7,5 D			7,5	10		65	3/4				250	**11543**	*6.975,00
MSM MAXI 7,5 DF			7,5	10		65	3/4				255	**11546**	*6.810,00
MSM MAXI 11 B	1.417		11	15		69	3/4				232	**11541**	*5.860,00
MSM MAXI 11 D			11	15		69	3/4				265	**11544**	*6.940,00
MSM MAXI 11 DF			11	15		69	3/4				270	**11547**	*7.190,00
MSM MAXI 15 B	1.680		15	20		71	3/4				247	**11542**	*6.165,00
MSM MAXI 15 D			15	20		71	3/4				280	**11545**	*7.245,00
MSM MAXI 15 DF			15	20		71	3/4				285	**11548**	*7.495,00
Ausführung „B“ inkl. 500 Liter Behälter, „D“ zusätzlich mit Kältetrockner, „DF“ zusätzlich mit Vorfilter und autom. Kondensatableitung:													
MSM MAXI 7,5 B	780	13	7,5	10	400/50	65	3/4	194	72	147	267	**11236**	*6.030,00
MSM MAXI 7,5 D			7,5	10		65	3/4				300	**11242**	*7.065,00
MSM MAXI 7,5 DF			7,5	10		65	3/4				305	**11248**	*7.265,00
MSM MAXI 11 B	1.152		11	15		69	3/4				282	**11237**	*6.320,00
MSM MAXI 11 D			11	15		69	3/4				315	**11243**	*7.395,00
MSM MAXI 11 DF			11	15		69	3/4				320	**11249**	*7.650,00
MSM MAXI 15 B	1.332		15	20		71	3/4				297	**11238**	*6.625,00
MSM MAXI 15 D			15	20		71	3/4				320	**11244**	*7.700,00
MSM MAXI 15 DF			15	20		71	3/4				335	**11250**	*7.955,00
Optional erhältlich:													
Aufpreis für Lebensmittelöl bei MSM MAXI und MSA, NSF H1, Halal, Kosher zertifiziert												**11605**	*149,00
Automatischer, niveaugeregelter Kondensatableiter AKA 1/2“ - 230 Volt												**11261**	*231,00
Montagevorbereitung zu Kompressoren mit 100-500 lt. Kessel (zur Selbstmontage)												**11279**	*30,50
Gummipuffer Ø 70 x H: 50 mm, AG M 10 (4 Stück nötig)												**11979**	19,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie MSA

Kunden, die einen zuverlässigen Kompressor mit optimaler Leistung suchen, der in der Nähe des Arbeitsbereichs installiert werden kann, sollten auf jeden Fall unsere MSA-Kompressoren der nächsten Generation in Betracht ziehen.

Die neue MSA-Serie ist eine Hybridversion, die Erfahrung und Innovation vereint. Die bekannte Zuverlässigkeit, verbesserte Komponenten, ein hochmodernes Element und eine einfachere Installation machen das Wesentliche dieser verbesserten Kompressorserie aus.

Verfügbare Modelle

Die neuen Modelle mit fester Drehzahl sind in vier Leistungsstufen erhältlich: 5,5, 7,5, 11 und 15 kW mit einem Druckbereich von 10 oder 13 bar. Behälter sind in zwei Größen erhältlich: 270 l und 500 l. Es sind drei verschiedene Konfigurationen erhältlich:

- MSA Grundrahmenmodell
- MSA inkl. 270 oder 500 Liter Druckluftbehälter
- MSA inkl. Druckluftbehälter und integrierten Kältetrockner MDX mit automatischer, niveaugeregelter Kondensatableitung. Bei dieser Version ist der Druckluftbehälter bereits trocken.

Die perfekte Ergänzung für ihren Arbeitsbereich

Viel Leistung, geringer Platzbedarf. Das ist eine sehr nützliche Kombination in Umgebungen, in denen die Einheit in der Nähe des Arbeitsbereichs installiert werden kann. Unsere MSA-Serie besteht aus einer Serie von kompakten Einheiten, die mit einem Behälter und Kältetrockner ausgestattet werden können, um zusätzlichen Platz zu sparen, ohne Kompromisse bei der Druckluftqualität einzugehen. Ergänzungen mit Druckluftfiltern als Option möglich.

Die neue Konstruktion umfasst außerdem Gabelstaplerschlitze an behältermontierten Einheiten, um die Installation noch einfacher zu gestalten. Niedrige Geräuschpegel ergänzen die Liste der Vorteile am Arbeitsplatz. All diese Merkmale führen zu einer Reduzierung der Installationskosten, da kein separater Raum und kein komplexes Rohrleitungsnetz erforderlich sind, um die Druckluft an den Einsatzort zu bringen.

Als zusätzlichen Vorteil sparen Sie weitere Betriebskosten, da ohne Rohrleitungen auch kein Druckabfall auftritt.

- Neuer Verdichter - Der Volumenstrom wird um bis zu 13 % gesteigert und zugleich der Energieverbrauch um bis zu 16 % gesenkt
- IE3-Motor für ultimative Effizienz
- Größere Kühlleistung dank größerer Luft-/Öl-Kühler für bestimmte Leistungsklassen
- Ein großer Lüfter sorgt für eine intelligente Belüftung, verbessert den Luftstrom und senkt die Temperatur im Inneren der Einheit
- Wartungsfreundlicher Riemenantrieb
- Einfache Wartung und schneller Zugang zu allen Serviceteilen
- Robustere Komponenten für erhöhte Zuverlässigkeit und verbesserte Energieeffizienz
- Die überragende Komponentenentwicklung sorgt dafür, dass er für Umgebungen mit hohen Umgebungstemperaturen (bis 46 °C) geeignet ist
- Einfaches Umsetzen und Transportieren dank der an allen Einheiten installierten Gabelstaplerschlitze

ES4000S

- Hochmoderner 4,3-Zoll-Farb-Touchscreen
- Die Swipe-Steuerung informiert Sie, wenn etwas mit Ihrer Druckluftinstallation nicht stimmt
- Steuern, schützen und warten Sie die Einheit von überall und jederzeit
- Überwachen Sie die Leistung Ihres Druckluftsystems

Modelle	Effektive Liefermenge	Betriebs-druck	Elektromotor IP 55			Schalldruckpegel (4 m)	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Grundrahmen													
MSA 5,5/10	738	10	5,5	7,5	400/50	65	3/4	100	67	105	195	**12130**	*5.650,00
MSA 7,5/10	1.134		7,5	10		66	3/4				215	**12132**	*5.980,00
MSA 11/10	1.554		11	15		67	3/4				255	**12134**	*6.340,00
MSA 15/10	1.980		15	20		68	3/4				310	**12136**	*7.360,00
MSA 5,5/13	552	13	5,5	7,5		65	3/4				195	**12131**	*5.650,00
MSA 7,5/13	876		7,5	10		66	3/4				215	**12133**	*5.980,00
MSA 11/13	1.146		11	15		67	3/4				255	**12135**	*6.340,00
MSA 15/13	1.620		15	20		68	3/4				310	**12137**	*7.360,00
Ausführung inkl. 270 oder 500 Liter Behälter, AD 2000 geprüft													
MSA 5,5/10/270	738	10	5,5	7,5	400/50	65	1/2	154	67	154	325	**12138**	*6.540,00
MSA 7,5/10/270	1.134		7,5	10		66	1/2				345	**12139**	*6.875,00
MSA 11/10/270	1.554		11	15		67	1/2				385	**12140**	*7.240,00
MSA 15/10/270	1.980		15	20		68	1/2				440	**12141**	*8.340,00
MSA 5,5/13/500	552	13	5,5	7,5		65	1/2	194	67	167	390	**12142**	*7.090,00
MSA 7,5/13/500	876		7,5	10		66	1/2				410	**12143**	*7.420,00
MSA 11/13/500	1.146		11	15		67	1/2				450	**12144**	*7.780,00
MSA 15/13/500	1.620		15	20		68	1/2				505	**12145**	*8.940,00
Ausführung inkl. 270 oder 500 Liter Behälter, AD 2000 geprüft und integrierten Kältetrockner MDX													
MSA 5,5D/10/270	738	10	5,5	7,5	400/50	65	1/2	154	67	154	325	**12146**	*7.615,00
MSA 7,5D/10/270	1.134		7,5	10		66	1/2				345	**12147**	*8.030,00
MSA 11D/10/270	1.554		11	15		67	1/2				385	**12148**	*8.510,00
MSA 15D/10/270	1.980		15	20		68	1/2				440	**12149**	*9.730,00
MSA 5,5D/10/500	738	10	5,5	7,5		65	1/2	194	67	167	390	**12150**	*8.160,00
MSA 7,5D/10/500	1.134		7,5	10		66	1/2				410	**12152**	*8.570,00
MSA 11D/10/500	1.554		11	15		67	1/2				450	**12154**	*9.050,00
MSA 15D/10/500	1.980		15	20		68	1/2				505	**12156**	*10.330,00
MSA 5,5D/13/500	552	13	5,5	7,5		65	1/2				390	**12151**	*8.160,00
MSA 7,5D/13/500	876		7,5	10		66	1/2				410	**12153**	*8.570,00
MSA 11D/13/500	1.146		11	15		67	1/2				450	**12155**	*9.050,00
MSA 15D/13/500	1.620		15	20		68	1/2				505	**12157**	*10.330,00
Optional erhältlich (nicht nachrüstbar):													
Touch-Steuerung MK5 für MSA 5,5-15 kW, Aufpreis aus ES 4000 Swipe												**12129**	*287,00
Ansaugfilter „Heavy Duty“ für MSA 5,5-15 KW, Schutz bei staubiger Umgebung												**12127**	*310,00
Ölheizung für MSA 5,5-15 KW, Heizband um Ölbehälter												**12128**	*204,00
Aufpreis für Lebensmittelöl bei MSM MAXI und MSA, NSF H1, Halal, Kosher zertifiziert												**11605**	*149,00
Automatischer, niveaugeregelter Kondensatableiter AKA 1/2“ - 230 Volt												**11261**	*231,00
Montagevorbereitung zu Kompressoren mit 100-500 lt. Kessel (zur Selbstmontage)												**11279**	*30,50
Gummipuffer Ø 70 x H: 50 mm, AG M 10 (4 Stück nötig)												**11979**	19,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie MSM 16 - 30

Technologie und Leistung

Die meisten Unternehmen benötigen Druckluft. Daher ist die Wahl des richtigen Kompressors eine der wichtigsten Entscheidungen, die Ihr Unternehmen treffen kann. Unsere MSM-Produktreihe ist ein robuster und zuverlässiger, riemengetriebener Schraubenkompressor mit Öleinspritzung – ein erstklassiges Produkt, das leicht mit einem Luftbehälter, einem Kältetrockner, Vor- und Nachfilter ausgestattet werden kann, und Ihnen eine kompakte und umfassende Lösung für Ihr Unternehmen bietet. Der legendäre Ruf der MSM-Reihe entwickelte sich im Laufe der Jahre durch MARK's kontinuierliche Investitionen in neue Technologien und Qualitätsverbesserungen. Hiermit treffen Sie heute eine sichere Wahl, die Sie nie bereuen werden.
Bringen Sie frischen Wind in Ihr Unternehmen und genießen Sie die Leistung, Einfachheit und Zuverlässigkeit, die nur MARK bieten kann.

MSM Ausführungen

Die MSM-Modelle sind vollautomatische Druckluftzentralen für Verteilernetze in Gewerbe und Industrie.
Folgende Versionen mit 8, 10 bzw. 13 bar stehen zur Auswahl.

- MSM (Grundrahmenmodell)
- MSM D (mit integriertem Kältetrockner)
- MSM D-500 (inkl. Kältetrockner auf 500 Liter Kessel)

Absolute Zuverlässigkeit

- Ausgelegt für einen 100%igen Dauerbetrieb.
- Das komplette Gerät ist für den Betrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 46 °C geeignet.
- Ein großzügig ausgelegtes Kühlluftsystem sorgt für niedrige Betriebstemperaturen und Langlebigkeit Ihres Kompressors.
- Ölbehälter AD2000 geprüft

Eine Gesamtlösung

- Sparen Sie Platz und Geld mit auf Behälter montierten Kompaktanlagen, einschließlich Trockner und Filtern.
- Die Komplettlösung spart nicht nur Installationskosten, sondern verringert auch das Risiko von Leckagen in Ihrer Werkstatt.

Intelligente Überwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES4000 Connect Controller bietet eine erweiterte Überwachung sowie einfache Konfiguration für die täglichen Aufgaben und die Steuerung der Betriebsvorgänge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit
- Ferngesteuerter Start/Stopp
- Automatischer Neustart nach Stromausfall

Hochwertige Luftqualität Klasse 1-4-2 nach ISO 8573-1

- Die Versionen D-500, die auf einem Luftbehälter aufgebaut sind, können mit einem Luftaufbereitungspaket ausgestattet werden, das aus einem Kältetrockner, Vor- und Nachfiltern besteht.
- Dieses Luftaufbereitungspaket garantiert trockene und sehr saubere Luft und genügt selbst den anspruchsvollsten Anwendungen.

Modelle	Effektive Liefermenge ISO 1217, Anhang C	Betriebs-druck	Elektromotor IP 55			Schalldruckpegel (4 m)	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Grundrahmen:													
MSM 16	2.310	10	15	20	400/50	67	1	118	84	122	313	**12550**	***8.335,00**
MSM 18	2.700		18,5	25		69	1				328	**12551**	***8.790,00**
MSM 22	3.216		22	30		70	1				344	**12552**	***9.320,00**
MSM 30	3.906		30	40		71	1				444	**12553**	***9.965,00**
Ausführung „D“ mit integriertem Kältetrockner:													
MSM 16 D	2.310	10	15	20	400/50	67	1	145	84	122	362	**12554**	***10.170,00**
MSM 18 D	2.700		18,5	25		69	1				377	**12555**	***10.880,00**
MSM 22 D	3.216		22	30		70	1				393	**12556**	***11.415,00**
MSM 30 D	3.906		30	40		71	1				493	**12557**	***12.060,00**
Ausführung „D-500“ mit integriertem Kältetrockner auf 500 Liter Kessel, AD 2000 geprüft:													
MSM 16 D-500	2.310	10	15	20	400/50	67	1	191	84	183	588	**12558**	***11.370,00**
MSM 18 D-500	2.700		18,5	25		69	1				603	**12559**	***12.090,00**
MSM 22 D-500	3.216		22	30		70	1				619	**12560**	***12.615,00**
Optional erhältlich:													
Lebensmittelöl												**12561**	***355,00**
Filterpaket G+C (nur für Trockner- & Behälterversion)												**12562**	***450,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie RMA IVR

Druckluft treibt ihr Unternehmen an. Folglich ist die Wahl des richtigen Kompressors von entscheidender Bedeutung. Wenn Sie sich für unsere RMA IVR-Produktreihe an hocheffizienten und flexiblen, öleingespritzten Schraubenkompressoren entscheiden, werden Sie es nicht bereuen. Bringen Sie frische Luft in Ihr Unternehmen und genießen Sie die gute Performance und die hohe Effizienz, die sie mitbringen.
Der neue RMA IVR passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an.
In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt sich durchschnittlich eine Energieeinsparung von 35 % und eine durchschnittliche Senkung der Lebenszykluskosten eines Kompressors um 25 %.

TIPP
Alle Modelle dieser Seite in AT & DE förderfähig!

Sehr großer Luft-Ölkühler und optimierter Luftstrom sorgen für eine effiziente Kühlung:
Die Luft- und Ölfilter sowie der Ölbehälter sind leicht von der Hauptfrontplatte aus erreichbar und ermöglichen eine einfache und schnelle Wartung. Die Standard-Filtermatte verlängert zudem die Wartungsintervalle.

- Sehr zuverlässige Getriebe für einen ruhigen und störungsfreien Betrieb (1:1 Direktantrieb)
- Hochleistungs-Öl-/Luftkühler, perfekte Luftfilterung und Kühlung garantieren geringe Thermoschocks und eine längere Lebensdauer
- Überlastschutz und vollautomatische Steuerung ES 4000 (optional mit Grafikdisplay)
- Geringerer Energieverbrauch dank IVR-Technologie DANFOSS-Frequenzumrichter
- Mit Hochfrequenzmotor: Hohe Effizienz über die gesamte Drehzahl
- Enormer Regelbereich (bis zu 88 %)
- Alle Wartungskomponenten befinden sich für perfekte Erreichbarkeit an der Vorderseite der Maschine
- Ölstandsanzeige an der Frontseite
- Sicherheit: Not-Aus, Schutzgitter, IP 54-Elektroschrank, interner und externer Schutz des Elektroventilators
- **Alle IVR-Modelle serienmäßig in Druckbereichen von 5,5-13 bar!**
- **Lieferbar in 5 verschiedenen Ausführungen!**

Intelligente technische Vorteile:
Die neue IVR-Version mit Direktantrieb bietet einen sehr niedrigen spezifischen Energiebedarf und einen der breitesten Regelbereiche ihrer Klasse.

ELMAG®
Powered by Quality

1. Vorfiltermatte
2. Not-Aus
3. ES4000
4. Ölabscheider
5. Luftbehälter mit Gabelstapleröffnungen
6. Elektroschrank
7. DANFOSS Frequenzumrichter
8. Luftfilter
9. Verdichter
10. Hochfrequenzmotor
11. Lüftermotor
12. Direktantrieb
13. Trockner

Modelle	Effektive Liefermenge[1] ISO 1217, Anhang C Ed.4 2009	Betriebs-druck	Elektromotor			Schalldruckpegel (4 m)	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Grundrahmen:													
RMA 7,5	270-1.225		7,5	10		62	3/4				227	**12400**	*8.215,00
RMA 11	270-1.823	5,5-13	11	15	400/50	64	3/4	100	66	105	243	**12401**	*8.830,00
RMA 15	270-2.220		15	20		65	3/4				246	**12402**	*9.420,00
Ausführung inkl. 270 Liter Behälter:													
RMA 7,5-270	270-1.225		7,5	10		62	3/4				319	**12403**	*9.040,00
RMA 11-270	270-1.823	5,5-13	11	15	400/50	64	3/4	154	66	155	335	**12404**	*9.650,00
RMA 15-270	270-2.220		15	20		65	3/4				338	**12405**	*10.240,00
Ausführung inkl. 500 Liter Behälter, AD 2000 geprüft:													
RMA 7,5-500	270-1.225		7,5	10		62	3/4				393	**12410**	*9.540,00
RMA 11-500	270-1.823	5,5-13	11	15	400/50	64	3/4	194	66	168	409	**12411**	*10.150,00
RMA 15-500	270-2.220		15	20		65	3/4				412	**12412**	*10.740,00
Ausführung inkl. 270 Liter Behälter, Kältetrockner & zentrale Kondensatabscheidung:													
RMA 7,5-270 D	270-1.225		7,5	10		62	3/4				353	**12416**	*10.100,00
RMA 11-270 D	270-1.823	5,5-13	11	15	400/50	64	3/4	154	66	155	371	**12417**	*10.820,00
RMA 15-270 D	270-2.220		15	20		65	3/4				391	**12418**	*11.725,00
Ausführung inkl. 500 Liter Behälter, AD 2000 geprüft, Kältetrockner & zentrale Kondensatabscheidung:													
RMA 7,5-500 D	270-1.225		7,5	10		62	3/4				427	**12419**	*10.600,00
RMA 11-500 D	270-1.823	5,5-13	11	15	400/50	64	3/4	194	66	168	445	**12420**	*11.320,00
RMA 15-500 D	270-2.220		15	20		65	3/4				465	**12421**	*12.225,00
MK5-Grafikdisplay (optional erhältlich, für alle Modelle)												**12425**	*275,00
Lebensmittelöl zu Serie RMA												**12427**	*140,00

[1] = Angabe bei 7 bar Druck! Leistungen bei anderen Druckbereichen siehe Spezialprospekt! Optionen auf Anfrage!

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie RMB/RMB IVR

Druckluft treibt ihr Unternehmen an. Folglich ist die Wahl des richtigen Kompressors von entscheidender Bedeutung. Wenn Sie sich für unsere RMB und RMB IVR-Produktreihen an hocheffizienten und flexiblen, öleingespritzten Schraubenkompressoren entscheiden, werden Sie es nicht bereuen. Bringen Sie frische Luft in Ihr Unternehmen und genießen Sie die gute Performance und die hohe Effizienz, die sie mitbringen.
Der neue RMB IVR passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt sich durchschnittlich eine Energieeinsparung von 35 % und eine durchschnittliche Senkung der Lebenszykluskosten eines Kompressors um 25 %. Ein Frequenz-gesteuerter Kompressor bietet potenziell eine sehr energiesparende Druckluftanlage, die sich in der Regel in 1-2 Jahre amortisiert.

Schalldämmhauben-Heizung: Für Anlagen bei niedriger Umgebungstemperatur

Grafiksteuerung MK 5

Wärmerückgewinnung zur Warmwasseraufbereitung

Optional erhältlich:
- Schalldämmhauben-Heizung
- Grafiksteuerung MK 5
- Wärmerückgewinnung
- Integrierter Zyklonabscheider
- Lufteinlassfilterpanele
- Synthetiköl 8.000 h
- Lebensmittelöl

- Sehr zuverlässige Getriebe für einen ruhigen und störungsfreisen Betrieb
- Hochleistungs-Öl-/Luftkühler, perfekte Luftfilterung und Kühlung garantieren geringe Thermoschocks und eine längere Lebensdauer
- Überlastschutz und vollautomatische Steuerung ES 4000 (optional mit Grafikdisplay)
- Geringerer Energieverbrauch dank SIEMENS IE3-Motoren bzw. IVR-Technologie DANFOSS-Frequenzumrichter
- IVR-Modelle mit enormen Regelbereichen (bis zu 83 %)
- Alle Wartungskomponenten befinden sich für perfekt Erreichbarkeit an der Vorderseite der Maschine
- Ölstandsanzeige an der Frontseite
- Einfache und schnelle Kontrolle durch Wartungstür und Steuerung
- Wartung und Reinigung ist ein Job für eine Person
- Sicherheit: Not-Aus, Schutzgitter, IP 54-Elektroschrank, interner und externer Schutz des Elektroventilators
- **Modelle mit fester Drehzahl in 4 Druckbereichen lieferbar: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar!**
- **Alle IVR-Modelle serienmäßig in Druckbereichen von 5-13 bar!**

Der „ENERGY-CUTTER“:
Die neue direkt angetriebene IVR-Version bietet einen sehr niedrigen spezifischen Energiebedarf und einen der breitesten, optimalen Teillastbereiche seiner Klasse.

ELMAG
Powered by Quality

1. Kühlluftfilter
2. Not-Aus
3. Steuerung ES4000
4. Ölabscheider (30 & 37 kW)
5. Ölabscheider extern (22 & 26 kW)
6. Elektroschrank
7. Frequenzumrichter DANFOSS
8. Luftfilter
9. Verdichter
10. Motor
11. Lüftermotor
12. Direktantrieb
13. Zyklonabscheider (optional)

TIPP
Alle Modelle dieser Seite in AT & DE förderfähig!

Modelle	Effektive Liefermenge[1] ISO 1217, Anhang C Ed.4 2009	Betriebs-druck[1]	Elektromotor			Schalldruckpegel (4 m)	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Feste Drehzahl:													
RMB 15	2.266	10	15	20	400/50	67	1	120	84	122	330	**12570**	*10.370,00
RMB 18	2.922		18,5	25		68	1				355	**12571**	*11.425,00
RMB 21	3.294		22	30		69	1				370	**12572**	*12.175,00
RMB 25	3.728		26	35		71	1				385	**12573**	*12.995,00
RMB 22	3.300		22	30		68	1	132	83	156	445	**12440**	*12.995,00
RMB 26	3.960		26	35		69	1				460	**12441**	*13.975,00
RMB 30	4.560		30	41		70	1 1/4				560	**12442**	*16.750,00
RMB 37	5.040		37	50		71	1 1/4				623	**12443**	*17.400,00
Variable Drehzahl 5-13 bar:													
RMB 15 IVR	780-2.489	9,5	15	20	400/50	68	1	120	84	122	310	**12580**	*15.640,00
RMB 18 IVR	780-3.029		18,5	25		70	1				325	**12581**	*16.845,00
RMB 21 IVR	780-3.386		22	30		71	1				330	**12582**	*17.740,00
RMB 25 IVR	780-3.742		26	35		72	1				350	**12583**	*18.450,00
RMB 22 IVR	780-3.540		22	30		68	1	132	83	156	434	**12450**	*19.345,00
RMB 26 IVR	780-4.140		26	35		69	1				444	**12451**	*20.370,00
RMB 30 IVR	1.020-4.800		30	41		70	1 1/4				492	**12452**	*23.475,00
RMB 37 IVR	1.080-5.400		37	50		71	1 1/4				514	**12453**	*26.120,00

[1] = Angabe bei o.a. Druck! Leistungen bei anderen Druckbereichen siehe Spezialprospekt!

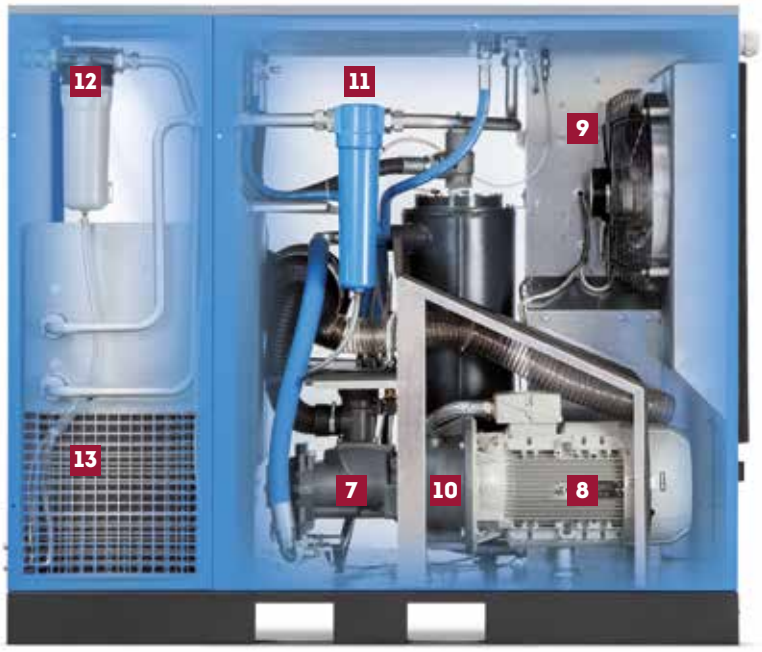
* = ELMAG-Spezialprogramm

RMB/RMB IVR - Mit integriertem Trockner

Druckluft treibt ihr Unternehmen an. Folglich ist die Wahl des richtigen Kompressors von entscheidender Bedeutung. Wenn Sie sich für unsere RMB und RMB IVR-Produktreihen an hocheffizienten und flexiblen, öleingespritzten Schraubenkompressoren entscheiden, werden Sie es nicht bereuen. Bringen Sie frische Luft in Ihr Unternehmen und genießen Sie die gute Performance und die hohe Effizienz, die sie mitbringen.
Der neue RMB IVR passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt sich durchschnittlich eine Energieeinsparung von 35 % und eine durchschnittliche Senkung der Lebenszykluskosten eines Kompressors um 25 %. Ein Frequenz-gesteuerter Kompressor bietet potenziell eine sehr energiesparende Druckluftanlage, die sich in der Regel in 1-2 Jahre amortisiert.

1. Kühlluftfilter
2. Not-Aus
3. Steuerung ES4000
4. Ölabscheider (30 & 37 kW)
5. Frequenzumrichter DANFOSS
6. Luftfilter
7. Verdichter
8. Motor
9. Lüftermotor
10. Direktantrieb
11. Zyklonabscheider (optional)
12. Druckluft-Nachfilter Typ G
13. Integrierter Kältetrockner

TIPP
Alle Modelle dieser Seite in AT & DE förderfähig!



Modelle mit integriertem Trockner	Effektive Liefermenge[1] ISO 1217, Anhang C Ed.4 2009	Betriebs-druck[1]	Elektromotor			Schalldruckpegel (4 m)	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Feste Drehzahl:													
RMB 15 D	2.266	10	15	20	400/50	67	1	145	84	122	375	**12574**	***12.440,00**
RMB 18 D	2.922		18,5	25		68	1				405	**12575**	***13.790,00**
RMB 21 D	3.294		22	30		69	1				420	**12576**	***14.540,00**
RMB 25 D	3.728		26	35		71	1				435	**12577**	***15.365,00**
Variable Drehzahl 5-13 bar:													
RMB 15 IVR D	780-2.489	9,5	15	20	400/50	68	1	145	84	122	355	**12584**	***18.045,00**
RMB 18 IVR D	780-3.029		18,5	25		70	1				375	**12585**	***19.590,00**
RMB 21 IVR D	780-3.386		22	30		71	1				385	**12586**	***20.490,00**
RMB 25 IVR D	780-3.742		26	35		72	1				400	**12587**	***21.200,00**
Optional erhältlich (für RMB-Modelle 15, 18, 21, 25):													
MK5 Grafikdisplay												**12591**	***285,00**
Wärmerückgewinnung												**12590**	***1.985,00**
Zyklonabscheider mit elektrischem Ableiter												**12592**	***345,00**
Filterpaket G+C (nur für Trocknerversion)												**12598**	***450,00**
Hocheffizienter Lufteinlassfilter												**12594**	***310,00**
Lufteinlassfilterpanele (erhöhter Schutz bei staubiger Umgebung)												**12593**	***335,00**
Gehäuseheizung												**12595**	***1.115,00**
Lebensmittelöl												**12597**	***360,00**

Modelle mit integriertem Trockner	Effektive Liefermenge[1] ISO 1217, Anhang C Ed.4 2009	Betriebs-druck[1]	Elektromotor			Schalldruckpegel (4 m)	Luftabgang	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung		Spannung/ Frequenz			l	b	h	Gew.		
	l/min	bar	kW	PS	V/Hz	dB(A)	Zoll	cm	cm	cm	kg		
Feste Drehzahl:													
RMB 22	3.300	10	22	30	400/50	68	1	132	83	156	520	**12454**	***15.070,00**
RMB 26	3.960		26	35		69	1				535	**12455**	***16.030,00**
RMB 30	4.560		30	41		70	1 1/4	181	83	156	681	**12456**	***19.560,00**
RMB 37	5.040		37	50		71	1 1/4				744	**12457**	***19.115,00**
Variable Drehzahl 5-13 bar:													
RMB 22 IVR	780-3.540	9,5	22	30	400/50	68	1	132	83	156	503	**12458**	***21.750,00**
RMB 26 IVR	780-4.140		26	35		69	1				513	**12459**	***22.780,00**
RMB 30 IVR	1.020-4.800		30	41		70	1 1/4	181	83	156	607	**12460**	***26.565,00**
RMB 37 IVR	1.080-5.400		37	50		71	1 1/4				629	**12461**	***29.210,00**
Optional erhältlich (für RMB-Modelle 22, 26, 30, 37):													
MK5 Grafikdisplay												**12487**	***273,00**
Wärmerückgewinnung												**12480**	***2.445,00**
Zyklonabscheider mit elektrischem Ableiter												**12481**	***590,00**
Druckluft-Nachfilter Typ G (nur für Trocknerversion)												**12491**	***275,00**
Hauptschalter												**12483**	***315,00**
Lufteinlassfilterpanele (erhöhter Schutz bei staubiger Umgebung)												**12484**	***335,00**
Gehäuseheizung												**12485**	***1.113,00**
Lebensmittelöl												**12490**	***305,00**

[1] = Angabe bei o.a. Druck! Leistungen bei anderen Druckbereichen siehe Spezialprospekt!

* = ELMAG-Spezialprogramm

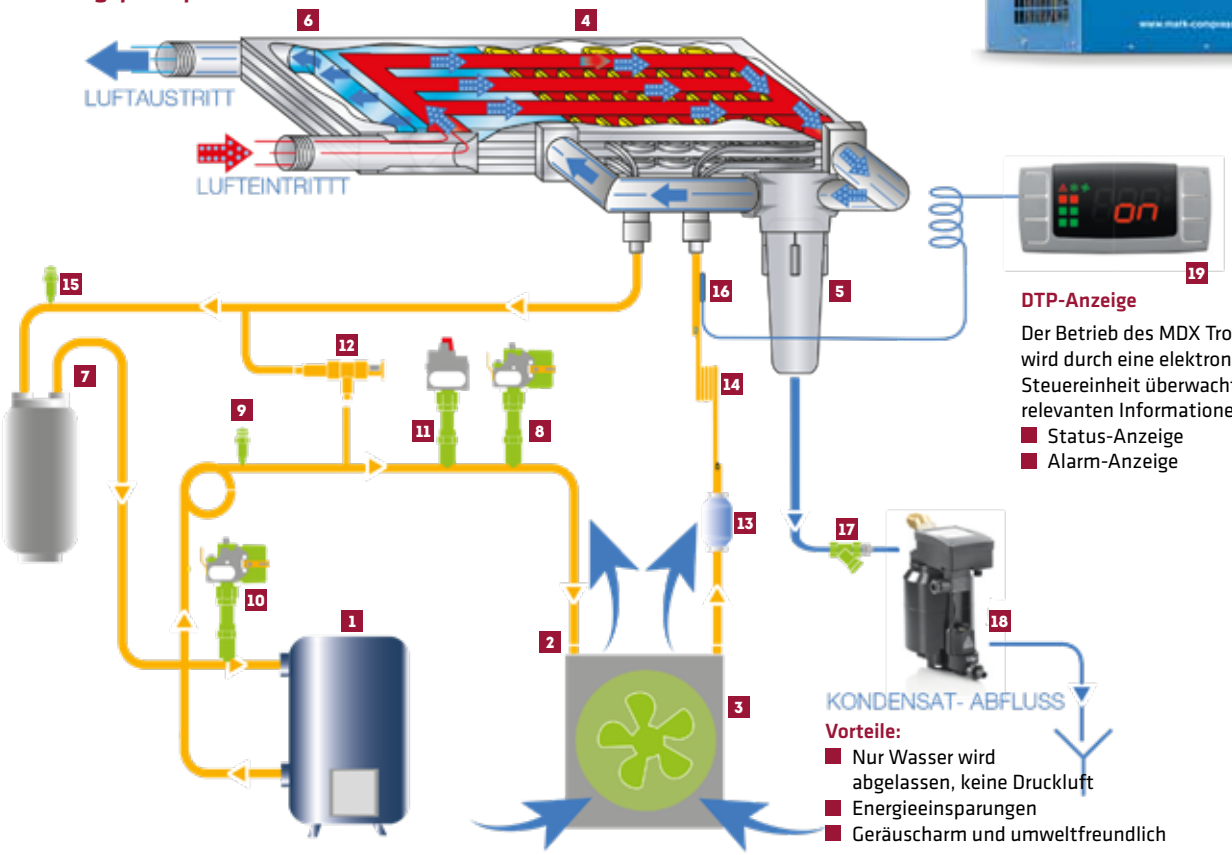
Serie MDX

Ein Kompressor nimmt bestimmte Feuchtigkeit und Verunreinigungen aus der Ansaugluft auf. Während des Verdichtungsprozesses verbinden sich diese Partikel mit dem Öl im Kompressor. All diese Verunreinigungen können Verschleiß und Korrosion in den nachfolgenden Geräten verursachen, zu teuren Produktionsunterbrechungen führen und kann dadurch die Effizienz und Lebensdauer der Geräte verringern.
Zur Vermeidung dieser negativen Einflüsse wurden Trockner entwickelt, die Luftqualität gewährleisten, Effizienz und Produktivität steigern und die Lebensdauer Ihrer Geräte und Werkzeuge verlängern.

Saubere und trockene Luft:

- Druckluft wird durch ein Kältemittelgas gekühlt, wobei das Wasser in der Luft kondensiert, sodass es entfernt werden kann.
- Schutz des Druckluftsystems vor Korrosion, Rost und Leckagen.
- Höhere Qualität des Endprodukts.
- Steigerung der gesamten Produktivität.
- Schutz für die nachgeschalteten Anlagen.

Trocknungsprinzip:



DTP-Anzeige

Der Betrieb des MDX Trockners wird durch eine elektronische Steuereinheit überwacht, die alle relevanten Informationen anzeigt:

- Status-Anzeige
- Alarm-Anzeige

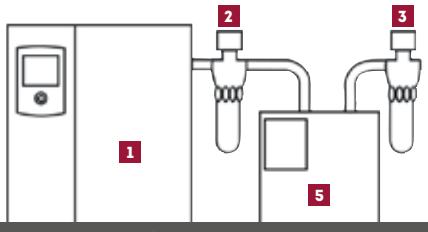
Vorteile:

- Nur Wasser wird abgelassen, keine Druckluft
- Energieeinsparungen
- Geräuscharm und umweltfreundlich

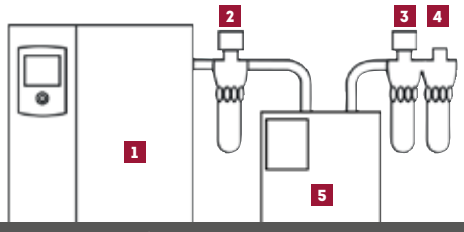
1. Kältemittelkompressor
2. Kondensator
3. Motorbetriebener Lüfter
4. Luft/Kältemittel-Verdampfer
5. Kondensatabscheider mit Entfeuchterfilter
6. Luft/Luft-Wärmetauscher
7. Kältemittel-Abscheider
8. Maximum-Druckwächter
9. Betriebsventil
10. Minimum-Druckwächter
11. Lüfter-Druckwächter
12. Heißgas-Bypass-Ventil
13. Kältemittelfilter
14. Kapillarröhrchen
15. Betriebsventil
16. Taupunkt-Thermometer
17. Sammler für Verunreinigungen
18. Automatische Ableitung von Kondensat
19. DTP-Anzeige

Typische Anwendungen:

1. Kompressor mit Nachkühler
2. Vorfilter „G“ oder Zyklonabscheider „WS“
3. Feinfilter „C“
4. Aktivkohlefilter „V“
5. Kältetrockner MDX



Qualitätsdruckluft mit niedrigerem Taupunkt (Luftreinheit nach ISO 8573-1: Klasse 1:4:2)



Qualitätsdruckluft mit niedrigerem Taupunkt und geringerer Ölkonzentration (Luftreinheit nach ISO 8573-1: Klasse 1:4:1)

Umweltfreundliche Kältemittelgase

ecological R-513A R-410A R-452A refrigerants

Verfügbare Optionen (für MDX 400-1800, Filter sind nicht enthalten):

Bypass-Ventil und Filterhalterung 1/2“ **(Best. Nr. 11534, UVP exkl. MwSt. € *385,00):**
Die optionale Bypass-Funktion ermöglicht es dem System die Filter nur während der Wartung oder bei Fehlfunktion des Trockners einzusetzen, damit Ausfallzeiten vermieden werden.

Filterhalterung 1/2“ **(Best. Nr. 12290, UVP exkl. MwSt. € 180,00):**
Mit dieser Option lassen sich zwei Filter an der Rückseite des Trockners installieren, wodurch die Gesamtabmessungen und Installationskosten reduziert werden.

Wandkonsole mit Wanne für MDX 400-1800 **(Best. Nr. 11532, UVP exkl. MwSt. € *196,00)**

Modelle	Effektive Liefermenge	Betriebsdruck max.	Elektromotor		Luft-Ein-/ Ausgang	Abmessungen				Automatischer Kondensatableiter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz		l	b	h	Gew.			
	l/min	bar	Watt	V/Hz	Zoll	cm	cm	cm	kg			
Kältetrockner MDX 400	350	16	130	230/50	1/2 AG	35	50	45	19	●	**11518**	*935,00
Kältetrockner MDX 600	600		164		1/2 AG	35	50	45	19	●	**11519**	*1.190,00
Kältetrockner MDX 900	850		190		1/2 AG	35	50	45	20	●	**11520**	*1.345,00
Kältetrockner MDX 1200	1.200		266		1/2 AG	35	50	45	25	●	**11521**	*1.435,00
Kältetrockner MDX 1800	1.825		284		1/2 AG	35	50	45	27	●	**11522**	*1.595,00
Kältetrockner MDX 2400	2.350	14	674		1 IG	37	50	76	44	●	**11523**	*1.820,00
Kältetrockner MDX 3000	3.000		716		1 IG	37	50	76	44	●	**11524**	*2.185,00
Kältetrockner MDX 3600	3.600		631		1 1/2 IG	46	56	79	62	●	**11525**	*2.270,00
Kältetrockner MDX 4100	4.100		705		1 1/2 IG	46	56	79	62	●	**11517**	*2.600,00
Kältetrockner MDX 5200	5.200		905		1 1/2 IG	46	56	79	62	●	**11526**	*2.945,00
Kältetrockner MDX 6500	6.500		969		1 1/2 IG	58	59	90	82	●	**11527**	*3.355,00
Kältetrockner MDX 7700	7.700		1.124		1 1/2 IG	58	59	90	82	●	**11528**	*3.755,00
Kältetrockner MDX 10000	10.000		1.540	400/50	2 IG	81	107	97	145	●	**11529**	*5.095,00
Kältetrockner MDX 12000	12.000		1.980		2 IG	81	107	97	158	●	**11530**	*6.110,00

ANMERKUNGEN:

Referenzbedinungen:
- Betriebsdruck: 7 bar
- Betriebstemperatur: 35 °C
- Raumtemperatur: 25 °C
- Drucktaupunkt: +3 °C +/ - 1

GRENZBEDINGUNGEN:
- Betriebsdruck:
  16 bar - MDX 400-1800
  13 bar - MDX 2400-12000
- Betriebstemperatur: 55 °C
- Min./max. Raumtemperatur: +5 °C; 45 °C

Korrekturfaktor:

Raum-temperatur	°C	25	30	35	40	45	
	A	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74	MDX 400-7700
		1,00	0,91	0,81	0,72	0,62	ab MDX 10000

Betriebs-temperatur	°C	30	35	40	45	50	55	
	B	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58	0,45	MDX 400-12000

Betriebsdruck	bar	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	C	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17	MDX 400-12000

Ermittlung der Liefermenge bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen

Die effektive Liefermenge gilt nur für die in den Tabellen rot hinterlegten Betriebsbedingungen. Bei abweichenden Bedingungen ist die Liefermenge wie folgt zu ermitteln:

- Korrekturwerte für Umgebungstemperatur A, Luft-Eintrittstemperatur B und Betriebsdruck (C) auswählen
- Summe bilden, also A x B x C = Korrekturkoeffizient
- Effektive Liefermenge durch den Korrekturkoeffizient multiplizieren. Das Ergebnis entspricht der effektiven Liefermenge unter geänderten Betriebsbedingungen.

* = ELMAG-Spezialprogramm

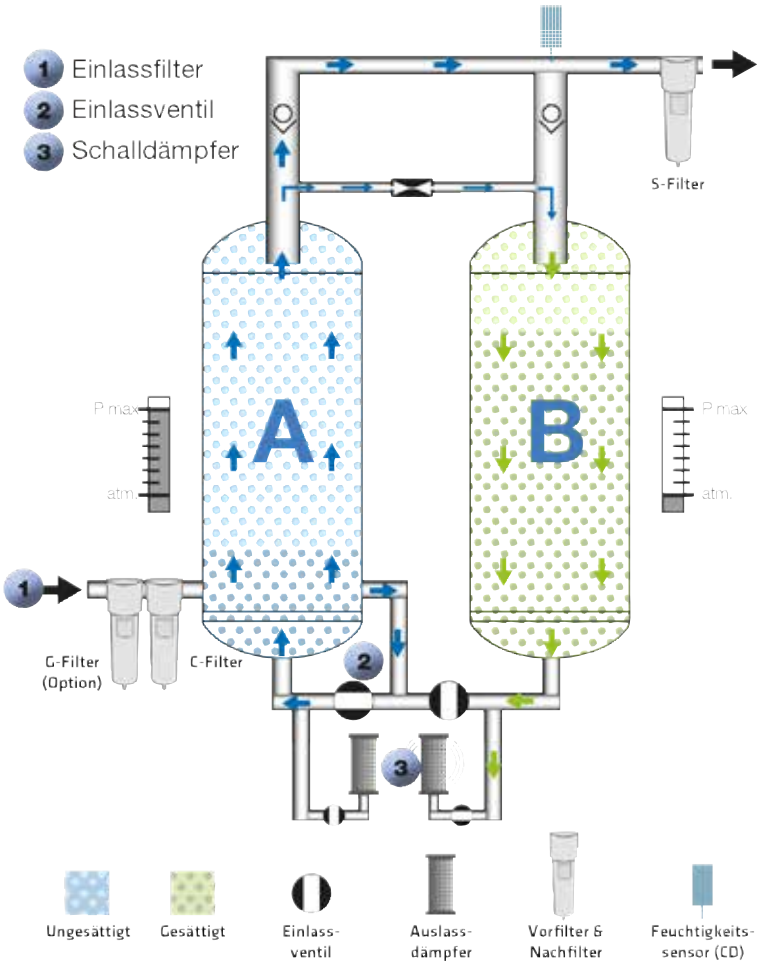
Serie ADS

Ein Kompressor nimmt Feuchtigkeit aus der angesaugten Luft auf, die sich während der Komprimierung in Kondensat verwandelt. Dies führt zu Verschleiß und Korrosion an den nachgeschalteten Anlagen, mit potentiell kostspieliger Unterbrechung der Produktion und einer Verringerung der Effizienz und der Lebensdauer der eingesetzten Geräte. Adsorptionstrockner bieten eine Lösung, um diese negativen Auswirkungen zu verhindern.

Anwendungen für ADS-Trockner

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Petrochemie
- Lebensmittelindustrie
- Transport von hygroskopischen Materialien
- Qualitäts-Lackiererei
- Textilproduktion
- Halbleiter
- Kabeldruckbeaufschlagung
- Bier- und Getränke-Produktion
- Anwendungen in Umgebung mit niedrigen Temperaturen
- Wenn ein Drucktaupunkt von weniger als +3°C erforderlich ist (-40°C oder -70°C)

ADS 21-117



Trocknungsphase

Feuchte Luft aus dem Verdichter wird durch den **Einlassfilter (1)** geleitet, der Öl entfernt, und gelangt in Turm A.
Das darin enthaltene Trockenmittel adsorbiert die Wasserdampfmoleküle.
Nach einer festgelegten oder variablen Zeit (je nach Sättigung des Trockenmittels) leitet das **Einlassventil (2)** den Luftstrom von Turm A zu Turm B um und B wird zum aktiven Turm.

Regenerationsphase

Während der Trocknungsphase im Turm A wird ein Teil der trockenen Luft in die Spitze von Turm B umgeleitet und extrahiert dort den im Trockenmittel enthaltenen Wasserdampf. Während dieser Phase ist Turm B zur Atmosphäre hin offen, sodass die Spülluft expandieren kann.
Die **Schalldämpfer (3)** am Auslass gewährleisten einen geräuscharmen Betrieb.

Druckbeaufschlagungsphase

Sobald die Regeneration ausgeführt wurde und Turm B wieder unter Druck steht, wechselt das **Einlassventil (2)** wieder den Luftstrom.

Die MARK Adsorptionstrockner ADS beseitigen Wasserdampf, der evtl. in Ihrem Druckluftsystem kondensiert und Schäden verursacht. Diese Trockner verwenden ein Adsorptionsmaterial, das „Trockenmittel“ genannt wird, um die Feuchtigkeit zu absorbieren und aus der Druckluft zu entfernen (durch Regenerationsphasen). Mit dieser Methode wird ein DTP von < 3°C (-40°C oder -70°C) erreicht. Dieser Wertebereich sollte auch verwendet werden, wenn die Umgebungstemperatur unter dem Gefrierpunkt sinkt, um die Bildung von Eis in Rohren und Anwendungen zu vermeiden. Die ADS-Palette wird in der Regel in der Chemie-, Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie verwendet und immer dann, wenn ein DTP von < 3°C erforderlich ist.
Adsorption entfernt die Restfeuchte in der Luft, die sogar nach einem Kältetrockner kondensiert. Die Technologie „simuliert“ eine Temperaturabsenkung auf -40°C bis -70°C durch die Sammlung und Bindung von Feuchtigkeit im Trockenmittelmedium (Feuchtigkeit gefriert bei Absenkung der Ist-Temperatur um +3°C) und kondensiert auch das letzte Wasser aus der Luft. Die Feuchtigkeit wird aus dem Luftstrom in Richtung zu Ihrem Kreislauf entfernt und abgegeben. Adsorptionstrockner sind für die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet, bei denen gar keine Feuchtigkeit vorhanden sein darf.

ADS 1-10

Modelle	Effektive Liefermenge[1]	Betriebsdruck max.	Standard-Taupunkt	G-Filter 0,1 µm 0,1 mg/m³ (empfohlene Option)	C-Filter 0,01 µm 0,01 mg/m³ [2]	S-Filter 1 µm [2]	Luft-abgang IG	Abmessungen l	b	h	Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	l/min	bar	°C				Zoll	mm	mm	mm	kg		
ADS 1	114	16	-40	G7	C7	Integriert im Trockner	3/8	281	92	445	13	**12100**	*2.040,00
ADS 2	168	16	-40	G7	C7		3/8	281	92	504	14	**12101**	*2.250,00
ADS 3	282	16	-40	G7	C7		3/8	281	92	635	17	**12102**	*2.545,00
ADS 4	426	16	-40	G7	C7		3/8	281	92	815	20	**12103**	*3.495,00
ADS 7	708	16	-40	G7	C7		3/8	281	92	1.065	24	**12104**	*3.985,00
ADS 10	990	16	-40	G15	C15		1/2	281	92	1.460	31	**12105**	*4.260,00
ADS 15	1.500	14	-40	G15	C15	●	1	620	401	1.070	87	**12106**	*4.800,00
ADS 21	2.100	14	-40	G21	C21	●	1	620	401	1.115	88	**12107**	*5.340,00
ADS 27	2.700	14	-40	G30	C30	●	1	620	401	1.285	99	**12108**	*5.990,00
ADS 33	3.300	14	-40	G48	C48	●	1	620	401	1.465	114	**12109**	*6.760,00
ADS 39	3.900	14	-40	G48	C48	●	1	620	401	1.615	124	**12110**	*7.625,00
ADS 54	5.400	14	-40	G84	C84	●	1 1/2	620	571	1.285	165	**12111**	*8.610,00
ADS 66	6.600	14	-40	G84	C84	●	1 1/2	620	571	1.465	197	**12112**	*9.690,00
ADS 78	7.800	14	-40	G84	C84	●	1 1/2	620	571	1.615	211	**12113**	*10.890,00
ADS 99	9.900	14	-40	G114	C114	●	1 1/2	620	571	1.915	245	**12114**	*12.410,00
ADS 117	11.700	14	-40	G156	C156	●	1 1/2	620	738	1.615	298	**12115**	*14.045,00

[1] **Referenzbedingungen:** Betriebsdruck 7 bar, Betriebstemperatur: 35 °C, relative Luftfeuchtigkeit: 100 %
[2] Filter werden lose mitgeliefert: ADS 1-10: Die Filter können direkt am Trockner befestigt werden. ADS 15-117: Die Filter müssen in das Luftverteilernetz installiert werden.
Alle Modelle 230 Volt / 50 Hz

Korrekturfaktoren (falls Referenzbedingungen abweichen):

Korrekturfaktoren	ADS/14,5 oder 16 bar (max. Betriebsdruck)													
Lufteinlassdruck - bar	4	5	6	**7**	8	9	10	11	12	13	14	14,5	15	16
ADS 1 - ADS 10	0,62	0,75	0,87	**1**	1,12	1,25	1,37	1,5	1,62	1,75	1,87	1,93	2	2,12
ADS 15 - ADS 117	0,62	0,75	0,87	**1**	1,12	1,25	1,37	1,5	1,62	1,75	1,87			

Korrekturfaktoren							
Lufteinlasstemperatur °C	20	25	30	**35**	40	45	50
ADS 1 - ADS 10	1,07	1,06	1,04	**1**	0,88	0,78	0,55
ADS 15 - ADS 117	1	1	1	**1**	0,84	0,71	0,55

Korrekturfaktoren		
Lufteinlasstemperatur °C	**-40**	-70
ADS 1 - ADS 117	**1**	0,7

* = ELMAG-Spezialprogramm

Effektive Druckluftfilterung & -entölung

Wie sauber ist Ihre Druckluft?

Atmosphärische Luft enthält Verunreinigungen wie Staub, verschiedene Formen von Kohlenwasserstoffen und Wasser in Form von Feuchtigkeit. Sobald die Luft verdichtet ist, erhöht sich ihre Konzentration. Dadurch gelangen diese Verunreinigungen in den Druckluftkreislauf und verursachen Verschleiß und Korrosion an den nachgeschalteten Geräten. Luftleitungsfilter von Mark entfernen diese Verunreinigungen aus der Druckluft.

Filter von MARK halten Ihr Druckluftnetz optimal in Form!

In jedem Druckluftnetz muss mindestens ein Filter installiert sein. Dadurch wird die Luftqualität verbessert, was sich vorteilhaft auf Ihr gesamtes Druckluftnetz, einschließlich nachgeschalteter Trockner, Luftleitungsrohre und Druckluftwerkzeuge, auswirkt. Je nach Anwendungen müssen Sie die Luft eventuell in mehreren Stufen filtern,um eine Sättigung der Elemente zu verhindern, die Luftqualität zu erhalten und Druckabfälle zu vermeiden.

Vorfilter - Filtersortiment G

Koaleszierende Filter für allgemeinen Schutz. Entfernen Feststoffpartikel, flüssiges Wasser und Öl-Aerosol.

Abscheidegrad: 99 %

Zur Erzielung einer optimalen Filterwirkung sollte einem Filter des Typs G ein Wasserabscheider (Zyklonabscheider) vorgeschaltet sein.

Feinfilter - Filtersortiment C

Hochleistungsfähige koaleszierende Filter. Entfernen Feststoffpartikel, flüssiges Wasser und Öl-Aerosol.

Abscheidegrad: 99,9 %

Zur Erzielung einer optimalen Filterwirkung sollte einem Filter des Typs C immer ein Filter des Typs G vorgeschaltet sein. Abbildung mit Option Differenzdruckmanometer

Aktivkohlefilter - Filtersortiment V

Aktivkohlefilter zum Entfernen von Öldampf und Kohlenwasserstoffgerüchen mit einem max. Restölgehalt von 0,003 mg/m³ (0,003 ppm).

Schützen Sie Ihre Druckluftinstallation gegen:

Typische Installationen

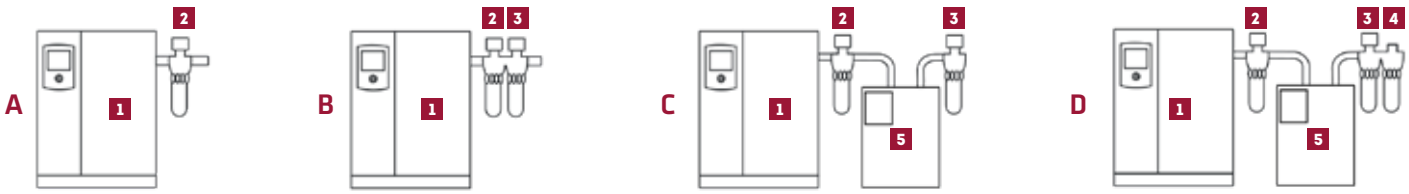
A. Allgemeiner Schutz
(Luftreinheit entspricht ISO 8573-1: G-Filterklasse 3:-:3)

B. Allgemeiner Schutz und verringerte Ölkonzentration
(Luftreinheit entspricht ISO 8573-1: Klasse 1:-:2)

C. Hochwertige Druckluft mit herabgesetztem Taupunkt
(Luftreinheit entspricht ISO 8573-1: Klasse 1:4:2)

D. Hochwertige Druckluft mit herabgesetztem Taupunkt und verringerter Ölkonzentration
(Luftreinheit entspricht ISO 8573-1: Klasse 1:4:1)

1. Kompressor mit Nachkühler und/oder Zyklonabscheider „WS“
2. Vorfilter „G“
3. Feinfilter „C“
4. Aktivkohlefilter „V“
5. Kältetrockner MDX



Druckluft gemäß ISO 8573-1:2010

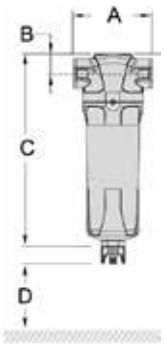
Abhängig von der Anwendung des Kunden ist eine bestimmte Luftreinheit erforderlich. Diese Reinheitsanforderungen wurden in Luftreinheitsklassen eingeordnet. Die Reinheitsklassen sind in der Norm ISO 8573-1, Ausgabe 2010, definiert. Diese Tabelle definiert sieben Luftreinheitsklassen von 0 bis 6 gemäß folgender Regel: je niedriger die Klasse, desto höher die Luftqualität. Die Gehäuse und Elemente werden mit hochwertigen Komponenten hergestellt gemäß ISO 12500-1.

REINHEITSKLASSE	Feststoffpartikel			Wasser		Gesamtölgehalt*
	Anzahl der Partikel pro m³			Drucktaupunkt		Konzentration
	0,1-0,5 µm	0,5-1,0 µm	1,0-5,0 µm	°C	°F	mg/m³
0	Angaben nach Anlagenbenutzer oder -lieferant der Geräte und strenger Klasse 1.					
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 40.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10.000	≤ 3	≤ 37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100.000	≤ 7	≤ 44,6	-
6	< 5 mg/m³			≤ 10	≤ 50	-

* Flüssigkeit, Aerosol und Dampf

Optional erhältlich:

- Differenzdruckmanometer
- Differenzdruckindikator
- Wandmontagesatz für vereinfachten Einbau



Druckluftfilter	Typ	Filter-größe	Nenn-kapazität [1]	Maximal-druck	Anschluss-gewinde	Abmessungen			Freiraum für Filterpatronen-wechsel	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ersatz-filter	UVP in € exkl. MwSt.
						A	B	C	D					
			l/min	bar	Zoll	mm	mm	mm	mm	kg				
Vorfilter inkl. autom. Ableiter	**G9**	4	900		3/8	70	24	231	70	0,6	**12600**	*227,00	**12610**	*79,50
	G14	5	1.416		1/2	70	24	231	70	0,6	**12601**	*239,00	**12611**	*94,00
	G20	6	1.986		1/2	127	32	285	80	1,7	**12602**	*291,00	**12612**	*101,00
	G24	7	2.400		3/4	127	32	285	80	1,7	**12603**	*366,00	**12613**	*125,00
	G50	10	4.950		1	127	32	371	80	2	**12604**	*499,00	**12614**	*154,00
	G79	11	7.932		1 1/4	140	40	475	80	3	**12605**	*573,00	**12615**	*220,00
	G91	12	9.084		1 1/2	140	40	475	80	3	**12606**	*645,00	**12616**	*276,00
Feinfilter inkl. autom. Ableiter	**C9**	4	900		3/8	70	24	231	70	0,6	**12620**	*227,00	**12630**	*79,50
	C14	5	1.416		1/2	70	24	231	70	0,6	**12621**	*239,00	**12631**	*93,50
	C20	6	1.986		1/2	127	32	285	80	1,7	**12622**	*291,00	**12632**	*101,00
	C24	7	2.400	16	3/4	127	32	285	80	1,7	**12623**	*366,00	**12633**	*125,00
	C50	10	4.950		1	127	32	371	80	2	**12624**	*499,00	**12634**	*154,00
	C79	11	7.932		1 1/4	140	40	475	80	3	**12625**	*573,00	**12635**	*220,00
	C91	12	9.084		1 1/2	140	40	475	80	3	**12626**	*645,00	**12636**	*276,00
Aktivkohlefilter inkl. manuellem Ableiter	**V9**	4	900		3/8	70	24	231	70	0,6	**12640**	*227,00	**12650**	*79,50
	V14	5	1.416		1/2	70	24	231	70	0,6	**12641**	*239,00	**12651**	*89,50
	V20	6	1.986		1/2	127	32	285	80	1,7	**12642**	*291,00	**12652**	*101,00
	V24	7	2.400		3/4	127	32	285	80	1,7	**12643**	*366,00	**12653**	*125,00
	V50	10	4.950		1	127	32	371	80	2	**12644**	*524,00	**12654**	*154,00
	V79	11	7.932		1 1/4	140	40	475	80	3	**12645**	*573,00	**12655**	*220,00
	V91	12	9.084		1 1/2	140	40	475	80	3	**12646**	*645,00	**12656**	*276,00

[1] Referenzbedingungen: Druck 7 bar (102 psi), Temperatur 20 °C. Maximale Betriebstemperatur 66 °C, bei Baureihe V: 35 °C. Minimale Betriebstemperatur 1 °C.

Wasserabscheider

Die Druckluft enthält nach dem Austritt aus dem Kompressor neben Wasser in Form von Wasserdampf auch Wasserkondensattröpfchen. Diese Wassertröpfchen entstehen während des Verdichtungsvorganges durch das Absinken der Speicherfähigkeit der Luft bei Volumenverkleinerung.
Dieses Wasser setzt sich normalerweise im Speicherbehälter ab, da sich die Druckluft beruhigt. Von dort wird das Kondensat abgeleitet.
Ist kein Speicherbehälter vorhanden, ist ein Zyklonabscheider vor Kältetrockner und Filtern zwingend erforderlich.

Das Funktionsprinzip

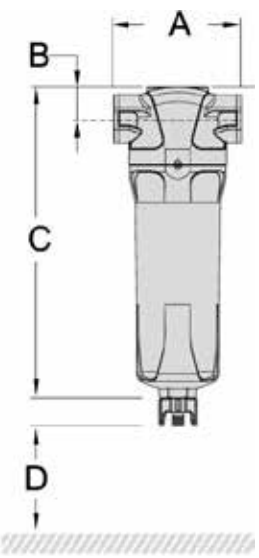
Integriert in unser Angebot an Luftfiltern kombinieren die neuen Wasserabscheider die bewährte Zentrifugaltechnologie mit einem neuen innovativen Gehäusedesign. So werden 99% des freien Wassers in der Druckluft entfernt während gleichzeitig ein kontinuierlich niedriger Differenzdruck herrscht.
Das maßgeschneiderte Zentrifugalmodul verfügt über einzigartige Vans, die geringe Wirkungsgrade beseitigen, sowie einen Wirbelableiter, der ein Mitreißen verhindert.
Dies gewährleistet einen minimalen Betriebsdruckabfall und sorgt für eine hervorragende Entfernung des Kondensats - sogar bei niedrigen Fließgeschwindigkeiten.
Serienmäßig mit automatischem Schwimmer-Ableiter ausgestattet. Als Option auch mit automatischem niveaugeregelten Kondensatableiter AKA möglich.

Eigenschaften:

- Nahezu vollständiges Abscheiden von Wasser
- Ausfiltern von schweren Staub- & Schmutzpartikel
- Das Abscheidevermögen der Zyklonabscheider hängt von der Strömungsgeschwindigkeit der Luft ab. Je höher die Strömungsgeschwindigkeit ist, desto höher der Abscheidegrad. Allerdings steigt der mit der Strömungsgeschwindigkeit auch der Druckverlust im Abscheider.

Modelle	Nenn-kapazität	Betriebsdruck max.	Druckluft-anschluss Ein-/Ausgang	Abmessungen					Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
				A	B	C	D	Gew.		
	l/min	bar	Zoll	mm	mm	mm	mm	kg		
WS 10	984	16	3/8“	70	24	231	70	0,6	**12700**	*183,00
WS 14	1.416		1/2“	70	24	231	70	0,6	**12701**	*200,00
WS 20	1.986		1/2“	127	32	285	80	1,7	**12702**	*244,00
WS 35	3.534		3/4“	127	32	285	80	1,7	**12703**	*322,00
WS 50	4.950		1“	127	32	285	80	1,7	**12704**	*381,00
WS 79	7.932		1 1/4“	140	40	475	80	3,0	**12705**	*525,00
WS 91	9.084		1 1/2“	140	40	475	80	3,0	**12706**	*601,00
WS 198	19.818		2“	170	53	508	100	4,9	**12707**	*999,00
WS 241	24.066		2 1/2“	220	70	413	100	8,0	**12708**	*1.340,00
Autom. Kondensatableiter AKA 1/2“									**11261**	*231,00
Montagevorbereitung zu AKA inkl. 3m Anschlusskabel									**11279**	*30,50
Kugelhahn 1/2“									**11967**	16,00

Sonderzubehör



Elektronisch zeitgesteuerter Kondensatableiter ZKA 1/2“

Die Erzeugung und Aufbereitung von Druckluft ist immer mit der Entstehung von Kondensat verbunden. Dieses ist meist ölhaltig, häufig mit Schmutzpartikeln belastet und breitet sich im gesamten Druckluftnetz aus. Ein Systemproblem, das Kosten und Schäden verursachen kann. Darüber hinaus fällt Kondensat nicht regelmäßig, sondern je nach Klima, Temperatur, Jahres- und Tageszeit bzw. Auslastung des Kompressors an.

Elektronisch zeitgesteuerter Kondensatableiter ZKA 1/2“:

- Zeitgesteuertes Öffnen um Kondensat aus Kompressoren, Trockner, Filter und Druckbehälter abzuleiten
- Zuverlässiger Kondensatableiter durch einfache Bauweise und Funktion
- Einfache Einstellung der Zeitzyklen durch Drehknöpfe
- Integrierter Schmutzfänger und Absperrkugelhahn

Best. Nr. 11260

Das integrierte Schmutzsieb bietet Schutz für das Ventil gegen große Schmutzpartikel im Kondensat.

Dual-Anschlussgewinde von AG 1/2“ & IG 1/4“ bieten Ihnen große Installationsflexibilität.

Elektronisch niveaugesteuerter Kondensatableiter AKA 1/2“

- Niveaugeregelter Kondensatableiter ohne Druckverluste
- Robustes korrosionsbeständiges Aluminiumgehäuse mit integrierten Edelstahlsieb
- Kompakte Bauhöhe von NUR 74 mm (ohne Messingadapter) - sorgt für hohe Installationsflexibilität
- Durch hohe Kompressorleistung bis 10 m³/min und Druckbereich von 0-16 bar werden viele DL-Anwendungen abgedeckt

Integriertes Edelstahlsieb

Funktionsweise:

Best. Nr. 11261

Modelle	Kompressor Liefermenge	Betriebs-druck		Betriebs-temperatur		Elektro-anschluss	Kondensat-anschluss	Schutz-klasse	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
									l	b	h	Gew.		
	max.	min.	max.	min.	max.	Sp./Fr.								
	m³/min	bar	bar	°C	°C	V/Hz	Zoll		mm	mm	mm	kg		
ZKA 1/2“	-	0	16	+ 1	+ 50	230/50	AG 1/2 + IG 1/4	IP65	50	86	113	0,6	**11260**	*128,00
AKA 1/2“	10	0	16	+ 1	+ 50	230/50	IG 1/2	IP65	123	93	100	0,5	**11261**	*231,00
Montagevorbereitung zu Kompressoren mit 100-500 lt. Kessel (zur Selbstmontage)													**11279**	*30,50

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie BEKOMAT®

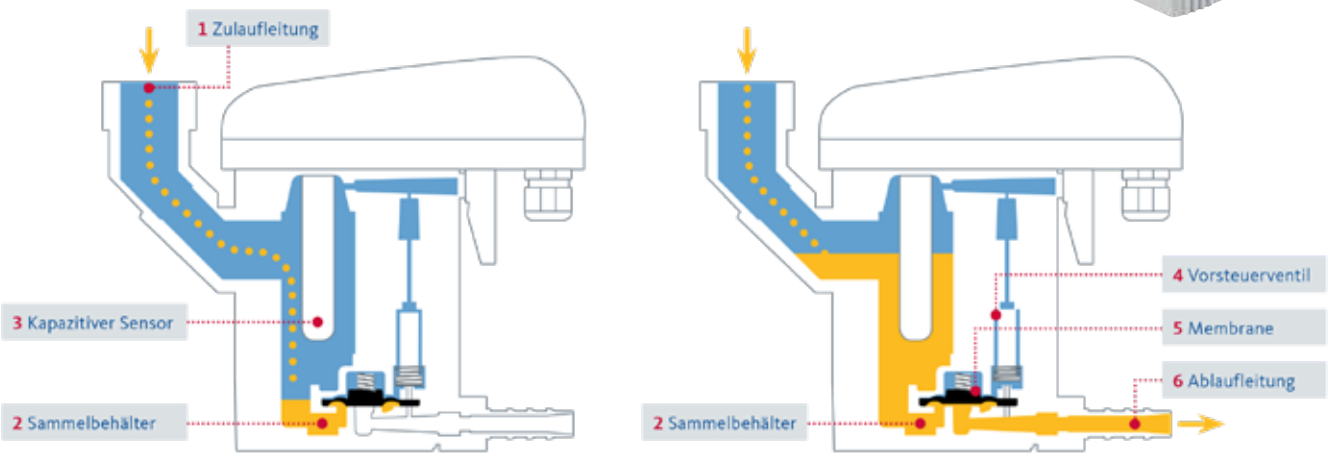
Die Erzeugung und Aufbereitung von Druckluft ist immer mit der Entstehung von Kondensat verbunden. Dieses ist meist ölhaltig, häufig mit Schmutzpartikeln belastet und breitet sich im gesamten Druckluftnetz aus. Ein Systemproblem, das Kosten und Schäden verursachen kann. Darüber hinaus fällt Kondensat nicht regelmäßig, sondern je nach Klima, Temperatur, Jahres- und Tageszeit bzw. Auslastung des Kompressors an.

Die Menge ist der Maßstab:

Unnötige Kosten und Schäden bei der Drucklufterzeugung lassen sich nur mit mengenangepasster Kondensatableitung vermeiden. BEKOMAT®-Kodensatableiter arbeiten deshalb mit einem kapazitiven Sensor. Die intelligente Elektronik verhindert Druckluftverluste und minimiert den Energieaufwand. Aus diesem Grund amortisiert sich der BEKOMAT® im Vergleich zu Geräten mit zeitgesteuerten Ablassventilen oft schon innerhalb eines halben Jahres.

Schnellverbindungen für mehr Komfort:

Alles Komponenten sind durch Schnellverbindungen gekoppelt. Dies ermöglicht den unkomplizierten Austausch und minimiert den Zeitaufwand bei Installation und Wartung. Darüber hinaus ist mit der Service-Unit nur ein einziges Ersatzteil notwendig.



Leerer Zustand

Gefüllter Zustand

Leerer Zustand:

Das Kondensat strömt über die Zulaufleitung **(1)** in den BEKOMAT® und sammelt sich im Sammelbehälter **(2)**. Ein kapazitivarbeitender Sensor **(3)** erfasst permanent den Füllstand und gibt ein Signal an die elektronische Steuerung, sobald sich der Behälter gefüllt hat.

Gefüllter Zustand:

Das Vorsteuerventil **(4)** wird betätigt und die Membrane **(5)** öffnet zur Kondensatausschleusung die Ablaufleitung **(6)**. Ist der BEKOMAT® geleert, wird die Ablaufleitung rechtzeitig wieder dicht verschlossen, bevor unötige Druckluftverluste entstehen können.

Modelle	Kompressor Liefermenge	Filter-leistung	Kältetrockner Liefermenge	Betriebs-druck		Betriebs-temperatur		Elektro-anschluss	Kondensat-anschluss	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
										l	b	h	Gew.		
	max.			min.	max.	min.	max.	Sp./Fr.							
	m³/min			bar	bar	°C	°C	V/Hz	Zoll	mm	mm	mm	kg		
BEKOMAT 31 U	2,5	25	5,0	0,8	16	+ 1	+ 60	230/50	G 1/2	149	65	118	0,8	**11286**	***264,00**
BEKOMAT 32 U	5,0	50	10,0	0,8	16	+ 1	+ 60	230/50	G 1/2	165	70	130	1,0	**11287**	***316,00**
BEKOMAT 33 U	10,0	100	20,0	0,8	16	+ 1	+ 60	230/50	G 1/2	211	75	157	1,6	**11277**	***532,00**

AIR SAVER & SEPREMIUM

Druckluft - DER Energiefresser schlechthin:

Typische Druckluftsysteme haben Luftverluste durch Rohr- und Schlauchverbindungen, defekte Schwimmerableiter uvm. Der AIR SAVER wird nach dem Druckluftbehälter installiert und öffnet bzw. schließt die Luftzufuhr zu kundenspezifischen Arbeitszeiten.
Im geschlossenen Zustand wird die Druckluft im Behälter gespeichert. Dadurch werden unnötige Luftverluste durch Luftleckagen vermieden.

Ressourcen sparen, Effizienz steigern:

- Modell AIR SAVER-LS ohne Digitalpanel, einfach über z.B. Lichtschalter offen/geschlossen steuerbar
- Übersichtliches LCD-Display (mehrsprachig einstellbar): Zeigt Datum, Uhrzeit, Ventilstatus und Batterielaufzeit an
- 7-Tage-Programmeinstellung mit mehreren Zyklen täglich möglich
- Bei einem Stromausfall lässt sich das Ventil manuell öffnen und schließen
- Vollautomatische Steuerung - keine Wartung nötig!
- Langsame Drehung des Kugelhahns um 90° in 30 Sekunden

Best. Nr. 11271

Best. Nr. 11263

Die Fernbedienung bietet Ihnen die Möglichkeit den AIR-SAVER in beliebiger Entfernung zu steuern (optional).

Im Falle eines Stromausfalles ist es möglich den AIR SAVER manuell zu öffnen und zu schließen.

Funktionsweise:

Was übrig bleibt, zählt: SEPREMIUM sorgt für ölfreies Abwasser

Der SEPREMIUM Öl-Wasser-Trennern erzielt eine starke Trennleistung von Öl aus Kondensat durch verschiedene Trennstufen. Wenn das Kondensat durch den SEPREMIUM fließt wird das Öl durch die verschiedene Filterelemente filtriert. Die Öl-adsorbierenden Elemente kombinieren verschiedene Arten von Adsorptionstechnologien um einen Restölgehaltwert von weniger als 10 ppm zu erzielen.

Der SEPREMIUM 2 wird auf gleichem Wege wie sonstige Öl-Wasser-Trennern-Elemente entsorgt. DER UMWELT ZU LIEBE!

Es gibt keine separaten Ersatzelemente womit die Wartung eine schnelle und vor allem ein saubere Sache ist.

Best. Nr. 11268

Modelle	Öffnungs- & Schließzeit	Betriebs-druck		Betriebs-temperatur		Elektro-anschluss	Luftan-schluss	Schutz-klasse	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		min.	max.	min.	max.	Sp./Fr.			l	b	h	Gew.		
		bar	bar	°C	°C	V/Hz	Zoll		mm	mm	mm	kg		
AIR SAVER-LS 1“	30 s / 90°	0	16	0	+ 50	230/50	1	IP54	75	134	190	1,7	**11271**	***308,00**
AIR SAVER 1“	30 s / 90°	0	16	0	+ 50	230/50	1	IP54	75	134	190	1,7	**11263**	***404,00**
AIR SAVER 2“	105 s / 90°	0	16	0	+ 50	230/50	2	IP54	155	155	243	4,9	**11264**	***811,00**
Fernbedienung zu AIR SAVER													**11265**	***274,00**
SEPREMIUM 2 für maximale Kompressorleistung 2 m³/min													**11268**	***155,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie ÖWAMAT®

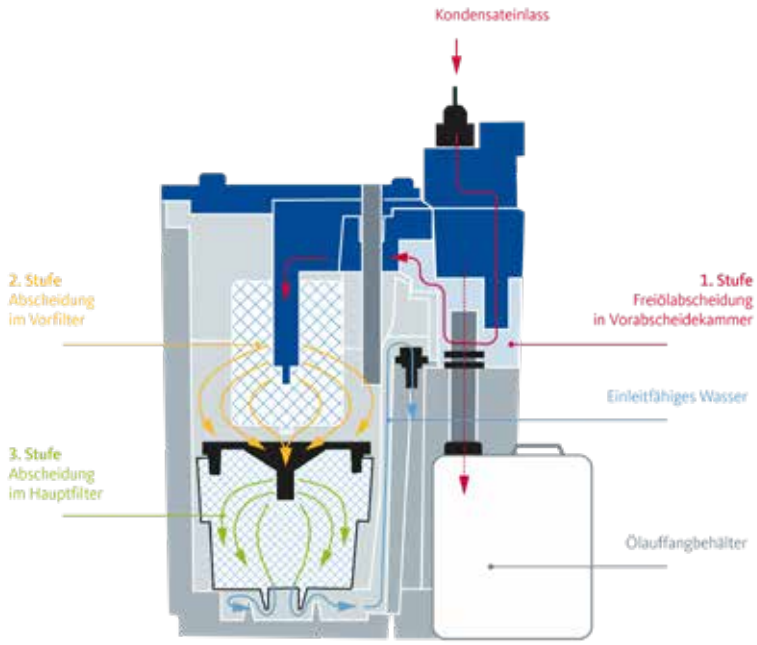
Von der Prozessanlagenregelung bis hin zu pneumatischen Prüf- und Kontrollverfahren - Druckluft ist in weiten Teilen der Produktion nicht mehr wegzudenken. Bei ihrer Herstellung entsteht jedoch verunreinigtes Kondensat. Es enthält beispielsweise Kohlenwasserstoffe, Staub- und Schmutzpartikel aus der Ansaugluft, Kühl- und Schmiermittel aus dem Kompressor sowie Ölrückstände, Rost, Abrieb oder Dichtungsmittelreste.

Kostenfaktor Entsorgung:

Kondensat darf als ölhaltiges Abwasser gemäß dem Wasserhaushaltsgesetz nicht in die Kanalisation eingeleitet werden. Das heißt, das Kondensat muss entweder fachgerecht entsorgt oder vor Ort aufbereitet werden. Die Entsorgung über externe Dienstleister ist ein teuerer Vorgang. Zusätzlich zu den Entsorgungskosten fallen betriebsinterne Investitionen wie zugelassene Sammeltanks und Überwachungsgeräte an.

Was übrig bleibt, zählt: ÖWAMAT® sorgt für ölfreies Abwasser

Mit ÖWAMAT® aufbereitetes Kondensat kann als gereinigtes Wasser direkt in die Kanalisation eingeleitet werden. Die Geräte verfügen über eine bauaufsichtliche Zulassung und benötigen keine wasserrechtliche Genehmigung.



ÖWAMAT®-Öl-Wasser-Trenner verursachen keinerlei Energiekosten, haben enorme Filterstandzeiten und dadurch eine sehr abfallarme Kartuschenentsorgung.

Für die Aufbereitung gelangt das ölhaltige Kondensat zunächst unter Druck in die Druckenlastungskammer. Dort wird der Überdruck abgebaut, ohne dass es zu Verwirbelungen im nachfolgenden Trennbehälter zur Freiölabscheidung **(1)** kommt. Mitgeführte grobe Schmutzpartikel werden in einem herausnehmbaren Auffang zurückgehalten. Im Trennbehälter setzt sich das Öl durch Schwerkrafttrennung an der Oberfläche ab und wird in den überlaufsicheren Ölauffangbehälter geleitet.

Der Filter macht den Unterschied:

Das so vorgereinigte Kondensat strömt nun durch den Vorfilter **(2)**, der eine große aktive Filterfläche aufweist. Von innen nach außen durchströmt, bindet er die verbleibenden Öltröpfchen und nimmt zudem in der Filterkammer restliches, aufschwimmendes Öl auf.
Herzstück ist der OEKOSORB®-Hauptfilter mit Kartuschentechnik **(3)**: Dort werden letzte Ölanteile zuverlässig zurückgehalten. Übrig bleibt Wasser, das direkt in die Kanalisation eingeleitet werden darf.

Modelle	Kompressor Liefermenge max. (m³/mm)		Behältervo-lumen	Füll-volumen	Kondensat-zulauf	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Schraubenverdichter	Kolbenverdichter				l	b	h	Gew.		
	VCL-ÖL	VDL/Synthetik									
	m³/min	m³/min	Liter	Liter		cm	cm	cm	kg		
ÖWAMAT 10	1,9	1,7	10	4,3	2 x IG 1/2"	29	23	53	3,5	**11285**	***487,00**
ÖWAMAT 11	3,8	3,4	18,6	11,7	2 x IG 1/2"	39	26	60	5,8	**11282**	***788,00**

QWIK-PURE 10 & 15 - Sicher. Sauber. Modular.

Als erster aktiver Öl-Wasser-Trenner eröffnet der QWIK-PURE ® völlig neue Möglichkeiten.

Klassische Öl-Wasser-Trenner nach dem Prinzip der Schwerkrafttrennung sind verfahrenstechnisch kaum noch zu verbessern. Also haben wir als Kondensattechnik-Experten mit jahrzehntelanger Erfahrung unser besonderes Augenmerk auf die Menschen gelegt, die mit dem Produkt arbeiten. Was ist ihnen wichtig, was treibt sie an und wie können wir ihnen ein Höchstmaß an Entscheidungssicherheit sowie an Flexibilität geben und dabei die Anforderungen der modernen Industrie integrieren? Als Ergebnis präsentieren wir mit dem QWIK-PURE ® den ersten aktiven Öl-Wasser-Trenner, mit dem wir die Kondensataufbereitung grundlegend neu definiert haben und sie weltweit verändern werden.

Sauber: Ergonomische Bedienung schützt die Bedienenden

Die aufgenommenen Öle werden zuverlässig in den hermetisch verschlossenen Kartuschen gebunden. Dadurch werden die Bedienenden zuverlässig vor Kontamination geschützt und die Grenzwerte beim eingeleiteten Abwasser eingehalten – unabhängig von dem Kompressor-Typ und den verwendeten Ölen. Die vollen Kartuschen lassen sich ergonomisch austauschen und wiegen weniger als 25 kg.

Modular: QWIK-PURE® wächst einfach mit

Jedes QWIK-PURE ® Modell lässt sich je nach aktuellem Bedarf einfach erweitern oder verkleinern. Das schafft Entscheidungssicherheit und zusätzliche Sicherheit. Und weil in allen Modellen exakt die gleiche Kartusche verwendet wird, werden Beschaffung und Lagerhaltung noch einfacher.

Modell	Betriebsart	Kompressor-leistung	Max. Kondensat-durchfluss	Max. Öl-konzentration	Max. Betriebsdruck	Anschluss Kondensat-zulauf	Anschluss Kondensat-ablauf	Medien	Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		m³/min	l/h	mg/l	bar(ü)				kg		
QWIK-PURE 10	statisch*	10,3	12	10	16	3 x IG 1/2“ 1 x IG 1“	1 x 23 mm (0.91 in)	Kompressoren-kondensat	21	**11274**	***1.545,00**
QWIK-PURE 15	aktiv	15,4	19	10	16	3 x IG 1/2“ 1 x IG 1“	1 x 23 mm (0.91 in)	Kompressoren-kondensat	24	**11269**	***2.370,00**

* Der QWIK-PURE® 10 ist das statische Einsteigermodell. Eine Erweiterung zu einem aktiven Öl-Wasser Trenner ist möglich.

Verteiler, Steck- & Schraubenverbindungen

ELMAG® Fittings sind schraub- oder steckbare Verbindungselemente hoher Fertigungsqualität. Sie ermöglichen einfache Systemerweiterungen, wie z.B. den zusätzlichen Anschluss eines oder mehrerer Werkzeuge oder die Verlängerung von Schläuchen.

Verteiler, Steck- und Schraubverbindungen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schlauchtülle mit Außengewinde	AG Ø 1/8", Ø 6 mm, Messing	42349	1,47
	AG Ø 1/4", Ø 6 mm, Messing	42350	1,97
	AG Ø 1/4", Ø 9 mm, Messing	42352	2,10
	AG Ø 3/8", Ø 6 mm, Messing	42354	2,47
	AG Ø 3/8", Ø 9 mm, Messing	42356	2,47
	AG Ø 3/8", Ø 13 mm, Messing	42357	2,77
	AG Ø 1/2", Ø 9 mm, Messing	42358	4,17
	AG Ø 1/2", Ø 13 mm, Messing	42359	4,17
Schlauchtülle mit Überwurfmutter	IG Ø 1/4", Ø 6 mm, Messing	42360	2,60
	IG Ø 1/4", Ø 9 mm, Messing	42362	3,80
	IG Ø 3/8", Ø 6 mm, Messing	42364	4,17
	IG Ø 3/8", Ø 9 mm, Messing	42366	4,53
	IG Ø 1/2", Ø 6 mm, Messing	42368	4,90
	IG Ø 1/2", Ø 9 mm, Messing	42369	6,50
Schlauch-verbindungsrohr	Für Schlauch Ø 6 mm, Messing	42370	1,77
	Für Schlauch Ø 9 mm, Messing	42372	2,10
	Für Schlauch Ø 13 mm, Messing	42373	2,60
Doppelnippel	AG Ø 1/8" x 1/8", Messing	42380	1,20
	AG Ø 1/8" x 1/4", Messing	42382	1,53
	AG Ø 1/4" x 1/4", Messing	42384	1,77
	AG Ø 1/4" x 3/8", Messing	42386	1,87
	AG Ø 1/4" x 1/2", Messing	42387	3,13
	AG Ø 3/8" x 3/8", Messing	42388	2,47
	AG Ø 3/8" x 1/2", Messing	42390	2,90
	AG Ø 1/2" x 1/2", Messing	42392	3,03
	AG Ø 1/2" x 3/4", Messing, konisch	42393	5,37
	AG Ø 3/4" x 3/4", Messing, konisch	42394	5,37
	AG Ø 1/4" x 1/4", Messing, trennbar	42395	2,94
	AG Ø 3/8" x 3/8", Messing, trennbar	42396	5,37
	AG Ø 1/2" x 1/2", Messing, trennbar	42397	6,50
	AG Ø 3/4" x 3/4", Messing, trennbar	42398	15,00
	AG Ø 1" x 1", Meesing, trennbar	42399	31,50
Muffe	IG Ø 1/8", Messing	42400	1,23
	IG Ø 1/4", Messing	42402	1,53
	IG Ø 3/8", Messing	42404	2,17
	IG Ø 1/2", Messing	42406	3,24
	IG Ø 3/4", Messing	42408	4,80
Reduziernippel	IG Ø 1/8" x AG Ø 1/4"	42410	1,20
	AG Ø 1/8" x IG Ø 1/4", lang	42411	1,77
	IG Ø 1/4" x AG Ø 3/8"	42412	1,25
	IG Ø 1/2" x AG Ø 3/4"	42413	3,44
	IG Ø 3/8" x AG Ø 1/2"	42414	2,20
	AG Ø 1/4" x IG 3/8", lang	42415	2,20
	IG Ø 1/4" x AG 1/2"	42416	2,10
	AG Ø 3/8" x IG 3/8", lang	42417	2,63
	AG Ø 3/8" x IG 1/2", lang	42418	2,90
	AG Ø 1/2" x IG 1/2", lang	42419	2,77
T-Stück	AG Ø 1/8", Messing	42420	2,63
	AG Ø 1/4", Messing	42422	4,24
	AG Ø 3/8", Messing	42424	6,30
	AG Ø 1/2", Messing	42426	8,90
Blindstopfen	AG Ø 1/8", Messing	42430	1,20
	AG Ø 1/4", Messing	42432	1,20
	AG Ø 3/8", Messing	42434	1,53
	AG Ø 1/2", Messing	42436	1,97
Knie	IG Ø 1/8", Messing	42482	3,45
	IG Ø 1/4", Messing	42483	5,12
	IG Ø 3/8", Messing	42484	7,67
	IG Ø 1/2", Messing	42485	11,85

Schlauchtülle mit Außengewinde

Schlauchtülle mit Überwurfmutter

Schlauchverbindungsrohr

Doppelnippel

Doppelnippel, trennbar

Muffe

Reduziernippel

T-Stück

Reduziernippel, lang

Blindstopfen

Knie

Messingkupplungen - DN 7,2 - „Made in Germany“

Kupplungen		Abmessungen (mm) [1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Kupplung mit Außengewinde	AG 1/4“	41	9	21	**42300**	5,66
	AG 3/8“	41	9	21	**42302**	5,66
	AG 1/2“	42,5	10,5	21	**42304**	5,66
Kupplung mit Innengewinde	IG 1/4“	41	8	21	**42310**	5,10
	IG 3/8“	41	9	21	**42312**	5,10
	IG 1/2“	43	10	24	**42314**	5,50
Kupplung mit Schlauchtülle	Ø 6 mm	57	25	21	**42316**	5,17
	Ø 8 mm	57	25	21	**42315**	5,17
	Ø 9 mm	57	25	21	**42318**	5,17
	Ø 10 mm	57	25	21	**42317**	5,17
	Ø 13 mm	57	25	21	**42319**	5,17
2-fach-Verteiler mit Kupplungen	IG Ø 3/8“	-	-	-	**42340**	16,70
	IG Ø 1/2“	-	-	-	**42341**	20,80
2-fach-Verteiler ohne Kupplungen	IG Ø 3/8“	-	-	-	**42446**	9,20
	IG Ø 1/2“	-	-	-	**42447**	12,50
3-fach-Verteiler mit Kupplungen	IG Ø 3/8“	-	-	-	**42342**	31,00
	IG Ø 1/2“	-	-	-	**42343**	34,00
3-fach-Verteiler ohne Kupplungen	IG Ø 3/8“	-	-	-	**42448**	13,30
	IG Ø 1/2“	-	-	-	**42449**	21,00

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

Kupplung AG

Made in Germany

Kupplung mit Schlauchtülle

Kupplung IG

2-fach-Verteiler

3-fach-Verteiler

Technische Daten für Messingkupplungen DN 7,2	
Durchfluss nach ISO 6358	734 Nl/min (p1 = 6 bar)
Durchflussmedium	Druckluft, vorgefiltert mit 40 µm
Max. Betriebsdruck (p1)	16 bar
Temperaturbereich	-10 °C bis + 90 °C
Einbaulage	beliebig
Durchflussrichtung	Vorzugsweise Kupplung vor Stecker
Material: - Kupplung/Stecker - Dichtungen - Federn - Walzen	Messing vernickelt NBR Federstahl Niro Stahl

Messingstecker mit Europrofil DN 7,2

Steckanschlüsse		Abmessungen (mm) [1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Stecknippel mit Außengewinde	AG 1/4“	33	9	17	**42320**	2,53
	AG 3/8“	33	9	19	**42322**	2,53
	AG 1/2“	35	10	24	**42324**	3,73
Stecknippel mit Innengewinde	IG 1/4“	33	9	17	**42330**	1,87
	IG 3/8“	33	9	19	**42332**	1,97
	IG 1/2“	33	9	24	**42334**	3,03
Stecktülle	Ø 6 mm	45	25	-	**42336**	1,47
	Ø 8 mm	45	25	-	**42335**	1,97
	Ø 9 mm	45	25	-	**42338**	1,57
	Ø 10 mm	45	25	-	**42337**	2,47
	Ø 13 mm	45	25	-	**42339**	2,17

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

Stecknippel AG

Stecknippel IG

Stecktülle

Minikupplungen und Stecker DN 5

Kupplungen & Steckanschlüsse		Abmessungen (mm)[1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Kupplung mit Außengewinde	AG 1/8“	36	7	14	**42653**	10,20
	AG 1/4“	38	9	17	**42650**	10,20
Kupplung mit Innengewinde	IG 1/8“	37	6	14	**42656**	10,20
	IG 1/4“	38	8	17	**42657**	10,20
Kupplung mit Schlauchtülle	Ø 4 mm	47	17	14	**42660**	10,20
	Ø 6 mm	47	17	14	**42652**	10,20
Stecknippel mit Außengewinde	AG 1/8“	28	6	14	**42654**	3,05
	AG 1/4“	28	8	17	**42662**	3,25
Stecknippel mit Innengewinde	IG 1/8“	25	6	14	**42658**	3,05
	IG 1/4“	26	8	17	**42659**	3,05
Stecktülle	Ø 4 mm	33	18	-	**42651**	3,05
	Ø 6 mm	33	18	-	**42655**	3,05

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

Kupplung AG

Stecknippel AG

Kupplung IG

Stecknippel IG

Kupplung mit Schlauchtülle

Stecktülle

Stahlkupplungen JWL Serie 430 - DN 7,8

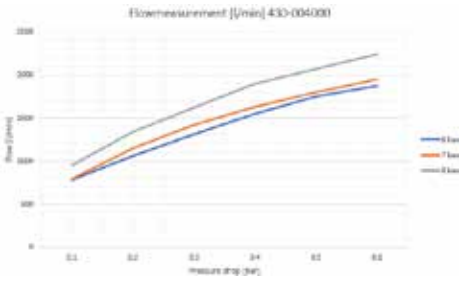
Robuste und schlagfeste HEAVY-DUTY Kupplung. Alle Kupplungen sind gepresst um Leckagen zu vermeiden. Niedriger Druckverlust durch optimiertes Ventilsystem. Einhändige An- & Abkupplung möglich.

Made in Denmark

Kupplungen		Abmessungen (mm) [1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Kupplung mit Außengewinde (inkl. PTFE-Dichtung)	AG 1/4“	57	13	19	**41200**	11,00
	AG 3/8“	57	13	19	**41202**	11,00
	AG 1/2“	57	13	19	**41204**	11,00
Kupplung mit Innengewinde	IG 1/4“	53	21	19	**41210**	11,00
	IG 3/8“	53	21	19	**41212**	11,00
	IG 1/2“	61	21	19	**41214**	11,00
Kupplung mit Schlauchtülle	Ø 6 mm	73	24	-	**41216**	11,00
	Ø 8 mm	73	24	-	**41217**	11,00
	Ø 10 mm	73	24	-	**41218**	11,00
	Ø 13 mm	73	24	-	**41219**	11,00
Kupplung mit PUR-Anschluss	Ø 5x8 mm	-	-	-	**41220**	15,00
	Ø 6,5x10 mm	-	-	-	**41221**	15,00
	Ø 8x12 mm	-	-	-	**41222**	17,00
	Ø 9,5x13,5 mm	-	-	-	**41223**	17,00

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

Technische Daten	
Nenndurchfluss	2.240 Nl/min (bei 8 bar Vordruck und Druckabfall 0,6 bar)
Max. Betriebsdruck (p1) / Sprengdruck	25 bar / 75 bar
Betriebstemperatur	-20°C bis +60°C
Einbaulage	beliebig
Durchflussrichtung	vorzugsweise Kupplung vor Stecker in Stromrichtung
Material: - Gehäuse/Anschlussstück	Stahl verzinkt
- Kugelhalter	Stahl verzinkt
- Ventil	POM
- Schließring	gehärteter Stahl verzinkt
- Kugeln	gehärteter Stahl
- Dichtungen	Nitrilgummi
- Federn	rostfreier Federstahl



Stecker aus gehärtetem Stahl mit EURO-Profil

Steckanschlüsse		Abmessungen (mm) [1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Stecknippel mit Außengewinde	AG 1/4“	33	9	17	**42620**	3,80
	AG 3/8“	33	9	19	**42622**	3,80
	AG 1/2“	33	10	24	**42624**	4,30
Stecknippel mit Innengewinde	IG 1/4“	33	9	17	**42630**	3,80
	IG 3/8“	33	9	19	**42632**	3,80
	IG 1/2“	33	9	24	**42634**	4,30
Stecktülle	Ø 6 mm	45	25	-	**42636**	3,80
	Ø 8 mm	45	25	-	**42635**	3,80
	Ø 10 mm	45	25	-	**42637**	3,80
	Ø 13 mm	45	25	-	**42639**	4,60
Stecktülle mit PUR-Anschluss	Ø 5x8 mm	-	-	-	**42640**	11,00
	Ø 6,5x10 mm	-	-	-	**42641**	11,00
	Ø 8x12 mm	-	-	-	**42642**	11,00
	Ø 9,5x13,5 mm	-	-	-	**42643**	11,00

Kompatibel mit folgenden Profilen:

Cejn 320, Hansen Auto Flo 24, Proquix 1420 & 1421, Legris 94xx A, Oetiker SC Series C, Prevost ESC 07/ERC 07, Rectus-Tema 25, 26 & 1600.

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

Sicherheitskupplungen mit Druckknopf - DN 7,4

Die Sicherheitskupplung nach ISO 4414, DIN EN983[1)] mit Druckknopfbetätigung verhindert den sogenannten Peitscheneffekt beim Entkuppeln. Durch die verwendeten Materialien (Verschleißteile komplett aus Stahl verzinkt, Gehäuse aus Aluminium) verhindern Korrosion, dadurch zeichnet sich diese hochwertige Kupplung besonders durch Robustheit und Langlebigkeit aus. Silikonfrei, REACH und RoHS konform.

[1)] Nach der DIN EN ISO 4414 müssen bei Schnelltrennkupplungen u. a. folgende Punkte erfüllt sein:
- Beim Entkuppeln muss sich Einlass- und Auslassöffnung selbsttätig abdichten
- Es muss sichergestellt sein, dass das Kupplungsteil nicht gefährlich wegschleudert
- Es muss sichergestellt sein, dass Druckluft nicht gefährlich austritt
- Es muss eine Druckentlastung vorhanden sein
- Es muss beachtet werden, dass durch die Abdichtung der Auslassöffnung nicht Sicherheitsfunktionen aufgehoben werden

Made in Germany

Ausführung mit Druckknopf und Drehgelenk

Gewinde und Schlauchanschlüsse sind unter Druck drehbar. Ist die Kupplung fest montiert, kann durch das Drehgelenk der Druckknopf in die ergonomisch günstigste Position gebracht werden. Drehachse = 360°

Bedienung:

Stufe 1: Durch einmaliges Betätigen des Druckknopfes wird die Kupplung entlüftet, wobei der Stecker weiterhin in der Hülse gesichert ist.
Stufe 2: Wird der Druckknopf ein zweites Mal betätigt, wird der Stecker entriegelt und kann gefahrlos entnommen werden.

HINWEIS:
Passende Stecker mit AG, IG und Schlauchtülle siehe Stahlkupplung HIGH FLOW DN 7,8.

360° Drehachse = 360°

Kupplungen mit Druckknopf		Abmessungen (mm)			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Sicherheitskupplung mit Außengewinde	AG 1/4“	70,5	8	21	**42770**	26,00
	AG 3/8“	70,5	8	21	**42771**	26,00
	AG 1/2“	74,5	10	24	**42772**	26,00
Sicherheitskupplung mit Innengewinde	IG 1/4“	68	8	21	**42773**	26,00
	IG 3/8“	68	8	21	**42774**	26,00
	IG 1/2“	71	10	24	**42775**	26,00
Sicherheitskupplung mit Schlauchtülle	Ø 6 mm	86,5	25	19	**42776**	26,00
	Ø 8 mm	86,5	25	19	**42777**	26,00
	Ø 9 mm	86,5	25	19	**42778**	26,00
	Ø 10 mm	86,5	25	19	**42779**	26,00
	Ø 13 mm	86,5	25	19	**42780**	26,00

Technische Daten	
Nenndurchfluss (nach ISO 6358)	1.600 Nl/min (bei 6 bar Vordruck und Druckabfall 1 bar)
Max. Betriebsdruck (p1)	12 bar
Betriebstemperatur	-20°C bis +70°C
Einbaulage	beliebig
Durchflussrichtung	Kupplung vor Stecker in Stromrichtung
Material: - Anschlussstück - Gehäuse - Endstück / Druckknopf / Ventileinsatz - Dichtungen - Feder / Kugeln	Stahl gehärtet und verzinkt Aluminium eloxiert Stahl gehärtet und verzinkt NBR Edelstahl 1.4310

Steckanschlüsse		Abmessungen (mm) [1)]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Drehgelenkstecker	AG 1/4“	54,7	-	-	**42790**	16,00
	AG 3/8“	54,7	-	-	**42791**	20,50
	IG 1/4“	54,7	-	-	**42793**	20,50
	IG 3/8“	54,7	-	-	**42794**	20,50
	IG 1/2“	56,7	-	-	**42795**	20,50

Edelstahlkupplungen JWL Serie 540 - DN 7,8

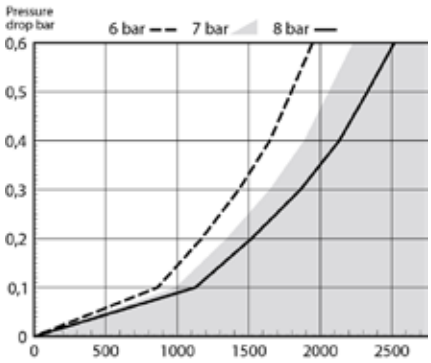
Edelstahlkupplung "AISI 316" für den Lebensmittelbereich. Robust und schlagfest. Alle Kupplungen sind gepresst um Leckagen zu vermeiden. Niedriger Druckverlust durch optimiertes Ventilsystem. Einhändige An- & Abkupplung möglich.

Made in Denmark

Kupplungen		Abmessungen (mm) [1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Kupplung mit Innengewinde	IG 1/4"	60	13	20	**41600**	133,00
	IG 3/8"	60	13	20	**41601**	133,00
	IG 1/2"	56	13	22	**41602**	133,00
Kupplung mit Außengewinde	AG 1/4"	54	21	20	**41603**	133,00
	AG 3/8"	54	21	20	**41604**	133,00
	AG 1/2"	54	21	24	**41605**	133,00
Kupplung mit Schlauchtülle	Ø 6 mm	73	24	-	**41606**	133,00
	Ø 8 mm	73	24	-	**41607**	133,00
	Ø 10 mm	73	24	-	**41608**	133,00
	Ø 13 mm	73	24	-	**41609**	133,00

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

Technische Daten	
Nenndurchfluss	1.900 Nl/min (bei 6 bar Vordruck und Druckabfall 0,6 bar)
Max. Betriebsdruck (p1) / Sprengdruck	35 bar / 150 bar
Betriebstemperatur	-20°C bis +60°C
Einbaulage	beliebig
Durchflussrichtung	vorzugsweise Kupplung vor Stecker in Stromrichtung
Material: - Gehäuse/Anschlussstück	Edelstahl 316
- Kugelhalter	Edelstahl 316
- Ventil	Edelstahl 316
- Schließring	Edelstahl 316
- Kugeln	Edelstahl 316
- Dichtungen	Nitrilgummi
- Federn	rostfreier Federstahl



Stecker aus Edelstahl 316 mit EURO-Profil

Steckanschlüsse		Abmessungen (mm) [1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Stecknippel mit Innengewinde	IG 1/4"	33	9	17	**41620**	32,00
	IG 3/8"	33	9	19	**41621**	32,00
	IG 1/2"	33	10	24	**41622**	32,00
Stecknippel mit Außengewinde	AG 1/4"	33	9	17	**41623**	32,00
	AG 3/8"	33	9	19	**41624**	32,00
	AG 1/2"	33	9	24	**41625**	32,00
Stecktülle	Ø 6 mm	45	25	-	**41626**	32,00
	Ø 8 mm	45	25	-	**41627**	32,00
	Ø 10 mm	45	25	-	**41628**	32,00
	Ø 13 mm	45	25	-	**41629**	32,00

Kompatibel mit folgenden Profilen:

Cejn 320, Hansen Auto Flo 24, Proquix 1420 & 1421, Legris 94xx A, Oetiker SC Series C, Prevost ESC 07/ERC 07, Rectus-Tema 25, 26 & 1600.

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

DN 10 Super Flow-Kupplungen & Stecker

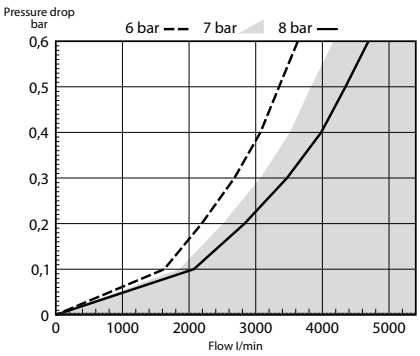
Kupplungen mit besonders hohem Durchfluss. Kupplungen aus Messing vernickelt, Stecker Stahl vernickelt. Kompatibel zu Parker/Rectus Serie 27/1700.

Made in Denmark

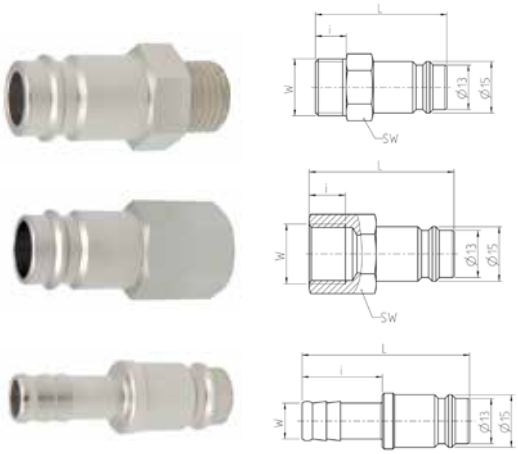
Kupplungen		Abmessungen (mm)[1]			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Kupplung mit Außengewinde	AG 1/4“	65	11,5	24	**42681**	43,00
	AG 3/8“	65	11,5	24	**42687**	43,00
	AG 1/2“	66,5	15,5	24	**42691**	43,00
	AG 3/4“	68,5	17,5	30	**42682**	43,00
Kupplung mit Innengewinde	IG 1/4“	58,5	10	24	**42683**	43,00
	IG 3/8“	58,5	10	24	**42693**	43,00
	IG 1/2“	61,5	13	24	**42690**	43,00
	IG 3/4“	61,5	13	30	**42680**	43,00
Kupplung mit Schlauchtülle	Ø 10 mm	74,5	23	24	**42694**	43,00
	Ø 13 mm	74,5	23	24	**42695**	43,00

[1] L = Länge, i = Gewinde- oder Tüllenlänge, SW = Schlüsselweite

Technische Daten	
Nenndurchfluss	3.600 Nl/min (bei 6 bar Vordruck und Druckabfall 0,6 bar)
Max. Betriebsdruck (p1) / Sprengdruck	16 bar / 150 bar
Betriebstemperatur	-20°C bis +60°C
Einbaulage	beliebig
Durchflussrichtung	vorzugsweise Kupplung vor Stecker in Stromrichtung
Material: - Gehäuse/Anschlussstück	Stahl eloxiert
- Kugelhalter	Stahl eloxiert
- Ventil	Messing
- Schließring	gehärteter Stahl eloxiert
- Kugeln	gehärteter Stahl
- Dichtungen	Nitrilgummi
- Federn	rostfreier Federstahl

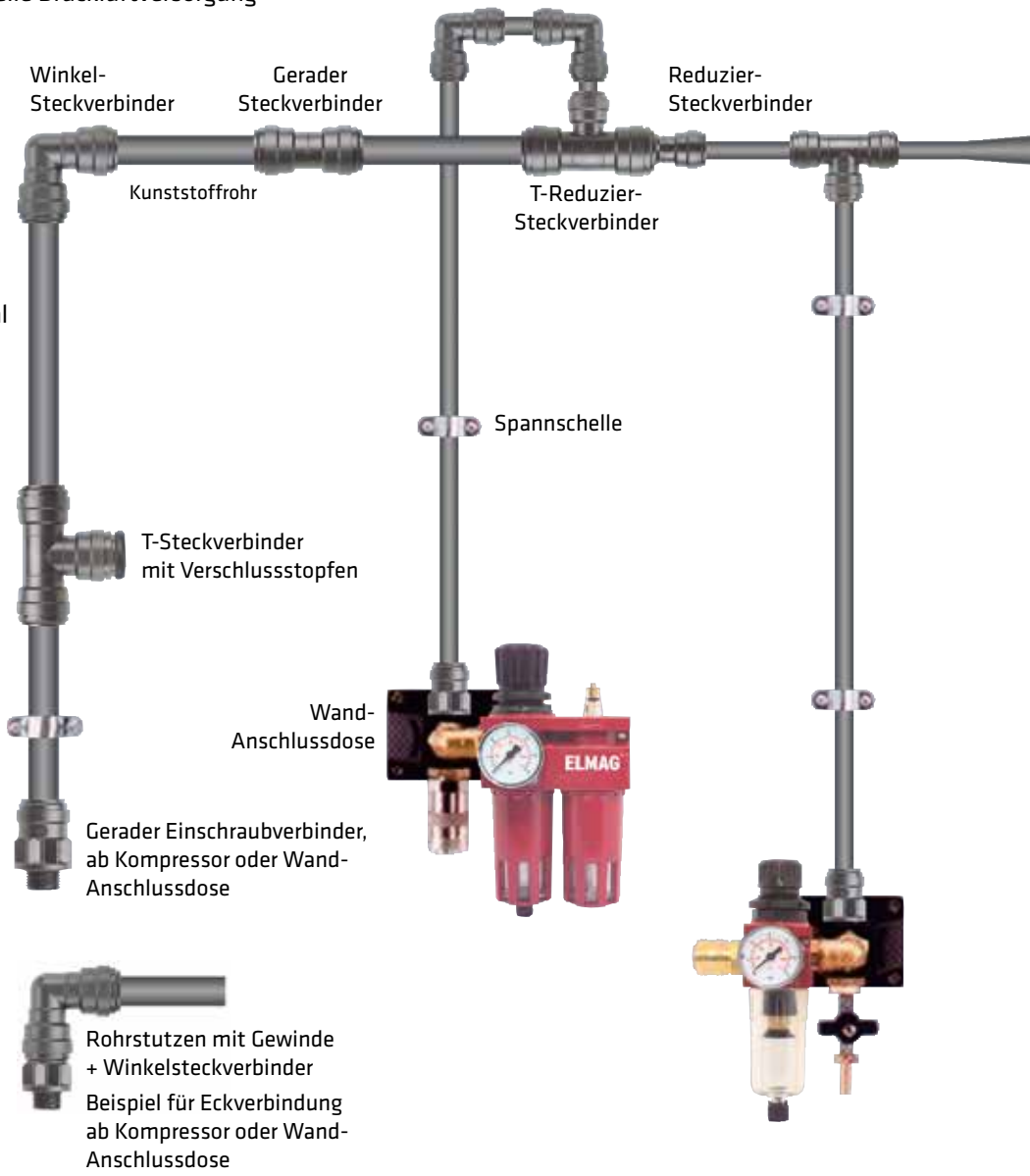


Steckanschlüsse		Abmessungen (mm)			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		L	i	SW		
Stecknippel mit Außengewinde	AG 1/4“	38,5	9	17	**42686**	14,20
	AG 3/8“	38,5	9	17	**42699**	14,20
	AG 1/2“	43	12	22	**42688**	14,20
Stecknippel mit Innengewinde	IG 1/4“	40	10	17	**42684**	14,20
	IG 3/8“	40	11	19	**42685**	14,20
	IG 1/2“	46	16	24	**42689**	14,20
Stecktülle	Ø 10 mm	48	23	-	**42697**	14,20
	Ø 13 mm	48	23	-	**42698**	14,20



Druckluftrohre & Steckverbinder

Entdecken Sie das Druckluft-Verrohrungssystem von ELMAG®
- nie war es einfacher, eine professionelle Druckluftversorgung systematisch aufzubauen.



Qualität, die verbindet

- Rasche Installation ohne Sonderwerkzeuge -einfaches Zusammenstecken genügt
- Kein Gewindeschneiden
- Kein zusätzliches Dichtungsmaterial
- Glatte Innenflächen, sehr gute Durchflusseigenschaften
- Ideal für Druckluft,Flüssigkeiten und Vakuum
- Flexibles Baukastensystem für Rohrdurchmesser 15 - 28 mm

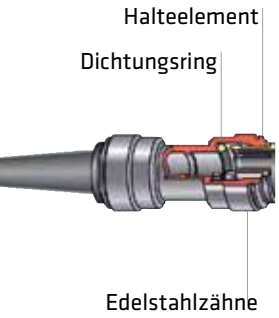
bis 16 bar
dicht und druckfest

Plug-and-play

Systemerweiterung durch einfaches Zusammenstecken:

- Rohr ablängen
- Entgraten
- Zusammenstecken & mit Sicherungsring fixieren
- Fertig

Rohrdurchmesser außen x innen	Gerader Einschraubverbinder		Rohrstutzen mit Gewinde		Rohrstutzen mit Gewinde	Winkel-Steckverbinder	Gerader Steckverbinder	T-Steckverbinder
mm	Kunststoff	Messing	Kunststoff	Kunststoff	Messing	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff
15 x 12	GEZ 15 x 1/2"	GEZ 15 x 1/2"	RS-Z 15 x 1/2"	-	-	W-ST 15	G-ST 15	T-ST 15
	11720	**11750**	**11715**	**-**	**-**	**11726**	**11710**	**11723**
UVP in € exkl. MwSt.	7,00	8,60	4,20	-	-	6,40	4,30	7,65
22 x 18	GEZ 22 x 3/4"	-	RS-Z 22 x 1/2"	RS-Z 22 x 3/4"	-	W-ST 22	G-ST 22	T-ST 22
	11722	-	**11717**	**11718**	-	**11728**	**11712**	**11725**
UVP in € exkl. MwSt.	6,90	-	4,40	6,30	-	8,60	6,80	11,90
28 x 23	-	GEZ 28 x 1"	-	-	RS-Z 28 x 1"	W-ST 28	G-ST 28	T-ST 28
	-	**11721**	**-**	**-**	**11719**	**11727**	**11713**	**11724**
UVP in € exkl. MwSt.	-	41,00	-	-	29,00	17,70	16,30	21,00



Druckluftrohre aus Polyethylen & Polyamid 12

- Ideal geeignet für Druckluftsysteme
- Druck- & temperaturbeständig
- Betriebstemperatur min.-40 °C bis max. +70 °C
- Schwingungs- und schlagfest
- Korrosions- und alterungsbeständig
- Geringes Gewicht
- Hervorragende Eignung zur Verwendung mit ELMAG® Steckverbindern
- UV-beständig (ausgen. Steckverbinder)
- Chemikalienbeständig

Effiziente Montage- & Dichtungstechnik

- Reduzierung der Montagezeit um bis zu 80 % durch einfache und wirkungsvolle Befestigungs- und Dichtungstechnik
- Mehrfaches Lösen und Befestigen ohne Dichtungsverluste möglich
- Wartungsfrei

T-Reduzier-Steckverbinder	Reduzier-Steckverbinder	Verschluss-stopfen
Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff
Abzweiger mit reduziertem Ø	Beispiel: Ø 22 auf Ø 15	VST 15
		11735
		1,85
T-Red-ST 22x15x22	G-Red-ST 22 x 15	VST 22
11733	11731	11737
13,00	5,15	2,30
-	G-Red-ST 28 x 22	VST-28
-	11734	11738
-	13,60	3,00
	G-Red-ST 28 x 15	
	11736	
	9,50	

UVP in € exkl. MwSt.

Druckluftrohre		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckluftrohr Rollenware UVP per Meter	PE Ø 4 x 2,5 mm, 100 m, 15 bar	11790	0,91
	PA Ø 6 x 4 mm, 100 m, 27 bar	11791	2,70
	PE Ø 8 x 6 mm, 100 m, 15 bar	11792	1,70
	PE Ø 10 x 7 mm, 100 m, 10 bar	11793	2,35
	PE Ø 12 x 9 mm, 100 m, 10 bar	11794	2,70
	PA12 Ø 15 x 12 mm, 100 m, 16 bar	11700	3,40
	PA12 Ø 22 x 18 mm, 100 m, 16 bar	11702	6,90
	PA12 Ø 28 x 23 mm, 50 m, 16 bar	11704	10,70
	PA12 Ø 15 x 12 mm, 25 m, 16 bar	11800	3,85
	PA12 Ø 22 x 18 mm, 25 m, 16 bar	11802	7,85
Stangenware, hart (UVP per Stange)	PA12 Ø 15 x 12 mm, 3 m, 16 bar	11701	14,90
	PA12 Ø 22 x 18 mm, 3 m, 16 bar	11703	27,00
	PA12 Ø 28 x 23 mm, 3 m, 16 bar	11705	40,00

Zubehör			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Spannschelle**	F9 15 mm	11745	1,80
		F16 22 mm	11747	2,40
		F21 28 mm	11744	2,60
2	**Wandanschlussdose**	WAD 2 x IG 1/2“	11740	24,50
		WAD 3 x IG 1/2“	11742	28,00
		WAD 4 x IG 1/2“	11741	38,00
		WAD 1x IG 3/4“+3x1/2“	11739	37,00
		WAD 1x IG 1“+3x1/2“	11743	43,50
3	**Einschraub-verbinder**	Ø 4 mm, AG 1/8“	11755	5,30
		Ø 4 mm, AG 1/4“	11754	6,50
		Ø 6 mm, AG 1/8“	11756	6,30
		Ø 6 mm, AG 1/4“	11757	6,30
		Ø 8 mm, AG 1/8“	11758	6,70
		Ø 8 mm, AG 1/4“	11759	6,70
		Ø 10 mm, AG 1/4“	11752	10,70
		Ø 12 mm, AG 3/8“	11753	15,70
4	**Winkel-steckverbinder**	W-ST 4	11780	4,50
		W-ST 6	11781	5,60
		WS-T 8	11782	6,30
		WS-T 10	11783	8,30
		WS-T 12	11784	10,40
5	**Winkel-Einschraub-verbinder**	Ø 4 mm, AG 1/8“	11760	7,80
		Ø 4 mm, AG 1/4“	11761	9,20
		Ø 6 mm, AG 1/8“	11765	9,20
		Ø 6 mm, AG 1/4“	11766	9,60
		Ø 8 mm, AG 1/8“	11767	8,90
		Ø 8 mm, AG 1/4“	11768	9,70
		Ø 10 mm, AG 1/4“	11762	15,00
		Ø 12 mm, AG 3/8“	11769	19,80
6	**Gerader Steckverbinder**	G-ST 4	11785	3,80
		G-ST 6	11786	4,15
		G-ST 8	11787	4,70
		G-ST 10	11788	7,00
		G-ST 12	11789	8,70
7	**T-Steckverbinder**	T-ST 4	11775	6,50
		T-ST 6	11776	7,00
		T-ST 8	11777	7,80
		T-ST 10	11778	9,30
		T-ST 12	11779	10,70
8	**Rohrschere**	Rohrschere RS 32	11711	38,00
		Ersatzklinge RS 32	11714	6,40
9	**Sicherungsringe**	SR 15	11748	0,35
		SR 22	11749	0,35

Druckluftrohre & Steckverbinder

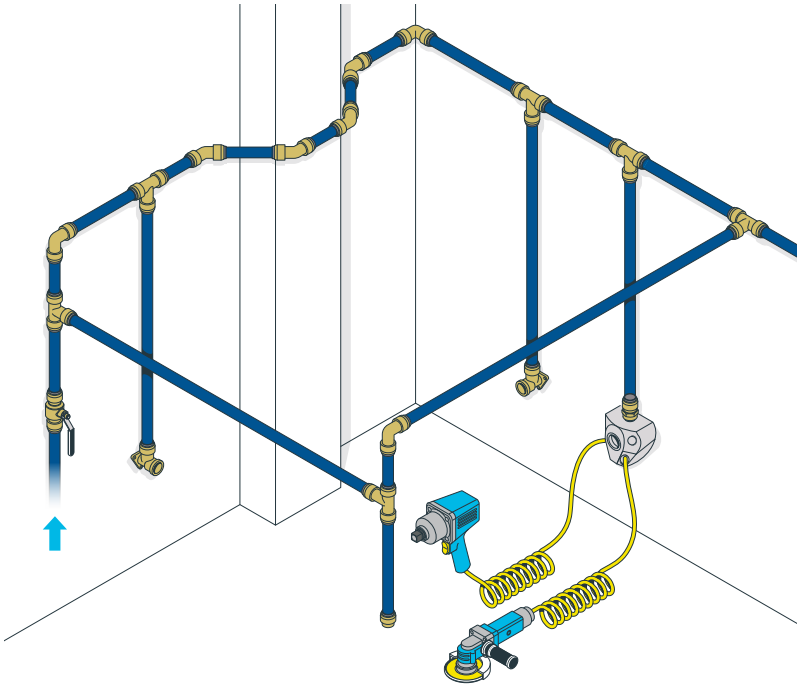
Für kleine bis große gewerbliche und industrielle Anwendungen

Das SharkBite Steckverbinder-Sortiment für Druckluft & Pneumatik bietet schnelle, einfache und zuverlässige Rohrverbindungen. Die robusten Messingverbinder sind in Größen von 15 bis 28 mm erhältlich und können hohem Druck und einer Reihe von Systemanforderungen standhalten, wodurch sie sich ideal für kleine bis große kommerzielle und industrielle Anwendungen eignen.

Geeignet für den Einsatz vom Kompressor bis zum Einsatzort bieten wir eine große Auswahl an Verbindern und eloxiertem Aluminiumrohr, einschließlich eines 45°-Bogens für einen verbesserten Luftstrom. Durch eine einfache Steckverbindung werden die Rohre ohne Werkzeuge, Silikon, Schweißarbeiten, Lötzinn oder Klebstoff sofort miteinander verbunden.

Die Verbinder können auch mit einem sicheren Demontagewerkzeug gelöst werden, wodurch Systemerweiterungen und -modifikationen schnell und einfach möglich sind.

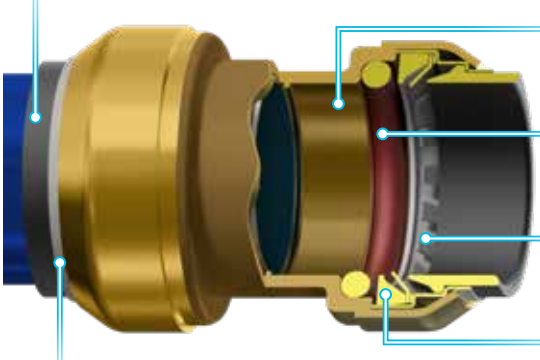
SharkBite wurde entwickelt, um unser Sortiment an eloxierten Aluminiumrohren sicher zu verbinden, und ist auch mit pulverbeschichteten Aluminium-, Kupfer-, PEXa- und Nylonrohren kompatibel.



Eigenschaften

- Silikonfrei
- Messinggehäuse
- Endkappen mit Stecktechnik
- Manipulationssicheres Demontagewerkzeug
- NBR-O-Ring und Edelstahl-Halteelement
- Geeignet für Luft- und Vakuumanwendungen bis zu 20 bar

ALU-Druckluftrohre		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ø 15 x 13 mm, Stangenware 3m	20 bar, Preis pro Stange = 3m, Mindestabnahme/VPE: 20x3m = 60m	**12800**	**25,00**
Ø 22 x 20 mm, Stangenware 3m	20 bar, Preis pro Stange = 3m, Mindestabnahme/VPE: 20x3m = 60m	**12801**	**33,50**
Ø 28 x 26 mm, Stangenware 3m	20 bar, Preis pro Stange = 3m, Mindestabnahme/VPE: 10x3m = 30m	**12802**	**41,00**
Aluminium-Rohrschneider	für Rohre Ø 4-30 mm	**12854**	**41,00**



Gerader Steckverbinder Messing „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 15 mm	12820	5,90
für Rohr 22 mm	12821	8,60
für Rohr 28 mm	12822	14,95

Winkel Steckverbinder Messing „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 15 mm, 45°	12823	8,80
für Rohr 22 mm, 45°	12824	12,00
für Rohr 28 mm, 45°	12825	17,35

T-Steckverbinder Messing „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 15 mm	12826	9,50
für Rohr 22 mm	12827	14,80
für Rohr 28 mm	12828	23,65

Reduzier-Steckverbinder Messing „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 22 mm auf 15 mm	12829	7,20
für Rohr 28 mm auf 22 mm	12830	12,60

Winkel Steckverbinder Messing „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 15 mm, 90°	12831	6,70
für Rohr 22 mm, 90°	12832	11,30
für Rohr 28 mm, 90°	12833	17,35

T-Reduzier-Steckverbin-der Messing „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 22 mm auf 15 mm	12834	15,60
für Rohr 28 mm auf 15 mm	12835	21,80
für Rohr 28 mm auf 22 mm	12836	23,60

Wandwinkel-Steckverbin-der Messing "SharkBite"	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 15 mm und 1/2", 90°	12837	14,90
für Rohr 22 mm und 3/4", 90°	12838	23,20

Einschraub-Steckverbin-der Messing „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 15 mm und 1/2"	12839	6,10
für Rohr 22 mm und 3/4"	12840	8,00
für Rohr 28 mm und 1"	12841	15,60

Rohrklemmen „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
14-16 mm	12842	1,30
20-23 mm	12843	1,60
28-32 mm	12844	2,00

Tiefenmarkierungs-De-montageclip „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr Ø 15 mm	12845	1,40
für Rohr Ø 22 mm	12846	1,75
für Rohr Ø 28 mm	12847	2,00

Steck-Endkappen „SharkBite“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr Ø 15 mm	12848	4,10
für Rohr Ø 22 mm	12849	7,00
für Rohr Ø 28 mm	12850	10,60

Steck-Kugelhahn	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Rohr 15 mm	12851	19,60
für Rohr 22 mm	12852	28,60
für Rohr 28 mm	12853	46,40

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in Italy

ELMAG® Druckluftschläuche

Drucklufschläuche „high-flex“

- Hochflexibler Druckluftschlauch "Made in Italy" - auch bei niedrigen Temperaturen
- Widerstandsfähig gegen ölhaltige Druckluft - ideal für Druckluftwerkzeuge
- Verstärktes Außenmaterial mit Gewebeeinlage
- Silikonfrei und UV-beständig
- Betriebsdruck max. 15 bar bei 20°
- Temperaturbereich min. -25 °C - max. +60 °C
- Schlauch-Set 10 oder 20 Meter inkl. EURO-Stecknippel und Kupplung
- Rollenware per Meter (max. 50 Meter)

Druckluftschläuche „high-flex“	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
8 x 13 mm, 10 Meter, Komplett-Set mit Kupplung und Tülle	41100	32,00
8 x 13 mm, 20 Meter, Komplett-Set mit Kupplung und Tülle	41101	50,00
8 x 13 mm, 50 Meter (UVP per Meter)	41102	1,80
10 x 15,5 mm, 10 Meter, Komplett-Set mit Kupplung und Tülle	41105	38,00
10 x 15,5 mm, 20 Meter, Komplett-Set mit Kupplung und Tülle	41106	61,00
10 x 15,5 mm, 50 Meter (UVP per Meter)	41107	2,30
13 x 19 mm, 10 Meter, Komplett-Set mit Kupplung und Tülle	41110	47,00
13 x 19 mm, 20 Meter, Komplett-Set mit Kupplung und Tülle	41111	79,00
13 x 19 mm, 50 Meter (UVP per Meter)	41112	3,20

PVC-Druckluftschläuche

- Glasklarer (50 m Bundware) bzw. blau transparenter (Komplett-Set, 10m) PVC-Schlauch mit Polyester-Kreuzgewebeeinlage
- Weitgehend öl- und benzinbeständig, lebensmitteltauglich, silikonfrei, UV-beständig
- Temperaturbereich min. -20 °C - max. +65 °C
- Betriebsdruck max. 15 bar bei 20°
- Durch das verschiebungsfeste Synthesegewebe eignet sich der Schlauch besonders für den Durchfluss von Druckluft und flüssigen Medien unter Beachtung der europäischen Richtlinie
  gem. EU 2007 / 19 / EC und EU 10 / 2011 (1) A-B-C
  gem. DIN EN ISO 5775: 2008 und DIN EN ISO 5774
- TÜV-geprüft in Anlehnung an:
  DIN 24951 Teil 2-4/82 - DIN 20024-2/87
  DIN 20018 T1-T4-6/91 - DIN 53530-/81

PVC-Druckluftschläuche	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
6 x 12 mm, 10 Meter, Komplett-Set mit Kupplung und Tülle	42100	37,00
6 x 12 mm, 50 Meter (UVP per Meter)	42105	1,85
8 x 14 mm, 50 Meter (UVP per Meter)	42106	2,25
10 x 16 mm, 50 Meter (UVP per Meter)	42107	2,55
13 x 19 mm, 50 Meter (UVP per Meter)	42108	4,15

Verteiler, Steck- und Schraubverbindungen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schlauch-verbindungsstück	Für Schlauch Ø 6 mm, PVC	42130	1,10
	Für Schlauch Ø 8 mm, PVC	42132	1,20
	Für Schlauch Ø 10 mm, PVC	42134	2,00
Y-Abzweiger	Für Schlauch Ø 6 mm, PVC	42136	1,60
	Für Schlauch Ø 8 mm, PVC	42138	2,50
	Für Schlauch Ø 10 mm, PVC	42140	2,80
T-Abzweiger	Für Schlauch Ø 6 mm, PVC	42137	1,60
	Für Schlauch Ø 8 mm, PVC	42139	1,90
	Für Schlauch Ø 10 mm, PVC	42141	2,20

Schlauch-Verbindungsstück

Y-Abzweiger

T-Abzweiger

Druckluft-Spiralschlauch-Sets

PA-Spiralschlauch-Set RILSAN:

- Polyamid-Schlauch beidseitig komplett eingebunden mit Anschlussgewinde und Knickschutz-Spiralfeder
- Inkl. EURO-NORM-Kupplung und Stecker (Messing, vernickelt)

PU-Spiralschlauch-Sets:

- Polyurethan-Schläuche beidseitig komplett eingebunden mit Anschlussgewinde & drehbaren Verschraubungen
- Inkl. EURO-NORM-Kupplung und Stecker (Messing, vernickelt)
- Knickschutz-Spiralfeder
- Axiale Anschlüsse
- Extrem flexibel, weiche Oberfläche
- Temperaturbereich min. -20 °C - max. +70 °C
- Sicherheitsfaktor Platzdruck 4:1
- Silikonfrei und UV-beständig

Spiralschlauch-Set RILSAN

Spiralschlauch-Sets (max. Arbeitslänge beträgt ca. 80 %)		Max. Arbeitsdruck bei 23 °C	Außen-Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		bar	mm		
PA-Spiralschlauch-Set	Ø 6 x 8 mm, 10 m, RILSAN	10	85	**42101**	40,00
PU-Spiralschlauch-Set	Ø 5 x 8 mm, 10 m, PU	13	55	**42103**	51,00
	Ø 6,5 x 10 mm, 10 m, PU	11	70	**42097**	59,50
	Ø 8 x 12 mm, 6 m, PU	10	90	**42104**	61,00
	Ø 8 x 12 mm, 10 m, PU	10	90	**42096**	75,00

PU-Spiralschlauch-Set

PU-Druckluftschläuche

- Hohe Abriebfestigkeit und lange Lebensdauer
- Besonders flexibel und knickfest
- Hohe Reiß-, Zug- und Stoßbelastbarkeit
- Geringes Gewicht für einfaches Handling
- UV-beständig und wetterresistent
- Silikonfrei – ideal für sensible Anwendungen
- Temperaturbeständig von -20 °C bis +60 °C
- Frei von Weichmachern

Druckluftschläuche		Max. Arbeitsdruck bei 23 °C	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		bar		
PU Druckluft-schlauch-Set	Ø 8 x 12 mm, 10 m	15	**42110**	43,50
	Ø 8 x 12 mm, 20 m	15	**42111**	66,00
	Ø 10 x 15 mm, 10 m	15	**42112**	54,00
	Ø 10 x 15 mm, 20 m	15	**42113**	91,00
	Ø 13 x 18 mm, 10 m	15	**42114**	62,00
	Ø 13 x 18 mm, 20 m	15	**42115**	99,00
PU Druckluftschlauch Rollenware	Ø 8 x 12 mm, 60 m	15	**42122**	3,15
	Ø 10 x 15 mm, 50 m	15	**42124**	4,60
	Ø 13 x 18 mm, 30 m	15	**42126**	6,30

PU-Druckluftschlauch-Set

PU-Druckluftschlauch-Rollenware

Schlauchklemmen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schlauchklemme 6-kant-Ansatz	Für Ø 8 - 12 mm	**42142**	1,00
	Für Ø 12 - 20 mm	**42144**	1,10
1-Ohr-Schlauchklemmen mit Einlagering (Edelstahl W4)	Für Ø 7,5 - 8,5 mm	**42158**	1,10
	Für Ø 8,2 - 9,5 mm	**42159**	1,10
	Für Ø 9,0 - 10,5 mm	**42726**	1,20
	Für Ø 10,0 - 11,5 mm	**42728**	1,20
	Für Ø 10,5 - 12,5 mm	**42729**	1,20
	Für Ø 11,5 - 13,3 mm	**42730**	1,65
	Für Ø 12,3 - 14,3 mm	**42731**	1,65
	Für Ø 13,0 - 15,3 mm	**42732**	1,65
	Für Ø 15,0 - 17,3 mm	**42733**	1,65
	Für Ø 17,0 - 19,3 mm	**42734**	1,95
2-Ohr-Schlauchklemme (Edelstahl W4)	Für Ø 9 - 11 mm	**42152**	0,85
	Für Ø 11 - 13 mm	**42153**	0,85
	Für Ø 13 - 15 mm	**42154**	1,00
	Für Ø 14 - 17 mm	**42155**	1,10
	Für Ø 17 - 20 mm	**42151**	1,30
	Für Ø 20 - 23 mm	**42156**	1,40

Druckminderer, Filter, Öler

Filter, Druckregler, Öler als Einzelgeräte bzw. auch platzsparend vereint in einem Gerät in Blockbauweise. Filter und Filterdruckminderer mit Kunststoffbehälter (Polycarbonat) mit Handablassventil (3 Funktionen: offen, halbautomatisch, geschlossen), Filtereinsatz aus Sinterbronze (Filterporenweite 32 µm) und Druckmanometer von 0-12 bar. Konstanter Ausgangsdruck unabhängig vom Eingangsdruck! Alle Modelle auch mit metallverstärktem Schutzglas erhältlich! Einbau nur vertikal möglich (ausgenommen Druckminderer)! Betriebstemperatur: min. +0 °C bis max. + 50 °C (bei 10 bar)

Wartungsgeräte, Druckminderer Filter, Öler		Durchfluss bei p1 = 6 bar rp = 1 bar l/min	Druck (bar)		Behälter-kapazität (cm³)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Max. Eingangsdruck	Regelbereich			
1 Filter-Wasserabscheider	F, 1/4“	1.150	18	-	13	42500	37,00
	FM, 1/4“	1.150	18	-	13	42501	41,00
	FG, 1/2“	4.300	18	-	47	42504	55,00
	FMG, 1/2“	4.300	18	-	47	42505	68,00
2 Druckminderer	R, 1/4“	700	18	0-12	-	42510	41,00
	RG, 1/2“	2.600	18	0-12	-	42512	71,00
3 Filter-Druckminderer	FR, 1/4“	700	18	0-12	13	42520	58,00
	FRM, 1/4“	700	18	0-12	13	42521	66,50
	FRG, 1/2“	2.600	18	0-12	47	42524	99,00
	FRMG, 1/2“	2.600	18	0-12	47	42525	103,00
	FRMG, 3/4“	4.600	18	0-12	170	42526	261,00
	FRMG, 1“	4.600	18	0-12	170	42527	261,00
4 Automatischer Öler	L, 1/4“	1.150	18	-	50	42530	40,00
	LM, 1/4“	1.150	18	-	50	42531	43,50
	LG, 1/2“	4.300	18	-	150	42534	58,00
	LMG, 1/2“	4.300	18	-	150	42535	66,50
	LMG, 3/4“	9.600	18	-	400	42536	185,00
	LMG, 1“	9.600	18	-	400	42537	185,00
5 Kombi-Öler	LK, 1/4“	1.150	18	-	50	42570	75,50
	LKM, 1/4“	1.150	18	-	50	42571	83,00
	LKG, 1/2“	4.300	18	-	150	42574	103,00
	LKMG, 1/2“	4.300	18	-	150	42575	112,00
6 Wartungseinheit	FRL2, 1/4“	600	18	0-12	13 / 50	42540	97,50
	FRL2M, 1/4“	600	18	0-12	13 / 50	42541	103,00
	FRL2G, 1/2“	2.250	18	0-12	47 / 150	42544	150,00
	FRL2MG, 1/2“	2.250	18	0-12	47 / 150	42545	159,00
	FRL2MG, 1“	4.700	18	0-12	170 / 400	42546	364,00
7 Kombi-Wartungseinheit	FRLK, 1/4“	600	18	0-12	13 / 50	42560	130,00
	FRLKM, 1/4“	600	18	0-12	13 / 50	42561	140,00
	FRLKG, 1/2“	2.250	18	0-12	47 / 150	42564	185,00
	FRLKMG, 1/2“	2.250	18	0-12	47 / 150	42565	197,00

F, 1/4“

R, 1/4“

FRG, 1/2“

LM, 1/4“

LK, 1/4“

FRL2, 1/4“

FRL2MG, 1/2“

FRLK, 1/4“

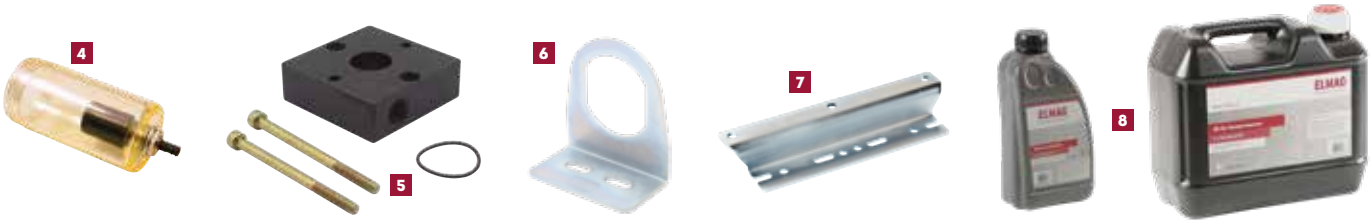
FRMG, 3/4“

Inlinefilter, Inlineöler, Zubehör

	Inlinefilter, Inlineöler, Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Inline-Filter**	Anschluss 1/4“	**42580**	15,30
2	**Inline-Öler**	Anschluss 1/4“	**42585**	21,00
3		Anschluss 3/8“	**42584**	59,50
4	**Autom. Kondensat-Ablassventil**	Für FRG 1/2“ (m. Schauglas)	**42596**	103,00
		Für FRMG 1/2“ (m. Schauglas)	**42597**	103,00
5	**Zwischenblock**	FR/L, 1/4“	**42590**	18,60
		FRG/LG, 1/2“	**42592**	32,50
6	**Wandkonsole**	Für R/FR, 1/4“	**42591**	4,75
		Für RG/FRG, 1/2“	**42593**	6,00
7		Für FRG/M, FRLKG, FRL2G/M, 1/2“	**42594**	21,50
8	**Öl**	Für Öler, 1 Liter	**42586**	29,00
		Für Öler, 5 Liter	**42589**	109,00
		Für Kompressoren, 1 Liter	**42587**	17,90
		Für Kompressoren, 5 Liter	**42588**	62,00

Drehende oder schlagende Druckluftwerkzeuge immer mittels eines Automatischen Ölers oder Inline-Ölers schmieren.

- Maximale Schlauchlänge ab automatischem Öler 10 Meter
- Bei längeren Schläuchen 1 - 3 Meter vor dem Werkzeug Inline-Öler einsetzen
- 3/8“ Modell mit regulierbarer Ölmenge



Qualitätsmanometer von ELMAG®

0 - 16 bar
Ø 40 mm, 1/8“

0 - 16 bar
Ø 50 mm, 1/8“ +1/4“

0 - 10 bar
Ø 63 mm, 1/4“

0 - 16 bar
Ø 63 mm, 1/4“

Druckmanometer eichfähig
Präzisionsanzeige
0 - 10 bar Ø 80 mm,
Anschluss Ø 1/4“ hinten

Druckmanometer für Reifenfüllgeräte
Präzisionsanzeige
0 - 12 bar/psi Ø 63 mm,
Anschluss Ø 1/4“ unten

	Druckmessgeräte, Manometer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
0 - 10 bar eichfähig	Ø 80 mm, Ø 1/4“ Außengewinde hinten	**42228**	95,00
0 - 16 bar	Ø 40 mm, Ø 1/8“ Außengewinde hinten	**42220**	17,80
	Ø 50 mm, Ø 1/8“ Außengewinde hinten	**42221**	20,50
0 - 10 bar	Ø 63 mm, Ø 1/4“ Außengewinde hinten	**42223**	25,50
	Ø 63 mm, Ø 1/4“ Außengewinde unten	**42224**	25,50
0 - 12 bar Für Reifenfüllgeräte	Ø 63 mm, Ø 1/4“ Außengewinde unten	**42229**	25,50
	Ø 80 mm, Ø 1/4“ Außengewinde hinten	**42227**	42,50
0 - 16 bar	Ø 50 mm, Ø 1/4“ Außengewinde hinten	**42222**	21,50
	Ø 63 mm, Ø 1/4“ Außengewinde hinten	**42225**	25,50
	Ø 63 mm, Ø 1/4“ Außengewinde unten	**42226**	26,50
	Ø 63 mm, Ø 1/4“ AG hinten, Metallgehäuse	**42239**	33,50

Druckmanometer für Reifenfüllgeräte
0 - 12 bar/psi Ø 80 mm,
Anschluss Ø 1/4“ hinten

DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 103 Composit

Normaufnahme 1/2“

Ergonomisch geformter, rutschfester Handgriff mit Kälteisolierung

Mehrstufige Leistungsregelung Einstellung Rechts- Linkslauf

- Stoßfestes Composit-Gehäuse
- Sehr leicht und handlich
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Abluft durch den Handgriff nach unten

Robuster Industrie-Schlagschrauber mit hohem Drehmoment und hoher Drehzahl. Ausgestattet mit Hochleistungs-DoppelSchlagwerk (HDS) für lange Lebensdauer. Kompaktes Top-Design, für den Dauereinsatz in Gewerbe und Industrie bestens geeignet.

Abluft nach unten

DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 105 Composit

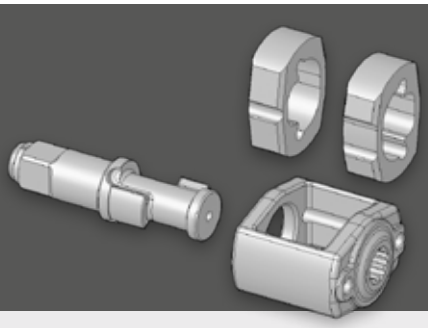
Rechts- Linkslauf einhändig umschaltbar

- Industrie-Schlagschrauber mit Alu-Composit-Gehäuse
- Rechts-/Linkslauf einhändig umschaltbar
- HDS
- Sehr laufruhiges Modell
- Abluft durch den Handgriff nach unten
- Ideal für alle KFZ Anwendungen

TECH-INFO

Hochleistungs-Doppelschlagwerk (HDS)

Hoch robuste, geschmiedete Schlaghämmer sorgen bereits bei den ersten Umdrehungen des Rotors für einen raschen Drehmomentaufbau und stellen sofort ein enormes Lösedrehmoment bereit. Druckluft-Schlagschrauber mit Hochleistungs-Doppelschlagwerk (HDS) sind für intensive Einsätze in der Industrie und in Werkstätten für Dauereinsatz im Reifenservice und Serienmontagen hervorragend geeignet.



DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 97 MG

- Heavy Duty Modell
- Gehäuse aus Aluminium- & Magnesiumlegierung
- Extrem leicht
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/ Linkslauf & Leistungsregelung
- HDS
- Abluft durch den Handgriff nach unten
- Ideal für Gewerbe und Industrie

DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 96

- Stoßfestes Composit-Gehäuse
- Sehr leicht und handlich
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Abluft durch den Handgriff nach unten

DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 101 C

- Extrem klein & handlich
- Müheloses Schrauben auf engstem Raum
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/ Linkslauf
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Abluft durch den Handgriff nach unten
- Ideal für alle KFZ Anwendungen

DL-Schlagschrauber 3/8“ EPS 106 C

- Wie Modell EPS 101 C nur mit 3/8“ Aufnahme

Mehrstufige Leistungsregelung

Einstellung Rechts- Linkslauf

DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 100 K

- Kofferset mit umfangreichem Zubehör
- Qualitäts-Schlagnüsse (9,10,11,13,14,17,19,22,24,27 mm)
- Schlagnussverlängerung und Inlineöler
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/ Linkslauf
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Einstiegsmodell für den Privatanwender

DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 102

- Robustes Metallgehäuse
- Einhandbedienung für
- Umschaltung Rechts-/ Linkslauf
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Abluft durch den Handgriff nach unten
- Ideal für Gewerbe Landwirtschaft

	Typ	Aufnahme	Löse-/Anzieh-drehmoment		Betriebs-druck	Luftbedarf	Luft-anschluss	Drehzahl	Vibration	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Zoll	Nm		bar	l/min	Zoll	UpM	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 103 Composit**	1/2	1.352	1.085	6,3	368	1/4	10.000	5,7	93	185	2,0	**43833**	**293,00**
★★★	**EPS 105 Composit**	1/2	813	542	6,3	313	1/4	7.000	6,8	83	183	1,9	**44700**	**304,00**
★★★	**EPS 97 MG**	1/2	1.112	881	6,3	156	1/4	8.200	8,1	91,5	155	1,8	**44704**	**289,00**
★★	**EPS 96 Composit**	1/2	1.370	1.120	6,3	128	1/4	8.000	6,1	95	195	2,1	**44705**	**215,00**
★★	**EPS 101 C**	1/2	477	434	6,3	250	1/4	12.500	6,1	100	145	1,6	**43831**	**249,00**
★★	**EPS 106 C**	3/8	477	434	6,3	250	1/4	12.500	6,1	100	145	1,6	**43839**	**245,00**
★	**EPS 100 K**	1/2	370	350	6,3	250	1/4	7.000	5,9	97	178	2,3	**43830**	**141,00**
★★	**EPS 102**	1/2	746	678	6,3	330	1/4	7.500	4,6	98	185	2,6	**43832**	**214,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Schlagschrauber 3/4“ EPS 110

- Robustes Metallgehäuse
- Sehr leicht und handlich
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Abluft durch den Handgriff nach unten

Profi-Schlagschrauber 3/4“ mit enormer Power. Hochleistungs-Doppelschlagwerk (HDS) garantiert lange Lebensdauer. Ideal für Gewerbe und Landwirtschaft.

Mehrstufige Leistungsregelung
Einstellung Rechts- Linkslauf

DL-Schlagschrauber 3/4“ EPS 114 C

- Industrie-Schlagschrauber mit Alu-Composit-Gehäuse
- Extrem leicht und handlich
- Mehrstufige Leistungsregelung
- HDS
- Sehr laufruhiges Modell
- Abluft durch den Handgriff nach unten
- Ideal für Gewerbe und Industrie

DL-Schlagschrauber 3/4“ EPS 115

- Heavy Duty Modell!!!
- Robustes Metall-Gehäuse
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Ideal für Gewerbe & Industrie
- Abluft durch den Handgriff nach unten

TECH-INFO

Leistungsreduzierung

Für das vorsichtige Anziehen von Schraubenverbindungen, z.B. wenn mit einem Drehmomentschlüssel weiter gearbeitet werden soll um nichts zu Überziehen. Der Leistungsregler befindet sich zusammen mit dem Rechts/Linksumschalter in einem Knauf. Gut sichtbar und geschützt auf dem hinteren Ende des Gerätes.

DL- Winkelschlagschrauber 1/2“ EPS 95 Composit

- Winkelschlagschrauber mit 70 mm Kopfhöhe inkl. Vierkant
- Stoßfestes Composit-Gehäuse
- Sehr leicht und handlich
- Drehschalter für Rechts-/Linkslauf mit 2 Leistungsstufen (Rechtslauf)
- Jumbo-Schlagwerk
- Abluft durch den Handgriff

DL- Schlagschrauber 1/2“ EPS 109

- Spezialmodell mit begrenztem Drehmoment im Rechtslauf (90-130 Nm)
- Perfekt geeignet für den PKW-Reifendienst
- Stoßfestes Composit-Gehäuse
- Sehr leicht und handlich
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/Linkslauf
- HDS
- Abluft durch den Handgriff nach unten

DL- Schlagschrauber 1/4“ EPS 108

- Stoßfestes Composit-Gehäuse
- Sehr leicht und handlich
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/Linkslauf
- HDS
- Abluft durch den Handgriff nach unten

DL-Schlagschrauber 1/2“ EPS 99 Composit

- Das kleinste 1/2“-Modell bei ELMAG®
- Profi-Schlagschrauber in besonders kleiner Bauform für enge Räume
- 4-stufige Leistungsregelung für Rechts-/Linkslauf
- Stoßfestes Composit-Gehäuse
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/Linkslauf
- HDS
- Sehr leicht und besonders gutes Handling
- Abluft durch den Handgriff nach unten

	Typ	Aufnahme	Löse-/Anziehdrehmoment		Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Drehzahl	Vibration	Schalldruckpegel	Länge	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Zoll	Nm		bar	l/min	Zoll	UpM	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 110**	3/4	1.566	1.492	6,3	450	3/8	4.500	5,9	101	216	4,0	**43835**	**552,00**
★★★	**EPS 114 C**	3/4	1.627	1.356	6,3	300	3/8	5.500	8,6	96,5	220	3,7	**44711**	**703,00**
★★★	**EPS 115**	3/4	1.600	1.356	6,3	300	3/8	7.500	7,8	95,3	210	4,2	**44712**	**757,00**
★★★	**EPS 95 Composit**	1/2	244	300	6,3	350	1/4	7.000	4,8	97	341	1,8	**44706**	**361,00**
★★★	**EPS 109**	1/2	624	90-130	6,3	160	1/2	7.500/ 11.000	3,9	83	153	1,2	**44702**	**349,00**
★★★	**EPS 108**	1/4	102	95	6,3	113	1/4	11.000	5,2	82	154	1,0	**43837**	**294,00**
★★★	**EPS 99 Composit**	1/2	746	650	6,3	160	1/4	9.000	6,4	95	112	1,3	**44707**	**221,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Schlagschrauber 3/4“ EPS 116 (Spindel 2“)

- Heavy Duty Modell
- 2“ verlängerte Spindel (50 mm)
- Enorme Leistung
- Zweiter Handgriff
- HDS-Schlagwerk
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Ideal für Gewerbe & Industrie
- Abluft seitlich durch das Gehäuse

Mehrstufige Leistungsregelung
und Rechts-/Linkslauf

DL-Schlagschrauber 1“ EPS 120

Normaufnahme 1“

Mehrstufige Leistungsregelung
Einstellung Rechts-/ Linkslauf

Ergonomisch geformter,
rutschfester Handgriff

- Robustes Metallgehäuse
- Schnelles und hohes Drehmoment
- Zusatzhandgriff
- Wartungsarmes Stiftschlagwerk
- Mehrstufige Leistungsregelung

TECH-INFO

Abluft

Bei jedem durch Druckluft angetriebenen Werkzeug muss diese aus dem Gerät abgeführt werden. Bei hochwertigen Werkzeugen (wie z.B. EPS-Schlagschraubern) wird diese im Inneren des Gerätes durch den Handgriff oder das Gehäuse abgeleitet. So wird extreme Staubentwicklung (z.B. beim Radwechsel durch Bremsstaub) am Arbeitsplatz vermieden.

DL-Schlagschrauber 1“ EPS 125 (gerade mit langer Spindel)

- Enorme Leistung (3.390 Nm)
- Robustes Metallgehäuse
- Zusatzhandgriff
- Lange 8“ Spindel (200 mm)
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Abluft seitlich durch den Handgriff
- Rechts-/Linkslauf

Einstellung Rechts- Linkslauf

Verlängerte Arbeitsspindel (200 mm) ideal für den Reifenservice an Tiefbettfelgen

Zusatzhandgriff

DL-Schlagschrauber 1“ EPS 127 (gerade mit langer Spindel)

- Heavy Duty Modell
- Robustes Metallgehäuse
- Sehr handlich & leicht
- Zusatzhandgriff
- Lange 8“ Spindel (200 mm)
- HDS
- Mehrstufige Leistungsregelung
- Rechts- Linkslauf
- Abluft seitlich durch den Handgriff

Mehrstufige Leistungsregelung und Rechts-/Linkslauf

	Typ	Aufnahme	Löse-/Anziehdrehmoment		Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Drehzahl	Vibration	Schalldruckpegel	Länge	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Zoll	Nm		bar	l/min	Zoll	UpM	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 116**	3/4	1.830	1.356	6,3	400	3/8	4.000	4,9	97	335	6,2	**44713**	***766,00**
★★★	**EPS 120**	1	2.441	2.170	6,3	500	1/2	3.400	5,9	87	292	9,7	**43870**	***891,00**
★★★	**EPS 125**	1	3.390	2.983	6,3	650	1/2	3.000	6,0	96	603	15,5	**43875**	***1.195,00**
★★★	**EPS 127**	1	2.712	2.415	6,3	530	1/2	5.000	14,5	104	487	8,1	**43877**	***1.110,00**

TECH-INFO

Betriebsunterdruck:
Ein zu niedrig eingestellter Luftdruck reduziert die Drehzahl und dadurch die Leistung von Druckluftwerkzeugen.
Betriebsüberdruck:
Ein zu hoher Betriebsdruck erhöht zwar die Leistung, jedoch auch die Drehzahl des Druckluftwerkzeuges und kann sowohl zu einer Überbeanspruchung des Einsatzwerkzeugs (z.B. der Schleifscheibe) als auch des Druckluftwerkzeuges führen.
Ideale Druckeinstellung >> Stellen Sie daher an Ihrem Kompressor mittels des Druckreglers einen Betriebsdruck von 6,3 bar ein.

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Ratschenschrauber 3/8“ EPS 130 Bit

- Kurze Bauweise - ideal an engen Arbeitsstellen
- Zusätzliche Bitaufnahme
- Rechts-/ Linkslauf
- Gut kontrollierbares Anzugsdrehmoment
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Abluft durch den Handgriff

DL-Ratschenschrauber 1/4“ EPS 140

- Kurze Bauweise - ideal an engen Arbeitsstellen
- Rechts-/ Linkslauf
- Gut kontrollierbares Anzugsdrehmoment
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Abluft durch den Handgriff

DL-Ratschenschrauber 1/2“ EPS 135

- Rechts-/ Linkslauf
- Gut kontrollierbares Anzugsdrehmoment
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Abluft seitlich durch den Handgriff

DL-Ratschenschrauber 1/2“ EPS 136

- Lange Baufrom für verbesserte Kraftübertragung
- Robustes Metallgehäuse
- Rechts-/Linkslauf
- Sicherheitsschalter mit Automatikstopp
- Abluft durch den Handgriff

DL-Ratschenschrauber 1/2“ EPS 137

- Höchste Belastbarkeit max. 400 Nm von Hand möglich
- Geschlossener Ratschenkopf
- Doppelsperrklinke
- Kälteisolierter Handgriff
- Rechts-/ Linkslauf
- Abluft flexibel positionierbar
- Geringes Gewicht

	Typ	Aufnahme	Löse-/Anziehdrehmoment		Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Drehzahl	Vibration	Schalldruckpegel	Länge	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Zoll	Nm		bar	l/min	Zoll	UpM	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 130 Bit**	3/8 + Bit	47	47	6,3	113	1/4	200	3,7	88	165	0,5	**43840**	133,00
★★★	**EPS 140**	1/4	47	47	6,3	113	1/4	200	3,5	88	160	0,5	**43845**	133,00
★★★	**EPS 135**	1/2	108	108	6,3	150	1/4	160	9,1	88	260	1,2	**43841**	163,00
★★★	**EPS 136**	1/2	122	250	6,3	150	1/4	150	1,22	92,6	365	2,0	**43842**	208,00
★★★	**EPS 137**	1/2	136	400	6,3	113	1/4	225	2,5	91	315	1,6	**43843**	304,00

ELMAG
Powered by Quality

DL-Stabschleifer EPS 426

- Präzisions Spannzangen für höchste Rundlaufgenauigkeit (0,08 mm)
- Heckauspuff mit Doppelschalldämpfer (sehr leise)
- Leistungs- bzw. Drehzahlregelung
- Drehbarer Luftanschluss
- Kälteisolierendes Compositgehäuse
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Schleifleistung 290 Watt

DL-Stabschleifer EPS 430

- Zum Schleifen an schwer zugänglichen Stellen
- Kälteisolierender Handgriff
- Höchste Rundlaufgenauigkeit (0,08 mm)
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Schleifleistung 370 Watt

DL-Stabschleifer EPS 424

- Heavy Duty Modell
- Profi-Ausführung mit Aluminium-Gehäuse
- ENORME Schleifleistung von 750 Watt
- Höchste Rundlaufgenauigkeit (0,08 mm)
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp

	Typ	Spann-zange	Drehzahl	Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Vibration	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	UpM	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 426**	6	25.000	6,3	230	1/4	4,6	73	195	0,48	**43807**	191,00
★★★	**EPS 430**	6	19.000	6,3	320	1/4	3,2	78	331	1,04	**44805**	317,00
★★★	**EPS 424**	6	20.000	6,3	650	3/8	3,49	88	220	0,81	**44806**	419,00

TECH-INFO

Inlineöler

Diese dienen der einfachen und sicheren Schmierung des Luftmotors direkt am Druckluftwerkzeug. Als Schmiermittel wird harzfreies Spindelöl der Klasse SAE 10 empfohlen.

Fettpumpe (inkl. 100 g Spezialfett)

Für Schmiernippel bei Winkelgetriebe und Schlagwerken direkt am Werkzeug.

Best. Nr. 43894

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Stabschleifer-Set EPS 420 K

- Starter-Set komplett im PVC-Koffer mit 10 Korundstiften
- Hohe Drehzahl
- Sicherheitsschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten
- Automatik-Stopp
- Kurze Bauweise
- Abluft durch den Handgriff nach hinten
- Inkl. Spannzange 3+6 mm

DL-Stabschleifer EPS 425

- Hohe Schleifleistung
- Gute Handhabung durch Antirutschgriff mit Kälteisolierung
- Sicherheitsschalter
- Automatik-Stopp
- Abluft durch den drehbaren Heckauspuff nach hinten
- Drehbarer Luftanschluss

DL-Stabschleifer EPS 427

- Präzisions Spannzangen für höchste Rundlaufgenauigkeit (0,08 mm)
- Heckauspuff mit Doppelschalldämpfer (sehr leise)
- Leistungs- bzw. Drehzahlregelung
- Drehbarer Luftanschluss
- Kälteisolierendes Compositgehäuse
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Schleifleistung 370 Watt

DL-Winkelstabschleifer EPS 429

- Heavy Duty Ausführung
- 90° Winkelgetriebe in verstärkter Ausführung für 50 % mehr Lebensdauer
- Präzisionsspannzangen (0,08 mm)
- Weitere Highlights wie EPS 426 & 427
- Schleifleistung 300 Watt

DL-Winkelstabschleifer EPS 428

- 90° Winkelausführung
- Hochpräzise Rundlaufgenauigkeit (0,05 mm)
- Weitere Highlights (wie Modelle EPS 426 & 427)
- Schleifleistung 290 Watt

	Typ	Spann-zange	Drehzahl	Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Vibration	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	UpM	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★	**EPS 420 K**	6+3	25.000	6,3	113	1/4	4,53	91	152	0,36	**43805**	**96,00**
★★	**EPS 425**	6	22.000	6,3	120	1/4	2,3	87	174	0,73	**43806**	**125,00**
★★★	**EPS 427**	6	20.000	6,3	320	1/4	3,8	80	214	0,71	**43808**	**211,00**
★★★	**EPS 429**	6	20.000	6,3	320	1/4	7,17	76,5	190	0,66	**44804**	**284,00**
★★★	**EPS 428**	6	20.000	6,3	230	1/4	5,7	73	198	0,61	**43809**	**238,00**

DL-Micro-Stabschleifer EPS 421

- Hochdrehzahl-Schleifer mit Metallgehäuse
- Für Präzisionsarbeiten: Schleifen, Entgraten, Gravieren, etc.
- Inkl. 135 cm Zu- und Abluftschlauchsystem, die geräuschdämpfend vom Benutzer wegführt
- Drehschalter für Start-/Stopp

DL-Micro-Stabschleifer EPS 422

- Hochdrehzahl-Schleifer mit kälteisoliertem Compositgehäuse
- Extrem leicht und handlich
- Für Präzisionsarbeiten: Schleifen, Entgraten, Gravieren, etc.
- Inkl. 135 cm Zu- und Abluftschlauchsystem, die geräuschdämpfend vom Benutzer wegführt
- Drehschalter für Start-/Stopp

DL-Gravierstift EPS 423

- Bleistiftgroßer Gravierstift
- Inkl. 150 cm Anschlussschlauch
- Drehschalter für Start-/Stopp
- Kennzeichnung von Werkzeugen, gravieren und reinigen
- Für Metalle, Kunststoffe, etc. geeignet

	Typ	Spann-zange	Drehzahl	Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Vibration	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	UpM	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 421**	3	60.000	6,3	180	1/4	2,6	78	150	0,3	**44802**	**101,00**
★★★	**EPS 422**	3	60.000	6,3	80	1/4	2,6	75,2	132	0,13	**44803**	**257,00**
★★★	**EPS 423**	-	30.000	6,3	70	1/4	2,9	75	160	0,24	**44807**	**173,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Winkelschleifer EPS 403

- Für Rechts- und Linkshänder geeignet
- Automatik-Stopp
- Werkzeuglose verstellbare Stahlschutzhaube
- Extrem leicht und handlich
- Kälteisoliertes Compositgehäuse
- Für Schrupp- und (dünne) Trennscheiben geeignet
- PROFI-Modell mit enormer Schleif- und Trennleistung
- Abluft durch den Handgriff

Werkzeuglose Arretierung

DL-Winkelschleifer EPS 400

- Sicherheitsschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten
- Automatik-Stopp
- Verstellbare Stahlschutzhaube
- Seitenhandgriff
- 520 Watt
- Für Schrupp- und Trennscheiben

DL-Winkelschleifer EPS 401

- Hohe Schleifleistung (670 Watt)
- Extrem robust für Industrie
- Unbegrenzte Einschaltdauer
- Ideal für Schruppscheiben & Schleifmopteller
- Schleif-Trennscheiben ab 2 mm
- Weitere Highlights (wie Modell EPS 400)

DL-Winkelschleifer EPS 402

- Hohe Schleifleistung (1300 Watt)
- Für den industriellen Dauereinsatz
- Ideal für Schruppscheiben & Schleifmopteller
- Schleif-Trennscheiben ab 6 mm
- Weitere Highlights (wie Modell EPS 400)

	Typ	Spindel-aufnah-me	Schleif-körper	Dreh-zahl	Leis-tung	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Ge-wicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		M/Zoll	ø mm	UpM	Watt	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 403**	M14x2,0	125 x 0,6 x 22	12.000	1.040	6,3	650	3/8	6,6	88	253	2,0	**44770**	432,00
★★	**EPS 400**	M14x2,0	125 x 1 x 22	11.000	520	6,3	170	1/4	4,0	89	228	1,91	**43800**	211,00
★★★	**EPS 401**	M8x1,25P	125 x 2 x 22	12.000	670	6,3	650	3/8	1,1	88	272	2,1	**43801**	*334,00
★★★	**EPS 402**	11M–5/8	180 x 6 x 22	7.000	1.300	6,3	920	3/8	2,0	90	353	3,0	**43802**	*578,00

DL-Exzenterschleifer EPS 440 & 446 + EPS 443 & 444 ölfrei

NEUHEIT!

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Universell einsetzbar - Hubhöhen: 2,5, 5,0 oder 10,0 mm für alle Schleifaufgaben das passende Gerät
- Ergonomischer, rutschfester Composit-Handgriff
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Schleifteller Ø 150 mm mit 6-fach Lochung
- Rascher Schleifblattwechsel durch Klettaufnahme
- Anschluss für externe Staubabsaugung
- Geringe Bauhöhe, nur 85 mm
- EPS 443 & 444 auch für den Betrieb mit ölfreier Druckluft geeignet!

DL-Schwingschleifer EPS 470

- Geringer Hub, dadurch für Feinschleifarbeiten besonders geeignet
- Ergonomischer, rutschfester Composit-Handgriff
- Schleifplatte 93 x 180 mm
- Lochform GL 17, 8 Absauglöcher Ø 10 mm
- Schleifblattfixierung durch Klammer
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Universell einsetzbar für Holz und Metall
- Anschluss für externe Staubabsaugung

DL-Pistolenschleifer EPS 435

- Klein, leicht und kompakt
- Schleifen bei begrenztem Raumangebot
- Für handelsübliche Schleifscheiben und Schleifvlies Ø 50 mm (optional Ø 75 mm) mit Roloc-Aufnahme
- Leistungs-/ Drehzahlregelung
- Keine Staubaufwirbelung durch Abluft nach hinten

Roloc Ø 50 mm

	Typ	Teller-aufnahme	Schleif-körper	Drehzahl	Hubhöhe	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibration	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Zoll	Ø mm	UpM	mm	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 440**	5/16	150	10.000	5	6,3	450	1/4	1,5	77	189	0,8	**43850**	313,00
★★★	**EPS 446**	5/16	150	10.000	10	6,3	450	1/4	1,5	77	189	0,8	**43847**	313,00
★★★	**EPS 443 ölfrei**	5/16	150	12.000	5	6,3	450	1/4	1,5	78	189	0,8	**43849**	343,00
★★★	**EPS 444 ölfrei**	5/16	150	12.000	2,5	6,3	450	1/4	1,3	78	189	0,8	**43848**	343,00
★★★	**EPS 470**	-	93x180	10.000	2,5	6,3	170	1/4	-	83,2	240	1,1	**44750**	376,00
★★	**EPS 435**	1/4–20T	Roloc 50	16.000	–	6,3	64	1/4	-	83	145	0,68	**44800**	152,00

TECH-INFO

Druckluftschlauchlänge

Je länger der Druckluftschlauch, umso geringer ist der verfügbare Betriebsdruck. Bei einem 10 Meter langen Druckluftschlauch mit einem Innendurchmesser von 10 Millimeter beträgt der Druckverlust ca. 1,4 Bar.
Der Betriebsdruck muss deshalb am Kompressor mittels des Druckreglers entsprechend höher eingestellt werden.

Auswahlempfehlung

Wir empfehlen, die Schlauchlänge auf maximal 10 Meter zu beschränken und einen Schlauch-Innendurchmesser von 10 Millimeter zu wählen.

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Kraftstichsäge EPS 330

- Universalsäge für Karosseriebau und Blechbearbeitung
- Sichere, präzise Führung durch Anschlagbügel
- Sicherheitsschalter und Automatik-Stopp
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

DL-Kraftstichsäge EPS 331

- Heavy Duty Modell !!!
- 80 % geringere Vibration als EPS 330
- Kälteisolierender Handgriff
- Sichere, präzise Führung durch Anschlagbügel
- Mit Druckluft-Drehgelenk
- Sicherheitsschalter und Automatik-Stopp

DL-Kraftstichsäge EPS 332

- Wie Modell EPS 331, jedoch mit höherer Schneidleistung von 5,0 mm

DL-Bandschleifer EPS 451

- Schleifen, Entgraten & Polieren an schwer zugänglichen Stellen
- Einfacher Bandwechsel ohne Werkzeug möglich
- Schleifarm stufenlos 160° schwenkbar
- Inkl. Abluftschalldämpfung
- Abluft durch den Handgriff nach hinten
- Zusatzfläche für Handauflage am Schleifarm

DL-Bandschleifer EPS 450

- Schleifen, Entgraten & Polieren an schwer zugänglichen Stellen
- Einfacher Bandwechsel ohne Werkzeug möglich
- Schleifarm stufenlos 160° schwenkbar
- Inkl. Abluftschalldämpfung
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

	Typ	Schneid-leistung	Schnitt-breite	Hubzahl	Hub-höhe	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Ge-wicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	mm	1/min	mm	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 330**	1,2	1,0	9.000	10	6,3	170	1/4	2,8	79	298	0,67	**43860**	**156,00**
★★★	**EPS 331**	2,0	1,0	9.500	10	6,3	100	1/4	1,8	85	280	0,70	**44760**	**265,00**
★★★	**EPS 332**	5,0	1,0	5.000	25	6,3	90	1/4	3,9	85	300	0,96	**44762**	**294,00**

	Typ	Schleifband	Drehzahl	Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Vibration	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	UpM	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 451**	20x520	18.000	6,3	521	1/4	2,4	90	260/470[1)]	1,4	**43881**	**270,00**
★★	**EPS 450**	10x330	20.000	6,3	402	1/4	3,8	84	260/400[1)]	0,77	**43880**	**226,00**

[1)] 470 bzw. 400 mm = Länge aufgeklappt

ELMAG
Powered by Quality

DL-Trennschleifer EPS 410

- Müheloses Trennen an schwer zugänglichen Stellen
- Stabile Schutzhaube
- Sicherheitsschalter und Automatik-Stopp
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

DL-Stabtrennschleifer EPS 411

- Zum Trennen an unzugänglichen Stellen (Blech, Stahl u. Edelstahl)
- Kälteisolierter Handgriff
- Werkzeuglose Schutzhauben-verstellung mit Arretierung
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Drehbarer Luftanschluss
- Drehzalregelung
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

	Typ	Spindel-aufnah-me	Schleif-körper	Dreh-zahl	Leis-tung	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Ge-wicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		M/Zoll	ø mm	UpM	Watt	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★	**EPS 410**	–	75 x 2 x 10	20.000	300	6,3	113	1/4	3,0	95	203	0,91	**43803**	**89,00**
★★★	**EPS 411**	–	100 x 0,8 x 10	17.000	520	6,3	113	1/4	2,4	84	400	1,8	**43804**	***280,00**

DL-Blechknabber EPS 340

- Optimales Gerät für den Karosseriebau
- Auch für engste Kurven & Radien geeignet
- Geringe Bauhöhe 108 mm
- Gratfreier Schnitt
- Schneidet Blech aus Stahl und Alu ohne Kraftaufwand

DL-Blechschere EPS 335

- Schneidet beidseitig ohne das Material zu verbiegen
- Schneidleistung Stahl/Alu 1,2/1,6 mm
- Kurvenschnitte ab ca. 100 mm möglich
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

	Typ	Schneid-leistung	Schnitt-breite	Hubzahl	Hub-höhe	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Ge-wicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	mm	1/min	mm	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★	**EPS 340**	1,2	4,0	2.500	–	6,3	113	1/4	4,1	85	180	1,0	**43865**	**141,00**
★	**EPS 335**	1,2/1,6	5,0	2.500	–	6,3	113	1/4	4,2	82	210	1,36	**43863**	**165,00**

DL-Drehschrauber EPS 150 RL

- Bit-Schnellwechselkupplung
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/ Linkslauf
- Drehmoment von aussen stufenlos einstellbar
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Schub-Startautomatik
- Kurze Bauweise
- Abluft durch den Handgriff nach unten

DL-Drehschrauber EPS 160 RL

- Bit-Schnellwechselkupplung
- Rechts-/ Linkslauf
- Drehmoment innen stufenlos einstellbar
- Drehzahlregelung
- Schub-Startautomatik
- Gerade Bauform mit Heckauspuff für Abluft
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp

	Typ	Aufnah-me	Löse-/Anzieh-drehmoment		Betriebs-druck	Luftbedarf	Luft anschluss	Drehzahl	Vibration	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Zoll	Nm		bar	l/min	Zoll	UpM	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 150 RL**	1/4 Bit + E 6,3	1,2-10	1,2-10	6,3	113	1/4	1.800	0,2	83	196	1,2	**43855**	**218,00**
★★★	**EPS 160 RL**	1/4 Bit + E 6,3	5,1-13	5,1-13	6,3	113	1/4	1.800	0,38	102	254	1,13	**43856**	**185,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Blindnietgerät EPS 501

- Pneumatisch-hydraulische Kraftverstärkung - Zugkraft 1.700 kg
- Aufhängebügel für Federzüge
- Inkl. 8 Mundstücke, 2 Sätze gehärtete Spannbacken und Werkzeuge
- Großer, transparenter Auffangbehälter für abgerissene Dorne
- Gummistoßband am Boden
- Drehgelenk bei Lufteingang
- Für alle Nieten Ø 3,2 /4,0 / 4,8 / 6,4 mm

DL-Blindnietgerät EPS 500

- Pneumatisch-hydraulische Kraftverstärkung – Zugkraft 850 kg
- Inkl. 4 Mundstücke, 1 Satz gehärtete Spannbacken & Werkzeug
- Sammelbehälter für abgerissene Nietdorne
- Handliches, leichtes Arbeiten ohne Kraftaufwand
- Für Blind- u. Poppnieten Ø 2,4 | 3,2 | 4,0 | 4,8 mm

DL-Loch- & Absetzgerät EPS 345

- Kraftsparend & schneller als Handgeräte
- Einhandbedienung
- Pneumatisch-hydraulische Kraftübertragung
- Ideal für Karosseriewerkstätten (Falzen, Fügen, Lochen)

DL-Schweißpunktfräser autom. EPS 325 H

- Präzises Aufbohren von Schweißpunkten
- Einstellbare Frästiefe
- Gegenhalter & Fräser mit pneum. Vorschub
- Abluftschalldämpfer
- Inkl. HSS-Co Fräser 6,5 u. 8,0 mm
- Abluft durch den Handgriff nach unten

	Typ	Blindniet-größen	Hublänge	Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Vibration	Schalldruckpegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	mm	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 501**	3,2–6,4	23	6,3	64	1/4	2,5	70	325	2,5	**43886**	***745,00**
★★	**EPS 500**	2,4–4,8	16	6,3	113	1/4	2,5	77	266	1,55	**43885**	**193,00**

	Typ	Blech-stärke Stahl/Alu	Loch ø	Geschwindig-keit	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	mm	m/min	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 345**	1,2 | 2,0	5,0	2,6	6,3	0,8/Hub	1/4	0,95	88,3	250	1,3	**43869**	**178,00**

	Typ	Gegen-halter	Werkzeug-aufnahme	Drehzahl	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	ø mm	UpM	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 325 H**	50	8,0	1.600	6,3	170	1/4	0,3	81	300	2,2	**43868**	***384,00**

ELMAG
Powered by Quality

DL-Bohrmaschine EPS 302

- Topmodell für den industriellen Dauereinsatz
- Qualitäts- Schnellspannbohrfutter (10 mm)
- Sehr leise durch Abluftschalldämpfer
- Kleine, handliche Bauform
- Nur Rechtslauf
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

DL-Bohrmaschine EPS 300 RL

- Qualitäts- Schnellspann-bohrfutter (10 mm)
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/ Linkslauf
- Auch als Drehschrauber verwendbar
- Kleine, handliche Bauform
- Abluft durch den Handgriff nach unten

DL-Bohrmaschine EPS 310

- Gerade Bauform für schwer zugängliche Stellen (Ø 43 mm)
- Schnellspannbohrfutter (10 mm)
- Automatik-Stopp
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

DL-Bohrmaschine EPS 301 RL

- Qualitäts- Schnellspann-bohrfutter (13 mm)
- Einhandbedienung für Umschaltung Rechts-/ Linkslauf
- Auch als Drehschrauber verwendbar
- Abnehmbarer Seitenhandgriff
- Abluft durch den Handgriff nach unten

DL-Winkelbohrmaschine EPS 315 RL

- Winkelbohrmaschine mit Schnellspannbohrfutter (10 mm)
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf
- Automatik-Stopp
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

	Typ	Bohr-Ø	Schnell-spann-bohrfutter	Drehzahl	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	mm	UpM	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 302**	max. 10	0–10	1.500	6,3	140	1/4	2,1	75	165	1,12	**43813**	214,00
★★	**EPS 300 RL**	max. 10	0–10	2.000	6,3	120	1/4	2,5	86	195	1,25	**43810**	121,00
★★	**EPS 310**	max. 10	0-10	2.600	6,3	113	1/4	2,1	100	216	0,91	**43811**	132,00
★★	**EPS 301 RL**	max. 13	1,5-13	400	6,3	160	1/4	2,3	84	228	1,3	**43812**	235,00
★★	**EPS 315 RL**	max. 10	0–10	1.500	6,3	113	1/4	0,5	90	203	1,2	**43814**	205,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Universal-Reinigungs- & Schleifgerät EPS 460

- Heavy Duty Modell!!!
- Extra breiter Antriebsriemen
- Gummierter Handgriff
- Positionierbarer Zusatzhandgriff
- Geeignet für Rechts- & Linkshänder
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

Komplett-Set mit
2 GI-Radierscheiben 16 mm
2 Reinigungsscheiben grob 14 mm

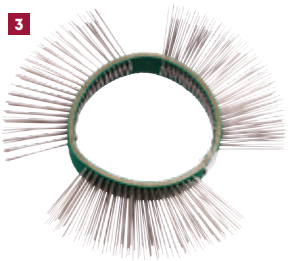
	Typ	Drehzahl	Leistung	Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Vibration	Schalldruckpegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		UpM	Watt	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 460**	3.500	380	6,3	85	1/4	2,5	84	275	1,0	**44810**	373,00

Zubehör für Bürst- & Reinigungswerkzeuge

1

2

3



- Fein, gerade
- Spitzengehärtet
- Ø 0,5 mm Federstahl
- 11 oder 23 mm Breite
- Kein Sandstrahleffekt

4

- Grob, gewinkelt
- Geschliffen und spitzengehärtet
- Ø 0,7 mm Federstahl
- 11 oder 23 mm Breite
- Sandstrahleffekt

	Zubehör für Bürst- & Reinigungswerkzeuge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Trägerrad für Bürste 11 mm zu EPS 460	**44813**	29,50
2	Trägerrad für Bürsten 23 mm zu EPS 460	**44814**	29,50
3	Drahtbürstenband fein 11 mm zu EPS 460	**44815**	26,00
3	Drahtbürstenband fein 23 mm zu EPS 460	**44816**	26,00
4	Drahtbürstenband grob 11 mm zu EPS 460	**44817**	26,00
4	Drahtbürstenband grob 23 mm zu EPS 460	**44818**	26,00
5	Gummiradierscheibe 16 mm zu EPS 460	**44819**	18,50
6	Reinigungsscheibe 14 mm zu EPS 460	**44820**	10,80

5

6

TECH-INFO

Bürstenbänder-Technologie

Mit dieser Technologie bearbeitete Oberflächen sind porentief sauber. Das DL-Universal-Reinigungs- und Schleifgeräte-Set EPS 460 von ELMAG eignet sich bestens zur Entfernung von Unterbodenschutz und Dichtmassen sowie zum Entlacken, Entrosten und Reinigen (z.B. von Schweißnähten). Selbst scharfkantige und schwer zugängliche Bereiche werden blitzblank.

Bürstenbänder in feiner (gerader) und grober (gewinkelter) Ausführung, 11 und 23 mm. Die U-förmig fixierten Krampen aus Federstahl mit gehärteten Spitzen schlagen durch die Rotation einzeln auf die zu reinigende Oberfläche auf. Anwender: KFZ Werkstätten, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Service und Reparatur.

ELMAG
Powered by Quality

DL-Einhand-Minipolierer EPS 441

- Kleiner, leichter Einhandpolierer
- Inkl. Polierschwamm und Lammfell Ø 75 mm mit Klettaufnahme (Optional: mit Ø 125 mm)
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Composit-Gehäuse
- Ergonomischer Softgriff
- Abluft durch den Handgriff

DL-Winkelpolierer EPS 445

- Weicher Zusatzhandgriff (für Rechts- oder Linkshänder)
- Inkl. Polierteller mit Klettaufnahme Ø 178 mm (Abb.: inkl. Option Polierfell **Best. Nr. 44860**)
- Isolierter Handgriff - absorbiert Schwingungen und Kälte
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Abluft durch den Handgriff nach hinten

	Typ	Schleif-teller	Telleraufn.	Drehzahl	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		ø mm		UpM	bar	l/min	Zoll	mm/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 441**	75	5/16“	0-2.400	6,3	190	1/4	5,0	74,5	121,5	0,8	**43852**	**350,00**
★★★	**EPS 445**	127–203	M14x2,0P	0–2.500	6,3	295	1/4	–	86	305	2,0	**43854**	**398,00**

TECH-INFO

Automatischer Öler

Für den Betrieb von drehenden oder schlagenden Druckluftwerkzeugen ist „geölte“ Druckluft erforderlich. Für diese sorgt unkompliziert die Montage eines automatischen Ölers in die Luftleitung, kurz vor bzw. direkt an der Luftentnahmestelle. Als Schmiermittel wird harzfreies Spindelöl der Klasse SAE 10 empfohlen. Mehr unter: www.elmag.at

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Meißelhammer/Schaber gerade EPS 205

- Gerade Bauform inkl. abgewinkeltem Flachmeißel 35 mm
- Werkzeugloser Meißelwechsel
- Ideal für großflächiges Abtragen von Farbschichten, Schweißnähten, etc.
- Auch zum Meißeln geeignet
- Zubehör optional erhältlich!

DL-Vibrations-Meißelhammer-Set EPS 204 (6-teilig)

- Praktisches Kofferset mit Zubehör: Schnellwechselfutter, Haltefeder, 4 Meißel
- Vibrationsanwendungen an festgerosteten Teilen und Verschraubungen
- Kälteisolierter Handgriff
- Schlagzahl 9-stufig am Lufteingang einstellbar

	Zubehör für EPS 204 & 205	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Spitzmeißel 175x12,7 mm, für EPS 205	**42891**	**23,50**
2	Flachmeißel 175x20x12,7 mm, für EPS 205	**42892**	**23,50**
3	Flachmeißel abgewinkelt 175x35x12,7 mm, für EPS 205	**42890**	**21,50**
4	Flachmeißel abgewinkelt 175x50x12,7 mm, für EPS 205	**42893**	**32,00**
5	Vibrationsmeißel rund 100 mm, SK 10,2 mm, für EPS 204	**42840**	**34,00**
6	Vibrationsmeißel rund, mit U-Profil 100 mm, SK 10,2 mm, für EPS 204	**42841**	**35,50**
7	Vibrationsmeißel mit 3/8" 4-Kant, 100 mm, SK 10,2 mm, für EPS 204	**42842**	**42,50**
8	Vibrationsmeißel mit 1/2" 4-Kant, 100 mm, SK 10,2 mm, für EPS 204	**42843**	**42,50**

	Typ	Meißel	Schlagzahl	Hubhöhe	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			1/min	mm	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 205**	4-kant, 12,7 mm	4.800	38	6,3	425	1/4	12,13	98	380	2,1	**43817**	**178,00**
★★	**EPS 204**	6-kant, 10,2 mm	2.600	73	6,3	133	1/4	10,23	104	208	2,2	**43818**	**277,00**

DL-Meißelhammer-Set EPS 201 K

- Kräftiges Modell, viel Hub bei geringer Schlagzahl
- Inkl. Stahl-Meißelhalter, Haltefeder und Inlineöler
- Optimal für Fliesen, Putze, etc.
- Auch für Karosseriebau und Metaller
- Qualitätsmeißel aus Chrommolybdänstahl (175 mm)
- Spezialgehärteter, nitrogenbehandelter Zylinder

DL-Meißelhammer-Set EPS 200 K

- Wie Modell EPS 201 jedoch höhere Schlagzahl und weniger Hub
- Inkl. Stahl-Meißelhalter und Haltefeder

Nadelentrostervorsatz für EPS 201 & 200

- Zubehör für Rostentfernung u. Reinigung durch Abklopfen
- ACHTUNG: Betriebsdruck max. 4 bar!

Bestellnummer	**43827**
UVP in € exkl. MwSt.	**48,50**

	Typ	Meißel	Schlagzahl	Hubhöhe	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		6-kant	1/min	mm	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★	**EPS 201 K**	10,2	2.200	92	6,3	171	1/4	24,9	98	270	2,4	**43816**	**146,00**
★★	**EPS 200 K**	10,2	3.000	66	6,3	157	1/4	24,9	98	190	2,0	**43815**	**123,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

DL-Nadelentroster EPS 240

- Pistolenform mit kälteisoliertem Handgriff
- 19 Nadeln Ø 3x180 mm
- Optional: 29 Stk. Nadeln Ø 2x180 mm
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Zum Entrosten, Reinigen, und Abklopfen von Rückständen
- Universell einsetzbar im Stahlbau, Baugewerbe, bei der Instandhaltung und in der Landwirtschaft

DL-Nadelentroster EPS 241

- Handlicher Nadelentroster in gerader Bauform
- Optimal für enge Räume
- 19 Nadeln Ø 3x180 mm
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Anwendungen wie bei EPS 240

DL-Nadelentroster EPS 242

- Schweres Industriemodell für große Flächen
- 35 Nadeln Ø 4x180 mm
- Optional: 49 Stk. Nadeln Ø 3x180 mm
- Sicherheitsschalter mit Automatik-Stopp
- Anwendungen wie bei EPS 240

	Typ	Nadel-anzahl	Nadel-dimension	Schlagzahl	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Stk.	mm	1/min	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 240**	19	3x180	3.700	6,3	283	1/4	–	97	254	2,6	**43825**	**306,00**
★★★	**EPS 241**	19	3x180	4.000	6,3	250	1/4	20,7	88,6	410	2,7	**43826**	**379,00**
★★★	**EPS 242**	35	4x180	2.500	6,3	400	1/4	23	100,8	400	5,0	**43824**	**623,00**

ELMAG
Powered by Quality

DL-Abbruchhammer-Set EPS 220

- Kleiner, handlicher Abbruchhammer für Mauerdurchbrüche & Abbrucharbeiten in Ziegel & Leichtbeton
- Inkl. Flach- & Spitzmeißel aus Chrommolybdänstahl (Länge 250 mm)
- Stahl-Meißelhalter
- Inkl. Antivibrationsschlauch

DL-Abbruchhammer-Set EPS 222

- Mittelschwerer Abbruchhammer für Arbeiten in Ziegel & Beton
- Inkl. Flach- & Spitzmeißel aus Chrommolybdänstahl (Länge 250 mm)
- Stahl-Meißelhalter
- Inkl. Antivibrationsschlauch

DL-Abbruchhammer-Set EPS 225

- Schweres Industriemodell für Durchbrüche & Abbrucharbeiten
- Höchste Verschleißfestigkeit
- Inkl. Stahl-Meißelhalter
- Geringe Schlagzahl aber dank 94 mm Hub hohe Leistung
- Inkl. Flach- & Spitzmeißel aus Chrommolybdänstahl (Länge 250 mm)
- Inkl. Antivibrationsschlauch

	Typ	Meißel	Schlagzahl	Hubhöhe	Leistung	Betriebs-druck	Luft-bedarf	Luft-anschluss	Vibra-tion	Schalldruck-pegel	Länge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		6-kant	1/min	mm	Joule	bar	l/min	Zoll	m/s²	dB(A)	mm	kg		
★★★	**EPS 220**	12,4	3.000	65	10	6,3	400	1/4	4,3	90	243	2,6	**43820**	366,00
★★★	**EPS 222**	14,7	2.400	92	28	6,3	600	3/8	11,5	93	405	7,5	**43819**	501,00
★★★	**EPS 225**	14,7	2.280	94	29	6,3	940	3/8	13,46	94	400	8,4	**43821**	552,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Zubehör Schlagschrauber

Magnet Wandhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Für DL-Schlagschrauber (max. 15 kg)	42905	39,00

Schlagnussen-Satz aus Chrommolybdänstahl	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1/2", 10-teilig, SW 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 mm	42900	44,00
1/2", lange Version, 3-teilig, SW 17, 19, 21 mm, Anti-Kratz beschichtet (speziell für Alu-Felgen	42902	46,50
1/2", lange Version, 4-teilig, SW 17, 19, 21, 22 mm, Anti-Kratz beschichtet (speziell für Alu-Felgen)	42903	57,50
3/4", 8-teilig, SW 26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	42901	94,00
1", 8-teilig, SW 24, 27, 30, 32, 33, 36, 38, 41 in Metallbox	42904	*220,00

Reduzierstück	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3/8" innen auf 1/2" außen	43910	7,20
1/2" innen auf 3/8" außen	43911	7,90
1/2" innen auf 3/4" außen	43912	12,10
3/4" innen auf 1/2" außen	43913	23,50

Verlängerung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1/2", 75 mm	43920	9,40
1/2", 125 mm	43921	11,40
3/4", 100 mm	43922	36,00
3/4", 175 mm	43923	44,50

Zubehör Schleif- & Polierwerkzeuge

Trennscheibe	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
75x2,0x10 mm, für EPS 410	43935	3,60
100x1,2x9,6 mm, für EPS 411	43936	6,50

Schleifteller, Ø 150 mm, 6-fach gelocht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klebe, 5/16", für EPS 440 & 443	42966	42,00
Klett, 5/16", für EPS 440 & 443	42967	42,00
Klett, 5/16", für EPS 440 & 443, ungelocht	42968	23,00

Schleifblätter, Ø 150 mm, 6-fach gelocht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Korn 60, kletthaft, 10 Stk. für EPS 440 & 443	42971	21,00
Korn 80, kletthaft, 10 Stk. für EPS 440 & 443	42972	21,00
Korn 100, kletthaft, 10 Stk. für EPS 440 & 443	42973	21,00
Korn 120, kletthaft, 10 Stk. für EPS 440 & 443	42974	21,00
Korn 150, kletthaft, 10 Stk. für EPS 440 & 443	42975	21,00

Absaugschlauch 1,8 m	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
f. Exzenterschleifer EPS 440 & EPS 443	43851	24,50

Polierfell bzw. Polierschwamm zu Schleifteller	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Polierfell, Klett, Ø 175 mm, f. EPS 445	44860	51,50
Polierfell, Klett, Ø 75 mm, f. EPS 441	44865	37,00
Polierfell, Klett, Ø 125 mm, f. EPS 441	44867	44,50
Polierschwamm, Klett, Ø 75 mm, f. EPS 441	44866	26,00
Polierschwamm, Klett, Ø 125 mm, f. EPS 441	44868	36,00

Schleifteller, Roloc Schleifsystem	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ø 50 mm, für EPS 435	44850	7,20
Ø 75 mm, für EPS 435	44851	7,90

Schleifteller, ungelocht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ø 175 mm, Klett M14x2, für EPS 445	44855	60,00
Ø 203 mm, Klett M14x2, für EPS 445	44856	70,00
Ø 75 mm, Klett 5/16", für EPS 441	44852	22,50
Ø 125 mm, Klett 5/16", für EPS 441	44853	22,50

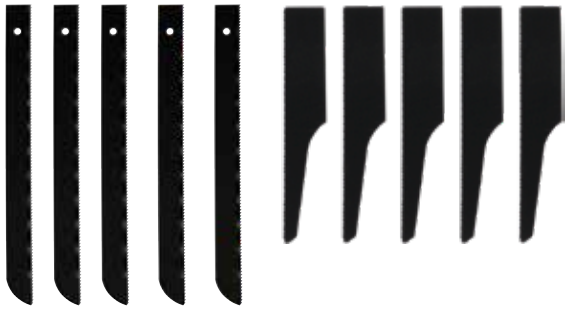
Schleifband, 10x330 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Blau, Korn 40, 10 Stk. für EPS 450 (auch f. Edelstahl)	42980	36,00
Blau, Korn 60, 10 Stk. für EPS 450 (auch f. Edelstahl)	42981	36,00
Blau, Korn 80, 10 Stk. für EPS 450 (auch f. Edelstahl)	42982	36,00
Blau, Korn 120, 10 Stk. für EPS 450 (auch f. Edelstahl)	42983	36,00
Schwarz, Korn 60, 25 Stk. für EPS 450 f. Kunststoff, Carbon	42985	44,50
Schwarz, Korn 120, 25 Stk. für EPS 450 f. Kunststoff, Carbon	42986	44,50

Schleif-Vliesband, 10x330 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Grob, 10 Stk. für EPS 450 (auch f. Edelstahl)	42990	82,50
Mittel, 10 Stk. für EPS 450 (auch f. Edelstahl)	42991	82,50
Fein, 10 Stk. für EPS 450 (auch f. Edelstahl)	42992	82,50

Zubehör Schleif- & Trennwerkzeuge

Sägblätter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
18 Zähne, 5 Stk. für EPS 330	42939	26,00
24 Zähne, 5 Stk. für EPS 330	42937	26,00
32 Zähne, 5 Stk. für EPS 330	42938	26,00
18 Zähne, 5 Stk. für EPS 331	42931	30,50
24 Zähne, 5 Stk. für EPS 331	42932	30,50
32 Zähne, 5 Stk. für EPS 331	42933	30,50

Sägblätter für EPS 332	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
18 Zähne, 5 Stk.	42935	42,00
24 Zähne, 5 Stk.	42936	42,00



Zubehör Bohrmaschinen

Schnellspannbohrfutter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10 mm, für EPS 300 RL & 302	43900	26,00
13 mm, für EPS 301, orig. Jacobs	43902	53,50

Fräser	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ø 6,5 mm, zu EPS 325 H	44840	36,00
Ø 8 mm, zu EPS 325 H	44841	30,50
Ø 10 mm, zu EPS 325 H	44842	53,50

Zubehör Meißelhämmer

Zubehör Meißelhämmer für EPS 200 & 201	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahl-Meißelhalter	42866	17,50
Schnellwechselfutter	42855	20,50
Haltefeder „Universal“	42856	5,70

Meißel, 6-kant, 10,2 mm, für EPS 200 & 201	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Flachmeißel, 175x20 mm	42857	10,10
Flachmeißel, 175x50 mm	42859	16,70
Spitzmeißel, 175 mm lang	42858	10,10

Zubehör Abbruchhämmer

Meißel, 6-kant, 12,4 mm, für EPS 220	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abbruch-Flachmeißel, 250x30 mm	42884	32,50
Abbruch-Spitzmeißel, 250 mm lang	42885	32,50
Abbruch-Flachmeißel, 400x50 mm	42872	40,50
Abbruch-Spitzmeißel, 400 mm lang	42873	40,50

Meißel, 6-kant, 14,7 mm, für EPS 222 & 225	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abbruch-Flachmeißel, 250x30 mm	42877	36,00
Abbruch-Spitzmeißel, 250 mm lang	42878	36,00
Abbruch-Flachmeißel, 400x30 mm	42882	55,50

Abbruch-Meißel, 6-kant, 14,7 mm, für EPS 222 & 225	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abbruch-Spitzmeißel, 400 mm lang	42883	55,50
Abbruch-Flachmeißel, 400x50 mm	42886	72,00

Haltefeder	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Zylindrisch, für Flachmeißel, für EPS 220	42867	8,50
Konisch, für Spitzmeißel, für EPS 220	42868	8,50
Für Abbruchhammer EPS 222 & 225	42869	10,60

Zubehör Zu- & Abluftschlauch, Drehgelenk

Zu- & Abluftschlauch, kombiniert	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
75/70 cm für EPS 150 RL, EPS 300 RL, & EPS 435	43905	42,00
110/60 cm, für EPS 425	43906	46,50
53/50 cm, für EPS 330	43907	42,00
75/70 cm, für EPS 420 K	43908	42,00
75/70 cm, für EPS 160 RL & 310	43909	42,00

Druckluft-Drehgelenk	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
je 1xIG/AG 1/4“, ohne Regler	43930	19,60
je 1xIG/AG 1/4“, mit Regler	43931	25,00
je 1x IG/AG 3/8“, ohne Regler	43932	29,00

Zubehör Nadelentroster

Ersatznadel für Nadelentroster	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3x180 mm, 19 Stk., für EPS 240 & 241 und Nadelentroster-Vorsatz	**43828**	32,50
2x180 mm, 29 Stk., für EPS 240	**43829**	48,50
4x180 mm, 35 Stk., für EPS 242	**44827**	62,50
3x180 mm, 49 Stk., für EPS 242	**44828**	74,00

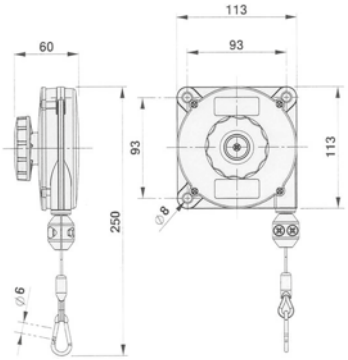
Nadelhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3x180 mm, 19 Stk., für EPS 240	**43898**	37,00
2x180 mm, 29 Stk., für EPS 240	**43899**	49,00
3x180 mm, 19 Stk., für EPS 241	**44830**	40,50
4x180 mm, 35 Stk., für EPS 242	**44824**	70,00
3x180 mm, 49 Stk., für EPS 242	**44825**	84,00

Federzug-Balancer

- Effektive Arbeitsplatzoptimierung von ELMAG®
- Geeignet um Handwerkzeuge, Schlagschrauber, usw. zu balancieren
- Unentbehrliche Hilfe für sich wiederholende Arbeiten, Aufbau, Serienfertigung, usw.
- Aus hochqualitativen Materialien gefertigt
- Lange Lebensdauer für gewerblichen und industriellen Einsatz

Serie EPS 620-622 & 630-632

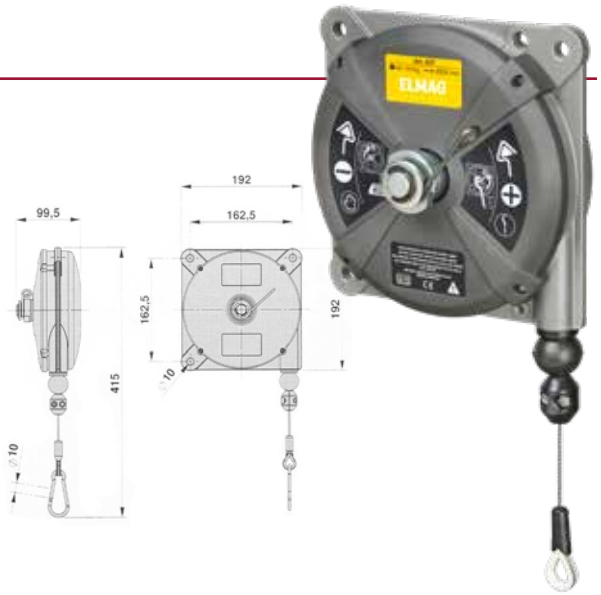
- Hochqualitatives Gehäuse aus Alu-Druckguss
- **EPS 620-622: Textilseil PTE-Faser Ø 2,0 mm**
  EPS 630-632: Edelstahlseil Ø 2,0 mm
- Stufenlose Traglasteinstellung von Anfang bis Ende
- Einfach verstellbare Arbeitslänge, um das Werkzeug in der gewünschten Höhe zu positionieren
- Zweipunktaufhängung für höchste Sicherheit



Modell	Tragleistung max.	Arbeitslänge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
EPS 620	0,4 – 1,0 kg	1.600 mm	0,63 kg	**56677**	59,50
EPS 621	1,0 – 2,0 kg	1.600 mm	0,67 kg	**56676**	62,00
EPS 622	2,0 – 3,0 kg	1.600 mm	0,79 kg	**56675**	68,00
EPS 630	0,4 – 1,0 kg	1.600 mm	0,63 kg	**56692**	59,50
EPS 631	1,0 – 2,0 kg	1.600 mm	0,67 kg	**56693**	62,00
EPS 632	2,0 – 3,0 kg	1.600 mm	0,79 kg	**56694**	68,00

Serie EPS 623-627 & 633-637

- Hochqualitatives Gehäuse aus Alu-Druckguss
- **EPS 623-627: Textilseil PTE-Faser Ø 2,5 mm**
  EPS 633-637: Edelstahlseil Ø 2,5 mm
- Stufenlose Traglasteinstellung von Anfang bis Ende
- Einfach verstellbare Arbeitslänge, um das Werkzeug in der gewünschten Höhe zu positionieren
- Zweipunktaufhängung für höchste Sicherheit
- „Anti-Fall-System“ verhindert Absturz bei Federbruch



Modell	Tragleistung max.	Arbeitslänge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
EPS 623	2,0-4,0 kg	2.500 mm	2,85 kg	**56674**	161,00
EPS 624	4,0-6,0 kg	2.500 mm	3,00 kg	**56673**	165,00
EPS 625	6,0-8,0 kg	2.500 mm	3,10 kg	**56672**	173,00
EPS 626	8,0-10,0 kg	2.500 mm	3,20 kg	**56671**	183,00
EPS 627	10,0-14,0 kg	2.500 mm	3,50 kg	**56670**	189,00
EPS 633	2,0-4,0 kg	2.500 mm	2,85 kg	**56695**	161,00
EPS 634	4,0-6,0 kg	2.500 mm	3,00 kg	**56696**	165,00
EPS 635	6,0-8,0 kg	2.500 mm	3,10 kg	**56697**	173,00
EPS 636	8,0-10,0 kg	2.500 mm	3,20 kg	**56698**	183,00
EPS 637	10,0-14,0 kg	2.500 mm	3,50 kg	**56699**	189,00

ELMAG
Powered by Quality

DL-Kitt- & Dichtungspistole EPS 603

- PROFI-Kartuschenpistole
- Für Normkartuschen 310 ml geeignet
- Schnellentlüftung zur präzisen Endabschaltung (kein Materialnachlauf)
- Druckregulierung am Lufteingang
- Ausgezeichnete Balance durch mittige Handgriffposition
- Gummierter Handgriff

DL-Kitt- & Dichtungspistole EPS 604

- PROFI-Pistole für Beutelware 300-600 ml
- Schnellentlüftung zur präzisen Endabschaltung (kein Materialnachlauf)
- Druckregulierung am Lufteingang
- Ausgezeichnete Balance durch mittige Handgriffposition
- Gummierter Handgriff

	Typ	Alurohr	Kartuschen/ Beutel	Betriebsdruck	Luftbedarf	Luftanschluss	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	ml	bar	l/min	Zoll	kg		
★★★	**EPS 603**	50,5x210	310	3-4	50 - 100	1/4	0,7	**43896**	**150,00**
★★★	**EPS 604**	51x336	300-600	3-4	50 - 100	1/4	1,0	**43897**	**214,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

AIR TOOLS – Für KFZ, Werkstätte & alle Fälle

Die praxisbewährten Druckluftwerkzeuge von ELMAG® überzeugen durch hohe Verarbeitungsqualität, ergonomische Ausführung und lange Lebensdauer.

1 ELMAG Profi-Air-Set, 8-teilig

Ideal geeignet für Hobby und KFZ, bestehend aus:

- Farbspritzpistole FOPC
- Sprühpistole 61 C
- Ausblaspistole 60 A
- Spiralschlauch-Set 5 m
- Reifenfüller 60 D
- Universal-Füllset für Reifenfüller, dreiteilig

2 ELMAG START SET, 6-teilig

Ideal geeignet für Hobby und KFZ, bestehend aus:

- Ausblaspistole 60 A
- Spiralschlauch-Set 5 m
- Reifenfüller 60 D
- Universal-Füllset für Reifenfüller, dreiteilig

Saug-/Blaspistole Modell EOLO

Für KFZ, Absaugung auf Baustellen, Abblasen großer Flächen ...

- Hohe Saug- und Blasleistung
- Saug- oder Blasmodus durch einfaches Umstecken
- Mit Düse, Schlauch und Feinstaubsack

Druckluftzubehör			Verpackung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**ELMAG Profi-Air-Set**	8-teilig	Karton	**42090**	68,00
2	**ELMAG START SET**	6-teilig	SB	**42091**	32,00
3	**Ausblaspistole 60 A**	Mit kurzer Düse	SB	**42060**	6,50
4	**Ausblaspistole 60 A/UV**	Mit Turbodüse	-	**42063**	19,20
5	**Ausblaspistole 60 B**	Mit Langrohrdüse 200 mm	SB	**42061**	8,50
6	**Reifenfüller 60 D**	Manometer Ø 63 mm, 0-12 bar mit Momentstecknippel	SB	**42050**	18,00
7	**Kittpistole 60 S**	Für Normkartuschen 400 ml	-	**42040**	66,00
8	**Sprühpistole 61 C**	Inkl. 1l Alu-Saugtopf, Zerstäubungslanze	SB	**42020**	23,00
9	**Unterbodenschutz-Sprühpistole 167**	Inkl. kurzer Düse und Hohlraumschlauch mit Düse	SB	**42030**	44,00
10	**Waschpistole AC/G**	Inkl. Original GARDENA-Wasseranschluss	-	**32088**	45,00
11	**Saug-/Blaspistole EOLO**		Karton	**32085**	84,00
12	**Düsenset, 2-teilig für EOLO**		-	**32086**	15,30

DL-Kombi-Fettpresse EPS 600

- Profigerät mit halbautomatischer Funktion (pro Hebelbetätigung = 1 „Fettstoß“)
- Für Normkartuschen 400 g oder Handbefüllung
- Inkl. GI-Panzerschlauch 250 mm, Druckluftrohr 160 mm & Handpumpe
- Arbeitsdruck ca. 6 bar

DL-Fettpumpe EPS 602

- Profigerät mit Automatik-Funktion (bei Hebelbetätigung = permanente „Fettstöße“)
- Für Normkartuschen 400 g oder Handbefüllung
- Inkl. GI-Panzerschlauch 250 mm und Druckluftrohr 160 mm
- Arbeitsdruck ca. 6 bar

Unterboden und Hohlraumschutz-Pistole IM BODY

- Profigerät mit 1 Liter Druckbehälter-Untertopf aus eloxiertem Aluminium
- Dadurch auch für dickflüssige Medien geeignet, z.B. Schutzwachse, Einkomponenten-Medien, etc.
- Regelbare Zerstäuberfunktion
- Eingangsdruckregler
- Kurzdüse
- 4 Stk. 90 cm Hohlraumschlauch mit 4 Düsen

Kitt- und Dichtungspistole PB-S

- Füllrohr Ø 50 x 340 mm, auschließlich für Beutelware geeignet
- Exakt dosierbarer Materialaustritt
- Autom. Entlüftung
- 3 Metall-Formdüsen
- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 2-5 bar
- Luftverbrauch ca. 50-100 l/min

Kitt- und Dichtungspistole PB

- Füllrohr Ø 50 x 225 mm
- Für Normkartuschen (310 ml) und Beutelware geeignet
- Exakt dosierbarer Materialaustritt
- Autom. Entlüftung
- 3 Metall-Formdüsen
- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 2-5 bar
- Luftverbrauch ca. 50-100 l/min

Kitt- und Dichtungspistole EPS 601

- Füllrohr Ø 50 x 285 mm
- Für Normkartuschen (310 ml) und Beutelware (max. 500 ml) geeignet
- Exakt dosierbarer Materialaustritt durch Eingangsdruckregler
- Autom. Entlüftung
- 1 Kunststoffdüse
- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 2-5 bar
- Luftverbrauch ca. 50-100 l/min

	Druckluftzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**DL-Kombi-Fettpresse**	EPS 600	**43892**	**79,50**
2	**DL-Fettpumpe**	EPS 602	**43895**	**125,00**
3	**Unterboden- & Hohlraumschutzpistole**	IM BODY	**42034**	**315,00**
4	**Kitt- & Dichtungspistole**	PB-S	**32081**	**196,00**
5	**Kitt- & Dichtungspistole**	PB	**32080**	**161,00**
6	**DL-Kitt- & Dichtungspistole**	EPS 601	**43893**	**107,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Farbspritzpistolen

Farbspritzpistole FOPC / 162 A OT

- Handliches Obertopf-Modell mit Pistolenkörper aus Alu-Druckguss
- INOX-Düsensatz „rostfrei“ bei 162 A
- Fließbehälter 600 cm³ Nylon
- Stufenlose Farbmengen- und Strahlbreitenregulierung
- Luftverbrauch 100-200 l/min
- Arbeitsdruck 4-8 bar

Farbspritzpistole RECORD 2200 ECO OT

- Profi-Modell mit handlichem Pistolenkörper aus Alu-Druckguss
- INOX-Düsensatz „rostfrei“
- Fließbehälter 600 cm³ Nylon
- Stufenlose Farb-, Luftmengen- und Strahlbreitenregulierung
- Luftverbrauch 150-250 l/min
- Arbeitsdruck 4-8 bar

Farbspritzpistole RECORD 2200 OT

- Top-Modell mit integrierter Druckregelautomatik Fließbehälter 600 cm³ Nylon
- INOX-Düsensatz „rostfrei“
- Stufenlose Farb-, Luftmengen- und Strahlbreitenregulierung
- Luftverbrauch 150-250 l/min
- Arbeitsdruck 4-8 bar

Farbspritzpistolen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
FOPC	Set mit Düsensatz 1,5 mm	**42000**	**37,50**
162 A OT	Set mit Düsensatz 1,2 mm	**42005**	**62,00**
162 B UT	Set mit Düsensatz 1,5 mm	**42006**	**72,00**
RECORD 2200 ECO OT	Set mit Düsensatz 1,5 mm	**32000**	**120,00**
RECORD 2100 ECO UT	Set mit Düsensatz 1,5 mm	**32005**	**127,00**
RECORD 2200 OT	Set mit Düsensatz 1,5 mm	**32010**	**130,00**

Farbspritzpistole 162 B UT

- Saugbehälter 1.000 cm³
- INOX-Düsensatz „rostfrei“
- Stufenlose Farbmengen- und Strahlbreitenregulierung
- Luftverbrauch 100-200 l/min
- Arbeitsdruck 4-8 bar

RECORD 2100 ECO UT

- Saugbehälter 1.000 cm³
- INOX-Düsensatz „rostfrei“
- Stufenlose Farb-, Luftmengen- und Strahlbreitenregulierung
- Luftverbrauch 150-250 l/min
- Arbeitsdruck 4-8 bar

Stufenlose Regulierung von Farbmenge, Luftmenge und Strahlbreite

Düsensätze

Für alle Farbspritzpistolen mit Luftdüse, Farbdüse und Farbnadel

Düsensätze	Farbspritzpistole					
	FOPC	UVP in € exkl. MwSt.	162 A/B RECORD 2100/2200 ECO	UVP in € exkl. MwSt.	RECORD 2200 OT	UVP in € exkl. MwSt.
Düsensatz 1,2 mm	**32021**	**16,70**	**32027**	**27,00**	**32015**	**66,50**
Düsensatz 1,5 mm	**32022**	**16,70**	**32028**	**27,00**	**32016**	**66,50**
Düsensatz 1,8 mm	**-**	**-**	**32029**	**27,00**	**32017**	**66,50**
Düsensatz 2,0 mm	**32024**	**16,70**	**32030**	**27,00**	**32018**	**66,50**
Düsensatz 2,2 mm	**-**	**-**	**32031**	**27,00**	**32019**	**66,50**
Düsensatz 2,5 mm	**32026**	**16,70**	**32032**	**27,00**	**32020**	**66,50**

OT = Obertopfmodell mit Fließbehälter
UT = Untertopfmodell mit Saugbehälter

Top-Sets für kreatives Luftpinseln

Farbspritzpistole ES/RV

- Spitzenmodell für Kleinlackierungen und detaillierte Dekorationsgrafik
- Fließbehälter 250 cm³
- Stufenlose Strahlbreitenregulierung
- Luftverbrauch 60-125 l/min
- Arbeitsdruck 1-3,5 bar
- Luftanschluss G 1/4“

Profi-Set im Koffer GRAFO BAG

- Farbspritzpistole ES/RV mit Fließbehälter 75 cm³ Hostaform C
- Luftpinsel GRAPHIQUE
- 6 Saugläser 20 cm³ für raschen Farbwechsel
- Flexibler Druckluftschlauch 6 x 4 mm für Airbrush, mit Verschraubungen

Luftpinsel-Set GRAPHIQUE

- Profigerät für feinste Detailarbeiten und Double Action Airbrush
- Alu-Fließbecher 4 cm³
- 1 Saugglas 20 cm³
- INOX-Düse 0,3 mm korrosionsfrei
- Ablagehalterung

Farbspritzpistolen, Sets und Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Farbspritzpistole ES/RV	Set mit Düsensatz 0,5 mm	**32121**	**127,00**
	Set mit Düsensatz 0,7 mm	**32120**	**127,00**
	Set mit Düsensatz 1,0 mm	**32122**	**127,00**
GRAFO BAG	Profi-Set im Koffer	**32400**	**365,00**
GRAPHIQUE	Set mit Düsensatz 0,3 mm	**32405**	**165,00**
DECOR KIT	5 Farbgläser und Adapter	**32408**	**74,00**

DECOR KIT

- 5 Farbgläser 20 cm³ für GRAPHIQUE
- Inkl. Steckadapter für ES/RV und STM HVLP

Düsensätze	Farbspritzpistole		UVP in € exkl. MwSt.
	ES/RV	GRAPHIQUE	
Düsensatz 0,3 mm	-	**32407**	**65,00**
Düsensatz 0,5 mm	**32125**	-	**57,00**
Düsensatz 0,7 mm	**32126**	-	**57,00**
Düsensatz 1,0 mm	**32127**	-	**57,00**

Rau- und Faserputzpistole

Die sehr einfach bedienbare Rau- und Faserputzpistole HOPPER/P ermöglicht den gleichmäßigen Auftrag von Wand- und Deckenbeschichtungen wie Rauputze, dekorative Faser- und Spritzputze, Sandstruktur- und Akustikbeschichtungen.

HOPPER/P

- 3 Düsensätze für unterschiedliche Granulatgrößen 4, 6 und 8 mm
- Stufenlos einstellbares Regelventil für gleichmäßigen Materialfluss
- 5 Liter Fassungsvermögen des Fülltrichters für unterbrechungsfreie Bearbeitung großer Flächen
- Zusatzhandgriff für exakte Pistolenführung
- Kraftsparendes Handling durch Fixiermöglichkeit des Pistolenhebels
- Luftanschluss G 1/4”
- Luftverbrauch 311 Liter pro Minute
- Arbeitsdruck 1-2 bar
- Gewicht nur 1 kg
- Bestellnummer **32450**, UVP in € exkl. MwSt. **154,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Farbspritzpistolen - Profi-Sets

Von fein bis kräftig: ELMAG® HVLP-Farbspritzpistolen sind mit einer Micro-Luftmengenregelung ausgestattet und erfüllen höchste Ansprüche an Qualität und Wirtschaftlichkeit.

HVLP

- High-Volume-Low-Pressure
- Farbübertragungsrate bis 87 %
- Betriebsdruck ab 1,5 bar
- Geringer Luftverbrauch
- Besonders wirtschaftlich
- Nebelarm, umweltfreundlich

Farbspritzpistole SLIM S HVLP

Profi-Farbspritzpistole GENESIS HTE

Farbspritzpistole 10011 HTE SR

Set SLIM S HVLP

- Farbspritzpistole für Haftgründe, Grundierungen, Deckanstriche, Holz- und Industrielackierungen ...
- Profigerät für Flach- und Rundstrahl, mit stufenloser Strahlbreiten- und Luftmengenregulierung
- INOX Düsensatz AISI 303 „rostfrei“
- 1 Behälter 680 cm³ Hostaform C
- 3 Filtereinsätze + Verschleißteile-Set
- PTFE-Dichtungen selbstschmierend
- Weitere Düsensätze optional

Set GENESIS HTE

- Farbspritzpistole zur Erzielung einer optimalen Oberflächengüte von Dekorfarben, Industrielacken, KFZ ...
- Profigerät für Flach- und Rundstrahl, mit stufenloser Strahlbreiten- und Luftmengenregulierung
- INOX Düsensatz AISI 303 „rostfrei“
- 1 Behälter 680 cm³ Hostaform C
- 3 Filtereinsätze + Verschleißteile-Set
- PTFE-Dichtungen selbstschmierend
- Weitere Düsensätze optional

Set 10011 HTE SR

- Farbspritzpistole zur Erzielung einer optimalen Oberflächengüte von Dekorfarben, Industrielacken, KFZ ...
- Profigerät für Flach- und Rundstrahl, mit stufenloser Strahlbreiten- und Luftmengenregulierung
- 1 Behälter 680 cm³ Hostaform C
- 3 Filtereinsätze + Verschleißteile-Set
- PTFE-Dichtungen selbstschmierend
- INOX-Düsensatz „rostfrei“
- Weitere Düsensätze optional

Betriebsdruck	1,5 - 2,5	bar
Auftragsmenge	102 - 212	g/min
Luftverbrauch	ca. 200	l/min

Betriebsdruck	2 - 2,5	bar
Auftragsmenge	168 - 231	g/min
Luftverbrauch	ca. 300	l/min

Betriebsdruck	2,0 - 2,5	bar
Auftragsmenge	158 - 256	g/min
Luftverbrauch	ca. 240	l/min

Düsensatz 1,5 mm
für Modell SLIM S HVLP

Düsensatz INOX 1,4 mm
für Modell GENESIS HTE

Düsensatz 1,5 mm
für Modell 10011 HTE SR

TECH-INFO

Farbspritzen und Lackieren

Für Farbspritz- und Lackierarbeiten trockene Druckluft verwenden bzw. niemals Druckluftschlauch verwenden, der an einen automatischen Öler oder Inline-Öler angeschlossen war.
Eventuell Kupplungshülse eindeutig markieren.

Mikro-Druckregler
für Farbspritzpistolen HVLP

Universalhalterung
für Obertopfpistolen

Farbspritzpistolen und Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Farbspritzpistole SLIM S HVLP	Nebelarm, Set mit Düsensatz 1,7 mm	**32271**	**345,00**
	Nebelarm, Set mit Düsensatz 1,9 mm	**32272**	**345,00**
Düsensatz für Farbspritzpistole SLIM S HVLP	INOX 1,0 mm	**32274**	**105,00**
	INOX 1,3 mm	**32275**	**105,00**
	INOX 1,5 mm	**32276**	**105,00**
	INOX 1,7 mm	**32277**	**105,00**
	INOX 1,9 mm	**32278**	**105,00**
	INOX 2,2 mm	**32279**	**105,00**
PROFI-Farbspritzpistole GENESIS HTE	Nebelarm, Set mit Düsensatz 1,9 mm	**32162**	**379,00**
Düsensatz für Farbspritzpistole GENESIS HTE	INOX 0,8 mm	**32163**	**192,00**
	INOX 1,0 mm	**32164**	**192,00**
	INOX 1,2 mm	**32165**	**192,00**
	INOX 1,3 mm	**32166**	**192,00**
	INOX 1,4 mm	**32167**	**192,00**
	INOX 1,7 mm	**32168**	**192,00**
	INOX 1,9 mm	**32169**	**192,00**
	INOX 2,5 mm	**32137**	**192,00**
Farbspritzpistole 10011 HTE SR	Set mit Düsensatz 1,5 mm	**32305**	**233,00**
	Set mit Düsensatz 1,9 mm	**32306**	**233,00**
	Set mit Düsensatz 2,5 mm	**32307**	**233,00**
Düsensatz für Farbspritzpistole 10011 HTE SR	INOX 1,0 mm	**32330**	**87,00**
	INOX 1,3 mm	**32331**	**87,00**
	INOX 1,5 mm	**32332**	**87,00**
	INOX 1,7 mm	**32333**	**87,00**
	INOX 1,9 mm	**32334**	**87,00**
	INOX 2,2 mm	**32335**	**87,00**
	INOX 2,5 mm	**32336**	**87,00**
Mikro-Druckregler	Für Farbspritzpistolen HVLP	**32190**	**61,50**
Universalhalterung	Werkbank- und Wandhalterung für Obertopfpistolen	**32195**	**41,50**
Nylon-Obertopf HOSTAFORM C	75 ccm, für Modell EGO	**32907**	**42,50**
	180 ccm, für Modell EGO	**32908**	**55,00**
	0,68 lt, für Modell SLIM und 9011	**32900**	**56,00**
	0,68 lt für Modell GENESIS	**32901**	**62,50**

Druckschalter, Ventile & Diverses

	Qualitätsbauteile für Kompressoren		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Druckschalter CONDOR**	MDR 1/11 bar, 230 Volt	11919	45,00
		MDR 2/11 bar, 230 Volt	11920	55,00
		MDR 3 EA/11 bar, 400 Volt 2,5 - 4 A	11938	162,00
		MDR 3 EA/11 bar, 400 Volt 4 - 6,3 A	11935	162,00
		MDR 3 EA/11 bar, 400 Volt 6,3 - 10 A	11936	162,00
		MDR 3 EA/11 bar, 400 Volt 10 - 16 A	11937	162,00
		MDR 3 EA/16 bar, 400 Volt 6,3 - 10 A	11939	162,00
		MDR 4/6 bar, 400 Volt	11917	165,00
		MDR 4/11 bar, 400 Volt	11921	82,50
		MDR 4/16 bar, 400 Volt	11922	98,50
		MDR 5/11 K, 400 Volt	11923	136,00
		MDR 5/16 K, 400 Volt	11924	165,00
	Motorschutzrelais	R5 2,4 - 4,2 A für CONDOR MDR 5/11 K	11945	80,00
		R5 4,0 - 7,0 A für CONDOR MDR 5/11 K	11946	80,00
		R5 6,1 - 10,3 A für CONDOR MDR 5/11 K	11947	80,00
		R5 9,0 - 14,0 A für CONDOR MDR 5/11 K	11943	80,00
2	**Betriebs-stundenzähler**	für MDR 3 EA	11949	110,00
		für MDR 2	11954	84,00
		für MDR 1	12011	83,00
3	**Druckentlastungs-ventil**	AEV 1S für CONDOR MDR 1/11	11933	21,50
		EV2 für CONDOR MDR 2/11	11928	18,20
		AEV 2S für CONDOR MDR 2/11	11948	32,50
		EV3 für CONDOR MDR 3 EA/11	11930	24,50
		EV4 für CONDOR MDR 4/11	11931	24,50
		EV5 für CONDOR MDR 5/11 K	11932	40,50
4	**Rückschlagventil**	IG Ø 3/8“	11950	32,50
		IG Ø 1/2“	11951	43,50
		IG Ø 3/4“	11952	60,00
5	**Sicherheitsventil**	10 bar, AG Ø 1/4“, Messing	11956	43,00
		10 bar, AG Ø 3/8“, Messing	11957	43,00
		16 bar, AG Ø 1/4“, Messing	11958	48,00
		16 bar, AG Ø 3/8“, Messing	11959	68,00
6	**Kondensat-Ablassventil**	AG Ø 1/4“, Messing	11973	9,80
		AG Ø 3/8“, Messing	11974	9,80
		AG Ø 1/2“, Messing	11975	11,30
7	**Kugelhahn**	IG Ø 1/4“, leichte Ausführung	11965	8,00
		IG Ø 3/8“, leichte Ausführung	11966	8,00
		IG Ø 1/2“, langer Hebel	11967	16,00
		IG Ø 3/4“, langer Hebel	11968	26,50
		IG Ø 1“, langer Hebel	11969	31,50
8	**Gummipuffer**	Ø 25 x H: 20 mm, AG M 6	11980	11,00
		Ø 30 x H: 20mm, AG M 8	11981	12,00
		Ø 50 x H: 40 mm, AG M 10	11982	14,50
		Ø 70 x H: 50 mm, AG M 10	11979	19,00
		Ø 100 x H: 50 mm, AG M 16	11983	29,00

AG: Außengewinde, IG: Innengewinde.

CONDOR MDR 1/11 bar, 230 Volt

Schutzart IP 44, inkl. Kabelverschraubungen & Anlauf-Entlastungsventil AEV 1S, Flansch: 3 x IG 1/4“, 1 x IG 3/8“

CONDOR MDR 2/11 bar, 230 Volt

Schutzart IP 44, inkl. Kabelverschraubungen & Anlauf-Entlastungsventil AEV 2S, Flansch IG: 4 x 1/4“

CONDOR MDR 3 EA/ 11-16 bar, 400 Volt

Schutzart IP 54, inkl. Motorschutzrelais, passend für alle 400 Volt Kompressoren bis 7,5 kW, Kabelverschraubungen & Entlastungsventil EV 3S Flansch IG: 3 x 1/4“, 1 x 1/2“

CONDOR MDR 4/6-16 bar, 400 Volt

Schutzart IP 44, passend für alle 400 Volt Kompressoren bis 5,5 kW, Flansch IG: 1 x 1/4“, 1 x 1/2“

CONDOR MDR 5/11-16 bar, 400 Volt

Schutzart IP 54, passend für alle 400 Volt Kompressoren bis 5,5 kW Flansch IG: 1 x 1/4“, 1 x 1/2“ (exkl. Motorschutzrelais und Druckentlastungsventil)

Reifenfüllgeräte

	Reifenfüllgeräte und Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Profi-Reifenfüller 60 DTE**	0-10 bar, geeicht, mit Momentstecknippel	**42057**	43,00
2	**Profi-Reifenfüller 60 GE**	0-12 bar, mit Momentstecknippel	**42051**	87,50
3	**Profi-Reifenfüller 60 GE/CEE**	0-12 bar, geeicht, mit Momentstecknippel	**32110**	112,00
4	**Profi-Reifenfüller 60 GE/2**	0-12 bar, mit Zwillingsstecker	**42052**	101,00
4	**Profi-Reifenfüller 60 GE/CEE/2**	0-12 bar, geeicht, mit Zwillingsstecker	**42053**	135,00
5	**Reifendruckprüfer RDP**	Mit Digitalanzeige bis 7 bar	**32111**	42,50
6	**Hebel-Ventilstecker**		**32116**	9,60
7	**Momentstecknippel**		**32113**	8,40
8	**Zwillingsstecker**	mit Handgriff	**32114**	23,00
9	**Universal-Füllset**	für Reifenfüller, dreiteilig	**32112**	8,90

80-EWO PROFI-Reifenfüller

Der klassische Handfüllmesser mit Manometer Ø 80 mm ist das typische Profigerät für Tankstelle und Werkstatt. Die Einhebelbedienung für Ablassen (halb gedrückt) und Füllen (ganz gedrückt) sorgt für einfache Handhabung.

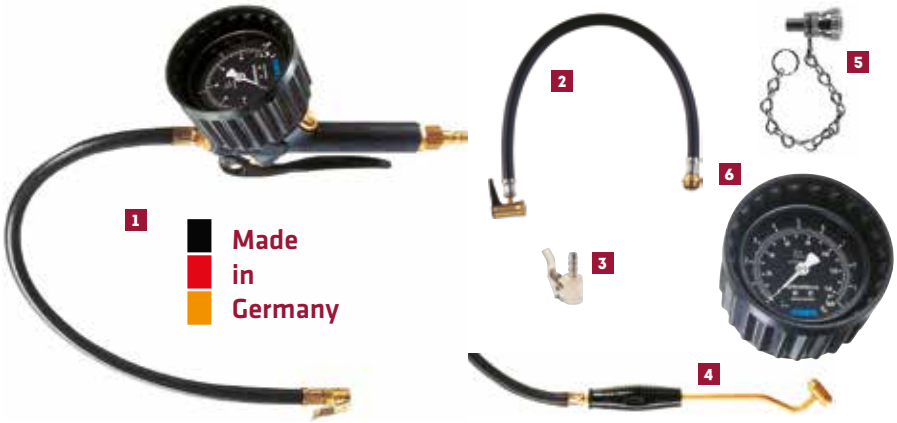
Drei Druckbereiche stehen zur Auswahl:

- 0-4 bar speziell für PKW-Reifen,
- 0-12 bar für universelle Verwendung
- 0-25 bar für LKW-, Flugzeug- und andere Spezialreifen.

Technische Daten:

- Eichzulassung: EWG Bauartzulassung (außer 25 bar): D 98, 18.08.02
- Manometer (Güteklasse 1), Ø 80 mm und stoßabsorbierender Schutzkappe
- Robuster Alu-Handgriff, Oberfläche korrosionsgeschützt
- Drehbarer 500 mm langer Füllschlauch für optimale und ermüdungsfreie Arbeitspositionen
- Eingebauter Filter zum Schutz des Manometers vor Verschmutzung und frühzeitigem Verschleiß

	PROFI-Reifenfüller 80-EWO und Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**80-EWO**	geeicht, 0-12 bar, mit Momentstecknippel	**42070**	220,00
1	**80-EWO**	geeicht, 0-12 bar, mit Hebelstecker	**42071**	225,00
1	**80-EWO**	geeicht, 0-12 bar, mit Zwillingsstecker	**42072**	265,00
1	**80-EWO**	0-25 bar, mit Zwillingsstecker	**42074**	229,00
2	**Hebel-Ventilstecker**	mit Schlauchklemme	**42075**	27,00
2	**Hebel-Ventilstecker**	mit Schlauch 500 mm	**42076**	48,50
3	**Momentstecknippel**	mit Schlauch 500 mm	**42078**	47,50
3	**Momentstecknippel**	mit Schlauch 2.500 mm	**42085**	64,50
4	**Zwillingsstecker**	mit Schlauchklemme	**42080**	61,50
4	**Zwillingsstecker**	mit Schlauch 500 mm	**42081**	70,00
4	**Zwillingsstecker**	zum Aufstecken auf Hebel- u. Momentstecker	**42082**	48,50
5	**Fahrradnippel**	zum Aufstecken auf Hebel- u. Momentstecker	**42083**	17,00
	Gummimembrane	für Hebel-Ventilstecker	**42084**	3,75
6	**Druckmanometer**	mit Schutzkappe 0-4 bar, Ø 80 mm (eichfähig)	**42233**	131,00
6	**Druckmanometer**	mit Schutzkappe 0-12 bar, Ø 80 mm (eichfähig)	**42234**	131,00
6	**Druckmanometer**	mit Schutzkappe 0-25 bar, Ø 80 mm	**42235**	131,00



80-EWO digital PROFI-Reifenfüller

Profigerät mit Digital-Manometer, Einhebelbedienung und drehbarem Füllschlauch mit vier Stecker-Varianten (Hebel-, doppelseitiger Tankstellenstecker, Quick-Stecker). Luftanschluss mit Kupplungsstecker DN 7,2. Erfüllt höchste Qualitäts- und Leistungsansprüche im täglichen Profieinsatz bei Reifenmontierbetrieben, Kfz-Servicewerkstätten, Fuhrparks sowie im Rennsport. Präzise, beleuchtete Druckanzeige und gute Ablesbarkeit, gepaart mit einfacher Handhabung und robuster Bauweise. Auch geeignet für Reifengas (Stickstoff). DIN-Norm: DIN EN 12645:2015

Made in Germany

Eigenschaften:

- Präzise, beleuchtete Druckanzeige
- Gute Ablesbarkeit
- Einfache Handhabung
- Robuste Bauweise
- LCD-Beleuchtung mit automatischer Ausschaltfunktion nach 90 Sek.

Technische Daten:

- Digital-Manometer: Ø 80 waagrecht, mit Gummi-Schutzkappe, überdrucksicher bis Endwert x1,3, Anzeigebereich: 0-12 bar, Anzeigegenauigkeit nach DIN EN 12645 (p = gemessener Druck):
  p ≤4 bar => ± 0,08 bar
  4 bar < p ≤10 bar => ± 0,16 bar
  p > 10 bar => ± 0,25 bar
- Max. Betriebsdruck: 0,5-12 bar
- Betriebstemperatur: -10°C bis +40°C
- Batterie: 2xAAA Batterien (im Lieferumfang enthalten)
- Gewicht: 800g
- Hebelstecker, Quick-Stecker, doppelseitiger Tankstellenstecker: Für alle Reifenventile mit Ventilgewinde VG 8
- Die Konformitätsbewertung ersetzt die früher durchgeführte Eichung der Geräte.

PROFI-Reifenfüller 80-EWO und Zubehör			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2	**80-EWO digital**	0-12 bar, mit Zwillingsstecker	**41042**	109,00
3	**80-EWO digital**	0-12 bar, mit Quick-Stecker	**41043**	109,00
1	**80-EWO digital**	konformitätsbewertet, 0-12 bar, mit Hebelstecker	**41046**	109,00
2	**80-EWO digital**	konformitätsbewertet, 0-12 bar, mit Zwillingsstecker	**41047**	109,00
3	**80-EWO digital**	konformitätsbewertet, 0-12 bar, mit Quick-Stecker	**41048**	109,00

Reifenfüller JWL DIGITAL 0-10 bar

JWL Reifenfüllpistolen werden zum Aufpumpen aller Arten von Autoreifen verwendet. Die funktionellen und zuverlässigen Füllpistolen haben eine stufenlose Einstellung der Luftmenge. Außerdem wird der Luftdruck genutzt, um die Betätigung des Griffs zu erleichtern. Alle JWL Reifenfüllpistolen werden mit einem seitlichen Luftablassventil geliefert.
Die Aufblaspistolen sind mit einem Qualitätsmanometer (0-12 bar) ausgestattet. Es entspricht der Genauigkeitsklasse 1.6 gemäß der Norm EN 837-1. Alle Füllpistolen werden während der Produktion einer Präzisionsprüfung unterzogen, wobei die Manometer eine Genauigkeit von 0-12 bar aufweisen: +0,19 bar. Stecknippel sind ebenfalls separat erhältlich und werden direkt an eine Druckluftkupplung oder einen Schlauch angeschlossen.
ACHTUNG: Denken Sie immer daran, den Reifendruck zu prüfen.

Technische Daten:

- Druckbereich: 0,2-10 bar
- Inkl. 1 m Schlauch, mit patentiertem QT-Schnell- bzw. Zwillingsstecker
- QT-Schnellstecker: 100 %-ige Dichtheit zum Ventil (Schrader-Ventil)
- Anzeigegenauigkeit nach DS/EN 12645:2014
- Jedes Gerät mit Seriennummer und eigenem Kalibrierungs-Zertifikat
- Druckabweichung max. 0,01 bis 0,04 bar
- Stoßfest durch Gummiummantelung
- Staub- und Wasserschutz - IP 65
- Großes Display mit Hintergrundbeleuchtung
- Anzeigemöglichkeiten: bar / psi / kPa / kg/cm²
- Arbeitstemperatur: -10 bis +40°C

1 Der Quick & Tight-Anschluss für einfaches und genaues Aufpumpen von Reifen!

Der QT-Anschluss ist ein neu entwickeltes und patentiertes Produkt von JWL, dass im angeschlossenen Zustand extrem luftdicht ist. Aus dem QT-Stecker entweicht keine Luft - selbst bei 9 bar! Eine dichte Verbindung ist ein Muss für eine genaue Druckmessung und mit TPMS-Sensoren auf allen neuen Autos ist eine genaue Messung wichtiger denn je! Das QT-Verbindungsstück ist mit einem selbstverriegelnden Mechanismus ausgestattet, der die Verbindung während des Aufpumpens sichert.

Eigenschaften:

- Dichter Anschluss – kein Luftaustritt selbst bei 9 bar
- Vorhandene Luftanschlüsse sind keineswegs dicht, was zu ungenauen Druckmessungen führt!
- Der QT-Stecker wurde für >100.000 Betätigungen getestet und ist immer luftdicht und voll funktionsfähig!
- Einfach zu benutzen! Drücken Sie den Stecker auf das Ventil, um die Verbindung herzustellen und ziehen Sie den Ring, um die Verbindung zu trennen.
  Wie eine Luftkupplung!

	Reifenfüller JWL DIGITAL 0-10 bar und Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Reifenfüller JWL DIGITAL 0-10 bar**	inkl. 1 m Schlauch mit QT-Schnellstecker	**41500**	**146,00**
2	**Reifenfüller JWL DIGITAL 0-10 bar**	inkl. 1 m Schlauch mit Zwillingsstecker	**41501**	**170,00**
	Schlauch 1 m inkl. QT-Schnellstecker		**41512**	**29,00**
	Schlauch 2 m inkl. QT-Schnellstecker		**41510**	**30,00**
	Schlauch 1 m inkl. Zwillingsstecker		**41511**	**56,00**
	QT-Schnellstecker mit Schlauchtülle 6,5 mm		**41515**	**17,60**
	QT-Schnellstecker mit IG 1/4“ BSP		**41516**	**17,60**

airquick - Tragbarer Standfüllmesser mit Lufttank

Der tragbare Standfüllmesser ist das ideale Gerät für den mobilen Reifendruckservice. Die einfache Einhand-Bedienung durch den Plus/Minus-Handgriff ist auch für Nicht-Fachleute ohne Anleitung verständlich. Das schräggestellte große Manometer hilft weitgehend Ablesefehler zu vermeiden. Der gekröpfte doppelseitige Tankstellenstecker zum Aufstecken auf das Reifenventil ermöglicht auch die Reifendruckprüfung von Zwillingsreifen und Motorradreifen. Der eingebaute Lufttank macht das Gerät ortsunabhängig. Die Nachfüllung erfolgt automatisch beim Einhängen.

Technische Daten	airquick
EWG-Bauartzulassung	CE D OO 18.08.02
Eichzulassung	Das Jahr der Eichung ist durch die Eichplakette auf dem Typenschild ersichtlich. Eine Nacheichung ist nach 2 Jahren erforderlich!
Manometer	Güteklasse 1 Ø 160 mm, 20° geneigt Druckbereich 0-10 bar, Nebenskala 0-140 psi 86/217 EWG überdrucksicher bis 13 bar
Lufttank	Zulassungs-Nr.: CE2004-0036 Inhalt 6 Liter max. Fülldruck 16 bar zugelassen als Druckgasbehälter
Doppelseitiger Tankstellenstecker	Für alle Reifenventile mit Ventilgewinde VG8 (PKW, LKW, Motorräder) mit Doppelanschluss für Zwillingsreifen
Betriebstemperatur	-10°C bis +60°C
Gewicht	7,1 kg
Bestellnummer „ungeeicht“	**41021**
UVP in € exkl. MwSt.	*776,00
Bestellnummer „geeicht“	**41020**
UVP in € exkl. MwSt.	*787,00

Ersatzteile & Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Füllventil mit Knie 90°	IG 1/2“ und Gummipuffer	**41026**	*48,50
Füllventil	AG 1/2“	**41025**	*34,50
Handgriff	mit Tankstellenstecker & Schlauch 1.000 mm	**41028**	*213,00
Handgriff	mit Tankstellenstecker	**41029**	*166,00
Schlauch	1.000 mm	**41030**	*61,00
Tankstellenstecker	gekröpft	**41031**	*36,50

FLEXAIR 10/13 Reifenfüll- & Messgerät

- Ortsunabhängig durch eingebauten 13-Liter-Tank
- Allzeit bereit: Durch das automatische Füllventil
- Einfach auf automatischen Füllventil an der Wand platzieren - Gerät ist jederzeit gefüllt und betriebsbereit
- Unerlässlich für Betriebswerkstätten, Servicestationen und Tankstellen
- Inkl. Handgriff mit Zwillingsstecker
- Geeichtes Arbeitsdruck-Qualitätsmanometer (Ø 80 mm)
- Separates Kesseldruckmanometer (Ø 50 mm)
- Einfache Bedienung über einen Multi-Funktionshebel
- 1,2 m langer Füllschlauch mit montiertem Zwillingsstecker
- Max. Kesseldruck 10 bar
- Arbeitstemperatur von -20° bis +60°
- Gewicht 8,8 kg

Bestellnummer 32119
UVP in € exkl. MwSt. *549,00

ELMAG JWL Blaspistolen - Stark & schlagfest

Die Produkte von JWL werden in der eigenen Fabrik in Dänemark entwickelt, produziert und getestet.
JWL Blaspistolen sind ein Klassiker geworden - die Vereinigung von klassischem Design und höchster Funktionalität macht Ihre Arbeit einfacher und zweckmäßiger

Technische Daten JWL Blaspistolen	
Medium	Gefilterte Druckluft
Max. Betriebsdruck	16 bar
Empfohlener Arbeitsdruck	2-8 bar
Betriebstemperatur	-10°C bis +80°C
Anschlussgewinde Eingang	IG 1/4"
Material: - Handgriff und Abzug - Ventil - Dichtungen/O-Ring - Blasrohr und Welle - Feder	Acetalkunststoff Acetalkunststoff Nitril Stahl eloxiert Gehärteter Federdraht
Gewicht (ohne Düse und Stecknippel)	ca. 100 g

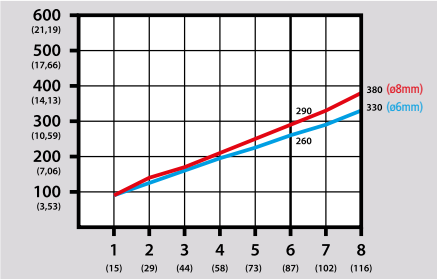
Made in Denmark

AIR CONTROL JWL®

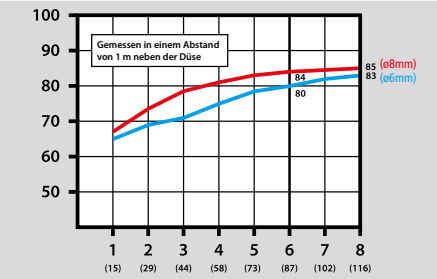
Modelle	Luftverbrauch bei 6/8 bar	Geräuschpegel bei 6/8 bar	Blaskraft Abstand: 150 mm (8mm/8 bar)	Max. Arbeitsdruck	OSHA 1910.95 (b) Max. 90 dB 8 hr	OSHA STD 1-13.1 Max. 30 psi wenn blockiert	EU-Lärmrichtlinie 2003/10/CE: max. 85 dB
	l/min	dB	N	bar			
Classic	290/380	84/85	3,92	16	OK	-	OK
SUPER Silent	245/330	76,8/78,5	2,94	12	OK	OK	OK
TURBO	235/300	83,7/85,4	3,19	16	OK	OK	-
JET	450/580	78/81,5	5,05	8	OK	OK	OK

ELMAG JWL Blaspistolen - Stark & schlagfest

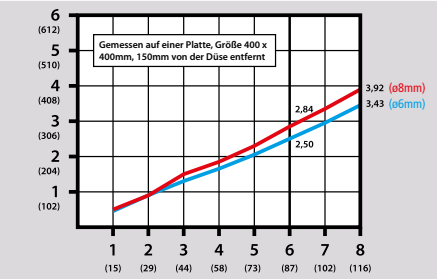
Durchflussrate l/min(cfm) / bar(psi)



Geräuschpegel dB / bar(psi)

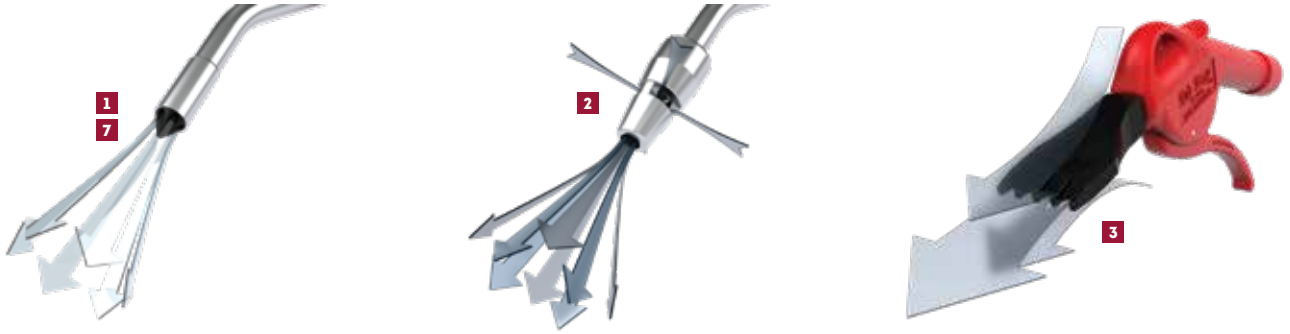


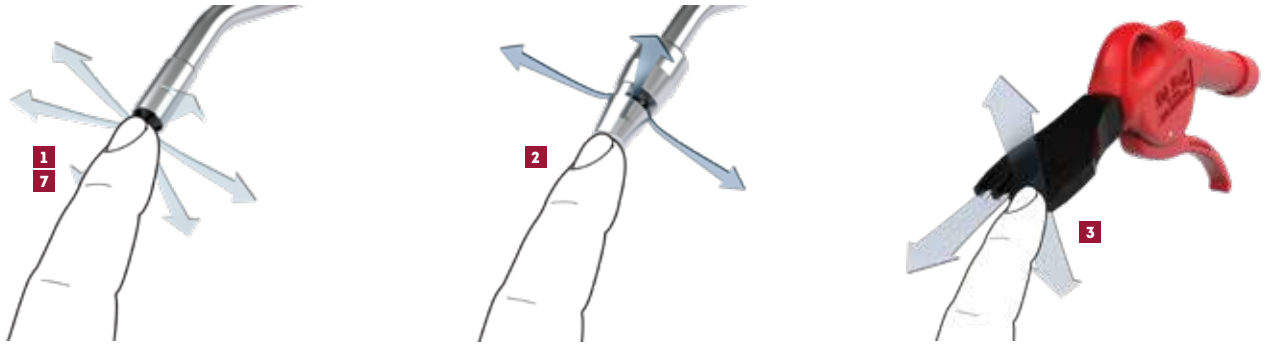
Blaskraft Newton (g) / bar(psi)



Ausblaspistolen JWL	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Classic, Rohr-Ø 8x100 mm, gerade, inkl. Stecknippel	41300	14,50
2 Classic, Rohr-Ø 8x100 mm, gebogen, inkl. Stecknippel	41302	14,50
2 Classic, Rohr-Ø 6x100 mm, gebogen, inkl. Stecknippel	41303	14,50
3 Classic, Rohr-Ø 8x100 mm, gebogen, stufenlose Regulierung, inkl. Stecknippel	41304	26,50
4 Classic, Rohr-Ø 8x100 mm, gebogen, mit Gummidüse, inkl. Stecknippel, schützt gegen Kratzer und Schrammen	41305	19,50
5 Classic, Rohr-Ø 8x300 mm, gerade, inkl. Stecknippel	41310	21,00
6 Classic, Rohr-Ø 8x500 mm, gerade, inkl. Stecknippel	41312	24,00
7 Classic, Rohr-Ø 8x1.000 mm, gerade, inkl. Stecknippel	41314	27,50
8 Classic, Rohr-Ø 8x300 mm, gebogen, inkl. Stecknippel	41316	21,00
9 Classic, Rohr-Ø 8x500 mm, gebogen, inkl. Stecknippel	41317	24,00
10 Classic, Rohr-Ø 8x1.000 mm, gebogen, inkl. Stecknippel	41318	33,00
11 Classic, Rohr-Ø 8x1.500 mm, gerade, rostfrei, inkl. Stecknippel	41335	166,00
12 Classic, Rohr-Ø 8x2.000 mm, gerade, rostfrei, inkl. Stecknippel	41336	193,00

ELMAG JWL Sicherheitsblaspistolen





Sicherheitsblaspistolen JWL (geräuscharm, blockierungsfrei und große Blaskraft)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 SUPER-SILENT, Ø 8 mm Rohr, rostfrei, gebogen, inkl. Stecknippel (OSHA)	41322	24,00
1 SUPER-SILENT, Ø 6 mm Rohr, rostfrei, gebogen, inkl. Stecknippel (OSHA)	41323	24,00
7 SILENT, Ø 8 mm Rohr, gebogen, inkl. Stecknippel (OSHA)	41326	24,00
2 TURBO, Ø 8 mm Rohr, gebogen, ByPass Düse, inkl. Stecknippel	41330	26,50
3 Jet Air Flachdüse, inkl. Stecknippel	41331	26,50
4 Air Boy Ballpistole ink. Pumpennadel und Stecknippel	41332	31,00
5 Gummidüse für JWL, Rohr-Ø 8 mm	41350	3,20
5 Gummidüse für JWL, Rohr-Ø 6 mm	41353	3,20
6 Schutzschirm für JWL, Rohr-Ø 8 mm	41351	9,50
7 Winkeldüse 90° für JWL, Rohr-Ø 8 mm, für die Reinigung in zylindrischen Objekten oder schwer zugänglicher Stellen (ACHTUNG: Kann nach der Montage nicht mehr entfernt werden!)	41352	22,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

ELMAG JWL Sprühpistolen

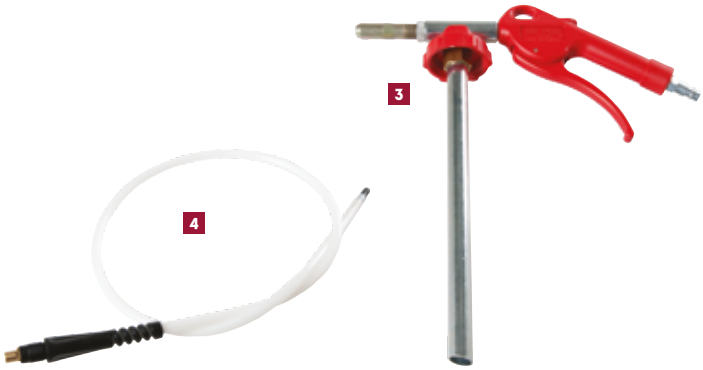
ELMAG JWL Sprühpistolen sind strapazierfähige und effiziente Reinigungsspritzen, die sich für die meisten Arten von Reinigungsflüssigkeiten eignen. Diese Sprühpistolen können zum Entfetten, Abwaschen und Einseifen, auch mit aggressiven Chemikalien, angewandt werden.
Unsere Sprühpistolen sind so gestaltet, dass Sie im täglichen Gebrauch von optimalem Nutzen sind. Deshalb sind ELMAG JWL Sprühpistolen sehr benutzerfreundlich und einfach zu bedienen - die Flüssigkeitsmenge wird stufenlos mit dem Abzug reguliert. Das ergonomische Design von JWL ist ein Klassiker. Wir verwenden den Luftdruck um die Aktivierung des Handgriffes zu erleichtern. Die weiteren Bestandteile sind schlagfest und korrosionsbeständig.

Technische Daten JWL Sprühpistolen	
Max. Betriebsdruck	6-12 bar
Luftverbrauch	max. 100 l/min (bei 8 bar)
Anschlussgewinde Eingang	IG 1/4“
Material: - Handgriff und Abzug - Ventil - Dichtungen/O-Ring - Blasrohr und Welle - Feder - Behälter - Saugrohr - Schläuche - Düsen	Acetalkunststoff Acetalkunststoff Nitril Stahl eloxiert Gehärteter Federdraht PE Nylon PA12 PVC POM, PA6, Stahl, Messing

ELMAG JWL Karosseriepistole

ELMAG JWL Karosseriepistole sind für verschiedene Flüssigkeiten geeignet - sowohl wässrige als auch ölige Flüssigkeiten. Die Karosseriepistole wurden zusammen mit führenden Herstellern von Korrosionsschutzmittel entwickelt.
ELMAG JWL Karosseriepistole sind benutzerfreundlich und einfach zu bedienen - der Flüssigkeitsdurchfluss wird stufenlos mit dem Abzug reguliert. Der ergonomische Griff kühlt sich während der Benutzung nicht ab und ist leicht, präzise und einfach zu benutzen.

Technische Daten JWL Karosseriepistole	
Max. Betriebsdruck	16 bar
Luftverbrauch mit Düse	380 l/min (bei 8 bar)
Luftverbrauch mit Schlauch	180 l/min (bei 8 bar)
Anschlussgewinde Eingang	IG 1/4“
Material: - Handgriff und Abzug - Ventil - Dichtungen/O-Ring - Düsen - Feder	Acetalkunststoff Acetalkunststoff Nitril Stahl/Kunststoff Gehärteter Federdraht



Sprüh- & Karosseriepistolen JWL	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 **Sprühpistole JWL, Metalldüse 260 mm, Behälter 1,2 Liter, inkl. Stecknippel**	**41400**	**61,00**
2 **Sprühpistole JWL, Kunststoffdüse 150 mm, Behälter 1,2 Liter, inkl. Stecknippel**	**41401**	**48,00**
3 **Unterboden- und Hohlraumschutz-Pistole JWL, mit Metallsaugrohr- u. Düse + Hohlraumschlauch 900 mm**	**41430**	**96,00**
4 **Hohlraumschlauch 8x900 mm (tropfrei) für JWL Karosseriepistolen**	**41435**	**19,00**
4 **Hohlraumschlauch 8x1.500 mm (tropfrei) für JWL Karosseriepistolen**	**41436**	**26,00**
4 **Hohlraumschlauch 8x2.000 mm (tropfrei) für JWL Karosseriepistolen**	**41437**	**29,00**
4 **Hohlraumschlauch 8x3.000 mm (tropfrei) für JWL Karosseriepistolen**	**41438**	**26,50**

ELMAG JWL Sodastrahlpistole

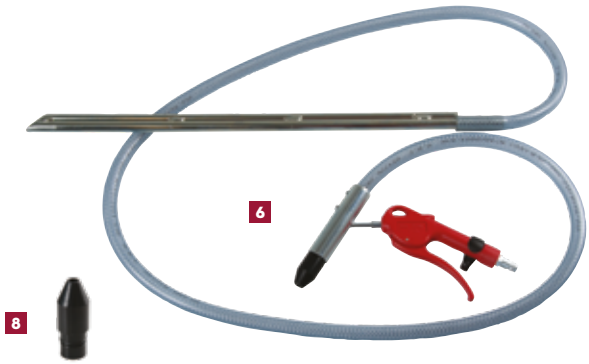
Das Sodastrahlen ist eine schnelle und schonende Methode um Lack und Rost zu entfernen - sogar an schwer zugänglichen Stellen. Die ELMAG JWL Sodastrahlpistole ist mit einem nachfüllbaren Behälter (1,2 Liter) versehen.

Sodastrahlen:
- Erhitzt weder das Blech noch verformt es dieses.
- Beschädigt weder Glas, Gummi noch Plastik. Das bedeutet gleichzeitig weniger Abdeckarbeiten.
- Schützt blankes Metall sofort vor Korrosion im Gegensatz zum Sandstrahlen.
- Entfernt Antischmutzbeschichtungen von Booten ohne den Schiffskörper zu beschädigen.
- Entfernt Lacke ohne Plastik- und Gummidichtungen anzugreifen.
- Entfernt Farben von Glasoberflächen und Fensterrahmen ohne dass das Glas oder die Dichtungen beschädigt werden.
- Entfernt Lacke von Holzmöbeln
- Ist sehr schonend und umweltfreundlich

Technische Daten JWL Soda- & Sandstrahlpistolen	
Max. Betriebsdruck	6-12 bar
Luftverbrauch (Best. Nr. 41410/41420) Luftverbrauch (Best. Nr. 41421)	min. 180 l/min (bei 8 bar) min. 450 l/min (bei 8 bar)
Anschlussgewinde Eingang	IG 1/4“
Material: - Handgriff und Abzug - Ventil - Dichtungen/O-Ring - Feder - Behälter	Acetalkunststoff Acetalkunststoff Nitril Gehärteter Federdraht PEHD

ELMAG JWL Sandstrahlpistolen

ELMAG JWL Sandstrahlpistolen sind kraftvolle Werkzeuge mit einem praktischen, nachfüllbaren Behälter (1,2 Liter). Diese entfernen effektiv Rost und festsitzenden Schmutz von verschienden Oberflächen. Mit dem Abzug ist die Sandmenge / die Saugkraft leicht und stufenlos zu regulieren. Der Luftdruck der Pistole wird ausgenutzt, um die Aktivierung des Handgriffes zu erleichtern.



Soda- & Sandstrahlpistolen JWL	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 **Sodastrahlpistole JWL, 1,2 Liter Behälter, SET mit 1 Präzisions- u. 3 Flachdüsen, 1 kg Soda**	**41410**	**125,00**
2 **Präzisionsdüse für Sodastrahlpistole JWL, gehärteter Stahl, eloxiert**	**41411**	**25,50**
3 **Flachdüse POM (3 Stück) für Sodastrahlpistole JWL**	**41412**	**25,50**
4 **Soda-Strahlmittel (NaHCO3), 5 Liter Behälter**	**41413**	**30,00**
Soda-Strahlmittel (NaHCO3), 25 kg Sack	**41414**	**113,00**
5 **Sandstrahlpistole JWL, 1,2 Liter Behälter, inkl. Stecknippel**	**41420**	**62,00**
6 **Sandstrahlpistole JWL, mit Saugschlauch, inkl. Stecknippel**	**41421**	**145,00**
7 **Ersatzdüse für Sandstrahlpistole JWL, mit 1,2 Liter Behälter (41420)**	**41422**	**31,50**
8 **Ersatzdüse für Sandstrahlpistole JWL, mit Saugschlauch (41421)**	**41423**	**15,20**

* = ELMAG-Spezialprogramm

ELMAG JWL Ölabsauger mit 1,2 Liter Behälter

ELMAG JWL Ölabsauger eignen sich hervorragend beim Ölwechsel z.B. bei Traktoren, Autos, Booten, Motorrädern, Gartengeräten und anderen Motoren. Die Zuverlässigkeit der Ölabsauger ist unübertroffen, sie sind funktional und einfach in der Handhabung.

Ölabsauger können auch zum Entfernen von Flüssigkeiten wie z.B. Hydrauliköl, Schneidflüssigkeit, Motoröl u.s.w benutz werden. Diese sind aus schlagfesten Werkstoffen hergestellt und korrosionsbeständig. Flüssigkeitsdurchfluss wird einfach und stufenlos mit dem Abzug reguliert. Ölabsauger sind gut geeignet für die Wartung der weitaus meisten Maschinentypen.

Technische Daten JWL Bremsenentlüfter	
Max. Betriebsdruck	6-12 bar
Luftverbrauch	max. 180 l/min (bei 8 bar)
Behälter	1,2 Liter
Anschlussgewinde Eingang	IG 1/4“
Material: - Handgriff, Abzug und Deckel - Ventil - Dichtungen/O-Ring - Feder - Behälter / Schlauch / Saugrohr	POM POM Nitril Gehärteter Federdraht PE / PVC / PA11

ELMAG JWL Bremsenentlüfter mit 1,2 Liter Behälter

ELMAG JWL Bremsenentlüfter können Sie die Bremssysteme aller Fahrzeugtypen sauber und schnell entlüften und nachfüllen. Diese dürfen nie für explosive Flüssigkeiten wie Benzin, Aceton usw. verwendet werden. Bremsenentlüfter sind standardmäßig mit einem Bügel, welcher sowohl als Hänger als auch als Henkel und Schlauchaufroller fungiert.

Technische Daten JWL Bremsenentlüfter	
Max. Betriebsdruck	6-12 bar
Luftverbrauch	max. 180 l/min (bei 8 bar)
Behälter	1,2 Liter
Anschlussgewinde Eingang	IG 1/4“
Material: - Handgriff und Abzug - Ventil - Dichtungen/O-Ring - Feder - Behälter / Schlauch	Acetalkunststoff Acetalkunststoff Nitril Gehärteter Federdraht EPDM / PVC

Ölabsauger & Bremsenentlüfter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 **Ölabsauger JWL mit 1,2 Liter Behälter für kleinere Motore**	**41440**	**84,50**
2 **Bremsenentlüfter JWL mit 1,2 Liter Behälter und Sicherheitsventil**	**41450**	**95,00**
3 **Bremsenentlüfter für Motorräder JWL mit 1,2 Liter Behälter, Sicherheitsventil und Kugelhahn**	**41451**	**145,00**

Dosierbare Blaspistolen - Intuitiv dosierbar

Unser Sortiment an Blaspistolen umfasst Modelle aus Aluminium „geschmiedet“, farblos eloxiert und Kunststoff „Polyamid“. Die robuste Kunststoffblaspistole aus blauem glasfaserverstärktem Polyamid (besonders haltbar), zeichnet sich durch eine solide Bauweise und praxisorientierte Formgestaltung aus. Als Weiterentwicklung der Alublaspistole empfiehlt sich dieser Typ bei Anwendungsfällen, in denen aus Gewichts- und Materialgründen Kunststoff bevorzugt wird (z.B. Textilindustrie, Elektronik, Dentalbereich, etc.). Bei allen Blaspistolen ist der Durchfluss durch Hebelbetätigung intuitiv dosierbar. Auf alle Modelle passt das gesamte Zubehör an Düsen und Verlängerungen (Düsenanschluss M12x1,25).

- Durchfluss durch Hebelbetätigung intuitiv dosierbar
- Düsenanschluss: M12 x 1,25, daher das gesamte Zubehör an Düsen, Verlängerungen passend für alle Modelle
- Lufteingang IG 1/4“ (serienmäßig inkl. Stecknippel)
- Ventil getestet auf 500.000 Schaltspiele

Made in Germany

Technische Daten		
	Aluminium ELOX	Kunststoff PA
Medium	Gefilterte Druckluft	Gefilterte Druckluft
Max. Betriebsdruck	10 bar	10 bar
Empfohlener Arbeitsdruck	2-8 bar	2-6 bar
Betriebstemperatur	-10°C bis +50°C	-10°C bis +50°C
Anschlussgewinde Eingang	IG 1/4“	IG 1/4“
Anschlussgewinde Ausgang (Düse)	IG M12 x 1,25	IG M12 x 1,25
Material: - Gehäuse - Hebel - Dichtungen	Aluminium geschmiedet, farblos eloxiert GD-ZnAl4Cu1 verzinkt NBR	Polyamid 6 GK30 (recyclebar), blau Polyamid 6 GK30 (recyclebar), blau NBR, PU
Gewicht (ohne Düse und Stecknippel)	240 g	150 g

Kombinationsbeispiele

Anschlussgewinde Ausgang
M12 x 1,25 i (passend für alle Düsen M12 x 1,25)

Anschlussgewinde Eingang
M12 x 1,25 a (passend für alle Blaspistolen)

Drehbare Arretierung
zur Positionierung der Düse

Ausblaspistolen - Top-Auswahl für Druckluftprofis

ELOX mit Normaldüse 1,5 mm

- Die klassische Blaspistole
- Gut dosierbar durch langen Hebel
- Millionenfach bewährt

ELOX mit Vollstrahldüse

- Breiter Luftstrahl und hohe Blaskraft
- Bohrungs-Ø: 2,5 mm

ELOX mit „blowstar“ Düse

- Sicherheitsdüse, vermeidet Risiken und Gefahren
- Lärmreduzierung auf bis zu 74 dB(A)

ELOX mit „safetystar“ Düse

- Sicherheitsdüse, vermeidet Risiken und Gefahren
- Gebogene Verlängerungsdüse 120 mm

ELOX Druckluftanschluss oben

- Mit Normaldüse 1,5 mm
- Perfekt einsetzbar für hängende Energieverteiler

ELOX ohne Düse

- Mit Düse nach Kundenwunsch bestückbar

PA mit Verlängerungsdüse

- Gebogen, Stahl vernickelt, Länge 110 mm
- Bohrungs-Ø: 2,3 mm

PA mit „blowstar“ Düse

- Sicherheitsdüse, vermeidet Risiken und Gefahren
- Lärmreduzierung auf bis unter 74 dB(A)

PA mit „safetystar“ Düse

- Sicherheitsdüse, vermeidet Risiken und Gefahren
- Lärmreduzierung auf bis unter 80 dB(A)
- Gebogene Verlängerungsdüse 120 mm

PA mit Normaldüse 1,5 mm

- Die klassische Blaspistole
- Glaskugelverstärkter Polyamid (besonders robust)
- Gut dosierbar durch langen Hebel

PA ohne Düse

- Mit Düse nach Kundenwunsch bestückbar

Aufhänger bei allen Modellen serienmäßig!

PA mit Vollstrahldüse, d = 2,5 mm

- Breiter Luftstrahl und hohe Blaskraft
- Bohrungs-Ø: 2,5 mm

Aufhänger bei allen Modellen serienmäßig!

PA mit Düse 265 mm, gerade

- Die klassische Blaspistole mit Messing-Verlängerungsdüse Ø 3 mm
- SB-verpackt

PA Kombi-Set, Normal- & Verlängerungsdüse 165 mm

- Messing-Verlängerungsdüse 165 mm
- Robuster Metallkörper mit Soft-Touch-Gummierung
- Gut dosierbares Luftventil
- Inkl. Euro-Stecknippel
- SB-verpackt

PA mit Düse 110 mm, mit GI-Aufsatz

- Gebogen, Stahl vernickelt, Länge 110 mm
- Bohrungs-Ø: 2,3 mm

Kombi-Ausblaspistole INDUSTRIE Soft-Touch

- Kurzdüse und aufschraubbare Langrohrdüse 150 mm
- Robuster Metallkörper mit Soft-Touch-Gummierung
- Gut dosierbares Luftventil
- Inkl. Euro-Stecknippel

Ausblaspistole TURBO PA-CV Soft-Touch

- Gehäuse wie Modell INDUSTRIE Soft-Touch
- Turbo-Venturi-Düse zur Erhöhung der Luftmenge
- Inkl. Euro-Stecknippel

SOFT Ausblaspistole

- Praktisches Ausblastool für den raschen Einsatz, gute Lösung für den fix eingerichteten Arbeitsplatz an Produktionslinien
- 4 m Spiralschlauch
- Druckluftanschluss G 1/4“

Ausblaspistolen PROFI

- Super-ergonomische Pistolenmodelle für den professionellen Einsatz
- Schlagfestes, besonders leichtes Hostaform-Gehäuse

PROFI mit Rohr 150 mm, gebogen

Ausblaspistolen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 ELOX mit Normaldüse 1,5 mm	32240	26,00
2 ELOX mit Vollstrahldüse	32243	48,00
3 ELOX mit „blowstar“ Düse	32244	46,00
4 ELOX mit „safetystar“ Düse	32245	45,00
5 ELOX Druckluftanschluss oben mit Düse 1,5 mm	32246	44,50
6 ELOX ohne Düse	32242	30,00
7 PA mit Verlängerungsdüse	32252	25,50
8 PA mit „blowstar“ Düse	32253	34,50
9 PA mit „safetystar“ Düse	32254	35,00
10 PA mit Normaldüse 1,5 mm	32251	14,40
11 PA ohne Düse	32250	13,70
12 PA mit Vollstrahldüse, d = 2,5 mm	32255	31,50
13 PA mit Düse 265 mm, gerade	32256	29,00
14 PA Kombi-Set, Normal- und Verlängerungsdüse 165 mm	32257	29,50
15 PA mit Düse 110 mm, mit GI-Aufsatz	32258	28,00
16 Kombi-Ausblaspistole, INDUSTRIE Soft-Touch	32087	31,50
17 TURBO, PA-CV Soft Touch	32089	31,50
18 SOFT, mit 4 m Spiralschlauch	32220	47,50
19 PROFI, Rohr 150 mm, gebogen	32212	24,50

* = ELMAG-Spezialprogramm

Zubehör für Blaspistolen ELOX & PA

Sicherheits- und Geräuschdämpferdüsen

- Schweizerische Unfallversicherungsanstalt (SUVA)
- EU-Richtlinie 2003/10/EG (Lärm)
- Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung (TRLV-Lärm)
- EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, EN 12100
- OSHA Regulations

„blowstar“:

Vermeidet Risiken und Gefahren im Umgang mit dem Energieträger Druckluft, insbesondere bei direktem Hautkontakt. Es erfolgt eine Reduzierung des Lärms auf bis zu 74 db(A). Herkömmliche Blasdüsen liegen bei 6 bar über einem Wert von 90 dB(A). Dennoch bietet die Vollkegeldüse eine ausgezeichnete, konzentrische Blaswirkung mit bis zu 2,5-fachen Blaskraft einer klassischen Einloch-Blasdüse.

„safetystar“:

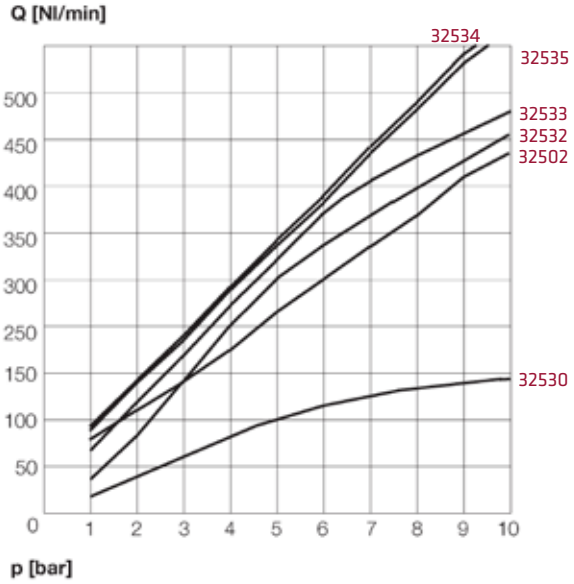
Sternförmige Sicherheitsdüse - vermeidet Risiken und Gefahren. Verbesserte Arbeitsbedingungen durch Lärmreduzierung bis unter 80 dB(A).

Blaspistolen-Verlängerungen

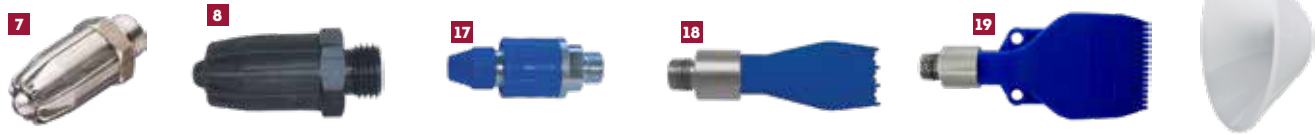
Passend für alle ELOX und PA Blaspistolen sind stabile Verlängerungen in gerader oder gebogener Ausführung in 4 Längen erhältlich. Diese können mit allen Düsen mit Anschlussgewinde M12 x 1,25 aus dem ELMAG®-Sortiment bestückt werden.
Alle Verlängerungen sind für eine noch größere Längenauswahl miteinander kombinierbar. Eingangsseitig sind sie mit einer drehbaren Arretierung ausgestattet, um das Rohr mit Düse richtig zu positionieren.
Bohrungs-Ø: 8 mm Material Aluminium eloxiert.
Vorteile: Bessere Erreichbarkeit besonders schwieriger bzw. ungünstiger Stellen, dadurch höhere Arbeitssicherheit und komfortableres Arbeiten.

Ausblaspistolen & Düsen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Blaspistolen-Verlängerung	Gerade, Länge: 150 mm	**32520**	**24,00**
	Gerade, Länge: 300 mm	**32521**	**27,00**
	Gerade, Länge: 450 mm	**32522**	**34,50**
	Gerade, Länge: 800 mm	**32523**	**44,50**
	Gebogen, Länge: 150 mm	**32524**	**25,50**
	Gebogen, Länge: 300 mm	**32525**	**25,50**
	Gebogen, Länge: 450 mm	**32526**	**37,50**
	Gebogen, Länge: 800 mm	**32527**	**46,50**

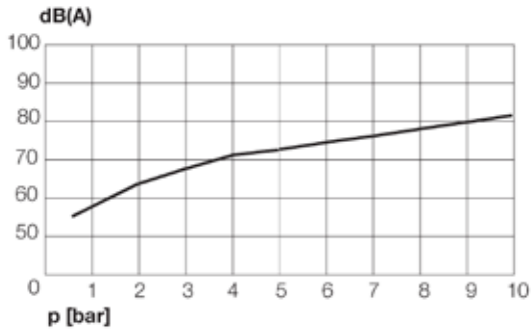
Durchflussmengen für einige Düsen



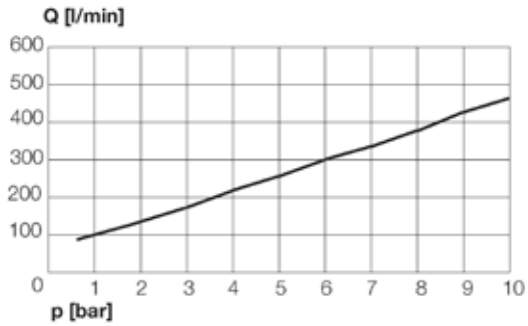
Ausblaspistolen & Düsen			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Normaldüse	1	Alu, Ø 1,5 mm	32530	3,10
	2	Kunststoff, blau, Ø 1,5 mm	32531	2,35
Dämpferdüse	3	Mit Sintereinsatz, unter 70 dB(A)	32532	6,70
Vollstrahldüse	4	Kunsstoff, schwarz, Ø 2,0 mm	32533	10,50
	5	Alu, Ø 2,5 mm	32500	18,90
Luftmanteldüse	6	Alu, Ø 1,5 mm	32534	8,90
Sicherheits- & Geräuschdämpferdüse „blowstar“	7	Zinkdruckguss/Alu	32501	33,50
	8	POM/Alu (schwarz eloxiert)	32535	27,00
Verlängerungsdüse, Messing (Rohr-Ø: 5 mm)	9	Gerade, Ø 3,0 mm, Länge: 115 mm	32508	14,70
	9	Gerade, Ø 3,0 mm, Länge: 165 mm	32509	15,90
	9	Gerade, Ø 3,0 mm, Länge: 265 mm	32510	16,50
	9	Gerade, Ø 3,0 mm, Länge: 415 mm	32511	24,00
	10	Gebogen, Ø 3,0 mm, Länge: 110 mm	32505	14,70
	10	Gebogen, Ø 3,0 mm, Länge: 160 mm	32506	15,90
	10	Gebogen, Ø 3,0 mm, Länge: 260 mm	32507	16,50
Verlängerungsdüse, Stahl	12	Ø 2,3 mm, Länge: 110 mm	32512	9,60
	13	Ø 2,3 mm, Länge: 110 mm, mit Gummiaufsatz	32513	11,80
	14	Ersatzteil: Gummiaufsatz TPU	32514	2,50
Sicherheits- & Geräuschdämpferdüse „safetystar“	15	Gebogene Sterndüse, Stahl Länge: 120 mm	32502	15,00
Spezial- & Verlängerungsdüse, Stahl	16	Gebogen, Ø 2,3 mm, Länge: 800 mm	32503	50,50
	16	Gerade, Ø 2,3 mm, Länge: 800 mm	32504	46,50
Regulierbare Luftspardüse	17	Blau, Alu (Grundkörper) / POM (Hülse, Stift, Düse)	32538	42,00
Sicherheits-Flachstrahldüse (POM/Alu)	18	Schmal, 6 Loch, mit Adapter M12x1,25	32536	44,50
	19	Breit, 16 Loch, mit Adapter M12x1,25	32537	56,50
Schutzschild	20	Ø 70 mm, Kunststoff (PE)	32539	5,60



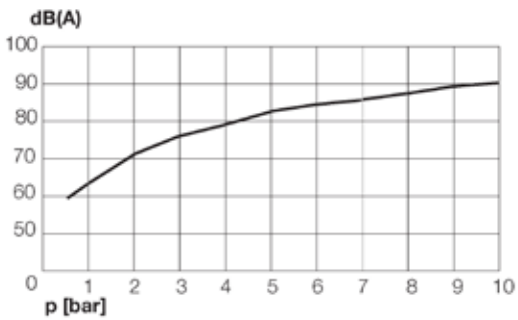
Geräuschpegel „blowstar“



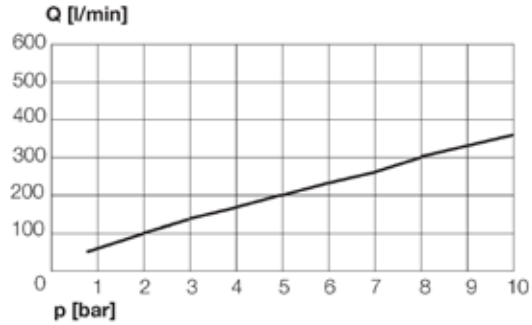
Durchflussmenge „blowstar“



Geräuschpegel „safetystar“



Durchflussmenge „safetystar“



* = ELMAG-Spezialprogramm

CB Serie - Druckstrahlgeräte

Moderne Oberflächentechnik ist ohne Granulatstrahlen nicht mehr denkbar. Kein anderes Verfahren ermöglicht eine derart gründliche, der Materialoberfläche angemessene Tiefenreinigung bis in die letzte Ecke.
Mit den CB Seriengeräten trägt ELMAG® der steigenden Nachfrage nach fahrbaren, einfach bedienbaren Sandstrahlgeräten Rechnung. Ideal für Metall- oder Baugewerbe, Fassadenreiniger und Restauratoren.

Lieferumfang (siehe auch Tabelle rechts):

- Druckbehälter in der jeweilig gewählten Größe (bitte beachten Sie das Verhältnis der vorhandenen Kompressorleistung zum Druckbehältervolumen)
- 10 bzw. 20 m Strahlschlauch inkl. Düsenhalter
- Eine Strahldüse UG-1
- Schutzmaske RC4 bzw. M06
- Atemluftschlauch 10 bzw. 20 m Länge (ausgenommen CB 24-V2)
- Filterdruckregler 1/4“ für Atemluft (ausgenommen CB 24-V2)
- Start-/Stopp-Fernbedienung Remote Control (ausgenommen CB 24-V2)
- Pneumatisch gesteuerte Ventile (ausgenommen CB 24-V2)
- Diverse Optionen auf Anfrage erhältlich

Metall
Entrosten, Lacke entfernen, Blankreinigen, Entgraten, Mattieren, Aufrauen

Beton und Fassaden
Reinigen, Farben / Sprayschäden entfernen, Spalten sanieren, Dekorstoffe auftragen

Naturstein
Reinigen, Mattieren, Dekorieren, Aufrauen von glatten Trittflächen

Hölzer und Furniere ab 0,6 mm
Chemiefreies Entfernen von Lacken und Lasuren, künstliches Altern

Glas und Acrylglas
Mattieren, Dekorieren

Leder
Aufrauen

CB-Serie
Armaturen für
Remote Control (Option)

Anwendervideo:

CB 24
- 24 Liter
- bis 7 bar max.

CB 60
- 60 Liter
- bis 8 bar max.

CB 115
- 115 Liter
- bis 12 bar max.

CB 215
- 215 Liter
- bis 12 bar max.

CB Serie:
PROFI-Ausführung und -Ausstattung

1. Granulatstrahlgerät CB 24-V6 inkl. Start-Stopp-Fernbedienung Remote Control
2. Serienmäßig inkl. Schutzmaske M 06 mit Aktivkohlefilter und 10 m Luftschlauch
3. Serienmäßig inkl. 10 m Strahlschlauch 16x30 mm und Strahldüse UG-1/4 mm

Optional erhältlich:

4. Filterdruckregler 3/4“
5. Abluftschalldämpfer
6. Kondensatabscheider B-15
7. Verbindungsschlauch 3/4“ zur Strahlmaschine Länge 2 m inkl. Klauenkupplungen
8. Pressluftschlauch 3/4“ von Kompressor Länge 20 m inkl. Klauenkupplungen
9. Sandstrahl-Overal mit Lederbesatz
10. Strahlhandschuhe Leder

Start-Stopp-Fernbedienung „Remote Control“

- Praktische Start-Stopp-Fernbedienung direkt an der Düse
- Dadurch einfache 1-Mann-Bedienung der Anlage
- Pneumatische Ein-/Auslassventile
- Ein MUSS für alle gewerblichen Betreiber
- Für alle Modelle erhältlich (siehe Tabelle unten!)

CB-Serie
Armaturen für pneumatische Steuerung, Remote Control

Persönliche Schutzausrüstungen

Schutzmaske RC4 **21372**
UVP in € exkl. MwSt. ***393,00**

- Vollvisier-Schutzhaube gem. CE 0426 EN 143:2021
- Integrierter Luftansaugfilter
- Kopf- und Schulterabdeckung
- Zweistufige Sichtgläser (außen Vorsatzglasscheibe, innen Polycarbon-Sicherheitsscheibe)
- Ideal für leichtes Sandstrahlen und stauberzeugende Tätigkeiten
- Nur für Kurzzeiteinsätze geeignet

Schutzmaske M 03 **21382**
UVP in € exkl. MwSt. ***961,00**

- Vollvisier-Schutzhaube gem. EN 271: 1995
- Mit Aktivkohle-Frischluftfilter
- Kontinuierliche Mund- und Nasenbelüftung, Gasmaske mit erhöhter Sicherheit
- Kopf- und Brustabdeckung

Schutzmaske M 06 **22380**
UVP in € exkl. MwSt. ***800,00**

- Vollvisier-Schutzhelm gem. EN 271: 1995
- Mit Aktivkohle-Frischluftfilter
- Kontinuierliche, komfortable Helmbelüftung
- Kopf- und Brustabdeckung
- Ideal für intensives Sandstrahlen
- Abreißfolien und Innenscheiben

Sandstrahl-Overal **21561-66**
UVP in € exkl. MwSt. ***199,00**

- Aus Nylon-Baumwolle geprüft nach EN 340 / DIN EN ISO 14877:2002
- Best. Nr. 21561: Größe 52/M
  Best. Nr. 21562: Größe 54/L
  Best. Nr. 21563: Größe 56/XL
  Best. Nr. 21564: Größe 58/XXL
  Best. Nr. 21566: Größe 60/3XL

Strahlhandschuhe **21565**
UVP in € exkl. MwSt. ***14,60**

Modelle	Geräteleistung		Strahldüse	Druckluftschlauch		Abmessungen		Schutzmaske	Inkl. Start Stopp-Fernbedienung Remote Control	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tank-inhalt	Arbeits-druck	Venturi Ø	Innen-Ø x Außen-Ø	Schlauch-länge	Höhe	Leergew.	Vollvisier, im Lieferumfang			
	l	bar	Typ/mm	mm	m	cm	kg				
CB 24-V2	24	1 - 7	UG-1/4	16 x 30	10	80	32	RC4	Nein	**21302**	***1.520,00**
CB 24-F-V2	24	1 - 7	UG-1/4	16 x 30	10	80	32		Ja	**22302**	***2.230,00**
CB 24-F-V6	24	1 - 7	UG-1/4	16 x 30	10	80	32	M 06		**22306**	***2.970,00**
CB 60-F-S2	60	1 - 8	UG-1/5	16 x 30	10	113	72			**22313**	***4.330,00**
CB 60-F-S4	60	1 - 8	UG-1/5	25 x 40	10	113	72			**22315**	***4.365,00**
CB 115-F-C2	115	1 - 12	UG-1/5	16 x 30	10	130	90			**22322**	***4.905,00**
CB 115-F-C4	115	1 - 12	UG-1/5	25 x 40	10	130	90			**22324**	***5.015,00**
CB 215-F-D1	215	1 - 12	UG-1/6	25 x 40	10	140	120			**22325**	***5.405,00**
CB 215-F-D2	215	1 - 12	UG-1/6	25 x 40	20	140	120			**22326**	***5.770,00**
CB 215-F-D3	215	1 - 12	UG-1/6	32 x 48	10	140	120			**22327**	***5.475,00**
CB 215-F-D4	215	1 - 12	UG-1/6	32 x 48	20	140	120			**22328**	***5.880,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

PAL Serie D - Mehr Power in der Oberflächenreinigung & -veredelung

PAL D Druckstrahlsysteme verfügen, im Vergleich mit Injektorstrahlanlagen, über eine deutlich höhere Strahlleistung. Sie reduzieren Prozesszeiten und Stückkosten erheblich.

- Mit Druckreduzierung zur Einstellung der Strahlmittelgeschwindigkeit
- Exakte Einstellung der Strahlwirkung auf Metalle, Glas etc.
- Gleichermaßen gut geeignet für Blankreinigen und Oberflächenpolieren
- Professionelle Oberflächenveredelung mittels Kugelstrahlgut (z.B. Glasperlen)
- Dank Strahloptimierung ideal für die Serienproduktion

PAL Sandstrahlkabinen sind für die Verwendung von allen handelsüblichen Mehrweg-Strahlmitteln wie Normal-/ Edelkorund, Mikroglasperlen, Kunststoffgranulat etc. geeignet.

Mehrweg-Strahlmittel werden wiedergewonnen bzw. in den Kreislauf zurückgeführt.

- LED-Beleuchtung
- Verbundglasscheibe
- Integrierter Strahlschlauch mit Düse UG-1
- Ausblaspistole
- Rutschfeste Latex-Handschuhe für sicheres, staubfreies Handling
- Seitenwände inkl. Gummischutzauskleidung
- Auflagelochblech (Tragkraft max. 300 kg)

PAL D Innenraum

PAL 4XL

Rückansicht

PAL 2N D

- Max. Werkstückgröße ca. 50 x 70 x 50 cm
- 1,5 bis 8 bar max.
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse UG-1
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stopp)

PAL 3L D

- Max. Werkstückgröße ca. 70 x 100 x 50 cm
- 1,5 bis 8 bar max.
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse UG-1
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stopp)

PAL 4XL D

- Max. Werkstückgröße ca. 90 x 130 x 70 cm
- 1,5 bis 8 bar max.
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse UG-1
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stopp)

PAL-6AF

PAL-7AF

PAL D Druckstrahlsystem

- Strahlkabine PAL 2N, 3L oder 4XL
- Gummischutzauskleidung der Strahlkabine
- Zyklonabscheider für Strahlmittelkreislauf
- Geprüfter Drucktank 24 Liter
- Granulat-Feineinstellung
- Optional: Feinstaub-Filterschrank PAL-6AF oder PAL-7AF

Modelle	Geräteleistung		Luftbedarf bei 6 bar				Absaugung	Kabinenraum			Außenabmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tank-inhalt	Arbeits-druck	UG-1/3 mm	UG-1/4 mm	UG-1/5 mm	UG-1/6 mm	Spannung/ Frequenz	t	b	h	t	b	h	Gew.		
	l	bar	l/min	l/min	l/min	l/min	V/Hz	cm			cm			kg		
PAL 2N D	24	1,5 - 8	470	850	1.500	2.600	400/50	60	88	78	115	98	190	150	**21368**	***9.480,00**
PAL 3L D	24	1,5 - 8	470	850	1.500	2.600	400/50	80	118	78	130	123	190	190	**21369**	***10.095,00**
PAL 4XL D	24	1,5 - 8	470	850	1.500	2.600	400/50	110	148	80	150	150	190	330	**21370**	***12.290,00**

TECH-INFO

Druckstrahlverfahren

Beim Druckstrahlverfahren wird das Strahlmittel aus einem Druckbehälter mittels Pressluft durch den Druckschlauch zur Strahldüse befördert und in der Düse beschleunigt.
Das Druckstrahlverfahren ist dank einer höheren Strahlmittelgeschwindigkeit und Strahlmittelmenge deutlich effizienter als das Injektorstrahlverfahren.

PAL Serie - Stationäre Injektorstrahlsysteme

Glänzend oder matt, glatt oder rau?
PAL Granulatstrahlgeräte ermöglichen eine schonende, rasche Tiefenreinigung von Werkstücken und eine an die Materialeigenschaften angemessene Oberflächenbehandlung.
Durch Verwendung unterschiedlicher Strahlmittel wie Normal-/ Edelkorund, Mikroglasperlen, synthetische oder metallische Poliermittel sind verschiedene Behandlungsarten wie Kugelstrahlen, Materialfinish oder Oberflächendekoration möglich.

Staubdichte Abdeckung mit Schnellspannern, einfache Werkstückspositionierung

PAL 3L

- LED-Beleuchtung
- Verbundglasscheibe
- Integrierte Strahlpistole
- Ausblaspistole
- Rutschfeste Latex-Handschuhe für sicheres, staubfreies Handling
- Auflagelochblech (Tragkraft max. 300 kg)

PAL Innenraum (Injektorsystem)

PAL 2N | 3L | 4XL
Rückansicht mit Zyklonabscheider und Staubsack

PAL 2N

- Max. Werkstückgröße ca. 50 x 70 x 50 cm
- Mit Druckluft-Injektordüse P/3
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse P/4
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack
- Zyklonabscheider für Strahlmittel-Wiedergewinnung

PAL 3L

- Max. Werkstückgröße ca. 70 x 100 x 50 cm
- Mit Druckluft-Injektordüse P/3
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse P/4
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack
- Zyklonabscheider für Strahlmittel-Wiedergewinnung

PAL 4XL

- Max. Werkstückgröße ca. 90 x 130 x 70 cm
- Mit Druckluft-Injektordüse P/3
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse P/4
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack
- Zyklonabscheider für Strahlmittel-Wiedergewinnung

Systemlösungen für die Serienbearbeitung

PAL-Zubehör bietet hochwertige Systemlösungen für die serielle Bearbeitung von Werkstücken. PAL-Zubehör wie Werkstück-Ladetisch, Rollteller, Drucktank, Strahlkabinenauskleidung, Ersatzdüsen etc. sind unter der Rubrik „Zubehör" zu finden.

Modelle	Geräteleistung	Injektordüsen / Luftbedarf			Strahldüsen	Absaugung	Kabinenraum			Außenabmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Arbeits-druck	P/3 Injektor Ø 3 mm	P/3 Injektor Ø 3,5 mm	P/3 Injektor Ø 4 mm	P/4 Düsen-Ø	Spannung/ Frequenz	t	b	h	t	b	h	Gew.		
	bar	l/min	l/min	l/min	mm	V/Hz	cm			cm			kg		
PAL 2N	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	400/50	60	88	78	115	98	190	120	**21351**	***6.785,00**
PAL 3L	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	400/50	80	118	78	130	123	190	160	**21352**	***7.275,00**
PAL 4XL	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	400/50	110	148	80	150	150	190	300	**21353**	***9.530,00**

TECH-INFO

Kugelstrahlen

Beim Kugelstrahlen wird geeignetes Strahlgut, z.B. Glasperlen zur Veredelung von Edelstahl, mit hoher Geschwindigkeit gegen die zu behandelnde Oberfläche geschleudert. Das Kugelstrahlen bewirkt eine Erhöhung der Druckeigenspannung in der Werkstoffoberfläche und damit der Dauerfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Werkstoffrisse, z. B. durch Materialermüdung, entstehen nie in einer Schicht mit Druckeigenspannung.

* = ELMAG-Spezialprogramm

PAL 1S Serie - Günstiges Einsteigergerät mit Profiausstattung

Mit einer maximalen Werkstückgröße von ca. 30 x 50 x 40 cm ist das PAL 1S Granulatstrahlgerät eine Ideale Lösung für die Kleinteilereinigung und Oberflächendekoration.
Ausstattung wie die großen PAL-Modelle mit Absaugventilator und Staubfiltersack, jedoch ohne Zyklonabscheider (daher kein Strahlmittelkreislauf wie bei PAL 2N, 3L, 4XL).

- Max. Werkstückgröße ca. 30 x 50 x40 cm
- Mit Druckluft-Injektordüse P/3
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse P/4
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack

PAL 1S Bedienstelle

PAL 1S

PAL 1S	Geräteleistung	Injektordüsen / Luftbedarf			Strahldüsen	Absaugung	Kabinenraum			Außenabmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Arbeits-druck	P/3 Injektor Ø 3 mm	P/3 Injektor Ø 3,5 mm	P/3 Injektor Ø 4 mm	P/4 Düsen-Ø	Spannung/ Frequenz	t	b	h	t	b	h	Gew.		
	bar	l/min	l/min	l/min	mm	V/Hz	cm			cm			kg		
PAL 1S	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	400/50	60	72	70	92	96	182	80	**21350**	***4.725,00**

Granulatstrahlbox SB-Set

Preiswerte Lösung für umweltschonende, staubfreie Teilereinigung, rasches Entrosten, Mattieren und Polieren.

- Stahlblechbox mit aufklappbarer Abdeckung
- Schlagfeste Sichtscheibe
- Integrierte Granulatstrahlpistole
- Handlöcher mit Schutzhandschuhen
- Außen schaltbare Beleuchtung

Strahlpistole mit Stahldüse und Druckluftanschluss

Kabinenbeleuchtung außen schaltbar

SB 115

Max. Werkstückgröße ca. 50 x 30 x 10 cm

Integrierte Schutzhandschuhe aus flexiblem Kunststoff

SB 115	Arbeits-druck	Strahl-düsen-Ø	Luftbedarf	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
				t	b	h	Gew.		
	bar	mm	l/min	cm			kg		
SB 115	6 - 8	5 - 7	ca. 250	51	77	72	27	**32075**	**617,00**

TECH-INFO

Injektorstrahlverfahren

Beim Injektorstrahlverfahren wird das Strahlmittel nach dem Saugprinzip durch den Luftstrom angesaugt und in der Strahldüse beschleunigt.
Für das Injektorstrahlverfahren ist im Vergleich zum Druckstrahlverfahren eine geringere Strahlmittelmenge erforderlich. Es wird daher speziell für kleine bis mittlere Strahlarbeiten eingesetzt, oder wenn unterschiedliche Strahlmittel verwendet werden sollen.

Qualitätszubehör - Für PAL Serien Granulatstrahlgeräte

Kabinenauskleidung

Hoch beständige Gummischutz-auskleidung für PAL Strahlkabinen

Schutzhandschuhe P/1

Rutschfestes Handschuhpaar aus Latex, guter Halt auch von kleinen Werkstücken

Schutzglas P/2

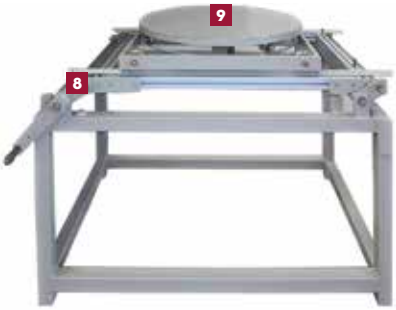
Schlagfestes Sicherheits-Verbundglas aus Polykarbon und optionale Vorsatz-Glasscheibe, 590 x 325 mm

Granulatstrahlpistole P/5

Pistolengriff leicht und handlich, für PAL Granulatstrahlgeräte

Ausblaspistole P/6

Für das rasche Ausblasen des Strahlmittels



Feinstaub-Filterschrank

Platzsparendes Schranksystem, zeitgesteuerte, pneumatische Selbstreinigung. Für Anbau an Zyklonabscheider bei allen PAL-Modellen.
PAL-6AF: 1 Stück Filterelement mit Filterfläche 10 m^2
PAL-7AF: 2 Stück Filterelemente mit Filterfläche 20 m^2

Staubklasse „M“

Sind geeignet zum Aufsaugen von trockenen gesundheitsgefährdenden Stäuben > 0,1 mg/m^3 mit Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum.

Ladetisch mit Kurbel

Ideales Handling von Werkstücken, einfaches Be- und Entladen der Strahlkabinen

Rolltisch mit Drehteller

Aufsatz für den Ladetisch für freies, komfortables Drehen von Werkstücken in der Strahlkabine, ideal für schwere Teile (max. 400 kg)

Staubfiltersack P/7

Orig. Staubsack für alle PAL-Modelle

	Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Latex-Schutzhandschue für PAL	21460	*229,00
2	Kabinen-Gummiauskleidung PAL 1S	21358	*1.125,00
2	Kabinen-Gummiauskleidung PAL 2, 3, 4	21359	*1.410,00
3	Sicherheitsglas (Verbundscheibe) für alle PAL-Modelle (590x325 mm)	21461	*118,00
3	Vorsatz-Glasscheibe 2 mm für alle PAL-Modelle (590x325 mm)	21462	*29,50
4	Luft-Düse P/3 3,0 mm (Injektor-System)	21453	*41,50
4	Luft-Düse P/3 3,5 mm (Injektor-System)	21454	*41,50
4	Luft-Düse P/3 4,0 mm (Injektor-System)	21455	*41,50
5	Ersatzdüse P/4, 6 mm (Injektor-System)	21440	*158,00
5	Ersatzdüse P/4, 8 mm (Injektor-System)	21441	*158,00
5	Ersatzdüse P/4, 10 mm (Injektor-System)	21442	*158,00
6	Pistolengriff Mod. P/5 (Injektor-System)	21443	*236,00
7	Ausblaspistole Gummi	42062	9,20
8	Ladetisch mit Kurbel, Länge 1.000 mm für PAL 2N / 2N D	21367	*1.725,00
8	Ladetisch mit Kurbel, Länge 1.200 mm für PAL 3L / 3L D	21366	*1.955,00
8	Ladetisch mit Kurbel, Länge 1.600 mm für PAL 4XL / 4XL D	21365	*2.180,00
9	Rolltisch mit Drehteller Ø 500 mm, PAL-7TR f. PAL 2N / 2N D	21362	*660,00
9	Rolltisch mit Drehteller Ø 700 mm, PAL-8TR f. PAL 3L / 3L D	21361	*809,00
9	Rolltisch mit Drehteller Ø 900 mm, PAL-9TR f. PAL 4XL / 4XL D	21360	*943,00
10	Staubsack zu Zyklon für PAL 1/2/3/4	21463	*250,00
11	Filterkasten PAL-6AF 0.75, Motor 0,75 kW/1 PS, ca. 800 m^3/h	21357	*3.245,00
11	Filterkasten PAL-6AF 1.1, Motor 0,75 kW/1 PS, ca. 1.000 m^3/h	21354	*3.650,00
11	Filterkasten PAL-7AF Motor 1,5 kW/2 PS, ca. 1.900 m^3/h	21364	*5.995,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Qualitätszubehör - Für CB Serien Granulatstrahlgeräte

Venturi-Strahldüsen UG-1/2

- Ideal geformte Jet-Düsen für optimalen Granulatdurchsatz
- Werkstoff Wolframkarbid für lange Lebensdauer
- Einfache Montage: Düsenhalterflansch öffnen und Strahldüse einsetzen

UG-1

Modell	Abmessungen		Druckluftbedarf		Granulatbedarf			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Düsen-Ø	Düsen-länge	bei 6 bar	bei 7 bar	H-Schlacke	Metall-schrot	Strahl-korund		
	mm	mm	l/min	l/min	kg/h	kg/h	kg/h		
Venturidüse UG-1/3	3	70	470	550	55	140	65	**21400**	*163,00
Venturidüse UG-1/4	4	70	850	950	95	230	110	**21401**	*163,00
Venturidüse UG-1/5	5	70	1.500	1.800	150	370	175	**21402**	*163,00
Venturidüse UG-1/6	6	70	2.600	3.000	300	700	355	**21403**	*163,00
Venturidüse UG-1/7	7	70	4.200	4.600	470	1.050	545	**21404**	*163,00
Venturidüse UG-1/8	8	70	4.800	5.200	500	1.200	600	**21405**	*203,00
Venturidüse UG-1/10	10	70	6.500	7.500	670	1.550	790	**21407**	*203,00
Venturidüse UG-2/8	8	100	4.800	5.200	500	1.200	600	**21445**	*263,00

Düsenhalter für Strahldüsen UG-1

- Mit schraubbarem Düsenhalterflansch, gerändelt
- Einfache Montage auf Druckluftschlauch

Für DL-Schlauch 25 x 40 mm 21397 UVP in € *102,00
Für DL-Schlauch 16 x 30 mm 21398 UVP in € *72,50

Druckluft-Schlauchgarnitur

- Druckluftschlauch 19 x 5 mm, Länge 20 Meter
- Betriebsdruck max. 15 bar
- Beidseitig Klauenkupplung aus Temperguss verzinkt, **42 mm Nockenweite 21390 UVP in € *165,00**

TECH-INFO

Faustregel für die Auswahl von Strahldüsen

Der Düsendurchmesser muss mindestens vier Mal größer sein als die Korngröße des Strahlgranulats.

Beispiel:

Für Strahlgranulat mit Korngröße 1 mm ist eine Strahldüse mit Mindestdurchmesser 4 mm erforderlich.

Kondensatabscheider B Serien

Die automatischen Kondensatabscheider der B Serien dienen zur Herstellung von stets trockener Druckluft für störungsfreies Granulatstrahlen. Kondenswasser aus der Druckluft wird auf den Innenflächen der Kondensatabscheider abgesetzt, im Behälter gesammelt und kann jederzeit über ein Hand-Ablassventil abgeleitet werden.

Kondensatabscheider B-24

Abscheideleistung für max. 8000 Liter Druckluft pro Minute, Behältervolumen 24 l
Bestellnummer 21342
UVP in € exkl. MwSt. *543,00

Kondensatabscheider B-15

Abscheideleistung für max. 4000 Liter Druckluft pro Minute, Behältervolumen 15 l
Bestellnummer 21341
UVP in € exkl. MwSt. *458,00

Kondensatabscheider B-7

Abscheideleistung für max. 2500 Liter Druckluft pro Minute, Behältervolumen 7 l
Bestellnummer 21340
UVP in € exkl. MwSt. *387,00

Ersatzfilter und Ersatzgläser

Artikelbezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ersatzfilter GR-P3 für M 01	**21410**	*30,50
Ersatzfilter Anti-Oil für M 02, M 03, M 04, M 06	**21416**	*90,00
Ersatzglas Plexiglas für M 01, M 02, M 04	**21411**	*5,40

Artikelbezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ersatzglas (innnen) für M 06	**22381**	*12,30
Ersatzglas (außen) für M 06	**22382**	*2,80
Abreißfolien (außen) für M 06 (10 Stk. Pkg.)	**22383**	*17,40

Granulatstrahlpistolen - Effizientes Reinigen von Oberflächen

Granulatstrahlen erhöht die Produktqualität und die Wertschöpfung, muss aber nicht teuer sein. Lassen Sie sich von den professionellen Ergebnissen einer Metall-Oberflächenbehandlung überzeugen. ELMAG® steht für diese moderne Technik mit Rat und Tat zur Seite.

Sandstrahlpistole 166 A

Handliches Einsteigermodell mit superleichtem, robustem Aluminium-Gehäuse

- Austauschbare Strahldüse Innen-Ø 6 mm aus Stahl für Strahlgranulat Korngröße bis max. 1 mm
- Saugbecher aus Aluminium für 1 kg Strahlgranulat
- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 6-8 bar
- Luftverbrauch ca. 300 Liter pro Minute
- **Bestellnummer 42045**
  UVP in € exkl. MwSt. 49,50

Sandstrahlpistole 166 B

Leichte Sandstrahlpistole ähnlich Modell 166 A, mit flexibler Saugleitung 2 Meter und Saugrohr zur Granulatansaugung aus Großbehälter

- Austauschbare Strahldüse Innen-Ø 6 mm aus Stahl für Strahlgranulat Korngröße bis max. 1,0 mm
- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 6-8 bar
- Luftverbrauch ca. 300 Liter pro Minute
- **Bestellnummer 42044**
  UVP in € exkl. MwSt. 51,00

Sandstrahlpistole PS-S

Robustes Profigerät für kleine Strahlarbeiten

- Gut ausbalanciertes, funktionelles Design für optimales Handling
- Ideal geformter Kunststoffgriff
- Austauschbare Strahldüse Innen-Ø 6 mm aus Stahl für Strahlgranulat Korngröße bis max. 1,0 mm
- Saugbecher aus Aluminium für 1 kg Strahlgranulat
- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 6-8 bar
- Luftverbrauch ca.500 Liter pro Minute
- **Bestellnummer 32061**
  UVP in € exkl. MwSt. 135,00

Sandstrahlpistole PS

Robustes Profigerät ähnlich Modell PS-S, Ausführung mit flexiblem Saugschlauch 2 Meter und Sauganschluss zur Granulatansaugung aus Großbehältern. Sehr gute Eignung für den gewerblichen Dauereinsatz, ideal für Fassadenreiniger und Maler, Karosseure und Lackierbetriebe ...

- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 6-8 bar
- Luftverbrauch ca. 500 Liter pro Minute
- **Bestellnummer 32060**
  UVP in € exkl. MwSt. 153,00

SUPER MISTRAL

Profimodell mit automatischer Absaugeinrichtung für Sandrückgewinnung

- Superleichtes, robustes Alu-Gehäuse
- Ideal geformter Handgriff
- Druckluftanschluss G 1/4“
- Arbeitsdruck 6-8 bar
- Luftverbrauch ca. 500 Liter pro Minute
- Die SUPER MISTRAL gibt es im Set mit einer Bürstendüse zum direkten Aufsetzen auf die Bearbeitungsstelle, vier Zusatzdüsen zur Bearbeitung von Außen- und Innenecken und Kleinflächen,
- 0,7 kg Strahlgranulat 0,2 bis 0,8 mm.
- **Bestellnummer 32067**
  UVP in € exkl. MwSt. 153,00

Ersatzdüsen für Sandstrahlpistolen	
Modelle 166 A und 166 B	Modelle PS-S und PS
Ersatz-Stahldüse Ø 6 mm Set 3-teilig	Ersatz-Stahldüse Ø 6 mm
42047	**32062**
€ 14,70	**€ 30,50**
Modell SUPER MISTRAL	Modelle SUPER MISTRAL
Stahldüse Ø 6 mm	Ersatz-Düsenset 4-teilig
32066	**32068**
€ 33,00	**€ 25,50**

Sandstrahlpistole SPT 10 (mit Strahlbehälter & Schutzhaube)

Das Modell SPT 10 ist ein tragbares Gerät mit geringem Gewicht aus resistentem Composit-Verbundwerkstoff für verschiedene Verwendungsmöglichkeiten. Die hochwertige Venturi-Schlauchverbindung mit 5 m langem Saugschlauch verbindet den Behälter mit der Strahlpistole. Das Strahlgut kann leicht in den 10 Liter Behälter gefüllt werden. Eine hochwertige Keramik-Strahldüse mit Ø 5 mm sorgt für ordentliche Standzeit und gute Strahlleistung.
Es arbeitet nach dem Saugsystem, bei dem das Strahlmittel im Düsenkopf von der Druckluft angesaugt wird (Injektorwirkung). Je nach der gewünschten Oberfläche können alle trockenen Strahlmittel (Korngröße bis max. 0,8 mm) verwendet werden, wie Schmelzkammerschlacke, Glasperlen, Korund, usw.
Geeignet zum Entrosten und Reinigen für Baustahl, Felgenreparatur, Karosserie, Kfz-, LKW-Reparaturen, Maschinenbau und Industrie. Aber auch z.B. Holz, Ziegel und andere Werkstoffe können bearbeitet werden.

- Gewicht: 2,3 kg
- Arbeitsdruck: 6-7 bar
- Behältervolumen: max. 10 Liter
- Schlauchlänge: 5 m
- Luftverbrauch: ca. 300 l/min

Sandstrahlpistole SPT 10 & Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sandstrahlpistole SPT 10	**32063**	**161,00**
Schutzhaube	**32037**	**12,80**
Keramik Ersatzdüse 5 mm	**32038**	**12,80**
Luftdüse, Messing	**32039**	**10,20**

SINTOX (Einweggranulat)

Das neue SINTOX ist ein mineralisches, umweltfreundliches Strahlmittel, hergestellt aus einem Gemisch von synthetischem Aluminiumsilikat aus Schmelzkammergranulat und natürlichem Aluminiumsilikat aus vulkanischer Lava. Es entfernt problemlos Rost- und Farbschichten von Stahloberflächen, aber eignet sich z.B. auch für die Bearbeitung von Beton, Ziegel, Holz, etc. Der chemisch neutrale Charakter und die Tatsache, dass es kein Wasser aufnimmt, lässt auch den Einsatz als Nass-Strahlmittel zu, wo es sich besser verhält als z.B. Sand.

Anwendungsbereiche:

Strahlsysteme:
Injektor-Handpistolen- & Druckstrahlanlagen

Technische Daten	
Form	kantig
Farbe	grau / schwarz
Härte nach Mohs	mindestens 7

Strahlgranulat SINTOX-ASILIKOS	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
0,2 bis 1,0 mm (25 kg Sack)	**32077**	**46,50**
0,2 bis 0,5 mm (25 kg Sack)	**32078**	**46,50**
0,2 bis 1,0 mm (5 kg Kübel)	**32079**	**39,50**

Strahlglasperlen (Mehrweggranulat)

Glasperlen als Strahlmittel haben eine geringe abrasive (d.h. abschleifende) Wirkung aufgrund der runden Form und werden hauptsächlich im Edelstahl bzw. Aluminiumbereich verwendet. Ideal für geschlossene Systeme in Strahlkabinen.
Max. Arbeitsdruck 4 bar.

Anwendungsbereiche:

Strahlsysteme:
Injektor- & Druckstrahlanlagen
Reinigungsstrahlen:
Entfernen von Formrückständen an Gussstücken Entfernen von Anlaufarbeiten
Oberflächenfinish:
Veredelung der Oberfläche
Erzielen optischer Effekte

Strahlglasperlen (Härte nach Mohs: 6,0)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
G 220 / 40-70 mμ (25 kg Sack)	21504	*111,00
G 120 / 70-110 mμ (25 kg Sack)	21503	*111,00
G 100 / 90-150 mμ (25 kg Sack)	21501	*111,00
G 80 / 100-200 mμ (25 kg Sack)	21500	*111,00
G 50 / 200-300 mμ (25 kg Sack)	21505	*111,00
G 30 / 425-850 mμ (25 kg Sack)	21502	*111,00

Edelkorund (Mehrweggranulat)

Bei Edelkorund handelt es sich um reinstes Aluminiumoxid (Al2O3 > 99,6%) wie es auch in zahlreichen Schleifkörpern verwendet wird. Edelkorund hat aufgrund der sehr kantigen Form und Härte eine hohe abrasive (d.h. abschleifende) Wirkung auf die gestrahlte Oberfläche. Ein eisenfreies Feinstrahlmittel für allerhöchste Ansprüche und wird hauptsächlich im Edelstahl- und Aluminiumbereich eingesetzt.

Edelkorund (Härte nach Mohs: 9,0)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
F220 / 53-75 mμ (25 kg Sack)	21512	*187,00
F100 / 106-150 mμ (25 kg Sack)	21510	*187,00
F60 / 212-300 mμ (25 kg Sack)	21516	*187,00
F46 / 300-425 mμ (25 kg Sack)	21511	*187,00
F36 / 425-600 mμ (25 kg Sack)	21514	*187,00

Anwendungsbereiche:

Strahlsysteme:
Injektor- & Druckstrahlanlagen
Reinigungsstrahlen:
Reinigung metallischer Oberflächen mit Materialabtrag (abschleifende Wirkung)
Entfernen von Rost und Zunderschichten bei metallischen Oberflächen

Oberflächenfinish:
Mattieren von Oberflächen
Erzielen optischer Effekte

Sonstige:
Aufrauen von metallischen Oberflächen
Bearbeitung von Werkstücken mit extrem hoher Härte
Entgraten, Mattieren von Glas

Normalkorund (Mehrweggranulat)

Normalkorund ist ein hartzähes und extrem standfestes, nahezu eisenfreies Strahlmittel für hohe Anforderungen. Normalkorund hat aufgrund der sehr kantigen Form und Härte ein hohe abrasive (d.h. abschleifende) Wirkung auf die gestrahlte Oberfläche.

Normalkorund (Härte nach Mohs: 9,0)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
F 80 / 150-212 mμ (25 kg Sack)	21518	*152,00
F 60 / 212-300 mμ (25 kg Sack)	21515	*152,00
F 46 / 300-425 mμ (25 kg Sack)	21517	*152,00
F 36 / 425-600 mμ (25 kg Sack)	21513	*152,00

Anwendungsbereiche:

Strahlsysteme:
Injektor- & Druckstrahlanlagen
Reinigungsstrahlen:
Reinigung metallischer Oberflächen mit Materialabtrag (abschleifende Wirkung) bei denen der geringfügige Eisenanteil nicht störend wirkt Entfernen von Rost und Zunderschichten bei metallischen Oberflächen Entfernen von Anlauffarben

Oberflächenfinish:
Mattieren von Oberflächen
Erzielen optischer Effekte

Sonstige:
Aufrauen von metallischen Oberflächen
Bearbeitung von Werkstücken mit extrem hoher Härte
Entgraten, Mattieren von Glas

Trockeneisreinigung - Trockeneisstrahlen

Was ist Trockeneis?

Als Trockeneis bezeichnet man gefrorenes, verfestigtes Kohlendioxid (CO2) mit einer Temperatur von -78,5 °C. Kohlendioxid ist im gasförmigen Zustand ein normaler Bestandteil unserer Athmosphäre. Es wird also aus natürlichen Vorkommen gewonnen und von flüssiger Form, in einem speziellen Verfahren (mit Pelletiser) in Pelletsform gebracht.

Wo bekommt man Trockeneis?

Über ein weltweites Trockeneisversorgungsnetz können handelsübliche Trockeneispellets mit einem Durchmesser von 3 mm bezogen werden. Diese werden in speziellen Thermoboxen geliefert und können darin über mehrere Tage gelagert werden.

Vorteile der Trockeneisreinigung?

Sauber und rückstandslos - Beim Aufprallen auf die zu reinigende Oberfläche sublimieren die Pellets und gehen wieder direkt in den gasförmigen Zustand über. Dabei entstehen weder Feuchtigkeit noch Strahlmittelrückstände.
Effektiv - Die auf Überschallgeschwindigkeit beschleunigten Trockeneispellets erzeugen auf der Oberfläche viele Mini-Explosionen (Aufprallenergie) welche die unerwünschte Substanz vom Untergrund löst (thermische Energie) und dies ohne den Untergrund zu beschädigen (nicht abrasiv).
Sicher - Trockeneisstrahlen ist nicht spannungsleitend. Dadurch können auch unter Spannung stehende Bauteile direkt damit gereinigt werden (zb. Schaltschränke, Motorteile usw.)
Umweltfreundlich - Es verbleiben keinerlei Strahlmittelrückstände. Reinigung ohne chemische Zusätze. Weiters ist Trockeneis ungiftig, nicht brennbar, geschmacksfrei, geruchlos und bakteriologisch.

Aufprallenergie	Thermische Energie	Sublimation	Absaugung

DAS VERFAHREN

Prinzipiell ist Trockeneisstrahlen ähnlich dem Sandstrahlen. Als Strahlmedium werden hierbei jedoch Trockeneispellets verwendet. Diese werden im Trockeneisstrahlgerät mit einem Druckluftstrahl auf extrem hohe Geschwindigkeit beschleunigt und mittels Strahlschlauch mit Pistole und Düse auf das zu reinigende Objekt gestrahlt. Durch die dabei entstehenden Mini-Expolsionen und den entstehenden Kälteschock (-78,5 °C) lösen sich Schmutzpartikel vom Untergrund.

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

Fahrzeugindustrie - Fahrzeugaufbereitung

Innenreinigung inklusive Lüftungssysteme
Polsterreinigung
Motorreinigung
Cabrioverdeckreinigung u.v.m.

Formenreinigung

Formenreinigung in der Automobil-, Kunststoff- und Flugzeugindustrie sowie Gießereien oder Sportartikel- und Lebensmittelindustrie

Elektroreinigung

Schaltschränke
Generatoren
Druckmaschinen
Elektromotoren
Leiterplatten
Schweißroboter
Ventilatoren
Förderbänder
Lötautomaten

Restauration

Brandschadensanierung
Schimmelbekämpfung
Holzsanierung

Trockeisstrahlgerät - DRY ICE 2

Das Trockeneis-Strahlgerät DRY-ICE 2 ist die richtige Wahl für jene Betriebe, welche die Vorteile der Trockeneisreinigung auf kleineren Flächen, Werkstücken und Bauteilen nutzen wollen, ohne dabei auf große Luftmengen und somit auf leistungsstarke und kostenintensive Kompressoren zurückgreifen zu müssen. Die DRY-ICE 2 ist das richtige Gerät für die tägliche Reinigung von Produktionsanlagen, Elektronikbauteile oder auch für die gelegentliche Reinigung von verschmutzten Teilen und Geräten.

Die erforderliche Luftleistung

Einer der wichtigsten Vorteile des DRY-ICE 2 – abgesehen vom günstigen Preis des Gerätes – ist die Tatsache, dass das Gerät mit der Betriebs-Druckluftversorgung eingesetzt werden kann. Die meisten Betriebe verfügen über einen Kompressor, der bei einer Luftmenge von 500 bis 3.000 Liter/min. rund 7 bis 8 Bar Druck bringt. Dies reicht auch für den größten Teil der Reinigungsarbeiten mit der DRY-ICE 2 aus, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. Voraussetzung ist natürlich trockene Druckluft (Kältetrockner erforderlich!).

Fast kein Lärm

Mit der DRY-ICE 2 ist es auch möglich, Trockeneisreinigungen an Arbeitsplätzen durchzuführen, wo andere Personen arbeiten. Bei geringem Arbeitsdruck bzw. geringer Luftmenge ist es sogar möglich, ohne Gehörschutz zu arbeiten.

Düsen & Strahlschlauch

Die Standard-Aluminiumdüsen mit 4 und 5 mm sind so konstruiert, dass mit geringer Luftmenge gearbeitet werden kann. Zusammen mit dem leichten 5 Meter ½“ Strahlschlauch bekommt der Anwender eine einfach zu handhabende Ausrüstung bereitgestellt.

ICE CRUSHER

Zur Zerkleinerung handelsüblicher 3 mm Pellets auf 1-2 mm. Erst aber einer Kompressorleistung von 1.000 l/min aufwärts geeignet.

Spezial-Düse 45° gebogen

Breitstrahl-Düse

ICE CRUSHER

Sonderzubehör zu DRY-ICE 2	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
ICE CRUSHER	**21613**	***430,00**
Standard-Düse 4 mm	**21608**	***530,00**
Standard-Düse 5 mm	**21609**	***530,00**
Spezial-Düse 45° gebogen 4 mm	**21611**	***825,00**
Spezial-Düse 45° gebogen 5 mm	**21612**	***825,00**
Breitstrahl-Düse 5 mm	**21614**	***530,00**
Düsenhalter	**21615**	***325,00**

Technische Daten	DRY-ICE 2
Höhe (mit Handgriff in Niedrigstellung)	610 mm
Höhe (mit Handgriff in Höchststellung)	895 mm
Kapazität Trockeneisbehälter	8 kg
Trockeneisverbrauch	10 bis 30 kg / Stunde
Arbeitsdruck	2 bis 12 bar
Pelletgröße (4 mm Flachdüse)	2,2 mm oder kleiner
Pelletgröße (5 mm Flachdüse)	3,0 mm oder kleiner
Luftverbrauch	500 - 2.000 l/min
Schlauchpaketlänge	5 m
Abmessungen	550x480x895 mm
Gewicht	29 kg
Bestellnummer DRY ICE 2	**21601**
UVP in € exkl. MwSt.	***11.620,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Größere Modelle auf Anfrage erhältlich!

Trockeneisstrahlgerät - IBL 3000

Die IBL 3000 wurde in enger Zusammenarbeit mit professionellen Dienstleistungsbetrieben entwickelt. Das Geräte erfüllt alle spezifischen Anforderungen für den Betrieb eines Trockeneis-Strahlers, in einer Umgebung mit vielen Herausforderungen. Größe und Einfachheit kombiniert mit der bekannten Stärke und Haltbarkeit des IBL 3000 waren die wichtigsten Faktoren. Mit einer Gesamtbreite von nur 400 mm kann die Maschine leicht in engen Räumen bedient werden und vor allem zwischen Maschinen in der Produktion bewegt werden. Dies ermöglicht dem Bediener näher an die zu reinigende Stelle zu kommen. Dadurch ist man in der Lage, mit kürzeren Strahlschläuchen, ein besseres Reinigungsergebnis zu erzielen.

Behältervolumen

Schmaler bedeutet nicht einen kleineren Trockeneisbehälter. Die IBL 3000 enthält mehr als 25 kg Trockeneis, die für die meisten Anwendungen mehr als 30 Minuten Betrieb ohne Nachfüllen bedeutet.

Einfachheit und Robustheit

Betrieb und Bewegung eines Gerätes in engen Räumen bedeutet auch eine Gefahr von Beschädigungen an der Maschine. Deshalb haben wir die Geräte mit Komponenten ausgestattet, die nicht weit rausstehen. Gleichzeitig wurden alle Komponenten hinter den Griffen auf der Rückseite der Maschine geschützt platziert.

Serienausstattung

- 7 Meter Strahlschlauch (Verlängerungen optional erhältlich)
- Kurzdüse (Best. Nr. 21715)
- 3 Düseneinsätze: 6-8-10 mm

Vorteile

- Große Luftreifen für komfortablen Transport
- 1 Zoll Luftstrom durch alle Bauteile sorgt für großen Luftdurchlass
- Alle Komponenten sind hochwertige FESTO-Bauteile

Übersichtliches Bedienfeld, geschützt durch Handgriff

Technische Daten	IBL 3000
Kapazität Trockeneisbehälter	25 kg
Trockeneisverbrauch	25 bis 90 kg / Stunde
Arbeitsdruck	2 bis 16 bar
Pelletgröße (Düse <= 4 mm)	2,2 mm oder kleiner
Pelletgröße (Düse > 5 mm)	3,0 mm oder kleiner
Luftverbrauch	1-15 m^3/min
Schlauchpaketlänge	7 m
Abmessungen	780x400x1.110 mm
Gewicht	86 kg
Bestellnummer DRY ICE 2	**21710**
UVP in € exkl. MwSt.	***18.040,00**

Zubehör zu IBL 3000

Düsen

Düsen Aluminium	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kurzdüse	21715	*324,00
Langdüse	21714	*561,00

Düsen gebogen

Düsen 45° gebogen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kurzdüse	21719	*383,00
Langdüse	21716	*598,00

Breitstrahldüse

Breitstrahldüse	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Breitstrahldüse Aluminium	21717	*876,00

Runddüse

Runddüse	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Runddüse Aluminium	21718	*324,00

Eiscrusher

Eiscrusher	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Eiscrusher	21711	*776,00

Düseneinsätze

Düseneinsätze	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
5 mm	21720	*72,00
6 mm	21721	*72,00
7 mm	21722	*72,00
8 mm	21723	*72,00
9 mm	21724	*72,00
10 mm	21725	*72,00

Schlauchhalter

Schlauchhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schlauchhalter	21712	*360,00

Düsenhalter

Düsenhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Düsenhalter	21713	*890,00

Schlauchpaket-Verlängerungen

Strahlschlauch inkl. Verbindungsmaterial	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
7m	21726	*1.930,00
10m	21727	*2.220,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Automatische Rücklaufbremse - SLOW MOTION

Made in Italy

SICHERHEIT: SLOW MOTION

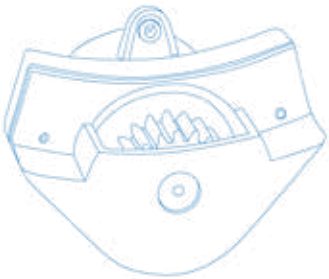
Das Thema Sicherheit ist heute stärker denn je zu einer Voraussetzung für die tägliche Arbeit geworden. ELMAG® hat die Aufroller noch sicherer gestaltet, indem die neue einzigartige und patentierte Vorrichtung „SLOW MOTION“ entwickelt wurde, die den Kabel- oder Schlaucheinzug verlangsamt und so den klassischen „Peitschenschlag“ verhindert. Denken Sie daran, wie oft das Kabel oder der Schlauch bei der täglichen Arbeit unabsichtlich aus der Hand schlüpfen kann: Ein Automechaniker zum Beispiel, der in Eile, die Arbeit zu beenden, das Kabel oder den Schlauch beim Aufwickeln versehentlich aus der Hand lässt, riskiert, die Karosserie des soeben reparierten Fahrzeugs mit dem Peitschenschlag zu zerkratzen oder sonstige unabsichtliche Schäden zu verursachen. „SLOW MOTION“ verhindert das und verlangsamt ganz einfach den Kabel- bzw. Schlaucheinzug. „SLOW MOTION“ ermöglicht Ihnen, in kompletter Sicherheit zu arbeiten und sich zur Gänze auf die gerade ausgeübte Arbeit konzentrieren zu können.

„SLOW MOTION“ vereint die Einfachheit mit der Genialität. Es handelt sich um ein Zubehör, das jederzeit extrem einfach an zahlreichen bereits im Handel erhältlichen Aufrollern von ELMAG montiert werden kann, ohne Änderungen daran vornehmen zu müssen. „SLOW MOTION“: Manchmal ist es wichtig, verlangsamen zu können.

Abdeckung der Gehäuseöffnung für Option SLOW MOTION

SLOW MOTION montiert

Modelle SLOW MOTION	Bestell nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für autom. Schlauch- & Kabelaufroller Best. Nr. „42166, 42167, 42176, 42179, 42276, 42285“	**42160**	**40,00**
für autom. Kabelaufroller „42170, 42188“	**42255**	**40,00**
für autom. Kabelaufroller „42171, 42177“	**42256**	**40,00**
für autom. Schlauch- & Kabelaufroller „42164, 42175“	**42257**	**40,00**
für autom. Schlauchaufroller „42162“	**42258**	**40,00**



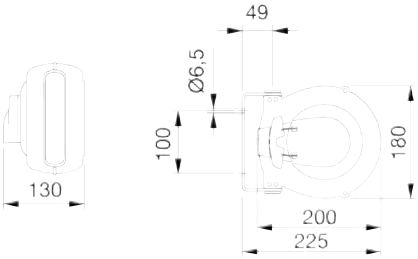
ROLL AIR - Superpraktische Schlauchaufroller von ELMAG®

Revolutionäre ROLL AIR Aufroller:

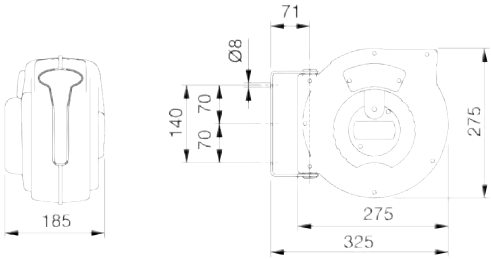
- Modernes, funktionelles Design
- Robuste, schlagfeste Ausführung
- Schwenkbares Gehäuse auf stabiler Wandhalterung aus Stahl
- Exakte, leicht handhabbare Blockiervorrichtung (abschaltbar)
- Starke Rücklauffedern aus Spezialstahl
- Gleichmäßiger und vollständiger Rücklauf des Druckluftschlauchs
- Inkl. hochwertiger JWL-Stahl-Kupplungen NW 7,8 mit Drehgelenk, Knickschutzfeder und Stahl-Stecknippel
- Ideal für alle Druckluftanwendungen (auf Anfrage bedingt für Wasser einsetzbar)
- Alle Modelle mit hochwertigen PU-Schläuchen

ROLL AIR JUNIOR 9

Made in Italy

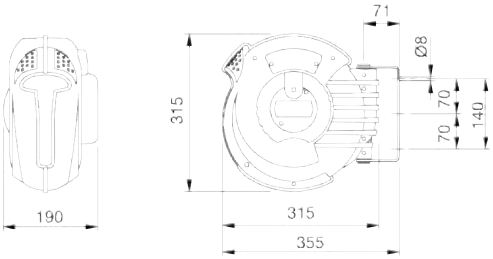


Abmessungen des Modells
MINI 6



Abmessungen des Modells
JUNIOR 9

MINI 6
Kleine Bauform

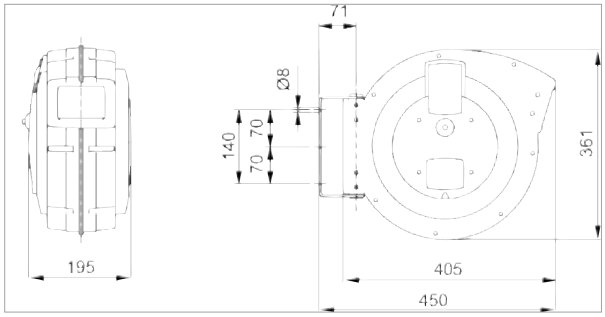


Abmessungen des Modells
MASTER 12

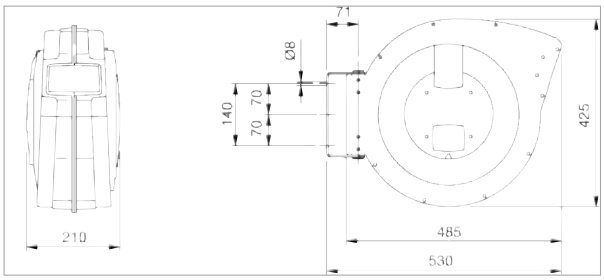
ROLL AIR Schlauchaufroller		MINI 6	JUNIOR 9	MASTER 12
Schlauchqualität		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Schlauch-Ø innen x außen	mm	6 x 8	8 x 12	8 x 12
Schlauchlänge	m	5 + 1	9	12
Schlauchlänge Zuleitung	m	0,1	2	2
Arbeitsdruck, max.	bar	10	10	15
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●
SLOW MOTION verwendbar (optional)		nein	ja	ja
Offene Bauart		-	-	-
Gewicht	kg	1,2	3,4	4,5
Bestellnummer		**42161**	**42162**	**42164**
UVP in € exkl. MwSt.		**116,00**	**176,00**	**199,00**

MASTER 12
12 m - ideal für den Gewerbebetrieb

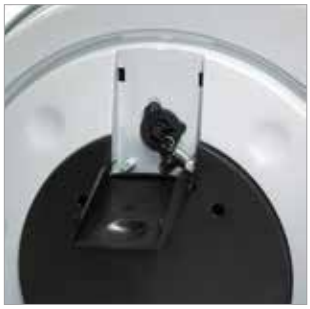
ROLL AIR - Größere Schlauchlängen- & Dimensionen, bis 15 bar



Abmessungen der Modelle
PROFI 15 & MAJOR 15



Abmessungen der Modelle
MEGA 20 & MEGA 16



Blockiervorrichtung

Sicherung des Druckluft-schlauchs gegen Rücklauf.
Um die Blockierung zu lösen, genügt ein einfaches Ziehen am Druckluftschlauch.
Bei allen ROLL AIR-Modellen ist die Blockiervorrichtung bei Bedarf abschaltbar - beispielsweise für Arbeitsvorgänge, bei welchen der Schlauch ständig unter Zug sein soll.

Schwenkbare Halterung

Das schwenkbare Gehäuse ist an der Halterung zweifach gelagert.
Es folgt dem Winkel des Druckluftschlauchs, wodurch ein Abknicken verhindert und ein vollständiger Rücklauf des Druckluftschlauchs auch aus schrägen Positionen sichergestellt wird.

Schlauch-Führungsrollen

Garantieren materialschonende, leichtgängige Schlauchführung.

Plug-and-play

ROLL AIR-Modelle sind mit JWL-Stahl-Kupplungen NW 7,8 mit Drehgelenk, Knickschutzfeder und Stahl-Stecknippel ausgestattet.

ROLL AIR Schlauchaufroller		PROFI 15	MAJOR 15	MEGA 20	MEGA 16
Schlauchqualität		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Schlauch-Ø innen x außen	mm	8 x 12	10 x 15	10 x 15	12 x 18
Schlauchlänge	m	15	15	20	16
Schlauchlänge Zuleitung	m	2	2	2	2
Arbeitsdruck, max.	bar	15	15	15	15
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●	●
SLOW MOTION verwendbar (optional)		ja	ja	nein	nein
Offene Bauart		-	-	-	-
Gewicht	kg	5,5	5,9	8,3	8,5
Bestellnummer		**42166**	**42167**	**42193**	**42194**
UVP in € exkl. MwSt.		**230,00**	**259,00**	**349,00**	**379,00**

ROLL AIR / HD INDUSTRIE OPEN

ROLL AIR INDUSTRIE OPEN 18 & 15

- Schlauchlänge 18 bzw. 15 Meter für eine effektive radiale Reichweite von 36 bzw. 30 Metern
- Schlauchdimension Ø 10 x 15 bzw. 13 x 19 mm für eine hohe Durchsatzleistung
- Arbeitsdruck bis maximal 20 bar
- Offene Bauweise, Gestell aus lackiertem Stahl mit schlagfester Kunststofftrommel und vier Schlauchführungsrollen (alle Richtungen)
- Schwenkbare oder starre Konsole zur Wand-, Boden- oder Deckenmontage
- Abriebfester Gummischlauch mit hoher Flexibilität
- Ausführung mit JWL-Stahl-Kupplung NW 7,8

ROLL HD INDUSTRIE OPEN 15 (ideal für Hochdruck-Reiniger)

- Zulässiger Arbeitsdruck bis 200 bar
- Offene Bauart, Schlauch-Umlenkrollen
- Konsole für Boden-, Wand- oder Deckenmontage
- Gestell aus lackiertem Stahl mit ABS-Kunststofftrommel
- Einsatztemperatur bis 150 °C
- Erhältlich ohne oder mit 15 m Hochdruckschlauch 3/8“
- Eingang/Ausgang: AG 1/2“ / IG 1/2“
- Inkl. Adapter IG 22 x 1,5 (f. Kränzle, ...)

ROLL AIR INDUSTRIE OPEN

ROLL HD INDUSTRIE OPEN

ROLL AIR / HD Schlauchaufroller		OPEN 18	OPEN 15	HD OPEN 15	HD OPEN
Schlauchqualität		GI-Schlauch	GI-Schlauch	Hochdruckschlauch	ohne Schlauch
Schlauch-Ø innen x außen	mm	10 x 15	13 x 19	9,5 x 17	-
Schlauchlänge	m	16 + 2	13 + 2	15	15
Schlauchlänge Zuleitung	m	-	-	-	-
Arbeitsdruck, max.	bar	20	20	200	200
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●	●
Offene Bauart		●	●	●	●
Gewicht	kg	13,5	14,5	16,5	10
Bestellnummer		**42185**	**42191**	**42192**	**42190**
UVP in € exkl. MwSt.		*399,00	*412,00	*532,00	*392,00

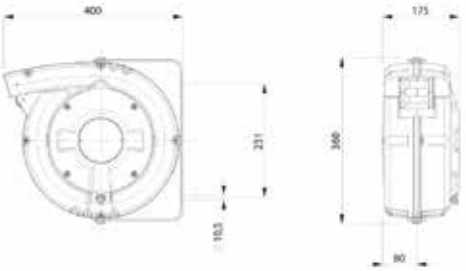
* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in Italy

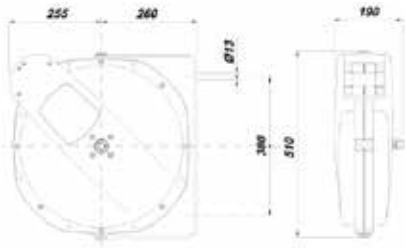
ROLL AIR INDUSTRIE 12 & 21, ELMAG 805/8 FLEX

- Die automatischen Schlauchaufroller ROLL AIR INDUSTRIE wurden für den anspruchsvollen gewerblichen und industriellen Dauereinsatz entwickelt. Gehäuse mit schlagfestem Aluminium-Druckguss bzw. Stahlblech ausgeführt
- Schlauchlänge 12 bzw. 21 Meter für eine effektive radiale Reichweite von 24 bzw. 42 Metern
- Hohe Verarbeitungsqualität bürgt für lange Lebensdauer
- Schwenkbare Konsole zur Wand-, Boden- oder Deckenmontage
- Schlauchqualität: Polyurethan „silikonfrei“
- Sehr robuste Ausführungen
- Ausführung mit JWL-Stahl-Kupplung NW 7,8

INDUSTRIE 12



Abmessungen des Modells
INDUSTRIE 12

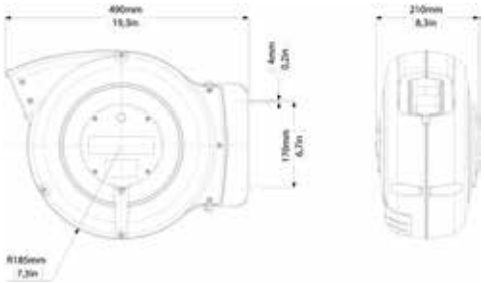


Abmessungen des Modells
INDUSTRIE 21

INDUSTRIE 21

ELMAG 805/8 FLEX

- Profigerät für Industrie, Werkstatt und Lackierkabine
- Robustes, schlagfestes Kunststoffgehäuse aus Technopolymer
- Ultra-Flexibler Schlauch, 8x12 mm, 15 m, max. 15 bar
- Kein Memory-Effekt, Schlauch macht keine Schlingen am Boden
- Schlauch ist zusätzlich antistatisch & silikonfrei
- Inkl. Zuleitung 1,5 m und schwenkbare Wandhalterung aus Metall
- **Inkl. Stahlkupplung mit Knickschutz & Stahlstecknippel JWL, NW 7,8**



Abmessungen des Modells
ELMAG 805/8 FLEX

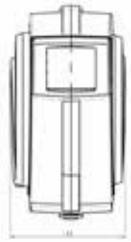
ELMAG 805/8 FLEX

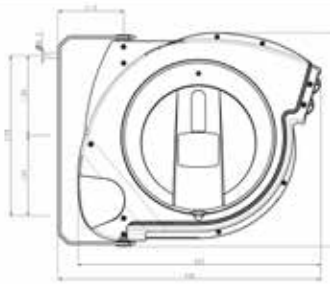
ROLL AIR Schlauchaufroller		INDUSTRIE 12	INDUSTRIE 21	805/8 FLEX
Schlauchqualität		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Schlauch-Ø innen x außen	mm	8 x 12	10 x 15	8 x 12
Schlauchlänge	m	12	21	15
Schlauchlänge Zuleitung	m	2	-	1,5
Arbeitsdruck, max.	bar	12	20	15
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●
Offene Bauart		-	-	-
Gewicht	kg	11	20	7
Bestellnummer		**42180**	**42182**	**44314**
UVP in € exkl. MwSt.		*349,00	*586,00	*295,00

ROLL AIR GENIUS & EXTRA

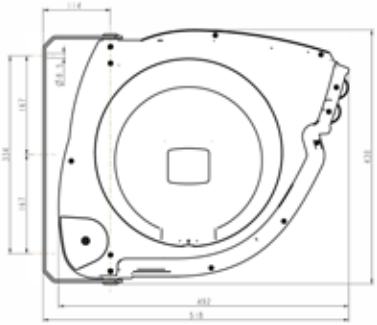
> Geschlossenes Kunststoffgehäuse
> Robust und schlagfest
> Schwenkbares Gehäuse auf stabiler Wand-/Deckenaufhängung aus Stahl
> Starke Rücklauffedern aus Spezialstahl
> Hochwertige PU-Schläuche für Druckluft bis 15 bar
> Abschaltbare Blockiervorrichtung
> Schlauchführungsrollen bei Trommeleingang
> Große Durchflussleistung für Verbraucher wie Schlagschrauber, etc.
> Inkl. Stahl-Kupplung JWL, NW 7,8 und Stahl-Stecknippel
> **NEU: Autom. Rücklaufbremse SLOW MOTION verbaut**

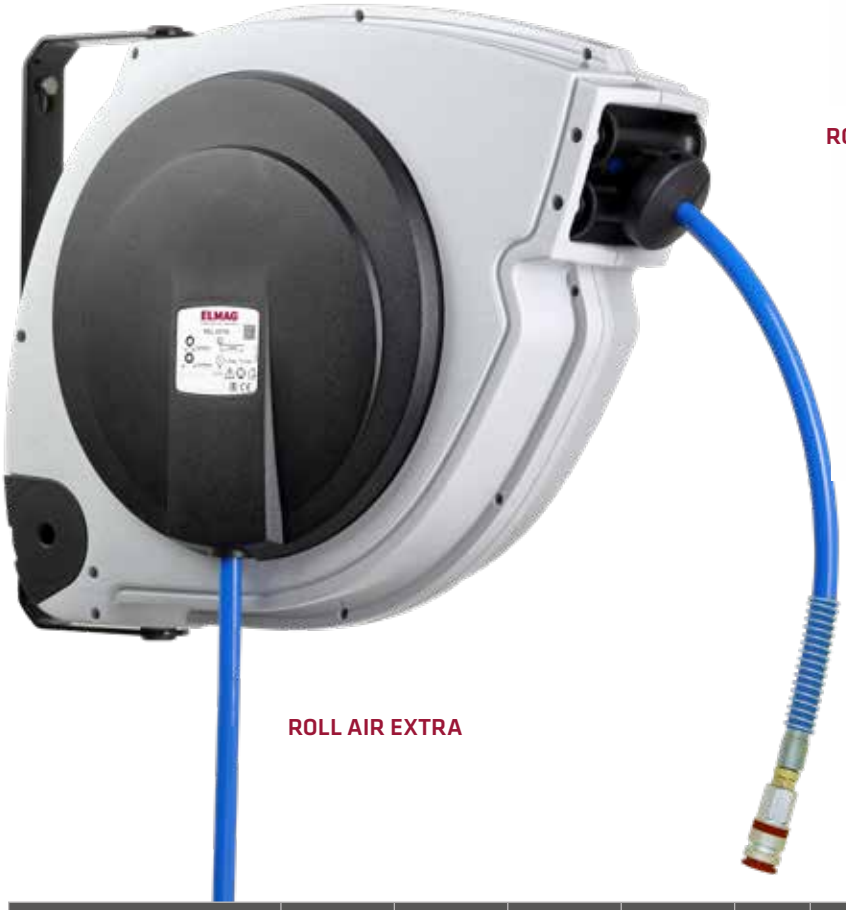
ROLL AIR GENIUS





ROLL AIR EXTRA





ROLL AIR EXTRA

Schlauch-Führungsrollen

Garantieren materialschonende, leichtgängige Schlauchführung.

Modelle	Schlauch-qualität	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Zuleitung	bar max.	Blockier-vorrichtung abschaltbar	Abmessungen cm				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Ø IxA mm	m	m			l	b	h	kg		
ROLL AIR GENIUS 15	PU	8x12	15	2	15	●	45	20	36	5,1	**42242**	**242,00**
ROLL AIR GENIUS PLUS 15	PU	10X15	15	2	15	●	45	20	36	5,6	**42245**	**269,00**
ROLL AIR EXTRA 20	PU	10x15	20	2	15	●	53	21	43	8,6	**42247**	**349,00**
ROLL AIR EXTRA 16	PU	12x18	16	2	15	●	53	21	43	9,0	**42248**	**385,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

IP-Schutzklassen - Berührungs-, Fremdkörper- & Wasserschutz

- Bei vielen Anwendungen müssen elektrotechnische Geräte und Anlagen unter erschwerten Umweltbedingungen über viele Jahre sicher funktionieren. Das Eindringen von Fremdkörpern oder Nässe in die Arbeitsinstrumente muss für eine zuverlässige Funktion verhindert werden.
- Die Schutzart eines Gehäuses wird durch das Kennzeichen IP (= International Protection) und zwei Ziffern dargestellt:

1. Zahl:
Gibt an, inwieweit das Gehäuse von Fremdkörpern und Staub geschützt wird.

2. Zahl:
Die zweite Kennziffer gibt die Schutzart des Gehäuses im Hinblick auf schädliche Einflüsse infolge des Eindringens von Wasser in das Gehäuse an.

1. Kennziffer		2. Kennziffer	Wasserschutz	kein Schutz	Schutz gegen senkrecht fallendes Wasser (Kondensation)	Schutz gegen Tropfwasser, wenn das Gehäuse bis zu 15° geneigt ist	Schutz gegen Sprühwasser aus allen Richtungen, auch bei Neigungen bis zu 60° aus der Vertikalen	Schutz gegen Spritzwasser aus allen Richtungen	Schutz gegen Strahlwasser aus allen Richtungen	Schutz gegen starkes Strahlwasser aus allen Richtungen	Schutz gegen das Eindringen von Wasser beim Eintauchen	Schutz gegen das Eindringen von Wasser beim Untertauchen
Berührungsschutz	Fremdkörperschutz			IP x0	IP x1	IP x2	IP x3	IP x4	IP x5	IP x6	IP x7	IP x8
kein Berührungsschutz	kein Schutz gegen feste Fremdkörper	IP 0x		IP 00								
Schutz gegen großflächige Berührung (Handrücken)	Schutz gegen feste Fremdkörper > 50 mm Ø	IP 1x		IP 10	IP 11	IP 12						
Schutz gegen Berührung mit Finger	Schutz gegen feste Fremdkörper > 12,5 mm Ø	IP 2x		IP 20	IP 21	IP 22	IP 23	IP 24				
Schutz gegen Berührung mit Werkzeugen, Drähten o. ä. > 2,5 mm Ø	Schutz gegen feste Fremdkörper > 2,5 mm	IP 3x		IP 30	IP 31	IP 32	IP 33	IP 34				
Schutz gegen Berührung mit Werkzeugen, Drähten o. ä. > 1 mm Ø	Schutz gegen feste Fremdkörper > 1 mm	IP 4x		IP 40	IP 41	IP 42	IP 43	IP 44				
Vollständiger Schutz gegen Berührung	Schutz gegen störende Staubablagerung im Inneren	IP 5x		IP 50				IP 54	IP 55			
Vollständiger Schutz gegen Berührung	kein Eindringen von Staub	IP 6x		IP 60					IP 65	IP 66	IP 67	IP 68

ELMAG
Powered by Quality

ROLL ELECTRIC Kabelaufroller

Die automatischen Kabelaufroller der Serien ROLL ELECTRIC von ELMAG® sind „Unfallschutzbeauftragte“ für Hobby, Landwirtschaft, Gewerbe und Industrie. Sie sorgen tagtäglich zu einem TOP-UVP-/LEISTUNGSVERHÄLTNIS für aufgeräumte Werkstätten und Arbeitsplätze.

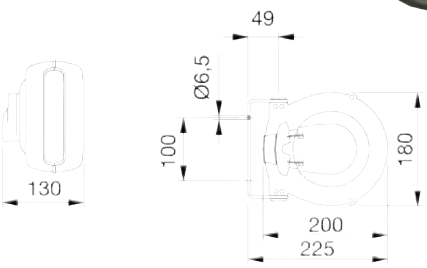
- Alle Modelle mit TÜV- und GS-Prüfung
- 230 Volt-Modelle mit Schuko-Stecker und Steckdose
- 400 Volt-Modelle mit 5 x 16 A Euronorm-Stecker und Steckdose
- Modernes, funktionelles Design
- Schlagfestes Gehäuse, schwenkbar gelagert auf stabiler Wandhalterung aus Stahl. Deckenmontage nur bedingt möglich.
- Exakte, leicht handhabbare und abschaltbare Blockiervorrichtung
- Starke Rücklauffedern aus Spezialstahl
- Gleichmäßiger und vollständiger Rücklauf des Elektrokabels

Made in Italy

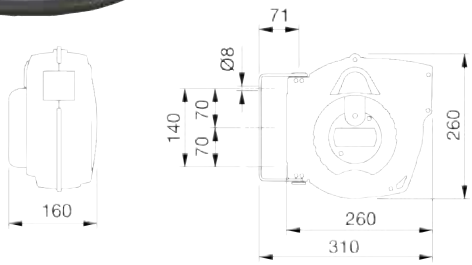
JUNIOR 230
10 m,
inkl. Kabel-Führungsrollen

MINI 230
6 m

PROFI (PLUS) 230
18 (15) m



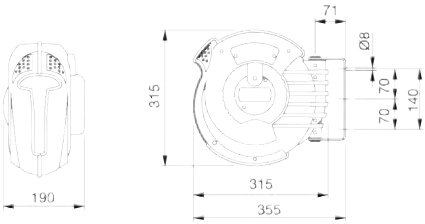
Abmessungen des Modells
MINI 230



Abmessungen des Modells
JUNIOR 230

Überlastsicherung

ROLL ELECTRIC Kabelaufroller sind mit einer thermischen Überlastsicherung ausgestattet. Bitte beachten Sie die maximale Belastbarkeit (Watt) je Modell!



Abmessungen des Modells
PROFI (PLUS) 230

ROLL ELECTRIC Kabelaufroller		MINI 230	JUNIOR 230	PROFI 230	PROFI PLUS 230
Elektrische Spannung	Volt	230	230	230	230
Kabelqualität		H05VV-F	H05VV-F	H05VV-F	H07RN-F
Kabeldimension	mm²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 2,5
Kabellänge	m	5 + 1	10	18	15
Kabellänge Zuleitung	m	1,3	1,3	1,3	1,3
Belastbarkeit aufgerollt	Watt	800	800	800	1.600
Belastbarkeit abgerollt	Watt	2.000	2.000	2.000	3.000
Geräte-Schutzklasse (ohne Steckverbindungen)		IP 20	IP 24	IP 20	IP 20
Überlastsicherung		●	●	●	●
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●	●
SLOW MOTION verwendbar (optional)		nein	ja	ja	ja
Gewicht	kg	2	3,8	5,6	6,6
Bestellnummer		**42172**	**42170**	**42171**	**42177**
UVP in € exkl. MwSt.		**156,00**	**183,00**	**236,00**	***354,00**

Blockiervorrichtung

Sicherung des Elektrokabels gegen Rücklauf.

Um die Blockierung zu lösen, genügt das einfache Ziehen am Kabel.

Die Blockiervorrichtung ist bei Bedarf durch das Umlegen einer Feder abschaltbar.

* = ELMAG-Spezialprogramm

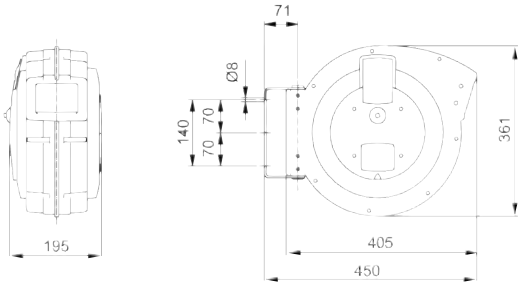
ROLL ELECTRIC Kabelaufroller

- 230 Volt-Modell mit Schuko-Stecker und Steckdose
- 400 Volt Modelle mit 5 x 16 A Euronorm-Stecker und Steckdose
- Starke Rücklauffedern aus Spezialstahl

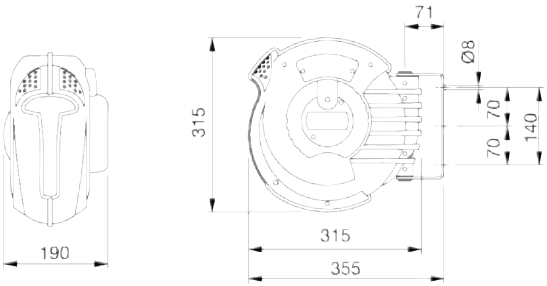
Made in Italy

MAJOR 230 & CLASSIC 400
25 bzw. 20 m,
Kabel-Führungsrollen

MASTER 400
10 m



Abmessungen der Modelle
MAJOR 230 u. CLASSIC 400



Abmessungen des Modells
MASTER 400

Kabel-Führungsrollen
Garantieren materialschonende, leichtgängige Kabelführung!

ROLL ELECTRIC Kabelaufroller		MAJOR 230	MASTER 400	CLASSIC 400
Elektrische Spannung	Volt	230	400	400
Kabelqualität		HO5VV-F	HO5VV-F	HO5VV-F
Kabeldimension	mm^2	3 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Kabellänge	m	25	10	20
Kabellänge Zuleitung	m	1,3	1,3	1,3
Belastbarkeit aufgerollt	Watt	800	1.000	1.000
Belastbarkeit abgerollt	Watt	2.000	3.000	3.000
Schutzklasse		IP 24	IP 20	IP 24
Überlastsicherung		●	●	●
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●
SLOW MOTION verwendbar (optional)		ja	ja	ja
Gewicht	kg	8,3	5,6	9,8
Bestellnummer		**42179**	**42175**	**42176**
UVP in € exkl. MwSt.		***338,00**	**370,00**	***467,00**

Schwenklager
Alle ROLL ELECTRIC-Modelle mit schwenkbarem, zweifach gelagertem Gehäuse

ROLL ELECTRIC Kabelaufroller

ROLL ELECTRIC MEGA / MAJOR PLUS sind automatische Kabelaufroller mit der Extra-Kabellänge bzw. Extra-Leistung bis zu 5000 Watt. Ideale, robuste Geräte in Top-Design für Werkshallen und Werkstätten.

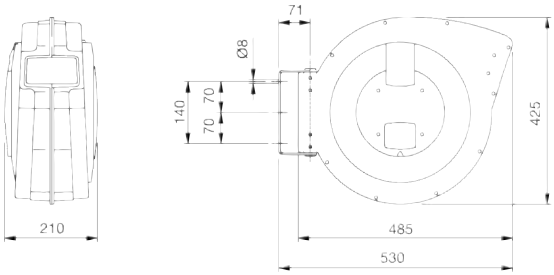
Made in Italy

ROLL ELECTRIC MEGA

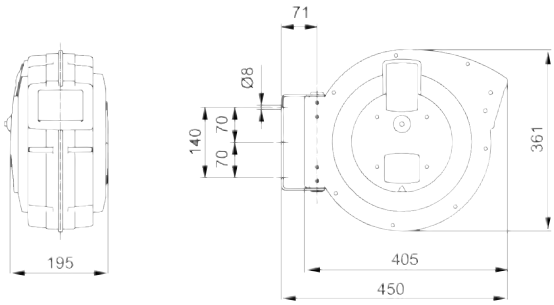
- Kabellänge 35 bzw. 30 Meter
- Elektrische Spannung 230 bzw. 400 Volt
- Inkl. Kabel-Führungsrollen

ROLL ELECTRIC & MAJOR PLUS

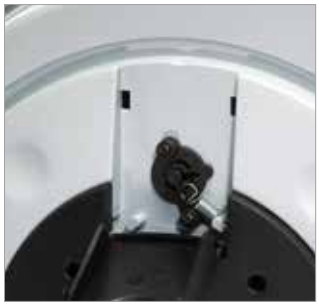
- Kabellänge 20 bzw. 15 Meter
- Elektrische Spannung 230 bzw. 400 Volt
- Inkl. Kabel-Führungsrollen
- GI-Kabel H07RN-F mit Kabelquerschnitt 2,5 mm²
- EN 61316:1999



Abmessungen der Modelle **MEGA 230 u. 400**



Abmessungen der Modelle **MAJOR PLUS 230 u. 400**



Blockiervorrichtung

Sicherung des Elektrokabels gegen Rücklauf.

Um die Blockierung zu lösen, genügt das einfache Ziehen am Kabel.

Die Blockiervorrichtung ist bei Bedarf durch das Umlegen einer Feder abschaltbar.

ROLL ELECTRIC Kabelaufroller		MEGA 230	MEGA 400	MAJOR PLUS 230	MAJOR PLUS 400
Elektrische Spannung	Volt	230	400	230	400
Kabelqualität		H05VV-F	H05VV-F	H07RN-F	H07RN-F
Kabeldimension	mm²	3 x 1,5	5 x 1,5	3 x 2,5	5 x 2,5
Kabellänge	m	35	30	20	15
Kabellänge Zuleitung	m	1,3	1,3	1,3	1,3
Belastbarkeit aufgerollt	Watt	800	1.000	1.600	2.800
Belastbarkeit abgerollt	Watt	2.000	3.000	3.500	5.000
Schutzklasse		IP 20	IP 20	IP 24	IP 24
Überlastsicherung		●	●	●	●
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●	●
SLOW MOTION verwendbar (optional)		nein	nein	ja	ja
Gewicht	kg	11,4	12,7	9,2	11
Bestellnummer		**42186**	**42187**	**42276**	**42285**
UVP in € exkl. MwSt.		*385,00	*538,00	*444,00	*538,00

Dreifach-Kupplung

Praktisches Zubehör für Kabelaufroller, fertig montiert!

- 230 Volt
- Vollgummi
- Spritzschutz

Bestellnummer 42173
UVP in € exkl. MwSt. 58,50

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie PRC / 7000

- Schutzklasse IP42 bzw. IP65
- Kabelführungsöffnung mit Rollen
- Blockiervorrichtung mit Zahnarretierung alle 50 cm
- Kollektor mit Messingringen und Sonderbürsten mit äußerst geringem Spannungsabfall

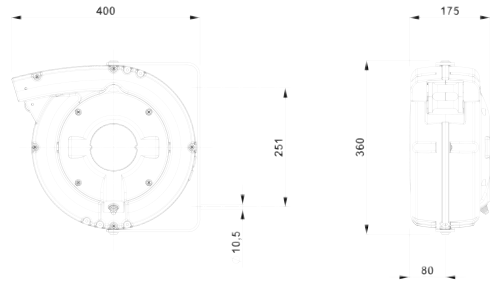
Made in Italy

Modelle PRC

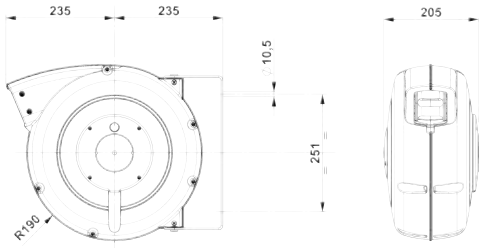
- Effektive radiale Reichweite von bis zu 48 Meter
- Kabellänge von bis zu 26 Meter
- Elektrische Spannung 230 bzw. 400 Volt
- Aluminiumgehäuse

Modelle Serie 7000

- Effektive radiale Reichweite von bis zu 40 Meter
- Kabellänge von bis zu 12 Meter
- Elektrische Spannung 230 bzw. 400 Volt
- Kunststoffgehäuse



Abmessungen der Modelle
Serie PRC



Abmessungen der Modelle
Serie 7000

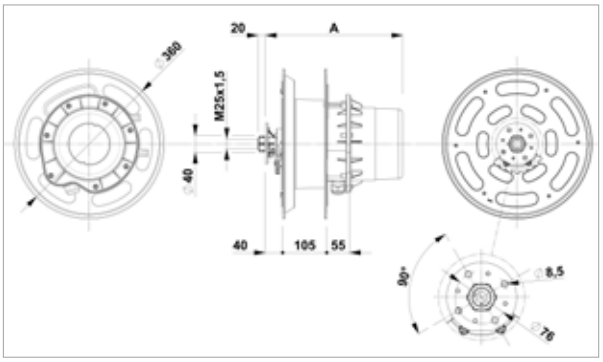
Kabelaufroller Serie PRC/7000	Elektr. Spannung	Kabel-qualität	Kabel-dimension	Kabel-länge	Belastbar aufgerollt	Belastbar abgerollt	Schutz-klasse	Blockier-vorrichtung abschaltbar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Volt		mm²	m	Watt	Watt				
6186/PRC	230	H05VV-F	3 x 1,5	26	1.100	1.800	IP 42	●	**44200**	*580,00
6184/PRC	230	H05VV-F	3 x 2,5	17	2.000	3.000	IP 42	●	**44201**	*548,00
6067/PRC	400	H05VV-F	5 x 1,5	17	1.500	2.200	IP 42	●	**44202**	*550,00
6022/PRC	400	H05VV-F	5 x 2,5	12	2.000	3.000	IP 42	●	**44203**	*499,00
6186/PRC/IP65 RNF	230	H07RN-F	3 x 1,5	22	1.100	1.800	IP 65	●	**44204**	*833,00
6184/PRC/IP65 RNF	230	H07RN-F	3 x 2,5	14	2.000	3.000	IP 65	●	**44205**	*766,00
6067/PRC/IP65	400	H05VV-F	5 x 1,5	17	1.500	2.200	IP 65	●	**44206**	*849,00
6022/PRC/IP65 RNF	400	H07RN-F	5 x 2,5	10	2.000	3.000	IP 65	●	**44207**	*781,00
7315 RNF	230	H07RN-F	3 x 1,5	22	1.100	1.800	IP 42	●	**44208**	*386,00
7325 RNF	230	H07RN-F	3 x 2,5	19	2.000	3.000	IP 42	●	**44209**	*365,00
7515 RNF	400	H07RN-F	5 x 1,5	17	1.500	2.200	IP 42	●	**44210**	*464,00
7525 RNF	400	H07RN-F	5 x 2,5	12	2.000	3.000	IP 42	●	**44211**	*392,00

ACHTUNG: Alle Modelle IP42 auf dieser Seite werden ohne Stecker und ohne Zuleitung geliefert!
Alle Modelle IP65 werden ohne Stecker aber inkl. 2 m Kabel an der Zuführseite geliefert!

INDUSTRIE Kabelaufroller Serie 1400

- Schutzklasse IP65
- EN 61242 bzw. EN 61316
- Trommel aus verzinktem Stahl
- Seitlicher Befestigungsflansch aus Aluminium
- Stahlfeder mit langer Lebensdauer
- Weitere Modelle auf Anfrage lieferbar! (bis 12 Leiter, Kabelquerschnitt bis 6 mm², bis 50 Ampere, auch ohne Kabel erhältlich)

Made in Italy



A = 330 mm

Modelle Serie 1400

- Kabellänge von bis zu 22 Meter
- Elektrische Spannung 230 bzw. 400 Volt
- Grundausstattung ohne Bügel, Rollenkabelführung & Zahnarretierung
- Mögliche Optionen siehe unten

Schwenkbügel 1405

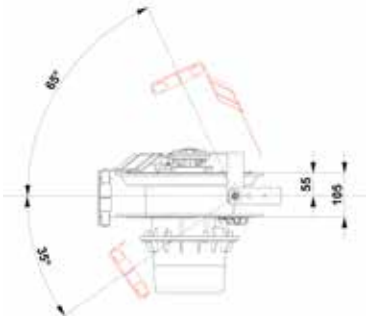
- Diese Befestigungsvorrichtung ist nur geeignet, wenn der Kabelaufroller manuell betätigt wird.

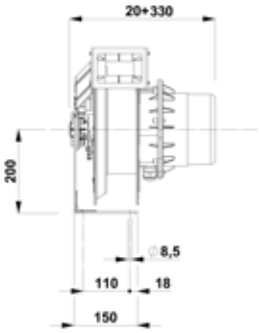
Fixer Bügel 1403

- Zur Befestigung an Wand, Fußboden

Arm mit Rollenkabelführung 1406

- Komplett mit Zahnarretierung.
- Kombinierbar mit Bügel 1405 bzw. 1403





Kabelaufroller Serie 1400	Elektr. Spannung	Kabel-qualität	Kabel-dimension	Kabel-länge	Belastbar aufgerollt	Belastbar abgerollt	Schutz-klasse	Stromstärke	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Volt		mm²	m	Watt	Watt		Ampere		
1428	230	H05VV-F	3 x 2,5	22	2.000	3.500	IP 65	20	**44220**	***819,00**
1428 RNF	230	H07RN-F	3 x 2,5	20	2.000	3.500	IP 65	20	**44221**	***938,00**
1442	400	H05VV-F	5 x 2,5	17	7.000	10.000	IP 65	20	**44222**	***1.063,00**
1442 RNF	400	H07RN-F	5 x 2,5	14	7.000	10.000	IP 65	20	**44223**	***1.063,00**
Optionales Zubehör:										
Schwenkbügel 1405									**44228**	***70,00**
Fixer Bügel 1403									**44226**	***39,00**
Arm mit Rollenkabelführung & Zahnarretierung 1406									**44227**	***82,00**

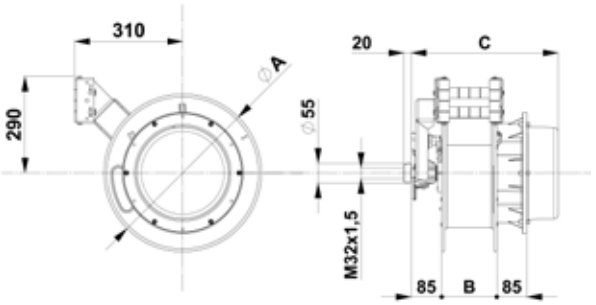
* = ELMAG-Spezialprogramm

ACHTUNG: Alle Modelle auf dieser Seite werden ohne Stecker und Zuleitung geliefert!
Auch OHNE Kabel auf Anfrage lieferbar!

INDUSTRIE Kabelaufroller Serie 1700

- Schutzklasse IP65
- Industrie-Norm: EN 61316:1999
- Trommel & Arm aus verzinktem Stahl
- Seitlicher Befestigungsflansch aus Aluminium
- Stahlfeder mit langer Lebensdauer
- Weitere Modelle auf Anfrage lieferbar! (bis 24 Leiter, Kabelquerschnitt bis 16 mm², bis 100 Ampere, Kabellänge bis zu 53 m, auch ohne Kabel erhältlich)

Made in Italy



Modelle Serie 1700

- Kabellänge von bis zu 26 Meter
- Elektrische Spannung 230 bzw. 400 Volt
- Inkl. 2,5 m Zuleitung
- Inkl. Kabelrollenführung und Zahnarretierung
- Mögliche Optionen siehe unten!

Befestigungsvorrichtung 1701 (Nur für Modell 1753 / 1757 RNF passend)

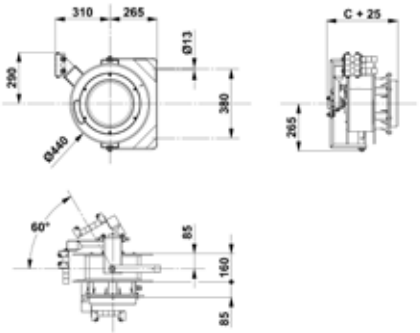
- Diese Befestigungsvorrichtung ist nur geeignet, wenn der Kabelaufroller manuell betätigt wird.

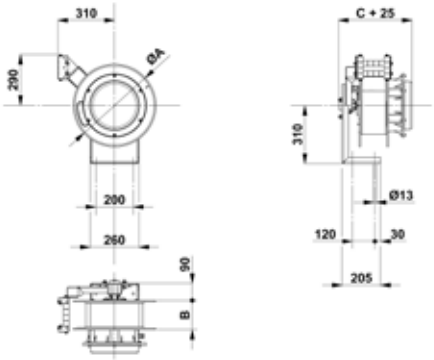
Feste Befestigungsvorrichtung 1703

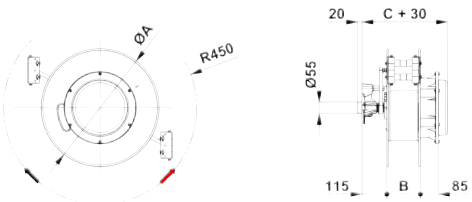
- Zur Befestigung an Wand, Fußboden oder Decke.

Schwenkbarer Arm 1704

- In zwei Richtungen schwenkbar (ohne Arretierung)
- NUR für autom. Anwendungen.
- Nicht nachrüstbar!







Kabelaufroller Serie 1700	Elektr. Spannung	Kabel-qualität	Kabel-dimension	Kabel-länge	Belastbar aufgerollt	Belastbar abgerollt	Schutz-klasse	Stromstärke	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Volt		mm²	m	Watt	Watt		Ampere		
1753 RNF	400	H07RN-F	5 x 2,5	26	7.000	9.500	IP 65	32	**44240**	***2.187,00**
1757 RNF	400	H07RN-F	5 x 6	16	17.000	22.000	IP 65	60	**44241**	***2.350,00**
1759	400	H05VV-F	5 x 6	26	17.000	22.000	IP 65	60	**44242**	***2.588,00**
Zubehör:										
Befestigungsvorrichtung 1701 (nur für Modell 1753 RNF und 1757 RNF passend)									**44250**	***235,00**
Feste Befestigungsvorrichtung 1703									**44251**	***134,00**
Schwenkbarer Arm 1704 (Achtung: NUR für automatische Anwendungen geeignet)									**44252**	***126,00**

ACHTUNG: Alle Modelle auf dieser Seite werden ohne Stecker geliefert!
Auch OHNE Kabel auf Anfrage lieferbar!

Automatische Aufroller

Die Aufroller mit Absperrband sind ideal für Situationen in Gewerbe, Handel und Landwirtschaft in denen Personen bzw. Tiere vom Betreten von Gefahren- oder Verbotszonen abgehalten werden müssen. Durch das flexible Textilabsperrband können in sekundenschnelle Absperrungen an gefährlichen Stellen vorgenommen werden. Einfache und zügige Rückführung durch Federkraft ermöglichen hohe Flexibilität. Der Aufroller wird komplett mit Metallöse zur Fixierung des Absperrbandes geliefert.

Autom. Aufroller mit Absperrband "5801" und "ROLL COMPACT"

- Bandlänge 16 bzw. 20 m
- Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- Blockiervorrichtung abschaltbar
- Schwenkbügel aus Metall
- Mögliche Option für ROLL COMPACT: Rücklaufbremse SLOW MOTION ermöglicht völlig selbstständiges Aufwickeln des Bandes.

Aufroller	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
5801 - 16 m	**44295**	***169,00**
ROLL COMPACT - 20 m	**42271**	**199,00**
SLOW MOTION (für ROLL COMPACT)	**42256**	**40,00**

Autom. Aufroller mit Absperrband "42840/029"

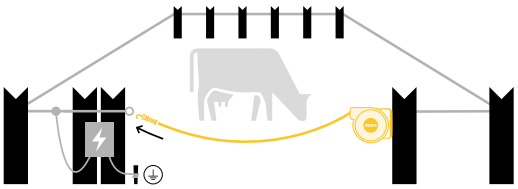
- Bandlänge 28 m
- Automatische Schlauchführung aus Edelstahl AISI 304, geeignet für potenziell korrosive Atmosphären
- Rückzugfeder getestet auf mehr als 20.000 Arbeitszyklen
- Serienmäßige automatische Rücklaufbremse SPEED CONTROL ermöglicht völlig selbstständiges Aufwickeln des Bandes.
- Blockiervorrichtung abschaltbar
- Gehäuse aus schlagfestem Technopolymer
- Bis zu 90° pro Seite drehbarer Befestigungsbügel mit 2 Langlöchern für eine sichere und einfache Installation
- Der Bügel kann mit einer Schraube arretiert werden, wodurch der Absperrbandaufroller fixiert wird

Bestellnummer	**42273**
UVP in € exkl. MwSt.	**213,00**

Autom. Aufroller als Weidezaunöffner "4801 COW REEL"

- Bandlänge 20 m stromführend
- Isolierter Handgriff mit Kontakthaken
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse
- Schwenkbügel aus Metall

Bestellnummer	**44278**
UVP in € exkl. MwSt.	***144,00**



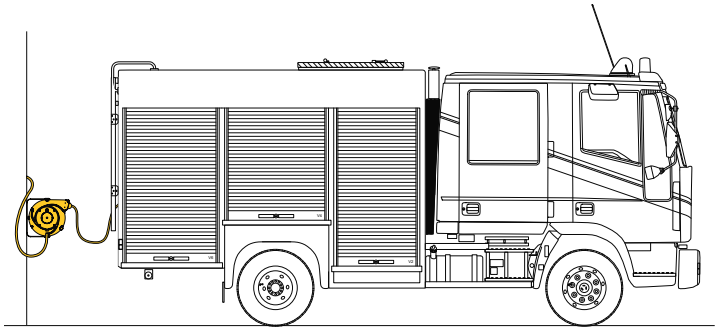
Luft- & Stromversorgungsysteme Serie TWIN REELS

Verwendungszweck:

- Einsatzfahrzeuge
- Automation
- Industrie
- Prozesskontrollen

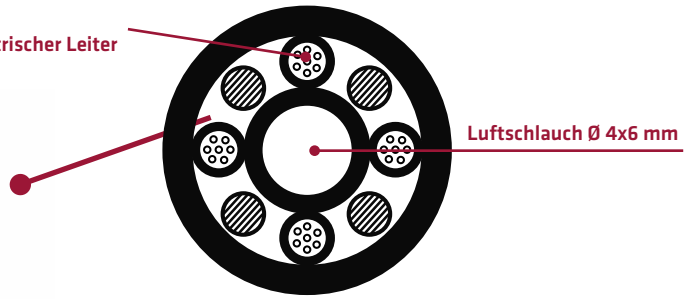
Technische Eigenschaften:

- Schlagfestes Kunststoffgehäuse
- Kabelrollenführungen
- Blockiervorrichtung (alle 50 cm, auch deaktivierbar)
- Doppelter Erdungskontakt
- Arbeitsdruck 0,95-15 bar



Schlauchqualität	PA
Innen-Ø	4,00 mm
Außen-Ø	6,00 mm
Kabelisolation	PVC
Kabelkennzeichnung	braun, schwarz, grau, grün/gelb
Außenmantel	PVC

Flammhemmend	IEC 60332-1
Farbe	schwarz
Nennspannung	300 / 500 V (50 Hz)
Schleifringe Isolierspannung	2,5 kV
Temperatur	-5°C bis +70 °C
Biegeradius	8 x D



Kabelaufroller Serie TWIN REELS	Anzahl der Leiter und Querschnitt	Luftschlauch-Ø	Kabel-/Schlauch länge	Zuleitung	Belastbarkeit aufgerollt	Belastbarkeit abgerollt	Schutz-klasse	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm²	mm	m	m	Watt	Watt			
4415 CT	4 x 1,5	4 x 6	4	1	1.500	2.000	IP 42	**44310**	***345,00**
7410 CT	4 x 1,0	4 x 6	7	1,5	1.000	1.500	IP 42	**44311**	***494,00**
7415 CT	4 x 1,5	4 x 6	9	1,5	1.500	2.000	IP 42	**44312**	***533,00**

Für Batterieladung

- Diese Kabelaufroller wurden entwickelt um notwendige Verbindungen zu Batterieladegeräten zu erleichtern.
- Im Lieferumfang sind herkömmliche Polklemmen enthalten!

Modell 4216

- Gehäuse aus Kunststoff
- 1 m Zuleitung

Modell 6216

- Aluminiumgehäuse
- 2 m Zuleitung

Modell 1425

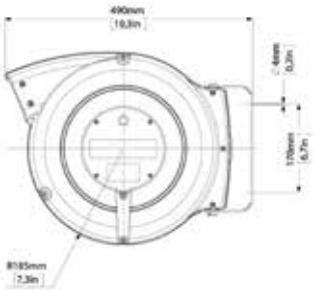
- Gehäuse aus verzinktem Stahl und Kunststoff
- 2 m Zuleitung
- Arm mit Rollenkabelführung
- Schwenkbügel 1405 und fixer Bügel 1403 als Option möglich

Kabelaufroller für Batterieladung	Elektr. Spannung	Kabel-qualität (Igus Chainflex)	Kabel-dimension	Kabel-länge	Belastbarkeit	Schutz-klasse	Blockier-vorrichtung abschaltbar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Volt max.		mm²	m	Ampere				
4216	48	CF 130	2x9	6	30	IP 42	●	**44270**	*526,00
6216	48	CF 130	2x9	9	30	IP 42	●	**44271**	*848,00
1425	48	PUR	2x20	12	100	IP 65	●	**44272**	*1.682,00

Für E-Autos

- Schutzklasse IP42
- Kabelführungsöffnung mit Rollen
- Hochwertiger TYP 2 Stecker für Verwendung in Europa

EV4162T



Kabelaufroller für E-Autos	Strom-versorgung	Kabel-querschnitt	Kabel-länge	Lade-leistung	Eingangs-stecker	Ausgangs-stecker	Schutz-klasse	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	A / V	mm²	m	kW					
EV4162T	16 / 400	5 + 2,5 + 1x 0,5	6	11	TYP 2	TYP 2	IP 42	**44302**	*1.080,00
ZS EV4162T	16 / 400	5 + 2,5 + 1x 0,5	6	11	-	TYP 2	IP 42	**44303**	*945,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie DATAFLUX

Verwendungszweck:

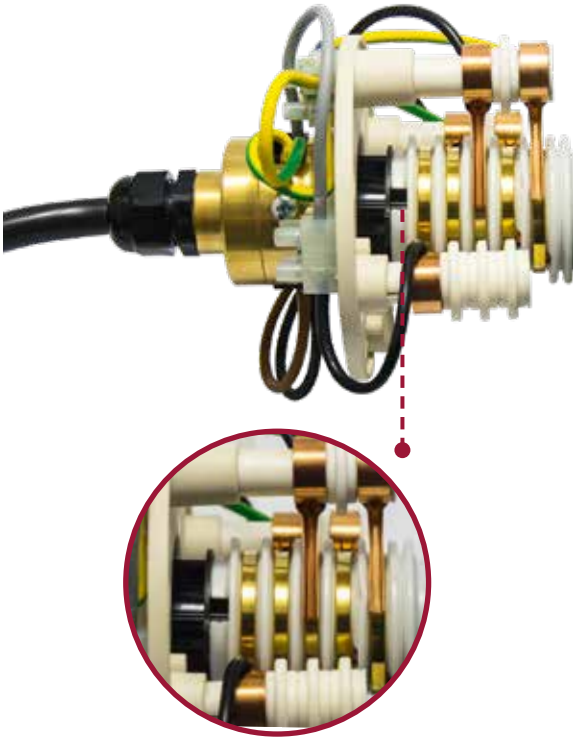
- Roboter, Maßsysteme
- Fertigungskontrollen
- Arztausrüstungen
- Packmaschinen
- Ethernet-Netzwerk (CAT 5E mod. auch für Gigabit-Netzwerke geeignet)
- Bus für die Automatisierung (Spezialkabel auf Anfrage erhältlich)

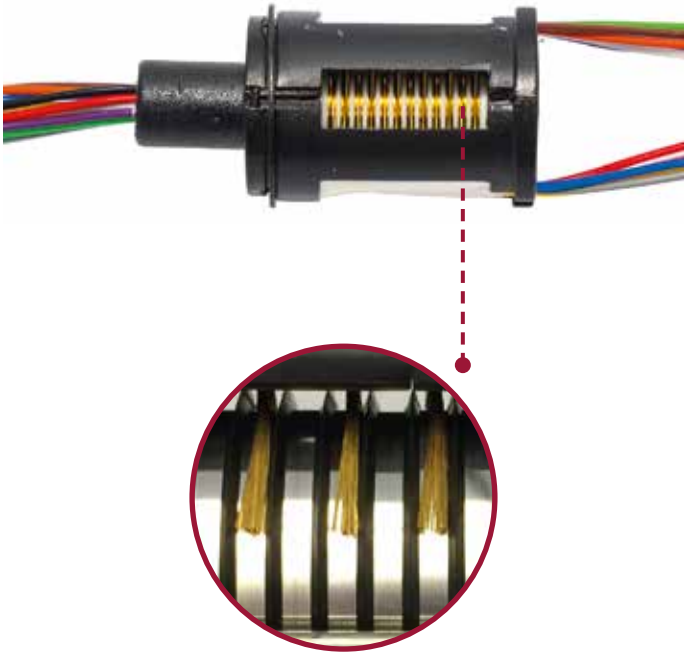
Technische Eigenschaften:

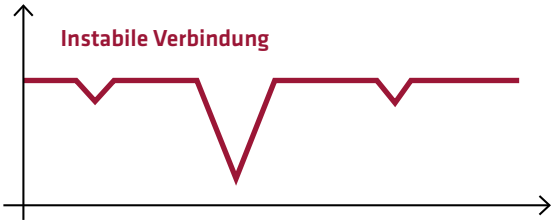
- Äußerer Mantel: Mischung aus PUR/TPE besonders flexibel, Abrieb, öl- & kühlmittelresistent
- Silikonfrei
- Halogenfrei (konform mit EN 50267-2-1)
- Bleifrei (konform mit 2011/65/EU ROHS-II)
- Je 2 Adern in besonders kurzer Schlaglänge verseilt

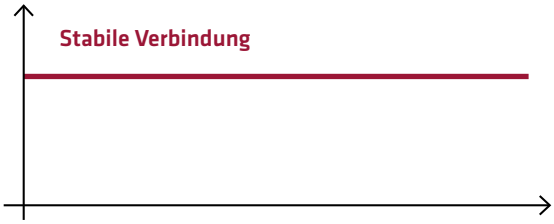
100% stabile Verbindung

DATA FLUX



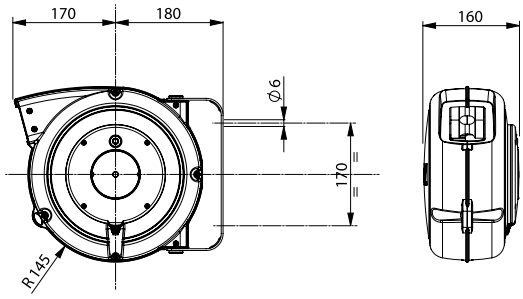






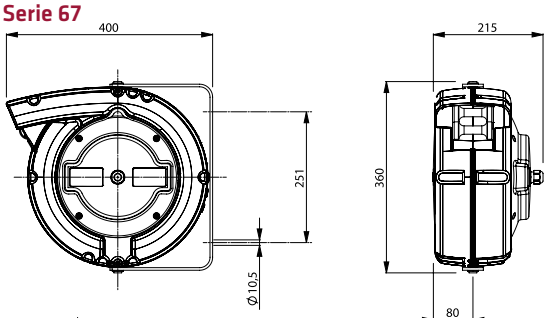
	Standard-Kollektor	Kollektor DATAFLUX
Anzahl der Kontakte	1 ÷ 25	6/12/24
Material	Messing / Phosphorbronze	Goldlegierung
Belastbarkeit max.	10A	2A
Elektrische Spannung	500V	48V
Durchschlagfestigkeit	2500Vca a 50/60Hz	500Vca at 60Hz
Isolationswiderstand	1000MΩ	1000MΩ / 500Vdc
Lärmindex	70mΩ	100mΩ / 6Vdc / 50mA
Bandbreite	1kHz	1 GHz

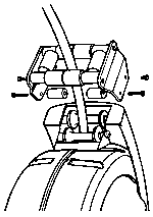
Serie 47



Serie 47: schlagfestes Kunststoffgehäuse (ohne Kabelzuleitung)

Serie 67





Art. 953

Serie 67: Aluminiumgehäuse (inkl. 2 m Zuleitung)

Kabelaufroller Serie DATAFLUX	Anzahl der Leiter und Querschnitt	Kabel-länge	Kabel-Ø	Kabeltyp	IGUS-Code	Schutz-klasse	Blockier-vorrichtung abschaltbar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm²	m	mm						
470505C	5 x 0,5	12 + 1	7,5	TPE	CF10.05.05	IP 42	●	**44286**	***878,00**
670505C	5 x 0,5	20 + 2	7,5	TPE	CF10.05.05	IP 65	●	**44287**	***1.354,00**
470607	6 x 0,75	15 + 1	8,0	TPE	CF9.07.07	IP 42	●	**44288**	***718,00**
670607	6 x 0,75	20 + 2	8,0	TPE	CF9.07.07	IP 65	●	**44289**	***1.279,00**
471102C	11 x 0,25	8 + 1	9,5	TPE	CF10.02.12	IP 42	●	**44290**	***959,00**
671102C	11 x 0,25	18 + 2	9,5	TPE	CF10.02.12	IP 65	●	**44291**	***1.755,00**
671105C	11 x 0,5	10 + 2	11,5	TPE	CF10.05.12	IP 65	●	**44292**	***1.593,00**
672302C	23 x 0,25	6 + 2	13,0	TPE	CF10.02.24	IP 65	●	**44293**	***2.708,00**
471205	12 x 0,5	9 + 1	9,5	TPE	CF9.05.12	IP 42	●	**44296**	***960,00**
671205	12 x 0,5	20 + 2	9,5	TPE	CF9.05.12	IP 65	●	**44294**	***1.593,00**
142405	24 x 0,5	15 + 2	13,0	TPE	CF09.05.25	IP 65	●	**44297**	***3.184,00**
4708 CAT5E	4 x (2 x 0,15)	11 + 1	7,5	PUR	CFBUS.PUR.045	IP 42	●	**44298**	***1.019,00**
6708 CAT5E	4 x (2 x 0,15)	20 + 2	7,5	PUR	CFBUS.PUR.045	IP 65	●	**44299**	***1.755,00**
4708 CAT6	4 x (2 x 0,15)	11 + 1	7,5	PUR	CFBUS.PUR.049	IP 42	●	**44300**	***1.019,00**
6708 CAT6	4 x (2 x 0,15)	20 + 2	7,5	PUR	CFBUS.PUR.049	IP 65	●	**44301**	***1.755,00**
Rollen-Kabelführungsöffnung für Serie 67 (Art. 953)								**44258**	***89,50**
Bügelfixierung für Serie 67 (Art. 949/PR)								**44255**	***11,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

ACHTUNG: Alle Modelle auf dieser Seite werden ohne Stecker geliefert (ausgen. CAT5 & CAT6)

Für Erdung

- Die Kabelaufroller sind nicht explosionsgeschützt.
- Sie sind geeignet, um elektrostatische Ladung (z.B. bei Tankfahrzeugen) zu entfernen.
- Der Anwender hat die Verantwortung ob das Modell für seinen Arbeitsraum geeignet ist.
- Auslieferung erfolgt in zwei Varianten:
  1. Ohne Erdungszange
  2. Inkl. Erdungszange 723

Made in Italy

Modell 5834/XF
Modell 5834/XF/723

- Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- Kabelführungsöffnung mit Rollen
- Blockiervorrichtung abschaltbar
- Doppelter Erdungskontakt
- Schleifring Isolierspannung 2,5 kV

Modell 6195/PRC
Modell 6195/PRC/723
Modell 6195/PRC/IP65
Modell 6195/PRC/IP65/723

- Gehäuse aus Aluminim
- Weitere Ausführung siehe Modelle 5834

Erdungszange 723

- Zange für Erdung in Version II2GD Ex d IIC T6 - Ex tD A21 IP65 T85°C.
- Entsprechend den Normen EN 60079-0, EN 60079-1, EN 61241-0, EN 61241-1
- Zertifizierung CESI 03 ATEX 101X.
- Entsprechend der ATEX-Norm 94/9/CE.
- Geeignet für Einsatz in explosivem Umfeld bei
- Vorkommen von Gas der Gruppe IIC und brennbarem Staub.
- Ausgestattet mit einem Anti-Ausreiß-System des Kabels.
- Zuverlässig, haltbar, leicht zu handhaben.
- Isolierspannung 3 kV
- Nominaler Strom 10 A
- Gewicht 0,65 kg
- Öffnung 3-20 mm
- Abmessungen 250 x 110 x 35 mm

Kabelaufroller für Erdung	Belastbarkeit	Kabelqualität	Kabeldimension	Kabellänge	Schutzklasse	Erdungszange 723	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Ampere		mm²	m		ja/nein		
5834/XF	20	H05V-F	1 x 6	14	IP 42	nein	**44280**	*188,00
5834/XF/723	20	H05V-F	1 x 6	14	IP 42	ja	**44281**	*548,00
6195/PRC	20	H05V-F	1 x 6	26	IP 42	nein	**44282**	*580,00
6195/PRC/723	20	H05V-F	1 x 6	26	IP 42	ja	**44283**	*989,00
6195/PRC/IP65	20	H05V-F	1 x 6	24	IP 65	nein	**44284**	*781,00
6195/PRC/IP65/723	20	H05V-F	1 x 6	24	IP 65	ja	**44285**	*1.190,00

Weitere Modelle auf Anfrage lieferbar!

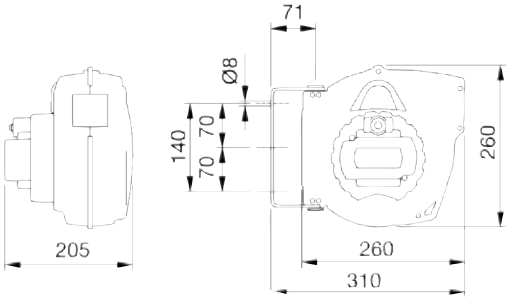
Energie-Hängeverteiler POWER CUBE

- Die direkte Versorgung von Druckluft und Strom an Ihrem Arbeitsplatz
- Robustes Kunststoffgehäuse
- Lufteingang AG 3/8“
- 2 Sicherheitskupplungen mit Druckknopf DN 7,4 (einhändig zu bedienen)
- Inkl. 4-fach Aufhängevorrichtung zur einfachen Montage mittels Karabiner Stahlseillänge 30 cm
- Schutzklasse IP44
- Abmessungen: 140x140x220 mm
- **MADE IN AUSTRIA**

Modelle	Anschlüsse	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
POWER CUBE I	4x 16A 230 V Schuko-Steckdose	**43320**	***302,00**
POWER CUBE II	3x 16A 230 V Schuko-Steckdose 1x CEE-Steckdose 16A, 5-polig, 400 V	**43321**	***302,00**

ROLL ELECTRIC LIGHTY LED - Inspektionslampe

Neueste LED-Technologie mit enormer Lebensdauer: 18 LED - 900 Lumen!!!
Kaltlicht auf Knopfdruck - garantiert, dass sich der Benutzer nicht an der Lampe verbrennen kann oder versehentlich Brandflecken auf Oberflächen hinterlässt (Teppiche, Autositze) - ideal geeignet für Wartungs- und Reparaturarbeiten z.B. in KFZ-Werkstätten, in Garagen und an regelmäßigen Inspektionsstellen. Die schlanke Form eignet sich optimal für schwer zugängliche Bereiche. Hoher Sicherheitsstandard durch 24 Volt Wechselstrom.



Kabel-Führungsrollen für optimale Umlenkung

ROLL ELECTRIC Kabelaufroller		LIGHTY LED
Elektrische Spannung	Volt	230 / 24
Kabelqualität		H05VV-F
Kabeldimension	mm²	2 x 1
Kabellänge	m	15
Überlastsicherung		●
Blockiervorrichtung abschaltbar		●
SLOW MOTION verwendbar (optional)*		ja
Gewicht	kg	4,4
Bestellnummer		**42188**
UVP in € exkl. MwSt.		***292,00**

ROLL ELECTRIC LIGHTY LED

- Modernes, funktionelles Design
- Schlagfestes Gehäuse, schwenkbar gelagert auf stabiler Wand- bzw. Deckenaufhängung aus Stahl
- Exakte, leicht handhabbare und abschaltbare Blockiervorrichtung
- Starke Rücklauffedern aus Spezialstahl
- Gleichmäßiger und vollständiger Rücklauf des Elektrokabels
- Sehr leichter Lichtkörper mit unzerbrechlicher Schutzkappe
- Praktische Aufhängevorrichtung

Transformator 24 Volt

* = ELMAG-Spezialprogramm

ROLL WATER – Für jeden Garten

Die automatischen Aufroller Serie ROLL WATER sind ein wichtiger Beitrag für den Unfallschutz auf Baustellen, in Garagen und Werkstätten, in der Landwirtschaft und im Gartenbau.

Ein Traum für Profi- und Hobbygärtner:

- Rasches Aufräumen des Gartens bzw. des Arbeitsplatzes
- Beseitigung von Stolperstellen
- Vermeidung von Verwicklungen und Abnützungen des Schlauchs
- Gehäuse aus schlagfestem, UV-beständigem Kunststoff
- Einfaches Lösen der Blockiervorrichtung durch Ziehen am Wasserschlauch
- Starke Rücklauffedern aus Federstahl bei Modelle EVO und MEGA „Made in Germany“
- Geordneter Rücklauf durch Lagenspulmechanik
- Integrierter Tragegriff
- Serienmäßig mit schwenkbarer Wandhalterung und original Gardena-Zubehör bei Modelle EVO und MEGA

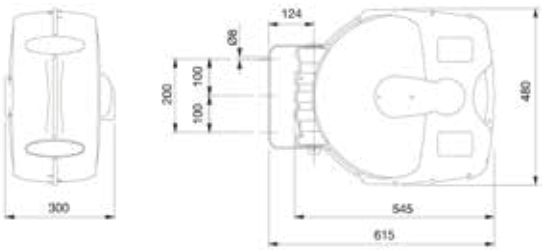
ROLL WATER EVO 20/13

ROLL WATER		EVO 20/13	MEGA 30/13	MEGA 20/16	EURO 25/11
Schlauchqualität		PVC	PVC	PVC	PVC
Schlauchdurchmesser	Zoll	1/2 (11 mm)	1/2 (11 mm)	5/8 (15 mm)	1/2 (11 mm)
Schlauchlänge	m	20	30	20	25
Länge Zuleitung ca.	m	1	1	1	0,9
Temperatur max.	°C	40	40	40	40
Betriebsdruck max.	bar	6	6	6	5
Blockiervorrichtung abschaltbar		●	●	●	-
Gewicht	kg	9,8	12,7	12	11
Bestellnummer		**42265**	**42266**	**42267**	**42268**
UVP in € exkl. MwSt.		**212,00**	**287,00**	**287,00**	**127,00**

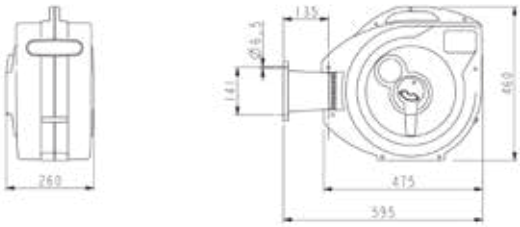
ROLL WATER MEGA 30/13

Langlochführungen am Haltebügel für einfache Montage / Demontage

Einstellbarer Schlauch-stopper und Lagenspul-mechanik für Rücklauf



Abmessungen Modelle MEGA



Abmessungen Modell EVO

ROLL WATER EURO 25/11

EUROREEL - Die Einstiegs-Aufroller

Die Schlauchaufroller der Serie EUROREEL sind die perfekten Einsteigermodelle und sind sowohl für Haus und Hobby, als auch für Landwirtschaft geeignet. Sie verfügen über beste Funktion und robuste Ausführung mit leichtem und schlagfestem Kunststoff-Gehäuse bzw. stabilem Metallgehäuse.

Autom. Schlauchaufroller Serie EUROREEL AIR:

- Starke, langlebige Federn garantieren gleichmäßigen und vollständigen Rücklauf des Druckluftschlauches
- Exakte Blockiervorrichtung
- Inklusive Stabile Wand- bzw. Deckenaufhängung
- Serienmäßig sind Qualitätsanschlusskupplung und Stecknippel montiert

EUROREEL AIR 8/10 & 10/15

EUROREEL AIR 15

EUROREEL AIR	Schlauch-qualität	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Schlauchlänge Zuleitung	Arbeitsdruck max.	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						l	b	h	Gew.		
		mm	m	m	bar	cm	cm	cm	kg		
EUROREEL AIR 8/10	Hybrid-Polymer	8x12	10	1,5	15	35	18	33	5	**42292**	**99,00**
EUROREEL AIR 10/15	Hybrid-Polymer	10x15	15	1,5	15	40	20	38	7	**42293**	**139,00**
EUROREEL AIR 15	PU-Ether	8x12	15	3	15	40	17,5	33	8	**42181**	**199,00**

Autom. Kabelaufroller EUROREEL ELECTRIC 10/230 & 20/230

- 230 Volt Einstiegsmodell
- Starke, langlebige Federn garantieren gleichmäßigen und vollständigen Rücklauf des Elektrokabels
- Exakte Blockiervorrichtung
- Inklusive stabiler Wand- bzw. Deckenaufhängung
- Serienmäßig mit Schuko-Stecker und Steckdose ausgestattet
- Mit thermischer Überlastsicherung
- Anschlusskabel 1,5 m

EUROREEL ELECTRIC 10/230

EUROREEL ELECTRIC 20/230

EUROREEL ELECTRIC	Kabel-qualität	Elektrische Spannung	Kabel-dimension	Kabel-länge	Belastbarkeit aufgerollt	Belastbarkeit abgerollt	Schutzklasse	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
								l	b	h	Gew.		
		Volt	mm²	m	Watt	Watt		cm	cm	cm	kg		
10/230	H05VV-F	230	3x1,5	10	1.000	2.000	IP 20	28	15	28	3,4	**42298**	**84,00**
20/230	H05VV-F	230	3x1,5	20	1.000	2.000	IP 20	35	18	32,5	5,8	**42299**	**127,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

EUROREEL AIR OPEN 15 S

Beste Funktion und robuste Ausführung mit stabilem Metallgehäuse zeichnen diesen Aufroller aus. Ein einfacher Beitrag zur Vermeidung von Stolpersteinen zu Hause und im Betrieb.

EUROREEL AIR OPEN 15 S:

- Starke, langlebige Federn garantieren gleichmäßigen und vollständigen Rücklauf des Druckluftschlauches
- Exakte Blockiervorrichtung
- Inklusive stabiler Wand- bzw. Deckenaufhängung
- Serienmäßig sind Qualitätsanschlusskupplung und Stecknippel montiert
- Im Vordergrund stehen hier: Funktion, Sicherheit, Qualität, Design und UVP!
- **Hochwertige PU-Ether-Schläuche:**
  - Hochflexibel (auch bei kalten Bedingungen)
  - 3x längere Lebensdauer
  - Erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Chemikalien

EURODRUM AIR - Schlauchtrommel für große Durchflussmengen

- Robust, praktisch, preiswert!
- Ideal für alle Montagearbeiten
- Besonderer Nutzen: Großer Innendurchmesser von 8-10 mm
- Manueller Druckluft-Schlauchaufroller mit bis zu 30 m langem Druckluftschlauch aus Polyurethan (PU)
- 360° drehbarer Standfuß - dadurch kein Umkippen beim Abrollen
- Drehgelenk beim Anschlussschlauch
- Rundum durch Stahlrohrkäfig geschützt
- Einklappbare Handkurbel
- Schnellkupplung und Stecknippel mit Knickschutz
- **Hochwertige PU-Ether-Schläuche:**
  - Hochflexibel (auch bei kalten Bedingungen)
  - 3x längere Lebensdauer
  - Erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Chemikalien

EUROREEL AIR OPEN EURODRUM AIR	Schlauch-qualität	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Schlauch-länge Zuleitung	Arbeitsdruck max.	Arbeits-temperatur	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
							l	b	h	Gew.		
		mm	m	m	bar	°C	cm	cm	cm	kg		
EUROREEL AIR OPEN 15 S	PU-Ether	10 x 15	15	3	20	-5 bis +60	52	38	24	15	**42297**	**227,00**
EURODRUM AIR 20	PU-Ether	10 x 15	20	1,1	15	-5 bis +60	35	28	37,5	8	**42199**	**185,00**
EURODRUM AIR 30	PU-Ether	8 x 12	30	1,1	15	-5 bis +60	35	28	37,5	8	**42197**	**185,00**

INDUSTRIE Schlauchaufroller

Robuste und kompakte **ELMAG®**-Aufroller ermöglichen den praktischen und sicheren Transport aller Arten von flüssigen und gasförmigen Medien mittels flexiblen Schläuchen. Erhältlich sind diese in verschiedenen Varianten:

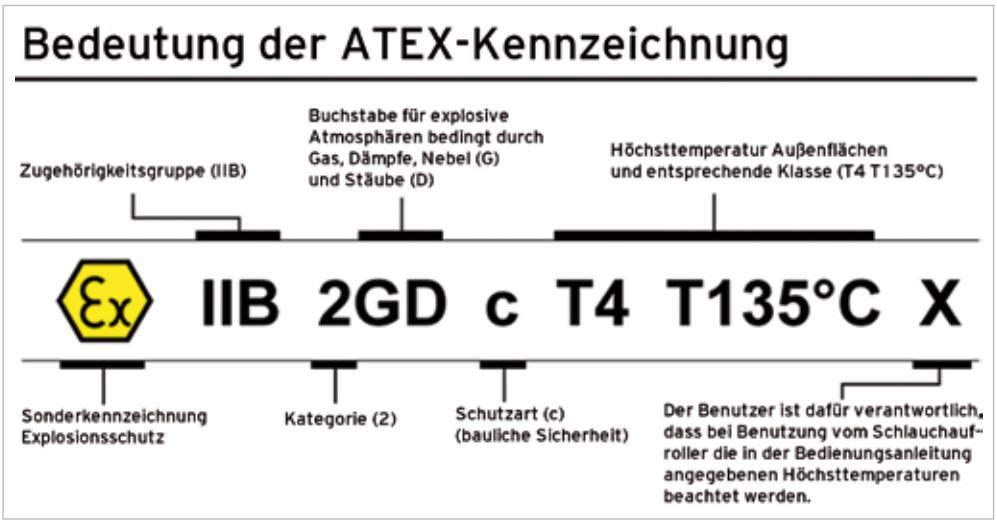
- Fixiert oder schwenkbar
- Stahl, Edelstahl AISI 304 und Kompositmaterialien
- Manueller (Rückzugfeder) oder motorischer (elektrisch, pneumatisch oder hydraulisch) Antrieb
- Offenes oder geschlossenes Gehäuse

ELMAG®-Schlauchaufroller können für folgende Medien eingesetzt werden:

- Druckluft / Wasser (20 bar): Werkstatt, Montage, Arbeitsplatzsystem
- Wasser (100 / 200 / 400 bar): Reinigung
- Öl, Frostschutz und ähnliche Produkte (150 bar): Werkstatt, Tankanlagen
- Fette (400 bar): Werkstatt, Industrie
- Benzin, Diesel und Kerosin (10 bar): Werkstatt, Tankanlagen
- Schweißgase (20 bar): Industrie, Schweißarbeitsplätze
- LPG und Naturgase (20 bar): Tankanlagen, Schweißarbeitsplätze

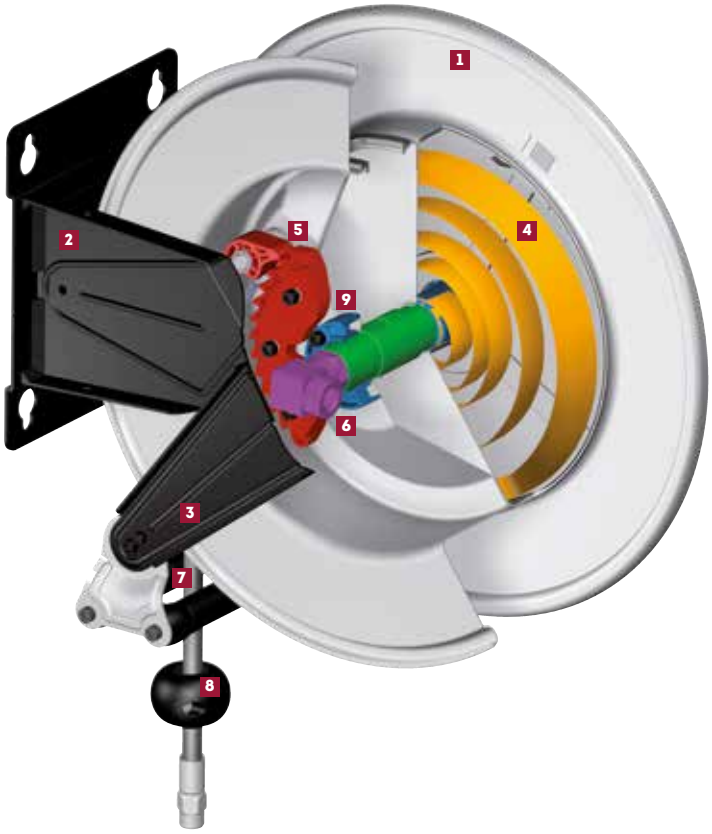
Automatik-Schlauchaufroller in ATEX - Ausführung:

ATEX steht für „ATmosphére EXplosible“ und ist die Kurzbezeichnung für die europäische Richtlinie 94/9/EG für das Inverkehrbringen explosionsgeschützter elektrischer und mechanischer Geräte, Komponenten und Schutzsysteme.



Serie Industrie (Luft, Wasser, Öle, Fette, Diesel)	Serie Industrie (Gase)	Serie Industrie (ABS)
ATEX 94/9 IIB 2GD c T4 T135°C X	ATEX 94/9 IIB 3GD c (T5) 100°C X	ATEX 94/9 II 3 GD c X

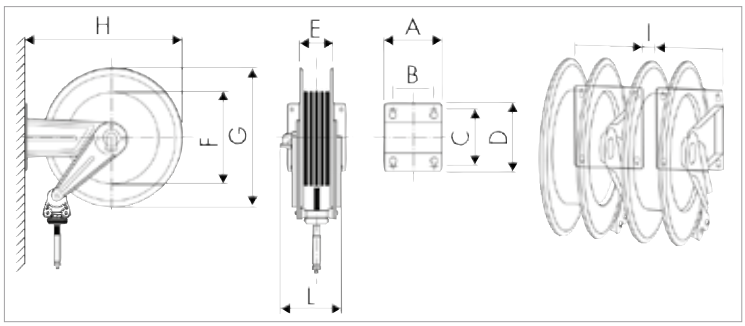
Die allgemeinen Produktmerkmale:



An jedem Ort einfach zu installieren:

1. Schlauchtrommel ist je nach Modell aus: ABS-Kunststoff Stahlblech Epoxy-Pulverbeschichtung (min. 80µ) oder Edelstahl AISI 304 mit elektropolierter Oberfläche
2. Halterung je nach Modell in: lackiertem Stahl oder Edelstahl AISI 304 (geeignet für Wand-, Boden- & Deckenmontage)
3. Einstellbarer Arm zur optimalen Ausrichtung bei Wand- & Deckenmontage
4. Hochwertiges Federpaket „Made in Germany“ getestet auf ca. 25.000 volle Zyklen geschützt im Gehäuse, die Vorspannung lässt sich nachträglich justieren
5. Automatische Blockiervorrichtung: Erlaubt dem Schlauch an der gewünschten Länge zu stoppen
6. Großzügig dimensioniertes Drehgelenk für optimalen Durchfluss je nach Modell aus: Messing, Stahl verzinkt, Edestahl AISI 304 (Dichtungen in Viton oder Polyurethan)
7. Selbstschmierende Rollenfenster
8. Einstellbarer Schlauchstopper immer im Lieferumfang enthalten
9. Trommelstützbuchsen in TENAXID®, selbstschmierend, korrosionsbeständig

Abmessungen (in mm)

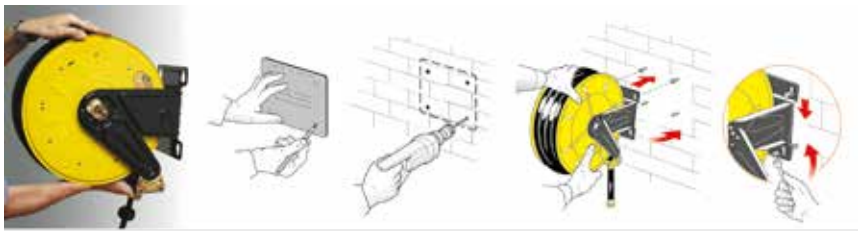


Serie	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
270	186	140	196	226	110	240	300	320	20	210
300	186	140	196	226	110	280	350	365	20	215
430	186	140	196	226	115	261	420	460	20	215
530	203	153	220	258	115	328	510	560	20	230
540	300	218	228	268	190	316	510	573	0	310
560	488	399	238	272	368	316	510	578	0	475

Montage:

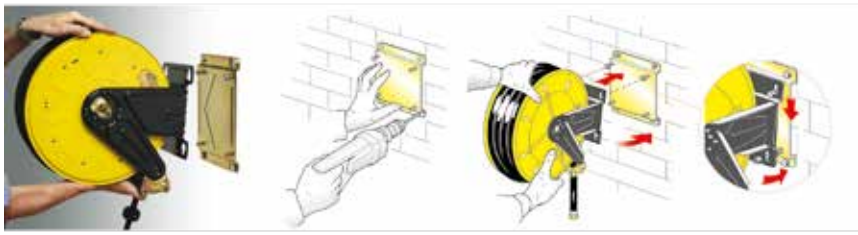
Montage der Schlauchaufroller:

Die robuste und kompakte Halterung besitzt 4 Löcher für die einfache und sichere Montage. Zum Markieren der Bohrung verwenden Sie die mitgelieferte Bohrungsschablone.



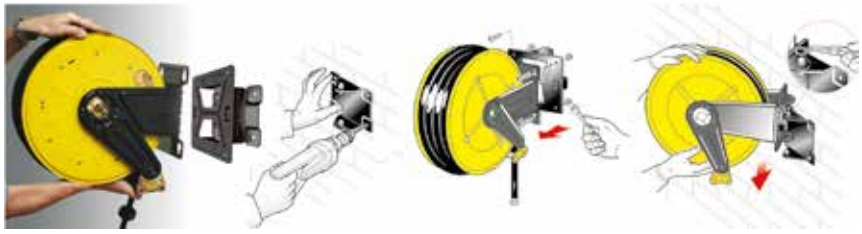
Montage der Wandhalterung:

Im Lieferumfang ist eine zusätzliche Wandkonsole für rasche Montage und Demontage enthalten (nur bei Modellen 560).
Desweiteren ermöglicht diese Halterung den Einbau mehrer Schlauchaufoller in Serie.



Montage der schwenkbaren Konsole:

Die schwenkbare Konsole bietet einen Schwenkbereich von 40° links/rechts.



Max. Schlauchkapazitäten:

Schlauch-Außendurchmesser	Schlauchtrommel-Serie					
	270	300	430	530	540	560
Ø 12 mm	Länge max. 16 m	Länge max. 18 m	-	-	-	-
Ø 14 mm	Länge max. 14 m	Länge max. 16 m	-	-	-	-
Ø 15 mm	Länge max. 12 m	Länge max. 14 m	-	-	-	-
Ø 16 mm	Länge max. 10 m	Länge max. 12 m	-	-	-	-
Ø 17 mm	-	Länge max. 12 m	Länge max. 21 m	Länge max. 28 m	Länge max. 30 m	Länge max. 60 m
Ø 20 mm	-	-	Länge max. 16 m	Länge max. 26 m	Länge max. 30 m	Länge max. 60 m
Ø 22 mm	-	-	Länge max. 14 m	Länge max. 24 m	Länge max. 30 m	Länge max. 60 m
Ø 28 mm	-	-	-	-	Länge max. 22 m	Länge max. 40 m
Ø 34 mm	-	-	-	-	Länge max. 17 m	Länge max. 30 m

Welche Informationen benötigen Sie zur Auswahl des richtigen Schlauchaufrollers?

- Medium
- Druck, Temperatur
- Schlauchlänge
- Schlauchdurchmesser (innen und außen)
- Bewegliche oder starre Halterung
- Ausführung in Kunststoff, Stahl oder Edelstahl
- Offen oder geschlossen

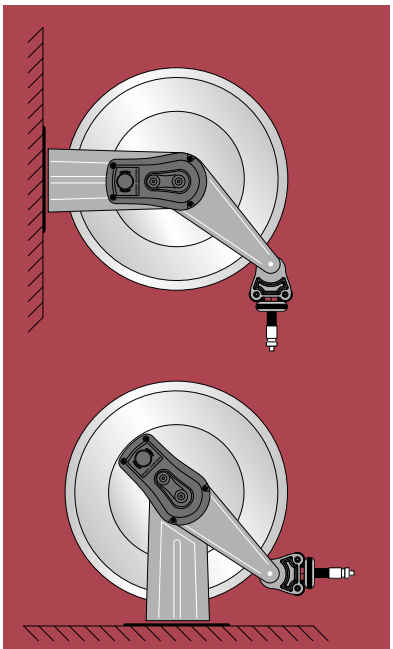
Automatische Rücklaufbremse „SPEED CONTROL“

Die neue ELMAG-Bremse dient zur Steuerung der Schlauchrückspulgeschwindigkeit in den Serien 430, 530, 540 und 560 aller offenen Schlauchtrommeln (einschließlich der schwenkbaren Version, der ABS- und lackierten oder Edelstahlmodelle). Die „Speed Control“ ist dank einer einfachen und schnellen Montage überall und von jedem Bediener einsetzbar. Es garantiert eine kontrollierte und sichere Rückspulgeschwindigkeit bei versehentlichem Lösen des Schlauchs.

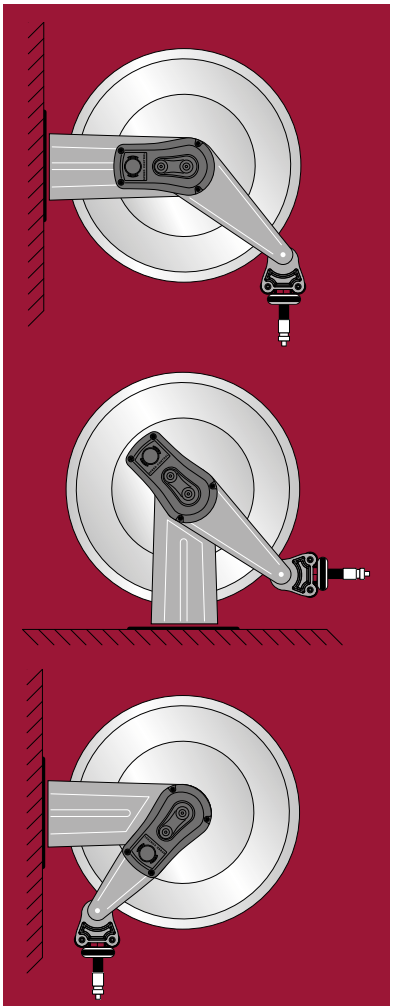
Es hat Edelstahlschrauben und Übertragungsstift und geformte Dichtungen, um den Schutzgrad IP65 zu gewährleisten. Darüber hinaus gewährleisten die Abdeckung aus hochbeständigem Technopolymer und die Dauertests in ELMAG eine hohe Zuverlässigkeit gegen Verletzungen und unbeabsichtigte Stürze.

Warum die autom. Rücklaufbremse SPEED CONTROL wählen?

Die Speed Control-Bremse reduziert die Aufwickelgeschwindigkeit bei versehentlichem Lösen des Schlauchs. Aus diesem Grund ist es dem Bediener möglich, unter sichereren Bedingungen zu arbeiten und Beschädigungen am Aufroller und dessen Umgebung zu vermeiden.



Mögliche Montage- bzw. Schwenkarmposition bei Serie 430



Mögliche Montage- bzw. Schwenkarmposition bei Serien 530, 540 & 560

Autom. Rücklaufbremse „SPEED CONTROL“	Bestell nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SPEED CONTROL	**43192**	***254,00**

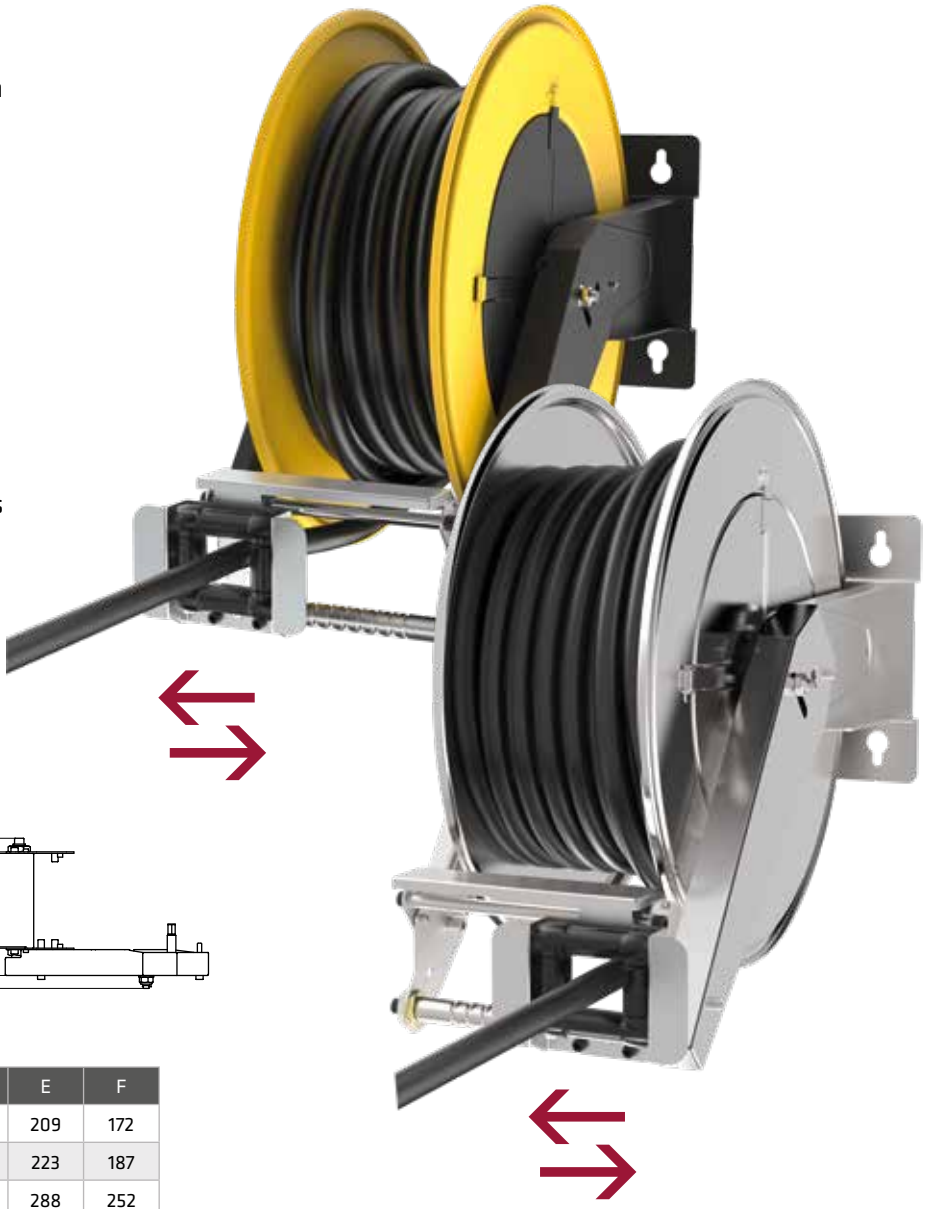
Lagenspulautomatik

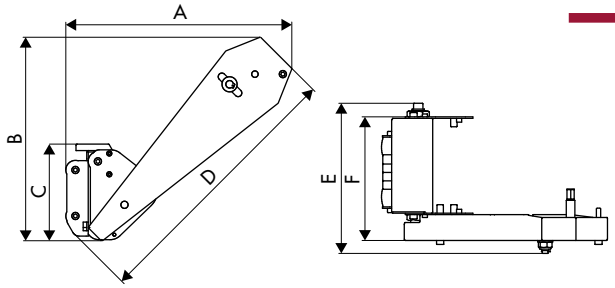
Die neue automatische Schlauchführung garantiert die korrekte Anordnung des Schlauches auf der Trommel und verhindert so ein zufälliges Zurückspulen.

Entwickelt, um sich beim Aufwickeln des Schlauchs unabhängig zu bewegen.

Ausgestattet mit horizontalen und vertikalen Rollen, die an den verwendeten Schlauch angepasst werden können.

Einfache Montage sowohl an neuen Schlauchtrommeln als auch an bereits verwendeten Geräten.





Serie	A	B	C	D	E	F
430	314	283	134	377	209	172
530	371	341	136	448	223	187
540	371	341	136	448	288	252
560	371	341	136	448	472	436

Lagenspulautomatik	Bestell nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serie 430 und ABS-Modelle lackiert	**43180**	***229,00**
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serie 530 lackiert	**43181**	***240,00**
für 3/4“ und 1“ Schlauch zu Serie 540 lackiert	**43182**	***247,00**
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serie 540 lackiert	**43183**	***247,00**
für 3/4“ und 1“ Schlauch zu Serie 560 lackiert	**43184**	***246,00**
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serie 560 lackiert	**43185**	***260,00**
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serien 432/434 und ABS-Modelle Edelstahl AISI 316	**43186**	***393,00**
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serien 532/534 Edelstahl AISI 316	**43187**	***403,00**
für 3/4“ und 1“ Schlauch zu Serien 542/544 Edelstahl AISI 316	**43188**	***417,00**
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serien 542/544 Edelstahl AISI 316	**43189**	***417,00**
für 3/4“ und 1“ Schlauch zu Serien 562/564 Edelstahl AISI 316	**43190**	***453,00**
für 3/8“ und 1/2“ Schlauch zu Serien 562/564 Edelstahl AISI 316	**43191**	***453,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

ABS-Kunststoff für Druckluft, Wasser, Öl & Frostschutz

Ausführung:

- Trommel / Halterung: ABS-Kunststoff / lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing (bei 20 bar Modellen)
  Edelstahl AISI 304 (bei 200 bar Modellen)
  Stahl (bei 150 bar Modellen)
- Schlauchlänge: 10 bis 18 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton (bei 20 und 200 bar Modellen)
  Polyurethan (bei 150 bar Modellen)
- Druck: 20-200 bar

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Werkstätten (KFZ, LKW), Landwirtschaft
- Betrieb von Druckluftwerkzeugen
- Montagebetrieb
- Hochdruckreinigung

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

DRUCKLUFT - WASSER (max. 70°C), bis 20 bar

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
4430/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43130**	*311,00
4430/11	1/2“	12,7 x 20	15	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43131**	*512,00
4430/12	3/8“	9,5 x 16	12	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43132**	*457,00
4430/13	3/8“	9,5 x 16	18	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43133**	*512,00
4430/14	1/2“	12,7 x 20	10	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43134**	*457,00

WASSER (max. 130°C), bis 200 bar

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
4430/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43135**	*348,00
4430/31	3/8“	9,5 x 17	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43136**	*530,00
4430/32	3/8“	9,5 x 17	18	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43137**	*611,00

ÖL - FROSTSCHUTZ, bis 150 bar

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
4430/40 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43138**	*333,00
4430/41	1/2“	12,7 x 19	10	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43139**	*484,00
4430/42	1/2“	12,7 x 19	15	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43140**	*560,00

ABS-Kunststoff für Druckluft, Wasser

Ausführung:

- Trommel / Halterung: ABS-Kunststoff / Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Messing (bei 20 bar Modellen bzw. Edelstahl AISI 304 (bei 200 bar Modellen)
- Schlauchlänge: 10 bis 18 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bzw. 200 bar

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Werkstätten (KFZ, LKW), Landwirtschaft
- Betrieb von Druckluftwerkzeugen
- Montagebetrieb
- Hochdruckreinigung

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

DRUCKLUFT - WASSER (max. 70°C), bis 20 bar

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
4432/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43141**	***422,00**
4432/11	1/2“	12,7 x 20	15	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43142**	***623,00**
4432/12	3/8“	9,5 x 16	12	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43143**	***567,00**
4432/13	3/8“	9,5 x 16	18	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43144**	***623,00**
4432/14	1/2“	12,7 x 20	10	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43145**	***568,00**

WASSER (max. 130°C), bis 200 bar

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
4434/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43146**	***486,00**
4432/31	3/8“	9,5 x 17	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43147**	***641,00**
4432/32	3/8“	9,5 x 17	18	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43021**	***686,00**

Zubehör für 200 bar Modelle	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 HD-Verbindungsschlauch DN10, 3m, AG 3/8“ x IG 22x1,5	**43790**	***76,50**
1 HD-Verbindungsschlauch DN10, 8m, AG 3/8“ x IG 22x1,5	**43791**	***149,00**
2 Zwischadapter zu Lanze IG 22x1,5 / AG 3/8“	**42205**	***27,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für Druckluft, Wasser (max. 70°C), bis 20 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchlänge: 10 bis 60 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Werkstätten (KFZ, LKW), Landwirtschaft
- Betrieb von Druckluftwerkzeugen
- Montagebetrieb, Industrie
- Baugewerbe

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
270/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43414**	***298,00**
270/11	3/8“	9,5 x 16	10	20	IG 3/8“	AG 3/8“	**43415**	***437,00**
430/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43008**	***368,00**
430/11	1/2“	12,7 x 20	15	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43003**	***567,00**
430/12	3/8“	9,5 x 16	12	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43400**	***513,00**
430/13	3/8“	9,5 x 16	18	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43401**	***567,00**
430/14	1/2“	12,7 x 20	10	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43402**	***516,00**
530/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43404**	***462,00**
530/11	1/2“	12,7 x 20	20	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43403**	***727,00**
530/12	1/2“	12,7 x 20	25	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43005**	***781,00**
540/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**44007**	***658,00**
540/11	3/4“	19 x 26,5	15	20	IG 1“	AG 3/4“	**43405**	***1.005,00**
540/12	3/4“	19 x 26,5	20	20	IG 1“	AG 3/4“	**43000**	***1.085,00**
540/13	1“	25,4 x 32,5	15	20	IG 1“	AG 1“	**43001**	***1.100,00**
540/15 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43406**	***633,00**
540/16	1/2“	12,7 x 20	30	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43004**	***973,00**
560/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**43407**	***1.135,00**
560/11	3/4“	19 x 26,5	30	20	IG 1“	AG 3/4“	**43408**	***1.710,00**
560/12	3/4“	19 x 26,5	35	20	IG 1“	AG 3/4“	**43409**	***1.785,00**
560/13	3/4“	19 x 26,5	40	20	IG 1“	AG 3/4“	**43002**	***1.855,00**
560/14	1“	25,4 x 32,5	20	20	IG 1“	AG 1“	**43012**	***1.675,00**
560/15	1“	25,4 x 32,5	30	20	IG 1“	AG 1“	**43410**	***1.870,00**
560/16 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43007**	***1.055,00**
560/17	1/2“	12,7 x 20	40	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43411**	***1.520,00**
560/18	1/2“	12,7 x 20	50	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43412**	***1.625,00**
560/19	1/2“	12,7 x 20	60	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43413**	***1.720,00**

Für Druckluft, Wasser (max. 70°C), bis 20 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchlänge: 10 bis 60 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar

Ex

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Innen und Außen (korrosionsgeschützt)
- Betrieb von Druckluftwerkzeugen, Werkstätten
- Reinigung
- Bewässerung

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
272/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43013**	***461,00**
272/11	3/8“	9,5 x 16	10	20	IG 3/8“	AG 3/8“	**43014**	***589,00**
432/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43420**	***674,00**
432/11	1/2“	12,7 x 20	15	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43421**	***874,00**
432/12	3/8“	9,5 x 16	12	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43422**	***819,00**
432/13	3/8“	9,5 x 16	18	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**43423**	***874,00**
432/14	1/2“	12,7 x 20	10	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43424**	***820,00**
532/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43425**	***845,00**
532/11	1/2“	12,7 x 20	20	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43010**	***1.110,00**
532/12	1/2“	12,7 x 20	25	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43426**	***1.165,00**
542/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**43427**	***1.195,00**
542/11	3/4“	19 x 26,5	15	20	IG 1“	AG 3/4“	**43428**	***1.545,00**
542/12	3/4“	19 x 26,5	20	20	IG 1“	AG 3/4“	**43015**	***1.620,00**
542/13	1“	25,4 x 32,5	15	20	IG 1“	AG 1“	**43429**	***1.640,00**
542/15 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43430**	***1.165,00**
542/16	1/2“	12,7 x 20	30	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43011**	***1.505,00**
562/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**43431**	***1.860,00**
562/11	3/4“	19 x 26,5	30	20	IG 1“	AG 3/4“	**43432**	***2.440,00**
562/12	3/4“	19 x 26,5	35	20	IG 1“	AG 3/4“	**43433**	***2.515,00**
562/13	3/4“	19 x 26,5	40	20	IG 1“	AG 3/4“	**43434**	***2.585,00**
562/14	1“	25,4 x 32,5	20	20	IG 1“	AG 1“	**43435**	***2.400,00**
562/15	1“	25,4 x 32,5	30	20	IG 1“	AG 1“	**43436**	***2.600,00**
562/16 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43437**	***1.780,00**
562/17	1/2“	12,7 x 20	40	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43438**	***2.245,00**
562/18	1/2“	12,7 x 20	50	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43439**	***2.355,00**
562/19	1/2“	12,7 x 20	60	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**43440**	***2.450,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für Druckluft, Wasser (max. 130°C), 50-150 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 10 bis 60 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 50-150 bar

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Innen und Außen (korrosionsgeschützt)
- Reinigung
- Bewässerung
- Baugewerbe, Industrie

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
434/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43450**	*724,00
432/21	1/2“	12,7 x 18,5	10	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43451**	*860,00
432/22	1/2“	12,7 x 18,5	15	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43452**	*931,00
534/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43453**	*996,00
532/21	1/2“	12,7 x 18,5	20	100	AG 1/2“	AG 1/2“	**43454**	*1.285,00
532/22	1/2“	12,7 x 18,5	25	100	AG 1/2“	AG 1/2“	**43455**	*1.355,00
544/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1“	IG 1“	**43456**	*1.260,00
542/21	1“	25,4 x 31,5	15	50	IG 1“	AG 1“	**43457**	*1.720,00
542/22	3/4“	19 x 25,5	15	100	IG 1“	AG 3/4“	**43449**	*1.585,00
542/23	3/4“	19 x 25,5	20	100	IG 1“	AG 3/4“	**43458**	*1.755,00
544/25 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43459**	*1.190,00
542/26	1/2“	12,7 x 18,5	30	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43460**	*1.575,00
564/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1“	IG 1“	**43461**	*1.945,00
562/21	3/4“	19 x 25,5	30	100	IG 1“	AG 3/4“	**43462**	*2.610,00
562/22	3/4“	19 x 25,5	35	100	IG 1“	AG 3/4“	**43463**	*2.700,00
562/23	3/4“	19 x 25,5	40	100	IG 1“	AG 3/4“	**43464**	*2.780,00
562/24	1“	25,4 x 31,5	20	50	IG 1“	AG 1“	**43465**	*2.655,00
562/25	1“	25,4 x 31,5	30	50	IG 1“	AG 1“	**43466**	*2.820,00
564/26 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43467**	*1.845,00
562/27	1/2“	12,7 x 18,5	40	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43468**	*2.365,00
562/28	1/2“	12,7 x 18,5	50	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43469**	*2.485,00
562/29	1/2“	12,7 x 18,5	60	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43470**	*2.600,00

Für Druckluft, Wasser (max. 130°C), bis 200 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 12 bis 50 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 200 bar (400 bar auf Anfrage)

Ex

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Hochdruckreinigung
- Reinigung
- Bewässerung
- Landwirtschaft

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
300/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43024**	*364,00
300/31	5/16“	8 x 15	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43026**	*510,00
430/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**44015**	*406,00
430/31	3/8“	9,5 x 17	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43480**	*589,00
430/32	3/8“	9,5 x 17	18	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43016**	*670,00
530/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**44017**	*505,00
530/31	3/8“	9,5 x 17	25	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43017**	*848,00
530/32	3/8“	9,5 x 17	20	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43018**	*779,00
540/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43481**	*659,00
540/31	3/8“	9,5 x 17	30	200	IG 3/8“	IG 3/8	**43022**	*1.070,00
560/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43482**	*1.105,00
560/31	3/8“	9,5 x 17	40	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43483**	*1.660,00
560/32	3/8“	9,5 x 17	50	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43484**	*1.775,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für Wasser (max. 130°C), bis 200 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 12 bis 50 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 200 bar (400 bar auf Anfrage)

Ex

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Innen und Außen (korrosionsgeschützt)
- Hochdruckreinigung
- Landwirtschaft
- Bewässerung

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
302/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43027**	***508,00**
302/31	5/16“	8 x 15	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43028**	***655,00**
434/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43490**	***735,00**
432/31	3/8“	9,5 x 17	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43491**	***894,00**
432/32	3/8“	9,5 x 17	18	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43020**	***975,00**
534/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43492**	***978,00**
532/31	3/8“	9,5 x 17	25	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43025**	***1.350,00**
532/32	3/8“	9,5 x 17	20	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43019**	***1.280,00**
544/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43493**	***1.190,00**
542/31	3/8“	9,5 x 17	30	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43494**	***1.585,00**
564/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43495**	***1.850,00**
562/31	3/8“	9,5 x 17	40	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43496**	***2.325,00**
562/32	3/8“	9,5 x 17	50	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43497**	***2.445,00**

Für Druckluft, Wasser (max. 70°C), bis 20 bar

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 10 bis 20 m
- Schlauchmaterial: Blauer Polyurethanschlauch, abriebfest (keine Schlieren), beständig gegen Reinigungsmittel, Fette, Öle
  Anschlüsse, Knickschutzfeder aus Edelstahl AISI 304
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar

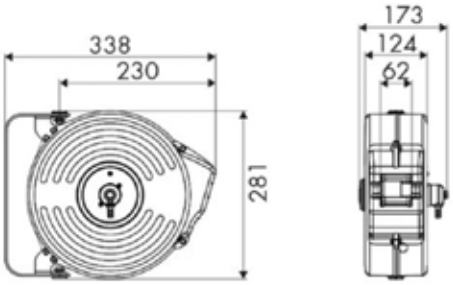
Einsatzgebiet:

- Innen und Außen (korrosionsgeschützt)
- Hygienebereich
- Küchen, Restaurants
- Landwirtschaft

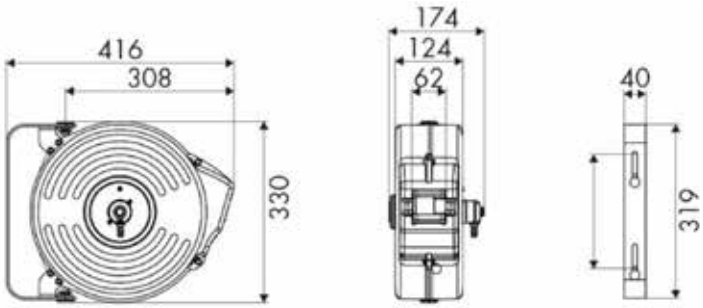
Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 90° links/rechts
- Schlauchzuleitung 150 cm

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
42708/11	1/4“	8 x 12	12	20	AG 3/8“	AG 1/4“	**43213**	***421,00**
42708/12	3/8“	10 x 14,5	10	20	AG 3/8“	AG 3/8“	**43214**	***435,00**
43208/12	1/4“	8 x 12	12	20	AG 3/8“	AG 1/4“	**43215**	***447,00**
43208/13	1/4“	8 x 12	15	20	AG 3/8“	AG 1/4“	**43216**	***458,00**
43208/14	1/4“	8 x 12	20	20	AG 3/8“	AG 1/4“	**43217**	***484,00**
43208/15	3/8“	10 x 14,5	12	20	AG 3/8“	AG 3/8“	**43218**	***469,00**
43208/16	3/8“	10 x 14,5	15	20	AG 3/8“	AG 3/8“	**43219**	***491,00**



Modelle 42708



Modelle 43208

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für Wasser (max. 130°C), bis 200 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 10 bis 30 m
- Schlauchmaterial: Blauer Hygieneschlauch, abriebfest (keine Schlieren), fett- und ölbeständig, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 100-200 bar (400 bar auf Anfrage)

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Innen und Außen (korrosionsgeschützt)
- Hochdruckreinigung bei 200 bar Modellen
- Hygienebereich
- Küchen, Restaurants
- Stallungen

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
302/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43027**	***508,00**
303/31	5/16“	8 x 15	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43029**	***691,00**
434/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43450**	***724,00**
434/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43490**	***735,00**
433/21	1/2“	12,7 x 20	10	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43500**	***905,00**
433/22	1/2“	12,7 x 20	15	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43501**	***972,00**
433/31	3/8“	9,5 x 17	12	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43510**	***896,00**
433/32	3/8“	9,5 x 17	18	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43511**	***990,00**
534/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43453**	***996,00**
534/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43492**	***978,00**
533/21	1/2“	12,7 x 20	20	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43030**	***1.295,00**
533/22	1/2“	12,7 x 20	25	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43502**	***1.430,00**
533/32	3/8“	9,5 x 17	25	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43512**	***1.355,00**
544/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1“	IG 1“	**43456**	***1.260,00**
544/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43493**	***1.190,00**
543/22	3/4“	19 x 26	20	100	IG 1“	AG 3/4“	**43031**	***1.865,00**
543/31	3/8“	9,5 x 17	30	200	IG 3/8“	IG 3/8“	**43513**	***1.665,00**

Für Druckluft, Wasser (max. 70°C), bis 20 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchlänge: 10 bis 40 m
- Schlauchmaterial: Blauer NUTRIX Hygieneschlauch (FDA-Zertifikat, DIR 2007/19/EC) abriebfest (keine Schlieren), fett- und ölbeständig, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 10 bar (ohne Schlauch 20 bar)

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Weinbau, Küchen, Lebensmittel-Industrie, Schlachthöfe, Sanitär
- Beständig gegen tierische und pflanzliche Fette

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
432/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43420**	***674,00**
433/11	1/2“	13 x 20	10	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43545**	***866,00**
433/12	1/2“	13 x 20	15	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43546**	***929,00**
532/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43425**	***845,00**
533/11	1/2“	13 x 20	20	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43547**	***1.180,00**
533/12	1/2“	13 x 20	25	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43548**	***1.245,00**
542/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**43427**	***1.195,00**
543/11	3/4“	19 x 27	15	10	IG 3/4“	AG 3/4“	**43549**	***1.640,00**
543/12	3/4“	19 x 27	20	10	IG 3/4“	AG 3/4“	**43550**	***1.770,00**
543/13	1“	25 x 35	15	10	IG 1“	AG 1“	**43551**	***1.765,00**
542/15 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**43430**	***1.165,00**
543/16	1/2“	13 x 20	30	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43552**	***1.590,00**
562/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**43431**	***1.860,00**
563/11	3/4“	19 x 27	30	10	IG 3/4“	AG 3/4“	**43553**	***2.680,00**
563/13	3/4“	19 x 27	40	10	IG 3/4“	AG 3/4“	**43554**	***2.890,00**
563/14	1“	25 x 35	20	10	IG 1“	AG 1“	**43555**	***2.610,00**
563/15	1“	25 x 35	30	10	IG 1“	AG 1“	**43556**	***2.930,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für Druckluft, Wasser (max. 120°C), bis 150 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 10 bis 30 m
- Schlauchmaterial: Blauer NUTRIX Hygieneschlauch (FDA-Zertifikat) abriebfest (keine Schlieren), fett- und ölbeständig, Anschlüsse aus Edelstahl AISI 304
- Dichtung: Viton
- Druck: 10 bar (ohne Schlauch 150 bar)

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Reinigung, Küchen, Lebensmittel-Industrie, Schlachthöfe, Sanitär, Restaurants, Weinbau
- Beständig gegen tierische und pflanzliche Fette

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
434/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43450**	***724,00**
434/11	1/2“	13 x 23	10	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43520**	***1.338,00**
434/12	1/2“	13 x 23	15	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43521**	***1.466,00**
534/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43453**	***996,00**
534/11	1/2“	13 x 23	20	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43522**	***1.860,00**
534/12	1/2“	13 x 23	25	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43523**	***1.975,00**
544/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1“	IG 1“	**43456**	***1.260,00**
544/11	3/4“	19 x 30	15	10	IG 1“	AG 3/4“	**44050**	***2.499,00**
544/12	3/4“	19 x 30	20	10	IG 1“	AG 3/4“	**43524**	***2.645,00**
544/13	1“	25 x 37	15	10	IG 1“	AG 1“	**43525**	***2.795,00**
544/25 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43459**	***1.190,00**
544/16	1/2“	13 x 23	30	10	IG 1/2“	AG 1/2“	**43526**	***2.365,00**

Für Druckluft, Wasser (max. 130°C), bis 150 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 10 bis 30 m
- Schlauchmaterial: Blauer Hygieneschlauch, abriebfest (keine Schlieren), fett- und ölbeständig, Anschlüsse aus Edelstahl AISI 304
- Dichtung: Viton
- Druck: 100 bar (ohne Schlauch 150 bar)

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Hochdruckreinigung
- Küchen, Lebensmittel-Industrie, Schlachthöfe, Sanitär, Restaurants
- Beständig gegen tierische und pflanzliche Fette

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
434/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43450**	***735,00**
434/21	1/2“	12,7 x 18,5	10	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43530**	***1.140,00**
434/22	1/2“	12,7 x 18,5	15	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43531**	***1.220,00**
534/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43453**	***1.013,00**
534/21	1/2“	12,7 x 18,5	20	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43040**	***1.590,00**
534/22	1/2“	12,7 x 18,5	25	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43532**	***1.660,00**
544/20 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1“	IG 1“	**43456**	***1.260,00**
544/21	3/4“	19 x 25	15	100	IG 1“	AG 3/4“	**43533**	***2.200,00**
544/22	3/4“	19 x 25	20	100	IG 1“	AG 3/4“	**43534**	***2.324,00**
544/23	1“	25,4 x 31,5	15	100	IG 1“	AG 1“	**43535**	***2.510,00**
544/25 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43459**	***1.190,00**
544/26	1/2“	12,7 x 18,5	30	100	IG 1/2“	AG 1/2“	**43536**	***1.935,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für Wasser (max. 130°C), bis 200 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Edelstahl AISI 304
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 12 bis 30 m
- Schlauchmaterial: Blauer Hygieneschlauch, abriebfest (keine Schlieren), fett- und ölbeständig, Anschlüsse aus Edelstahl AISI 304
- Dichtung: Viton
- Druck: 200 bar

EDELSTAHL AISI 304

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Hochdruckreinigung
- Küchen, Lebensmittel-Industrie, Schlachthöfe, Sanitär, Restaurants
- Beständig gegen tierische und pflanzliche Fette

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
434/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43490**	***735,00**
434/31	3/8“	9,5 x 17	12	200	IG 3/8“	AG 3/8“	**43540**	***1.200,00**
434/32	3/8“	9,5 x 17	18	200	IG 3/8“	AG 3/8“	**43541**	***1.302,00**
534/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43492**	***978,00**
534/31	3/8“	9,5 x 17	20	200	IG 3/8“	AG 3/8“	**43045**	***1.593,00**
534/32	3/8“	9,5 x 17	25	200	IG 3/8“	AG 3/8“	**43542**	***1.651,00**
544/30 (ohne Schlauch)	-	-	-	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**43493**	***1.190,00**
544/31	3/8“	9,5 x 17	30	200	IG 3/8“	AG 3/8“	**43047**	***2.022,00**

Für Öle, Frostschutzmittel, 50-150 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Stahl verzinkt
- Schlauchlänge: 10 bis 60 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Polyurethan
- Druck: 50-150 bar

Einsatzgebiet:

- Maschinen-Betankung, Werkstätten, Wartungsbetriebe, Landwirtschaft, CNC-Fertigungsbetriebe

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
430/40 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43111**	***395,00**
430/41	1/2“	12,7 x 19	10	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43112**	***543,00**
430/42	1/2“	12,7 x 19	15	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43110**	***622,00**
530/40 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43113**	***487,00**
530/41	1/2“	12,7 x 19	20	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43114**	***750,00**
530/42	1/2“	12,7 x 19	25	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43115**	***807,00**
540/40 (ohne Schlauch)	-	-	-	100	IG 1“	IG 1“	**43116**	***676,00**
540/413	1“	25,4 x 35,5	15	50	IG 1“	AG 1“	**43117**	***1.150,00**
540/411	3/4“	19 x 26,5	15	100	IG 3/4“	AG 3/4“	**43118**	***1.005,00**
540/412	3/4“	19 x 26,5	20	100	IG 3/4“	AG 3/4“	**43119**	***1.140,00**
540/45 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43120**	***629,00**
540/46	1/2“	12,7 x 19	30	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43121**	***1.055,00**
560/40 (ohne Schlauch)	-	-	-	100	IG 1“	IG 1“	**43122**	***1.125,00**
560/411	3/4“	19 x 26,5	30	100	IG 3/4“	AG 3/4“	**43123**	***1.855,00**
560/413	3/4“	19 x 26,5	40	100	IG 3/4“	AG 3/4“	**43124**	***2.065,00**
560/414	1“	25,4 x 35,5	20	50	IG 1“	AG 1“	**43125**	***1.800,00**
560/415	1“	25,4 x 35,5	30	50	IG 1“	AG 1“	**43126**	***1.980,00**
560/46 (ohne Schlauch)	-	-	-	150	IG 1/2“	IG 1/2“	**43127**	***1.100,00**
560/47	1/2“	12,7 x 19	40	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43128**	***1.615,00**
560/48	1/2“	12,7 x 19	50	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43129**	***1.735,00**
560/49	1/2“	12,7 x 19	60	150	IG 1/2“	AG 1/2“	**43109**	***1.860,00**

Auf Anfrage auch in Edelstahl lieferbar!

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für Fette, bis 400 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Stahl verzinkt
- Schlauchlänge: 10 bis 30 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Polyurethan
- Druck: 400 bar

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Maschinenbau, Werkstätten, Wartung von Großgeräten

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
430/50 (ohne Schlauch)	-	-	-	400	IG 3/8“	IG 1/2“	**43170**	***404,00**
430/51	1/4“	6,3 x 17,5	12	400	IG 3/8“	AG 1/4“	**43171**	***557,00**
430/52	1/4“	6,3 x 17,5	18	400	IG 3/8“	AG 1/4“	**43172**	***621,00**
430/55	3/8“	9,5 x 18	10	400	IG 3/8“	AG 1/4“	**43173**	***583,00**
430/56	3/8“	9,5 x 18	15	400	IG 3/8“	AG 1/4“	**43174**	***654,00**
530/50 (ohne Schlauch)	-	-	-	400	IG 3/8“	IG 1/2“	**43175**	***509,00**
530/51	3/8“	9,5 x 18	20	400	IG 3/8“	AG 1/4“	**43176**	***862,00**
530/52	3/8“	9,5 x 18	25	400	IG 3/8“	AG 1/4“	**43177**	***929,00**
540/50 (ohne Schlauch)	-	-	-	400	IG 3/8“	IG 1/2“	**43178**	***655,00**
540/51	3/8“	9,5 x 18	30	400	IG 3/8“	AG 1/4“	**43179**	***1.125,00**

Auf Anfrage auch in Edelstahl lieferbar!

Für Diesel, Benzin & Kerosin, bis 20 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchlänge: 8 bis 40 m
- Schlauchmaterial: Spezieller Gummi-Schlauch NBR-EPDM (antistatisch), verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 10 bar (ohne Schlauch bis 20 bar)

Einsatzgebiet:

- Landwirtschaft, Baugewerbe, Werkstätten, Flughäfen
- Betankungsanlagen

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts (ausgenommen Serie 560)
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
430/60 (ohne Schlauch)	-	-	-	10	IG 1/2“	IG 1/2“	**43070**	***426,00**
430/61	5/8“	16 x 23	10	10	IG 3/4“	AG 3/4“	**43072**	***634,00**
430/62	3/4“	19 x 27	8	10	IG 3/4“	AG 3/4“	**43073**	***645,00**
530/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	10	IG 1“	IG 1“	**43404**	***462,00**
530/63	3/4“	19 x 27	12	10	IG 1“	AG 3/4“	**43075**	***809,00**
530/64	1“	25 x 35	8	10	IG 1“	AG 1“	**43071**	***845,00**
540/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**44007**	***658,00**
540/61	3/4“	19 x 27	15	10	IG 1“	AG 3/4“	**43082**	***914,00**
540/62	3/4“	19 x 27	20	10	IG 1“	AG 3/4“	**43080**	***996,00**
540/63	1“	25 x 35	15	10	IG 1“	AG 1“	**43081**	***1.080,00**
560/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1“	IG 1“	**43407**	***1.135,00**
560/63	3/4“	19 x 27	40	10	IG 1“	AG 3/4“	**43083**	***1.710,00**
560/64	1“	25 x 35	20	10	IG 1“	AG 1“	**43084**	***1.650,00**
560/65	1“	25 x 35	30	10	IG 1“	AG 1“	**43085**	***1.875,00**

Auf Anfrage auch in Edelstahl lieferbar!

Für AD blue, bis 20 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl oder Edelstahl
- Drehgelenk: Edelstahl AISI 304
- Schlauchlänge: 10 bis 15 m
- Schlauchmaterial: Spezieller Gummi-Schlauch NBR-EPDM (antistatisch), Anschlüsse aus Edelstahl AISI 304
- Dichtung: Viton
- Druck: 10 bar (ohne Schlauch bis 20 bar)

Einsatzgebiet:

- Werkstätten (KFZ, LKW)
- Betankungsanlagen

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

AD blue, lackierter Stahl

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
436/250 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 3/4	IG 3/4	**43711**	***873,00**
436/251	3/4	19 x 27	10	10	IG 3/4	AG 3/4	**43712**	***1.640,00**
436/252	3/4	19 x 27	15	10	IG 3/4	AG 3/4	**43713**	***1.785,00**

AD blue, Edelstahl

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
534/250 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1	IG 1	**43715**	***1.085,00**
537/251	3/4	19 x 27	10	10	IG 3/4	AG 3/4	**43716**	***1.795,00**
537/252	3/4	19 x 27	15	10	IG 3/4	AG 3/4	**43717**	***2.065,00**

Für Sauerstoff, Azetylen, bis 20 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchlänge: 12 bis 35 m
- Schlauchmaterial: Gummischlauch SBR / EPDM (EN 559)
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar

Ex

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Stahlbau, Werkstätten (KFZ, LKW)
- Schrotthandel, Auto ..., Schiffsbau
- Schweißtechnik

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 150 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Adapter Reduziernippel IG 1/4“ x AG 3/8“ für Sauerstoffleitung zur Verbindung mit Rückschlagsicherung bzw. Handgriff (Bedarf: zwei Stk. pro Aufroller)

Best. Nr. 54139

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
430/70 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	AG 3/8“	AG 3/8“	**43580**	***465,00**
430/71	2 x 1/4“	6,3 + 6,3x13	13	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43051**	***663,00**
430/72	2 x 5/16“	8 + 8x15	12	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43581**	***663,00**
530/70 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	AG 3/8“	AG 3/8“	**43582**	***588,00**
530/71	2 x 1/4“	6,3 + 6,3x13	17	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43583**	***820,00**
530/72	2 x 1/4“	6,3 + 6,3x13	20	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43584**	***851,00**
530/73	2 x 5/16“	8 + 8x15	15	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**42250**	***816,00**
530/74	2 x 5/16“	8 + 8x15	20	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43056**	***867,00**
530/75	2 x 3/8“	9 + 9x16	15	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43585**	***820,00**
540/70 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	AG 3/8“	AG 3/8“	**43050**	***761,00**
540/71	2 x 1/4“	6,3 + 6,3x13	25	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43586**	***1.030,00**
540/72	2 x 1/4“	6,3 + 6,3x13	30	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43587**	***1.075,00**
540/73	2 x 1/4“	6,3 + 6,3x13	35	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43588**	***1.115,00**
540/74	2 x 5/16“	8 + 8x15	25	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43589**	***1.050,00**
540/75	2 x 5/16“	8 + 8x15	30	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43590**	***1.095,00**
540/76	2 x 5/16“	8 + 8x15	35	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43591**	***1.140,00**
540/77	2 x 3/8“	9 + 9x16	20	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43592**	***1.025,00**
540/78	2 x 3/8“	9 + 9x16	25	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43593**	***1.070,00**
540/79	2 x 3/8“	9 + 9x16	27	20	IG 3/8“	IG 3/8“	**43594**	***1.100,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Für LPG, Methan, Natural Gas, Propan, bis 20 bar

Ausführung:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchlänge: 15 bis 30 m
- Schlauchmaterial: Gummischlauch NBR / PVC (EN 559)
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar

Einsatzgebiet:

- Tankanlagen, Schweißtechnik

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 150 cm
  (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Modell	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
430/80 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	AG 3/8“ links	AG 3/8“ links	**43560**	***441,00**
430/81	5/16“	8 x 15	15	20	IG 3/8“ links	IG 3/8“ links	**43060**	***570,00**
430/82	5/16“	8 x 15	20	20	IG 3/8“ links	IG 3/8“ links	**43561**	***639,00**
430/84	3/8“	10 x 17	18	20	IG 3/8“ links	IG 3/8“ links	**43562**	***643,00**
530/80 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	AG 3/8“ links	AG 3/8“ links	**43563**	***549,00**
530/82	5/16“	8 x 15	28	20	IG 3/8“ links	IG 3/8“ links	**43564**	***815,00**
530/84	3/8“	10 x 17	27	20	IG 3/8“ links	IG 3/8“ links	**43565**	***838,00**
540/80 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	AG 3/8“ links	AG 3/8“ links	**43566**	***694,00**
540/82	3/8“	10 x 17	30	20	IG 3/8“ links	IG 3/8“ links	**43567**	***1.010,00**

Mit doppeltem Anschluss Eingang bzw. Ausgang, 20-400 bar

Ausführung:

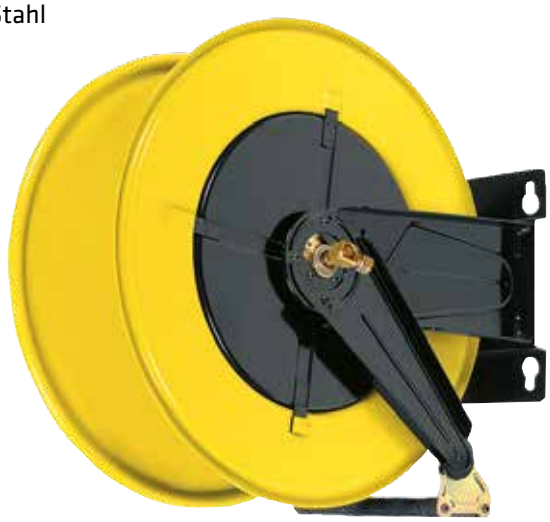
- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing bzw. Edelstahl bzw. Stahl
- Dichtung: Viton bzw. Polyurethan
- Druck: 20 bis 400 bar

Einsatzgebiet:

- Baugewerbe, Lackierereien, Hydraulikwerkzeuge

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts



5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

LUFT - WASSER 20 bar

Drehgelenk: Messing
Dichtung: Viton

Modell	Kapazität (für Schläuche mit Ø 2 x 13)	Schlauchlänge (für Schläuche mit Ø 2 x 17)	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	m	m	Zoll	Zoll		
430/100	13	10	IG 1/2"	AG 3/8"	**43570**	*527,00
530/100	22	15	IG 1/2"	AG 3/8"	**43571**	*680,00

ÖL - WASSER 200 bar

Drehgelenk: Edelstahl
Dichtung: Viton

Modell	Kapazität (für Schläuche mit Ø 2 x 13)	Schlauchlänge (für Schläuche mit Ø 2 x 17)	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	m	m	Zoll	Zoll		
430/300	13	10	IG 3/8"	AG 3/8"	**43572**	*650,00
530/300	22	15	IG 3/8"	AG 3/8"	**43573**	*829,00

ÖL - FARBE 200 bar

Drehgelenk: Stahl
Dichtung: Polyurethan

Modell	Kapazität (für Schläuche mit Ø 2 x 13)	Schlauchlänge (für Schläuche mit Ø 2 x 17)	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	m	m	Zoll	Zoll		
430/400	13	10	IG 1/2"	AG 3/8"	**43574**	*523,00
530/400	22	15	IG 1/2"	AG 3/8"	**43575**	*685,00

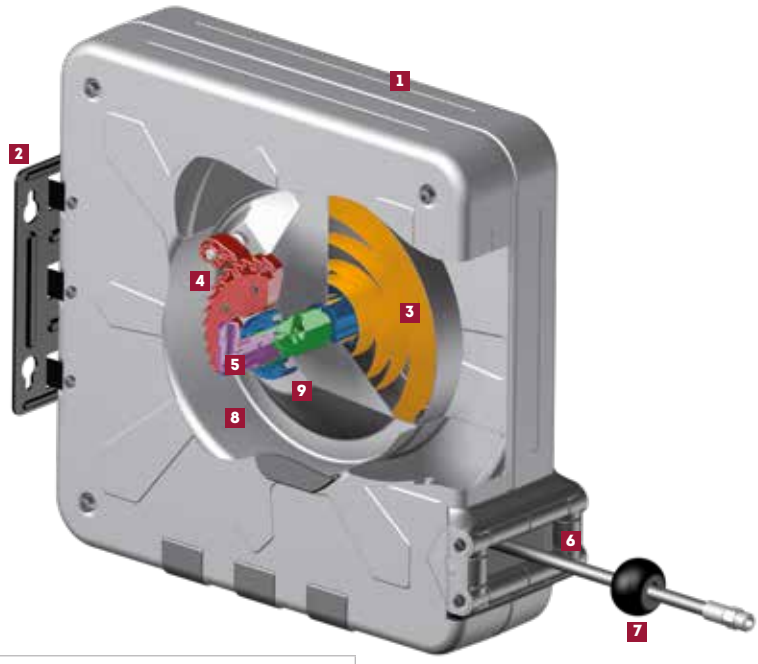
ÖL 400 bar

Drehgelenk: Stahl
Dichtung: Polyurethan

Modell	Kapazität (für Schläuche mit Ø 2 x 13)	Schlauchlänge (für Schläuche mit Ø 2 x 17)	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	m	m	Zoll	Zoll		
430/500	13	10	IG 3/8"	AG 3/8"	**43576**	*532,00
530/500	22	15	IG 3/8"	AG 3/8"	**43577**	*691,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Die allgemeinen Produktmerkmale sind:



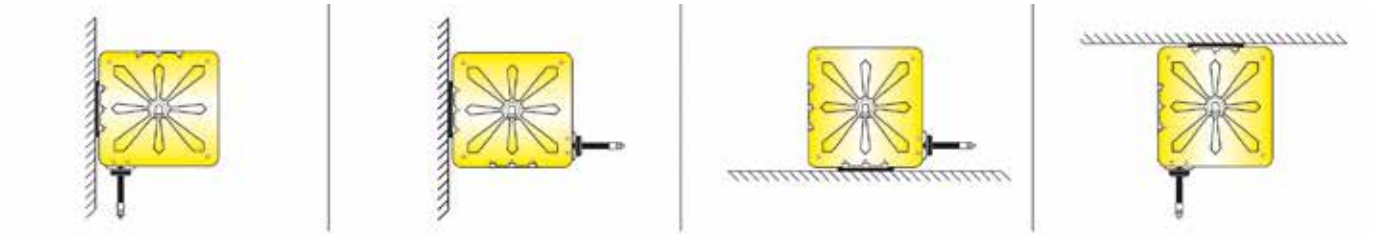
Serie Industrie (ABS)

ATEX 94/9
II 3 GD c X

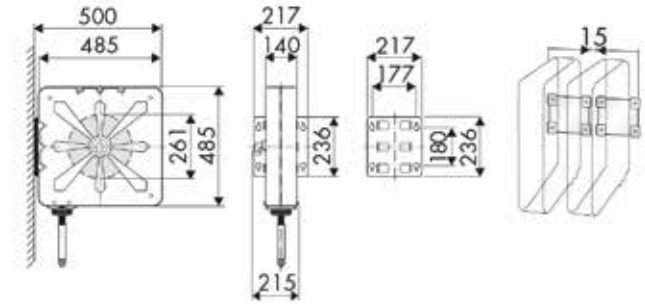
An jedem Ort einfach zu installieren:

1. Aufroller-Gehäuse in Stahlblech, Epoxy-Pulverbeschichtung (min. 80µ)
2. Halterung aus lackiertem Stahl (geeignet für Wand-, Boden- & Deckenmontage)
3. Hochwertiges Federpaket „Made in Germany“ getestet auf ca. 25.000 volle Zyklen geschützt im Gehäuse, die Vorspannung lässt sich nachträglich justieren
4. Automatische Blockiervorrichtung, ATEX-konform:
   Erlaubt dem Schlauch an der gewünschten Länge zu stoppen
5. Großzügig dimensioniertes Messing-Drehgelenk für optimalen Durchfluss (Viton-Dichtungen)
6. Selbstschmierende Rollenfenster,groß dimensioniert, alle Richtungen
7. Einstellbarer Schlauchstopper immer im Lieferumfang enthalten
8. Schlauchtrommel je nach Modell:
   ABS-Kunststoff oder lackiertem Stahl
9. Trommelstützbuchsen in TENAXID®, selbstschmierend, korrosionsbeständig

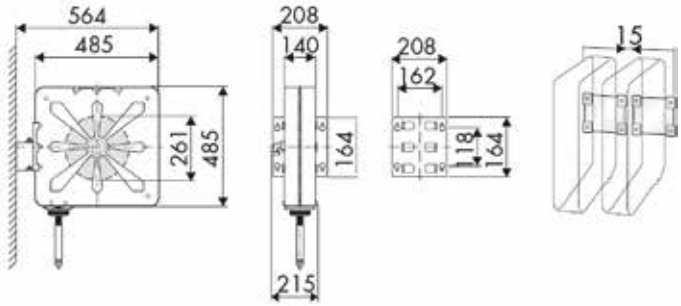
Montage-Varianten



Abmessungen ohne Schwenkkonsole



Abmessungen inkl. Schwenkkonsole



Für Druckluft, Wasser (max. 70°C), 20 bar

Ausführung:

- Schlauchtrommel: Je nach Modell ABS-Kunststoff oder lackierter Stahl
- Gehäuse / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchlänge: 10 bis 18 m
- Schlauchmaterial: Schwarzer Gummi-Schlauch, verzinkte Stahlanschlüsse
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar

5 JAHRE AUFROLLER GARANTIE

Einsatzgebiet:

- Werkstätten (KFZ, LKW), Landwirtschaft
- Betrieb von Druckluftwerkzeugen
- Montagebetrieb, Industrie
- Baugewerbe

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 60 cm (ausgenommen Modelle ohne Schlauch)

Stahl-Modelle	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
440/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44020**	***421,00**
440/11	1/2“	12,7 x 18,5	15	20	IG 1/2	AG 1/2“	**44021**	***617,00**
440/12	3/8“	9,5 x 17	12	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**44022**	***560,00**
440/13	3/8“	9,5 x 17	18	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**44023**	***617,00**
440/14	1/2“	12,7 x 18,5	10	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**44024**	***564,00**

ABS-Modelle	Schlauch-dimension	Schlauch-dimension	Schlauch-länge	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Zoll	mm	m	bar	Zoll	Zoll		
4440/10 (ohne Schlauch)	-	-	-	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44025**	***371,00**
4440/11	1/2“	12,7 x 18,5	15	20	IG 1/2“	AG 1/2“	**44026**	***575,00**
4440/12	3/8“	9,5 x 17	12	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**44027**	***519,00**
4440/13	3/8“	9,5 x 17	18	20	IG 1/2“	AG 3/8“	**44028**	***575,00**
4440/14	1/2“	12,7 x 18,5	10	20	IG 1/2“	AG 1/2	**44029**	***520,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie MANUAL

An jedem Ort einfach zu installieren:

1. Schlauchtrommel ist je nach Modell aus: ABS-Kunststoff Stahlblech Epoxy-Pulverbeschichtung (min. 80µ) oder Edelstahl AISI 304 mit elektropolierter Oberfläche
2. Regulierbare Kupplung zur Kontrolle der Abrollgeschwindigkeit (auch als Transportsicherung verwendbar)
3. Halterung je nach Modell in: lackiertem Stahl oder Edelstahl AISI 304 (geeignet für Wand-, Boden- & Deckenmontage)
4. Großzügig dimensioniertes Drehgelenk für optimalen Durchfluss je nach Modell aus: Messing, verzinktem Stahl, Edestahl AISI 304 (Viton-Dichtungen)
5. Trommelstützbuchsen in TENAXID®, selbstschmierend, korrosionsbeständig
6. Großzügige Durchgangspassagen aus verzinktem Stahl oder Edelstahl AISI 304 um Druckverluste zu vermeiden

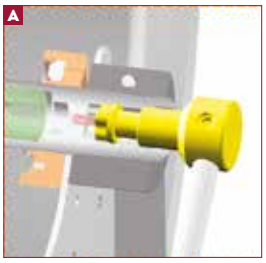
Serie MANUAL
Ex ATEX 94/9 II 2 GD und II 3 GD (ABS)

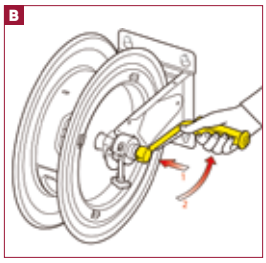
A Die Schlauchaufroller der Serie MANUAL sind mit einem Sicherheitssystem ausgestattet, welches dafür sorgt, dass die Kurbel beim Abrollen des Schlauches starr bleibt.

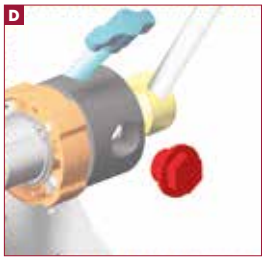
B Wollen Sie den Schlauch wieder aufrollen, müssen Sie folgende Schritte ausführen:
1. Drücken Sie auf den Knopf der die Kurbel mit der Trommel verbindet.
2. Drehen Sie die Kurbel gegen den Uhrzeigersinn.

C Blockiervorrichtung (als Option erhältlich, **Best. Nr. 44520**):
Diese spezielle Vorrichtung blockiert das Abrollen des Schlauches.
= Transportsicherung

D Original Lieferumfang:
Ist die Blockiervorrichtung nicht vorhanden, schützt eine Blindverschraubung die Kupplung vor fremden Partikeln.

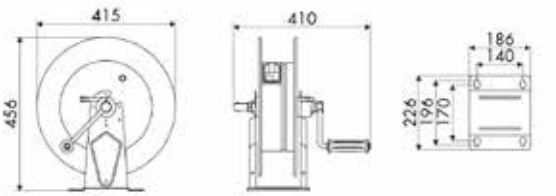




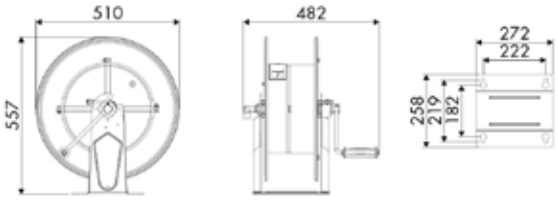


Max. Schlauchkapazitäten:

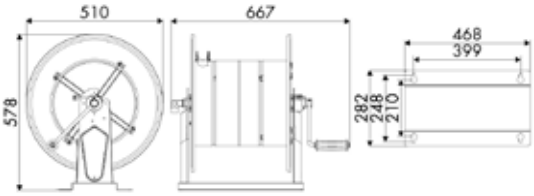
Schlauch-Außendurchmesser	Schlauchtrommel-Serie			
	743..	743.. ABS	754..	756..
Ø 14 mm	Länge max. 40 m	Länge max. 40 m	Länge max. 110 m	Länge max. 200 m
Ø 17 mm	Länge max. 18 m	Länge max. 18 m	Länge max. 60 m	Länge max. 120 m
Ø 20 mm	Länge max. 15 m	Länge max. 15 m	Länge max. 45 m	Länge max. 85 m
Ø 21 mm	Länge max. 12 m	Länge max. 12 m	Länge max. 25 m	Länge max. 60 m
Ø 27 mm	Länge max. 8 m	Länge max. 8 m	Länge max. 20 m	Länge max. 45 m
Ø 34 mm	-	-	Länge max. 15 m	Länge max. 30 m



Abmessungen Modelle 74300/10, 74320/10, 74340/20, 74340/30, 74305/10, 74345/30



Abmessungen Modelle 75400/10, 75400/15, 75420/10, 75420/15, 75440/20, 75440/25, 75440/30



Abmessungen Modelle 75600/10, 75600/16, 75620/10, 75620/16, 75640/20, 75640/26, 75640/30

Für Druckluft, Wasser (max. 70°C), bis 20 bar

Drehgelenk: Messing
Dichtung: Viton

Modelle	Gehäuse	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		bar	Zoll	Zoll		
74300/10	Lackierter Stahl	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44500**	***291,00**
74320/10	Edelstahl AISI 304	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44501**	***504,00**
74305/10	Trommel / Halterung: ABS-Kunststoff / lackierter Stahl	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44502**	***243,00**
75400/10	Lackierter Stahl	20	IG 1“	IG 1“	**44503**	***415,00**
75400/15	Lackierter Stahl	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44504**	***374,00**
75420/10	Edelstahl AISI 304	20	IG 1“	IG 1“	**44505**	***793,00**
75420/15	Edelstahl AISI 304	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44506**	***684,00**
75600/10	Lackierter Stahl	20	IG 1“	IG 1“	**44507**	***643,00**
75600/16	Lackierter Stahl	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44508**	***589,00**
75620/10	Edelstahl AISI 304	20	IG 1“	IG 1“	**44509**	***1.065,00**
75620/16	Edelstahl AISI 304	20	IG 1/2“	IG 1/2“	**44510**	***984,00**

74345/30

Für Wasser, Öle (max. 130°C), bis 100 bzw. 200 bar

Drehgelenk: Edelstahl
Dichtung: Viton

Modelle	Gehäuse	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		bar	Zoll	Zoll		
74300/30	Lackierter Stahl	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**44511**	***327,00**
74340/20	Edelstahl AISI 304	100	IG 1/2“	IG 1/2“	**44512**	***550,00**
74340/30	Edelstahl AISI 304	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**44513**	***560,00**
74345/30	Trommel / Halterung: ABS-Kunststoff / Edelstahl AISI 304	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**44514**	***404,00**
75440/20	Edelstahl AISI 304	100	IG 1“	IG 1“	**44515**	***840,00**
75440/25	Edelstahl AISI 304	100	IG 1/2“	IG 1/2“	**44516**	***701,00**
75440/30	Edelstahl AISI 304	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**44517**	***688,00**
75640/20	Edelstahl AISI 304	100	IG 1“	IG 1“	**44518**	***1.165,00**
75640/26	Edelstahl AISI 304	100	IG 1/2“	IG 1/2“	**44519**	***1.050,00**
75640/30	Edelstahl AISI 304	200	IG 3/8“	IG 1/2“	**44521**	***888,00**

75400/10

Für Diesel, bis 10 bar

Drehgelenk: Messing
Dichtung: Viton

Modelle	Gehäuse	Arbeitsdruck max.	Anschluss Eingang	Anschluss Ausgang	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		bar	Zoll	Zoll		
75600/10	Lackierter Stahl	10	IG 1“	IG 1“	**44507**	***643,00**

75640/30

* = ELMAG-Spezialprogramm

INDUSTRIE SCHLAUCHAUFROLLER Serie 700

Die Explosionszeichnung zeigt die Hauptbestandteile der motorischen/manuellen Schlauchaufroller.Diese sind in vier unterschiedlichen Größen und fünf verschiedenen Antriebsarten (je 20 und 70 bar) erhältlich: (ACHTUNG: Alle Modelle werden ohne Schlauch geliefert!)

- Manuell
- Elektrisch: 24 Volt
- Elektrisch: 230 Volt
- Hydraulisch
- Pneumatisch

Ausführung:

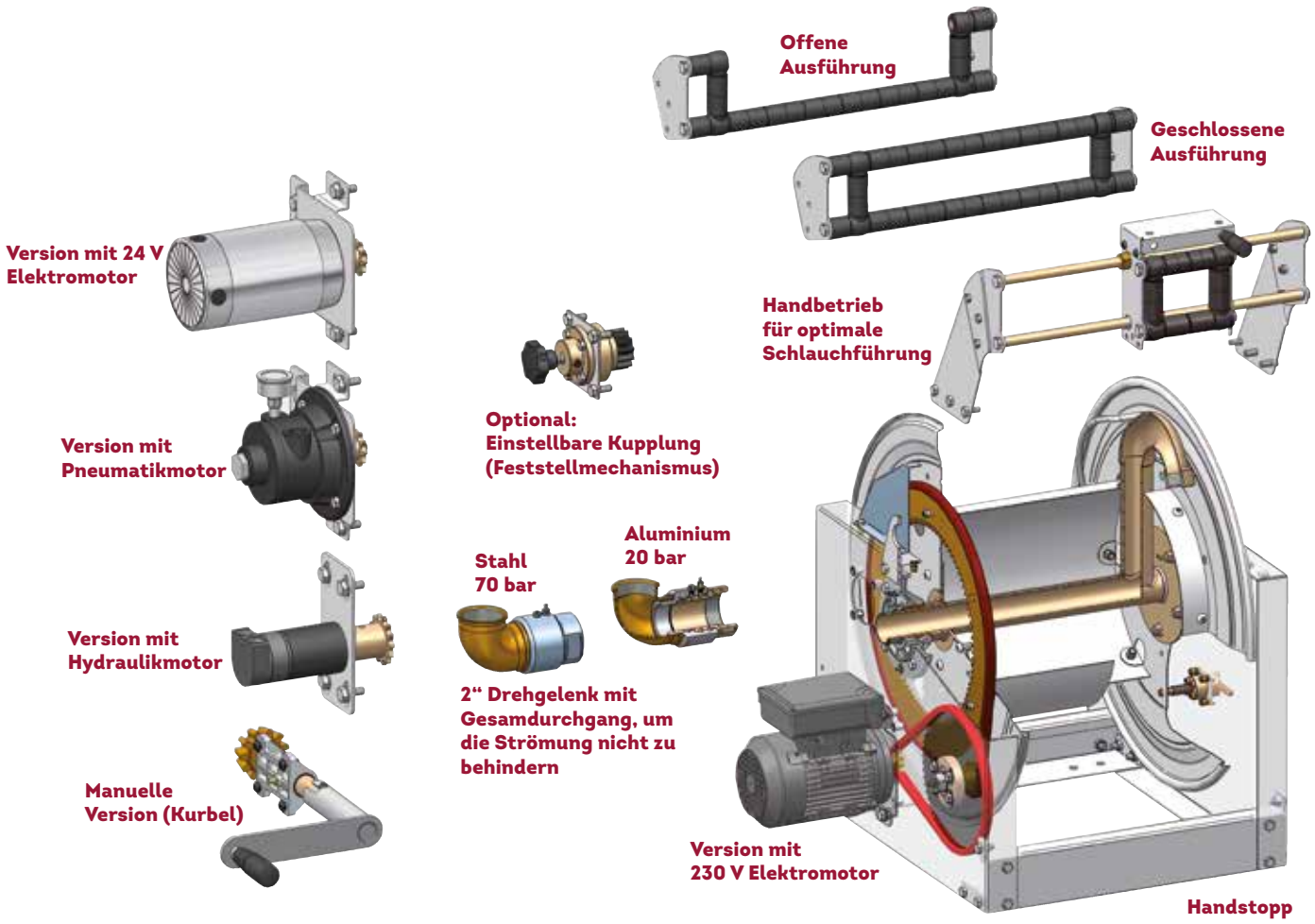
- Solide Stahlblechkonstriktion, pulverbeschichtet (widerstandsfähig gegen Korrosion nach UNI 9227)
- Abwicklung: manuell
- Motorschutzart: IP 55
- Schlaucheingang/-ausgang: IG 2“ (Reduzierung möglich)
- Max. Durchfluss durch 2“ Mittelwelle aus verzinktem Stahl

20 bar Modelle:

- Drehgelenk: Aluminium
- Dichtung: Viton
- Medium: Luft / Wasser / Diesel

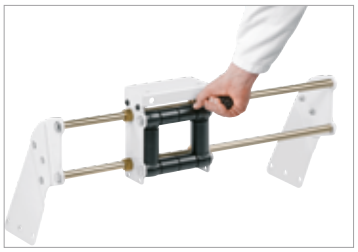
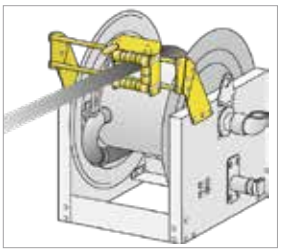
70 bar Modelle:

- Drehgelenk: Stahl
- Dichtung: Viton
- Medium: Öl und ähnliche Produkte

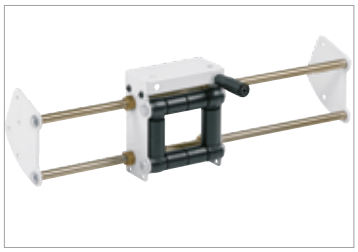
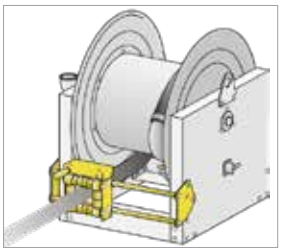


Optionales Zubehör

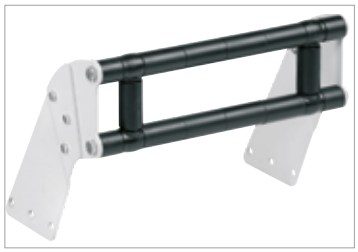
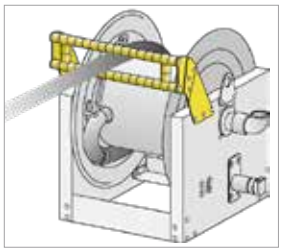
Manuelle Schlauchführung, oben	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L 270 mm	**43650**	*362,00
L 410 mm	**43651**	*403,00
L 550 mm	**43652**	*417,00
L 690 mm	**43653**	*423,00

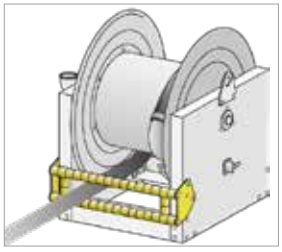
Manuelle Schlauchführung, unten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L 270 mm	**43654**	*328,00
L 410 mm	**43655**	*374,00
L 550 mm	**43656**	*380,00
L 690 mm	**43657**	*389,00

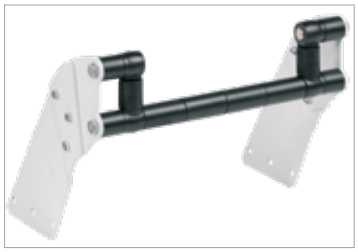
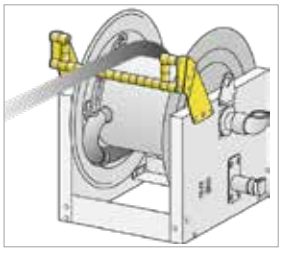
Schlauchführung, geschlossen, oben	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L 270 mm	**43658**	*287,00
L 410 mm	**43659**	*242,00
L 550 mm	**43660**	*262,00
L 690 mm	**43661**	*293,00

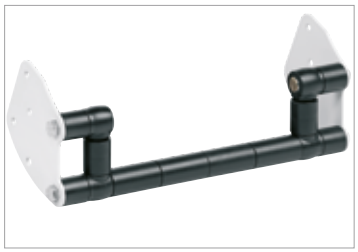
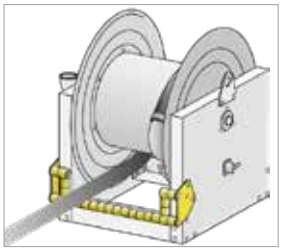
Schlauchführung, geschlossen, unten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L 270 mm	**43662**	*247,00
L 410 mm	**43663**	*210,00
L 550 mm	**43664**	*281,00
L 690 mm	**43665**	*251,00



Schlauchführung, offen, oben	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L 270 mm	**43666**	*225,00
L 410 mm	**43667**	*230,00
L 550 mm	**43668**	*252,00
L 690 mm	**43669**	*276,00

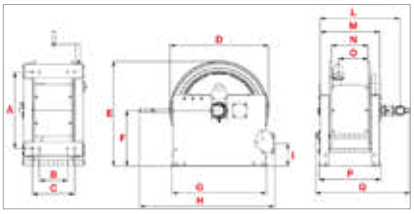
Schlauchführung, offen, unten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L 270 mm	**43670**	*198,00
L 410 mm	**43671**	*206,00
L 550 mm	**43672**	*216,00
L 690 mm	**43673**	*239,00

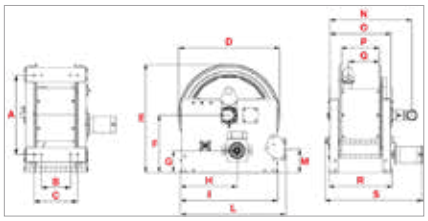



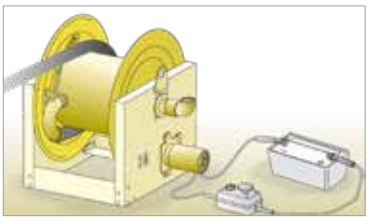
Einstellbare Kupplung/Bremse (Feststellmechanismus)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Für Serie 700	**43675**	*337,00

Abmessungen (in mm)

Serie 700 manuell	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	kg
L 270	542	200	300	700	760	410	672	920	160	570	422	260	210	435	640	85
L 410	542	340	440	700	760	410	672	920	160	712	562	398	350	575	735	96
L 550	542	480	580	700	760	410	672	920	160	850	705	538	490	717	875	103
L 690	542	620	720	700	760	410	672	920	160	990	842	680	630	855	1.060	119

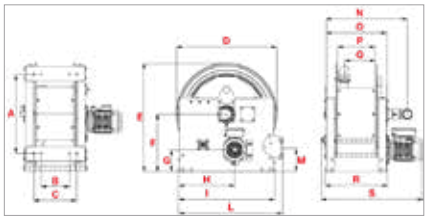


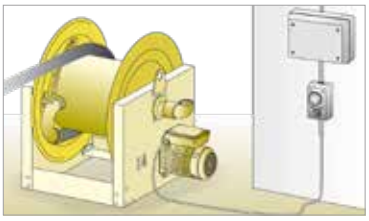




24 V DC Motor, 300 W Leistung

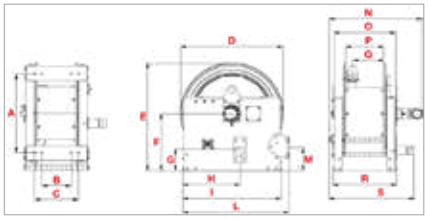
Serie 700 24 V	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	570	422	260	210	435	630	100
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	712	562	398	350	575	770	110
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	850	705	538	490	717	915	117
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	990	842	680	630	855	1.055	133

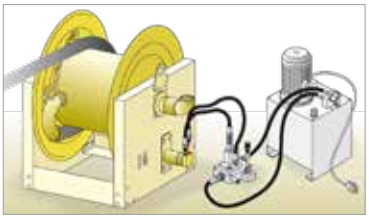




230 V AC Motor, 370 W Leistung

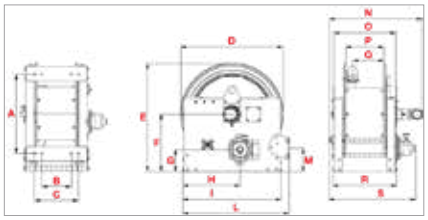
Serie 700 230 V	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	570	422	260	210	435	680	102
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	712	562	398	350	575	844	113
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	850	705	538	490	717	965	120
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	990	842	680	630	855	1.100	136

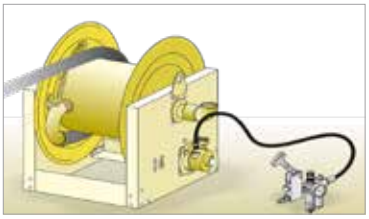




Hydraulikmotor	
Leistung max.	1,8 kW
Drehmoment max. (kontinuierlich)	46 Nm
Drehmoment max. (kurze Zeit)	88 Nm
Ölverbrauch max.	20 l/min

Serie 700 hydraulisch	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	640	422	260	210	435	555	91
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	782	562	398	350	575	695	102
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	920	705	538	490	717	840	109
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	1.060	842	680	630	855	975	125





Pneumatikmotor	
Variable Geschwindigkeit	300-3.000 UpM
Arbeitsdruck max.	7 bar
Leistung max.	1,5 kW
Drehmoment max.	6,3 Nm
Luftverbrauch max.	130 m³/h

Serie 700 pneumatisch	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	kg
L 270	542	200	300	700	760	410	150	390	670	730	160	640	422	260	210	435	565	98
L 410	542	340	440	700	760	410	150	390	670	730	160	782	562	398	350	575	700	109
L 550	542	480	580	700	760	410	150	390	670	730	160	920	705	538	490	717	845	116
L 690	542	620	720	700	760	410	150	390	670	730	160	1.060	842	680	630	855	985	131

Manueller Antrieb
Luft, Wasser, Diesel, 20 bar

Ex Atex 94/9 II 3GD c TX

Drehgelenk: Aluminum
Dichtung: Viton

Modelle 20 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43600**	**43601**	**43602**	**43603**
UVP in € exkl. MwSt.	*1.525,00	*1.925,00	*1.655,00	*1.745,00

Manueller Antrieb
Öl und ähnliche Produkte, 70 bar

Ex Atex 94/9 II 3GD c TX

Drehgelenk: Stahl
Dichtung: Viton

Modelle 70 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43604**	**43605**	**43606**	**43607**
UVP in € exkl. MwSt.	*1.545,00	*1.590,00	*1.680,00	*1.765,00

Elektrischer Antrieb, 24 V DC
Luft, Wasser, Diesel, 20 bar

Drehgelenk: Aluminum
Dichtung: Viton

Modelle 20 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43608**	**43609**	**43610**	**43611**
UVP in € exkl. MwSt.	*1.995,00	*2.040,00	*2.200,00	*2.205,00

Elektrischer Antrieb, 24 V DC
Öl und ähnliche Produkte, 70 bar

Drehgelenk: Stahl
Dichtung: Viton

Modelle 70 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43612**	**43613**	**43614**	**43615**
UVP in € exkl. MwSt.	*2.025,00	*2.660,00	*2.165,00	*2.165,00

Elektrischer Antrieb, 230 V AC
Luft, Wasser, Diesel, 20 bar

Ex Auf Anfrage möglich!

Drehgelenk: Aluminum
Dichtung: Viton

Modelle 20 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43616**	**43617**	**43618**	**43619**
UVP in € exkl. MwSt.	*1.970,00	*2.475,00	*2.720,00	*2.435,00

Elektrischer Antrieb, 230 V AC
Öl und ähnliche Produkte, 70 bar

Ex Auf Anfrage möglich!

Drehgelenk: Stahl
Dichtung: Viton

Modelle 70 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43620**	**43621**	**43622**	**43623**
UVP in € exkl. MwSt.	*1.940,00	*2.035,00	*2.140,00	*2.235,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Antrieb: Hydraulisch, pneumatisch

Hydraulischer Antrieb
Luft, Wasser, Diesel, 20 bar

Drehgelenk: Aluminum
Dichtung: Viton

Modelle 20 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43624**	**43625**	**43626**	**43627**
UVP in € exkl. MwSt.	*2.185,00	*2.125,00	*2.330,00	*2.435,00

Hydraulischer Antrieb
Öl und ähnliche Produkte, 70 bar

Drehgelenk: Stahl
Dichtung: Viton

Modelle 70 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43628**	**43629**	**43630**	**43631**
UVP in € exkl. MwSt.	*2.635,00	*2.250,00	*2.355,00	*2.455,00

Pneumatischer Antrieb
Luft, Wasser, Diesel, 20 bar

Atex 94/9 II 3GD c TX + 1°C Ta+40°C X

Drehgelenk: Aluminum
Dichtung: Viton

Modelle 20 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43632**	**43633**	**43634**	**43635**
UVP in € exkl. MwSt.	*2.985,00	*3.170,00	*3.280,00	*3.355,00

Pneumatischer Antrieb
Öl und ähnliche Produkte, 70 bar

Atex 94/9 II 3GD c TX + 1°C Ta+40°C X

Drehgelenk: Stahl
Dichtung: Viton

Modelle 70 bar	L 270 mm	L 410 mm	L 550 mm	L 690 mm
Bestellnummer	**43636**	**43637**	**43638**	**43639**
UVP in € exkl. MwSt.	*3.375,00	*3.130,00	*3.255,00	*3.375,00

Trommelkapazitäten für motorische Schlauchaufroller

Schlauch-Ø innen	Schlauch-Ø außen	L 270	L 410	L 550	L 690
3/8“	17 mm	160 m	290 m	425 m	550 m
1/2“	20 mm	110 m	185 m	280 m	375 m
3/4“	27 mm	65 m	120 m	185 m	245 m
1“	34 mm	32 m	65 m	100 m	135 m
1 1/4“	43 mm	20 m	40 m	60 m	85 m
1 1/2“	50 mm	17 m	35 m	55 m	75 m
2“	63 mm	10 m	20 m	30 m	43 m

Zubehör

Waschpistole RB 35

- Niederdruckpistole bis max. 12 bar
- Stufenlose Regelung der Strahlstärke mittels Hebel (Sprühnebel bis konzentrierter Strahl)
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse mit drei Gummischutzringen
- Schutz vor versehentlicher Betätigung des Hebels
- Eingang IG 1/2“ mit Drehgelenk
- Düsen und Federn aus Edelstahl AISI 303/316 (korrosionsbeständig)
- Max. Durchflussmenge 50 l/min
- Max. Betriebstemperatur 80°C
- Verwendung auch im Lebensmittel- und Hygienebereich möglich

Bestellnummer	43330
UVP in € exkl. MwSt.	*121,00

Waschpistole RB 65

- Niederdruckpistole bis max. 24 bar
- Regelung der Strahlbreite 0-60° durch verstellbare Düse
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse mit drei Gummischutzringen
- Schutz vor versehentlicher Betätigung des Hebels
- Eingang IG 1/2“ mit Drehgelenk
- Innenteile aus Messing / Edelstahl AISI 303 (korrosionsbeständig)
- Max. Durchflussmenge 100 l/min
- Max. Betriebstemperatur 90°C
- Verwendung auch im Lebensmittel- und Hygienebereich möglich

Bestellnummer	43332
UVP in € exkl. MwSt.	*186,00

Waschpistole RB 65 AISI 316

- Niederdruckpistole bis max. 24 bar
- Regelung der Strahlbreite 0-60° durch verstellbare Düse
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse mit drei Gummischutzringen
- Schutz vor versehentlicher Betätigung des Hebels
- Eingang IG 1/2“ mit Drehgelenk
- Innenteile komplett aus Edelstahl AISI 316 (korrosionsbeständig)
- Max. Durchflussmenge 60 l/min
- Max. Betriebstemperatur 90°C
- Verwendung auch im Lebensmittel- und Hygienebereich möglich

Bestellnummer	43333
UVP in € exkl. MwSt.	*580,00

Blisterverpackungen

Blisterverpackungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schlauchverbindungsrohr Messing 6x6 mm, 5 Stk.	42703	10,30
Schlauchverbindungsrohr Messing 9x9 mm, 5 Stk.	42704	12,00
Schlauchklemme m. Sechskantsatz, 8-12 mm, 2 Stk.	42705	3,30
Schlauchklemme m. Sechskantsatz, 12-20 mm, 2 Stk.	42706	3,40
2-Ohr-Schlauchklemme, 9-11 mm, 2 Stk.	42708	2,77
2-Ohr-Schlauchklemme, 11-13 mm, 2 Stk.	42709	2,77
2-Ohr-Schlauchklemme, 13-15 mm, 2 Stk.	42710	3,23
2-Ohr-Schlauchklemme, 14-17 mm, 2 Stk.	42711	3,38
2-Ohr-Schlauchklemme, 20-23 mm, 2 Stk.	42712	4,00
Kondensat-Ablassventil, AG 1/4", Messing, 1 Stk.	46000	8,60
Kondensat-Ablassventil, AG 3/8", Messing, 1 Stk.	46001	8,60
Kondensat-Ablassventil, AG 1/2", Messing, 1 Stk.	46002	11,30
Kugelhahn, IG 1/4", 1 Stk.	46003	9,30
Kugelhahn, IG 3/8", 1 Stk.	46004	9,30
Kugelhahn, IG 1/2", 1 Stk.	46005	17,00
Kupplung, AG 1/4", Messing, 1 Stk.	46006	7,00
Kupplung, AG 3/8", Messing, 1 Stk.	46007	7,00
Kupplung, AG 1/2", Messing, 1 Stk.	46008	7,00
Kupplung, IG 1/4", Messing, 1 Stk.	46009	6,50
Kupplung, IG 3/8", Messing, 1 Stk.	46010	6,50
Kupplung, IG 1/2", Messing, 1 Stk.	46011	6,80
Kupplung m. Schlauchtülle, 6 mm, Messing, 1 Stk.	46012	6,50
Kupplung m. Schlauchtülle, 8 mm, Messing, 1 Stk.	46013	6,50
Kupplung m. Schlauchtülle, 9 mm, Messing, 1 Stk.	46014	6,50
Kupplung m. Schlauchtülle, 10 mm, Messing, 1 Stk.	46015	6,50
Kupplung m. Schlauchtülle, 13 mm, Messing, 1 Stk.	46016	6,50
Stecknippel, AG 1/4", Messing, 2 Stk.	46017	6,40
Stecknippel, AG 3/8", Messing, 2 Stk.	46018	6,40
Stecknippel, AG 1/2", Messing, 2 Stk.	46019	8,80
Stecknippel, IG 1/4", Messing, 2 Stk.	46020	5,10
Stecknippel, IG 3/8", Messing, 2 Stk.	46021	5,30
Stecknippel, IG 1/2", Messing, 2 Stk.	46022	7,40
Stecktülle, 6 mm, Messing, 2 Stk.	46023	4,30
Stecktülle, 8 mm, Messing, 2 Stk.	46024	5,30
Stecktülle, 9 mm, Messing, 2 Stk.	46025	4,40
Stecktülle, 10 mm, Messing, 2 Stk.	46026	6,30
Stecktülle, 13 mm, Messing, 2 Stk.	46027	5,70
2-fach-Verteiler, IG 3/8", Messing, 1 Stk.	46059	18,50
2-fach-Verteiler, IG 1/2", Messing, 1 Stk.	46060	22,50
3-fach-Verteiler, IG 3/8", Messing, 1 Stk.	46061	33,50
3-fach-Verteiler, IG 1/2", Messing, 1 Stk.	46062	36,50
Schlauchtülle, AG 1/8", 6 mm, Messing, 2 Stk.	46063	4,40
Schlauchtülle, AG 1/4", 6 mm, Messing, 2 Stk.	46064	5,30
Schlauchtülle, AG 1/4", 9 mm, Messing, 2 Stk.	46065	5,60
Schlauchtülle, AG 3/8", 6 mm, Messing, 2 Stk.	46066	6,30
Schlauchtülle, AG 3/8", 9 mm, Messing, 2 Stk.	46067	6,30
Schlauchtülle, AG 3/8", 13 mm, Messing, 2 Stk.	46068	6,90
Schlauchtülle, AG 1/2", 9 mm, Messing, 2 Stk.	46069	9,70
Schlauchtülle, AG 1/2", 13 mm, Messing, 2 Stk.	46070	9,70
Schlauchtülle, IG 1/4", 6 mm, Messing, 2 Stk.	46071	6,60
Schlauchtülle, IG 1/4", 9 mm, Messing, 2 Stk.	46072	9,00
Schlauchtülle, IG 3/8", 6 mm, Messing, 2 Stk.	46073	9,70
Schlauchtülle, IG 3/8", 9 mm, Messing, 2 Stk.	46074	10,50
Schlauchtülle, IG 1/2", 6 mm, Messing, 2 Stk.	46075	11,20
Schlauchtülle, IG 1/2", 9 mm, Messing, 2 Stk.	46076	14,50
Doppelnippel, AG 1/8" x AG 1/8", Messing, 2 Stk.	46080	3,70
Doppelnippel, AG 1/8" x AG 1/4", Messing, 2 Stk.	46081	4,40
Doppelnippel, AG 1/4" x AG 1/4", Messing, 2 Stk.	46082	4,90
Doppelnippel, AG 1/4" x AG 3/8", Messing, 2 Stk.	46083	5,10
Doppelnippel, AG 1/4" x AG 1/2", Messing, 2 Stk.	46084	7,60
Doppelnippel, AG 3/8" x AG 3/8", Messing, 2 Stk.	46085	6,30
Doppelnippel, AG 3/8" x AG 1/2", Messing, 2 Stk.	46086	7,20
Doppelnippel, AG 1/2" x AG 1/2", Messing, 2 Stk.	46087	7,40
Reduziernippel IG 1/8" x AG 1/4", 2 Stk.	46094	3,70
Reduziernippel IG 1/4" x AG 3/8", 2 Stk.	46095	3,90
Reduziernippel IG 3/8" x AG 1/2", 2 Stk.	46096	5,70
Druckmanometer 0-10 bar, Ø 40 mm, Ø 1/8" AG hinten 1 Stk.	46118	17,10
Druckmanometer 0-10 bar, Ø 50 mm, Ø 1/8" AG hinten 1 Stk.	46119	20,20

Blisterverpackungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckmanometer 0-10 bar, Ø 63 mm, Ø 1/4" AG hinten 1 Stk.	46120	22,70
Druckmanometer 0-10 bar, Ø 63 mm, Ø 1/4" AG unten 1 Stk.	46121	22,70
Druckmanometer 0-12 bar, Ø 63 mm, Ø 1/4" AG unten 1 Stk.	46122	22,70
Druckmanometer 0-10 bar, Ø 80 mm, Ø 1/4" AG hinten 1 Stk.	46123	40,80
Druckmanometer 0-16 bar, Ø 50 mm, Ø 1/4" AG hinten 1 Stk.	46124	21,00
Druckmanometer 0-16 bar, Ø 63 mm, Ø 1/4" AG hinten 1 Stk.	46125	22,70
Druckmanometer 0-16 bar, Ø 63 mm, Ø 1/4" AG unten 1 Stk.	46126	23,40
Druckminderer, R, 1/4", 1 Stk.	46131	42,40
Druckminderer, RG, 1/2", 1 Stk.	46132	70,80
Filter-Druckminderer, FR, 1/4", 1 Stk.	46133	60,80
Filter-Druckminderer, FRM, 1/4", 1 Stk.	46134	66,20
Filter-Druckminderer, FRG, 1/2", 1 Stk.	46135	99,30
Filter-Druckminderer, FRMG, 1/2", 1 Stk.	46136	104,00
Automatischer Öler, L, 1/4", 1 Stk.	46137	40,00
Automatischer Öler, LM, 1/4", 1 Stk.	46138	45,40
Automatischer Öler, LG, 1/2", 1 Stk.	46139	60,80
Automatischer Öler, LMG, 1/2", 1 Stk.	46140	66,20
Wartungseinheit, FRL2, 1/4", 1 Stk.	46141	96,20
Wartungseinheit, FRL2M, 1/4", 1 Stk.	46142	104,00
Inline-Filter, Anschluss 1/4", 1 Stk.	46143	15,40
Inline-Öler 1/4", Luft-Eingang IG / Luft-Ausgang AG, 1 Stk.	46144	21,90
PROFI-Ausblaspistole mit Rohr 150 mm, gekröpft 1 Stk.	46146	25,10
Hebel-Ventilstecker, 1 Stk.	46152	9,90
Momentstecknippel, 1 Stk.	46153	8,90
Ersatzdüse für Modell PS und PS-S, 1 Stk.	46161	19,10
Stecknippel, AG 1/4", Messing 1 Stk.	46162	3,80
Stecknippel, AG 3/8", Messing 1 Stk.	46163	3,80
Stecknippel, AG 1/2", Messing 1 Stk.	46164	5,10
Stecknippel, IG 1/4", Messing 1 Stk.	46165	3,20
Stecknippel, IG 3/8", Messing 1 Stk.	46166	3,30
Stecknippel, IG 1/2", Messing 1 Stk.	46167	4,40
Stecktülle, 6 mm, Messing 1 Stk.	46168	2,80
Stecktülle, 8 mm, Messing 1 Stk.	46169	3,30
Stecktülle, 9 mm, Messing 1 Stk.	46170	2,90
Stecktülle, 10 mm, Messing 1 Stk.	46171	3,80
Stecktülle, 13 mm, Messing 1 Stk.	46172	3,50
Stahlstecknippel PROFI, AG 1/4", 1 Stk.	46173	5,10
Stahlstecknippel PROFI, AG 3/8", 1 Stk.	46174	5,10
Stahlstecknippel PROFI, AG 1/2", 1 Stk.	46175	5,60
Stahlstecknippel PROFI, IG 1/4", 1 Stk.	46176	5,10
Stahlstecknippel PROFI, IG 3/8", 1 Stk.	46177	5,10
Stahlstecknippel PROFI, IG 1/2", 1 Stk.	46178	5,60
Stahlstecktülle PROFI, 6 mm, 1 Stk.	46179	5,10
Stahlstecktülle PROFI, 8 mm, 1 Stk.	46180	5,10
Stahlstecktülle PROFI, 9 mm, 1 Stk.	46181	5,10
Stahlstecktülle PROFI, 10 mm, 1 Stk.	46182	5,10
Stahlstecktülle PROFI, 13 mm, 1 Stk.	46183	5,90
Schlauchtülle, AG 1/8", 6 mm, Messing 1 Stk.	46184	2,80
Schlauchtülle, AG 1/4", 6 mm, Messing 1 Stk.	46185	3,30
Schlauchtülle, AG 1/4", 9 mm, Messing 1 Stk.	46186	3,40
Schlauchtülle, AG 3/8", 6 mm, Messing 1 Stk.	46187	3,80
Schlauchtülle, AG 3/8", 9 mm, Messing 1 Stk.	46188	3,80
Schlauchtülle, AG 3/8", 13 mm, Messing 1 Stk.	46189	4,10
Schlauchtülle, AG 1/2", 9 mm, Messing 1 Stk.	46190	5,50
Schlauchtülle, AG 1/2", 13 mm, Messing 1 Stk.	46191	5,50
Schlauchtülle, IG 1/4", 6 mm, Messing 1 Stk.	46192	3,90
Schlauchtülle, IG 1/4", 9 mm, Messing 1 Stk.	46193	5,10
Schlauchtülle, IG 3/8", 6 mm, Messing 1 Stk.	46194	5,50
Schlauchtülle, IG 3/8", 9 mm, Messing 1 Stk.	46195	5,90
Schlauchtülle, IG 1/2", 6 mm, Messing 1 Stk.	46196	6,30
Schlauchtülle, IG 1/2", 9 mm, Messing 1 Stk.	46197	7,90
Schlauchverbindungsrohr, 6 mm, Messing 1 Stk.	46198	3,10
Schlauchverbindungsrohr, 9 mm, Messing 1 Stk.	46199	3,40
Schlauchverbindungsrohr, 13 mm, Messing 1 Stk.	46200	3,90
Doppelnippel, AG 1/8" x AG 1/8", Messing 1 Stk.	46201	2,50
Doppelnippel, AG 1/8" x AG 1/4", Messing 1 Stk.	46202	2,80
Doppelnippel, AG 1/4" x AG 1/4", Messing 1 Stk.	46203	3,10
Doppelnippel, AG 1/4" x AG 3/8", Messing 1 Stk.	46204	3,20

Blisterverpackungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Doppelnippel, AG 1/4" x AG 1/2", Messing 1 Stk.	46205	4,50
Doppelnippel, AG 3/8" x AG 3/8", Messing 1 Stk.	46206	3,80
Doppelnippel, AG 3/8" x AG 1/2", Messing 1 Stk.	46207	4,20
Doppelnippel, AG 1/2" x AG 1/2", Messing 1 Stk.	46208	4,40
Doppelnippel AG 1/2" x AG 3/4", Messing, konisch 1 Stk.	46209	6,70
Doppelnippel AG 3/4" x AG 3/4", Messing, konisch 1 Stk.	46210	6,70
Muffe, IG 1/8", Messing 1 Stk.	46211	2,50
Muffe, IG 1/4", Messing 1 Stk.	46212	2,80
Muffe, IG 3/8", Messing 1 Stk.	46213	3,50
Muffe, IG 1/2", Messing 1 Stk.	46214	4,40
Reduziernippel, IG 1/8" x AG 1/4" 1 Stk.	46215	2,50
Reduziernippel, IG 1/4" x AG 3/8" 1 Stk.	46216	2,60
Reduziernippel, IG 3/8" x AG 1/2" 1 Stk.	46217	3,50
Reduziernippel, AG 1/8" x IG 1/4", lang 1 Stk.	46218	3,10
Reduziernippel, AG 1/4" x IG 3/8", lang 1 Stk.	46219	3,50
Reduziernippel, AG 3/8" x IG 1/2", lang 1 Stk.	46220	4,20
T-Stück, AG 1/8", Messing 1 Stk.	46221	4,00
T-Stück, AG 1/4", Messing 1 Stk.	46222	5,60
T-Stück, AG 3/8", Messing 1 Stk.	46223	7,70
T-Stück, AG 1/2", Messing 1 Stk.	46224	10,20
Blindstopfen, AG 1/8", Messing 1 Stk.	46225	2,50
Blindstopfen, AG 1/4", Messing 1 Stk.	46226	2,50
Blindstopfen, AG 3/8", Messing 1 Stk.	46227	2,80
Blindstopfen, AG 1/2", Messing 1 Stk.	46228	3,30
Schlauchverbindungsstück, Ø 6 mm, PVC 1 Stk.	46229	2,40
Schlauchverbindungsstück, Ø 8 mm, PVC 1 Stk.	46230	2,50
Schlauchverbindungsstück, Ø 10 mm, PVC 1 Stk.	46231	3,30
Y-Abzweiger, für Ø 6 mm Schlauch, PVC 1 Stk.	46232	2,80
Y-Abzweiger, für Ø 8 mm Schlauch, PVC 1 Stk.	46233	3,70
Y-Abzweiger, für Ø 10 mm Schlauch, PVC 1 Stk.	46234	4,00
T-Abzweiger, für Ø 6 mm Schlauch, PVC 1 Stk.	46235	2,80
T-Abzweiger, für Ø 8 mm Schlauch, PVC 1 Stk.	46236	3,10
T-Abzweiger, für Ø 10 mm Schlauch, PVC 1 Stk.	46237	3,40
Reduziernippel, IG 1/4" x AG 1/2" 2 Stk.	46242	5,60
Reduziernippel, IG 1/4" x AG 1/2" 1 Stk.	46243	3,40
Universal-Füllset für Reifenfüller 3-teilig 1 Stk.	46244	10,20
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, AG 1/4" 1 Stk.	46280	12,70
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, AG 3/8" 1 Stk.	46281	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, AG 1/2" 1 Stk.	46282	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, IG 1/4" 1 Stk.	46283	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, IG 3/8" 1 Stk.	46284	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, IG 1/2" 1 Stk.	46285	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, Schlauch 6 mm 1 Stk.	46286	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, Schlauch 8 mm 1 Stk.	46287	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, Schlauch 10 mm 1 Stk.	46288	12,80
Stahlkupplung JWL Serie 520, DN 7,8, Schlauch 13 mm 1 Stk.	46289	12,80
Sicherheitskupplung, DN 7,4, AG 1/4", 1 Stk.	46256	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, AG 3/8", 1 Stk.	46257	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, AG 1/2", 1 Stk.	46258	33,40
Sicherheitskupplung, DN 7,4, IG 1/4", 1 Stk.	46259	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, IG 3/8", 1 Stk.	46260	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, IG 1/2", 1 Stk.	46261	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, S 6 mm, 1 Stk.	46262	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, S 8 mm, 1 Stk.	46263	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, S 9 mm, 1 Stk.	46264	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, S 10 mm, 1 Stk.	46265	27,90
Sicherheitskupplung, DN 7,4, S 13 mm, 1 Stk.	46266	27,90

SCHWEISSTECHNOLOGIE
PLASMA-SCHNEIDGERÄTE
INDUKTIONSHEIZGERÄTE

WIR ZEIGEN
KOMPETENZ
FÜR SCHWEISSTECHNOLOGIE

SCHWEISSTECHNOLOGIE

+43-7752-80881-302
schweissen@elmag.at

Michael Schmied, Roland Ziegler, Matthias Sumereder

Schweißtechnologie, Plasma-Schneidgeräte, Induktionsheizgeräte

Schweißtechnologie

Schweißen ist eine der wichtigsten und faszinierendsten Technologien der Metallverarbeitung und vielfältige Grundlage des modernen Metalldesigns. Kein anderes Verfahren verbindet Metall derart sicher und bietet bei korrekter Anwendung zumindest die gleiche Festigkeit wie der Grundwerkstoff.
Hier sollen der Schutzgas-, der Elektro- und der Autogenschweißer ausschließlich Qualitätsprodukte finden, die Voraussetzung für eine professionelle, qualitätsorientierte Fertigung sind.
Als Systempartner für Schweißtechnologie bietet ELMAG® eine profunde Produktberatung und betreibt für sämtliche Produkte und Verschleißteile ein umfassendes Lagerhaltungsprogramm.

Ausgesuchte und geprüfte Qualitätsprodukte

Dieser Bedeutung Rechnung tragend, stellt ELMAG® ein umfassendes Programm an Schweißgeräten, Plasma-Schneidgeräten und Induktionsheizgeräten samt passendem Zubehör vor.

Inhalt

EINLEITUNG **216**
Who-is-who der Schweißverfahren 216
MIG/MAG-Schweißverfahren 218

MIG/MAG-SCHUTZGASSCHWEISSGERÄTE **220**
EUROMIG^{plus} EM 174 / EM 204 / EM 254 220
PM 2560T 4XL / PM 3060T 4XL 222

START UP Service **224**
MIG/MAG-Tipps - Einstellrichtwerte 225

MULTIFUNKTIONS-SCHWEISSINVERTER **226**
CPTX-I 400 2W & 500 2W 226
WELBEE INVERTER-SYNERGY WB-P400 229
MIG/MAG-Schlauchpakete mit Wechselhals WT 540 237
P3S 1825M 2L 238
Serie M3S 239
ETP 220 & 225 SynPuls 242
SYNSTAR 270 T 244
SYNSTAR 330 TC & 330 TS SYNERGIC 246

MMA-ELEKTRODENSCHWEISSVERFAHREN **248**

MMA-WIG/TIG-SCHWEISSINVERTER **250**
EUROHANDY 132 / 162 250
SD 1635M PFC/MV & SD 2035M PFC/MV 251
SD 2560T & SD 4060T CEL 252

WIG/TIG-SCHWEISSVERFAHREN **254**

WIG/TIG-MMA-SCHWEISSINVERTER **256**
DD 2050M P/PFC/MV | DD 2560T P 256
AD 2060M P/PFC/MV 258
AD 2540T P 260
AD 3260T P 262
MMA & WIG/TIG Einstellbeispiele 264
WIN TIG DC 180 M 266
WIN TIG DC 220 M 267
WIN TIG AC-DC 180 M 268
WIN TIG AC-DC 230 M 269
WIN TIG AC-DC 270/T & WIN TIG AC-DC 340/T 271
WIG/TIG-Schlauchpakete 272
WIG/TIG-Qualitätszubehör 276

WIG/TIG-WOLFRAM-ELEKTRODEN **277**

WIG HIGH PERFORMANCE FRK STYLE-Set **278**

TRANSPORTWAGEN & -KOFFER **280**

ANSCHLEIFGERÄT FÜR WIG-ELEKTRODEN **281**
WSG 4 / WSG 5 / TIG-PEN V2 / Klemmhalter 281
TURBO-SHARP X 282

PUNKTSCHWEISSGERÄTE **284**
7900/K / 7902/K / 7911 284
SUPER SPOTTER 7630/K 285

ABSAUGANLAGEN **286**
SMART-MASTER / PROFI-MASTER 286
SMART-FIL / MAXI-FIL 287
FilterMaster XL 288
MaxiFil Clean 289
Absaugarme lose / Abluftsets 290
WALL-MASTER / MAXI-FIL stationär 291
Sauggebläse / FILTER-TABLE 292
DUSTY EVO 293

METALLREINIGUNG / -BESCHRIFTUNG **294**
CLEAN MASTER RW / Serie ERG 295
FINISH EASY Reinigungs- und Signiersystem 297
Zubehör & Elektrolyte Niro-Reinigungsgeräte 298

PLASMA-SCHNEIDINVERTER **300**
POWER PLASMA 3035/M 300
PLASMA SOUND PC 70/T 301
PLASMA SOUND PC 110/T & 130/T 302

PLASMA-SCHNITTDIAGRAMME **303**

PLASMA ZUBEHÖR & BRENNERPAKETE **304**

INDUKTIONSHEIZGERÄTE **307**
IHZ 1250 / IHZ 2250 307
iDUCTOR Basis Kit Power + W2300 308
iT 3.7K230 LCD EVO / iT 4K230 LCD / iT 5K400 LCD 309
HDi 11K400 TC 310
HDi 8K400 TC - 225K400 TC 311
Zubehör für Induktionsheizgeräte 312

AUTOGEN-SCHWEISS-/-TRENNGERÄTE **314**
KAYSER Autogen-Sets Sauerstoff / Azetylen 314
Autogen Zubehör Sauerstoff / Azetylen 315
Automatische Schlauchaufroller 316
Druckregler / Löt- & Anwärmsets Propan 317
Handschneidbrenner Sauerstoff / Azetylen / Propan 318
Gasflaschen-Wandhalterung 318

SCHWEISSERSCHUTZ **319**
Elektrodenköcher-Ofen / Schweißerschutzwände 319
Automatik-Schweißschirme MultiSafeVario® 320
Automatik-Schweißschirme & Atemschutzsystem OPTREL® 323
PANORAMAXX Laser Schweißhelme 330
Schweißschirme, Schweiß- / Schutzbrillen, Gesichtsschild 332
Schürzen, Decken, Kissen, Handschuhe, Hauben 332

MAGNETPOLKLEMMEN, WINKEL, POSITIONIERHILFEN **335**

SCHWEISSZUBEHÖR **336**
Schweißnahtlehren 336

Zubehör

Elektrodenhalter & Massekabel / Schweißkabel-Stecker/Buchsen 337
MIG/MAG-Schlauchpakete 339
MIG/MAG-Schlauchpakete-Zubehör-Sets 345
Umrüstsätze & Brennerhalter 345
MIG/MAG Verschleißteile-Set 346
Drahtspulenadapter / MIG/MAG-Schweißtools 347
Schutzgase & -armaturen MIG/MAG / WIG/TIG 348
Einweg-Gasflaschen & MIG/MAG-Drahtvorschubrollen 349

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE 350
Schweißdrahtrollen 350
Füll-Schweißdrahtrollen 354
Autogen / WIG/TIG-Schweißstäbe 354
MMA-Stabelektroden 356
Aluminium-Stabelektroden 359

BLISTERVERPACKUNGEN (SB) 360
Blisterverpackungen (SB) 360

Who-is-who der Schweißverfahren

MIG/MAG-Schweißen

Gasgeschütztes Metall-Lichtbogenschweißen mit verbrauchender Drahtelektrode, ISO 857-1
MIG Metall-Inert-Gas-Schweißverfahren
MAG Metall-Aktiv-Gas-Schweißverfahren
Bezeichnung auch als
MSG Metall-Schutz-Gas-Schweißen

Verwendung

Häufigstes Schweißverfahren:
- MAG für Bau-, Kessel-, Rohrstahl, hochlegierten Stahl und Edelstahl
- MIG für Aluminium, Magnesium, Kupfer

Schweißzusatzwerkstoff

Der Schweißdraht muss für das Grundmaterial geeignet sein oder diesem entsprechen.

Schutzgas

- MAG für Bau-, Kessel-, Rohrstahl: Mischgas aus Ar und Aktivgas CO2 oder nur CO2
- MAG für hochlegierten Stahl / Edelstahl: Mischgas aus Ar und CO2 (C2) oder aus Ar
- MIG für Aluminium, Magnesium, Kupfer: Inertgas Ar oder He oder Ar/He-Gemisch

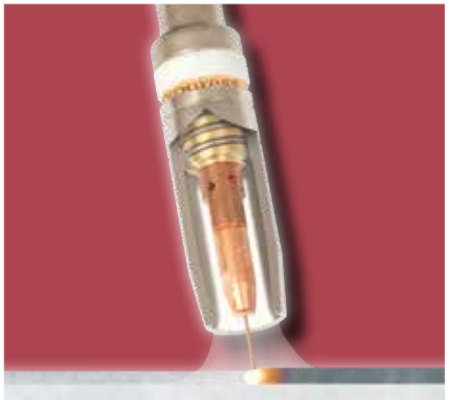
Funktion

Der am Schweißgerät eingestellte Schweißstrom fließt über den Schweißdraht (Elektrode) zum Werkstück und bildet einen Lichtbogen. Der Grundwerkstoff und der Schweißdraht werden an der Schweißstelle aufgeschmolzen und verbunden. Die Schweißstelle wird mittels Schutzgas vor Oxidation geschützt. Der Schweißdraht wird kontinuierlich zugeführt.

Vorteile

- Sehr wirtschaftlich
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Hohe Schweißnahtfestigkeit
- Geringer Schweißverzug
- Für Feinbleche geeignet
- Geringe Nacharbeit

MIG-Hartlöten



MIG Metall-Inert-Gas-Hartlöten
Bezeichnungen auch als
MIG-Lötschweißen oder als
MSG Metall-Schutz-Gas-Löten

Verwendung

Ideallösung für verzinkte, phosphatierte und aluminierte Feinbleche, auch für unbeschichtete Feinbleche aus Stahl und Edelstahl.

Lötwerkstoff

Korrosionsbeständige Kupferlegierungen wie Bronzedraht oder Aluminiumbronze.

Schutzgas

Inertgas Ar oder Mischgas C2.

Funktion

Der am Schweißgerät eingestellte Lötstrom fließt über den Lötdraht (Elektrode) zum Werkstück und bildet einen Lichtbogen. Der Lötdraht wird aufgeschmolzen und mit dem Grundwerkstoff verbunden.
Durch die niedrige Schmelztemperatur des Lötdrahts (ca. 1.000 °C) erfolgt keine Aufschmelzung des Grundwerkstoffs.
Die Lötstelle wird mittels Schutzgas vor Oxidation geschützt.
Der Lötdraht wird kontinuierlich zugeführt.
Bei Zinkblech erfolgt entlang der Lötnaht ein minimaler Zinkabbrand von 1 - 2 mm. Dieser Bereich ist gut durch kathodische Schutzwirkung des Stahlblechs vor Korrosion geschützt.

Vorteile

- Sehr wirtschaftlich
- Hohe Lötgeschwindigkeit
- Sehr hohe Verbindungsfestigkeit
- Sehr geringer Lötverzug
- Kaum Nacharbeit

WIG/TIG-Schweißen

Gasgeschütztes Schweißverfahren mit nicht verbrauchender Elektrode, ISO 857-1
WIG Wolfram-Inert-Gas-Schweißverfahren
Bezeichnung auch als TIG Tungsten-Inert-Gas-Schweißen oder als WIG-Impuls-Schweißen mit WIG-Invertern

Verwendung

- WIG-Gleichstromschweißen für Bau-, Kessel- und Rohrstahl, Edelstahl, Kupfer und Titan
- WIG-Wechselstromschweißen für Aluminium und Magnesium

Schweißzusatzwerkstoff

Schweißstäbe nur bei Bedarf, für das Grundmaterial geeignet oder diesem entsprechend.

Schutzgas

Inertgas Ar

Funktion

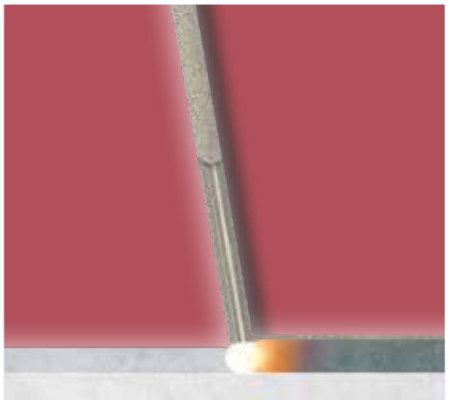
Der Schweißstrom fließt über eine nicht abschmelzende Wolfram-Elektrode zum Werkstück und bildet einen Lichtbogen. Der Grundwerkstoff wird aufgeschmolzen und verbunden.
Die Schweißstelle wird mittels Schutzgas vor Oxidation geschützt. Schweißstäbe nur bei Bedarf.
- WIG-Gleichstromschweißen: Die Schweißelektrode ist am Minuspol angeschlossen und sollte spitz sein.
- WIG-Wechselstromschweißen: Wechselstrom für das Öffnen der Oxidhaut von Aluminium und Magnesium. Die Schweißelektrode sollte stumpf sein. Bei WIG-Inverter-Schweißgeräten ist auch eine spitze Form möglich.

Vorteile

- Einfache Handhabung
- Schweißzusätze nur nach Bedarf
- Sehr gute Lichtbogenführung
- Lichtbogen spritzerfrei
- Sehr geringe Verzunderung
- Flache, exakte Schweißnähte
- Keine Nacharbeit

Schweißverfahren

MMA Elektrodenschweißen



Metall-Lichtbogenschweißverfahren mit verbrauchender Elektrode, ISO 857-1
MMA Manual-Metal-Arc Schweißverfahren
Lichtbogen-Handschweißen EN ISO 4063
Bezeichnung auch als E-Handschweißen

Verwendung

- Häufiger Einsatz auf Baustellen oder im Freien
- Für Bau-, Kessel- und Rohrstahl, Stahlguss und Edelstahl
- Für Härtungs-Auftragungsschweißen
- Verarbeitung von Aluminium- und Zelluloseelektroden mit höherwertigen MMA-Schweißgeräten möglich

Schweißzusatzwerkstoff

In der Regel Stabelektroden, die mit einem Schutzmittel umhüllt sind. Der Elektrodenwerkstoff muss für das Grundmaterial geeignet sein oder diesem entsprechen.

Funktion

Der am Schweißgerät eingestellte Schweißstrom fließt über die Stabelektrode zum Werkstück und bildet einen Lichtbogen. Der Grundwerkstoff und die Elektrode werden an der Schweißstelle aufgeschmolzen und verbunden.
Die Schweißstelle wird durch die gleichzeitig abschmelzende Elektrodenumhüllung vor Oxidation geschützt. Die dabei entstehende Schweißschlacke wird nach dem Erstarren der Schmelze entfernt.

Vorteile

- Sehr wirtschaftlich
- Einfacher Transport
- Problemloser Einsatz im Freien
- Einfache, sichere Handhabung
- Hohe Schweißnahtfestigkeit

Autogenschweißen/-schneiden

Gasschmelz-Schweiß- oder -Trennverfahren nach DIN ISO 857-1
Bezeichnung auch als Gasschweißen oder Gasschneiden

Verwendung

- Häufiger Einsatz im Installationsgewerbe, Rohrleitungsbau etc.
- Schweißverfahren ideal für Rohrstahl und Feinbleche
- Trennverfahren bis ca. 300 mm Materialstärke

Schweiß- bzw. Trenngas

Acetylen-Sauerstoffgemisch, Flammtemperatur ca. 3.100 °C.

Schweißzusatzwerkstoff

Schweißstäbe, für das Grundmaterial geeignet oder diesem entsprechend.

Funktion Schweißverfahren

Für das Schweißen werden der Schweißfugengröße angemessene Schweißeinsätze verwendet. Die Schweißfuge wird bis zum Schmelzfluss erwärmt. Für das Füllen der Schweißfuge und zur Herstellung einer Schweißraupe wird ein Schweißdraht manuell zugeführt.
Die Schweißstelle ist durch die Gasflamme ausreichend vor Oxidation geschützt.

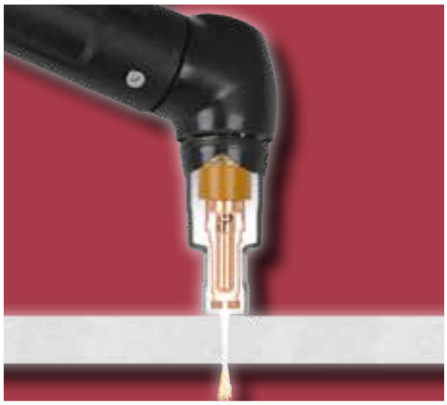
Funktion Trennverfahren

Für das Trennen wird ein Schneideinsatz verwendet. Die vom Schneidsauerstoffstrahl abgegebene Wärme ermöglicht eine örtliche Aufschmelzung und Oxidation des Werkstoffs. Schlacke wird durch den Schneidstrahl ausgetrieben.

Vorteile

- Problemloser Einsatz auf Baustellen
- Hohe Schweißnahtfestigkeit
- Materialanwärmung, z.B. für Biegen

Plasmaschneiden



Plasma-Schneidverfahren mit trockener Druckluft oder Stickstoff

Verwendung

- Ideal für Stahl- und Maschinenbau, Installationsbetriebe, Behälterbau etc.
- Für Stahl, Stahlguss, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, etc.

Plasma- bzw. Trenngas

Trockene, gefilterte Druckluft oder Stickstoff.

Funktion

Der am Plasma-Schneidgerät eingestellte Schneidstrom fließt über eine nicht abschmelzende Elektrode zum Werkstück und bildet einen Lichtbogen.
Mittels einer Plasmadüse wird trockene Druckluft oder Stickstoff zugeführt. In der Düse entsteht ein eingeschnürtes, elektrisch leitfähiges (ionisiertes) Gas-Plasma, das den Lichtbogen als scharfen, hochenergetischen Schneidstrahl in das Werkstück einträgt, um dieses örtlich aufzuschmelzen und zu durchstechen.
Schmelze und Schlacke werden durch den Schneidstrahl ausgetrieben.

Wirtschaftlichkeit

Hohe Wirtschaftlichkeit durch optimale Schnittgeschwindigkeit. Entscheidend ist wie schnell und sauber man mit einer Plasma-Schneidanlage arbeiten kann um zB. bei Lohnschneidarbeiten eine optimale Produktivität zu erreichen.

Vorteile

- Sehr wirtschaftlich
- Problemloses Handling
- Verwendung von Druckluft oder Stickstoff
- Hohe Energiedichte
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Sauberes, fast gratfreies Schnittbild

MIG/MAG-Schweißverfahren

Das MIG/MAG-Verfahren

Metall-Lichtbogenschweißen mit in Schutzgasatmosphäre abschmelzender Drahtelektrode.

MIG/MAG-Schweißgeräte

- MIG/MAG-Schweißgeräte bestehen aus einer Schweißstromquelle mit Netzstromtransformator und einem nachgeschalteten Gleichrichter,
- einer Schweißstromdrossel,
- einem Drahtvorschubmotor und
- einer elektronischen Steuerung.

Sie sind mit einem Schlauchpaket für Stahldraht, mit einem Massekabel und mit einem Druckminderer für das Schutzgas ausgestattet.
Für die Verarbeitung von Aluminiumdraht bzw. bei einzelnen Modellen für Bronzedraht ist ein Schlauchpaket mit einer speziellen Schlauchpaketseele erforderlich.
Für die Verarbeitung von Edelstahldraht wird die Verwendung eigener Schlauchpakete empfohlen, um eine Kontamination mit Oxiden und damit eine spätere Korrosion der Schweißnähte zu vermeiden. Geeignete Schlauchpakete stehen als Sonderzubehör zur Verfügung.

MIG/MAG-SYNERGY

Moderne MIG/MAG-Schweißgeräte, wie alle ELMAG® P3S, M3S, CPTX-I, ETP-, SYNSTAR & WELBEE-Modelle, sind mit einer digitalen Prozessorsteuerung und Synergieprogrammen ausgestattet. Diese ermöglichen eine zeitsparende Einstellung von Verfahrensparametern und definieren die optimale Drahtvorschubgeschwindigkeit aufgrund von synergetischen Kennlinien. Ein wichtiger Beitrag für gutes Schweißen, höchste Produktivität und Produktqualität.

Aktionsradius MIG/MAG-Schweißgeräte

MIG/MAG-Schweißgeräte sind mit stabilen Rädern ausgestattet und daher leicht zu transportieren.
Der Aktionsradius ab Schweißgerät entspricht der Länge des Schlauchpakets.
Die meisten ELMAG® MIG/MAG-Schweißgeräte sind mit einem Schlauchpaket ausgestattet.
Schlauchpaketlänge 3 bzw. 4 m, ideal für den Einsatz in einer Schweißbox oder an Fertigungslinien.
Der Aktionsradius von CPTX-I-, SYNSTAR & WELBEE-Modellen kann mit einem Zwischen-Schlauchpaket auf max. 20 m erweitert werden - ideal für den Einsatz im Stahl- und Behälterbau und auf Baustellen.

Isolationsklasse H gem. IEC 974-1

Alle der in ELMAG® Lichtbogenschweißgeräten verwendeten Wicklungs-Isolierwerkstoffe entsprechen der Isolationsklasse H.
Für die Isolationsklasse H werden anorganische Isolierwerkstoffe verwendet, die mit reinen Silikonen getränkt sind.
Der Temperaturgrenzwert ist mit 180 °C festgelegt. Das Schweißgerät wird spätestens bei Erreichen dieses Temperaturwerts durch den Thermo-Überlastschutz ausgeschaltet.

Schutzart IP

ELMAG® Lichtbogenschweißgeräte entsprechen der Schutzart IP 21, einzelne Geräte IP 23.

Bedeutung der IP-Kennzahlen	
Zahl	**Schutzart**
1	Schutz gegen senkrecht fallendes Tropfwasser
2	Schutz gegen Berührung mit den Fingern und Schutz gegen Fremdkörper ab Ø 12 mm
3	Schutz gegen fallendes Sprühwasser bis 60° gegen die Senkrechte

Stromart, Polung und Anschlüsse

Netzspannung je nach Modell 230 V Wechselstrom oder 400 V Drehstrom.
Von einigen generellen Ausnahmen abgesehen, wird für das MIG/MAG-Schweißen Gleichstrom verwendet.
Der Schweißbrenner wird am Pluspol der Stromquelle, das Massekabel am Minuspol angeschlossen.
ELMAG® MIG/MAG-Schweißgeräte sind mit BINZEL-Zentralanschlüssen für das Schlauchpaket und Anschlussbuchsen für das Massekabel ausgestattet und eindeutig gekennzeichnet, um eine Verwechslung der Anschlüsse auszuschließen.

Schweißstromkreis und Massekontakt

Für elektrische Schweißverfahren ist ein geschlossener Schweißstromkreis erforderlich. Dazu wird eine Masseklemme am Werkstück befestigt.
Die Masseklemme sollte in der Nähe der Schweißstelle angebracht werden, um einen guten Stromfluss sicherzustellen.
Die Schweißstelle und die Massekontaktstelle müssen sauber bzw. metallisch blank sein. Werkstück daher vor dem Schweißen reinigen, Lack o.ä. entfernen.
Passende Massekabel gehören mit zum Lieferumfang jedes ELMAG® MIG/MAG-Schweißgeräts.
ELMAG® MIG/MAG Schweißgeräte mit höherer Schweißleistung sind mit bis zu drei Anschlussbuchsen für unterschiedliche Schweißstromdrosselung ausgestattet.
P3S-, M3S-, ETP-, CPTX-I-, SYNSTAR & WELBEE-Modelle verfügen über eine stufenlos einstellbare elektronische Drosselung.

Schutzgas

Das beim Schweißen entstehende Schweißbad muss durch ein Schutzgas vor Luftzutritt geschützt werden.
Die Schutzgasmenge wird am Durchflussmengenmesser des Druckreglers eingestellt.

MIG/MAG-Schutzgasmenge

Einstellung der Schutzgasmenge am Durchflussmengenmesser:

Schweißdrahtdurchmesser x 10 = Durchflussmenge in Liter pro Minute

Beispiel:
Drahtdurchmesser 1,0 mm x 10 = Durchflussmenge 10 l/min

Das Schutzgas wird aus der Gasflasche durch das Schlauchpaket in den Schweißbrenner geleitet, tritt an der Gashülse aus und umströmt die Drahtelektrode und das Schweißbad.
ELMAG® bietet optional als STAHL-SET die Gasflasche gefüllt mit Mischgas 10 oder 20lt. und den gewünschten Schweißdraht zum Stahlschweißen in verschiedenen Drahtdurchmessern 0,8/1,0/1,2mm sowie Rollengrößen 5 oder 15 kg an.
Andere Schutzgasarten und Schweißdrähte, z.B. für MIG-Schweißen und MIG-Hartlöten stehen als Sonderzubehör zur Verfügung.

Gasvorströmzeit PRE-GAS

Mit der Gasvorströmzeit wird eine Vorlaufzeit des Gasflusses eingestellt.
Das Schutzgas fließt bereits vor dem Zünden des Lichtbogens, um an der Schweißstelle eine Schutzgasatmosphäre zu erzeugen.
Ideal bei langen Schlauchpaketen, denn durch eine Erhöhung der Gasvorströmzeit wird vor dem Schweißen Restluft ausgeleitet.
Alle ELMAG® M3S-, CPTX-I-, SYNSTAR & WELBEE-Modelle sind mit dieser Funktion ausgestattet.
Bei anderen Modellen kann die Restluft durch Betätigen eines Schutzgas-Prüftasters ausgeblasen werden.

Gasnachströmzeit POST-GAS

Mit der Gasnachströmzeit wird eine Nachlaufzeit des Gasflusses eingestellt.
Das Schutzgas fließt auch nach dem Erlöschen des Lichtbogens, um an der Schweißstelle die Schutzgasatmosphäre zu erhalten, bis die Schweißnaht erstarrt ist. Nützlicher Nebeneffekt ist eine rasche Abkühlung des Gasbrenners.
Alle ELMAG® M3S-, CPTX-I, ETP-, SYNSTAR & WELBEE-Modelle sind mit dieser Funktion ausgestattet.

MIG/MAG - Das können Sie auch

Fülldrahtschweißen - NO GAS

Für das Fülldrahtschweißen ist in der Regel kein Schutzgas erforderlich.
Fülldrähte sind mit einem aufschmelzenden Metallpulver gefüllt, dessen Schutzwirkung eine Anwendung auch bei Wind und Wetter ermöglicht.
Fülldrähte sind für unlegierte Baustähle, Kesselstähle, Rohrstähle etc. zugelassen.
Die Verarbeitung von Fülldraht ist mit den ELMAG® MIG/MAG-Modellen P3S-, M3S-, ETP 220 & 225, CPTX-I sowie bei WELBEE-Modellen möglich.
Ideal für Outdoor-Schweißarbeiten ohne Schutzgasflasche.

MIG/MAG-Schweißstromeinstellung

Für ein optimales Schweißergebnis müssen an MIG/MAG-Schweißgeräten der Schweißstrom und die Drahtvorschubgeschwindigkeit je nach Schweißaufgabe eingestellt werden.
Für die Ermittlung optimaler Schweißparameter kann eine Probeschweißung erforderlich sein.
Der Schweißstrom wird am Leistungsschalter des Schweißgeräts eingestellt.
Die Drahtvorschubgeschwindigkeit bzw. die Lichtbogenlänge wird am Drahtvorschubregler eingestellt.
Bei idealer Vorschubgeschwindigkeit bzw. Lichtbogenlänge tritt ein weicher, gleichmäßiger Schweißsound auf - der Lichtbogen "summt" harmonisch und die Anzahl der Schweißspritzer ist gering, weil das Abschmelzen der Drahtelektrode gleichmäßig am Schweißbad erfolgt.

Vorschubgeschwindigkeit zu hoch

Bei zu kurzem Lichtbogen tritt ein ungleichmäßiger Schweißsound auf. Der Schweißdraht sticht in das Schweißbad, ohne zuvor richtig abzuschmelzen.
Viele Schweißspritzer und eine ungleichmäßige Schweißnaht sind die Folge.
Lösung:
Vorschubgeschwindigkeit reduzieren oder Schweißstrom am Leistungsschalter erhöhen, um ein früheres Abschmelzen zu erreichen.

Vorschubgeschwindigkeit zu gering

Ein zu langer Lichtbogen ist an einem ruhigen, dumpfen Summton erkennbar.
Der Schweißdraht schmilzt über dem Schweißbad, zischende Geräusche, ein unruhig flackernder Lichtbogen und eine ungleichmäßige Schweißnaht sind die Folge.
Lösung:
Vorschubgeschwindigkeit erhöhen oder Schweißstrom reduzieren, um ein späteres Abschmelzen zu erreichen.

UP/DOWN Fernregelfunktion

Mit einem UP/DOWN-Schlauchpaket kann der Schweißstrom während des Schweißens direkt am Brennergriff verändert werden. Sehr praktisch bei sich häufig ändernden Schweißpositionen.

Zünden des Lichtbogens

Der Schweißvorgang wird durch Betätigen des Brennerschalters am Handgriff des Schweißbrenners gestartet.
In der Drahtdüse des Schweißbrenners wird in den Schweißdraht Strom eingeleitet. Die Schweißdrahtspitze wird zur Drahtelektrode mit hoher Stromdichte.
Beim - möglichst kurzen - direkten Kontakt der Drahtspitze mit der Oberfläche der Schweißstelle entsteht ein Kurzschluss. Material beginnt zu verdampfen, der Lichtbogen zündet und der Schweißstrom fließt über die Masseklemme ab.
Zwischen Drahtspitze und der Schweißstelle brennt nun ein elektrischer Lichtbogen, durch dessen thermische Wirkung - Lichtbogentemperatur ca. 4.000 °C - die Drahtspitze ab- und die Schweißstelle aufgeschmolzen wird.

Automatischer Drahtvorschub

Nach dem Starten des Schweißvorgangs wird der Schweißdraht mittels eines Drahtvorschubmotors von einer Drahtspule abgewickelt und durch das Schlauchpaket dem Schweißbrenner zugeführt.
Der Drahtvorschubmotor ist mit Draht-vorschubrollen oder -ringen mit Trapez-nut für Stahl-Schweißdraht ausgestattet.
Für unterschiedliche Drahtstärken und für Aluminium-Schweißdraht bzw. bei einzelnen Modellen für Fülldraht ist eine Umrüstung auf Spezial-Vorschubrollen bzw. -ringe erforderlich.

Drahtrückbrandautomatik BURN BACK

Diese Funktion wird auch als Drahtfreibrandautomatik bezeichnet.
Es handelt sich um eine automatische Einstellung der Schweißdrahtlänge, die nach einem Schweißvorgang aus dem Schweißbrenner ragen soll.
Alle ELMAG® MIG/MAG-Schweißgeräte sind mit dieser Funktion ausgestattet.

MIG-Hartlöten

MIG-Hartlöten ist eine moderne Verbindungstechnik für verzinkte, phosphatierte und aluminierte Feinbleche, das auch für unbeschichtete Feinbleche aus Stahl und Edelstahl angewendet werden kann.
MIG-Hartlöten ist mit den ELMAG®-Schweißgeräten M3S-, ETP-, SYNSTAR, & WELBEE-Modellen möglich.

Einschaltdauer

Einschaltdauerwerte sind auf den Typenschildern der Schweißgeräte angeführt. Die Einschaltdauer ist das Verhältnis der Nutzungsdauer zur Pausenzeit bezogen auf eine Gesamtzeit von 10 Minuten.

Die Einschaltdauer wird nach der ersten, temperaturbedingten Abschaltung gemessen.

ELMAG® geht dabei von einer auf Schweißplätzen oder Baustellen gerade im Sommer leicht erreichbaren Umgebungstemperatur von 40 °C aus - für ein objektives Bild bei Produktvergleichen sollte darauf geachtet werden, Vorsicht bei Billigprodukten.
Beispiele:
Einschaltdauer bei 40 °C 300 A / 50 % gibt an, dass mit dem Schweißgerät bei einem Schweißstrom von 300 Ampere 50 % der Gesamtzeit von 10 Minuten geschweißt werden kann. Das heißt, 5 Minuten Schweißen mit 300 Ampere, dann ist temperaturbedingt eine Pausenzeit von 5 Minuten erforderlich.
Einschaltdauer bei 40 °C 210 A / 100 % gibt an, dass mit dem Schweißgerät kontinuierlich, also 100 % der Zeit, mit einem Schweißstrom von 210 Ampere geschweißt werden kann.

EN 60974-1 60974-10

5 JAHRE HAUPTTRAFO GARANTIE

Made in Europe

EUROMIG^{plus} EM 174 | EM 204 | EM 254

EM 204

- Mit Serienausstattung

EM 254

EUROMIG^{plus}		EM 174		EM 204	EM 254
Technische Daten					
Materialstärke in Stahl	mm	0,5- 6		0,5 - 8	0,5 - 10
Schweißstrom-Einstellbereich	A	35 - 120	90 - 165	15 - 200	25 - 250
Schweißspannung-Einstellbereich	V	15,8 - 20,0	18,5 - 22,3	14,8 - 24	15,25 - 26,5
Schweißstrom-Schaltstufen	Anz.	6		10	10
Stahl-/Edelstahl-Drahtdurchmesser	mm	0,6 - 0,8		0,6 - 1	0,6 - 1,2
Aluminium-Drahtdurchmesser	mm	-		1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Einschaltdauer bei 40 °C	% / A	100 / 47	100 / 47	100 / 100	100 / 130
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom	% / A	10 / 120	10 / 165	20 / 200	20 / 250
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	200 / 300		200 / 300	200 / 300
Schweißdraht-Rollengewicht	kg	5 / 15		5 / 15	5 / 15
Masseanschlusszapfen / Querschnitt	Ø / mm²	9 / 16		9 / 25	9 / 25
Vorschub-Antrieb	Rollen	2		2	2
Aufnahmeleistung max.	A	20	17	12	16
Schutzart	IP	21 S		21 S	21 S
Netzspannung	V / ~	230 / ~1	400 / ~3	400 / ~3	400 /~3
Netzfrequenz	Hz	50 - 60		50 - 60	50 - 60
Netzabsicherung träge	AT	16		16	16
Anschlussstecker	Type	CEE 16 A		CEE 16 A	CEE 16 A
Breite	mm	440		440	440
Tiefe	mm	750		750	750
Höhe	mm	640		640	640
Gewicht	kg	60		70	75
EUROMIG^{plus} Serienausstattung					
Original BINZEL-Schlauchpaket MB EVO 15 / 3 m		●		●	-
Original BINZEL-Schlauchpaket MB EVO 25 / 3 m		-		-	●
Massekabel 3m mit Schweißkabel-Stecker / Masseklemme		●		●	●
Druckregler mit 2 Manometer Ø 50 mm		●		●	●
Vorschubrollen Drahtdurchmesser 0,6 / 0,8 mm		●		-	●
Vorschubrollen Drahtdurchmesser 0,8 / 1,0 mm		-		●	-
Vorschubrollen Drahtdurchmesser 1,0 / 1,2 mm		-		-	●
Drahtspulenadapter 5 kg / 200 mm		●		●	●
Drahtspulenadapter 15 kg / 300 mm		●		●	●
Trennspray für Schweißdüsen		●		●	●
Übergangskabel 400 V CEE 16 A auf 230 V Schuko		●		-	-
Bedienungsanleitung / CE		●		●	●
Bestelldaten					
EUROMIG^{plus} - Bestellnummer		**54015**		**54016**	**54017**
UVP in € exkl. MwSt.		**1.190,00**		**1.660,00**	**1.890,00**
Sonderzubehör					
Mischgas 82% Ar / 18% CO2, 20 lt. gefüllt		●		●	●
Stahl-Schweißdraht SG2 (G3 Si 1) 0,8 mm / 15 kg		●		●	-
Stahl-Schweißdraht SG2 (G3 Si 1) 1,0 mm / 15 kg		-		-	●
Bestelldaten					
STAHL-SET-Mischgas 20 lt. inkl. Draht 15 kg - Bestellnummer		**00285**		**00285**	**00286**
UVP in € exkl. MwSt.		**379,00**		**379,00**	**379,00**

STAHL-SET MISCHGAS 82/18% - 20 lt. & DRAHT SG2 (G3 Si 1) 15kg 0,8 od. 1,0mm

EM 254

Einsatzbeispiele

EM 174/204:

- KFZ-Betriebe
- Fassadenbau
- Spenglereien
- Lehrwerkstätten
- Hobbywerkstätten

EM 254:

- Maschinenbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu (ausgen. EM 174)

EUROMIG^{plus} - Übersicht

1. Ergonomisches Bedienfeld, schräge Anordnung für gute Übersicht
2. Schweißstrom-Leistungsschalter
3. Drahtvorschubregler stufenlos
4. Punktschweißautomatik stufenlos für einfache Reproduzierbarkeit von Schweißpunkten
5. Ab EM 204 Intervallschweißautomatik stufenlos
6. Ab EM 204 Betriebsartenschalter:
   2-Takt-Schweißmodus für Heftschweißarbeiten,
   4-Takt-Schweißmodus für lange Schweißstrecken
   Punktschweißmodus Auswahl
   Intervallschweißmodus Auswahl
   Drahteinzug ohne Gasverbrauch
7. Temperaturkontrolllampe - alle EM mit effizientem Überlastschutz inkl. Rückstellautomatik, Thermo-fühler in Transformatorwicklung integriert
8. Hauptschalter mit Betriebslampe
9. Werkzeugablage mit Anti-Rutschbelag
10. Masseanschluss-Buchse Ø 9 mm, 16/25 mm²
11. Schlauchpaketanschluss EURO-Norm für BINZEL
12. EM 174: Drahtvorschubmotor mit zwei Vorschubrollen, Führungsrolle einstellbar
13. Drahtvorschub mit Zahnradantrieb ab EM 204, Führungsrolle geöffnet / geschlossen
14. Leistungsstarker Kühlventilator (EM 254 2 Stk.)

EUROMIG^{plus} - Das Wichtigste ist innen

1. Die Modelle EUROMIG^{plus} EM 204 und 254 verfügen über einen Haupttransformator mit hochwertiger Kupferwicklung, das EM 174 ist mit einem Trafo aus Alu-Wicklung ausgestattet , die Wicklungswerkstoffe bestehen aus Isolationsklasse H (180°C)
2. Optimal dimensionierte Silizium-Plattengleichrichter für höchste Schweißstromqualität

EN 60974-1
EU 2019/1784

5 JAHRE HAUPTTRAFO GARANTIE

Made in Europe

PM 2560T 4XL | PM 3060T 4XL

Robuste, stufengeschaltene MIG/MAG-Anlagen für präzises und kraftvolles Schweißen in Werkstätten, Schlossereien und im Stahlbau. Mit einem Wirkungsgrad von >80 % erfüllen sie die Anforderungen der ÖKO-Design-Richtlinie und überzeugen durch stabile Lichtbögen, fein abgestufte Spannungsregelung und hohe Einschaltdauer. Der leistungsstarke 4-Rollen-Vorschub gewährleistet einen gleichmäßigen Drahttransport, selbst bei langen Schlauchpaketen. Hochwertige Komponenten wie der kupfergewickelte Haupttransformator, der überdimensionierte Gleichrichter, abgestimmte Elektronik und das ergonomische Bedienpanel sichern höchste Schweißqualität, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit.

PM 2560T 4XL

PM 3060T 4XL

Modelle		PM 2560T 4XL	PM 3060T 4XL
Technische Daten			
Materialstärke in Stahl	mm	0,8 - 8	0,8 - 15
Schweißstrom-Einstellbereich	A	40 - 250	40 - 300
Schweißspannung-Einstellbereich	V	16 - 30	17 - 37
Schweißstrom-Schaltstufen	Anz.	11	3 x 7
Stahl-/Edelstahl-Drahtdurchmesser	mm	0,6 - 1,2	0,8 - 1,2
Aluminium-Drahtdurchmesser	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Einschaltdauer bei 40 °C	% / A	100 / 195	100 / 230
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom	% / A	60 / 250	60 / 300
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	200 / 300	200 / 300
Schweißdraht-Rollengewicht	kg	5 / 15	5 / 15
Masseanschlusszapfen / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 35	13 / 50
Vorschub-Antrieb	Rollen	4	4
Thermisch gesteuerte Lüfter	Anzahl	1	2
Aufnahmeleistung max.	A	13	18
Schutzart	IP	IP21	IP21
Netzspannung	V / ~	400 /~3	400 /~3
Netzfrequenz	Hz	50 - 60	50 - 60
Netzabsicherung träge	AT	16[1]	20
Anschlussstecker	Type	CEE 16 A	CEE 32 A
Breite	mm	360	400
Tiefe	mm	800	900
Höhe	mm	610	650
Gewicht	kg	80	105
Serienausstattung			
Schlauchpaket MBC 24 / 4 m		●	-
Schlauchpaket MBC 36 / 4 m		-	●
Massekabel 3m mit Schweißkabel-Stecker / Masseklemme		●	●
Druckregler mit 2 Manometer Ø 63 mm		●	●
Vorschubrollen Drahtdurchmesser 0,6 / 0,8 mm		●	●
Vorschubrollen Drahtdurchmesser 1,0 / 1,2 mm		●	●
Drahtspulenadapter 15 kg / 300 mm		●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●
Bestelldaten			
Bestellnummer		**15400**	**15401**
UVP in € exkl. MwSt.		*2.100,00	*2.350,00

Zubehör		
Stahl-Set Mischgas 20 lt., Schweißdraht G3Si 1 / 0,8 mm / 15kg	**00285**	379,00
Stahl-Set Mischgas 20 lt., Schweißdraht G3Si 1 / 1,0 mm / 15kg	**00286**	379,00
Stahl-Set Mischgas 20 lt., Schweißdraht G3Si 1 / 1,2 mm / 15kg	**00287**	379,00

[1] HINWEIS: Unter Umständen ist eine Absicherung mit D16-Automat notwendig!

STAHL-SET MISCHGAS 82/18% - 20 lt. & DRAHT SG2 (G3 Si 1) 15kg 0,8/1,0/1,2 mm

Einsatzbeispiele

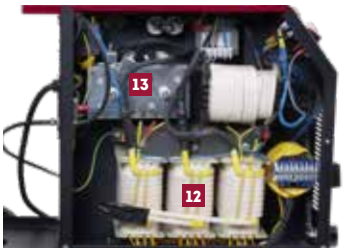
- Maschinenbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Landwirtschaft

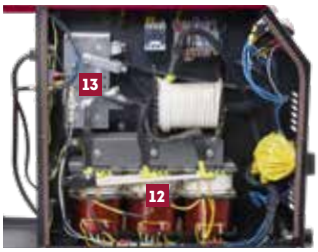
Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu

Textil-Abdeckhaube
optional erhältlich!
Best. Nr. 55257
€ 79,00

PM 2560T 4XL
mit Serienausstattung





Übersicht

1. Hauptschalter mit Betriebslampe
2. Ergonomisches Bedienfeld – schräge Anordnung
3. Betriebsarten:
   2-Takt-Schweißmodus für Heftschweißarbeiten
   4-Takt-Schweißmodus für lange Schweißstrecken
   Punktschweißmodus Auswahl
   Intervallschweißmodus Auswahl
4. Schweißstrom-Stufenschalter:
   1-11 Stufen PM 2560T 4XL
   1-3 Grobstufen & 1-7 Feinstufen PM 3060T 4XL
5. Drahtvorschubregler stufenlos
6. Temperaturkontrollleuchte und Überlastschutz
7. Werkzeugablage mit Antirutschbelag
8. EURO-Norm Schlauchpaketanschluss
9. Masseanschluss-Buchse Ø 13mm, 35/50mm²
10. 4-Rollen-Drahtvorschub mit Zahnradantrieb
11. Leistungsstarker Kühlventilator (bei PM3060 2 Stück)
12. Trafo mit hochwertiger Kupferwicklung (Thermofühler in Transformatorwicklung integriert)
13. Optimal dimensionierter Silizium-Plattengleichrichter für höchste Schweißstromqualität

* = ELMAG-Spezialprogramm

ELMAG® START UP Service

Bei MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten werden je nach Gerätetyp/Ausführung folgende Arbeiten durchgeführt:

- Zusammenbau der Anlage
- Zwischenschlauchpaket Montage
- Montage Netzstecker und Gasschlauch sowie Fahrgestell
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau und Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

MIG/MAG-Tipps - Einstellrichtwerte

Stahl Stumpfnähte
- Schweißdraht G3Si1/G4Si1
- MAG-Mischgas

Materialstärke	Nahtform	Materialabstand	Schweißposition	Schweißdraht-Ø	Stromstärke	Drahtvorschub	Schweißlagen
mm	I/V	mm	P	mm	A	m/min	Anz.
1	I	0	PA	0,8	70	3,8	1
2	I	0	PA	1,0	125	4,3	1
2	I	1,5	PG	0,8	130	7,1	1
4	I	2,0	PA	1,0	135	4,8	1
4	I	2,5	PG	1,0	160	5,4	1
6	V	2,0	PA	1,0	125	4,3	1
6	V	2,0	PA	1,0	205	8,4	2
6	V	2,0	PG	1,0	130	4,7	1
6	V	2,0	PG	1,0	170	5,4	2
8	V	2,0	PA	1,2	135	3,1	1
8	V	2,0	PA	1,2	270	8,1	2
8	V	2,0	PA	1,2	270	8,1	3
8	V	2,0	PF	1,0	100	3,7	1
8	V	2,0	PF	1,0	100	3,7	2
10	V	2,5	PA	1,2	135	3,2	1
10	V	2,5	PA	1,2	290	9,0	2
10	V	2,5	PA	1,2	290	9,0	3
10	V	2,5	PF	1,0	120	4,5	1
10	V	2,5	PF	1,0	120	4,5	2

Cr-Ni-Stahl 1.4541 Stumpfnähte
- Schweißdraht CrNi
- MAG-Mischgas

Materialstärke	Nahtform	Materialabstand	Schweißposition	Schweißdraht-Ø	Stromstärke	Drahtvorschub	Schweißlagen
mm	I/V	mm	P	mm	A	m/min	Anz.
1	I	0	PG	0,8	70	4,0	1
2	I	1,5	PA	1,0	100	3,5	1
2	I	2,0	PG	1,0	105	4,0	1
4	I	2,5	PA	1,0	115	4,3	1
6	V	2,0	PA	1,0	95	3,4	1
6	V	2,0	PA	1,0	200	10,0	2
8	V	2,0	PA	1,0	110	4,4	1
8	V	2,0	PA	1,0	200	10,0	2
8	V	2,0	PA	1,0	200	10,0	3
12	V	2,0	PA	1,2	110	3,0	1
12	V	2,0	PA	1,2	250	8,0	2
12	V	2,0	PA	1,2	250	8,0	3
12	V	2,0	PA	1,2	250	8,0	4

Aluminium Stumpfnähte
- Schweißdraht Alu
- MIG-Schutzgas Argon

Materialstärke	Nahtform	Schweißposition	Schweißdraht-Ø	Stromstärke	Drahtvorschub	Schweißlagen
mm	I/Y	P	mm	A	m/min	Anz.
2	I	PA	0,8	110	5,0	1
4	I	PA	1,2	170	3,1	1
6	Y	PA	1,6	170	6,0	1
8	Y	PA	1,6	220	6,8	2
10	Y	PA	1,6	200	6,2	1
10	Y	PA	1,6	170	6,0	2
10	Y	PA	1,6	230	7,2	G
12	Y	PA	1,2	240	13,7	1
12	Y	PA	1,2	220	12,2	2
12	Y	PA	1,2	250	15,6	G

G = Gegenlage

Stahl Kehlnähte
- Schweißdraht G3Si1/G4Si1
- MAG-Mischgas

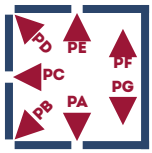
Nahtdicke a	Schweißposition	Schweißdraht-Ø	Stromstärke	Drahtvorschub	Schweißlagen
mm	P	mm	A	m/min	Anz.
1	PA	0,8	65	3,8	1
1	PB	0,8	65	3,8	1
1	PG	0,8	65	3,8	1
2	PA	0,8	130	7,3	1
2	PB	0,8	130	7,3	1
2	PG	0,8	100	7,1	1
3	PB	1,0	215	10,6	1
3	PG	1,0	210	9,0	1
4	PA	1,0	220	10,7	1
4	PB	1,0	220	10,7	1
5	PB	1,2	300	9,5	1
6	PB	1,2	300	9,5	1
6	PF	1,0	115	4,7	1
8	PB	1,2	300	9,5	3
8	PF	1,0	130	4,8	2
10	PB	1,2	300	9,5	3
10	PF	1,2	165	4,2	2

Cr-Ni-Stahl 1.4541 Kehlnähte
- Schweißdraht CrNi
- MAG-Mischgas

Nahtdicke a	Schweißposition	Schweißdraht-Ø	Stromstärke	Drahtvorschub	Schweißlagen
mm	P	mm	A	m/min	Anz.
2	PB	0,8	100	6,5	1
2	PG	0,8	110	7,0	1
3	PB	1,0	200	9,0	1
3	PG	1,0	195	8,8	1
4	PB	1,0	220	10,4	1
5	PB	1,2	250	8,0	1
6	PB	1,2	250	8,0	3

I-Nahtform

V-Nahtform



Schweißpositionen nach EN 287 und ISO 6974

Unverbindliche Richtwerte aus Fachbuchreihe Schweißtechnik, DVS-Verlag

MIG/MAG-Betriebsarten

2-Takt-Schweißen

Ideal für kurzes Heftschweißen.
Schweißstart: Betätigen und Festhalten der Schweißbrennertaste.
Schweißende: Loslassen der Schweißbrennertaste.

4-Takt-Schweißen

Ideal für lange Schweißstrecken.
Schweißstart: Betätigen und Loslassen der Schweißbrennertaste.
Schweißende: Kurzes Betätigen der Schweißbrennertaste.
Das 2-Takt- und 4-Takt-Schweißen ist mit allen EUROMIG^{plus} ab Modell 204, PM-, P3S-, M3S-, CPTX-I-, ETP- & WELBEE-Modellen möglich.

Intervallschweißen

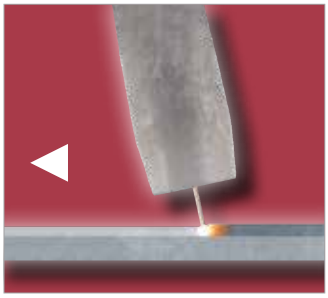
Ideal für wiederholte, kurze Schweißnähte und für dünne Bleche.
Dabei wird mit dem Punktschweißzeitregler die Schweißdauer und mit dem Intervallzeitregler eine anschließende Schweißpause eingestellt.
Nach Betätigen des Brennertasters wird der Schweißvorgang gestartet. Nach Ablauf der Schweißzeit folgt eine Schweißpause. Anschließend Schweißzeit, Pausenzeit usf. Der Vorgang endet durch Loslassen des Brennertasters.
Bei Einstellung einer kurzen Schweißdauer und einer langen Schweißpause ist auch für die Verarbeitung sehr dünner Bleche eine optimale Abkühlphase erzielbar.
Das Intervallschweißen ist mit allen EUROMIG^{plus} ab Modell 204, PM- & ETP-Modellen möglich.

Punktschweißen

Zusammenheften von zwei übereinanderliegenden Blechen mit Schweißpunkten.
Alle EUROMIG^{plus}-, PM-, P3S-, M3S-, CPTX-I-, ETP- & WELBEE-Modelle sind mit einer Punktschweißautomatik zur Einstellung einer gleichmäßigen Schweißzeit ausgestattet.
Je nach Materialstärke ist eine Anpassung der Schweißleistungsstufe und der Vorschubgeschwindigkeit erforderlich.
Für das Punktschweißen wird die

Verwendung einer Punkt-Gashülse empfohlen, die eine optimale Distanz zur Schweißstelle, das gerade Ansetzen des Schweißbrenners und eine einwandfreie Schutzgasführung sicherstellt.
Nach Ansetzen der Gashülse und Betätigen des Brennerschalters wird der Schweißvorgang gestartet. Das automatische Ende der Schweißstromabgabe erfolgt nach Ablauf der Punktschweißzeit.

Schweißbrennerführung

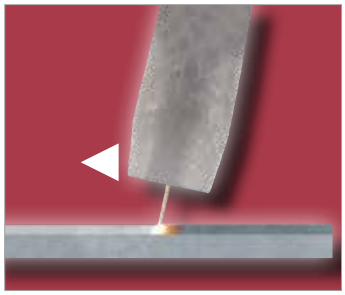


Schleppend / ziehend Schweißen

- Vorziehen des Schweißbrenners
- Auch mit Fülldraht und bei Fallnähten (Position PG)
- Einbrandtiefe größer
- Nahtbreite kleiner
- Nahtoberraupe höher
- Bindefehlertoleranz kleiner

Stechend / schiebend Schweißen

- Vorschieben des Schweißbrenners
- Vor allem mit normalem MIG/MAG-Schweißdraht
- Einbrandtiefe kleiner
- Nahtbreite größer
- Nahtoberraupe flacher
- Bindefehlertoleranz größer



Schweißbrenner-Pendelbewegung

- Breites Pendeln vermeiden, um ein Vorlaufen des Schweißguts und damit Bindefehler zu vermeiden
- Ausnahme Steignähte (Schweißposition PF)
- Pendelform: nach vorne offenes Dreieck

EN 60974-1 60974-10

START UP SERVICE

CPTX-I INDUSTRIE-Geräte mit Inverter-Technologie

CPTX-I INDUSTRIE-Geräte bieten höchste Schweißleistung bei 100% Einschaltdauer im MIG/MAG- (bis max. 500 Ampere) und DC STICK/MMA/E-Hand-Bereich (bis max. 400 Ampere), sind im flexiblen Dauerbetrieb hoch belastbar und verfügen über eine ausreichende Bandbreite an Kennlinien zur Verarbeitung von Fein- bis Grobblechen im Stahl-, Edelstahl- bzw. Chrom-Nickel-Bereich.

Synergieprogramme für perfektes Schweißen

Neben Standardprogrammen wie 2-Takt-, 4-Takt-, 4-Takt- mit Start- & Endkraterstrom, 4-Takt- mit Endkraterstrom-Wiederholung und Punktschweiß-Funktion stehen dem Schutzgasschweißer bewährte Synergieprogramme zur Verfügung, die den Einstellvorgang beschleunigen und den Drahtvorschub optimieren.

Die CPTX erfüllen höchste Ansprüche an die Wiederholbarkeit von Schweißverfahren und ermöglichen eine eindeutige Definition von Schweißparametern zur Einbeziehung in ein Qualitätssicherungssystem.

Softwareseitig bietet die Serienerweiterung neben Massivdraht- auch Fülldraht-Programme sowie die Möglichkeit bis zu 30 individuelle Jobs zu speichern.

Die Maschinen orientieren sich primär an der Energie einsparenden EU-Richtlinie 2009/125/EC und den entsprechenden „Ökodesign-Anforderungen für Schweißgeräte“.

CPTX-I 400 2W

Flexibler Freiraum für Schutzgasschweißer

Die Vorschub- und Steuereinheit der CPTX-I-Modelle ist drehbar ausgeführt, für eine Positionierung am Schweißtisch einfach demontierbar und mit einem Zwischen-Schlauchpaket 2 m ausgestattet. Mit einem zusätzlich erhältlichen Zwischen-Schlauchpaket sind Reichweiten bis 20 m erzielbar. Besonders ideal ist die zusätzliche Ausstattung mit einem Radsatz für weite Schweißstrecken im Stahlbau, an Montagelinien sowie auf Baustellen.

CPTX-I 400 2W & 500 2W - Wassergekühlt

TOUCH ME

CPTX-I 400 2W

1. Digitalanzeige und Indikatoren:
   - Schweißstrom A
   - Drahtvorschub m/min
   - Zeitwert sec
2. Digitalanzeige und Indikatoren:
   - Schweißspannung V
   - Korrekturwertanzeige +/-
   - JOB Nr.
3. Parametereinstellung bzw. Displayumschaltung: A, m/min
4. Parametereinstellung bzw. Displayumschaltung: V, +/-
5. Displayumschaltung (FUNCTION):
   IS (Startstrom),
   IE (Endkraterstrom) bzw.
   Funktionsmenü-Taster
   - F1-19 Auswahl interner Funktionen bzw. Fein- einstellungen wie zB.:
   F1 Antihaftzeit,
   F2 Antihaftspannung,
   F3 Drahtvorschub Softstart,
   F6 Stromanstiegszeit,
   F7 Stromabsenkzeit,
   F10 Abschalten der Lüfter-Stromsparfunktion (Lüfternachlauf ~ 10 min, ON=Lüfter Dauerlauf),
   F11 JOB Memory,
   F12 Soft Arc-Modus (CO^2 SOLID),
   F13 Konstante Einbrandregelung,
   F15 Einschalten Startstrom INITIAL-Zustand (nur im 4-Takt- oder 4-Takt- Repeat-Modus),
   F16 Gas-Vorströmzeit,
   F17 Gas-Nachströmzeit,
   F18 Stromsparzeit bzw. Pumpennachlaufzeit (20-60 min),
   F19 Abschalten der Pumpen-Stromsparfunktion (ON=Pumpen Dauerlauf)
6. Schutzgas-Prüftaster (GAS CHECK)
7. Drahteinführungstaster (INCHING)
8. Schweißverfahren-Indikatoren:
   - CO^2 (100% CO^2)
   - MAG (80% Ar/20% CO^2)
   - MIG (98% Ar/2% O^2)
   - DC STICK (MMA/E-Hand)
9. Material-Indikatoren:
   - Stahl Massivdraht (MILD STEEL SOLID)
   - Stahl Fülldraht (MILD STEEL FLUX CORED)
   - Edelstahl Massivdraht (STAINLESS SOLID)
   - Edelstahl Fülldraht (STAINLESS CORED
10. Kraterfüllfunktionen:
    - Kraterfüller/Aus (2-Takt)
    - Kraterfüller mit Start- & Endkraterstrom (4-Takt) (Startstrom nur wenn aktiviert = F15)
    - Kraterfüller mit Endkraterstrom Wiederholung (4-Takt Repeat) (Startstrom nur wenn aktiviert = F15)
    - Heftfunktion/Punktschweißfunktion
11. Drahtstärke-Indikatoren:
    - 0,8 mm (nur CPTX-I 400 2W)
    - 1,0 mm
    - 1,2 mm
    - 1,6 mm (nur CPTX-I 500 2W)
12. Libo Regelung (ARC CONTROL):
    - LIBO-Lichtbogenregelung hart -100/+100 weich „Harter" LIBO für niedrigen Strom & für längere Stromzu- & Rückführungen sowie Brennerleitungen
    - „Weicher" Lichtbogen für hohen Strom
13. Synergy/Manueller Betrieb (SYN./INDIV.):
    - Wenn Led SYNERG. aktiv - wird die Schweißspannung (V) automatisch dem eingestellten Schweißstrom (A, m/min.) angepasst
    - Wenn Led SYNERG. inaktiv- kann die Schweißspannung (V) individuell & unabhängig zum Schweißstrom (A, m/min.) angepasst werden
14. ENTER:
    - Führt die administrativen Funktionen wie Tastensperre, Passwort & Zuweisung von Schweißparametern zu Speicherplätzen aus. Das Drücken von mehr als 3 Sekunden aktiviert die Tastensperre angepasst werden
15. Speichern von bis zu 30 JOB´s (SAVE)
16. Laden von JOB´s (LOAD)

CPTX-I 400 2W
CPTX-I 500 2W

Fernregelmöglichkeit direkt am Vorschubgerät für Schweißstrom (A) oder JOB´s (1-10) bzw. Schweißspannung oder Spannungskorrektur sowie Drahteinzug

Vorschubeinheit

Alle CPTX-I-Modelle:
- Kräftiger Drahtvorschubmotor
- Vorschubmechanik aus ALU
- Vier Antriebsrollen
- Zwei austauschbare Vorschubrollen für unterschiedliche Drahtstärken

TECH-INFO

Schlauchpaket mit Flüssigkühlung

Optimale Kühlung des Schweißbrenners auch bei höchster Schweißleistung und Einschaltdauer bietet ein Schlauchpaket mit Flüssigkühlung. Ideal für den Einsatz in der Serienproduktion.

CPTX-I 400 2W
CPTX-I 500 2W

Anschlüsse für Schlauchpaket mit Flüssigkühlung Kühlmitteltank im Schweißgerät

* = ELMAG-Spezialprogramm

EN 60974-1 60974-10

START UP SERVICE

CPTX-I INDUSTRIE-Geräte mit Inverter-Technologie

Einsatzbeispiele

- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu (bedingt)

CPTX-I 400 2W

CPTX-I 500 2W

Zwischenschlauchpakete

Die Reichweite bzw. der Aktionsradius der CPTX-I-Modelle ist mittels Zwischenschlauchpaket erweiterbar. Ideal für große Schweißbaugruppen im Stahlbau und auf Baustellen.

Modell	Zwischenschlauchpakete	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CPTX-I 400 2W CPTX-I 500 2W	Zwischenschlauchpaket 2 m	**54089**	*416,00
	Zwischenschlauchpaket 5 m	**54090**	*591,00
	Zwischenschlauchpaket 10 m	**54091**	*840,00
	Zwischenschlauchpaket 15 m	**54092**	*1.085,00

Radsatz zu Vorschubeinheit

Modell	Radsatz	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CPTX-I 400 2W CPTX-I 500 2W	Radsatz zu Vorschubeinheit	**54070**	*197,00

CPTX-I MIG/MAG, MMA MULTIFUNKTIONSSCHWEISSINVERTER STUFENLOS			
Technische Daten		CPTX-I 400 2W	CPTX-I 500 2W
Materialstärke	mm	1,0 - 30	1,0 - 40
Schweißstrom-Einstellbereich MIG/MAG	A	30 - 400	30 - 500
Schweißspannung-Einstellbereich	V	12 - 38	12 - 45
Stahl-/Edelstahldraht-Ø	mm	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6
Aludraht-Ø	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Fülldraht-Ø	mm	1,2	1,2 - 1,6
Einschaltd. bei max. Schweißstrom MIG/MAG	% / A	100 / 400	100 / 500
Schweißstrom-Einstellbereich MMA	A	30 - 300	30 - 400
Einschaltd. bei max. Schweißstrom MMA	% / A	60 / 300	60 / 400
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	200 / 300	200 / 300
Schweißdraht-Rollengewicht	kg	5 / 15	5 / 15
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 95	13 / 95
Vorschub-Antrieb	Rollen	4	4
Aufnahmeleistung max.	A	25,5	36,2
Netzabsicherung träge	AT	32	63
Wirkungsgrad	>	85 %	85 %
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	26	26
Schutzart	IP	23 S	23 S
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	400 / ~3	400 / ~3
Anschlussstecker	Type	CEE 32 A	CEE 63 A
Abmessungen (LxBxH)	cm	112 x 72 x 152	112 x 72 x 152
Gewicht	kg	120	122
CPTX-I Serienausstattung			
CPTX-I 400 2W, 500 2W		•	•
Zwischen-Schlauchpaket 2 m		•	•
Masseklemme mit 4 m Massekabel 95 mm² und Schweißkabel-Stecker Ø 13 mm, 50/70/95 mm²		•	•
Druckregler mit Flaschendruckmanometer und Durchflussmengenmesser		•	•
Vorschubrolle Ø 30 mm für Schweißdraht Ø 1,0 und 1,2 mm		•	•
Drahtspulenadapter 15 kg, Ø 300 mm		•	•
Kühlflüssigkeit für Brennerkühlung, 5 Liter		•	•
Betriebsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
CPTX-I - Bestellnummer		**54080**	**54081**
UVP in € exkl. MwSt.		*5.840,00	*7.755,00

Modell	Drahtvorschubrollen (Bedarf 2 Stk./Gerät)	Für Werkstoff	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CPTX-I 400 2W CPTX-I 500 2W	Vorschubr. 0,8/1,0 mm	**Fe/CrNi**	**54743**	*93,50
	Vorschubr. 1,0/1,2 mm	**Fe/CrNi**	**54744**	*93,50
	Vorschubr. 1,2/1,6 mm	**Fe/CrNi**	**54745**	*93,50
	Vorschubr. 1,0/1,2 mm	**Alu**	**54746**	*102,00
	Vorschubr. 1,2/1,6 mm	**Alu**	**54747**	*102,00

Sonderzubehörl	Schlauchpaket	Für Werkstoff	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CPTX-I 400 2W CPTX-I 500 2W	MBC 501W/3 m, DØ 1,2mm	**Fe**	**15750**	216,00
	MBC 501W/4 m, DØ 1,2mm	**Fe**	**15753**	238,00
	MBC 501W/5 m, DØ 1,2mm	**Fe**	**15755**	271,00
	MBC 501W/3 m, DØ 1,0-1,2mm	**CrNi/Al**	**15752**	255,00
	MBC 501W/4 m, DØ 1,0-1,2mm	**CrNi**	**15754**	276,00

ELMAG
Powered by Quality

WELBEE INVERTER SYNERGY

Made in Europe
EN 60974-1 60974-10
3 JAHRE STROMQUELLEN GARANTIE

WELBEE WELding Best Electronic Engine:
Die neueste Generation an digitalen Schweißgeräten erfüllt höchste Qualitätsansprüche und ermöglicht den Eintritt in eine neue Dimension des Schweißens.

Schweißregelung LSI Welbee realisiert eine signifikante Verbesserung der Schweißergebnisse in Verbindung mit fortschrittlichsten „IT"-Funktionalitäten.

Der von OTC DAIHEN Japan entwickelte, einzigartige „Welbee" Schweißgeräte-Chip basiert auf zukunftsweisender Nanotechnologie.

Welbee ermöglicht eine Hochqualitätsschweißung mit Hilfe der präzisen Regelung des
Strom-/Spannungsverlaufs über ultraschnelle Regelkreise.

Das Aufsichtspersonal hat die Möglichkeit den Schweißvorgang zu überwachen und Daten zur Qualitätssicherung über den integrierten USB-Anschluss abzurufen.

Hervorragende Lichtbogenstabilität, optimierter digitaler Lichtbogenstart, Reduktion der Schweißspritzer um bis zu 80%, exzellentes Nahtaussehen & flache Nahtoberflächen, hohe Schweißgeschwindigkeit, große Spaltüberbrückung, Puls, Wave(Doppel)-Puls, Synergy-Kennlinien, das Speichern & Laden von 100 individuellen Jobs uvm. zeichnen diese Serie aus!

WB-P400
inkl. WF-03 Drahtvorschubgerät mit Digitalanzeige & erweiterten Funktionseinstellungen

WB-P400
inkl. WF-02 Drahtvorschubgerät mit Potis zum Einstellen von Schweißstrom (A), Schweißspannung (V), JOB (Nr.)

* = ELMAG-Spezialprogramm

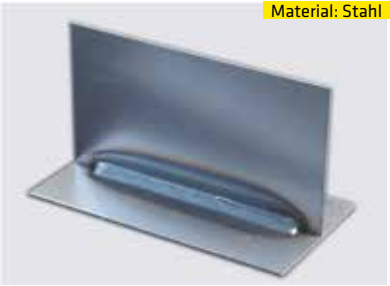
WELBEE INVERTER SYNERGY

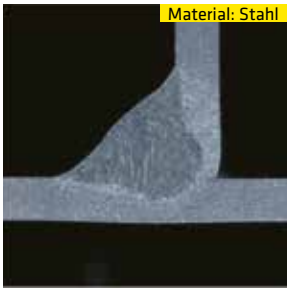
Optimierter digitaler Lichtbogenstart durch Modellierung des Drahtendes

- Der digitale Turbo-Start erhöht die Zündsicherheit beim Schweißen von Edelstählen.
- Die neuartige End-Puls-Funktion modelliert das freie Drahtende nach der Schweißung
- Deutliche Reduzierung der Fehlerstellen im Startbereich

Herausragende Verbesserung der Lichtbogenstabilität

- Hervorragend gleichmäßiges Nahtaussehen über den gesamten Anwendungsbereich





- Schweißstrom: 130 A
- Schweißspannung: 16,5 V
- Schutzgas: 80% Ar/20% Co^2
- Blechdicke: 1,6 mm

Auch bei sich ändernden „Stickout" oder während einer Pendeloperation bleibt der Lichtbogen stabil

- Erzeugung einer flachen Nahtoberfläche

- Schweißstrom: 300 A
- Schweißspannung: 30 V
- Schweißdraht: 1,2 mm Fülldraht
- Blechdicke: 1,6 mm
- Pendelfrequenz: 2,5 Hz
- Amplitude: 1,5 mm

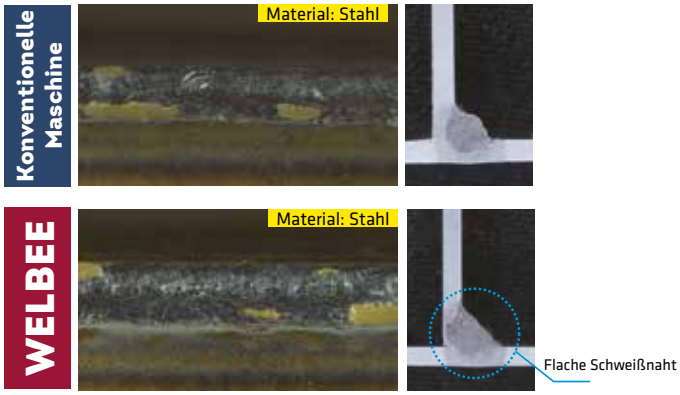
Zuwachs der Schweißgeschwindigkeit durch den neuen, integrierten Hochgeschwindigkeitsmodus

- Durch die minimierte Spannungsfluktuation im Hochgeschwindigkeitsmodus werden Fehler in der Schweißnaht vermieden
- Durch die einfache Anpassung der Schweißnahtbreite kann ein größeres Toleranzfeld abgedeckt werden

- Schweißstrom: 250 A
- Schweißgeschwindigkeit: 100 cm/min
- Schweißspannung: 25 V
- Schweißdraht: 1,2 mm

Exzellentes Nahtaussehen und flache Schweißnaht

- Das Schmelzbad wird durch das zyklische erzwingen eines Kurzschlusses besser kontrolliert und ermöglicht so eine flache und gleichmäßige Schweißnaht
- Auch bei Hochgeschwindigkeitsschweißungen werden Bindefehler und Nahtunebenheiten minimiert



- Schweißstrom: 135 A
- Schweißspannung: 18 V
- Schweißgeschwindigkeit: 70 cm/min.
- Schutzgas: CO^2
- Schweißdraht: 1,2 mm
- Blechdicke: 1,6 mm

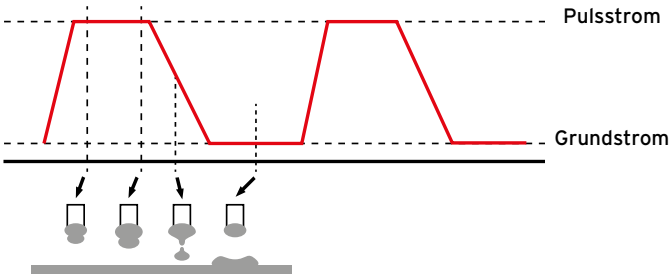
Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit selbst bei größeren Toleranzen

- Durch ein größeres Toleranzfeld des unteren Spannungslimits wird die Spritzerneigung reduziert - auch bei Hochgeschwindigkeitsschweißungen
- Flache Schweißnaht mit optimalem Temperaturverlauf und hoher Einbrandtiefe

- Schweißstrom: 220 A
- Schweißgeschwindigkeit: 100 cm/min
- Schutzgas: CO^2
- Schweißdraht: 1,2 mm
- Blechdicke: 1,6 mm
- Luftspalt: 1,6 mm

Was ist Impulsschweißtechnik?

- Beim Impulsschweißen werden zwei Ströme abwechselnd generiert (Pulsstrom, Grundstrom)
- In der Pulsstromphase wird der abzulösende Tropfen geformt und danach durch den „Pinch-Effekt" kontrolliert abgelöst



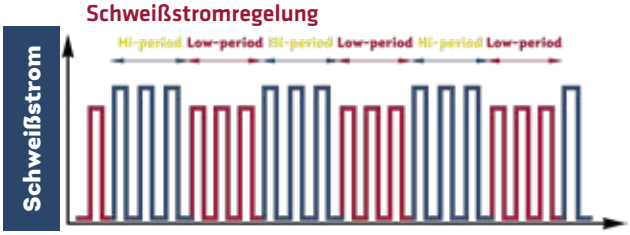
WELBEE WB-P400

Wie funktioniert Wave(Doppel)-Puls-Schweißen?

- „Wave Pulse“ moduliert den Schweißstrom und Fördergeschwindigkeit in Intervallen und regelt so die Schmelze

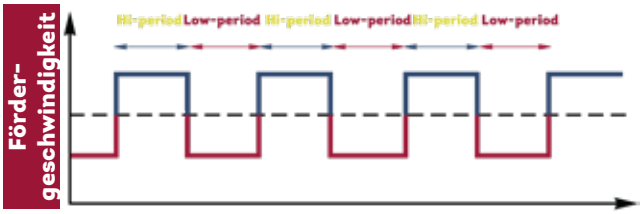
Vorteile der „Wave Puls“ Funktion:
1. Reduzierung von Poren
2. Größere Spaltüberbrückbarkeit
3. WIG ähnliches Nahtbild

Schweißstromregelung



Die Schweißstromregelung moduliert den Lichtbogen

Fördergeschwindigkeitsregelung



Drahtförderregelung moduliert den Lichtbogen

Hochgeschwindigkeitsschweißungen an dünnen Edelstahlblechen

- Beim Hochgeschwindigkeitsschweißen von dünnen Edelstahlblechen kann durch die von OTC entwickelte Pulsstromregelung ein einzigartiges Nahtaussehen erzielt werden
- Selbst bei der Verwendung von hochviskosen Edelstahl-drähten kann ein sicherer Tropfenübergang realisiert werden

Material: Edelstahl

- Schweißstrom: 145 A
- Schweißspannung: 23 V
- Blechdicke: 2,0 mm
- Schweißdraht: 1,2 mm
- Schweißgeschwindigkeit: 100 cm/min.

DAIHEN´s neu entwickelte Impuls-Schweißstromregelung ermöglicht Hochqualitätsschweißungen

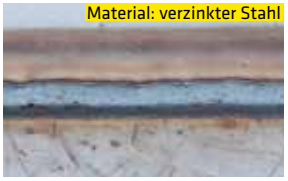
- Die Welbee Inverter-Serie bietet für jedes zu schweißende Material die ideale Regelung
- Minimales Spritzeraufkommen über den gesamten Arbeitsbereich
- Auch bei galvanisierten Oberflächen lassen sich exzellente Ergebnisse erzielen
- Bei Hochgeschwindigkeitsschweißungen ist eine erhöhte Abschmelzleistung unter Beibehaltung der gewünschten Nahtbreite realisierbar

Material: verzinkter Stahl

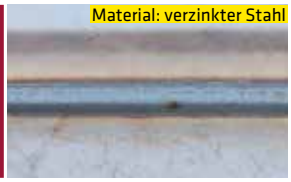
Verbesserte Schweißqualität bei galvanisierten Stählen

- Auch bei erhöhtem Auftreten von Zinkoxid während des Schweißens sorgt der neuentwickelte intelligente Filter für ein stabiles Schweißergebnis

Konventionelle Maschine

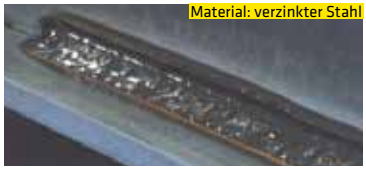

Material: verzinkter Stahl

WELBEE


Material: verzinkter Stahl

- Schweißstrom: 230 A
- Schweißspannung: 23,5 V
- Schutzgas: 80% Ar + 20% Co^2
- Grundmaterial: Stahl 45 g/m², 2,3mm
- Schweißgeschwindigkeit: 100 cm/min.
- Schweißdraht: 1,2 mm
- Schweißnaht: Überlappnaht

- Auch bei galvanisierten Stählen die zur Porenbildung neigen, kann die Anzahl der Poren durch die Verwendung der Wave-Pulse-Funktion erheblich reduziert werden

	Nahtaussehen	Makroschliff
OHNE WAVE-PULSE	 Material: verzinkter Stahl	
MIT WAVE-PULSE	Material: verzinkter Stahl	

- Schweißstrom: 200 A
- Schweißspannung: 25 V

Galvanisiertes Blech: 9 mm

- Schweißdraht: 1,2 mm
- Schweißgeschwindigkeit: 30 cm/min.•
- Pendelfrequenz: 3 Hz

Einzigartiges Nahtaussehen durch die neue OTC Aluminium Schweißcharakteristik

- Das Aufkommen von staubfeinen Spritzern wird mit Hilfe der neuen OTC Pulsregelung, welche die Stromrampen dämpft, nahe zu eliminiert
- Zusätzlich kann unter Verwendung der OTC Wave-Puls-Funktion ein dem WIG-Schweißen ähnliches Nahtaussehen erzeugt werden

Material: Aluminium

- Schweißstrom: 280 A
- Schweißspannung: 21 V
- Blechdicke: 1,5 mm
- Schweißdraht: 1,2 mm
- Schweißgeschw.: 160 cm/min.

Material: Aluminium

- Schweißstrom: 120 A
- Schweißspannung: 16 V
- Blechdicke: 3,0 mm
- Schweißdraht: 1,2 mm
- Schweißgeschw.: 50 cm/min.
- Pendelfrequenz: 2,5 Hz

WELBEE INVERTER SYNERGY

TOUCH ME

1 Digitalanzeige und Indikatoren:
- Schweißstrom A
- Drahtvorschub m/min
- Zeitwert sec
- Frequenz/Hz

2 Digitalanzeige und Indikatoren:
- Spannung V
- Zeitwerte sec
- Korrekturwertanzeige +/-
- Korrekturwertanzeige %
- JOB Nr.

3 Parametereinstellung

4 Displayumschaltung Strom (A , m/min.)

5 Displayumschaltung Spannung (V, +/-)
Lichtbogen-Längenkorrektur

6 Displayumschaltung
Einstellungs-Indikatoren (DISPLAY CHANGE)
- Gasvorströmzeit (PRE FLOW)
- Startparameter (INITIAL CONDITION)
- Hauptparameter (MAIN CONDITION)
- Kraterfüllparameter (CRATER FILL COND.)
- Gasnachströmzeit (POST FLOW)

7 Interne Funktionstaste (F):
- F1-F69 Auswahl internen Funktionen wie zB.: F6 Stromanstiegszeit, F7 Stromabsenkzeit, F12 Kühlwasserpumpen-Nachlauf, F17+18 Drahtrückbrand, F48-50 UP/DOWN Stromanpassung mittels Brennertaster Einzel- oder Doppeldruck,...

8 Schutzgas-Prüftaster (GAS)

9 Drahteinführungstaster (WIRE INCH)

10 Schweißgeschwindigkeit (TRAVEL SPEED)

11 Schweißverfahren-Indikatoren:
(WELDING METHOD)
- DC Puls
- DC
- DC LOW SPATTER (NUR WB-P500L)
- DC WAVE PULSE
- DC TIG/WIG
- DC STICK/E-Hand
- OPTION: Freier Speicherplatz für spezielle Anforderungen, wird bei Bedarf Werkseitig eingestellt

12 Gas-Indikatoren:
(GAS)
- CO^2
- MAG (20% Co^2)
- MAG (10% Co^2)
- MIG (2% O^2)
- MIG (2,5% Co^2)
- MIG (100% Ar)
- OPTION: Freier Speicherplatz für spezielle Anforderungen, wird bei Bedarf ab Werk eingestellt

13 Material-Indikatoren:
(WIRE MATERIALS)
- Stahl - Mild Steel - G3Si1
- Stahl Fülldraht - Mild Steel Cored - G3Si1 (Fill)
- Edelstahl - Stainless Steel - CrNi
- Edelstahl ferritisch - Stainless Ferrite - CrNi (Ferr)
- Edelstahl Fülldraht - Stainless Cored - CrNi (Fill)
- Löten CuSi - Brazing CuSi
- Löten CuAl - Brazing CuAl
- Aluminium/Weich - Al/Pure - Al/99
- Aluminium/Hart - Al/Mg
- Inconel Legierungen - Inconel
- Titan Legierungen - Titanium
- OP1-3 OPTION: Freier Speicherplatz für spezielle Anforderungen, wird bei Bedarf Werkseitig eingestellt

14 DrahtØ/Auswahltaster (mm)
(WIRE DIA. mm)

15 Kraterfüllfunktionen:
(CRATERFILL)
- Kraterfüller/Aus
- Kraterfüller/Ein (ohne Puls)
- Kraterfüller/Ein (mit Puls)
- Heftfunktion/Punktschweißfunktion

16 Heft-/Punktschweißzeit 0-10 sec.
(SPOT TIME)

17 Libo Regelung:
(ARC CONTROL)
- LIBO-Lichtbogenregelung hart -10/+10 weich
- „Harter" LIBO für niedrigen Strom & für längere Stromzu- & -rückführungen sowie Brennerleitungen
- „Weicher" Lichtbogen für hohen Strom

18 Startparameter/Auswahltaster:
(INITIAL CONDITION)
- Auswahl des Startstromes nur in Verbindung aktivierter Kraterfüll/Ein Funktion

19 Konstante Einbrandregelung:
(CONSTANT PENETRATION)
- Hält Schweißstrom konstant auch wenn das freie Drahtende variiert. Nur bei DC, DC PULSE in Verbindung mit Stahl, Stahl Fülldraht, Edelstahl oder Edelstahl Fülldraht möglich

20 Wave Frequenz/Auswahltaster:
(WAVE FRQ)
- Feineinstellung der Wave Frequenz bei Start-/ Haupt- & Endkraterstrom je nach Bedarf 0,2 - 32 Hz (nur möglich bei DC WAVE PULSE Schweissen)

21 Brennertyp/Auswahltaster:
(TORCH)
- Bei flüssiggekühlten Schlauchpaketen Wasserkühlung aktivieren (WATER Led leuchtet & Wasser kühlung ist aktiv)
- Bei gasgekühlten Schlauchpaketen Wasserkühlung deaktivieren (WATER Led leuchtet nicht & Wasserkühlung ist inaktiv)

22 Synergy/Manueller Betrieb:
(SYNERG./INDIV.)
- Wenn Led SYNERG aktiv - wird die Schweißspannung (V) automatisch dem eingestellten Schweißstrom (A, m/min.) angepasst & umgekehrt!
- Wenn Led SYNERG inaktiv - kann die Schweißspannung (V) individuell & unabhängig zum Schweißstrom (A, m/min.) angepasst werden

23 Schweißüberwachung:
(WELD MONITOR)
Hier können vom Aufsichtspersonal Schweißparameterkontrollfunktionen definiert werden für zB.:
- Anzahl der Schweißpunkte
- Drahtverbrauch
- Gesamte Schweißzeit
- Schweißmonitorüberwachung

24 Laden von Jobs (LOAD)

25 Speichern von bis zu 100 Jobs (SAVE)

26 ENTER:
Führt die administrativen Funktionen wie Tastensperre, Passwort & Zuweisung von Schweißparametern zu Speicherplätzen aus. Das Drücken von mehr als 3 Sekunden aktiviert die Tastensperre.

27 Warn- bzw. Temperaturleuchte
(WARNING)

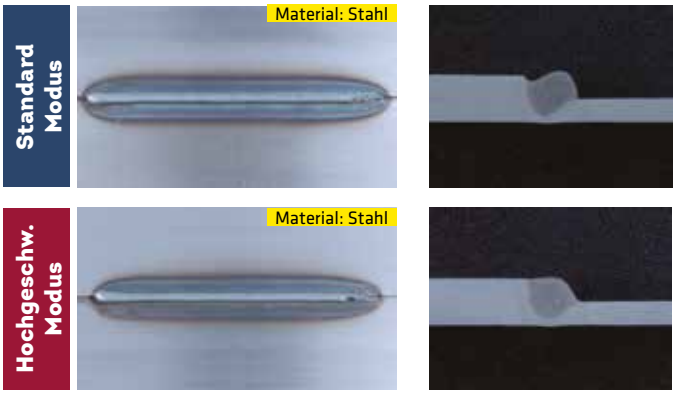
28 USB Anschluss

29 Eingang für OTC Service

WELBEE WB-P400

Hochgeschwindigkeits-Pulsmodus

- In Verbindung mit OTC´s FD-Robotergeneration kann das Leistungsspektrum der Welbee optimal genutzt werden
- Bei Hochgeschwindigkeits-Pulsschweißungen können Parametereinstellungen mit Geschwindigkeitsinformationen über das optionale Handprogrammiergerät synchonisiert werden



- Schweißstrom: 300 A
- Blechdicke: 3,2 mm
- Schweißgeschwindigkeit: 150 cm/min.
- Schweißspannung: 22 V
- Schweißdraht: 1,2 mm
- Drahtfördergeschw.: 11 m/min.

Qualitätssicherung

- Das Editieren des Job-Speichers der Maschine ist über den vorhandenen USB-Anschluss einfach möglich
- Ändern von Schweißparametern
- Kopieren von Schweißparametern
- Sichern von Schweißparametern

Einfachste Anbindung an externe Geräte über das serienmäßige Anschlussterminal

- Das Anschlussterminal befindet sich auf der Rückseite der Maschine und ist leicht zugänglich
- Die Anbindung an einen Roboter der FD-Serie erfolgt mittels des integrierten Interfaces
- Parametereinstellungen auf dem optionalen Welbee-Monitor sind einfach und übersichtlich
- Der Status der Schweißung wird auf dem optionalen Welbee-Monitor angezeigt
- Die Drahtförderrate kann angezeigt werden
- Die überwachten Parameter werden dank der kundenspezifischen Konfigurationsmöglichkeit, übersichtlich dargestellt

Das neu entwickelte Welbee-Kühlsystem

- HOHER STAUBSCHUTZ: Konsequente Trennung der elektronischen Komponenten von der Umgebungsluft, führt zu einer Erhöhung der Zuverlässigkeit
- WARTUNGSFREUNDLICH: Die intelligente Lüftersteuerung passt sich vollautomatisch an die Belastungsintensität und die Umgebungsbedingungen der Maschine an

WELBEE INVERTER SYNERGY

Einsatzbeispiele

- Serienfertigung
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Schwerer Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Fahrzeugbau
- Werkzeugbau
- Automation

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten (CuSi, CuAl)
- Titan
- Inconel

Verfügbare Schweißmethoden / Synergy Kennlinien							
Schweiß-verfahren	Gas	Draht	WB-P400	Schweißgeschwindigkeit			Einbrand-regelung
			Draht Ø mm	Stan-dard	Standard XXL[1)]	High-Speed	
DC	CO^2	Baustahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	•	•	aktiv
		Baustahl Fülldraht	1,2	•	•	-	aktiv
		Edelstahl Fülldraht	1,2	•	•	-	aktiv
	MAG (80%Ar/20%Co)	Baustahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	•	•	aktiv
		Baustahl Fülldraht	1,2	•	•	-	aktiv
		Edelstahl Fülldraht	1,2	•	•	-	aktiv
	MAG (90%Ar/10%Co^2)	Baustahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	•	•	aktiv
	MIG (98%Ar/2%O^2)	Edelstahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	•	•	aktiv
		Edelstahl ferritisch	1,0/1,2	•	•	•	aktiv
	MIG (97,5%Ar/2,5%-Co^2)	Edelstahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	•	•	aktiv
		Edelstahl ferritisch	1,0/1,2	•	•	•	aktiv
	MIG (100% Argon)	Alu/Al99 (Weiches Alu)	1,2/1,6	•	•	-	-
		Alu/AlMg (Hartes Alu)	1,0/1,2/1,6	•	•	-	-
		Löten CuSi	0,8/1,0	•	•	-	-
		Löten CuAl	0,8/1,0/1,2	•	•	-	-
DC PULS	MAG (80%Ar/20%Co)	Baustahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	aktiv
		Baustahl Fülldraht	1,2	•	-	•	aktiv
		Edelstahl Fülldraht	1,2	•	-	•	aktiv
	MAG (90%Ar/10%Co^2)	Baustahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	aktiv
	MIG (98%Ar/2%O^2)	Edelstahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	aktiv
		Edelstahl ferritisch	0,8/1,0/1,2	•	-	•	aktiv
	MIG (97,5%Ar/2,5%-Co^2)	Edelstahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	aktiv
		Edelstahl ferritisch	0,8/1,0/1,2	•	-	•	aktiv
	MIG (100% Argon)	Alu/Al99 (Weiches Alu)	1,2/1,6	•	-	•	-
		Alu/AlMg (Hartes Alu)	1,0/1,2/1,6	•	-	•	-
		Edelstahl massiv	1,0/1,2	•	-	•	aktiv
		Edelstahl ferritisch	1,0/1,2	•	-	•	aktiv
		Löten CuSi	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
		Löten CuAl	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
		Inconel Legierungen	0,9/1,2	•	-	•	-
		Titan Legierungen	1,0/1,2	•	-	•	-
DC WAVE PULS	MAG (80%Ar/20%Co)	Baustahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
	MAG (90%Ar/10%Co^2)	Baustahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
	MIG (98%Ar/2%O^2)	Edelstahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
		Edelstahl ferritisch	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
	MIG (97,5%Ar/2,5%-Co^2)	Edelstahl massiv	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
		Edelstahl ferrititsch	0,8/1,0/1,2	•	-	•	-
	MIG (100% Argon)	Alu/Al99 (Weiches Alu)	1,2/1,6	•	-	•	-
		Alu/AlMg (Hartes Alu)	1,0/1,2/1,6	•	-	•	-

1) = Standard XXL: Für überlange Stromrück-/Stromzuführleitungen & Brennerleitungen >30m

IMPULS-MULTIFUNKTIONSSCHWEISSINVERTER STUFENLOS			
Technische Daten		WB-P400 WF-02 (analog)	WB-P400 WF-03 (digital)
Materialstärke	mm	0,8 - 30	0,8 - 30
Schweißstrom-Einstellbereich	A	30 - 400	30 - 400
Schweißspannung-Einstellbereich	V	12 - 34	12 - 34
Stahl-/Edelstahldraht-Durchmesser	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Aludraht-Durchmesser	mm	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
MIG-Löten-Durchmesser	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Fülldraht-Durchmesser	mm	1,2	1,2
Einschaltdauer bei 40°C	% / A	100 / 370	100 / 370
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom	% / A	50 / 400	50 / 400
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	200 / 300	200 / 300
Schweißdraht-Rollengewicht	kg	5 / 15	5 / 15
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 70	13 / 70
Vorschub-Antrieb	Rollen	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min.	22	22
Leistungsaufnahme max.	kVA	19,2	19,2
Schutzart	IP	23	23
Netzspannung	V/~	400/~3	400/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
Netzabsicherung träge	AT	32	32
Anschlussstecker	-	CEE 32 A	CEE 32 A
Breite	mm	620	620
Tiefe	mm	1.110	1.110
Höhe	mm	1.500	1.500
Gewicht	kg	178	178
WELBEE Serienausstattung			
WELBEE		WB-P400-Stahl-CrNi	WB-P400-Stahl-CrNi
Drahtvorschubgerät WF-02 (analog) mit Einstellmöglichkeit für Schweißstrom (A), Schweißspannung (V) & JOB (Nr.) über Potis		•	
Drahtvorschubgerät WF-03 (digital) mit Digitalanzeige & Einstellmöglichkeiten für Schweißstrom (A), Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min.), WAVE Frequenz (Hz), Lichtbogenregelung (ARC), Schweißspannung (V), Spannungskorrektur (+/-), Pulsweitenmodulation (+/-), JOB (Nr.), Kraterfüllfunktionen, Schutzgas-Prüftaster, Drahteinführungstaster, Save & Load Taste			•
Zwischen-Schlauchpaket 2 m		•	•
Masseklemme mit 4 m Massekabel 70 mm² und Schweißkabel-Stecker, Ø 13 mm, 35/50/70 mm²		•	•
Vorschubring Ø 40 mm für Schweißdraht Ø 0,9-1,0 und 1,2 mm f. Fe/CrNi/CuSi		•	•
Drahtspulenadapter 15 kg, Ø 300 mm		•	•
Kühlflüssigkeit für Brennerkühlung, 5 Liter		•	•
Betriebsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
WELBEE - Bestellnummer		**14506**	**14504**
UVP in € exkl. MwSt.		*7.960,00	*8.800,00

WELBEE Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckregler „Argon/Co2" mit Flowmeter	**57121**	246,00

Zwischenschlauchpakete	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
zu WF-02 (analog), 2 m	**14540**	*546,00
zu WF-02 (analog), 5 m	**14542**	*756,00
zu WF-02 (analog), 10 m	**14543**	*1.065,00
zu WF-02 (analog), 15 m	**14544**	*1.355,00
zu WF-03 (digital), 2 m	**14545**	*541,00
zu WF-03 (digital), 5 m	**14547**	*777,00
zu WF-03 (digital), 10 m	**14548**	*1.080,00
zu WF-03 (digital), 15 m	**14549**	*1.385,00

Radsatz	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Radsatz zu Vorschubeinheit	**54070**	*197,00

Produktvideo:

* = ELMAG-Spezialprogramm

WELBEE INVERTER SYNERGY

Schweißüberwachung / Fernbedienung / Qualitätssicherung

- Unter Verwendung optionaler Erweiterungsplatinen können große Datenmengen über den USB-Anschluss, ein Netzwerk bzw. LAN-Verbindung aufgezeichnet werden
- Die Logger-Funktion ermöglicht es, Ihnen detaillierte Informationen zur Analyse der Produktion aufzuzeichnen.
- Diese Daten können beliebig zur Qualitätssicherung, Rückverfolgbarkeit und zur Fehleranalyse verwendet werden.
- Mögliche Aufzeichnungsparameter:
  - Eingestellter Schweißstrom
  - Eingestellte Schweißspannung
  - Tatsächlicher Schweißstrom
  - Tatsächliche Schweißspannung
  - Drahtfördergeschwindigkeit
  - Startsignal Signal
  - Signal Drahteinfädeln
  - WPS Innentemperatur
  - Eingangsspannung
  - Motorstrom
  - Lüfterdrehzahl

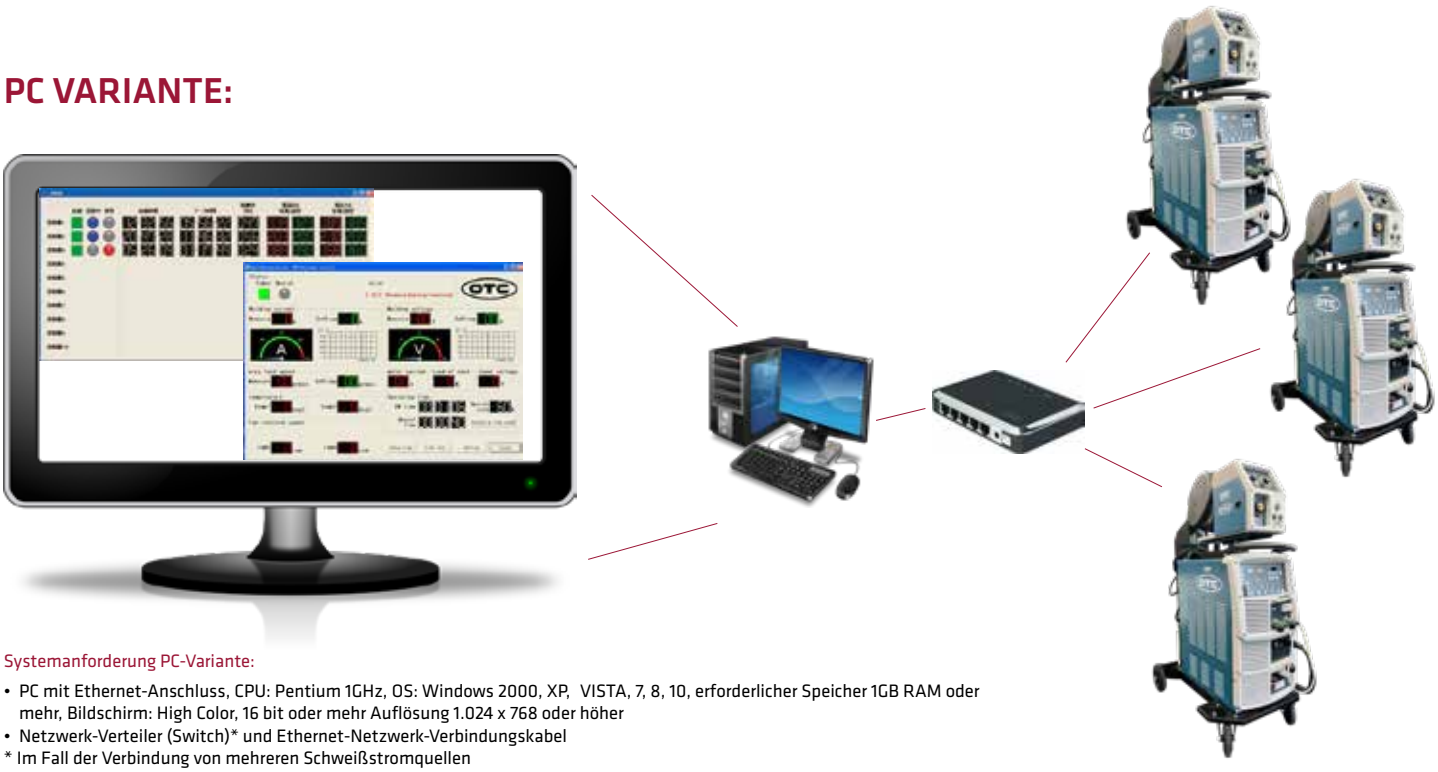
TABLET VARIANTE:

Systemanforderung Tablet-Variante:

- 10" Tablet oder größer, Android OS 4.0.3 oder neuer, Speicherkapazität 16Gb (1GB RAM), Auflösung 1.280 x 600 oder höher
- WLAN-Router IEEE802.11b/g
- Netzwerk-Verteiler (Switch)* und Ethernet-Netzwerk-Verbindungskabel

* Im Fall der Verbindung von mehreren Schweißstromquellen

PC VARIANTE:



Systemanforderung PC-Variante:

- PC mit Ethernet-Anschluss, CPU: Pentium 1GHz, OS: Windows 2000, XP, VISTA, 7, 8, 10, erforderlicher Speicher 1GB RAM oder mehr, Bildschirm: High Color, 16 bit oder mehr Auflösung 1.024 x 768 oder höher
- Netzwerk-Verteiler (Switch)* und Ethernet-Netzwerk-Verbindungskabel

* Im Fall der Verbindung von mehreren Schweißstromquellen

WB-P400

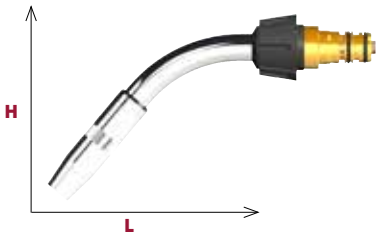
MIG/MAG-Schlauchpakete flüssiggekühlt mit wechselbarem Brennerhals

Die Schweißbrenner der Serie „ABIMIG® WT“ überzeugen durch höhere Belastungsgrenzen als herkömmmliche Brenner gleicher Baugröße, da das von ABICOR BINZEL konzipierte Kühlsystem die Verschleißteile auch bei hoher Leistungsaufnahme noch besser vor Überhitzung schützt

- Langlebige, schraubbare Gashülsen mit integriertem, erneuerbarem Spritzerschutz
- Vernickelte Brennerhälse & Gashülsen sorgen für weniger Spritzeranhaftung
- Schnell wechselbare, frei positionierbare Brennerhälse - erhöhen Arbeitskomfort und reduzieren Servicekosten
- Brennerhälse in vielen unterschiedlichen Längen und Geometrien verfügbar - für beste Zugänglichkeit
- Bewährter ergonomischer Handgriff - gibt Halt in allen Lagen
- Flüssigkühlung sorgt für längere Lebensdauer der Verschleißteile sowie höhere Belastbarkeit

Schlauchpaket ABIMIG® WT 540
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:
600 A Co²
550 A Mischgas
400 A Impuls
M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer: 100%
Draht-Ø: 0,8-1,6 mm



Schlauchpaket ABIMIG® WT 540	Werkstoff	Draht-Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schlauchpaket orig. BINZEL WT540 /3m mit wechselbarem Brennerkopf 50°/L150/H90	Stahl	0,8-1,6	54531	54531
Schlauchpaket orig. BINZEL WT540 /4m mit wechselbarem Brennerkopf 50°, L150	Stahl	0,8-1,6	54532	54532
Schlauchpaket orig. BINZEL WT540 /5m mit wechselbarem Brennerkopf 50°, L150	Stahl	0,8-1,6	54533	54533
Schlauchpaket orig. BINZEL WT540 /3m mit wechselbarem Brennerkopf 50°/L150/H90	Al/ES/ CuSi	1,0-1,6	54530	54530

WT 540 Ersatzteile

1

1 Gashülse schraubbar, konisch WT 540

HI = Ø 24 mm
VI = Ø 16 mm
L = 66 mm

2

2 Drahtdüse WT 540

Für Schweißdraht-Ø 0,8/1,0/1,2/1,4/1,6 mm
L = 30 mm, A Ø 10 mm, M8

M8x1 M11x1

3

3 Düsenstock WT 540

L = 27 mm

4

4 Brennerhalsspirale WT 540

5

5 Stahlseele
(Symbolfoto)

für Stahl-Schweißdraht Ø 1,0 - 1,2 mm

6

6 Kohle-PTFE-Seele
(Symbolfoto)

für Alu, Edelstahl, MIG-Lötdraht Ø 1,0 - 1,2 mm

Brennerrohr „COMBI“ komplett				Bestell-	UVP in €
Typ	Geometrie	L (mm)	H (mm)	nummer	exkl. MwSt.
WT 540K	50°	140	85	**58310**	*291,00
WT 540 (BASIC)[1]	50°	150	90	**58311**	*291,00
WT 540L	60°	190	105	**58312**	*319,00
WT 540L	50°	200	90	**58313**	*319,00
WT 540XL	50°	360	90	**58314**	*639,00
WT 540XXL	50°	495	90	**58315**	*775,00

	WT 540 Ersatzteile	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Gashülse schraubbar, konisch WT 540[1]	**58300**	22,50
2	Drahtdüse CuCrZr WT 540 für Schweißdraht-Ø 0,8	**54444**	2,90
	Drahtdüse CuCrZr WT 540 für Schweißdraht-Ø 1,0	**54445**	2,90
	Drahtdüse CuCrZr WT 540 für Schweißdraht-Ø 1,2[1]	**54446**	2,90
	Drahtdüse CuCrZr WT 540 für Schweißdraht-Ø 1,4	**54447**	2,90
	Drahtdüse CuCrZr WT 540 für Schweißdraht-Ø 1,6	**54443**	2,90
3	Düsenstock WT 540, Gewinde M11x1/M8x1, L=27 mm[1]	**58301**	11,10
4	Brennerhalsspirale WT 540 für Schweißdraht-Ø 0,8-1,2[1]	**58305**	11,40
	Brennerhalsspirale WT 540 für Schweißdraht-Ø 1,4-1,6	**58306**	13,70
	Brennerhals-BPLorange-Seele WT 540 für Schweißdraht-Ø 0,8-1,2	**58307**	48,00
	Brennerhals-BPLpetrol-Seele WT 540 für Schweißdraht-Ø 1,4-1,6	**58308**	48,00
5	Stahlseele 3m für Stahl-Schweißdraht 1,0-1,2 mm[1]	**58323**	17,40
	Stahlseele 4m für Stahl-Schweißdraht 1,0-1,2 mm[1]	**58324**	22,50
	Stahlseele 5m für Stahl-Schweißdraht 1,0-1,2 mm[1]	**58325**	25,50
	Stahlseele 3m für Stahl-Schweißdraht 1,6 mm	**58326**	17,40
	Stahlseele 4m für Stahl-Schweißdraht 1,6 mm	**58327**	22,50
	Stahlseele 5m für Stahl-Schweißdraht 1,6 mm	**58328**	25,50
6	PTFE-Seele 3m Alu/Edelstahl/MIG-Lötdraht Ø 1,0-1,2	**58338**	37,50
	PTFE-Seele 4m Alu/Edelstahl/MIG-Lötdraht Ø 1,0-1,2	**58339**	41,50
	PTFE-Seele 5m Alu/Edelstahl/MIG-Lötdraht Ø 1,0-1,2	**58340**	52,00

1) = In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner enthalten

P3S 1825M 2L / ECO-SET

- **P**ortabler kleiner Multifunktions-Schweißinverter
- **3** Schweißverfahren in einem Gerät, MIG/MAG, MMA/E-Hand & LIFT-WIG (DC)
- **S**ynergy-Betrieb im MAG Verfahren für Stahl oder Manuell-Betrieb
- **18**0 Ampere max. Schweißstrom
- **25**% Einschaltdauer @ 180A, stufenlos regelbar 20-180A
- **M**ono-Phase 1~230V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- **2**-Rollen Antrieb inkl. Zahnkranzverbindung zur Anpressrolle aus ALU-Druckguss
- **L** Gehäusegröße für Schweißdrahtrollen Ø & Gewicht: Max. 200 mm / max. 5 kg
- Inkl. 2-Takt-, 4-Takt- & Punkt-Schweißfunktion
- Im MIG/MAG Modus: Induktanz, BBT (BurnBackTime) Drahtrückbrand und im MMA-Modus: Hot-Start & Arc-Force einstellbar
- Mit optionalem Zubehör und Umpolung auch schutzgasfreies Fülldraht- & LIFT-WIG (DC)-Schweißen möglich

P3S 1825M 2L / ECO-SET			
Technische Daten		MIG/MAG	MMA & WIG
Materialstärke	mm	0,8 - 4	1,5 - 6
Schweißstrom Einstellbereich	A	20 - 180	10 - 180
Stahldraht-Ø	mm	0,6 - 1,0	-
Fülldraht-Ø	mm	0,9	-
Schweißelektroden-Ø	mm	1,6 - 4,0	
Einschaltdauer bei 40°C	% / A	100 / 90	
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom	% / A	25 / 180	
Schweißdrahtrollen	Ø / kg	200 mm / 5 kg	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø/mm²	13 / 25	
Vorschub-Antrieb	Rollen	2	
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	28/14	33/16 & 25/12
Leerlaufspannung	V	69	
Wirkungsgrad	>	85%	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	27	
Schutzart	IP	21S	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1	
Netzstromtoleranz	%	+10/-10	
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A	
Abmessungen (LxBxH)	cm	48 x 20 x 36	
Gewicht	kg	11,5	
P3S 1825M 2L / ECO-SET Serienausstattung			
Schlauchpaket MBC 15 / 3 m		•	
Massekabel 3m/25mm² Stecker Ø 13 mm 35/50		•	
Elektrodenhalterkabel 4m/25mm² Stecker Ø 13 mm 35/50		•	
Druckregler mit 2 Manometer Ø50 mm & Quick Fit Kupplung DN5		•	
Vorschubrolle Draht-Ø 0,6 / 0,8 mm		•	
Vorschubrolle Draht-Ø 0,9 / 1,0 mm		•	
Bestelldaten			
P3S 1825M 2L / ECO-SET - Bestellnummer		**15204**	
UVP in € exkl. MwSt.		**699,00**	

Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Stahl-Set Mischgas 20 lt., Schweißdraht G3Si 1 / 0,8 mm / 5kg	**00281**	**369,00**
2 Schlauchpaket MBC 25/3m, f. Fülldrahtanwendungen	**15731**	**96,50**
3 Umrüstsatz „Quick Fit“ auf Einwegflaschen System	**54138**	**80,00**
4 Fülldraht gaslos MT-FD 2-o, Ø 200/0,9mm/4,5 kg	**54156**	**163,00**
5 WIG-Schlauchpaket SRC 26V/4m	**15810**	**164,00**
6 Stahlflasche Argon 20 lt.	**54242**	**380,00**

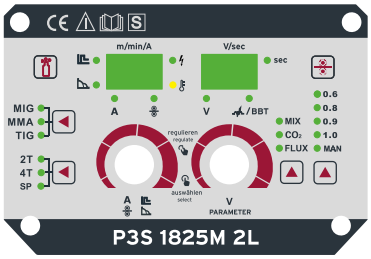
Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebetriebe Spenglereien
- Lehrwerkstätten
- Hobbywerkstätten

Materialien

- Stahl

Bedienpanel



ELMAG
Powered by Quality

Serie M3S - MIG/MAG, MMA/E-Hand & LIFT-WIG (DC)-Schweißgeräte

Die multifunktionalen Schweißinverter der Serie M3S stellen eine erstklassige Schweißlösung dar, die das MIG/MAG-, MMA/E-Hand- und LIFT-WIG-Schweißen komfortabel kombiniert. Sie zeichnen sich durch fortschrittliche Komponenten, energieeffizienten Betrieb und hervorragende Lichtbogenstabilität aus. Der Synergy-Betrieb eignet sich perfekt für Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und CuSi-Werkstoffe und ermöglicht dem Anwender stets die perfekte Einstellung für jedes Schweißprojekt. Das macht die M3S-Serie vielseitig für zahlreiche Anwendungen in KFZ-Werkstätten, Gewerbe, Handwerk, Reparatur- oder Montagebetriebe und Landwirtschaft.

- **M**obiler Multifunktions-Schweißinverter
- **3** Schweißverfahren in einem Gerät, MIG/MAG, MMA/E-Hand & LIFT-WIG (DC)
- **S**ynergy-Betrieb im MIG/MAG Verfahren für Stahl-, Edelstahl-, Alu- und CuSi-Werkstoffe oder Manuell-Betrieb
- **20**0/**25**0 bzw. **30**0/**35**0 Ampere max. Schweißstrom, gasgekühlt (M3S 3540T 4XL/WI wassergekühlt)
- **60** bzw. **40**% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- **T**hree-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 80%, inkl. thermisch gesteuerter Lüfter
- **4**-Rollen Antrieb inkl. Zahnkranzverbindung zu Anpressrollen aus ALU-Druckguss
- **XL** Gehäusegröße für Schweißdrahtrollen-Ø & Gewicht: max. Ø 300 mm/ max. 15 kg
- Inkl. 2-Takt-, 4-Takt-, Sonder-4-Takt- & Punkt-Schweißfunktion
- Im MIG/MAG Modus: Induktanz, unter FN Gasvor-(PrG) & Gasnach-Strömzeit (PoG), Soft-Start (SFt), BurnBack/Drahtrückbrand (bub), Up/Down Fernregelung (u-d), im Sonder-4-Takt-Modus auch noch Startstrom (SCP) und Endkraterstrom (ECP) einstellbar
- Im MMA Modus: Hot-Start (Hot) & Arc-Force (Arcf) einstellbar
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- Mit optionalem Zubehör und Umpolung auch schutzgasfreies Fülldraht- & LIFT-WIG (DC)-Schweißen möglich

Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebetriebe
- Spenglereien
- Metallbau
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- CuSi
- Aluminium

Textil-Abdeckhaube optional erhältlich!
Best. Nr. 55257
€ 79,00

M3S 2060T 4XL

4-Rollen Drahtvorschub für gleichmäßigen Drahttransport

Praktisches Staufach für Zubehör

Umfangreiche Serienausstattung

- Schlauchpaket MBC 24/4m, 36/4m bzw. 501W/4m
- Massekabel 3m
- Elektrodenhalter-Schweißkabel 4m
- Gasschlauch inkl. Quick Fit Schnellverbinder DN5/2,5m
- Druckregler mit 2 Manometer inkl. Quick Fit Kupplung DN5
- Div. Vorschubrollen für Stahl/Edelstahl/CuSi3 & Alu Schweißen

* = ELMAG-Spezialprogramm

Produktvideo

TOUCH ME

1. Digitalanzeige und Indikatoren:
   - Schweißspannung V
   - Induktanz
   - JOB Nr.
2. Digitalanzeige und Indikatoren:
   - Schweißstrom A
   - Drahtvorschub m/min
   - Materialstärke
3. Parametereinstellung bzw. Displayumschaltung: V, Induktanz
4. Parametereinstellung bzw. Displayumschaltung: A, m/min, Materialstärke
5. Displayumschaltung (Fn):
   Im SYN oder MAN MIG/MAG-Modus:
   - PrG (Pre Gas) = Gasvorströmzeit
   - PoG (Post Gas) = Gasnachströmzeit
   - SFt (Soft Start) = Drahtvorschub Softstart
   - bub (BurnBack) = Drahtrückbrand
   - SPo (Spool Gun) = Aktivierung für Spool Gun Schlauchpaket
   - u-d (Up/Down) = Aktivierung für Up/Down Schlauchpaket

   Im Sonder 4-Takt-Modus zusätzlich:
   - SCP (Start Current Power) = Startstrom
   - ECP (End Current Power) = Endkraterstrom

   Im LIFT-WIG (DC) Modus:
   - SLo (Slope Down) = Stromabsenkzeit
   - PoG (Post Gas) = Gasnachströmzeit

   Im MMA/E-Hand Modus:
   - Hot (Hot Start) = Zündstromregelung
   - ArC (Arc Force) = Abschmelzleistungsregelung
6. Speichern von bis zu 10 JOB´s (SAVE)
7. Laden von JOB´s (LOAD)
8. Drahteinführungstaster (INCHING)
9. Schutzgas-Prüftaster (GAS CHECK)
10. Schweißverfahren-Auswahltaster:
    - SYN = MIG/MAG Synergy Modus
    - MAN = MIG/MAG Manueller Modus
    - MMA = E-HAND Modus
    - WIG = LIFT-WIG (DC) Modus
11. Brennerfunktions-Auswahltaster:
    - 2-Takt Schweißen
    - 4-Takt Schweißen
    - Sonder 4-Takt Schweißen mit Start- & Endkraterstrom
    - SP (Spot Wedling) Heftfunktion/ Punktschweißfunktion
12. Drahtstärke-Indikatoren:
    - 0,6 mm (ausgen. M3S 3540T 4XL & 4XL/WI)
    - 0,8 mm
    - 0,9 mm
    - 1,0 mm
    - 1,2 mm
    - 1,6 mm (nur M3S 3540T 4XL & 4XL/WI)
13. Material-Indikatoren:
    - FluFe NoGAS = Gasloser Fülldraht (FD 2-o/E71T-GS)
    - Fe = Stahl Massivdraht
    - FluFe = Gasgeschützter Fülldraht (E71T-1C)
    - Ss = Edelstahl Massivdraht (1.4430)
    - AlMg = Aluminium Massivdraht (AlMg 5)
    - CuSi = MIG-Löten (CuSi 3)
    - Opt = Optionaler Programmplatz
14. Gas-Indikatoren:
    - Ar = Argon 4.6
    - Ar $CO_2$18% = Mischgas M21C (82% Ar/18% CO_2)
    - Ar $CO_2$2% = Mischgas M12C2 (98% Ar/2% CO_2)
    - CO_2 = Kohlenstoffdioxid (100% CO_2)

Verfügbare Synergy Kennlinien

Material	Draht Ø	Gas	Schweißinverter			
			M3S 2060T 4XL	M3S 2560T 4XL	M3S 3040T 4XL	M3S 3540T 4XL M3S 3540T 4XL/WI
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,6 mm	Argon / CO2 18%	•	•	•	
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	Argon / CO2 18%	•	•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,9 mm	Argon / CO2 18%	•	•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	Argon / CO2 18%	•	•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	Argon / CO2 18%		•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,6 mm	Argon / CO2 18%				•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,6 mm	CO2 100%	•	•	•	
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	CO2 100%	•	•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,9 mm	CO2 100%	•	•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	CO2 100%	•	•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	CO2 100%		•	•	•
Fe Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,6 mm	CO2 100%				•
FluxFe Gasgeschützter Fülldraht Rutil (E71T-1C)	0,8 mm	CO2 100%	•	•	•	
FluxFe Gasgeschützter Fülldraht Rutil (E71T-1C)	0,9 mm	CO2 100%	•	•	•	•
FluxFe Gasgeschützter Fülldraht Rutil (E71T-1C)	1,0 mm	CO2 100%	•	•	•	•
FluxFe Gasgeschützter Fülldraht Rutil (E71T-1C)	1,2 mm	CO2 100%		•	•	•
FluxFe Gasgeschützter Fülldraht Rutil (E71T-1C)	1,6 mm	CO2 100%				•
Ss Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	0,8 mm	Argon / CO2 2%	•	•	•	•
Ss Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,0 mm	Argon / CO2 2%	•	•	•	•
Ss Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,2 mm	Argon / CO2 2%		•	•	•
Ss Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,6 mm	Argon / CO2 2%				•
AlMg Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	0,9 mm	Argon 100%	•			
AlMg Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	1,0 mm	Argon 100%	•	•	•	•
AlMg Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	1,2 mm	Argon 100%	•	•	•	•
AlMg Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	1,6 mm	Argon 100%				•
CuSi MIG-Löten (CuSi3)	0,8 mm	Argon 100 %	•	•	•	
CuSi MIG-Löten (CuSi3)	0,9 mm	Argon 100 %	•			
CuSi MIG-Löten (CuSi3)	1,0 mm	Argon 100 %				•

Serie M3S

M3S 2560T 4XL

M3S 3540T 4XL/WI

Gasgekühlt

- 2060T 4XL
- 2560T 4XL
- 3040T 4XL
- 3540T 4XL

Wassergekühlt

- 3540T 4XL/WI

START UP SERVICE

Modelle		M3S 2060T 4XL	M3S 2560T 4XL	M3S 3040T 4XL	M3S 3540T 4XL	M3S 3540T 4XL/WI
Technische Daten		„gasgekühlt“	„gasgekühlt“	„gasgekühlt“	„gasgekühlt“	„wassergekühlt“
Materialstärke	mm	0,6 - 8	0,6 - 10	0,6 - 12	1,0 - 14	1,0 - 14
Schweißstrom-Einstellbereich (MIG/MAG)	A	25 - 200	30 - 250	30 - 300	50 - 350	50 - 350
Schweißstrom-Einstellbereich (MMA & WIG)	A	10 - 200	10 - 250	10 - 300	10 - 350	10 - 350
StahldrahtØ	mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
FülldrahtØ	mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,6	0,9 - 1,6
EdelstahldrahtØ	mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,6	0,9 - 1,6
AludrahtØ	mm	0,9 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
MIG-Löten-CuSi3-Durchmesser	mm	0,8 - 0,9	0,8	0,8	1,0	1,0
Schweißelektroden-Ø	mm	1,6 - 5	1,6 - 6	1,6 - 8	1,6 - 8	1,6 - 8
Einschaltdauer bei 40 °C	% / A	100 / 155	100 / 193	100 / 199	100 / 221	100 / 221
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom	% / A	60 / 200	60 / 250	40 / 300	40 / 350	40 / 350
Schweißdrahtrollen	Ø / kg	200 & 300 / 5 & 15	200 & 300 / 5 & 15	200 & 300 / 5 & 15	200 & 300 / 5 & 15	200 & 300 / 5 & 15
Masseanschluss / Querschnitt	Ø/mm²	13 / 25	13 / 35	13 / 50	13 / 50	13 / 50
Vorschub-Antrieb	Rollen	4	4	4	4	4
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff. (MIG/MAG)	A	12,3 / ,5	13,9 / 10,8	19,1 / 12,1	21,2 / 13,4	21,2 / 13,4
Leerlaufspannung	V	65	68	68	72	72
Wirkungsgrad	>	80 %	80 %	80 %	80 %	80 %
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	25	25	25	25	25
Schutzart	IP	21S	21S	21S	21S	21S
Netzspannung (50-60 Hz)	V/~	400/~3	400/~3	400/~3	400/~3	400/~3
Netzstromtoleranz	%	+10/-10	+10/-10	+10/-10	+10/-10	+10/-10
Anschlussstecker	Type	CEE 16 A	CEE 16 A	CEE 16 A	CEE 32 A	CEE 32 A
Abmessungen (LxBxH)	cm	96 x 39 x 74	96 x 39 x 74	96 x 39 x 74	96 x 39 x 74	96 x 39 x 74
Gewicht	kg	45	45	45	47	60
M3S / ECO-SET Serienausstattung						
Schlauchpaket MBC 24 / 4 m		•	•	-	-	-
Schlauchpaket MBC 36 / 4 m		-	-	•	•	-
Schlauchpaket MBC 501W / 4 m		-	-	-	-	•
Massekabel 3m mit Stecker Ø 13 mm 35/50		•	•	•	•	•
Elektrodenhalterkabel 4m mit Stecker Ø 13 mm 35/50		•	•	•	•	•
Druckregler mit 2 Manometer Ø 63 mm & Quick Fit Kupplung DN5		•	•	•	•	•
Vorschubrolle V-Nut für Stahl, Edelstahl, Cusi / Draht-Ø		0,6 / 0,8 mm	0,6 / 0,8 mm	0,6 / 0,8 mm	0,8 / 1,0 mm	0,8 / 1,0 mm
Vorschubrolle V-Nut für Stahl, Edelstahl, Cusi / Draht-Ø		1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm	1,2 / 1,6 mm	1,2 / 1,6 mm
Vorschubrolle U-Nut für Alu / Draht-Ø		1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm
Bestelldaten						
Bestelllnummer		**15225**	**15228**	**15231**	**15234**	**15239**
UVP in € exkl. MwSt.		**1.375,00**	**1.560,00**	**1.835,00**	**2.365,00**	**3.115,00**

	Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Stahl-Set Mischgas 20 lt., Schweißdraht G3Si 1 / 0,8 mm / 15kg	**00285**	**379,00**
	Stahl-Set Mischgas 20 lt., Schweißdraht G3Si 1 / 1,0 mm / 15kg	**00286**	**379,00**
	Stahl-Set Mischgas 20 lt., Schweißdraht G3Si 1 / 1,2 mm / 15kg	**00287**	**379,00**
2	WIG-Schlauchpaket SRC ONE 26/4m - Up/Down, inkl. 19-tlg. Erstausrüstungsset	**15850**	**226,00**
	WIG-Schlauchpaket SRC ONE 26/8m - Up/Down, inkl. 19-tlg. Erstausrüstungsset	**15851**	**293,00**
3	Stahlflasche Argon 4.6 20 lt.	**54242**	**380,00**

SPOOL GUN und MIG-MAG Schlauchpakete mit U/D Leistungsregelung am Handgriff auf Anfrage erhältlich!

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in Europe

EN 60974-1 60974-10

ETP 220 & 225 SynPuls - Digitale Schweißinverter, Synergie- & Pulsfunktion

Flexibel einsetzbar für MIG/MAG, WIG DC und MMA. Kontinuierlicher oder gepulster Betrieb (MIG/MAG / WIG), ideal z.B. für dünnes Alu, Nirosta und Präzisionsnähte.

MIG/MAG-Synergieprogramme und -Funktionen

- 19 optimierte MIG/MAG-Synergieprogramme, einfache Auswahl nach Materialart, Gasart und Drahtdurchmesser
- Betriebsarten normal, SYN oder PULSED 2- oder 4-Takt, Punktschweißzeit 0 - 10 s, No Gas/Fülldrahtschweißen
- MOTOR SLOPE: Soft-Start-Drahtvorschub 0 - 1,5 s
- ARC CONTROL: Lichtbogendrosselung 0 - 11 (Inductance)
- BBT: Drahtrückbrand 1 - 10
- POST GAS: Gasnachströmzeit 0 - 5 s
- 4-Takt: END POWER 30 - 100 %, 0,2 - 2 s für Kraterfüllung

WIG-Funktionen

- LIFT WIG-Zündfunktion
- Betriebsarten normal oder WIG IMPULS, 2- oder 4-Takt
- 4-Takt: PULS FREQ 20 - 250 Hz, WIG BALANCE 20 - 80 %, WIG 2-WERT, SLOPE UP/-DOWN 0 - 10/20 s, END POWER 5 - 200 A, POST GAS 0 - 5 s

MMA-Funktionen

- HOT START+ und ANTI STICK
- Mikroprozessorsteuerung mit 3,3"-Digitaldisplay
- VRD: Energiespargerät mit geringer Leerlaufspannung
- GEN POWER: Betrieb mittels Stromgenerator möglich

Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebetriebe
- Spenglereien
- Kundendienst
- Metall-, Wintergarten- & Fensterbau

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten

Abb. zeigt:
ETP 220 SynPuls Grund-Set,
weitere Set-Varianten siehe Tabelle

Bestelldaten	
Transportwagen f. ETP 220	55913
UVP in € exkl. MwSt.	248,00

Abb. zeigt:
ETP 225 SynPuls Grund-Set,
weitere Set-Varianten siehe Tabelle

Abb. zeigt:
Umrüstsatz auf Einwegflaschen System montiert

	Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Einwegflasche Mischgas Ar 86% / CO_2 14%, 1 Liter	54100	50,00
2	Einwegflasche Argon 1 Liter	54102	50,00
3	Umrüstsatz auf Einwegflaschen System (bestehend aus Druckregler, Adapter, 20 cm Schlauch)	54112	77,50
4	Druckregler für Einwegflaschen lose	54120	53,50
5	Druckregler Co2/Argon/Mischgas für Einwegflaschen	54108	86,50
6	WIG-Schlauchpaket 17/4m, f. ETP 220/225/230 SynPuls	55996	*309,00

ETP 220 & 225 SynPuls

ETP 220 SynPuls

1 Betriebsartentaster MIG/MAG / WIG DC / MMA
2 Digitalanzeige Schweißprozess
- MIG/MAG normal / Syn / gepulst, 2-Takt / 4-Takt / Punkt / No Gas
- WIG normal / gepulst / 2-Takt / 4-Takt
- MMA

3 Schweißprozesstaster
- MIG/MAG normal / Syn / gepulst / 2-Takt / 4-Takt / Punkt / Motor Slope / BBT / Inductance / End Power / Post Gas
- WIG 2-Takt / Slope Up/-Down / Post Gas / 4-Takt m. End Power

4 Programmspeicher-/ Parameterauswahltaster
5 Schweißstromregler / Parameterregler
6 Auswahltaster Submenüs
- Materialart, Gasart, Drahtdurchmesser
- MIG/MAG-Syn-Programme / Inductance
- WIG Betriebsart normal / gepulst, Puls Freq, Balance, 2-Wert

7 Schweißparameterregler
- MIG/MAG: Vorschubregelung
- WIG: Slope Down, Puls freq
- MMA: Hot Start+

8 MIG/MAG-Schlauchpaket-anschluss
9 Masseanschluss-Buchse (-)
10 Masseanschluss Buchse (+)
11 Anschluss Steuerleitung
12 Schutzgasanschluss
13 Schweißdraht-Rollen-Ø 100 oder 200 mm (bei ETP 220), 200 oder 300 mm (bei ETP 225)
14 Vorschubmotor
15 Einfache Umstellung auf No Gas-Funktion (Fülldrahtschweißen)

Modelle		ETP 220 SynPuls			ETP 225 SynPuls		
Technische Daten		MIG/MAG	WIG DC	MMA	MIG/MAG	WIG DC	MMA
Schweißstrom-Einstellbereich	A	20 - 200	5 - 200	5 - 200	20 - 200	5 - 200	5 - 200
Materialstärke	mm	0,5 - 8	0,5 - 8	1,5 - 8	0,5 - 8	0,5 - 8	1,5 - 8
Stahldraht-Durchmesser	mm	0,6 - 1,0	-	-	0,6 - 1,0	-	-
Edelstahldraht-Durchmesser	mm	0,8 - 1,0	-	-	0,8 - 1,0	-	-
Aludraht-Durchmesser	mm	0,8 - 1,2	-	-	0,8 - 1,2	-	-
MIG-Löten-CuSi3-Durchmesser	mm	0,8 - 1,0	-	-	0,8 - 1,0	-	-
Fülldraht-Durchmesser	mm	0,8 - 1,0	-	-	0,8 - 1,0	-	-
Schweißelektroden-Durchmesser	mm	-	-	1,6 - 4,0	-	-	1,6 - 4,0
Einschaltdauer bei 40°C	% / A	100 / 140	100 / 120	100 / 120	100 / 140	100 / 120	100 / 120
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom	% / A	35 / 200	35 / 200	35 / 200	35 / 200	35 / 200	35 / 200
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	100/200	-	-	200/300	-	-
Schweißdraht-Rollengewicht, max.	kg	5	-	-	15	-	-
Masseanschlusszapfen / Querschnitt	Ø/mm²	9 / 25			9 / 25		
Vorschub-Antrieb	Rollen	4			4		
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	33 / 21	26,5 / 14,5	37,5 / 21,5	33 / 21	26,5 / 14,5	37,5 / 21,5
Leerlaufspannung	V	35	65	65	35	65	65
Schutzart	IP	22			22		
Netzspannung	V/~	230/~1			230/~1		
Netzfrequenz	Hz	50/60			50/60		
Netzstromtoleranz	%	± 10			± 10		
Netzabsicherung träge	AT	32			32		
Anschlussstecker	-	230 V / CEE 32 A			230 V / CEE 32 A		
Breite	mm	280			465		
Tiefe	mm	500			770		
Höhe	mm	420			660		
Gewicht	kg	17			39		

ETP 220 & 225 SynPuls Set-Ausstattungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
GRUND-SET: Schlauchpaket MBC 25/3m, Massekabel 3m, Druckregler, E-Halterkabel 4m, PTFE-Seele 3m, div. Vorschubrollen	**00360**	***2.415,00**	**00365**	***2.515,00**
STAHL-SET: Zusätzlich zum Grund-Set G3Si 1-Schweißdraht 0,8 mm / 5 kg (ETP 220) bzw. 15 kg (ETP 225), Stahlflasche 20 lt./200 bar Mischgas	**00361**	***2.825,00**	**00366**	***2.955,00**
ALU-SET: Zusätzlich zum Grund-Set AlSi-Schweißdraht 1,0 mm / 2 kg (ETP 220) bzw. 7 kg (ETP 225), Stahlflasche 20 lt./200 bar Argon	**00370**	***2.750,00**	**00375**	***3.225,00**
ALU+STAHL-SET: Inkl. aller o.a. Komponenten + zusätzlich Schlauchpaket MBC 25/3m für Alu	**00380**	***3.305,00**	**00385**	***3.825,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

EN 60974-1 60974-10

START UP SERVICE

Made in Europe

SYNSTAR 270 T

Die neue SYNSTAR 270 T ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit. Die Stromquelle verfügt über 40 Synergiekurven für Massivdraht Ø 0,6 / 0.8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm. Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art. 14715) ist es möglich, spezielle Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren, damit hat die SYNSTAR 270 T 79 Schweißprogramme verfügbar.

Mit dieser Stromquelle können zwei verschiedene Schlauchpaket Typen verwendet werden:

- Luftgekühltes Schlauchpaket MBC 24
- Wassergekühltes Schlauchpaket MBC 501W

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die auf der Bedienfront eingestellt werden können, wie zum Beispiel: Lichtbogenlänge, Wahl zwischen Kurzlichtbogen- oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Softstart usw., sowie drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (3 Stufen, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen).

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für lichte und mittlere Metallbearbeitungsarbeiten. Entspricht der Norm EN 61000-3-12.

SYNSTAR 270 T

IMPULS-MULTIFUNKTIONSSCHWEISSINVERTER STUFENLOS		
Technische Daten		SYNSTAR 270 T
Materialstärke	mm	0,8 - 10
Schweißstrom-Einstellbereich	A	20 - 270
Schweißspannung-Einstellbereich	V	15-27,5
Stahl-/Edelstahldraht-Durchmesser	mm	0,6 - 1,2
Aludraht-Durchmesser	mm	1,0 - 1,2
MIG-Löten-CuSi3-Durchmesser	mm	0,8 - 1,0
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	20 / 270
60% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 220
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 180
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	200 / 300
Schweißdraht-Rollengewicht	kg	5 / 15
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 50
Vorschub-Antrieb	Rollen	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min.	20
Leistungsaufnahme max.	kVA	9,0
Netzabsicherung träge	AT	16
Wirkungsgrad	>	85 %
Leistungsaufnahme im Leerlauf	<	50 W
Schutzart	IP	23 S
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	400 / ~3
Anschlussstecker	-	CEE 16 A
Abmessungen (LxBxH)	cm	83 x 48 x 82,5
Gewicht	kg	50
SYNSTAR Serienausstattung		
SYNSTAR		SYNSTAR 270 T
Masseklemme mit 3 m Massekabel 35 mm² und Schweißkabel-Stecker, Ø 13 mm, 35/50/70 mm²		•
Vorschubring Ø 30 mm für Schweißdraht Ø 0,6-0,8 und 1,0-1,2 mm f. Fe/CrNi/CuSi		•
Betriebsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
SYNSTAR - Bestellnummer		**14702**
UVP in € exkl. MwSt.		***3.450,00**

Sonderzubehör					
SYNSTAR		270 T luftgekühlt	270 T wassergekühlt	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Upgrade Puls Funktion	Art. 238	•	•	**14715**	***338,00**
Upgrade Doppel-Pulsstrom Funktion	Art. 813 (Doppel-Pulsstrom-Funktion nur in Verbindung mit Pulsfunktion Art. 238/14715)	•	•	**14716**	***224,00**
Druckregler Argon/Co2/Mischgas	mit 2 Manometer Ø 63 mm	•	•	**54109**	**123,00**
Spulenadapter 8-armig mit Knebel	für Drahtrolle 15 kg	•	•	**54910**	**13,70**
Schlauchpaket	MBC 24/4m DØ 1,0mm	•	-	**15723**	**121,00**
Wasserkühleinheit GRV 14	230 V./50 Hz., Art. 1681	-	•	**14707**	***988,00**
Kühlflüssigkeit BTC-20	5 lt. bis -17° C „unbrennbar, silikonfrei“	-	•	**56406**	***59,00**
Schlauchpaket	MBC 501W/4m DØ 1,2mm	-	•	**15753**	**238,00**

Einsatzbeispiele

- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten
- Fülldraht

Schnittstelle RS-232

LCD-Panel

Anschluss für Push-Pull Brenner

EURO-Norm MIG/MAG Schlauchpaket Anschluss

Masseanschluss für MIG/MAG-Schweissen

Raum für Wasserkühleinheit

Verfügbare Synergy Kennlinien / Schweißmethoden				
Material	Draht Ø	Gas	Schweißverfahren	
			Puls	Kurzlichtbogen
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	Argon / CO2 8%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	Argon / CO2 8%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	Argon / CO2 8%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,6 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,9 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,6 mm	Argon / CO2 25%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	Argon / CO2 25%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,9 mm	Argon / CO2 25%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	Argon / CO2 25%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	Argon / CO2 25%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,6 mm	CO2 100%		•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	CO2 100%		•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,9 mm	CO2 100%		•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	CO2 100%		•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	CO2 100%		•
X96 (ER120-S)	0,8 mm	Argon / CO2 18%	•	•
X96 (ER120-S)	0,8 mm	Argon / CO2 25%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	0,8 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	0,9 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	1,0 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	1,2 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	0,8 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,0 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,2 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Aluminium (AlMg 2,7Mn / ER 5554)	1,0 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 2,7Mn / ER 5554)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	0,8 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	0,9 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	1,0 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 12 / 3.2585 / ER 4047)	0,8 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 12 / 3.2585 / ER 4047)	0,9 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 12 / 3.2585 / ER 4047)	1,0 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 12 / 3.2585 / ER 4047)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSiCu / ER 4145)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
MIG-Löten (CuSi3)	0,8 mm	Argon 100 %	•	•
MIG-Löten (CuSi3)	0,9 mm	Argon 100 %	•	•
MIG-Löten (CuSi3)	1,0 mm	Argon 100 %	•	•
Fülldraht Rutil (E71T-1)	1,2 mm	Argon / CO2 18%		•
Fülldraht Rutil (E71T-1)	1,2 mm	CO2		•

* = ELMAG-Spezialprogramm

EN 60974-1 60974-10

START UP SERVICE

Made in Europe

SYNSTAR 330 TC & 330 TS SYNERGIC - PULS - DOPPELPULS

Die neuen SYNSTAR 330 TC und TS sind dreiphasige Multiprozess-Stromquellen mit Inverter-Technologie zum MIG-, WIG-, und MMA-Schweißen inklusive 4-Rollen-Drahtvorschubgerät von Cebora (Ø 30mm). Die SYNSTAR Modelle bieten die Funktionen Zweiwertschaltung (Verfahren MIG Short) und Impuls- und Doppelimpulsbetrieb sowie mehr als 70 Schweißprogramme für die Drahtdurchmesser 0,8/0,9/1,0/1,2mm. Weiters sind synergetische Programme zum Impulsschweißen von Edelstahl vorgesehen, die für dünne Bleche optimiert sind. Es besteht auch die Möglichkeit bis zu 99 individuelle Jobs abzuspeichern. Das Modell TC ist als Kompaktanlage und die TS Version als 2-teiliges Gerät erhältlich.

Mit dieser Stromquelle können zwei verschiedene Schlauchpaket Typen verwendet werden:

- Luftgekühltes Schlauchpaket MBC 36
- Wassergekühltes Schlauchpaket MBC 501W

Das LCD-TOUCH-Display ermöglicht die schnelle und intuitive Wahl von Verfahren, Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit.Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die am TOUCH-Display eingestellt werden können, wie z.B.: Lichtbogenlänge, Kurzlichtbogen oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Softstart, Gasvorströmen und Gasnachströmen. Bei Bedarf ist auch die Ausstattung mit dem Kühlaggregat (Art. 1681) möglich. Diese besonders vielseitige Stromquelle eignet sich für zahlreiche Anwendungen insbesondere im mittleren Stahlbau und zeichnet sich durch ihre geringe Stromaufnahme (PFC) aus. Entspricht der Norm EN 61000-3-12.

SYNSTAR 330 TC

IMPULS-MULTIFUNKTIONSSCHWEISSINVERTER STUFENLOS			
Technische Daten		SYNSTAR 330 TC	SYNSTAR 330 TS
Materialstärke	mm	0,8 - 12	0,8 - 12
Schweißstrom-Einstellbereich	A	15 - 330	15 - 330
Schweißspannung-Einstellbereich	V	14,5-30,5	14,5-30,5
Stahl-/Edelstahldraht-Durchmesser	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Aludraht-Durchmesser	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
MIG-Löten-Durchmesser	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	40 / 330	40 / 330
60% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 300	60 / 300
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 270	100 / 270
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	200 / 300	200 / 300
Schweißdraht-Rollengewicht	kg	5 / 15	5 / 15
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 50	13 / 50
Vorschub-Antrieb	Rollen	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min.	22	22
Leistungsaufnahme max.	kVA	12,4	12,4
Netzabsicherung träge	AT	16	16
Wirkungsgrad	>	85 %	85 %
Leistungsaufnahme im Leerlauf	<	50 W	50 W
Schutzart	IP	23 S	23 S
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	400 / ~3	400 / ~3
Anschlussstecker	-	CEE 16 A	CEE 16 A
Abmessungen (LxBxH)	cm	102 x 51 x 96	102 x 51 x 133
Gewicht	kg	72	82
SYNSTAR Serienausstattung			
SYNSTAR		SYNSTAR 330 TC	SYNSTAR 330 TS
Masseklemme mit 3,5 m Massekabel 50 mm² und Schweißkabel-Stecker, Ø 13 mm, 35/50/70 mm²		•	•
Vorschubring Ø 30 mm für Schweißdraht Ø 0,6-0,8 und 1,0-1,2 mm f. Fe/CrNi/CuSi		•	•
Betriebsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
SYNSTAR - Bestellnummer		**14704**	**14706**
UVP in € exkl. MwSt.		***5.130,00**	***5.925,00**

Sonderzubehör							
SYNSTAR		330 TC luftgekühlt	330 TC wassergekühlt	330 TS luftgekühlt	330 TS wassergekühlt	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckregler Argon/Co2/Mischgas	mit 2 Manometer Ø 63 mm	•	•	•	•	**54109**	**123,00**
Spulenadapter 8-armig mit Knebel	für Drahtrolle 15 kg	•	•	•	•	**54910**	**13,70**
Schlauchpaket	MBC 36/4m DØ 1,0mm	•	-	•	-	**15743**	**154,00**
Zwischenschlauchpaket	1,5m, Art. 2060.05	-	-	•	•	**14720**	***526,00**
Zwischenschlauchpaket	5m, Art. 2060	-	-	•	•	**14721**	***656,00**
Zwischenschlauchpaket	10m, Art. 2060.10	-	-	•	•	**14722**	***1.125,00**
Wasserkühleinheit GRV 14	230 V./50 Hz., Art. 1681	-	•	-	•	**14707**	***988,00**
Kühlflüssigkeit BTC-20 NF	5 lt. bis -17° C „unbrennbar, silikonfrei“	-	•	-	•	**56406**	***59,00**
Schlauchpaket	MBC 501W/4m DØ 1,2mm	-	•	-	•	**15753**	**238,00**

Einsatzbeispiele

- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten
- Fülldraht

SYNSTAR 330 TS

Verfügbare Synergy Kennlinien / Schweißmethoden				
Material	Draht Ø	Gas	Schweißverfahren	
			Puls	Kurzlicht-bogen
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,9 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	Argon / CO2 18%	•	•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,8 mm	CO2 100%		•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	0,9 mm	CO2 100%		•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,0 mm	CO2 100%		•
Baustahl (G3Si 1/SG2/1.5125)	1,2 mm	CO2 100%		•
X96 (ER120-S)	0,8 mm	Argon / CO2 25%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	0,8 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	0,9 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	1,0 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	1,2 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	0,8 mm	Argon / O2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	1,0 mm	Argon / O2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (308L / 1.4316)	1,2 mm	Argon / O2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (309L / 1.4332)	1,2 mm	Argon / CO2 2%	•	
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	0,8 mm	Argon / O2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,0 mm	Argon / O2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,2 mm	Argon / O2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	0,8 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,0 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Edelstahl CR-NI (316L / 1.4430)	1,2 mm	Argon / CO2 2%	•	•
Aluminium (AlMg 2,7Mn / ER 5554)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 3 / 3.3536 / ER 5754)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	0,8 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	0,9 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	1,0 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlMg 5 / 3.3556 / ER 5356)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 5 / 3.2245 / ER 4043)	0,8 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 5 / 3.2245 / ER 4043)	1,0 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 5 / 3.2245 / ER 4043)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 12 / 3.2585 / ER 4047)	0,9 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSi 12 / 3.2585 / ER 4047)	1,0 mm	Argon 100%	•	•
Aluminium (AlSiCu / ER 4145)	1,2 mm	Argon 100%	•	•
AlBz8 (CuAl8)	0,8 mm	Argon 100%	•	•
AlBz8 (CuAl8)	1,0 mm	Argon 100%	•	•
MIG-Löten (CuSi3)	0,8 mm	Argon 100 %	•	•
MIG-Löten (CuSi3)	0,9 mm	Argon 100 %	•	•
MIG-Löten (CuSi3)	1,0 mm	Argon 100 %	•	•
MIG-Löten (CuSi3)	1,2 mm	Argon 100 %	•	
Fülldraht Rutil (E71T-1)	1,2 mm	Argon / CO2 18%		•
Fülldraht Rutil Metal	1,2 mm	Argon / CO2 18%	•	•

* = ELMAG-Spezialprogramm

MMA-Elektrodenschweißverfahren

E-Handschweißen

Metall-Lichtbogenschweißen ohne Schutzgas, mit Verwendung einer verbrauchenden, umhüllten Stabelektrode. Leicht durchführbares Schweißverfahren für fast alle Metalle. Kann auch im Freien angewendet werden.

Echter Fortschritt: MMA-Schweißinverter

MMA-Inverterschweißgeräte sind kompakte, elektronisch gesteuerte Schweißstromquellen, die eine stufenlose Einstellung und automatische Regelung des Schweißstroms ermöglichen.
Inverterschweißgeräte sind für die Verarbeitung von handelsüblichen Rutil- und Basischelektroden konzipiert. Einzelne höherwertige Modelle sind für die Verarbeitung von Aluminium- und Zelluloseelektroden geeignet.
Vorteile von Inverterschweißgeräten sind

- ein besserer Wirkungsgrad als der von herkömmlichen Geräten,
- eine deutlich bessere Regelung des Schweißprozesses,
- wirksame Hilfsfunktionen wie HOT START und ANTI STICK,
- bei höherwertigen Modellen auch ARC FORCE und WIG-Funktionen,
- Generatortauglichkeit einzelner Modelle,
- sehr kompakte Bauweise und ein geringes Transportgewicht.

ELMAG® MMA-Inverterschweißgeräte sind mit einer vollständigen Schweißplatzausrüstung ausgestattet.

MMA-Schweißgeräte - Auswahlkriterien

Bei der Produktauswahl beachten:

- Maximale Schweißstromstärke: Sollte über 120 Ampere sein, um eine Verwendung der häufig benötigten Elektroden Ø 3,25 mm zu ermöglichen.
- Einschaltdauer

Einschaltdauer, gemessen bei 40 °C

Die Einschaltdauer ist auf den Typenschildern der Schweißgeräte angegeben.
Sie ist das Verhältnis der Nutzungsdauer zur Pausenzeit bezogen auf eine Gesamtzeit von 10 Minuten.
Die Einschaltdauer wird nach der ersten, temperaturbedingten Abschaltung gemessen.
ELMAG® geht von einer auf Schweißplätzen und Baustellen oft erreichten Umgebungstemperatur von 40 °C aus - für ein objektives Bild bei Produktvergleichen sollte darauf geachtet werden.
Beispiel:
Einschaltdauer bei 40 °C 140 A / 60 % gibt an, dass mit dem Schweißgerät bei einem Schweißstrom von 140 Ampere 60 % der Gesamtzeit von 10 Minuten geschweißt werden kann. Das heißt, 6 Minuten Schweißen mit 140 Ampere, dann ist temperaturbedingt eine Pausenzeit von 4 Minuten erforderlich.
Bei MMA-Schweißgeräten ist besonders auf den 60 %-Wert zu achten, weil beim Elektrodenschweißen Rüst- und Reinigungszeiten für Elektrodenwechsel, Schweißnahtreinigung etc. entstehen, die als Abkühlzeiten gerechnet werden - mit dem bei 60 % angeführten Schweißstrom-Wert kann also zeitlich nahezu durchgeschweißt werden.

MMA-Stromstärke und Elektroden

Vom verfügbaren Schweißstrom eines Geräts wird auf den maximal verarbeitbaren Elektrodendurchmesser geschlossen:

Schweißstrom	Elektrodendurchmesser
Ampere max.	mm
90	2,5
130	3,25
180	4,0

Isolationsklasse H gem. IEC 974-1

Alle der in ELMAG® Lichtbogenschweißgeräten verwendeten Wicklungs-Isolierwerkstoffe entsprechen der Isolationsklasse H.
Für die Isolationsklasse H werden anorganische Isolierwerkstoffe verwendet, die mit reinen Silikonen getränkt sind.
Der Temperaturgrenzwert ist mit 180 °C festgelegt. Das Schweißgerät wird spätestens bei Erreichen dieses Temperaturwerts durch den Thermo-Überlastschutz ausgeschaltet.

Schutzart IP

ELMAG® Lichtbogenschweißgeräte entsprechen der Schutzart IP 21 oder IP 23.

Stromart, Polung und Anschlüsse

Netzspannung je nach Modell 230 V Wechselstrom oder 400 V Drehstrom.
Von Ausnahmen abgesehen, wird für das MMA-Elektrodenschweißen Gleichstrom verwendet.
Jeder Elektrodentyp erfordert eine bestimmte Polung. Diese ist mit den für die Elektrode zulässigen Schweißpositionen in der Elektrodenspezifikation angegeben.
Rutilelektroden werden - von Ausnahmen abgesehen - am negativen Pol der Stromquelle verschweißt. Der Elektrodenhalter wird am Minuspol des Schweißgeräts angeschlossen, das Massekabel am Pluspol.
Basische Elektroden sind leichter am positiven Pol zu verschweißen.
ELMAG® MMA-Schweißgeräte sind mit eindeutig gekennzeichneten Anschlussbuchsen ausgestattet.

Schweißstromkreis und Massekontakt

Für elektrische Schweißverfahren ist ein geschlossener Schweißstromkreis erforderlich. Er wird vorbereitet, indem die Masseklemme des Massekabels vor dem Schweißen am Werkstück befestigt wird.
Die Masseklemme sollte in der Nähe der Schweißstelle angebracht werden, um einen guten Stromfluss sicherzustellen.
Die Schweißstelle und die Massekontaktstelle müssen sauber bzw. metallisch blank sein. Werkstück daher vor dem Schweißen reinigen, Lack o.ä. entfernen.

Schweißelektroden

MMA-Schweißelektroden werden oft auch als Stab- oder Mantelelektroden bezeichnet. Sie bestehen aus einem Kerndraht und einer Umhüllung.
Der Kerndraht besteht aus einem legierten oder unlegierten Schweißzusatzwerkstoff, der dem Grundwerkstoff entspricht oder für diesen geeignet ist.
Für Kohlenstoffstahl beispielsweise werden Elektroden mit einem Kerndraht aus weichem Stahl verwendet.
Der Kerndraht ist elektrisch leitend und Träger des Lichtbogens. Er schmilzt beim Schweißen etwas früher ab, als die Umhüllung und füllt den Schweißspalt.
Die Umhüllung besteht aus verpresstem Erz-, Mineral- und Metallpulver. Sie hat wesentlichen Einfluss auf die Schweißnahtgüte und auf Schweißeigenschaften wie Schweißgeschwindigkeit und Lichtbogenstabilität.
Die Umhüllung kann Legierungselemente enthalten, die dem Schweißgut zur Erhöhung der Schweißnahtgüte zugeführt werden.
Sie schmilzt verzögert ab und schützt den Kerndraht vor dem Zutritt von Oxiden.
Die Umhüllung bildet beim Aufschmelzen an der Schweißstelle eine Schutzgasglocke - die Umgebungsluft wird verdrängt.
Geschmolzene Umhüllungsstoffe schwimmen auf dem Schweißbad, schützen dieses wirksam vor Oxidation und formen die Schweißnahtoberfläche.
Umhüllungsbestandteile reinigen das Schweißbad durch metallurgische Reaktionen. Reaktionsprodukte werden in die Schweißschlacke ausgetragen.

No problems - MMA für Profis

Elektrodentypen

Aus verschiedenen Umhüllungstypen haben sich rutilsaure und basische Elektroden und für spezielle Anwendungen Zelluloseelektroden durchgesetzt. Rutilelektroden sind leichter zu verschweißen als basische und weisen eine gleichmäßige, flache Naht auf.
Die Schweißschlacke von Rutilelektroden hebt sich meist selbst ab und ist leicht zu entfernen.

Elektrodenwechsel

Schweißelektroden sind sehr einfach auszutauschen: Klemme des Elektrodenhalters öffnen, abgeschmolzenes Elektrodenstück entfernen, neue Elektrode in den Elektrodenhalter stecken.

Lagerung von Schweißelektroden

MMA-Schweißelektroden, vor allem basische, ziehen Feuchtigkeit an.
Sie sollten daher nur in trockener Umgebung in einer wasserundurchlässigen Verpackung gelagert werden.

Nachtrocknung von Schweißelektroden

Feuchte Schweißelektroden können nachgetrocknet werden: 0,5 - 2 Stunden bei 90 - 300 °C, Hinweise auf der Elektrodenspezifikation beachten.
Wir haben auch entsprechende Elektrodenköcher-Ofen im Sortiment.

MMA-Elektrodendurchmesser

Der Schweißstrom wird am Leistungsregler des Schweißgeräts eingestellt.
Die Stromstärke hängt vom Elektrodendurchmesser ab.
Für die Ermittlung des optimalen Schweißstroms, vor allem für das Verschweißen von Aluminium- und Zelluloseelektroden, kann eine Probeschweißung erforderlich sein.
Folgende Richtwerte können je nach Elektrodenwerkstoff abweichen und sind daher unverbindlich.
Elektrodenspezifikation beachten.

Elektroden-Ø	Merkregel	Stromstärke
mm	Faktor x Ø	Ampere
2,0	20 - 40 x 2,0	40 - 80
2,5	20 - 40 x 2,5	50 - 100
3,2	30 - 45 x 3,2	96 - 144
4,0	30 - 45 x 4,0	120 - 180
5,0	35 - 50 x 5,0	175 - 250
6,0	35 - 50 x 6,0	210 - 300

Zünden des Lichtbogens

Lichtbogen immer an Stellen zünden, die beim Schweißen wieder aufschmelzen.
Bei basischen Elektroden sollte das Zünden deutlich vor dem eigentlichen Schweißanfang erfolgen, also Zünden, Lichtbogen zum Schweißanfang führen und im Verlauf des Schweißens die beim Zünden abgesetzten Schweißtropfen wieder mit aufschmelzen.
Beim - möglichst kurzen - direkten Kontakt der Elektrodenspitze mit der Schweißstelle entsteht ein Kurzschluss. Sobald der Lichtbogen zündet, sollte die Elektrode sofort geringfügig angehoben werden, um den Lichtbogen zwischen Elektrodenspitze und Schweißstelle zu erhalten.
Durch die thermische Wirkung - Lichtbogentemperatur > 5.000 °C - wird nun die Elektrodenspitze ab- und die Schweißstelle aufgeschmolzen.

Elektrodenführung

Die Elektrode sollte zur Blechoberfläche senkrecht bis leicht schräg und in Schweißrichtung geneigt gehalten werden.
Die Lichtbogenlänge, also der Abstand zwischen Elektrodenspitze und Werkstückoberfläche, sollte bei Rutilelektroden etwa dem Kerndrahtdurchmesser entsprechen.
Für basische Elektroden ist ein sehr kurzer Lichtbogen erforderlich, der Abstand sollte etwa der Hälfte des Kerndrahtdurchmessers entsprechen. Basische Elektroden daher fast senkrecht führen.
Mit Schweißelektroden wird schleppend geschweißt. Ausnahme: Schweißposition PF mit stechender Elektrodenführung.
Ein Pendeln der Schweißelektrode ist bei einem schmalen Schweißspalt nicht erforderlich. Beim langsamen Vorrücken auf das Entstehen einer gleichmäßigen Schweißraupe achten.
Bei einem etwas breiteren Schweißspalt kann leicht gependelt werden. Pendelform ist ein nach vorne offenes Dreieck.
In Schweißposition PF müssen über den gesamten Schweißspalt Pendelraupen gezogen werden.

MMA-Funktionen

HOT START

Alle ELMAG® MMA-Schweißgeräte sind mit einer HOT START-Funktion zur Optimierung der Zündeigenschaften der Schweißelektrode ausgestattet.
Bei Schweißstart erfolgt eine kurzzeitige, automatische Erhöhung des Zündstroms.
Ein Elektrodenkurzschluss mit Klebenbleiben der Elektrode wird verhindert.
Gleichzeitig wird die Schweißstelle rasch auf Schweißtemperatur erwärmt.

HOT START+

Bei einzelnen Modellen ist HOT START nach Bedarf einstellbar.

ARC FORCE

Höherwertige ELMAG® MMA-Schweißgeräte sind mit einer ARC FORCE-Funktion zur Optimierung des Lichtbogens ausgestattet.
Bei zu enger Annäherung an das Werkstück wird der Schweißstrom automatisch erhöht und die Tropfenbildung beschleunigt, um das Klebenbleiben der Elektrode durch Kurzschluss zu verhindern.

ARC FORCE+

Bei einzelnen Modellen ist ARC FORCE nach Bedarf einstellbar.

ANTI STICK

Alle ELMAG® MMA-Schweißgeräte sind mit einer ANTI STICK-Funktion zur Reduzierung des Schweißstroms bei Elektrodenkurzschluss ausgestattet.
Bei versehentlichem Klebenbleiben der Schweißelektrode durch zu langen Kontakt mit dem Werkstück wird der Schweißstroms automatisch reduziert,
um die Elektrode freizugeben bzw. um das Lösen der Elektrode zu erleichtern.

EN 60974-6 60974-10

Made in Europe

EUROHANDY 132 | 162

Elektronische Schweißinverter mit stufenloser Schweißstromregelung für E-Handschweißen. Ideal für Einsteiger, Hobby-Heimwerker sowie Reparatur- & Montagebetriebe.

- Kompakte Invertertechnologie
- Gleichmäßiger Lichtbogen
- Sehr gute Zündeigenschaften
- HOT START:
  Bei Schweißstart automatische, kurzzeitige Zündstromerhöhung für leichte Zündung
- ANTI STICK:
  Bei Elektrodenkurzschluss automatische Schweißstromreduzierung für Elektrodenfreigabe
- Thermischer Überlastschutz mit automatischer Rückstellung
- Verwendbar mit bis zu 10 Meter Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm²)

EUROHANDY 162-Set

Einsatzbeispiele

- Reparatur-/Montagebereich ✓
- Hobby-Heimwerker ✓
- Schweißen im Freien / Offshore ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi

Elektroden

- Ø 1,6 - 3,25 bzw. 1,6 - 4,0 mm
- Rutil (R), Rutilbasisch (RB), Basisch (B), Rutilcellulose (RC)

Symbolfoto

EUROHANDY 132 / 162

1. Schweißstromregler stufenlos mit Einstellmarken für Elektrodendurchmesser
2. Temperaturkontrolllampe
3. Buchse-Minuspol
   - Brenneranschluss Rutilelektroden
   - Masseanschluss Basischelektroden
4. Buchse-Pluspol
   - Brenneranschluss Basischelektroden
   - Masseanschluss Rutilelektroden

EUROHANDY			
Technische Daten		132	162
Schweißstrom Einstellbereich	A	10 - 120	10 - 160
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,6 - 3,25	1,6 - 4,0
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	25 / 120	25 / 160
ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	50 / 80	60 / 100
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 60	100/ 80
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	29,0 / 14,5	37,0 / 18,5
Leerlaufspannung	V	70	70
Netzabsicherung träge	AT	16 / 32	16 / 32
Schutzart	IP	22	22
Wirkungsgrad für Hobbyanwendung EN 60974-6	%	77,8 %	81,8 %
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	10	10
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230/~1	230/~1
Netzstromtoleranz	%	± 10	± 10
Isolationsklasse	-	H	H
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	9 / 16	9 / 16
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A	Schuko 16 A
Breite	mm	120	120
Tiefe	mm	285	285
Höhe	mm	255	255
Gewicht	kg	3,5	3,7

Serienausstattung EUROHANDY-Set		
EUROHANDY 132 / 162	•	•
Elektrodenhalter-Schweißkabel 16 mm² / 3 m, Stecker Ø 9 mm, 16/25 mm²	•	•
Massekabel mit Masseklemme 16 mm² / 2 m, Stecker Ø 9 mm, 16/25 mm²	•	•
Schweißelektroden Rutil Ø 3,25 mm	•	•
Handschweißschirm PVC inklusive Schweißglas	•	•
Schlackenhammer	•	•
Stahldrahtbürste	•	•
Set im Kunststoff-Transportkoffer	•	•
Betriebsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
EUROHANDY-Set - Bestellnummer	**56425**	**56429**
UVP in € exkl. MwSt.	**334,00**	**385,00**

EN 60974-1 60974-10

ELMAG Powered by Quality

SD 1635M PFC/MV | SD 2035M PFC/MV

Tragbare MMA/E-Hand-Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von allen gängigen mantelumhüllten Stabelektroden für Stahl und Edelstahl. Die LIFT-WIG Funktion ermöglicht zudem das Schweißen mittels Wolfram-Elektrode. Das hierfür benötige Zubehör ist optional erhältlich.

- **S**tick/MMA; E-Hand Schweißinverter mit VRD & LIFT-WIG Funktion
- **D**igitalanzeige für Schweißstrom (A), Hot Start, Arc Force & JOB Nummer
- **16**0 bzw. **20**0 Ampere max. Schweißstrom
- **35**% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- **M**ono-Phase 1~230V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- **PFC**-Technologie für stabilen Schweißprozess bei schwankender Netzspannung, bei Stomerzeugerbetrieb oder langen Zuleitungskabeln (bis 100m / 3x2,5mm²)
- **M**ulti**V**oltage Bauweise bietet auch die Einsatzmöglichkeit im Ausland bei 110V Stromnetz
- ANTI STICK Funktion dient zur Schweißstromreduktion beim Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- Im MMA & VRD Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-10%) und ARC FORCE = Tropfenablöse/Lichtbogenregelung (0-10%) einstellbar
- VRD (Voltage Reduction Device) Modus: Wählbares Sicherheitssystem um die Leerlaufspannung auf 14,5V zu verringern damit das Risiko eines Stromschlags reduziert wird
- LIFT-WIG Modus: Mit optionalem Zubehör auch LIFT-WIG (DC) Schweißen möglich
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar

SD 2035M PFC/MV

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Schweißen im Freien / Offshore ✓
- Stahlbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Hoch- & Tiefbau ✓

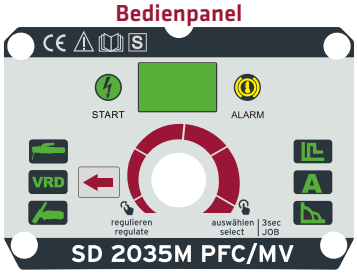
Materialien

- Stahl
- CrNi
- Gusswerkstoffe
- Alu

Elektroden

- Ø 1,6 - 5,0 mm
- Rutil (R)
- Rutilbasisch (RB)
- Basisch (B)
- Rutilcellulose (RC)

Bedienpanel



Modelle		SD 1635M PFC/MV				SD 2035M PFC/MV			
Technische Daten		MMA 230V	WIG 230V	MMA 110V	WIG 110V	MMA 230V	WIG 230V	MMA 110V	WIG 110V
Schweißstrom Einstellbereich	A	10 - 160		10 - 90		10 - 200		10 - 110	
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,6 - 4,0	1,0 - 2,4	1,6 - 2,5	1,0 - 1,6	1,6 - 5,0	1,0 - 3,2	1,6 - 3,2	1,0 - 2,4
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	35 / 160		35 / 90		35 / 200		35 / 110	
60% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 135		60 / 75		60 / 165		60 / 90	
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 105		100 / 60		100 / 130		100 / 70	
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	22,9 / 14,5	15,7 / 9,9	24,4 / 15,4	15,8 / 10	31,1 / 19,7	21,4 / 13,5	31,6 / 20,0	20,6 /13,0
Leerlaufspannung im VRD Modus	V	14,5				14,5			
Netzabsicherung träge	AT	16				16			
Schutzart	IP	IP23				IP23			
Wirkungsgrad	>	85 %				85 %			
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	33,8		34,6		34,4		35,2	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1		110 / ~1		230 / ~1		110 / ~1	
Netzstromtoleranz	%	+15 / -60		+ 150 /-15		+15 / -60		+ 150 /-15	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 25				13 / 25			
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A				Schuko 16 A			
Abmessungen (LxBxH)	mm	370x135x270				370x135x270			
Gewicht	kg	5,6				5,7			
Serienausstattung									
Elektrodenhalter-Schweißkabel 25 mm² / 4 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²		•				•			
Massekabel mit Masseklemme 25 mm² / 3 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²		•				•			
Tragegurt		•				•			
Betriebsanleitung / CE		•				•			
Bestelldaten									
Bestellnummer		**15010**				**15015**			
UVP in € exkl. MwSt.		395,00				436,00			

* = ELMAG-Spezialprogramm

SD 1635M PFC/MV-SET-K | SD 2035M PFC/MV-SET-K

Auch erhältlich im praktischen Set inklusive stapelbarem Transportkoffer & je 20 Stk. Rutil-Schweißelektroden Ø 2,5 & 3,2mm.

Elektroden-Schweißinverter-Set K		
E-Hand Schweißinverter	SD 1635M PFC/MV	SD 2035M PFC/MV
Elektrodenhalter-Schweißkabel 25 mm² / 4 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²	•	•
Massekabel mit Masseklemme 25 mm² / 3 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²	•	•
Tragegurt	•	•
Rutil-Schweißelektroden Ø 2,5 x 350mm (20 Stk.)	•	•
Rutil-Schweißelektroden Ø 3,2 x 350mm (20 Stk.)	•	•
Set im Kunststoff-Transportkoffer	•	•
Betriebsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
SET-K - Bestellnummer	15011	15016
UVP in € exkl. MwSt.	509,00	561,00

SD 1635M PFC/MV-SET-K

SD 2560T | SD 4060T CEL

Tragbare MMA/E-Hand-Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von allen gängigen mantelumhüllten Stabelektroden für Stahl, Edelstahl, Gußwerkstoffen und Aluminium. Modell SD 4060T CEL auch für Cellulose-Schweißelektroden im Rohrleitungs-/Pipelinebau geeignet. CEL erleichtert das Fallnahtschweißen bei Rundnähten. Die LIFT-WIG Funktion ermöglicht zudem das Schweißen mittels Wolfram-Elektrode. Das hierfür benötige Zubehör ist optional erhältlich.

- **S**tick/MMA; E-Hand Schweißinverter mit VRD & LIFT-WIG Funktion
- **D**igitalanzeige für Schweißstrom (A), Schweißspannung (V) & Sonderfunktionen
- **25**0 bzw. **40**0 Ampere max. Schweißstrom
- **60**% Einschaltdauer bei max.Schweißstrom, stufenlos regelbar
- **T**hree-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 80%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- **CEL**LULOSE-Schweißmodus für CEL-Elektroden im Rohrleitungs-/Pipelinebau (nur SD 4060T CEL)
- ANTI STICK Funktion dient zur Schweißstromreduktion beim Anhaften der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- Im MMA & VRD Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-10%) und ARC FORCE = Tropfenablöse/Lichtbogenregelung (0-10%) einstellbar
- VRD (Voltage Reduction Device) Modus: Wählbares Sicherheitssystem um die Leerlaufspannung auf 14,5V zu verringern damit das Risiko eines Stromschlags reduziert wird
- LIFT-WIG Modus: Mit optionalem Zubehör auch LIFT-WIG (DC) Schweißen möglich

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Schweißen im Freien / Offshore ✓
- Stahlbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Hoch- & Tiefbau ✓

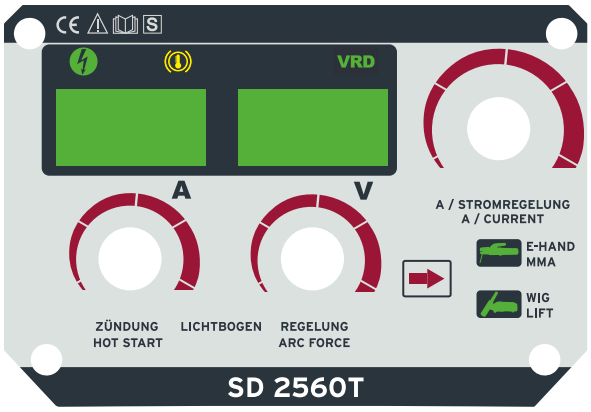
Materialien

- Stahl
- CrNi
- Gusswerkstoffe
- Alu

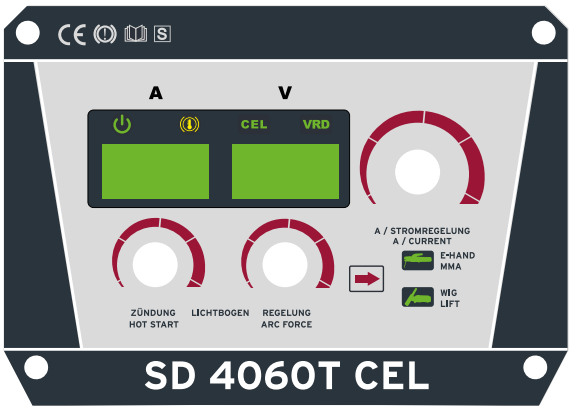
Elektroden

- 1,6 - 5,0 bzw. 1,6 - 6,0 mm
- Rutil (R), Rutilbasisch (RB), Basisch (B), Rutilcellulose (RC), Cellulose (C) (nur Mod. SD 4060T CEL)

Bedienpanel SD 2560T



Bedienpanel SD 4060T CEL



ELMAG
Powered by Quality

SD 2560T | SD 4060T CEL

SD 2560T

SD 4060T CEL

Modelle		SD 2560T		SD 4060T CEL	
Technische Daten		MMA	WIG	MMA	WIG
Schweißstrom Einstellbereich	A	10 - 250		20 - 400	
Schweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 - 5,0	1,0 - 3,2	1,6 - 6,0	1,0 - 4,0
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 250		60 / 400	
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 200		100 / 325	
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	20 / 15,5	16 / 12,4	35 / 27	27 / 21
Leerlaufspannung	V	64		55	12
Netzabsicherung träge	AT	16		32	
Schutzart	IP	IP23		IP23	
Wirkungsgrad	>	80 %		80 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	29,4		28,4	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	400 / ~3		400 / ~3	
Netzstromtoleranz	%	+10 / -10		+10 / -10	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 35		13 / 50	
Anschlussstecker	Type	CEE 16 A		CEE 32 A	
Abmessungen (LxBxH)	mm	500x190x365		580x250x485	
Gewicht	kg	11,3		23,2	
Serienausstattung					
Elektrodenhalter-Schweißkabel 35 mm² / 4 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²		•		-	
Massekabel mit Masseklemme 35 mm² / 3 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²		•		-	
Elektrodenhalter-Schweißkabel 50 mm² / 4 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²		-		•	
Massekabel mit Masseklemme 50 mm² / 3 m, Stecker-Ø 13 mm, 35/50 mm²		-		•	
Betriebsanleitung / CE		•		•	
Bestelldaten					
Bestellnummer		**15020**		**15030**	
UVP in € exkl. MwSt.		**686,00**		**1.320,00**	

	Optionales Zubehör für MMA/E-Hand-Schweißinverter SD 1635M PFC/MV - SD 4060T CEL zum LIFT-WIG Schweißen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	WIG-Schlauchpaket SRC 26V/4m, inkl. 19 tlg. Erstausrüstungsset	**15810**	164,00
2	WIG-Schlauchpaket SRC 26V/8m, inkl. 19 tlg. Erstausrüstungsset	**15811**	220,00
3	Gasschlauch 2,5m für Argon/Co2, schnellkuppelbar	**15135**	22,50
4	Druckregler Argon, 0-12 lt./min., inkl. Kupplung	**54106**	81,00
5	Stahlflasche Argon 4.6, 20 lt./ 200bar gefüllt	**54242**	380,00
6	Transportkoffer „FlexBox 389", stapelbar	**55462**	62,50
7	Transportkoffer „Trolley 457", fahrbar	**55468**	89,00

Transportkoffer Trolley 457

- Fahrbar, stoßfest, versperrbar, wasserdicht
- Inkl. 4 Stk. Rasterschaumstoffeinlagen (je 450x230x80 mm lxbxh) 15x15 mm Rasterstanzung
- Innenabmessungen L 434, B 190, H 406

NEUHEIT!

Transportkoffer FlexBox 389

- Stapelbar
- Innenabmessungen L 374, B 293, H 340

* = ELMAG-Spezialprogramm

WIG/TIG-Schweißverfahren

WIG/TIG-Schweißen

Gasgeschütztes Metall-Lichtbogenschweißen mit nicht verbrauchender Wolframelektrode. Der Schweißzusatzwerkstoff wird manuell als Schweißstab zugeführt.
WIG-Schweißen ist ein sehr sauberes Schweißverfahren, das höchste Anforderungen an die Schweißnahtgüte und Zugfestigkeit erfüllt.
WIG-Schweißnähte sind flach, regelmäßig und nahezu frei von Einschlüssen und Schweißspritzern. Sie sind daher ideal für Sichtnähte geeignet und stehen optisch für die Gesamtqualität eines Produktes.

WIG/TIG-Stromart

Das WIG-Verfahren ist, abhängig von der Stromart, für nahezu alle Metalle geeignet.

Werkstoffe ●● Sehr gute Eignung ● Eignung ○ Nur dünne Materialien	Stromart			
	Gleichstrom =		Wechselstrom ~	
	Elektrode Pol			
	-	+	-	+
Stahl	●●	-	-	-
Edelstahl	●●	-	-	-
Kupfer	●●	-	-	-
Siliziumbronze	●●	-	-	-
Titan	●●	-	-	-
Nickel /-legierung	●●	-	●	-
Aluminium /-legierung	-	○	●●	-
Magnesium /-legierung	-	○	●●	-
Aluminiumbronze	●	-	●●	-
Messing	●	-	●●	-

Häufigster Einsatz des WIG-Verfahrens: Schweißen von Fein- bis Mittelblechen und von Wurzellagen bei Grobblechen.

WIG-Anwendungsgrenzen	
Werkstoff	Materialstärke, min.
	mm
Stahl und Edelstahl	0,3
Aluminium /-legierung	0,5
Kupfer	0,5

Volle Kontrolle: WIG-Schweißinverter

WIG-Schweißinverter sind elektronisch gesteuerte Schweißstromquellen, die eine stufenlose Einstellung und automatische Regelung des Schweißstroms ermöglichen. WIG-Schweißinverter bieten unterschiedliche, sehr hilfreiche elektronische Steuerungs- und Optimierungsfunktionen. Bei höherwertigen Geräten ist eine vollständige Kontrolle aller Schweißstrom- und Verfahrensparameter möglich.

MMA-tauglich

WIG-Schweißinverter sind auch für das E-Handschweißen mit Stabelektroden geeignet.

Ausstattung

ELMAG® WIG-Inverterschweißgeräte - mit Ausnahme der WIN-TIG AC-DC 270/T & 340/T-Modelle - sind ausgestattet mit
- einem WIG-Spezialbrenner, Schlauchpaketlänge 4 m,
- einem Massekabel und
- einem Druckregler für Gasflaschen.

Besonders wirtschaftlich: ELMAG® WIG-Plug & Play-Sets mit Schutzgasflasche und Automatik-Schweißschirm.

WIG-Schweißgeräte - Auswahlkriterien

Bei der Produktauswahl beachten:
Zahlreiche WIG-Funktionen erleichtern das WIG-Schweißen oder verbessern das Schweißergebnis.
Besonders empfohlen:
- WIG HF oder LIFT WIG als Zündart,
- SLOPE DOWN für optimales Abschließen einer Schweißnaht,
- WIG IMPULS für die Optimierung der Einbrandtiefe und Wärmeeinbringung,
- MMA-Funktionen.

Schutzart IP

ELMAG® WIG-Inverterschweißgeräte entsprechen der Schutzart IP 23.

Stromart, Polung und Anschlüsse

Netzspannung je nach Modell 230 V Wechselstrom oder 400 V Drehstrom.
Für das WIG-Schweißen ist je nach Grundwerkstoff Gleich- oder Wechselstrom erforderlich. Inverterschweißgeräte sind daher je nach Modell für das Gleichstromschweißen oder für Gleich- und Wechselstrom konzipiert.
Beim WIG Gleich- u. Wechselstromschweißen wird in den überwiegenden Fällen der Schweißbrenner am Minuspol und das Massekabel am Pluspol angeschlossen.
Am Gerät muss anschließend DC für Gleichstrom bzw. AC für Wechselstromschweißen ausgewählt werden.
Aluminiumoberflächen sind durch metallische Oxidschichten geschützt, die mit Wechselstrom geöffnet werden können. So wird ein ausreichender Materialeinbrand erreicht. Gleichzeitig entsteht durch Schweißen mit Wechselstrom ein am Schweißbad wirksamer Reinigungseffekt zur Entfernung der Oxide.

Wolfram-Rein- oder Oxidelektroden

WIG-Schweißen ist mit Wolfram-Rein- und Wolfram-Oxidelektroden möglich.

Vergleichswert	WIG-Wolframelektrode	
	Rein	Oxid
Lichtbogen	sehr ruhig	ruhig
Erwärmung	höher	geringer
Zündung	gut	sehr gut
Belastbarkeit	gut	sehr gut
Standzeit	gut	sehr gut

WIG/TIG-Elektrodendurchmesser

Von der Blechstärke wird auf den erforderlichen Elektrodendurchmesser, auf den Schweißstabdurchmesser (Schweißzusatz) und auf die Gashülsengröße geschlossen.

Blechstärke	Wolfram-Elektroden-durchmesser	Schweißstab-durchmesser	Gashülsen-größe
mm	mm	mm	Nr.
1,0	1,0	1,6	4
2,0	1,6	2,0	4 - 6
3,0	1,6	2,4	6
4,0	2,4	3,2	6 - 8
5,0	2,4 - 3,2	3,2	6 - 8
6,0	3,2	4,0	8
8,0	4,0	4,0	8 - 10

Elektrodenspitze

Die Form der Wolfram-Elektrodenspitze hat großen Einfluss auf die Einbrandtiefe.
Für das Gleichstromschweißen am Minuspol (= -) wird die Elektrodenspitze mit einem Schleifgerät kegelförmig angespitzt.
Merkregel für den Anspitzwinkel:
Verhältnis des Elektrodendurchmessers zur Länge der Elektrodenspitze 1 : 2,5.
An der Spitze sollten - für einen ruhigen Lichtbogen - ausschließlich Schleifriefen in Längsrichtung vorhanden sein.
Für das Wechselstromschweißen (~ -) sollte die Elektrodenspitze gleichmäßig abgerundet werden.
Bei korrekter Einstellung der Stromstärke schmilzt der vorderste Teil der Elektrodenspitze auf und bildet einen, für den Lichtbogen idealen, kleinen Kugeltropfen. Das Anschmelzen der Elektrodenspitze wird durch kurze Erhöhung des Schweißstroms durchgeführt.

Schweißstromkreis und Massekontakt

Für elektrische Schweißverfahren ist ein geschlossener Schweißstromkreis erforderlich. Er wird vorbereitet, indem die Masseklemme des Massekabels vor dem Schweißen am Werkstück befestigt wird. Die Masseklemme sollte in der Nähe der Schweißstelle angebracht werden, um einen guten Stromfluss sicherzustellen.
Die Schweißstelle und die Massekontaktstelle müssen sauber bzw. metallisch blank sein. Werkstück daher vor dem Schweißen reinigen, Lack o.ä. entfernen.

Schutzgas

Das beim Schweißen entstehende Schweißbad wird durch Schutzgas vor Luftzutritt geschützt.
Für das WIG-Schweißen werden reines Argon oder Argongemische verwendet.
Argon- und Spezial-Schutzgasflaschen sind bei ELMAG® erhältlich.
Die Durchflussmenge wird am Druckregler der Gasflasche voreingestellt.
Das Schutzgas wird aus der Gasflasche durch das Schlauchpaket in den Schweißbrenner geleitet, tritt an der Gashülse aus und umströmt die Wolframelektrode und das Schweißbad. Vor Schweißbeginn Gasdurchfluss prüfen.

WIG/TIG Schutzgasmenge

Einstellung der Schutzgasmenge am Durchflussmengenmesser:

5 - 10 Liter Schutzgas pro Minute, bei großer Fugenbreite bis zu 15 Liter pro Minute

WIG/TIG-Schweißstromeinstellung

Elektroden-Ø	Gleichstrom				Wechselstrom	
	= -		= +		~ +	
	Wolfram-Reinelektrode	Wolfram-Oxidelektrode	Wolfram-Reinelektrode	Wolfram-Oxidelektrode	Wolfram-Reinelektrode	Wolfram-Oxidelektrode
mm	A	A	A	A	A	A
1,6	40-130	60-150	10-20	10-20	45-90	60-125
2,0	75-180	100-200	15-25	15-25	65-125	85-160
2,4	130-230	170-250	17-30	17-30	80-140	120-210
3,2	160-310	225-330	20-35	20-35	150-190	150-250
4,0	275-450	350-480	35-50	35-50	180-260	240-350
5,0	400-625	500-675	50-70	50-70	240-350	330-460

Empfohlene Einstellwerte nach EN 26848

Der Schweißstrom wird je nach Elektrodendurchmesser und Schweißaufgabe ausgewählt und am Leistungsregler des Schweißgeräts eingestellt.

Für die Ermittlung optimaler Schweißparameter kann eine Probeschweißung erforderlich sein.

WIG/TIG-Steuerungsfunktionen

Je nach Schweißgerät sind folgende Steuerungsfunktionen verfügbar:

PRE GAS
Gasvorströmzeit in Sekunden. Das Schutzgas fließt bereits vor Zündung des Lichtbogens und erzeugt an der Schweißstelle eine Schutzgasatmosphäre.

START POWER
Start- bzw. Suchstromwert in Ampere bei Zündung des Lichtbogens.

SLOPE UP
Stromanstiegszeit in Sekunden von 0 Ampere oder ab Startstromwert bis zur aktuellen Schweißstrom-Einstellung. Optimierung der Wärmeeinbringung und des Materialflusses am Schweißnahtanfang.

WIG BALANCE
Balance-Regelung der Wellenform des Schweißstroms für optimalen Einbrand und höchste Schweißgeschwindigkeit.

WIG 2-TAKT
Betriebsart für kurzes Heftschweißen.
Schweißstart: Betätigen und Festhalten der Schweißbrennertaste.
Schweißende: Loslassen der Schweißbrennertaste.

WIG 4-TAKT
Betriebsart für lange Schweißstrecken.
Schweißstart: Betätigen und Loslassen der Schweißbrennertaste.
Schweißende: Betätigen der Schweißbrennertaste.

WIG 2-WERT
Betriebsart im 4-Takt-Modus. Ideal für Schweißstrecken, bei denen die Schweißposition geändert werden muss, der Lichtbogen bzw. das Schweißbad aber erhalten bleiben soll.
Voreinstellung von zwei Stromwerten, Schweißstrom und Lichtbogen-Erhaltungsstrom.
Schweißstart: Betätigen und Loslassen der Schweißbrennertaste.
Absenken zum Lichtbogen-Erhaltungsstrom: Kurzes Betätigen und Loslassen der Schweißbrennertaste.
Rückkehr zum Schweißstrom: Kurzes Betätigen und Loslassen der Schweißbrennertaste.
Schweißende: Längeres Betätigen der Schweißbrennertaste.

WIG IMPULS
Betriebsart für dünne Bleche zur Optimierung der Wärmeeinbringung, auch für dicke Bleche zur Optimierung der Einbrandtiefe und für eine gute Beherrschung des Schweißbads beim Schweißen in Zwangslagen.

PULS FREQ
Einstellung der Pulsfrequenz für das WIG-Impulsschweißen.

POWER FREQ
Einstellung der Schweißstromfrequenz.

WIG PUNKT
Betriebsart Punktschweißautomatik mit Einstellung einer gleichmäßigen Schweißzeit. Je nach Materialstärke ist eine Anpassung der Schweißleistung erforderlich.

SLOPE DOWN
Stromabstiegszeit in Sekunden bis zu einem voreingestellten Endstromwert mit Lichtbogenerhaltung oder bis 0 Ampere mit Lichtbogenlöschung. Optimierung der Wärmeeinbringung, Zeitspanne für das Auffüllen des Schweißnahtendes.

END POWER
Endstromwert in Ampere für das Füllen des Schweißnahtendes (Krater).

POST GAS
Gasnachströmzeit in Sekunden, Nachlaufzeit des Gasflusses. Das Schutzgas fließt auch nach dem Erlöschen des Lichtbogens, um die Schutzgasatmosphäre zu erhalten, bis das Schweißgut erstarrt ist.

WIG-Zündarten

WIG CONTACT
WIG-Kontaktzündung (Streichzündung). Außerhalb des Schweißspalts ohne Krafteinwirkung mit der Elektrode über Kupferblech streichen.
Nachteil: Bei hohem Schweißstrom oder zu langem Kontakt Beschädigung der Elektrode und Wolframeinschlüsse in der Schweißnaht möglich.

WIG HF
WIG-Hochfrequenzzündung.
Berührungslose Zündart mit impulsförmiger Wechselspannung und sichtbarer Funkenstrecke zwischen Elektrode und Werkstück.
Gashülse des Schweißbrenners schräg am Schweißspalt ansetzen und bei gedrückter Brennertaste anheben, bis der Lichtbogen zündet.
Nachteil: Frequenzstörung benachbarter Elektronikgeräte möglich.

LIFT WIG
WIG-Kontaktzündung (Liftzündung). Optimale WIG-Zündart mit voreingestelltem, niedrigem Zündstrom. Die Elektrode bleibt auch bei längerem Kontakt unversehrt.
Werkstück mit Elektrode berühren und Schweißbrenner bis Zündung anheben.

EN
60974-1
60974-10

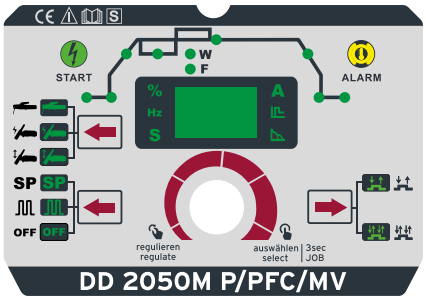
START UP SERVICE

DD 2050M P/PFC/MV | DD 2560T P

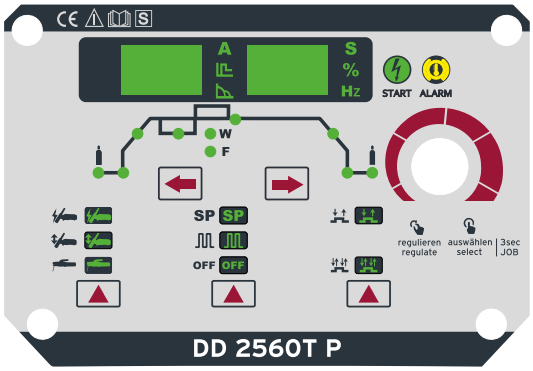
Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen MMA-/E-Hand-Schweißen, HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung und LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF).

- **D**C Gleichstrom- Schweißinverter mit MMA/E-Hand, HF-WIG & LIFT-WIG Funktion
- **D**igitalanzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- **20**0 bzw. **25**0 Ampere max. Schweißstrom
- **50** bzw. **60**% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- **M**ono-Phase 1~230V bzw. **T**hree-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85% bzw. > 80%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- **P**uls Schweißen ermöglicht bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung und tieferen Einbrand, Pulsfrequenz (0,5 -200 Hz) und Pulsweite (5-95%) einstellbar
- **PFC**-Technologie (nur DD 2050M P/PFC/MV) für stabilen Schweißprozess bei schwankender Netzspannung, bei Stomerzeugerbetrieb oder langen Zuleitungskabeln (bis 100m / 3x2,5mm²)
- **M**ulti**V**oltage Bauweise (nur DD 2050M P/PFC/MV) bietet auch die Einsatzmöglichkeit im Ausland bei 110V Stromnetz
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/ Puls-/2-Takt- & 4-Takt-Funktion
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti möglich
- Im MMA/E-Hand Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-100%) und ARC FORCE = Tropfenablöse/Lichtbogenregelung (0-100%) einstellbar, ANTI STICK Funktion voreingestellt, dient zur Schweißstromreduktion beim Anhaften der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar

Bedienpanel DD 2050M P/PFC/MV



Bedienpanel DD 2560T



Einsatzbeispiele

- Reparatur- & Montagebereich ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Metall-, Geländerbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Hobby Heimwerker ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer

DD 2050M P/PFC/MV ECO-SET-G

DD 2560T P ECO-SET-G

Modelle		DD 2050M P/PFC/MV				DD 2560T P	
Technische Daten		WIG 230V	MMA 230V	WIG 110V	MMA 110V	WIG 400V	MMA 400V
Schweißstrom Einstellbereich	A	5 - 200		5 - 130		5 - 250	
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,0 - 3,2	1,6 - 5,0	1,0 - 2,4	1,6 - 3,2	1,0 - 3,2	1,6 - 5,0
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	50 / 200	30 / 200	90 / 130	60 / 130	60 / 250	
60% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 180	60 / 145	-	60 / 130	60 / 250	
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 145	100 / 135	100 / 125	100 / 105	100 / 195	
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	21 / 14,8	32 / 17,5	25,5 / 24,2	39 / 30,2	14 / 11	18 / 14
Leerlaufspannung	V	66				73	
Netzabsicherung träge	AT	16	32	32	63	16	
Schutzart	IP	IP23				IP23	
Wirkungsgrad	>	85 %				80 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	18,6		19,1		39,0	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1		110 / ~1		400 / ~3	
Netzstromtoleranz	%	+15 / -60		+ 150 / -15		+10 / -10	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 25				13 / 35	
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A				CEE 16 A	
Abmessungen (LxBxH)	mm	520x150x310				510x190x365	
Gewicht	kg	10,2				12,6	

DD 2050M P/PFC/MV		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
DD 2050M P/PFC/MV	Schweißinverter lose	**15040**	**729,00**	ECO-SET-G
WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m - HF U/D (3DT)	gasgekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15820**	**178,00**	
Massekabel 25mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55282**	**73,00**	
E-Hand Schweißkabel 25mm² / 4 m	mit Elektrodenhalter, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55288**	**92,00**	
Gasschlauch 2,5m	inkl. Quick Fit DN5 Schnellwechselsystem	**15135**	**22,50**	
Druckregler „MINI+QUICK FIT“	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 50 mm & Quick Fit DN5 Kupplung	**54106**	**81,00**	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	**12,50**	
DD 2050M P/PFC/MV ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**15041**	**949,00**	

DD 2560T P		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
DD 2560T P	Schweißinverter lose	**15045**	**946,00**	ECO-SET-G
WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m - HF U/D (3DT)	gasgekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15820**	**178,00**	
Massekabel 35mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55283**	**106,00**	
E-Hand Schweißkabel 35mm² / 4 m	mit Elektrodenhalter, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55289**	**132,00**	
Gasschlauch 2,5m	inkl. Quick Fit DN5 Schnellwechselsystem	**15135**	**22,50**	
Druckregler „MINI+QUICK FIT“	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 50 mm & Quick Fit DN5 Kupplung	**54106**	**81,00**	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	**12,50**	
DD 2560T P ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**15046**	**1.225,00**	

Serienmäßig: UP/DOWN Amperegelung mittels Drucktaster am Handgriff

Optionales Zubehör für WIG-/TIG HF DC & MMA-/E-Hand Schweißinverter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Stahlflasche Argon 4.6, 20 lt./ 200bar gefüllt	**54242**	**380,00**
2 Transportwagen mit 2 Rädern T2000V (nur für DD 2560T P)	**15110**	**343,00**
3 Fuß Fernsteuerung/Fernregelung mit 5m Kabel K-FF1	**15127**	**188,00**
4 Kabelverlängerung 10m zu Fuß Fernsteuerung K-FF1	**15128**	**57,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

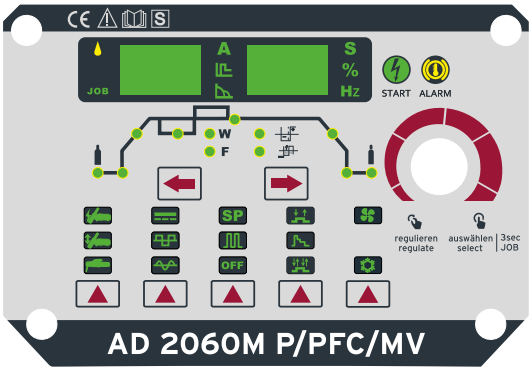
EN
60974-1
60974-10

START UP SERVICE

AD 2060M P/PFC/MV

Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC) Schweißen von Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung, LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF) und MMA-/E-Hand-Schweißen.
Erhältlich als ECO-SET-G = Gasgekühlte Variante, ECO-SET-W = Wassergekühlte Variante inkl. Transportwagen.

Bedienpanel AD 2060M P/PFC/MV



- **A**C-DC Wechselstrom-/Gleichstrom- Schweißinverter mit MMA/E-Hand, HF-WIG & LIFT-WIG Funktion
- **D**igitalanzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- **20**0 Ampere max. Schweißstrom
- **60**% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- **M**ono-Phase 1~230V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- **P**uls Schweißen ermöglicht bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung und tieferen Einbrand, Pulsfrequenz (0,3 -999 Hz) und Pulsweite (5-95%) einstellbar, weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim ALU Schweißen beeinflussen
- **PFC**-Technologie für stabilen Schweißprozess bei schwankender Netzspannung, bei Stomerzeugerbetrieb oder langen Zuleitungskabeln (bis 100m / 3x2,5mm²)
- **M**ulti**V**oltage Bauweise bietet auch den Einsatz im Ausland bei 110V Stromnetz
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/ Puls-/2-Takt-, 4-Takt- & Repeat-Funktion
- Auswahl von DC Gleichstrom, AC Rechteck-Wellenform & AC-Sinus-Wellenform
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti möglich
- Im MMA/E-Hand Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-100%) und ARC FORCE = Tropfenablöse/Lichtbogenregelung (0-100%) einstellbar, ANTI STICK Funktion voreingestellt, dient zur Schweißstromreduktion beim Anhaften der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- JOB Funktion: 9 Schweißprogramme speicherbar

Einsatzbeispiele

- Reparatur- & Montagebereich ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Metall-, Geländerbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Hobby Heimwerker ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

AD 2060M P/PFC/MV ECO-SET-G

Modell		AD 2060M P/PFC/MV			
Technische Daten		WIG 230V	MMA 230V	WIG 110V	MMA 110V
Schweißstrom Einstellbereich	A	5 - 200	5 - 200	5 - 160	5 - 130
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,0 - 4,0	1,6 - 5,0	1,0 - 3,2	1,6 - 3,2
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 200	35 / 200	60 / 160	30 / 130
60% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 200	60 / 140	60 / 160	60 / 110
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 155	100 / 110	100 / 125	100 / 80
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	21 / 16	32 / 19	32 / 25	40 / 22
Leerlaufspannung	V	67			
Netzabsicherung träge	AT	16	32	32	63
Schutzart	IP	IP23			
Wirkungsgrad	>	85 %			
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	42,6		43,9	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1		110 / ~1	
Netzstromtoleranz	%	+15 / -60		+ 150 /-15	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 25			
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A			
Abmessungen (LxBxH)	mm	610x190x375			
Gewicht	kg	15,5			

AD 2060M P/PFC/MV ECO-SET-W

AD 2060M P/PFC/MV ECO-SET-G (gasgekühlte Version)		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
AD 2060M P/PFC/MV	Schweißinverter lose	**15060**	**1.530,00**	ECO-SET-G
WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m - HF U/D (3DT)	gasgekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15820**	**178,00**	
Massekabel 25mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55282**	**73,00**	
E-Hand Schweißkabel 25mm² / 4 m	mit Elektrodenhalter, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55288**	**92,00**	
Gasschlauch 2,5m	inkl. Quick Fit DN5 Schnellwechselsystem	**15135**	**22,50**	
Druckregler „MINI+QUICK FIT“	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 50 mm & Quick Fit DN5 Kupplung	**54106**	**81,00**	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	**12,50**	
AD 2060M P/PFC/MV ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**15061**	**1.805,00**	

AD 2060M P/PFC/MV ECO-SET-W (wassergekühlte Version)		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
AD 2060M P/PFC/MV	Schweißinverter lose	**15060**	**1.530,00**	ECO-SET-W
WK1-MINI	Wasserkühleinheit, 230V / 50 Hz	**15100**	**623,00**	
T2000V	Transportwagen mit 2 Rädern	**15110**	**343,00**	
Kühlflüssigkeit BTC-20 NF	5 lt. bis -17°C	**56406**	***59,00**	
WIG-Schlauchpaket SRC 18/4m - HF U/D (3DT)	wassergekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15830**	**199,00**	
Massekabel 25mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55282**	**73,00**	
E-Hand Schweißkabel 25mm² / 4 m	mit Elektrodenhalter, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55288**	**92,00**	
Gasschlauch 2,5m	inkl. Quick Fit DN5 Schnellwechselsystem	**15135**	**22,50**	
Druckregler „MINI+QUICK FIT“	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 50 mm & Quick Fit DN5 Kupplung	**54106**	**81,00**	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	**12,50**	
AD 2060M P/PFC/MV ECO-SET-W schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**15062**	**2.855,00**	

Serienmäßig: UP/DOWN Amperegelung mittels Drucktaster am Handgriff

Optionales Zubehör für WIG-/TIG HF AC-DC & MMA-/E-Hand Schweißinverter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Stahlflasche Argon 4.6, 20 lt./ 200bar gefüllt	**54242**	**380,00**
2 Transportwagen mit 2 Rädern T2000V	**15110**	**343,00**
3 Funk Hand Fernsteuerung/Fernregelung F-HF1	**15125**	**193,00**
4 Funk Fuß Fernsteuerung/Fernregelung F-FF1	**15126**	**291,00**
5 Fuß Fernsteuerung/Fernregelung mit 5m Kabel K-FF1	**15127**	**188,00**
6 Kabelverlängerung 10m zu Fuß Fernsteuerung K-FF1	**15128**	**57,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

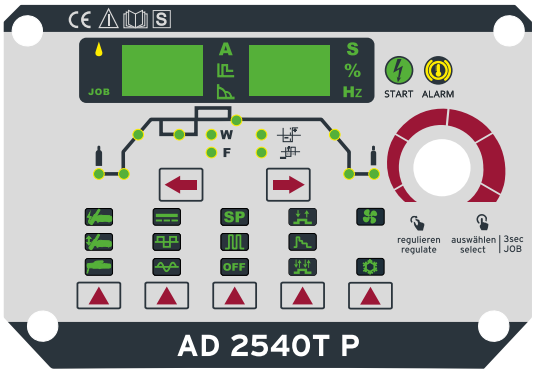
EN 60974-1 60974-10

START UP SERVICE

AD 2540T P

Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC) Schweißen von Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung, LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF) und MMA-/E-Hand-Schweißen.
Erhältlich als ECO-SET-G = Gasgekühlte Variante, ECO-SET-W = Wassergekühlte Variante inkl. Transportwagen.

Bedienpanel AD 2540T P



- **A**C-DC Wechselstrom-/Gleichstrom- Schweißinverter mit MMA/E-Hand, HF-WIG & LIFT-WIG Funktion
- **D**igitalanzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- **25**0 Ampere max. Schweißstrom
- **40**% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- **T**hree-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- **P**uls Schweißen ermöglicht bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung und tieferen Einbrand, Pulsfrequenz (0,5 -999 Hz) und Pulsweite (5-95%) einstellbar, weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim ALU Schweißen beeinflussen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/ Puls-/2-Takt-, 4-Takt- & Repeat-Funktion
- Auswahl von DC Gleichstrom, AC Rechteck-Wellenform & AC-Sinus-Wellenform
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti möglich
- Im MMA/E-Hand Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-100%) und ARC FORCE = Tropfenablöse/Lichtbogenregelung (0-100%) einstellbar, ANTI STICK Funktion voreingestellt, dient zur Schweißstromreduktion beim Anhaften der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- JOB Funktion: 9 Schweißprogramme speicherbar

Einsatzbeispiele

- Reparatur- & Montagebereich ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Metall-, Geländerbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Hobby Heimwerker ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

AD 2540T P ECO-SET-G

Modell		AD 2540T P	
Technische Daten		WIG	MMA
Schweißstrom Einstellbereich	A	10 - 250	10 - 250
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,0 - 4,0	1,6 - 5,0
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	40 / 250	40 / 250
60% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 204	60 / 204
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 158	100 / 158
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	12,5 / 7,9	15 / 9,5
Leerlaufspannung	V	14,5	71
Netzabsicherung träge	AT	16	16
Schutzart	IP	IP21S	
Wirkungsgrad	>	85 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	39	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	400 / ~3	
Netzstromtoleranz	%	+10 / -10	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 25	
Anschlussstecker	Type	CEE 16 A	
Abmessungen (LxBxH)	mm	610x190x375	
Gewicht	kg	15,5	

AD 2540T P ECO-SET-W

AD 2540T P ECO-SET-G (gasgekühlte Version)		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
AD 2540T P	Schweißinverter lose	**15065**	**2.000,00**	ECO-SET-G
WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m - HF U/D (3DT)	gasgekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15820**	**178,00**	
Massekabel 25mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55282**	**73,00**	
E-Hand Schweißkabel 25mm² / 4 m	mit Elektrodenhalter, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55288**	**92,00**	
Gasschlauch 2,5m	inkl. Quick Fit DN5 Schnellwechselsystem	**15135**	**22,50**	
Druckregler „MINI+QUICK FIT“	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 50 mm & Quick Fit DN5 Kupplung	**54106**	**81,00**	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	**12,50**	
AD 2540T P ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**15066**	**2.240,00**	

AD 2540T P ECO-SET-W (wassergekühlte Version)		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
AD 2540T P	Schweißinverter lose	**15065**	**2.000,00**	ECO-SET-W
WK5-MINI	Wasserkühleinheit, 400V / 50 Hz	**15104**	**623,00**	
T2000V	Transportwagen mit 2 Rädern	**15110**	**343,00**	
Kühlflüssigkeit BTC-20 NF	5 lt. bis -17°C	**56406**	***59,00**	
WIG-Schlauchpaket SRC 18/4m - HF U/D (3DT)	wassergekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15830**	**199,00**	
Massekabel 25mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55282**	**73,00**	
E-Hand Schweißkabel 25mm² / 4 m	mit Elektrodenhalter, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55288**	**92,00**	
Gasschlauch 2,5m	inkl. Quick Fit DN5 Schnellwechselsystem	**15135**	**22,50**	
Druckregler „MINI+QUICK FIT“	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 50 mm & Quick Fit DN5 Kupplung	**54106**	**81,00**	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	**12,50**	
AD 2540T P ECO-SET-W schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**15067**	**3.300,00**	

Serienmäßig: UP/DOWN Amperegelung mittels Drucktaster am Handgriff

Optionales Zubehör für WIG-/TIG HF AC-DC & MMA-/E-Hand Schweißinverter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Stahlflasche Argon 4.6, 20 lt./ 200bar gefüllt	**54242**	**380,00**
2 Transportwagen mit 2 Rädern T2000V	**15110**	**343,00**
3 Funk Hand Fernsteuerung/Fernregelung F-HF1	**15124**	**224,00**
4 Funk Fuß Fernsteuerung/Fernregelung F-FF1	**15126**	**291,00**
5 Fuß Fernsteuerung/Fernregelung mit 5m Kabel K-FF1	**15127**	**188,00**
6 Kabelverlängerung 10m zu Fuß Fernsteuerung K-FF1	**15128**	**57,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

EN 60974-1 60974-10

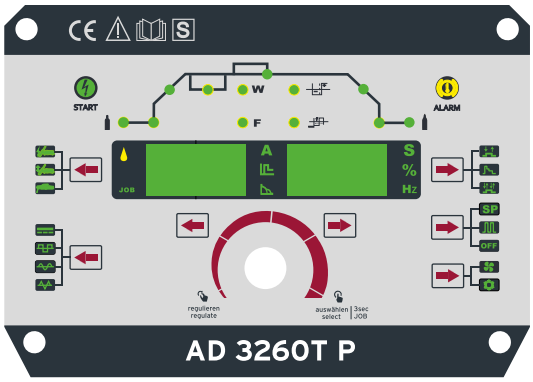
START UP SERVICE

AD 3260T P

Fahrbarer WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC) Schweißen von Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung, LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF) und MMA-/E-Hand-Schweißen.
Erhältlich als ECO-SET-W = Wassergekühlte Variante inkl. Transportwagen.

- **A**C-DC Wechselstrom-/Gleichstrom- Schweißinverter mit MMA/E-Hand, HF-WIG & LIFT-WIG Funktion
- **D**igitalanzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- **32**0 Ampere max. Schweißstrom
- **60**% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- **T**hree-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- **P**uls Schweißen ermöglicht bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung und tieferen Einbrand, Pulsfrequenz (0,5 -999 Hz) und Pulsweite (5-95%) einstellbar, weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim ALU Schweißen beeinflussen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/ Puls-/2-Takt-, 4-Takt- & Repeat-Funktion
- Auswahl von DC Gleichstrom, AC Rechteck-, AC-Sinus & AC-Dreieck-Wellenform
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti möglich
- Im MMA/E-Hand Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-100%) und ARC FORCE = Tropfenablöse/Lichtbogenregelung (0-100%) einstellbar, ANTI STICK Funktion voreingestellt, dient zur Schweißstromreduktion beim Anhaften der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- JOB Funktion: 9 Schweißprogramme speicherbar

Bedienpanel AD 3260T P



AD 3260T P ECO-SET-W

Einsatzbeispiele

- Produktions- & Stahlbaubetriebe ✓
- Metall-, Geländer-, & Portalbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Serien- & Lohnfertigung ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

Flexible Einsatzmöglichkeiten durch verschiedene Wellenformen je nach Aufgabenstellung

AC-Rechteckwelle

- Hohe Lichtbogenstabilität
- Starker Einbrand
- Gute Reinigungswirkung
- Effizienter Wärmeeinsatz
- Ideal für dickere Alu-Teile, hohe Schweißgeschwindigkeit

AC-Sinuswelle
(gängigste Wellenform)

- Weicher & leiser Lichtbogen
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung
- Geringe Belastung der Elektrode
- Ideal für dünnwandiges Aluminium, optisch hochwertige Nähte, manuelles Schweißen mit Fokus auf Nahtoptik

AC-Dreieckwelle

- Sehr geringe Wärmeeinbringung
- Feinsteuerung der Lichtbogenenergie
- Geringe Verformung
- Ideal für dünnwandige Materalien, Arbeiten mit minimaler Wärmeeinwirkung (zB. bei Präzisionsbauteilen)

Modell		AD 3260T P	
Technische Daten		WIG	MMA
Schweißstrom Einstellbereich	A	10 - 320	10 - 320
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,0 - 4,0	1,6 - 6,0
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 320	60 / 320
100% ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 250	100 / 250
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	23 / 18	31 / 24
Leerlaufspannung	V	74	57
Netzabsicherung träge	AT	32	32
Schutzart	IP	IP23	
Wirkungsgrad	>	85 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	W	32	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	400 / ~3	
Netzstromtoleranz	%	+10 / -10	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 50	
Anschlussstecker	Type	CEE 32 A	
Abmessungen (LxBxH)	mm	1210x510x1050	
Gewicht	kg	78	

Geräterückseite: Gasanschluss (schnell-kuppelbar), Steuerleitungsanschluss für Wasserkühleinheit, Ein/Aus-Schalter & Netzanschluss

Seitliche Füllstandsanzeige für Wasserkühlung

AD 3260T P ECO-SET-W (wassergekühlte Version)		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
AD 3260T P	Schweißinverter lose	**15075**	2.490,00	ECO-SET-W
WK2-MEDI	Wasserkühleinheit, 400V / 50 Hz	**15101**	920,00	
T4000H	Transportwagen mit 4 Rädern	**15114**	450,00	
Kühlflüssigkeit BTC-20 NF	5 lt. bis -17°C	**56406**	*59,00	
WIG-Schlauchpaket SRC 18/4m - HF U/D (3DT)	wassergekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15830**	199,00	
Massekabel 50mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55281**	122,00	
E-Hand Schweißkabel 50mm² / 4 m	mit Elektrodenhalter, SteckerØ 13 mm, 35/50 mm²	**55299**	148,00	
Gasschlauch 2,5m	inkl. Quick Fit DN5 Schnellwechselsystem	**15135**	22,50	
Druckregler „MAXY+QUICK FIT“	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 63 mm & Quick Fit DN5 Kupplung	**54109**	123,00	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	12,50	
AD 3260T P ECO-SET-W schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**15076**	4.120,00	

Serienmäßig: UP/DOWN Amperegelung mittels Drucktaster am Handgriff

Optionales Zubehör für WIG-/TIG HF AC-DC & MMA-/E-Hand Schweißinverter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Stahlflasche Argon 4.6, 20 lt./ 200bar gefüllt	**54242**	380,00
2 Funk Fuß Fernsteuerung/Fernregelung F-FF1	**15126**	291,00
3 Fuß Fernsteuerung/Fernregelung mit 5m Kabel K-FF1	**15127**	188,00
4 Kabelverlängerung 10m zu Fuß Fernsteuerung K-FF1	**15128**	57,50

* = ELMAG-Spezialprogramm

MMA & WIG/TIG Einstellbeispiele

MMA - Stahl Stumpfnähte

Materialstärke	Nahtform	Schweiß-position[1]	Elektrodentyp[2]	Elektroden-Ø	Stromstärke	Schweißlage
mm	I/V	P	R/B	mm	A	Art
4	V	PA	R	2,5	75	-
6	V	PA	R	3,2	140	Wurzellage
6	V	PA	R	4,0	180	Decklage
10	V	PA	B	3,2	120	Wurzellage
10	V	PA	B	4,0	170	Decklage
10	V	PF	R	3,2	95	Wurzellage
10	V	PF	R	4,0	160	Decklage
15	V	PA	B	3,2	130	Wurzellage
15	V	PA	B	4,0	170	Füll-/Deck
15	V	PF	B	3,2	90	Wurzellage
15	V	PF	B	4,0	140	Decklage
20	V	PA	B	4,0	160	Wurzellage

MMA - Stahlrohre Stumpfnähte

Materialstärke	Nahtform	Schweiß-position[1]	Elektrodentyp[2]	Elektroden-Ø	Stromstärke	Schweißlage
mm	V	P	C	mm	A	Art
8	V	PG	C	4,0	125	Wurzellage
8	V	PG	C	4,0	170	Hotpass
8	V	PG	C	4,0	150	Mittellage
8	V	PG	C	4,0	130	Decklage
10	V	PG	C	4,0	130	Wurzellage
10	V	PG	C	4,0	180	Hotpass
10	V	PG	C	5,0	190	Mittellage
10	V	PG	C	5,0	175	Decklage
12	V	PG	C	4,0	130	Wurzellage
12	V	PG	C	4,0	180	Hotpass
12	V	PG	C	5,0	200	Mittellage
12	V	PG	C	5,0	175	Decklage

MMA - Stahl Kehlnähte

Materialstärke	Nahtform	Schweiß-position[1]	Elektrodentyp[2]	Elektroden-Ø	Stromstärke	Schweißlage
mm	T	P	R/B	mm	A	Art
2	T	PG	R	2,5	70	-
3	T	PB	R	3,2	130	-
4	T	PB	R	4,0	180	-
4	T	PB	R	4,0	190	-
5	T	PB	R	4,0	180	Wurzellage
5	T	PB	R	5,0	240	Decklage
6	T	PB	R	5,0	290	-
6	T	PB	R	4,0	180	Wurzellage
6	T	PB	R	5,0	240	Decklage
6	T	PB	R	5,0	255	-
8	T	PF	B	3,2	110	Wurzellage
8	T	PF	B	4,0	140	Decklage

WIG - Hochlegierter Stahl - Gleichstrom Minuspol - Schutzgas Argon

Materialstärke	Nahtform	Schweiß-position[1]	Wolfram-elektroden-Ø	Stromstärke	Schweißlagen	Schweiß-geschw. / min
mm	I/V	P	mm	A	Anz.	cm
1	I	PA	1,0	45	1	32
2	I	PA	1,6	100	1	30
3	I	PA	1,6	125	1	30
4	I	PA	2,4	170	2	25
5	I	PA	3,2	225	2	22
6	V	PA	4,0	300	2	20

WIG - Stahl - Gleichstrom Minuspol - Schutzgas Argon

Material-stärke	Nahtform	Schweiß-position[1]	Wolfram-elektroden-Ø	Stromstärke	Schweißlagen	Schweiß-geschw. / min
mm	I/V	P	mm	A	Anz.	cm
1	I	PA	1,0	60	1	32
2	I	PA	1,6	110	1	30
3	I	PA	1,6	140	1	30
4	I	PA	2,4	190	2	25
5	I	PA	3,2	250	2	22
6	V	PA	4,0	350	2	20

WIG - Aluminium - Wechselstrom - Schutzgas Argon

Material-stärke	Nahtform	Schweiß-position[1]	Wolfram-elektroden-Ø	Stromstärke	Schweißlagen	Schweiß-geschw. / min
mm	I/V	P	mm	A	Anz.	cm
1	I	PA	1,6	75	1	26
2	I	PA	2,0	90	1	21
3	I	PA	2,4	125	1	17
4	I	PA	2,0	90	2	24
4	I	PF	3,2	160	1	15
5	V	PA	3,2	165	2	17
6	I	PF	2,4	110	2	20
6	V	PA	4,0	185	2	15
8	I	PF	2,4	120	2	18
10	DV	PF	2,4	120	2	16

WIG - Kupfer - Gleichstrom Minuspol - Schutzgas Argon

Material-stärke	Nahtform	Schweiß-position[1]	Wolfram-elektroden-Ø	Stromstärke	Schweißlagen	Schweiß-geschw. / min
mm	I/V	P	mm	A	Anz.	cm
1,5	I	PA	1,6	130	1	28
3	I	PA	3,2	200	1	25
5	I	PA	4,0	270	2	15

[1] Schweißposition nach EN 287 und ISO 6974

[2] Elektrodentyp:
R = Rutilelektrode
B = Basischelektrode
C = Zelluloseelektrode

Unverbindliche Richtwerte:
Fachbuch Schweißtechnik, DVS-Verlag

MMA & WIG/TIG Funktionsvergleich

MMA und WIG/TIG Funktionsvergleich		Netz	Schweißstrom							WIG/TIG																		MMA							
			Gleich-strom (=)	Wechsel-strom (~)	WIG/TIG		MMA		JOB SPEICHER	SYN PROG	GEN POWER	WIG CYCLE	PRE GAS	WIG CONTACT	WIG HF	LIFT WIG	START POWER	SLOPE UP	WIG BALANCE	WIG WAVE	WIG 2-TAKT	WIG 4-TAKT	WIG 2-WERT	WIG IMPULS	PULS FREQ	POWER FREQ	WIG PUNKT	SLOPE DOWN	END POWER	POST GAS	HOT START	HOT START+	ANTI STICK	ARC FORCE+	ALU	CEL	REMOTE CONT	PFC
		V	V	V	A		A																															
		AC	DC	AC	min.	max.	min.	max.																														
MMA	EUROHANDY 132	230	●				10	120																							●		●					
MMA	EUROHANDY 162	230	●				10	160																							●		●					
MMA	SD 1635M PFC/MV	230	●		10	160	10	160	●		●					●																●	●	●				●
MMA	SD 2035M PFC/MV	230	●		10	200	10	200	●		●					●																●	●	●				●
MMA	SD 2560T	400	●		10	250	10	250			●					●																●	●	●				
MMA	SD 4060T CEL	400	●		20	400	20	400			●					●																●	●	●	●	●		
WIG/TIG & MMA	DD 2050M P/PFC/MV	230	●		5	200	5	200	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●		●	●		●	●	●	●		●	●	●			●	●
WIG/TIG & MMA	DD 2560T P	400	●		5	250	5	250	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●		●	●		●	●	●	●		●	●	●			●	
WIG/TIG & MMA	AD 2060M P/PFC/MV	230	●	●	5	200	5	200	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●	●
WIG/TIG & MMA	AD 2540T P	400	●	●	10	250	10	250	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●	
WIG/TIG & MMA	AD 3260T P	400	●	●	10	320	10	320	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●	
WIG/TIG & MMA	WIN TIG DC 180 M	230	●		5	180	10	140			●				●	●					●	●						●		●	●		●				●	●
WIG/TIG & MMA	WIN TIG DC 220 M	230	●		5	220	10	140	●		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	●	●			●		●	●		●				●	●
WIG/TIG & MMA	WIN TIG AC-DC 180 M	230	●	●	5	180	10	130	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
WIG/TIG & MMA	WIN TIG AC-DC 230 M	230	●	●	3	230	10	180	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
WIG/TIG & MMA	WIN TIG AC-DC 270/T	400	●	●	3	270	10	210	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
WIG/TIG & MMA	WIN TIG AC-DC 340/T	400	●	●	3	340	10	330	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●

Stahlwerkstoffe Normbezeichnungen	DIN	EN
Baustahl unlegiert	St 33, St 37-2 bis St 52-3	S 185, S 235 bis S 355
Kesselstahl	HI, HII, 17Mn4, 19Mn5	P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH
Rohrstahl	St 35.8, St 45.8, StE 210.7 TM bis StE 480.7 TM	P 235 T1/T2 bis P 355 N, L 210 bis L 485
Feinkornbaustahl	StE 255 bis StE 460	S 255 bis S 460
Schiffbaustahl	A, B, D, AH 32 bis EH 36	

AD 2060M P/PFC/MV ECO-SET-W

EN 60974-1 60974-10

START UP SERVICE

WIN TIG DC 180 M - Cebora High-End Schweißinverter

Der WIN TIG DC 180 M-Inverter bietet erweiterte Funktionen für das WIG-Schweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer etc. & ist ein ideales Einsteigergerät für Präzisionsschweißungen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung.
Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal erhältlich.

Dank modernster PFC-Technologie noch energiesparender sowie beständig gegen Stromschwankungen +15%/- 20%
Optimal auch für Baustellen & Generatorbetrieb (min. 8 kVA).

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Metall-, Geländerbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Service- & Kundendienst ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer

WIN TIG DC 180 M Plug & Play-Set

WIN TIG DC 180 M

1. Zündartauswahl
   - MMA - E-Handschweißen
   - LIFT WIG - schonende Kontaktzündung ohne HF
   - WIG HF - Hochfrequenz
2. Betriebsartauswahl
   - WIG 4-TAKT - Automatik / Langnähte
   - WIG 2-TAKT - Handbetrieb/Kurznähte
3. Schweißstromregler
4. SLOPE DOWN: Stromabsenkzeitregler
5. POST GAS: Gasnachströmzeitregler
6. Betriebs-/Temperaturkontrolllampe
7. Buchse-Minuspol
   - WIG: Brenneranschluss
   - MMA Rutilelektroden: Brenneranschluss
8. Buchse-Pluspol
   - WIG: Masseanschluss
   - MMA Rutilelektroden: Masseanschluss
   - MMA Basischelektroden: Brenneranschluss
9. 10-poliger Anschluss für Schlauchpaket / optional fernregelbar
10. Schutzgasanschluss

WIG-Schweißinverter		WIN TIG DC 180M	
Technische Daten		WIG	MMA
Schweißstrom Einstellbereich	A	5 - 180	10 - 140
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,6 3,2	1,6 3,2
Einschaltdauer[1] bei max. Schweißstrom	% / A	35 / 180	30 / 140
60 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 135	60 / 115
100 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 110	100 / 95
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	17 / 10	20 / 12,5
Leerlaufspannung	V	99	75
Netzabsicherung träge	AT	16	
Schutzart	IP	23S	
Wirkungsgrad	>	85 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	<	50 W	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1	
Netzstromtoleranz	%	+15 / -20	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 25	
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A	
Abmessung (LxBxH)	mm	420x171x340	
Gewicht	kg	10,3	

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1

WIN TIG DC 180 M		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.		
WIN TIG DC 180 M	WIG- & E-Hand-Inverter-Schweißgerät, tragbar, lose	**56903**	*1.640,00	ECO-SET-G	Plug & Play-Set
WIG-Schlauchpaket SR 26 HF	4 m Paketlänge mit Steuerungstaster, Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm²	**55920**	*307,00		
Massekabel	3 m mit Masseklemme, Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm²	**55282**	73,00		
Druckregler	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 63 mm	**54109**	123,00		
WIN TIG DC 180 M ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**00326**	*1.920,00		
Stahlflasche gefüllt	20 Liter Argon 4.6	**54242**	380,00		
Automatischer Kopfschweißschirm	MultiSafeVario „PREMIUM-TC“	**58380**	119,00		
WIN TIG DC 180 M Plug & Play-Set schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**00336**	*2.325,00		

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Elektrodenhalter 25 mm², 4 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50	**55288**	92,00

WIN TIG DC 220 M - Smarte Schweißung voll im Griff

Das Modell WIN TIG DC 220 M bietet mehr Schweißleistung und kann mit Wolfram-Elektroden bis Ø 3,2 mm betrieben werden. Es ermöglicht die vollständige Kontrolle des WIG-Schweißzyklus und ist daher ideal für Hochgüte-Schweißnähte in Gewerbe und Industrie geeignet. Die Einhaltung der EN 61000-3-12 Rechtsvorschrift versichert eine deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs und eine große Toleranz der Versorgungsspannung (+15% / -20 %). Weiters kann die Stromquelle dadurch mit Stromgeneratoren (min. 10 kVA) betrieben werden.

- NEU: Multi-Voltage-Anlage für 230 V und 115 V verwendbar
- WIG CYCLE: Vollständig definierbarer Schweißzyklus
- Activ-Power-Control (APC) Schweißverfahren für das Erzielen kälterer Schweißraupen
- White-Rapid-TIG-Spot-Punktschweißfunktionen für optimales Heften ohne Anlauffarben mit minimaler Wärmeeinbringung
- Die Intervallschweißfunktion ermöglicht Schweißnähte mit optimaler Wärmeeinbringung und Einbrandtiefe
- Hohe Pulsfrequenzen ermöglichen es einen Schweißlichtbogen enger auf den zu schweißenden Bereich zu fokusieren
- Verschiedene Pulsbögen (Nieder-, Mittel-, Hoch- und Ultrahochfrequenz, bis zu 12 KHz) für dünnwandige Materialien bei denen die Wärmeeinbringung minimal sein muss
- Verschiedene Arten der Lichtbogenzündung erlauben dem Anwender das Schweißgerät an seine eigene Technik des WIG-Schweißens anzupassen und dabei äußerst präzise zu sein
- Bis zu 10 Schweißprogramme speicherbar
- 1-Knopf-Bedienung und intuitives LCD-Farbdisplay
- Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal

WIN TIG DC 220 M ECO-SET-G

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Metall-, Geländerbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Service- & Kundendienst ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer

WIG-Schweißinverter		WIN TIG DC 220 M			
Technische Daten		WIG 230 V	WIG 115 V	MMA 230 V	MMA 115 V
Schweißstrom Einstellbereich	A	5 - 220	5 - 160	10 - 140	10 - 110
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,6 - 3,2	1,6 - 2,4	1,6 - 4,0	1,6 - 3,2
Einschaltdauer bei max. Schweißstrom @40°C	% / A	30 / 220	40 / 160	35 / 140	35 / 110
60 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 160	60 / 140	60 / 125	60 / 90
100 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 140	100 / 110	100 / 115	100 / 75
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	22 / 12	32 / 20	19 / 12	31 / 19
Leerlaufspannung	V	88	88	88	88
Netzabsicherung träge	AT	16	25	16	25
Schutzart	IP	23S			
Wirkungsgrad	>	85 %			
Leistungsaufnahme im Leerlauf	<	50 W			
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1	115 / ~1	230 / ~1	115 / ~1
Netzstromtoleranz	%	+ 15 / -20	+ 15 / -20	+ 15 / -20	+ 15 / -20
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 35			
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A			
Abmessungen (LxBxH)	mm	450x176x402			
Gewicht	kg	15,7			

WIN TIG DC 220 M		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.		
WIN TIG DC 220 M	WIG- & E-Hand-Inverter-Schweißgerät, tragbar, lose	**56902**	*2.480,00	ECO-SET-G	Plug & Play-Set
WIG-Schlauchpaket SR 26 HF	4 m Paketlänge mit Steuerungstaster, Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm²	**55920**	*307,00		
Massekabel	3 m mit Masseklemme, Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm²	**55283**	106,00		
Druckregler	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 63 mm	**54109**	123,00		
WIN TIG DC 220 M ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**00324**	*2.835,00		
Stahlflasche gefüllt	20 Liter Argon 4.6	**54242**	380,00		
Automatischer Kopfschweißschirm	MultiSafeVario „PREMIUM-TC“	**58380**	119,00		
WIN TIG DC 220 M Plug & Play-Set schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**00334**	*3.240,00		

* = ELMAG-Spezialprogramm

EN 60974-1 60974-10

START UP SERVICE

WIN TIG AC-DC 180 M - Cebora High-End Schweißinverter

Metalle mit Oxidschicht, wie beispielsweise Aluminium, werden mit Wechselstrom am Minuspol verschweißt, um die Metalloberfläche zu öffnen und das Schweißbad von Oxiden zu reinigen. Der universell einsetzbare WIN TIG AC-DC 180 M Schweißinverter bietet eine Umschaltfunktion von Gleich- auf Wechselstrom und ermöglicht die professionelle Verarbeitung von Aluminium, Magnesium, Messing etc. Die Einhaltung der EN 61000-3-12 Rechtsvorschrift versichert eine deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs und eine große Toleranz der Versorgungsspannung (+15% / -20 %). Weiters kann die Stromquelle dadurch mit spannungsregulierten Stromgeneratoren (min. 8 kVA) betrieben werden.

- NEU: 1-Knopf-Bedienung und intuitives LCD-Farbdisplay
- WIG CYCLE: Vollständig definierbarer Schweißzyklus
- Activ-Power-Control (APC) Schweißverfahren für das Erzielen kälterer Schweißraupen
- TIG-Spot-Punktschweißfunktionen für optimales Heften ohne Anlauffarben mit minimaler Wärmeeinbringung
- Die Intervallschweißfunktion ermöglicht Schweißnähte mit optimaler Wärmeeinbringung und Einbrandtiefe
- Hohe Pulsfrequenzen ermöglichen es einen Schweißlichtbogen enger auf den zu schweißenden Bereich zu fokussieren (0,16 Hz bis 2,5 KHz)
- Verschiedene Pulsbögen zum Schweißen mit konzentriertem Lichtbogen für optimales Schweiß- & Punktschweißergebnis
- Verschiedene Arten der Lichtbogenzündung erlauben dem Anwender das Schweißgerät an seine eigene Technik des WIG-Schweißens anzupassen und dabei äußerst präzise zu sein
- APC-Funktion: Diese neue Funktion ermöglicht die automatische Anpassung des Schweißstroms an die Lichtbogenhöhe, um ein konstantes Schmelzbad bei hoher Schweißgeschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten
- AC-DC-WIG-Schweißprozess: Geeignet zum Schweißen von Aluminium und dessen Legierungen, mit der DC-Komponente dieses Schweißprozesses erhalten wir mehr Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit bei weniger Verformung des Bauteils
- XP-WIG-Schweißprozess (extra Power): Ermöglicht das Schweißen von dünnen Materialien und sorgt für bessere Schweißergebnisse an dünnwandigen Profilkanten sowie Eckschweißnähten
- AC-MMA-Schweißverfahren zum Schweißen von Stabelektroden auf magnetisierten Blechen. Es wird normalerweise für Wartungsarbeiten und überall dort verwendet, wo ein Schweißen mit hoher Eindringtiefe nicht erforderlich ist
- Bis zu 10 Schweißprogramme speicherbar
- Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal

WIN TIG AC-DC 180 M ECO-SET-G

WIG-Schweißinverter		180 M	
Technische Daten		WIG	MMA
Schweißstrom Einstellbereich	A	5 - 180	10 - 130
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2
Einschaltdauer[1] bei max. Schweißstrom	% / A	25 / 180	30 / 130
60 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 110	60 / 100
100 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 100	100 /90
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	19 / 10	19 / 12
Leerlaufspannung	V	103	84
Netzabsicherung träge	AT	16	
Schutzart	IP	23S	
Wirkungsgrad	>	85 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	<	50 W	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1	
Netzstromtoleranz	%	+ 15 / -20	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 25	
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A	
Abmessungen (LxBxH)	mm	500x207x411	
Gewicht	kg	17,5	

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Metall-, Geländerbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Portal-& Fensterbau✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

WIN TIG AC-DC 180 M		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.		
WIN TIG AC-DC 180 M	WIG- & E-Hand-Inverter-Schweißgerät, tragbar, lose	**55902**	***2.475,00**	ECO-SET-G	Plug & Play-Set
WIG-Schlauchpaket SR 26 HF	4 m Paketlänge mit Steuerungstaster, Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm²	**55920**	***307,00**		
Massekabel	3 m mit Masseklemme, Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm²	**55282**	**73,00**		
Druckregler	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 63 mm	**54109**	**123,00**		
WIN TIG AC-DC 180 M ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**00306**	***2.790,00**		
Stahlflasche gefüllt	20 Liter Argon 4.6	**54242**	**380,00**		
Automatischer Kopfschweißschirm	MultiSafeVario „PREMIUM-TC“	**58380**	**119,00**		
WIN TIG AC-DC 180 M Plug & Play-Set schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**00316**	***3.115,00**		

WIN TIG AC-DC 230 M - Cebora High-End Schweißinverter

Mit Schweißstrom von 3 bis 230 Ampere ermöglicht der WIN TIG AC-DC 230 M die präzise Bearbeitung von kleinsten Schweißbädern und das kräftige Schweißen von dicken Querschnitten.
Ein Universalgerät mit Gleich- und Wechselstrom für alle schweißbaren Metalle. Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal erhältlich.

Universeller Einsatz - ideal für Gewerbe und Industrie

- Für Hochlastbetrieb (z.B. Serienfertigung) mit Wasserkühleinheit erweiterbar
- Praktische Zündarten wie WIG HF, LIFT-WIG, EVO-LIFT, EVO-START
- Schnelles Punktschweißen mit Gleich- und Wechselstrom an dünnen Blechen bei minimalem Wärmeeintrag dank einer speziellen Funktion, welche die präzise Einstellung (in Schritten von 10ms) der Schweiß- und der Intevallzeit ermöglicht.
- PFC-Technologie für stabilen Schweißprozess bei schwankender Netzspannung, bei Stomerzeugerbetrieb (min. 18 kVA) oder langen Zuleitungskabeln
- NEU: Bedienung über intuitives 5“ LCD-Farb-Touchscreendisplay
- Funktionen APC, AC-DC, XP, ... wie bei WIN TIG AC-DC 180 M jedoch:
- DC TIG-Schweißen mit minimalem Schweißstrom von 3 Ampere zum Schweißen von dünnen Materialien bzw. Ecknähten
- AC TIG-Prozess mit minimalem Schweißstrom von 5 Ampere erlaubt Schweißen von sehr dünnen Aluminium Werkstücken, einstellbare Frequenz von 50 bis 200 Hz, wählbare Penetrations- und Reinigungswellenformen (rechteckig, sinusförmig und dreieckig) mit unabhängiger Einstellung von Amplitude und Dauer von Halbwellen zur besseren Eindringung bzw. Reinigung
- DC XP (eXtra Pulse) ermöglicht das Schweißen mit hoher Pulsfrequenz bis zu 15 kHz, wodurch ein extrem fokussierter und durchdringender Lichtbogen, für einen hohen Vorschub (+ 30 %) und maximierter Produktivität, entsteht
- Interner USB-Port für Software-Updates
- Vorbereitet für die Integration in einfache Automatisierung über optionales Analog Interface Kit (Art. 456)
- Ventilator mit variabler Geschwindigkeit, der die Wartung der Stromquelle reduziert.
- Bis zu 99 Schweißprogramme speicherbar
- Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal

WIN TIG AC-DC 230 M

mit optonaler Wasserkühleinheit, Transportwagen 1676 und WIG-Schlauchpaket (Symbolfoto)

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe ✓
- Pipeline- & Rohrleitungsbau ✓
- Metall-, Geländerbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Portal- & Fensterbau ✓

Materialien

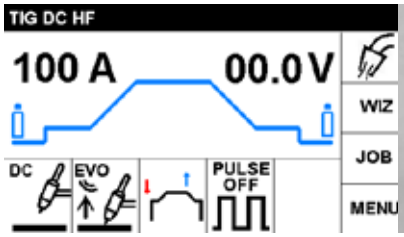
- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

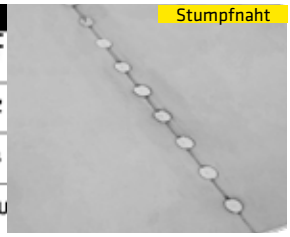
WIN TIG AC-DC 230 M			
Technische Daten		WIG	MMA
Schweißstrom Einstellbereich	A	3 - 230	10 - 180
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Einschaltdauer[1] bei max. Schweißstrom	% / A	40 / 230	30 / 180
60 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 180	60 / 140
100 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 170	100 / 120
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	27 / 16	25 / 16
Leerlaufspannung	V	50	
Netzabsicherung träge	AT	16	
Schutzart	IP	23	
Wirkungsgrad	>	85 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	<	50 W	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	230 / ~1	
Netzstromtoleranz	%	+15 / -20	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø/mm²	13 / 35	
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A	
Abmessungen (LxBxH)	mm	530x232x467	
Gewicht	kg	21,5	

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1

EVO LIFT ZÜNDART / PUNKTSCHWEISSMODUS

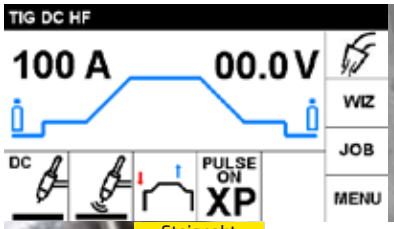
- Kontaktzündung + HF
- Lichtbogenzündung mit höchster Präzision im Punktschweißmodus
- Für optimales Heften ohne Anlauffarben mit minimaler Wärmeanlaufzone

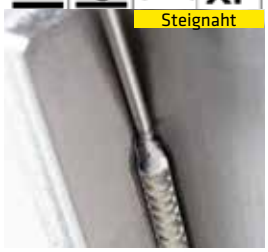




XP - eXtra Pulse SCHWEISSEN / PULSE ON XP

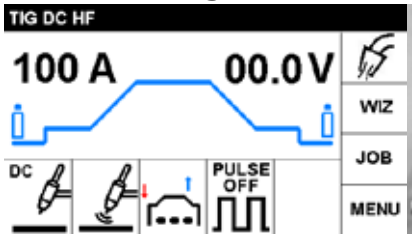
- Gepulster Lichtbogen mir sehr hoher Frequenz für extrem fokussierten und durchdringenden Lichtbogen
- Zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit (+ 30%), für maximale Produktivitätssteigerung

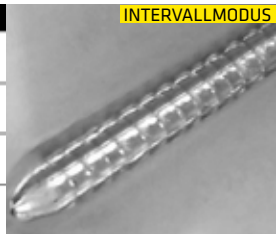




INTERVALLSCHWEISSMODUS

- Bessere und optisch ansprecherende Schweißnähte mit einer Einstellung von einer 100stel Sekunde





WIN TIG AC-DC 230 M ECO-SET-G

WIN TIG AC-DC 230 M ECO-SET-W

WIN TIG AC-DC 230 M		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
WIN TIG AC-DC 230 M	Schweißinverter lose	**55919**	***4.775,00**	ECO-SET-G
WIG-Schlauchpaket SR 26 HF	4 m Paketlänge mit Steuerungstaster, Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm²	**55920**	***307,00**	
Massekabel 35mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13mm, 35/50mm²	**55283**	**106,00**	
Druckregler	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 63 mm	**54109**	**123,00**	
WIN TIG AC-DC 230 M ECO-SET-G schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)		**55932**	***4.875,00**	

WIN TIG AC/DC 230 M ECO-SET-W (wassergekühlte Version)		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
WIN TIG AC/DC 230 M	Schweißinverter lose	**55919**	***4.775,00**	ECO-SET-W
GR 20	Wasserkühleinheit, 230V / 50 Hz	**55912**	***935,00**	
1676	Transportwagen mit 4 Rädern	**55917**	***422,00**	
Kühlflüssigkeit BTC-20 NF	5 lt. bis -17° C	**56406**	***59,00**	
WIG-Schlauchpaket SRC 18/4m - HF U/D (3DT)	wassergekühlt, inkl. Up/Down Regelung, Quick Fit DN5 Stecker & 19-tlg. Erstausrüstungskit	**15830**	**199,00**	
Massekabel 35mm² / 3 m	mit Masseklemme, SteckerØ 13mm, 35/50mm²	**55283**	**106,00**	
Montagevorbereitung	zu WIG-Schlauchpaket	**15923**	**51,50**	
Mini-Kupplung DN 5, IG 1/4"	Quick Fit Kupplung für WIG-Paket (am Gerät montiert)	**42657**	**10,20**	
Druckregler	Argon/Co2/Mischgas, mit 2 Manometer Ø 63 mm	**54109**	**123,00**	
5-Finger-Schweißerhandschuh	XL, Gr. 9,5	**59140**	**12,50**	
WIN TIG AC/DC 230 M ECO-SET-W **schweißbereit (bestehend aus o.a. Komponenten)**		**55934**	***6.230,00**	

WIN TIG AC-DC 270/T | WIN TIG AC-DC 340/T

Schweißstromquelle 400 Volt für WIG/TIG AC/DC und MMA DC/AC. 99 Schweißprogramme speicherbar, konstanter oder gepulster Lichtbogen, AC-Wellenformeinstellung. Energiesparende PFC-Technologie. Die Merkmale die die CEBORA WIG-Schweißstromquellen seit jeher auszeichnen, insbesondere die hohe Qualität der Lichtbogenzündung (bereits bekannt als LIFT, HF, EVO START, EVO LIFT), sind bei allen Modellen der neuen WIN TIG AC-DC-Serie enthalten. Hoch belastbar, Modell WIN TIG AC-DC 340/T seriell mit Wasserkühlung.

Einsatzbeispiele

- Produktions- & Stahlbaubetriebe ✓
- Metall-, Geländer- & Portalbau ✓
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau ✓
- Serien- & Lohnfertigung ✓

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

Ausgestattet mit 7“ LCD-Touchscreen-Display und bedienerfreundlichem Encoder

- Einfache Parameterauswahl auch mit Schweißhandschuhen möglich
- Alle Einstellungen sind dank des großen LCD-Displays und der einfachen und intuitiven Grafiken leicht anzupassen

WIG CYCLE - Vollständige Schweißzyklus-Kontrolle

- Exzellente Einstell- und Steuerbarkeit aller Schweißparameter

WIG WAVE - Auswahl von verschiedenen Wellenformkombinationen

- Optimale Einstellung der Einbrandtiefe und Reinigungswirkung
- Im AC-WIG-Modus unabhängige Anpassung der Amplituden und Zeiten in der Wellenform, Einbrand- und Reinigungswirkung
- Mix-Funktion verfügbar, um das Schweißen an kalten Teilen zu verbessern

WIN TIG AC-DC 270/T

Minimaler DC-Gleichstrom ab 3 Ampere bzw. AC-Wechselstrom ab 5 Ampere

- Ermöglicht optimale Schweißnähte an Profilkanten sehr dünner Stähle aus rostfreiem Stahl, während der 5 Ampere Wechselstrom die Verschweißbarkeit an sehr dünnen Aluminiumstücken ermöglicht (z.B.: Kanten an Turbinenschaufeln)

AC-Frequenz von 50-200 Hertz einstellbar

- Hohe Pulsfrequenzen ermöglichen es einen Schweißlichtbogen enger auf den zu schweißenden Bereich zu fokusieren
- Die Option Steppnaht-Schweißen ermöglicht das Ausführen von Schweißnähten, die im Bezug auf Wärmeeinbringung und Einbrandtiefe perfekt führbar sein müssen

WIN TIG AC-DC 340/T

Fast spot

- Ermöglicht schnelles Punktschweißen bei minimaler Wärmeeinbringung dank individueller Einstell-möglichkeit (10 ms Schritten) von Schweiß- und Intervallzeit

Pulsed DC TIG und PulsXP Modus

- Mit Pulsfrequenzeinstellmöglichkeiten von bis zu 19 KHz ist es möglich einen extrem fokusierten Lichtbogen mit sehr hoher Schweißgeschwindigkeit zu erzielen (hohe Produktivität)

APC-Funktion im WIG-DC-Modus

- Diese neue Funktion ermöglicht die automatische Anpassung des Schweißstroms an die Lichtbogen höhe, um ein konstantesSchmelzbad bei hoher Schweißgeschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten

Modell 340/T mit User-Interface

- LAN-Verbindung mit integriertem Web-Server für Fernwartung, Fehlerauswertung und Backups

Modelle WIN TIG AC-DC		270/T		340/T	
Technische Daten		WIG	MMA	WIG	MMA
Schweißstrom Einstellbereich	A	3 - 270	10-210	3 - 340	10-330
Schweißbare ElektrodenØ	mm	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Einschaltdauer[1] bei max. Schweißstrom	% / A	40/270	40/210	40/340	40/330
60 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	60 / 250	60 / 200	60 / 320	60 / 310
100 % ED bei Schweißstrom @40°C	% / A	100 / 230	100 / 190	100 / 310	100 / 310
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	11 / 9	11,6 / 10	16 / 14	21 / 19
Leerlaufspannung	V	57		60	
Netzabsicherung träge	AT	10		20	
Schutzart	IP	23		23	
Wirkungsgrad	>	85 %		85 %	
Leistungsaufnahme im Leerlauf	<	50 W		50 W	
Netzspannung (50-60 Hz)	V / ~	400 / ~3		400 / ~3	
Netzstromtoleranz	%	±10		±15	
Masseanschluss / Querschnitt	Ø / mm²	13 / 35		13 / 50	
Anschlussstecker	Type	EURO CEE 16 A		EURO CEE 32 A	
Abmessungen (LxBxH)	mm	950x560x1010		1120x588x1010	
Gewicht	kg	69		109	
TIG Set					
WIN TIG AC-DC 270/T bzw. 340/T		●		●	
Transportwagen		●		●	
WIN TIG AC-DC 340/T Wasserkühleinheit		-		●	
Betriebsanleitung / CE		●		●	
Bestelldaten					
TIG Set - Bestellnummer		**55906**		**55908**	
UVP in € exkl. MwSt.		*7.430,00		*9.640,00	
WIN TIG AC-DC 270/T Wasserkühleinheit - Best. Nr.		**55910**		-	
UVP in € exkl. MwSt.		*1.020,00		-	

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1

* = ELMAG-Spezialprogramm

WIG/TIG-Schlauchpakete Serie SR 26 (gasgek.) | SR 18 (wassergek.)

WIG-Schweißinverter		WIG-Schlauchpakete und Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PUMA, SOUND MMA	1	WIG-Schlauchpaket SR 26 V, 8 m, Stecker Ø 9 mm, 16/25, mit Gasventil	55602	310,00
BI-WELDER, TIG SOUND ohne Wasserkühlung	2	WIG-Schlauchpaket SR 26 HF, 4 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster	55920	*307,00
		WIG-Schlauchpaket SR 26 HF, 8 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster	55921	*380,00
	3	WIG-Schlauchpaket SR 26 HF Up/Down, 4 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster	55922	*445,00
	4	WIG-Schlauchpaket SR 26 HF Up/Down, 4 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster, flexibler Brennerkopf	56922	*472,00
TIG SOUND mit Wasserkühlung	5	WIG-Schlauchpaket SR 18 HF, 4 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster, wassergekühlt	55925	*380,00
	4	WIG-Schlauchpaket SR 18 HF Up/Down, 4 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster, flexibler Brennerkopf, wassergekühlt	56927	*507,00
	6	WIG-Schlauchpaket ABITIG 450W HF Up/Down, 4 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster, wassergekühlt	14740	*616,00
		WIG-Schlauchpaket ABITIG 450W HF Up/Down, 8 m, Stecker Ø 13 mm, 35/50, mit Steuerungstaster, wassergekühlt	14741	*749,00
Für alle WIG-Schlauchpakete	7	WIG-Brennerhalter	54496	22,00
	8	Magnetfuß Ø 63 für WIG-Brennerhalter	54499	24,50
	9	Schraubzwinge zu Brennerhalter	54498	9,40
WIN TIG Fernsteuerungen	10	Hand-Fernsteuerung Schweißstromregelung	55940	*149,00
		Hand-Fernsteuerung Spezial-/Verlängerungskabel, 5 m	55942	*149,00
	11	Fußpedal-Fernsteuerung Schweißstromregelung	55941	*427,00

WIG/TIG-Schlauchpaket-Zubehörsets für SR 26 / SR 18 / SRC 17 / SRC 26 / SRC 18

Zubehör-Set-Inhalt	12-tlg.	18-tlg.
Wolfram-Elektrode WL 15 gold Ø 1,6	●	●
Wolfram-Elektrode WL 15 gold Ø 2,4	●	●
Wolfram-Elektrode WL 15 gold Ø 3,2	-	●
Wolfram-Elektrode W grün Ø 1,6	-	●
Wolfram-Elektrode W grün Ø 2,4	-	●
Wolfram-Elektrode W grün Ø 3,2	-	●
Spannhülse Ø 1,6	●	●
Spannhülse Ø 2,4	●	●
Spannhülse Ø 3,2	-	●
Spannhülsengehäuse Ø 1,6 für SR 26	●	●
Spannhülsengehäuse Ø 2,4 für SR 26	●	●
Spannhülsengehäuse Ø 3,2 für SR 26	-	●
Keramik-Gashülse TC 3, Größe 5, Ø 8,0	●	●
Keramik-Gashülse TC 4, Größe 6, Ø 9,8	●	●
Keramik-Gashülse TC 5, Größe 7, Ø 11,2	●	●
Keramik-Gashülse TC 6, Größe 8, Ø 12,7	●	●
Brennerkappe kurz	●	●
Brennerkappe lang	●	●

12

Zubehör-Sets in Kunststoffbox

13

WIG-Schweißinverter		WIG-Schlauchpaket-Zubehör-Sets	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
WIG DC bis ca. 250 A	12	Zubehör-Set 12-tlg. WIG-Inverter DC bis ca. 250 A	00082	62,00
WIG AC/DC bis ca. 200 A	13	Zubehör-Set 18-tlg. WIG-Inverter AC/DC bis ca. 200 A	00083	115,00

WIG-Schlauchpaket - Serie SRC ONE 17 (gasgekühlt)

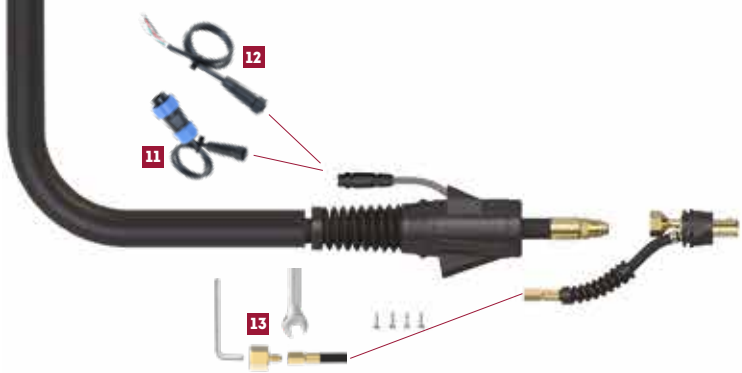
WIG-Schlauchpaket Serie SRC ONE 17, gasgekühlt
SRC ONE 17 HF U/D für M3S 2060T 4XL, 2560T 4XL, 3040T 4XL, 3540T 4XL, DD 2050M P/PFC/MV, 2560T P, AD 2060M P/PFC/MV (unter Beachtung der max. Belastbarkeit)

WIG-Schlauchpaket inkl. 19-tlg. Erstausrüstungskit	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SRC ONE 17 HF U/D (1DTPV)	4 m	**15840**	209,00
	8 m	**15841**	251,00

19-tlg. Erstausrüstungskit serienmäßig

Bei jedem SRC WIG-Schlauchpaket enthalten:
Brennerkappe kurz/mittel/lang, Spannhülsen- & Spannhülsengehäuse 1,6/2,4/3,2mm, Keramikgashülsen Gr. 5/6/7/8, Wolframelektroden gold & grün 1,6/2,4/3,2

	Ersatzteile zu WIG-Schlauchpaket	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Brennerkörper SRC 17	**15954**	31,50
2	O-Ring für Brennerkappe	**55620**	1,85
3	Brennerkappe lang	**55608**	4,10
4	Brennerkappe mittel	**55596**	4,10
5	Brennerkappe kurz	**55609**	4,00
6	Schaltmodul (1DT) = 1 Drucktaster Ein/Aus	**15910**	8,30
	Schaltmodul (3DT) = 3 Drucktaster Ein/Aus, U/D	**15911**	13,60
	Schaltmodul (1DTPV) - 1 Drucktaster Ein/Aus, U/D, Poti vertikal	**15912**	42,00
	Schaltmodul (1DTPH) - 1 Drucktaster Ein/Aus, U/D, Poti horizontal	**15913**	37,00
7	Griffschale komplett inkl. Schraubensatz	**15950**	26,00
8	Kugelgelenk	**15951**	18,90
9	Lederschutzschlauch 0,8 m	**15952**	21,00
10	Verbindungs-Reparatur-Kit	**15953**	3,70
11	Steuerleitungsstecker-Kit mit Quick Fit, 12-PIN/3DT	**15870**	29,50
	Steuerleitungsstecker-Kit mit Quick Fit, 12-PIN/1DTPV	**15871**	29,50
12	Steuerleitungsstecker-Kit mit Quick Fit, zur individuellen Belegung (zB. mit CEBORA Stecker)	**15872**	10,00
	Individuelle Steuerleitungsstecker Montage (nur Montagepauschale, ohne Stecker)	**15923**	51,50
13	Gasanschluss mit DN5/Ø8,9mm Quick Fit Stecknippel	**15855**	9,00
	Gasanschluss mit IG 1/4" BSP Überwurfmutter	**15856**	16,80
	Gasanschluss mit IG M12x1.0 Überwurfmutter	**15857**	15,30



Schlauchpaket SRC ONE 17

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 150 A (DC)
    105 A (AC)
  - ED: 35 %

Auf Anfrage können wir diese Schlauchpakete SRC ONE 17 auch mit verschiedene Schaltmodulen liefern, je nach Vorliebe (Erklärung zu den verschiedenen Schaltmodulen finden Sie auf der nächsten Seite)

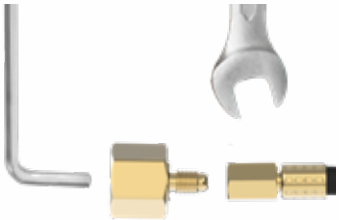
SRC ONE 17 HF U/D (1DTPV)

Stufenlose Up/Down Leistungsregelung (Ampere) direkt am Handgriff, 1 Drucktaster & Poti vertikal

SRC ONE SYSTEM / QUICK FIT PLUG & PLAY KONFIGURATION:

Ermöglicht ein einfaches Adaptieren von verschiedenen Steuerleitungssteckern, passend für unterschiedliche Geräte- bzw. Herstellerkonfigurationen

SRC ONE SYSTEM / GASANSCHLUSS KONFIGURATION:



Ermöglicht ein einfaches Adaptieren von verschiedenen Gasanschlüssen, passend für unterschiedliche Geräte- bzw. Herstellerkonfigurationen

WIG-Schlauchpakete SRC 26 (gasgekühlt)

WIG-Schlauchpaket Serie SRC 26, gasgekühlt
SRC 26V für P3S 1825M 2 L/MV, SD 1635M PFC/MV, 2035M PFC/MV, 2560T, 4060T CEL
SRC 26 HF U/D & SRC 26 FLEX HF U/D für DD 2050M P/PFC/MV, 2560T P, AD 2060M P/PFC/MV
SRC 26 ONE HF U/D für M3S 2060T 4XL, 2560T 4XL, 3040T 4XL, 3540T 4XL

WIG-Schlauchpaket inkl. 19-tlg. Erstausrüstungskit	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SRC 26V	4 m	**15810**	**164,00**
	8 m	**15811**	**220,00**
SRC 26 HF U/D (3DT)	4 m	**15820**	**178,00**
	8 m	**15821**	**241,00**
SRC 26 FLEX HF U/D (3DT)	4 m	**15825**	**188,00**
	8 m	**15826**	**251,00**
SRC ONE 26 HF U/D (1DTPV)	4 m	**15850**	**226,00**
	8 m	**15851**	**293,00**

19-tlg. Erstausrüstungskit serienmäßig

Bei jedem SRC WIG-Schlauchpaket enthalten:
Brennerkappe kurz/mittel/lang, Spannhülsen- & Spannhülsengehäuse 1,6/2,4/3,2mm, Keramikgashülsen Gr. 5/6/7/8, Wolframelektroden gold & grün 1,6/2,4/3,2

	Ersatzteile zu WIG-Schlauchpaket	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Brennerkörper SR & SRC 26 V	**55624**	**52,50**
	Brennerkörper SR & SRC 26 HF	**55623**	**31,50**
	Brennerkörper SR & SRC 26 HF - flexibler Kopf	**55628**	**55,00**
2	O-Ring für Brennerkappe	**55620**	**1,85**
3	Brennerkappe lang	**55608**	**4,10**
4	Brennerkappe mittel	**55596**	**4,10**
5	Brennerkappe kurz	**55609**	**4,00**
6	Schaltmodul (1DT) = 1 Drucktaster Ein/Aus	**15910**	**8,30**
	Schaltmodul (3DT) = 3 Drucktaster Ein/Aus, U/D	**15911**	**13,60**
	Schaltmodul (1DTPV) - 1 Drucktaster Ein/Aus, U/D, Poti vertikal[1)]	**15912**	**42,00**
	Schaltmodul (1DTPH) - 1 Drucktaster Ein/Aus, U/D, Poti horizontal[1)]	**15913**	**37,00**
	Montagevorbereitung (1DTPV/1DTPH) Belegungsänderung, 12-poliger Stecker	**15923**	**51,50**
7	Griffschale komplett inkl. Schraubensatz	**15900**	**26,00**
8	Kugelgelenk	**15901**	**18,90**
9	Lederschutzschlauch 0,8 m	**15902**	**21,00**
10	Verbindungs-Reparatur-Kit	**15903**	**3,70**
11	HF-Stecker / Steuerleitungsstecker 12-polig	**15909**	**16,70**

1) ACHTUNG: Beim Einsatz dieser Schaltmodule wird eine andere Belegung im Steuerleitungsstecker benötigt, siehe Bedienungsanleitung der Geräte. Oder sprechen Sie uns an, gerne bieten wir gegen Aufpreis auch einen Umbau an.

Schlauchpaket Serie SRC 17/26

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 180 A (DC)
    125 A (AC)
  - ED: 35 %
  - Wolfram-Elektroden-Ø: 1,0 - 4,0 mm

SRC 26V:

Gasventil-regelung

SRC 26 HF U/D (3DT) & SRC 18 HF U/D (3DT):

Up/Down Leistungsregelung (Ampere) direkt am Handgriff, 3 Drucktaster

SRC 26 FLEX HF U/D (3DT) & SRC 18 FLEX HF U/D (3DT):

Up/Down Leistungsregelung (Ampere) direkt am Handgriff, 3 Drucktaster, mit flexiblem Brennerkopf* für schwer zugängliche Schweißpositionen

*Biegen nur im warmen Zustand

WIG-Schlauchpakete - Serie SRC 18 (wassergekühlt)

WIG-Schlauchpaket Serie SRC 18, wassergekühlt
SRC 18 HF U/D & SRC 18 FLEX HF U/D für AD 2060M P/PFC/MV
SRC 18 HF U/D & SRC 18 FLEX HF U/D für AD 3260T P

WIG-Schlauchpaket inkl. 19-tlg. Erstausrüstungskit	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SRC 18 HF U/D (3DT)	4 m	**15830**	**199,00**
	8 m	**15831**	**268,00**
SRC 18 FLEX HF U/D (3DT)	4 m	**15835**	**216,00**
	8 m	**15836**	**289,00**
SRC ONE 18 HF U/D (3DT)[2]	4 m	**15832**	**251,00**
	8 m	**15833**	**326,00**

19-tlg. Erstausrüstungskit serienmäßig

Bei jedem SRC WIG-Schlauchpaket enthalten: Brennerkappe kurz/mittel/lang, Spannhülsen- & Spannhülsengehäuse 1,6/2,4/3,2mm, Keramikgashülsen Gr. 5/6/7/8, Wolframelektroden gold & grün 1,6/2,4/3,2

	Ersatzteile zu WIG-Schlauchpaket	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Brennerkörper SR & SRC 18 HF	**55627**	**42,00**
	Brennerkörper SR & SRC 18 HF - flexibler Kopf	**55618**	**89,50**
2	O-Ring für Brennerkappe	**55620**	**1,85**
3	Brennerkappe lang	**55608**	**4,10**
4	Brennerkappe mittel	**55596**	**4,10**
5	Brennerkappe kurz	**55609**	**4,00**
6	Schaltmodul (1DT) = 1 Drucktaster Ein/Aus	**15910**	**8,30**
	Schaltmodul (3DT) = 3 Drucktaster Ein/Aus, U/D	**15911**	**13,60**
	Schaltmodul (1DTPV) - 1 Drucktaster Ein/Aus, U/D, Poti vertikal[1]	**15912**	**42,00**
	Schaltmodul (1DTPH) - 1 Drucktaster Ein/Aus, U/D, Poti horizontal[1]	**15913**	**37,00**
	Montagevorbereitung (1DTPV/1DTPH) Belegungsänderung, 12-poliger Stecker	**15923**	**51,50**
7	Griffschale komplett inkl. Schraubensatz	**15900**	**26,00**
8	Kugelgelenk	**15901**	**18,90**
9	Lederschutzschlauch 0,8 m	**15902**	**21,00**
10	Verbindungs-Reparatur-Kit	**15903**	**3,70**
11	HF-Stecker / Steuerleitungsstecker 12-polig	**15909**	**16,70**

Schlauchpaket Serie SRC 18

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 380 A (DC)
    270 A (AC)
  - ED: 100 %
  - Wolfram-ElektrodenØ: 1,0 - 4,0 mm

Auf Anfrage können wir diese Schlauchpakete SRC 26 & 18 auch mit verschiedene Schaltmodulen liefern, je nach Vorliebe

Schaltmodul (1DT):

1 Drucktaster zum EIN/AUS schalten

Schaltmodul (3DT) (=Standard):

1 Drucktaster zum EIN/AUS schalten

2 weitere Drucktaster zur Up/Down Leistungsregelung (Ampere) in 1A bzw. max. 20A Schritten bei gedrückt halten

Schaltmodul (1DTPV)[1]:

Stufenlose Leistungsregelung (Ampere) über Up/Down Poti vertikal

1 Drucktaster zum EIN/AUS schalten

Schaltmodul (1DTPH)[1]:

1 Drucktaster zum EIN/AUS schalten

Stufenlose Leistungsregelung (Ampere) über Up/Down Poti vertikal

1) ACHTUNG: Beim Einsatz dieser Schaltmodule wird eine andere Belegung im Steuerleitungsstecker benötigt, siehe Bedienungsanleitung der Geräte. Oder sprechen Sie uns an, gerne bieten wir gegen Aufpreis auch einen Umbau an.

2) SRC ONE-System siehe Katalog Seite 278.

WIG-Verschleißteile für SR & SRC 17 | 26 | 18

A Keramik-Gashülse

Bezeichnung	Größe	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Keramik-Gashülse Standard	12	19,0	50	**55616**	2,05
Keramik-Gashülse Standard	10	15,7	47	**55615**	2,05
Keramik-Gashülse Standard	8	12,7	47	**55614**	2,05
Keramik-Gashülse Standard	7	11,2	47	**55613**	2,05
Keramik-Gashülse Standard	6	9,8	47	**55612**	2,05
Keramik-Gashülse Standard	5	8,0	47	**55611**	2,05
Keramik-Gashülse Standard	4	6,4	47	**55610**	2,05

B Keramik-Gashülse lang

Bezeichnung	Größe	IØ mm	L mm	Bestellnum-mer	UVP in € exkl. MwSt.
Keramik-Gashülse Standard Lang	7L	11,0	76	**15922**	2,05
Keramik-Gashülse Standard Lang	6L	9,5	76	**15921**	2,05
Keramik-Gashülse Standard Lang	5L	8,0	76	**15920**	2,05

C Keramik-Gashülse zu Gaslinse

Bezeichnung	Größe	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Keramik-Gashülse zu Gaslinse	8	12,7	42	**59424**	2,10
Keramik-Gashülse zu Gaslinse	7	11,2	42	**59423**	2,10
Keramik-Gashülse zu Gaslinse	6	9,8	42	**59422**	2,10
Keramik-Gashülse zu Gaslinse	5	8,0	42	**59421**	2,10
Keramik-Gashülse zu Gaslinse	4	6,4	42	**59420**	2,10

D Keramik-Gashülse kurz (STUBBY)

Bezeichnung	Größe	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Keramik-Gashülse kurz (STUBBY)	4	6,4	30	**55693**	1,55
Keramik-Gashülse kurz (STUBBY)	5	8,0	30	**55694**	1,55
Keramik-Gashülse kurz (STUBBY)	6	9,8	30	**55695**	1,55
Keramik-Gashülse kurz (STUBBY)	7	11,2	30	**55696**	1,55
Keramik-Gashülse kurz (STUBBY)	8	12,7	30	**55697**	1,55
Keramik-Gashülse kurz (STUBBY)	10	15,7	30	**55698**	1,85

E Spannhülsengehäuse Standard

Bezeichnung	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannhülsengehäuse Standard	1,0	47	**55639**	3,15
Spannhülsengehäuse Standard	1,6	47	**55634**	3,15
Spannhülsengehäuse Standard	2,0	47	**55635**	3,15
Spannhülsengehäuse Standard	2,4	47	**55637**	3,15
Spannhülsengehäuse Standard	3,2	47	**55638**	3,15
Spannhülsengehäuse Standard	4,0	47	**55636**	3,15

F Spannhülsengehäuse-Adapter (STUBBY)

Bezeichnung	Bohrung mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannhülsengehäuse-Adapter	1,0 - 3,2	**55692**	3,70

G Spannhülsengehäuse Gaslinse Standard

Bezeichnung	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannhülsengehäuse Gaslinse	1,0	50	**59410**	9,40
Spannhülsengehäuse Gaslinse	1,6	50	**59411**	9,40
Spannhülsengehäuse Gaslinse	2,0	50	**59412**	9,40
Spannhülsengehäuse Gaslinse	2,4	50	**59413**	9,40
Spannhülsengehäuse Gaslinse	3,2	50	**59414**	9,40
Spannhülsengehäuse Gaslinse	4,0	50	**59415**	9,40

H Spannhülse Standard

Bezeichnung	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannhülse Standard	1,0	50	**55629**	2,10
Spannhülse Standard	1,6	50	**55630**	2,10
Spannhülse Standard	2,0	50	**55631**	2,10
Spannhülse Standard	2,4	50	**55632**	2,10
Spannhülse Standard	3,2	50	**55633**	2,10
Spannhülse Standard	4,0	50	**59490**	2,10

I Spannhülse kurz (STUBBY)

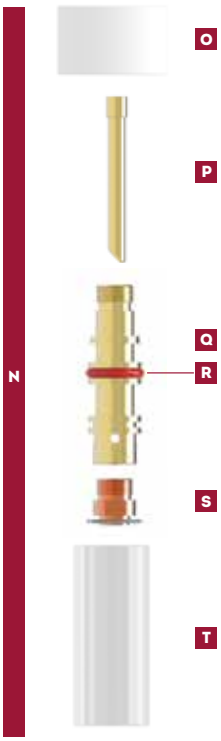
Bezeichnung	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannhülse kurz (STUBBY)	1,0	29	**55669**	1,45
Spannhülse kurz (STUBBY)	1,6	29	**55690**	1,40
Spannhülse kurz (STUBBY)	2,4	29	**55691**	1,40
Spannhülse kurz (STUBBY)	3,2	29	**55699**	1,40

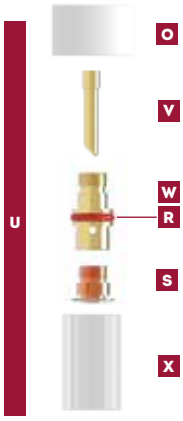
Isolierringe

Bezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
J Isolierring Standard, weiß	**55621**	2,75
K Isolierring zu Gaslinse Standard, weiß	**59409**	3,95
L Isolierring, weiß (STUBBY)	**55700**	2,85

Gaslinsen-Zubehör-Set

Bezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M WIG-Gaslinsen-Zubehör-Set (5-teilig), 2,4 mm	**59400**	20,00





GASSPAR-GASLINSEN LARGE ODER MINI - SPAREN SIE BIS ZU 40% GAS!

- Bietet eine bessere Gasabdeckung im Vergleich zu Standard-Spannhülsengehäusen
- Wolframelektrode kann bis zum 6-fachen des Elektrodendurchmesser herausstehen
- Gashülsen transparent zum Aufdrücken
- Verbessertes Sichtfeld
- Austauschbare Sieb-Adapter/Gaslinsen

Bezeichnung	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
N WIG-Gasspar-Gaslinsen-Set, LARGE (5-tlg.)	2,4	47	**59430**	42,00
O Isolator zu LARGE & MINI			**59431**	4,20
Spannhülse LARGE, abgeschrägt	1,6	50	**59480**	3,60
P Spannhülse LARGE, abgeschrägt	2,4	50	**59481**	3,60
Spannhülse LARGE, abgeschrägt	3,2	50	**59482**	3,60
Q Spannhülsengehäuse LARGE, mit O-Ring	1,6-3,2	45	**59436**	9,00
R O-Ring für Spannhülsengehäuse zu LARGE & MINI			**59479**	1,65
Gaslinse zu LARGE & MINI	1,6		**59440**	9,40
S Gaslinse zu LARGE & MINI	2,4		**59441**	9,40
Gaslinse zu LARGE & MINI	3,2		**59442**	9,40
T Gashülse transparent LARGE, AØ 20 mm	14,3	47	**59443**	20,50
U WIG-Gasspar-Gaslinsen-Set, MINI (5-tlg.)	2,4	32,5	**59478**	40,50
O Isolator zu LARGE & MINI			**59431**	4,20
Spannhülse kurz, MINI, abgeschrägt	1,6	31,5	**59483**	3,05
V Spannhülse kurz, MINI, abgeschrägt	2,4	31,5	**59484**	3,05
Spannhülse kurz, MINI, abgeschrägt	3,2	31,5	**59485**	3,05
W Spannhülsengehäuse MINI, mit O-Ring	1,6-3,2	30	**59477**	7,30
R O-Ring für Spannhülsengehäuse zu LARGE & MINI			**59479**	1,65
Gaslinse zu LARGE & MINI	1,6		**59440**	9,40
S Gaslinse zu LARGE & MINI	2,4		**59441**	9,40
Gaslinse zu LARGE & MINI	3,2		**59442**	9,40
X Gashülse transparent MINI, AØ 20 mm	14,3	32,5	**59476**	18,70

ELMAG
Powered by Quality

WIG/TIG-Wolfram-Elektroden

Wolframelektroden - mit Ausnahme von Reinelektroden - sind mit Oxidzusätzen dotiert, um ein leichtes Zünden des Lichtbogens zu erreichen und die Strom- und Temperaturbelastbarkeit zu erhöhen.

Als Ersatz für die noch häufig verwendeten, schwach radioaktiven Elektroden auf Thoriumbasis werden strahlungsfreie Elektroden mit Cerdioxid, Lanthanoxid und Mischoxid empfohlen.

Elektrodenbox, Inhalt 10 Stk./Pkg.

WIG-Wolfram-Elektroden E-WL 15 Kennfarbe gold, 1,3-1,7 % Lanthandioxid

AC/DC - Strahlungsfreie lanthanierte Wolframelektroden ermöglichen einen leichten Lichtbogenstart und eignen sich vor allem für Gleichstrom-, aber auch für Wechselstromschweißen. Lanthan sorgt für hohe Kriechfestigkeit, starke Duktilität und eine niedrige Spitzentemperatur, was das Kornwachstum verhindert und die Lebensdauer der Elektrode verlängert. Diese Elektroden sind besonders bei häufigem Zünden und Rohrleitungsschweißen beliebt, da sie lange Betriebszeiten und geringe Ausfallzeiten bieten

WIG-Wolfram-Elektroden E-WP Kennfarbe grün, 99,5 % Wolfram

AC - reine strahlungsfreie Wolframelektroden, die mindestens 99,5 % Wolfram enthalten, sind die ersten Elektroden, die beim WIG-Schweißen verwendet wurden. Sie eignen sich besonders für das Schweißen mit Wechselstrom (AC) und Widerstandsschweißen und können die Materialoberfläche reinigen. Beim Erhitzen verjüngt sich die Kugelspitze, was eine stabile Wellenform für den Lichtbogen bietet. Die reine Wolframelektrode hat eine hohe Elektronenemission, geringe Leitungswiderstände und eine gute Wärmeleitfähigkeit, was sie stabil bei niedrigem Strom macht und für das Schweißen von Aluminium, Magnesium und anderen Metallen eignet. Bei längerem Einsatz unter hohen Strömen kann die Elektrode jedoch abbrennen und Schmelzrückstände hinterlassen.

WIG-Wolfram-Elektroden E-WR 2 Kennfarbe türkis, 1,8-2,2% Mischoxide

Stromart DC - Strahlungsfreie Elektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Hervorragendes Zündverhalten, sehr gute Dauerschweißeigenschaften besonders bei mittlerer und kleiner Strombelastung. Gute Eignung für automatisiertes Schweißen.

WIG-Wolfram-Elektroden E-WC 20 Kennfarbe grau, 1,8-2,2 % Ceriumdioxid

DC - Strahlungsfreie Wolframelektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Eignen sich besonders für einen stabilen Lichtbogen bei niedrigem Strom. Sie sind ideal für das Schweißen von Rohren und kleinen Präzisionsteilen und werden bei Ø < 2,0mm bevorzugt. Für Hochstromanwendungen weniger gut geeignet.

WIG-Wolfram-Elektroden E-WT 20 Kennfarbe rot, 1,7-2,2 % Thoriumdioxid

DC - Wolfram-Elektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Hervorragendes Zündverhalten, Strombelastbarkeit ca. 10 % höher als reine Wolframelektroden, sehr gute Standzeitwerte. Schwach radioaktiv, Absaugung empfohlen.

WIG-Wolfram-Elektroden

Kennfarbe	Typ	Abmessung mm	Zusatzoxid	Anteil %	Stromart DC	Stromart AC	Werkstoff	Zündeigens.	Lichtbogen	Belastbarkeit	Standzeit	Bestellnummer	UVP in €/Stk. exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in €/10 Stk. Pkg. exkl. MwSt.
gold	E-WL15	Ø 1,0 x 175	La_2O_2	1,3 - 1,7	●●	●●	A B	●●●	● ●	●●●	●●●	56643	2,95	59690	25,00
gold	E-WL15	Ø 1,6 x 175	La_2O_2	1,3 - 1,7	●●	●●	A B	●●●	● ●	●●●	●●●	55650	6,60	59610	56,50
gold	E-WL15	Ø 2,0 x 175	La_2O_2	1,3 - 1,7	●●	●●	A B	●●●	● ●	●●●	●●●	56644	10,50	59691	90,00
gold	E-WL15	Ø 2,4 x 175	La_2O_2	1,3 - 1,7	●●	●●	A B	●●●	● ●	●●●	●●●	55651	14,90	59611	127,50
gold	E-WL15	Ø 3,2 x 175	La_2O_2	1,3 - 1,7	●●	●●	A B	●●●	● ●	●●●	●●●	55652	26,50	59612	229,00
gold	E-WL15	Ø 4,0 x 175	La_2O_2	1,3 - 1,7	●●	●●	A B	●●●	● ●	●●●	●●●	56650	42,50	59726	365,00
grün	E-WP	Ø 1,0 x 175	-	Reinwolfram	●	●●	A	●	● ●	●	●	56640	2,95	59687	25,00
grün	E-WP	Ø 1,6 x 175	-	Reinwolfram	●	●●	A	●	● ●	●	●	55640	6,60	54696	56,50
grün	E-WP	Ø 2,0 x 175	-	Reinwolfram	●	●●	A	●	● ●	●	●	55649	10,50	54697	90,00
grün	E-WP	Ø 2,4 x 175	-	Reinwolfram	●	●●	A	●	● ●	●	●	55645	14,90	59600	127,50
grün	E-WP	Ø 3,2 x 175	-	Reinwolfram	●	●●	A	●	● ●	●	●	55646	26,50	59601	229,00
grün	E-WP	Ø 4,0x 175	-	Reinwolfram	●	●●	A	●	● ●	●	●	56649	42,50	59709	365,00
türkis	E-WR 2	Ø 1,0 x 175	$La_2O_3YO_2ZrO_2$	1,8 - 2,2	●●	●	B	●●●	● ●	●●●	●●●	56645	2,95	59692	25,00
türkis	E-WR 2	Ø 1,6 x 175	$La_2O_3YO_2ZrO_2$	1,8 - 2,2	●●	●	B	●●●	● ●	●●●	●●●	55656	6,60	59613	56,50
türkis	E-WR 2	Ø 2,0 x 175	$La_2O_3YO_2ZrO_2$	1,8 - 2,2	●●	●	B	●●●	● ●	●●●	●●●	56646	10,50	59693	90,00
türkis	E-WR 2	Ø 2,4 x 175	$La_2O_3YO_2ZrO_2$	1,8 - 2,2	●●	●	B	●●●	● ●	●●●	●●●	55657	14,90	59614	127,50
türkis	E-WR 2	Ø 3,2 x 175	$La_2O_3YO_2ZrO_2$	1,8 - 2,2	●●	●	B	●●●	● ●	●●●	●●●	55658	26,50	59615	229,00
türkis	E-WR 2	Ø 4,0 x 175	$La_2O_3YO_2ZrO_2$	1,8 - 2,2	●●	●	B	●●●	● ●	●●●	●●●	56651	42,50	59727	365,00
grau	E-WC20	Ø 1,0 x 175	CeO_2	1,8 - 2,2	●●	●	B	●	● ●	● ●	● ●	56641	2,95	59688	25,00
grau	E-WC20	Ø 1,6 x 175	CeO_2	1,8 - 2,2	●●	●	B	●	● ●	● ●	● ●	55653	6,60	59607	56,50
grau	E-WC20	Ø 2,0 x 175	CeO_2	1,8 - 2,2	●●	●	B	●	● ●	● ●	● ●	56642	10,50	59689	90,00
grau	E-WC20	Ø 2,4 x 175	CeO_2	1,8 - 2,2	●●	●	B	●	● ●	● ●	● ●	55654	14,90	59608	127,50
grau	E-WC20	Ø 3,2 x 175	CeO_2	1,8 - 2,2	●●	●	B	●	● ●	● ●	● ●	55655	26,50	59609	229,00
grau	E-WC20	Ø 4,0 x 175	CeO_2	1,8 - 2,2	●●	●	B	●	● ●	● ●	● ●	56648	42,50	59705	365,00
rot	E-WT20	Ø 1,0 x 175	ThO_2	1,7 - 2,2	●●	●	B	●●●	●	● ●	● ●	55648	2,95	59602	25,00
rot	E-WT20	Ø 1,6 x 175	ThO_2	1,7 - 2,2	●●	●	B	●●●	●	● ●	● ●	55641	6,60	59603	56,50
rot	E-WT20	Ø 2,0 x 175	ThO_2	1,7 - 2,2	●●	●	B	●●●	●	● ●	● ●	55647	10,50	59604	90,00
rot	E-WT20	Ø 2,4 x 175	ThO_2	1,7 - 2,2	●●	●	B	●●●	●	● ●	● ●	55643	14,90	59605	127,50
rot	E-WT20	Ø 3,2 x 175	ThO_2	1,7 - 2,2	●●	●	B	●●●	●	● ●	● ●	55644	26,50	59606	229,00
rot	E-WT20	Ø 4,0 x 175	ThO_2	1,7 - 2,2	●●	●	B	●●●	●	● ●	● ●	56647	42,50	59704	365,00

Weitere Dimensionen auf Anfrage lieferbar, entsprechen AWS A5.12 / ISO 6848 / EN 26848

A Aluminium, Magnesium, Aluminiumbronze, Messing
B Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan, Nickel
A B Universal-Elektroden für alle o.a. Materalien geeignet

WIG HIGH PERFORMANCE FRK STYLE-Set für SR & SRC 17 | 26 | 18

FRK STYLE HIGH PERFORMANCE Gaslinsen Zubehör-Set (42 teilig)

- Mit einem sekundär austauschbaren Gassieb in der Keramik- oder Quarz Cup Gashülse bieten diese Aufsätze eine breitere Gasabdeckung für besseren Gasschutz und hochwertigere Schweißergebnisse
- Die Wolframelektrode kann bis zu 35mm herausragen (siehe u.a. Tabelle) und bietet daher auch Zugang für schwer zugängliche Stellen beim Schweißen mit verbesserter Sicht
- Das Set enthält Standard Keramik und transparente Hochleistungs-Quarz Gashülsen zum Aufschrauben bzw. Aufdrücken
- Das FRK System, welches traditionell beim Schweißen anspruchsvoller und exotischer Materialien eingesetzt wird, hat sich inzwischen weit verbreitet, da es dem Schweißer ein höheres Maß an Flexibilität mit einer einzigen Einrichtung bietet
- Die Düsen der FRK-Serie können für alle Materalien und Prozesse verwendet werden, einschließlich Puls Schweißen bei Verwendung der Quarz Cup Gashülsen
- Das Gassieb kann mit dem Montage- & Demontage Werkzeug ganz einfache ausgetauscht bzw. gewechselt werden

Set-Up Überblick

Aufbau des FRK Systems

TECHNOLOGY PATENTED TECHNOLOGY

Empfohlene Einstellungsparameter für Stahl, Aluminium, Edelstahl, Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Inconel und andere Raumfahrtlegierungen

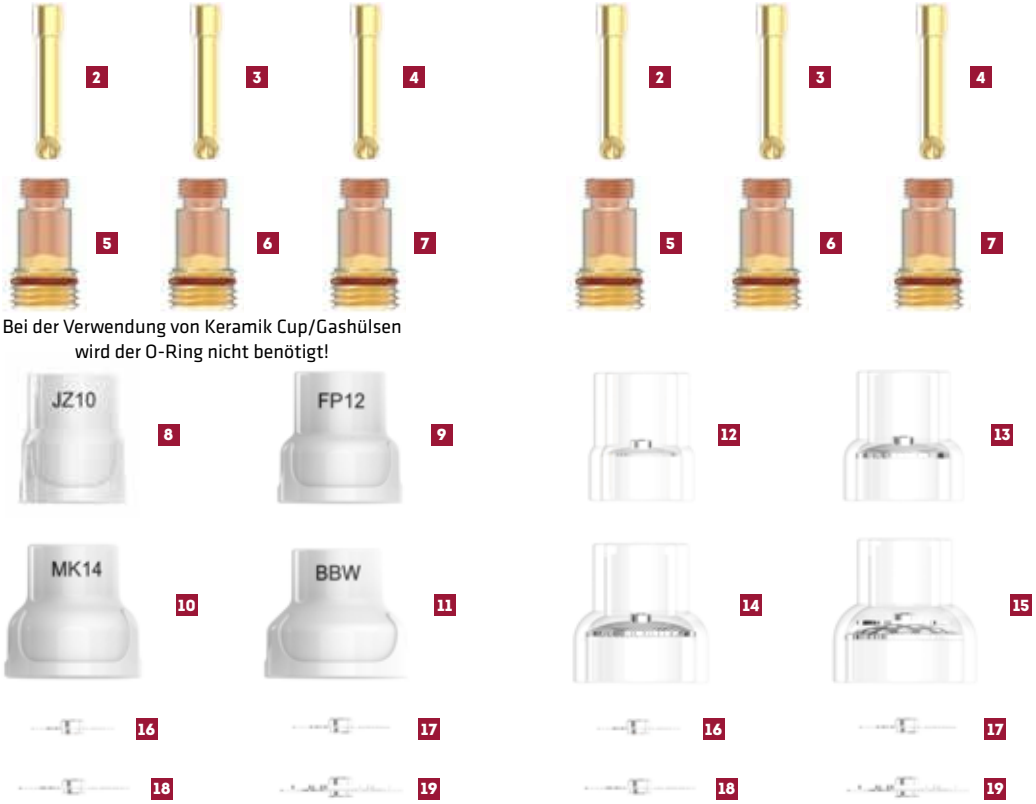
Cup / Gashülsen	Vorne InnenØ	empf. Gasmenge	max. Wolfram Stickout	Keramik	Quarz	Wolfram-Elektroden Größe				
Typ	mm	l/min	mm	Cup	Cup	1,0	1,6	2,4	3,2	4,0
JZ10	17	12	20	●	●	-	●	●	●	-
FP12	20	12-14	25	●	●	-	●	●	●	-
MK14	23	14-17	25	●	●	-	●	●	●	-
BBW	25	14-21	35	●	●	-	●	●	●	-

Hinweise

- Für Quarz Cup Gashülsen werden max. Ø 3,2mm Wolfram-Elektroden empfohlen
- Max. Ampere mit Ø 1,6mm Wolfram-Elektroden DC 70-150A / AC 60-125A
- Max. Ampere mit Ø 2,4mm Wolfram-Elektroden DC 150-250A / AC 120-210A
- Max. Ampere mit Ø 3,2mm Wolfram-Elektroden DC 225-330A / AC 150-250A
- Bei der Verwendung von Aluminium-Schweißverfahren wird ein Wolfram-Elektroden Stickout von 10mm empfohlen, um ein Verstopfen des FRK-Systems durch Schweißrauch und Spritzer zu verhindern

Keramik

Quarz



Bei der Verwendung von Keramik Cup/Gashülsen wird der O-Ring nicht benötigt!

	Bezeichnung	IØ mm	L mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Menge enthalten
1	Isolator/Isolierring FRK-STUBBY (VAØ/HAØ/Höhe 14,3x22,5x9mm)			59552	2,25	1
2	Spannhülse 1,6mm kurz, FRK-STUBBY, abgeschrägt	1,6	31,5	59483	3,05	1
3	Spannhülse 2,4mm kurz, FRK-STUBBY, abgeschrägt	2,4	31,5	59484	3,05	1
4	Spannhülse 3,2mm kurz, FRK-STUBBY, abgeschrägt	3,2	31,5	59485	3,05	1
5	Spannhülsengehäuse Gaslinse 1,6mm mit O-Ring FRK-STUBBY	1,6	27	59560	13,60	1
6	Spannhülsengehäuse Gaslinse 2,4mm mit O-Ring FRK-STUBBY	2,4	27	59561	13,60	1
7	Spannhülsengehäuse Gaslinse 3,2mm mit O-Ring FRK-STUBBY	3,2	27	59562	13,60	1
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / JZ10 / ~10l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	17	27	59563	18,40	
8	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / JZ10 / ~10l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	17	27	59564	18,40	1
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / JZ10 / ~10l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	17	27	59565	18,40	
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / FP12 / ~12-14l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	20	27	59566	18,80	
9	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / FP12 / ~12-14l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	20	27	59567	18,80	1
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / FP12 / ~12-14l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	20	27	59568	18,80	
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / MK14 / ~14-17l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	23	27	59569	19,40	
10	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / MK14 / ~14-17l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	23	27	59570	19,40	1
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / MK14 / ~14-17l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	23	27	59571	19,40	
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / BBW / ~14-21 l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	25	27	59572	23,00	
11	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / BBW / ~14-21 l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	25	27	59573	23,00	1
	Keramik Cup Gashülse FRK-STYLE / BBW / ~14-21 l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	25	27	59574	23,00	
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / JZ10 / ~10l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	17	27	59575	26,00	
12	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / JZ10 / ~10l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	17	27	59576	26,00	1
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / JZ10 / ~10l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	17	27	59577	26,00	
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / FP12 / ~12-14l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	20	27	59578	26,00	
13	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / FP12 / ~12-14l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	20	27	59579	26,00	1
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / FP12 / ~12-14l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	20	27	59580	26,00	
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / MK14 / ~14-17l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	23	27	59581	28,00	
14	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / MK14 / ~14-17l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	23	27	59582	28,00	1
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / MK14 / ~14-17l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	23	27	59583	28,00	
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / BBW / ~14-21 l/min / inkl. Gassieb 1,6mm	25	27	59584	32,50	
15	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / BBW / ~14-21 l/min / inkl. Gassieb 2,4mm	25	27	59585	32,50	1
	Quarz Cup (transparent) FRK-STYLE / BBW / ~14-21 l/min / inkl. Gassieb 3,2mm	25	27	59586	32,50	
	Gassieb 1,6 mm zu FRK-STYLE / JZ10 Cup / AØ 17mm	1,6		59587	3,80	2
16	Gassieb 2,4 mm zu FRK-STYLE / JZ10 Cup / AØ 17mm	2,4		59588	3,80	
	Gassieb 3,2 mm zu FRK-STYLE / JZ10 Cup / AØ 17mm	3,2		59589	3,80	2
	Gassieb 1,6 mm zu FRK-STYLE / FP12 Cup / AØ 20mm	1,6		59590	3,85	2
17	Gassieb 2,4 mm zu FRK-STYLE / FP12 Cup / AØ 20mm	2,4		59591	3,85	
	Gassieb 3,2 mm zu FRK-STYLE / FP12 Cup / AØ 20mm	3,2		59592	3,85	2
	Gassieb 1,6 mm zu FRK-STYLE / MK14 Cup / AØ 23mm	1,6		59593	3,90	2
18	Gassieb 2,4 mm zu FRK-STYLE / MK14 Cup / AØ 23mm	2,4		59594	3,90	
	Gassieb 3,2 mm zu FRK-STYLE / MK14 Cup / AØ 23mm	3,2		59595	3,90	2
	Gassieb 1,6 mm zu FRK-STYLE / BBW Cup / AØ 25mm	1,6		59596	7,00	2
19	Gassieb 2,4 mm zu FRK-STYLE / BBW Cup / AØ 25mm	2,4		59597	7,00	
	Gassieb 3,2 mm zu FRK-STYLE / BBW Cup / AØ 25mm	3,2		59598	7,00	2
20	O-Ring für Spannhülsengehäuse Gaslinse FRK-STUBBY			55620	1,85	10
21	Montage- & Demontagewerkzeug zu FRK Gassieb & Keramik- bzw. Quarz-Cup			59553	8,40	1
22	WIG „HIGH PERFORMANCE FRK-STYLE“ GASLINSEN-SET	1,6 - 3,2	27	59550	237,00	42 tlg.

WIG „HIGH PERFORMANCE FRK-STYLE“ GASLINSEN-SET

20

21

22

* = ELMAG-Spezialprogramm

Transportwagen & Koffer

WIG-Schlauchpaket		WIG-Schlauchpaket-Ersatzteile	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
ABITIG 450 W	1	Brennerkappe kurz	**59500**	12,90
	2	Brennerkappe lang	**59501**	18,40
	3	Spannhülse Ø 1,6 mm für ABITIG 450 W	**59520**	13,70
		Spannhülse Ø 2,0 mm für ABITIG 450 W	**59521**	13,70
		Spannhülse Ø 2,4 mm für ABITIG 450 W	**59522**	13,70
		Spannhülse Ø 3,2 mm für ABITIG 450 W	**59523**	13,70
		Spannhülse Ø 4,0 mm für ABITIG 450 W	**59524**	13,70
		Spannhülse Ø 4,8 mm für ABITIG 450 W	**59525**	13,70
	4	Keramik-Gashülse, L=37,4 mm, Ø 7,5 mm	**59530**	3,85
		Keramik-Gashülse, L=37,4 mm, Ø 10,5 mm	**59531**	3,85
		Keramik-Gashülse, L=37,4 mm, Ø 13,0 mm	**59532**	3,85
		Keramik-Gashülse, L=37,4 mm, Ø 15,0 mm	**59533**	3,85
	5	Ausrüstungskit 2,4 mm	**59518**	57,50
Keramik Gaslinsen Zubehör ABITIG 450 W	6	WIG-Gaslinsen-Zubehör-Set (3-teilig), 2,4 mm	**59505**	58,00
	7	Keramik-Gashülse, L=26,6 mm, Ø 10,0 mm	**59508**	6,50
	8	Gasdiffusor kurz Ø 1,6 mm	**59510**	34,50
		Gasdiffusor kurz Ø 2,0 mm	**59511**	34,50
		Gasdiffusor kurz Ø 2,4 mm	**59512**	34,50
		Gasdiffusor kurz Ø 3,2 mm	**59513**	34,50

WIG/TIG-Schlauchpaket-Zubehörset für ABITIG 450 W

Zubehör-Set-Inhalt	15-tlg.
Wolfram-Elektrode WL 15 gold Ø 1,6	•
Wolfram-Elektrode WL 15 gold Ø 2,4	•
Wolfram-Elektrode WL 15 gold Ø 3,2	•
Wolfram-Elektrode W grün Ø 1,6	•
Wolfram-Elektrode W grün Ø 2,4	•
Wolfram-Elektrode W grün Ø 3,2	•
Spannhülse Ø 1,6	•
Spannhülse Ø 2,4	•
Spannhülse Ø 3,2	•
Keramik-Gashülse L=37,4 mm, Ø 7,5	•
Keramik-Gashülse L=37,4 mm, Ø 10,5	•
Keramik-Gashülse L=37,4 mm, Ø 13,0	•
Keramik-Gashülse L=37,4 mm, Ø 15,0	•
Brennerkappe kurz	•
Brennerkappe lang	•

1 Zubehör-Set in Kunststoffbox

WIG-Schweißinverter		WIG-Schlauchpaket-Zubehör-Set zu ABITIG 450 W	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
WIG AC/DC bis ca. 270 A	1	Zubehör-Set 15-tlg. WIG-Inverter AC/DC bis ca. 270 A	**00085**	167,00

Transportkoffer FlexBox 389

- Handlich und robust
- Für Schweißgeräte
- Innenabmessungen L 374, B 293, H 340

T2000V

1820

1822H

1653

1656

1676

Transportkoffer Trolley 457

- Fahrbar, stoßfest, versperrbar, wasserdicht
- Inkl. 4 Stk. Rasterschaumstoffeinlagen (je 450x230x80 mm lxbxh) 15x15mm Rasterstanzung
- Innenabmessungen L 434, B 190, H 406

Passend für folgende Schweißinverter-Modelle	Transportwagen						FlexBox	Trolley
	1820	1822H	1653	1656	1676	T2000V	389	457
EUROHANDY 132 & 162	•	•	•	•			•	•
PUMA 1501 PFC	•	•	•	•			•	•
SD 1635M & 2035M PFC/MV	•	•	•	•			•	•
SD 2560T	•		•	•				
SD 4060T CEL				•				
POWER ROD 180 & 200/M Cell	•	•	•	•			•	•
POWER ROD 250/T Cell	•		•	•				
POWER ROD 380/T Cell				•				
ETP 220 SynPuls	•	•		•				
WIN TIG DC 180 M	•	•	•	•				
WIN TIG DC 220 M	•	•	•	•				
WIN TIG AC-DC 180 M	•	•	•	•				
WIN TIG AC-DC 230 M					•			
DD 2560T P						•		
AD 2060M P/PFC/MV						•		
AD 2540T P						•		
WK1-MINI						•		
WK5-MINI						•		
Bestelldaten								
Bestellnummer	**55913**	**55981**	**55914**	**55915**	**55917**	**15110**	**55462**	**55468**
UVP in € exkl. MwSt.	248,00	439,00	*338,00	*453,00	*422,00	343,00	62,50	89,00

ELMAG
Powered by Quality

WSG 4 - Handgerät

- Präzises Anschleifen von Wolframelektroden sorgt für beste Schweißergebnisse
- Praktisches Handgerät nur 1,6kg im Koffer für den mobilen Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt
- Zum Anschleifen oder Ablängen von Elektroden
- Schleifbare Elektroden-Ø: 1,0/1,6/2,0/2,4/3,2/4,0mm
- Verschiedene Anschleifwinkel: 15/18/22,5/30°
- Schleifbare Elektrodenlänge min.: 30mm
- Schleifscheiben-Ø: 33,5 mm (doppelseitig nutzbar)
- Einstellbare Drehzahl bis max. 11.000 UpM

WSG 5 - Tischgerät

- Praktisches Tischgerät mit integriertem Anschlag zur Einstellung der optimalen Anschleiflänge
- Schleifvorgang in Längsrichtung der Elektrode für verbesserte Zündeigenschaften, stabileren Lichtbogen und höhere Standzeiten
- Elektroden mit Kalotten oder auflegierten Metalltropfen sind ebenfalls schleifbar
- Einspannen und Anschleifen durch Elektroden-Klemmhalter auch mit Lederhandschuhen durchführbar
- Schleifbare Elektroden-Ø: 1,6/2,0/2,4/3,2/4,0/5,0mm
- Anschleifwinkel stufenlos einstellbar: 10-60°
- Schleifbare Elektrodenlänge min.: 35mm
- Schleifscheiben-Ø: 90 mm
- Drehzahl 6.500 UpM

Wolframelektroden-Anschleifgerät		WSG 4	WSG 5
Technische Daten			
Schleifbare-Elektroden Ø	mm	1,0/1,6/2,0/2,4/3,2/4,0	1,6/2,0/2,4/3,2/4,0/5,0
Anschleifwinkel	°	15/18/22,5/30	10/20/30/40/50/60
Schleifbare Elektrodenlänge min.	mm	30	35
Schleifscheibendurchmesser	mm	33,5	90
Drehzahl	UpM	11.000 (einstellbar)	6.500
Motorleistung	W	750	60
Netzanschluss / Phasen	V	230/1	230/1
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
Gewicht	kg	1,60	4,0
Bestelldaten			
Bestellnummer		**56470**	**56475**
UVP in € exkl. MwSt.		**419,00**	**439,00**

Elektroden-Anschleifgerät		Ersatzteile	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
WSG 4	1	Ersatzschleifscheibe doppelseitig beschichtet	**56499**	**26,00**
WSG 5	2	Spannzange 1,6 mm	**56490**	**14,50**
	3	Spannzange 2,0 mm	**56491**	**14,50**
	4	Spannzange 2,4 mm	**56492**	**14,50**
	5	Spannzange 3,2 mm	**56493**	**14,50**
	6	Spannzange 4,0 mm	**56494**	**14,50**
	7	Spannzange 5,0 mm	**56495**	**14,50**
	8	Ersatzschleifscheibe K180 Ø 90mm einseitig beschichtet	**56496**	**55,00**
	9	Feinsicherung 0,75A (5 Stk.)	**56497**	**1,40**

Zubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	SPANNFIX Klemmhalter max. L=175 mm inkl. Spannzangen für 1,6-4,0 mm, max. 20 Elektroden	**55495**	***49,50**
2	TIG-PEN V2 zum kontinuierlichen Zuführen von WIG/TIG-Schweißstäben, Ø 1,0 - 3,2mm	**56478**	**22,50**
3	Klemmhalter max. L=175 mm inkl. Spannhülse 1,6/2,4/3,2 mm	**56477**	**15,50**
4	Standard-Schleifkopf „schwarz", Ø 1,0/1,6/2,0/2,4/3,2/4,0 mm, Anschleifwinkel 15°/18°/22,5°/30°	**56488**	**73,00**
5	Spezial-Schleifkopf „rot", Ø 1,0/1,6/2,0/2,4/3,2/4,0 mm, Anschleifwinkel 15°/30°/45°/60°	**56489**	**73,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Extrascharf: TURBO-SHARP® X

Die Präzision des Elektrodenanschliffs hat wesentlichen Einfluss auf die Lichtbogenstabilität und Einbrandtiefe. Das TURBO-SHARP® X-Anschleifgerät ermöglicht die rasche Herstellung von präzisen Elektrodenspitzen und trägt zur Verbesserung der Schweißqualität bei.

TURBO-SHARP® X-Set
Ausstattung in Tabelle

Gleichmäßiger Längsschliff für ruhigen Lichtbogen

- Diamant-Kegelschliff mit feinsten Längsriefen und Planschliff für neue und verschmutzte Elektroden
- Spezialführungselemente für stufenlos einstellbaren Kegelschleifwinkel 20 - 60°
- Hohe Anschleifdrehzahl von max. 27.000 UpM
- Sehr hohe Wiederholgenauigkeit
- Kompaktes, leichtes Handgerät
- Mit Montagewinkel für stationären Einsatz am Schraubstock

Sicheres Anschleifverfahren

- Gekapseltes Gerätegehäuse, verhindert das gefährliche krebserregende Schleifstäube eingeatmet werden bzw. in die Umwelt gelangen
- An Absaugvorrichtung anschließbar

Diamantschleifscheibe 6-fach genützt

- Doppelseitig beschichtete Diamantschleifscheibe
- Schleifkopfeinstellung für Sechsfachnutzung
- Hohe Standzeit, sehr wirtschaftlich

TURBO-SHARP® X		
Technische Daten		
Anschleifdrehzahl	UpM	27.000 max.
Schleifwinkel, stufenlos	°	20 bis 60
Schleifscheibendurchmesser	mm	40
Spannzangendurchmesser	mm	6
Spannhalsdurchmesser	mm	43
Motorleistung	W	500
Stromstärke	A	2,3
Netzanschluss/Phasen	V/~	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50/60
Anschlussstecker	-	Schuko
Gewicht	kg	1,98
TURBO-SHARP® X-Set		
TURBO-SHARP® X Anschleifgerät		•
Standard-Schleifkopf für 1,6/2,0/2,4/3,2 mm Wolframelektroden		•
Multifunktionsabdeckung mit Führungselement		•
Diamant-Schleifscheibe doppelseitig beschichtet, sechsfach nutzbar		•
Montagewinkel für stationären Einsatz		•
Absaugstutzen für Absauganlage		•
SPANNFIX Klemmhalter Größe I		•
Montagewerkzeuge		•
TURBO-SHARP® X-Systemkoffer		•
Bestelldaten		
TURBO-SHARP® X-Set - Bestellnummer		**55490**
UVP in € exkl. MwSt.		***848,00**

1. Schleifwinkel stufenlos 20°-60° einstellbar
2. Schleifen einer Kegelform mittels Multifunktionsabdeckung, für Aluschweißen
3. Planschliff für verschmutze Elektroden

TURBO-SHARP® X Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Standard-Schleifkopf für 1,6/2,0/2,4/3,2 mm	**55493**	***184,00**
Spezial-Schleifkopf für 1,0/4,0/4,8/6,0 mm	**55492**	***184,00**
Diamant-Ersatzschleifscheibe doppelseitig	**55491**	***141,00**
SPANNFIX Klemmhalter Größe II / 175 mm	**55495**	***49,50**

AUF ANFRAGE

PREMIUM LASERSCHWEISSGERÄTE

Punktschweißzangen

Punkt für Punkt. Bei Stahl- und Edelstahlblechen geht nichts schneller als das sichere und dauerhafte Verbinden mit Schweißpunkten.

Punktschweißzange 7900/K Kofferset- bzw. Paketset-Ausstattung in Tabelle

Punktschweißzangen 7900/K, 7902/K und 7911

- Ideal für Karosserie-, Maschinen- und Metallbau
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 - 65 Perioden
- Zeitregelung nur bei Stromfluss am Schweißpunkt, daher sehr gute Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxidierten oder verzinkten Teilen
- Druckeinstellung in daN
- Transformator Isolationsklasse F

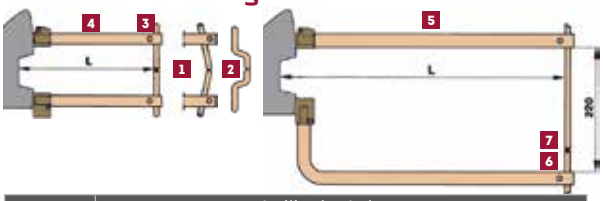
Punktschweißzange 7900/K, 2 kVA handbetätigt
Punktschweißzange 7902/K, 2,5 kVA handbetätigt

- Kapazität Stahlblech 2 + 2 bzw. 2,5 + 2,5 mm
- 7902/K mit Schweißstromregelung für dünne Materialien

Punktschweißzange 7911, 2,5 kVA pneumatisch betätigt

- Pneumatische Betätigung, ideal für Serienfertigung
- Kapazität Stahlblech 2,5 + 2,5 mm
- Schweißstromregelung für dünne Materialien wie Feinbleche, Draht etc.
- Super: Arbeitsdruckwächter für Start des Zeitgebers

Punktschweißzangen-Zubehör



Modell	Indikative Leistung			
	Schweißarm-länge L	Elektroden-druck max.	Elektroden-hub	Material-stärke max.
	mm	daN	mm	mm
7900/K	125	120	55	2,0 + 2,0
	250	70	105	1,8 + 1,8
	350	50	135	1,5 + 1,5
	500	38	185	1,2 + 1,2
7902/K	125	120	55	2,5 + 2,5
	250	70	90	2,0 + 2,0
	350	50	135	1,8 + 1,8
	500	40	185	1,8 + 1,8
7911	125	125	30	2,5 + 2,5
	250	70	50	2,0 + 2,0
	350	52	65	1,8 + 1,8
	500	40	90	1,8 + 1,8

Modell		Punktschweißzangen Verschleißteile und Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
7900/K	1	CU-Elektrodenpaar 7521, Ø 10, L 90	56361	*36,50
	2	CU-Elektrodenpaar 7526, Ø 10, S-Form	56366	*39,00
	3	Elektroden-Blockierungsstift 30064	56368	*8,80
		CU-Elektrodenarmpaar 7501, L 125	56362	*126,00
	4	CU-Elektrodenarmpaar 7502, L 250	56363	*197,00
		CU-Elektrodenarmpaar 7503, L 350	56364	*245,00
		CU-Elektrodenarmpaar 7504, L 500	56365	*347,00
7902/K 7911	1	CU-Elektrodenpaar 7451, Ø 12, L 100	56344	*54,00
	2	CU-Elektrodenpaar 7452, Ø 12, S-Form	56345	*64,00
	3	Elektrodenspannstift 70746	56336	*20,50
		CU-Elektrodenarmpaar 7401, L 125	56338	*163,00
	4	CU-Elektrodenarmpaar 7402, L 250	56339	*245,00
		CU-Elektrodenarmpaar 7403, L 350	56340	*303,00
		CU-Elektrodenarmpaar 7404, L 500	56341	*395,00
	5	CU-Elektrodenarm 7406, L 350, H 220	56342	*352,00
		CU-Elektrodenarm 7407, L 500, H 220	56343	*468,00
	6	CU-Elektrode 7453, Ø 12, L 45, unten	56346	*33,50
	7	CU-Elektrode 7454, Ø 12, L 250, oben	56347	*64,50

Punktschweißzangen				
Technische Daten		7900/K	7902/K	7911
Schweißkapazität Stahlblech max.	mm	2 + 2	2,5 + 2,5	2,5 + 2,5
Schweißkapazität Stahldraht max.	mm	6 + 6	8 + 8	8 + 8
Arbeitstakt bei 2 + 2 mm [1)]	P / h	60	70	70
Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer	kVA	2	2,5	2,5
Dauerleistung	kVA	1,41	1,77	1,77
Schweißleistung max.	kVA	13	16	16
Elektrodenarmlänge min.	mm	125	125	125
Elektrodenarmlänge max.	mm	500	500	500
Elektrodenarmabstand	mm	96	94	94
Elektrodenarmdurchmesser	mm	20	22	22
Elektrodendurchmesser	mm	10	12	12
Elektrodenhub min.	mm	55	55	30
Elektrodenhub max.	mm	185	185	90
Schließdruck, Armlänge 125	daN	120	120	120
Schließdruck, Armlänge 500	daN	38	40	40
Druckluftschlauchdurchmesser	mm	-	-	6
Betriebsdruck max.	bar	-	-	6
Luftverbrauch 1000 Schweißpunkte	Nm^3	-	-	1
Anschlussleistung	kVA	9,5	13,5	13,5
Netzabsicherung träge	AT	16	16	16
Netzanschluss/Phasen	V/~	400/~3	400/~3	400/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60
Breite	mm	90	90	108
Tiefe	mm	370	370	450
Höhe	mm	230	230	203
Gewicht	kg	10,5	11	12,8
Punktschweißzange Kofferset				
Punktschweißzange Modell		7900	7902	-
CU-Elektrodenarmpaar, L = 125		7501	7401	-
CU-Elektrodenarmpaar, L = 500		7504	7404	-
CU-Elektrodenpaar Ø 10 mm, L = 90		7521	-	-
CU-Elektrodenpaar Ø 10 mm, S-Form		7526	-	-
CU-Elektrode Ø 10 mm, L = 40		7527	-	-
CU-Elektrodenpaar Ø 12 mm, L = 100		-	7451	-
CU-Elektrodenpaar Ø 12 mm, S-Form		-	7452	-
CU-Elektrode Ø 12 mm, L = 45		-	7453	-
2 Elektrodenspannstifte		30064	70746	-
Elektrodenschleifer		●	●	-
Wartungsschlüssel		●	●	-
Handgriff		●	●	-
Netzkabel 3,8 m		●	●	-
Punktschweißzangen-Systemkoffer		●	●	-
Bestelldaten Kofferset				
Punktschweißzange Kofferset - Best.Nr.		56301	56304	-
UVP in € exkl. MwSt.		*1.565,00	*1.855,00	-
Punktschweißzange Paketset				
Punktschweißzange Modell		7900	7902	7911
CU-Elektrodenarmpaar, L = 125		7501	7401	7401
CU-Elektrodenpaar Ø 10 mm, L = 90		7521	-	-
CU-Elektrodenpaar Ø 12 mm, L = 100		-	7451	7451
2 Elektrodenspannstifte		70746	70746	70746
Elektrodenschleifer		●	●	●
Wartungsschlüssel		●	●	●
Handgriff		●	●	●
Netzkabel 3,8 m		●	●	●
Druckluftwartungseinheit mit Manometer		-	-	●
Druckluftschlauch		-	-	●
Bestelldaten Paketset				
Punktschweißzange Paketset - Best.Nr.		56300	56302	56308
UVP in € exkl. MwSt.		*1.215,00	*1.460,00	*2.240,00

Super Spotter 7630/K - Spezialist für Karosserie-Schnellreparatur

Das Super Spotter Punktschweißgerät ermöglicht die zeit- und kostensparende Außenreparatur von Karosserieblechen - ohne Demontage der Innenverkleidung. Set mit Ausziehhammer und Spezialelektroden für sekundenschnelles Punkten von Karosseriestiften, Ausziehscheiben, Gewindestiften und Nieten.

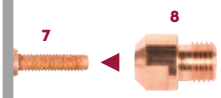
Karosseriestifte für Schnellreparatur von Blechdellen

- Schweißelektrode für Karosseriestifte montieren
- Karosseriestift in Elektrode positionieren
- Elektrode in Blechdelle ansetzen und punkten
- Karosseriestift in Ausziehhammer einspannen
- Blechdelle flachziehen
- Zugbolzen abschleifen
- Blech überschleifen und lackieren

Super Spotter 7630/K und Ausziehhammer

Ausziehscheibe punkten

- Mit Schweiß- und Masseelektrode
- Haltehaken für Ausziehhammer



Gewindestift punkten

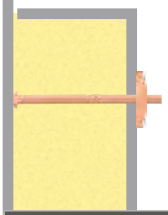
Gewindestifte M4 x 16 für die Fixierung von Kabelkanälen, Schlauchführungen etc.

- Mit Schweißelektrode für Gewindestifte
- Gewindestift in Elektrode positionieren
- Elektrode ansetzen und punkten

Niet punkten

Niete für die Fixierung von Zierleisten, Blechleisten, Blechdoppelungen etc.

- Mit magnetischer Schweißelektrode für Niete
- Niete an der Elektrode positionieren
- Elektrode ansetzen und punkten



Isolationshalter punkten

Karosseriestifte sind gut für das Fixieren von Isolationswerkstoffen geeignet

Super Spotter-Set im Systemkoffer

Ausstattung in Tabelle

Super Spotter 7630/K Verschleiß- und Verbrauchsteile		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Schweißelektrode 7602 für Karosseriestifte Ø 2,0 / Ø 2,5 mm	55152	*22,50
1	Karosseriestifte 7610, 100 Stück Ø 2,0 x 50 mm	56216	*30,50
	Karosseriestifte 7611, 100 Stück Ø 2,5 x 50 mm	56217	*30,50
2	Ausziehhammer 7601	56226	*263,00
3	Ausziehscheiben 7614, 100 Stück Ø 8 x 16 mm	56223	*22,50
4	Schweißelektrode 7605 für Ausziehscheiben	55157	*45,00
5	Masseelektrode 7606 für Elektrode 7605	56225	*66,50
6	Haltehaken 7608 für Ausziehscheiben 7614	55151	*9,80
7	Gewindestifte 7612, 100 Stück M4 x 16 mm	55158	*30,00
8	Schweißelektrode 7603 für Gewindestifte M4	55153	*22,50
9	Niete 7613, 100 Stück	55159	*27,00
10	Schweißelektrode magnetisch 7604 für Niete 7613	55154	*50,50

Super Spotter 7630/K		
Technische Daten		
Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer	kVA	0,8
Schweißleistung, max.	kVA	6,0
Kurzschlussstrom, max.	A	2.500
Leerlaufspannung	V	3
Elektrodenkraft	daN	25
Netzabsicherung träge	AT	16
Netzanschluss/Phasen	V/~	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50/60
Anschlussstecker	-	Schuko
Länge	mm	280
Breite	mm	230
Höhe	mm	100
Gewicht	kg	5
Super Spotter-Set		
Super Spotter 7600/K		•
Super Spotter Handgriff		•
Ausziehhammer 7601		•
Schweißelektrode 7602 für Karosseriestifte		•
Schweißelektrode 7605 für Ausziehscheiben		•
Masseelektrode 7606 für Elektrode 7605		•
Haltehaken 7608 für Ausziehscheiben 7614		•
Schweißelektrode 7603 für Gewindestifte M4		•
Schweißelektrode magnetisch 7604 für Niete		•
Zubehörbox		•
100 Stück Karosseriestifte 7610 Ø 2,0 x 50 mm		•
50 Stück Ausziehscheiben 7614, Ø 8 x 16 mm		•
100 Stück Gewindestifte 7612 M4 x 16 mm		•
100 Stück Niete 7613		•
Super Spotter-Systemkoffer		•
Bestelldaten		
Super Spotter-Set - Bestellnummer		55150
UVP in € exkl. MwSt.		*709,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Absaugfilteranlagen

Absauganlage SMART-MASTER

- Kompaktes Basisgerät für sporadische Rauchabsaugung
- Optimal für Reparaturbetriebe, Instandhaltung, ...
- Dreh- und schwenkbare Absaughaube 360°
- Durch spezielle Formgebung der Haube weniger Nachführen des Absaugarmes nötig
- W3/IFA-geprüft bzw. mit H13-Schwebstofffilter
- Inkl. akustischer Filterüberwachung
- Drei-Stufen-Filter (Filterfläche ca. 13 m²)
- Schiebegriff und Kabelhalter
- Absaugarm 2 oder 3m in Schlauchausführung

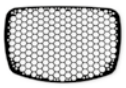
- Optional: 3 m Saugschlauch mit Absaugdüse und Magnetfuß erhältlich!

Absauganlage PROFI-MASTER

- Robuste Qualität mit leistungsstarkem Filter für regelmäßigen Einsatz im Reparatur- bzw. Instandhaltungsbereich
- Dreh- und schwenkbare Absaughaube 360°
- Durch spezielle Formgebung der Haube weniger Nachführen des Absaugarmes nötig
- W3/IFA-geprüft bzw. mit H13-Schwebstofffilter
- Version W3/IFA inkl. akustischer Filterüberwachung
- Zwei-Stufen-Filter (Filterfläche ca. 17 m²)
- Schiebegriff und Kabelhalter
- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfelderkennung
- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- Absaugarm 2, 3 oder 4 m in Schlauchausführung

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Start-Stopp Automatik für PROFI-MASTER	**58630**	*390,00
Schutzgitter für Absaughaube SMART + PROFI-MASTER	**57692**	*31,00

Start-Stopp Automatik



Schutzgitter für Absaughaube

HINWEIS: Ab sofort bietet **ELMAG®** die mobilen Absauggeräte SMART-MASTER & PROFI-MASTER in zwei Versionen an!

Auswahlkriterien	Österreich	Deutschland
Ausreichende Zulassung für Standardschweißrauch (ohne krebserregende Stoffe)	W3/IFA-Zulassung	W3/IFA-Zulassung
Erforderliche Zulassung für krebserregende Stoffe (wie z.B. Schweißrauch bei Edelstahl- oder Messing-Schweißarbeiten)	H13 AT-Edition (Schwebstofffilter nach GKV 2011, § 15)	W3/IFA-Zulassung

Modell	Zulassung	Filter-fläche	An-schluss	Absaugleistung mit Arm	Motor-leistung	Geräusch-pegel	Rohr-Ø	Abmessungen ohne Arm in cm			Gewicht o. Arm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		m²	Volt	m³/h	Watt	dB(A)	mm	l	b	h	kg		
SMART-MASTER 2m	W3/IFA-geprüft	13	230	950	1.100	72	150	70	65	90	71	**58600**	*1.875,00
SMART-MASTER 3m	W3/IFA-geprüft	13	230	950	1.100	72	150	70	65	90	71	**58601**	*1.970,00
SMART-MASTER 2m	H13 AT-Edition	13	230	950	1.100	72	150	70	65	90	71	**58650**	*1.965,00
SMART-MASTER 3m	H13 AT-Edition	13	230	950	1.100	72	150	70	65	90	71	**58651**	*2.055,00
PROFI-MASTER 2m	W3/IFA-geprüft	17	400	1.100	1.100	70	150	78	73	95	106	**58602**	*2.955,00
PROFI-MASTER 3m	W3/IFA-geprüft	17	400	1.100	1.100	70	150	78	73	95	106	**58603**	*3.040,00
PROFI-MASTER 4m	W3/IFA-geprüft	17	400	1.100	1.100	70	150	78	73	95	106	**58604**	*3.120,00
PROFI-MASTER 2m	H13 AT-Edition	17	400	1.100	1.100	70	150	78	73	95	106	**58652**	*2.880,00
PROFI-MASTER 3m	H13 AT-Edition	17	400	1.100	1.100	70	150	78	73	95	106	**58653**	*2.955,00
PROFI-MASTER 4m	H13 AT-Edition	17	400	1.100	1.100	70	150	78	73	95	106	**58654**	*3.035,00

Vergleichstest - Mobile Filtergeräte mit Einwegfilter

> Testbedingungen:
Schweißstrom: 312 A
Schweißspannung: 30,3 V
Drahtdurchmesser: 1,2 mm
Drahtvorschub: 11m/min

Dauermessung:
Schweißzeit und Schweißdrahtverbrauch bis zum Filterwechsel

Modell	Empfohlener Anwendungsbereich	Filterfläche	Schweißzeit in Stunden (Lichtbogen ein)	Verbrauch Schweißdraht in kg	Filterstandzeit (Faktor)
SMART-MASTER	sporadisch	13 m²	6 3/4	40,7	100%
PROFI-MASTER	gelegentlich	17 m²	13	86	210%
SMART-FIL	häufig	25 m²	20	114	280%
MAXI-FIL	regelmäßig	42 m²	33 1/4	218	540%

Absauganlage SMART-FIL - Hohe Filterkapazität zum kleinen Preis

Das neue Allround-Absauggerät SmartFil ist ein Champion in Sachen Preis-Leistung. Das Gerät eignet sich für unterschiedliche Gefahrenintensitäten und ist aufgrund seiner guten Filterstandzeit auch für Profi-Schweißer bei regelmäßigen Schweißarbeiten bestens geeignet. Während das Absauggerät zu einem vergleichbaren Preisniveau wie andere industrielle Einsteigermodelle erhältlich ist, verfügt es mit dem 25m² Safe Change Filter über teils 100% mehr Filterfläche.

Optional wird der SmartFil mit Zusatzausstattungen bis hin zu einem Profigerät weiter aufgerüstet. Beim Ersatzfilter haben Sie die Möglichkeit im Nachkauf zwischen dem 25 m²-Standardfilter oder einem 42 m² XXL Speicherfilter zu wählen.

Als Teil des Gehäuses wird der Safe Change Filter einfach aus dem SMART-FIL / MAXI-FIL entnommen. Dadurch erfolgt die Entsorgung vollkommen kontaminationsfrei.

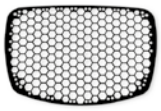
Vorteile im Überblick:

- Ausführung für häufigen Einsatz in gewerblichen und industriellen Anwendungsbereichen
- Dreh- und schwenkbare Absaughaube 360°
- Durch spezielle Formgebung der Haube weniger Nachführen des Absaugarmes nötig
- Erhöhte Sicherheit durch akustische Filterüberwachung
- W3/IFA-geprüft (DE: auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl)
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeit der Filter (Filterfläche 25 bzw. 42 m²)
- Schiebegriff und Kabelhalter
- Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfelderkennung

Sonderzubehör SMART-FIL und MAXI-FIL	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Start-Stopp Automatik für SMART-FIL	**58630**	*390,00
Start-Stopp Automatik für MAXI-FIL	**58632**	*390,00
Beleuchtungssatz (Erstausstattung)	**57548**	*568,00
Beleuchtungssatz (Nachrüstsatz)	**57549**	*628,00
Schutzgitter für Absaughaube	**57692**	*31,00

Start-Stopp Automatik

Beleuchtungssatz inkl. Erschütterungssensor für Beleuchtung & Maschine



Schutzgitter für Absaughaube

Modell in Schlauchausf.	Zulassung	Filter-fläche	Anschluss	Absaugleistung mit Arm	Motor-leistung	Geräusch-pegel	Rohr-Ø	Abmessungen ohne Arm in cm			Gewicht o. Arm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		m²	Volt	m³/h	Watt	dB(A)	mm	l	b	h	kg		
SMART-FIL 2m	W3/IFA-geprüft	25	400	1.100	1.500	70	150	80	84	117	131	**58700**	*3.040,00
SMART-FIL 3m	W3/IFA-geprüft	25	400	1.100	1.500	70	150	80	84	117	131	**58701**	*3.125,00
SMART-FIL 4m	W3/IFA-geprüft	25	400	1.100	1.500	70	150	80	84	117	131	**58702**	*3.215,00
MAXI-FIL 2m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.100	1.500	70	150	81	90	111	129	**58608**	*4.675,00
MAXI-FIL 3m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.100	1.500	70	150	81	90	111	129	**58609**	*4.760,00
MAXI-FIL 4m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.100	1.500	70	150	81	90	111	129	**58610**	*4.840,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

FilterMaster XL

Das FilterMaster XL Absauggerät ist mit einem selbstreinigenden Filter ausgestattet. Dank seiner hohen Mobilität und einem 360-Grad-Einsatzradius ist es ideal für den dauerhaften Einsatz beim Schweißen geeignet. Auch große Mengen an Schweißrauch und -staub werden von diesem komfortablen Filtergerät problemlos bewältigt.

Anwendung

- W3/IFA-geprüft (DE: auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl)
- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz

Nutzen

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Standzeit des Filters sowie automatische Filterabreinigung durch externe Druckluft (erforderliche Druckluftqualität Klasse 2:4:2 nach ISO 8573-1)
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch strömungsoptimiertes Design der Absaughaube
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatrone mit Oberflächenfiltration
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Sicherer Betrieb aufgrund der Drehrichtungskontrolle

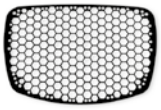
Eigenschaften

- 360 Grad drehbare Absaughaube
- W3/IFA-geprüft (DE: auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl)
- Automatische Filterabreinigung
- Absaugarm bis 4 m
- KemTex® ePTFE Abreinigungsfilter
- Abgereinigte Staubpartikel werden in einem Staubsammelbehälter aufgefangen
- Drehrichtungskontrolle

Lieferumfang:

- Filter-Master XL
- Tragegestell mit Schlauch
- Drehkranz
- Absaughaube

Sonderzubehör FILTERMASTER XL	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schutzgitter für Absaughaube	**57692**	***31,00**



Schutzgitter für Absaughaube

Modell	Zulassung	Filter-fläche	An-schluss	Absaug-leistung	Motor-leistung	Geräusch-pegel	Rohr-Ø	Druckluftbedarf bei 5-6 bar	Abmessungen in cm			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		m^2	Volt	m^3/h	Watt	dB(A)	mm	l/min.	l	b	h	kg		
FilterMaster XL 2m	IFA/BGIA -geprüft	10	3 x 400	1.000	1.500	69	150	300	643	816	1457	155	**57635**	***5.295,00**
FilterMaster XL 3m	IFA/BGIA -geprüft	10	3 x 400	1.000	1.500	69	150	300	643	816	1457	155	**57636**	***5.370,00**
FilterMaster XL 4m	IFA/BGIA -geprüft	10	3 x 400	1.000	1.500	69	150	300	643	816	1457	155	**57637**	***5.420,00**

MaxiFil Clean

Das MaxiFil Clean Absauggerät verfügt über ein selbstabreinigendes Filter in Kombination mit kontaminationsfreiem Schweißrauchaustrag. Zusammen mit der hohen Mobilität und einem Einsatzradius von 360 Grad eignet es sich ideal für den dauerhaften Einsatz beim Schweißen. Anwendungen mit großen Schweißrauch- und -Staubmengen bewältigt das komfortable Filtergerät mühelos.

Anwendung

- W3/IFA-Prüfung beantragt (DE: auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl)
- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz

Nutzen

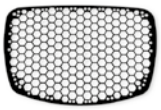
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeit des Filters sowie automatische Filterabreinigung durch externe Druckluft (erforderliche Druckluftqualität Klasse 2:4:2 nach ISO 8573-1)
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch strömungsoptimiertes Design der Absaughaube
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatrone mit Oberflächenfiltration
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfelderkennung

Eigenschaften

- Funkenvorabscheider aus Aluminium-Gestrick
- 360 Grad drehbare Absaughaube
- W3/IFA-geprüft (DE: auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl)
- Automatische Filterabreinigung
- Absaugarm bis 4 m
- KemTex® ePTFE Abreinigungsfilter
- Abgereinigte Staubpartikel werden in einem Staubsammelbehälter aufgefangen
- Entsorgung der abgereinigten Staubpartikel in Einwegbeuteln
- Easy to use: Intuitive & ergonomische Einknopfbedienung
- Drehrichtungskontrolle

Lieferumfang:

- Maxifil Clean
- Tragegestell mit Schlauch
- Drehkranz
- Absaughaube



Schutzgitter für Absaughaube

Start-Stopp Automatik

Beleuchtungssatz inkl. Erschütterungssensor für Beleuchtung & Maschine

Sonderzubehör MAXI-FIL Clean	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Start-Stopp Automatik	**58632**	*390,00
Beleuchtungssatz (Erstausstattung)	**57548**	*568,00
Beleuchtungssatz (Nachrüstsatz)	**57549**	*628,00
Schutzgitter für Absaughaube	**57692**	*31,00

Modell in Schlauchausführung	Zulassung beantragt	Filter-fläche	An-schluss	Absaug-leistung	Motor-leistung	Geräusch-pegel	Rohr-Ø	Druckluftbedarf bei 5-6 bar	Abmessungen in cm			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		m²	Volt	m³/h	Watt	dB(A)	mm	l/min.	l	b	h	kg		
MaxiFil Clean 2m	IFA/BGIA -geprüft	15	3 x 400	1.450	2.200	73	150	240	834	973	1350	197	**58716**	*6.890,00
MaxiFil Clean 3m	IFA/BGIA -geprüft	15	3 x 400	1.450	2.200	73	150	240	834	973	1350	197	**58718**	*6.970,00
MaxiFil Clean 4m	IFA/BGIA -geprüft	15	3 x 400	1.450	2.200	73	150	240	834	973	1350	197	**58719**	*7.055,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Absaugarme lose | Abluftsets

Anwendung

- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz
- Schweißrauch, Gase, Dämpfe, leichte Stäube
- Zur Wandmontage oder auf Säulen
- Absaugarme lose: Zum Anschluss an Ventilatoren oder zentrale Absaugsysteme
- Abluftsets: Einsatzbereich überall wo Filterung der abgesaugten Luft nicht zwingend erforderlich ist

Absaugarm Gesamtlänge 5-7m

Nutzen

- Schnelles Arbeiten aufgrund besonders flexibler Verstellmöglichkeit mit nur einer Hand
- 40 % weniger Nachführen des Absaugarms durch strömungsoptimiertes Design der Haube
- Hält die eingestellte Position freitragend durch innenliegendes Trägergestänge mit Federunterstützung
- Ab 5m Version besteht die Befestigungsmöglichkeit für Werkzeuge oder Drahtvorschubgeräten bis 50 kg am Ausleger mittels integrierter C-Schiene mit Laufwagen = optimal um Stolperfallen zu vermeiden
- Absaugarme lose: Vielfältige Anschlussmöglichkeiten der Absaugarme an Ventilatoren, stationären Geräten oder über eine Rohrleitung an einer zentralen Absaug- und Filteranlage
- Abluftsets: Besonders geräuscharm da Gehäuse aus Siluminguss, Kompaktlösung für Schweißplätze mit Direktausleitung ins Freie

Absaugarm 2-4m

Eigenschaften

- 360 Grad drehbare Absaughaube
- Abluftsets: Ventilator aus funkensicherem Siluminguss
- Auf Anfrage auch in Rohrausführung oder bis zu 10m Länge erhältlich

Abluftset 2-4m

Lieferumfang Absaugarm:

- Absaugarm mit Haube
- Wandhalter
- Ab 5m Version mit Ausleger

Lieferumfang Abluftsets:

- Absaugarm mit Haube
- Wandhalter
- Ventilator
- Motorschutzschalter
- Satz Verbindungsmaterial
- Abluftleitung streckbar von 1,25 - 5,00 m
- Ausblasstutzen mit Vogelschutzgitter
- Ab 5m Version mit Ausleger

Abluftset Gesamtlänge 5-7m

Modelle in Schlauchausführung	Anschluss	Absaugleistung mit Arm	Motor-leistung	Geräuschpegel	Rohr-Ø	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Volt	m^3/h	Watt	dB(A)	mm	kg		
Absaugarm 2m	-	-	-	-	150	17	**55546**	***820,00**
Absaugarm 3m	-	-	-	-	150	20	**55547**	***898,00**
Absaugarm 4m	-	-	-	-	150	23	**55548**	***968,00**
Absaugarm Gesamtlänge 5m / 2m Ausleger & 3m Absaugarm	-	-	-	-	150	63	**55552**	***1.585,00**
Absaugarm Gesamtlänge 6m / 2m Ausleger & 4m Absaugarm	-	-	-	-	150	66	**55553**	***1.955,00**
Absaugarm Gesamtlänge 7m / 3m Ausleger & 4m Absaugarm	-	-	-	-	150	75	**55554**	***2.230,00**
Abluftset 2m	400	1.000	750	73	150	40	**57526**	***1.695,00**
Abluftset 3m	400	1.000	750	73	150	44	**57527**	***1.785,00**
Abluftset 4m	400	1.000	750	73	150	48	**57528**	***1.875,00**
Abluftset Gesamtlänge 5m / 2m Ausleger & 3m Absaugarm	400	950	750	73	150	85	**57532**	***2.750,00**
Abluftset Gesamtlänge 6m / 2m Ausleger & 4m Absaugarm	400	950	750	73	150	89	**57533**	***2.880,00**
Abluftset Gesamtlänge 7m / 3m Ausleger & 4m Absaugarm	400	1.000	1.100	73	150	111	**57534**	***3.220,00**

Nachrüstbares Filtersystem WALL-MASTER

Das wandmontierte Filtersystem Wallmaster ist eine kostengünstige Filterlösung für Absauginstallationen, die bisher ohne effektive Filtertechnik zur Abscheidung der Gefahrstoffe ausgekommen sind. Das in einem kompakten Gehäuse integrierte Filtermedium lässt sich einfach hinter den relevanten Erfassungelementen nachrüsten. Das SafeChangeFilter ermöglicht einen kontaminationsfreien Wechsel des Einwegfilters, der mit 42 Quadratmetern über eine besonders hohe Filterfläche verfügt.

WALL-MASTER

Anwendung

- Mittlere Rauch-/Staubmengen
- Modularer Ausbau in Kombination mit Erfassungselementen

Nutzen

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter
- Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- Kostengünstiger Schweißrauchfilter mittels einfacher Nachrüstung
- Robuste Filterüberwachung mit Hilfe von Manometer

Eigenschaften

- Einfache und schnelle Montage
- Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- Kann an vorhandene Abluftsets sowie Absaugarme und Ventilatoren, auch anderer Hersteller, nachgerüstet werden, für bis zu 2 Arbeitsplätze
- Durch rein mechanischen Aufbau ohne eigener Energieversorgung

Montagebeispiel von zwei Arbeisplätzen mit 2 Abluftsets (optional)

MAXI-FIL stationär

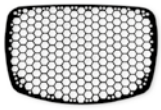
Anwendung

- Mittlere Rauch-/Staubmengen
- Regelmäßiger Einsatz

Eigenschaften

- 360 Grad drehbare Absaughaube
- W3/IFA-geprüft (DE: auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl)
- Start/Stopp-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- Ab 5m Version mit Ausleger
- Schalldämpfer
- Control-Box

MAXI-FIL stationär


Schutzgitter für Absaughaube

Nutzen

- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfelderkennung
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch optimiertes Design der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel

Sonderzubehör MAXI-FIL stationär	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Start-Stopp Automatik	**58632**	*390,00
Beleuchtungssatz (Erstausstattung)	**57548**	*568,00
Beleuchtungssatz (Nachrüstsatz)	**57549**	*628,00
Schutzgitter für Absaughaube	**57692**	*31,00

Start-Stopp Automatik

Beleuchtungssatz inkl. Erschütterungssensor für Beleuchtung & Maschine

Modell in Schlauchausf.	Zulassung	Filter-fläche	Anschluss	Absaugleis-tung mit Arm	Motor-leistung	Geräusch-pegel	Rohr-Ø	Abmessungen ohne Arm in cm			Gewicht o. Arm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		m^2	Volt	m^3/h	Watt	dB(A)	mm	l	b	h	kg		
WALL-MASTER	-	42	-	-	-	-	-	71,5	66	79,5	65	**58658**	*1.405,00
MAXI-FIL stationär 2m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.000	1.500	72	150	78	154	123	125	**58635**	*4.675,00
MAXI-FIL stationär 3m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.000	1.500	72	150	78	154	123	125	**58636**	*4.765,00
MAXI-FIL stationär 4m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.000	1.500	72	150	78	154	123	125	**58637**	*4.840,00
MAXI-FIL stationär 5m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.000	1.500	72	150	78	154	123	125	**58638**	*5.430,00
MAXI-FIL stationär 6m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.000	1.500	72	150	78	154	123	125	**58639**	*5.810,00
MAXI-FIL stationär 7m	W3/IFA-geprüft	42	400	1.000	1.500	72	150	78	154	123	125	**58640**	*6.075,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Sauggebläse | FILTER-TABLE

Anwendung Sauggebläse

- Mobiles Sauggebläse zur Be- und Entlüftung
- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz

Nutzen

- Hohe Flexibilität da Gebläse sowohl zur Be- als auch Entlüftung einsetzbar
- Besonders geräuscharm und funkensicher, da Gehäuse & Ventilator aus Siluminguss
- Geeignet für Baustelleneinsatz aufgrund stabiler Konstruktion

Eigenschaften

- Tragbar und fahrbar
- Abluftschlauch Ø 100 mm, Ø 150 mm, Ø 160 mm anschließbar

Sonderzubehör Sauggebläse	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Saugschlauch Ø 150mm, Länge 6 m inkl. Absaugdüse	**57791**	*431,00
Saugschlauch Ø 150mm, Länge 6 m inkl. Absaughaube	**57792**	*447,00
Abluftschlauch Ø 160mm, Länge 6 m	**57795**	*375,00
Saug- & Druckschlauch Ø 150mm, Länge 7,5 m inkl. 2 Schlauchschellen (zum Verlängern des Saugschlauches)	**57797**	*226,00
Saug- & Druckschlauch Ø 160mm, Länge 7,5 m inkl. 2 Schlauchschellen (zum Verlängern des Abluftschlauches)	**57796**	*253,00
Nippel NW 150mm (zum Verlängern des Saugschlauches)	**57745**	*34,00
Nippel NW 160mm (zum Verlängern des Abluftschlauches)	**57743**	*35,00

Sauggebläse L

Saugschlauch inkl. Absaugdüse

Saugschlauch inkl. Absaughaube

Abluftschlach

Anwendung FILTER-TABLE

- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- Schweißen & Schleifen

Nutzen

- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- Effektiver Funkenschutz gewährleistet höchste Sicherheit
- Ganzer Arbeitsbereich kann genutzt werden, da Absaugung unterhalb der kompletten Materialauflage erfolgt
- Effektives Bearbeiten aufgrund besonders großer Arbeitsfläche von 1.200 x 800 mm

Eigenschaften

- Funkenvorabscheider
- Große, robuste Materialauflage
- Aktivkohleeinsatz (auf Anfrage)
- Variante mit Sichtschutzfenstern (auf Anfrage)

FILTER-TABLE

Modell	Anschluss	Absaugleistung	Motor-leistung	Geräusch-pegel	Ansaug-Ø	Abmessungen ohne Arm in cm			Gewicht o. Arm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Volt	m^3/h	Watt	dB(A)	mm	l	b	h	kg		
Sauggebläse L / 230V	230	2000	750	68	150	60	60	75	35	**57736**	*1.750,00
Sauggebläse L / 400V	400	2.000	750	68	150	60	60	75	35	**57735**	*1.615,00
FILTER-TABLE	400	1.400	1.500	71	-	80	120	134	153	**58659**	*5.740,00

DUSTY EVO

Anwendung

- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Sporadischer Einsatz
- Düsen-, Trichter- und Brennerabsaugung
- Reparaturarbeiten
- Wechselnde Arbeitsplätze
- Anschlußmöglichkeit für einen Saugstutzen

Nutzen

- Hohe Absaugleistung dank zwei Hochleistungsturbinen
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration
- Einfache Transportmöglichkeit auf Baustellen und in engen Räumen dank großem Bügelgriff, seitlichen Griffmulden und komfortabler Räder
- Mobil einsetzbar aufgrund geringen Gewichts
- Optimale Anpassung an den Schweißprozess durch stufenlose Saugleistungsregulierung

Eigenschaften

- Abreinigungsfilter, manuell
- Anzeige für erforderliche Abreinigung
- KemTex® ePTFE Filterpatrone
- Tragbar und fahrbar
- Absaugleistung stufenlos regelbar
- 6 Liter Staubsammelbehälter
- Start/Stopp-Automatik und Ablage inkl. Trinkbecher-Ausnehmung optional erhältlich

Sonderzubehör DUSTY EVO	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Start/Stopp-Automatik für DUSTY EVO	**58632**	*390,00
Ablage inkl. Trinkbecher-Ausnehmung	**57793**	*165,00
Anschlussstutzen für Absaugbrenner Ø 30 - 38 mm	**57778**	*13,80
Anschlussstutzen für Absaugbrenner Ø 39 - 42 mm	**57779**	*13,80
Anschlussstutzen für Absaugbrenner Ø 42 - 44 mm	**57780**	*13,80
Hochvakuum-Saugschlauch bis 85°C, Ø 45 mm, 2,5 m	**57781**	*95,50
Hochvakuum-Saugschlauch bis 85°C, Ø 45 mm, 5 m	**57782**	*188,00
Hochvakuum-Saugschlauch bis 85°C, Ø 45 mm, 10 m	**57783**	*365,00
Schlitzdüse mit Magnetfuß, Breite 300 mm	**57788**	*230,00
Schlitzdüse mit Magnetfuß, Breite 600 mm	**57789**	*246,00
Trichterdüse, flexibel, mit Magnetfuß für MiniFil & Dusty	**57790**	*243,00

Start-Stopp Automatik

Ablage inkl. Trinkbecher-Ausnehmung

Anschlussstutzen für Absaugbrenner

Schlitzdüsen/Trichterdüse mit Magnetfuß

Hochvakuum-Saugschlauch

Modell	Filter-fläche	Abscheide-grad	Filter-/ Staubklasse	Anschluss	Absaugleistung mit Arm	Motor-leistung	Geräusch-pegel	Rohr-Ø	Abmessungen ohne Arm in cm			Gewicht o. Arm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	m^2	%	Type	Volt	m^3/h	Watt	dB(A)	mm	l	b	h	kg		
DUSTY EVO	1,35	99,9	M	230	260	1.600	74	1x45	41,0	47,2	100,4	29,5	**57775**	*2.230,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Edelstahl-Reinigungsverfahren

Speziell bei der Schweißnahtreinigung geht der Trend weg von klassischen Methoden wie Beizen oder Schleifen hin zu Alternativverfahren. Bei den Edelstahl-Reinigungsgeräten von ELMAG sei allerdings die Frage erlaubt, ob es sich nur noch um eine Alternative, oder vielmehr um eine Optimierung handelt.
Es steht völlig außer Frage, dass Edelstahl-Schweißnähte nicht nur aus ästhetischen, sondern vor allem aus technischen Gründen gereinigt und passiviert werden müssen, um Korrosion zu verhindern und Edelstahl typische Eigenschaften zu bewahren.

Warum entstehen Anlauffarben beim Edelstahlschweißen?

Durch die Hitze, welche beim Edelstahlschweißen entsteht, wird das Chrom um den Schweißbereich abgebaut und es verbleibt eine Eisenkonzentration. Durch die hohen Temperaturen oxidiert das Eisen und zeigt sich optisch durch die typisch blaue und braune Verfärbung. Der geringe Chromanteil kann Metall durch eine mangelhafte Passivierung nicht ausreichend schützen und ist demnach sehr anfällig für Korrosion. Die ELMAG Edelstahl-Reinigungsgeräte entfernen die verfärbten Oxide einfach und schnell und passivieren zugleich die darunterliegende Oberfläche.

Schnell - Preiswert - Umweltfreundlich

Rundum wird eine Arbeitseffizienz von bis zu 80 % gegenüber herkömmlichen Methoden erreicht. Zudem schont diese Technik nicht nur die Umwelt, sondern ist vor allem besonders anwenderfreundlich und kostensparend.

Was geschieht beim Arbeiten mit Edelstahl-Reinigungsgeräten?

Durch Millionen kleiner Kurzschlüsse zwischen den Carbonpinsel und der Schweißnaht wird die Oxidschicht aufgebrochen sowie Oxide und Ferrite entfernt und in einem Elektrolyt gebunden. Dabei wird Edelstahl in keiner Weise verändert oder beschädigt. Durch das aufschäumende Elektrolyt wird Sauerstoff in direkten Kontakt mit Chrom und Nickel gebracht, wodurch die mikroskopisch feine Passivschicht wieder entsteht. Außerdem entsteht im behandelten Bereich keine Verfärbung (Wolkenbildung) des Edelstahls, was eine zusätzliche Nachbearbeitung erspart. So wird auch im Nachhinein keine Rostbildung mehr möglich sein. Durch die Mikroprozessorsteuerung wird der Strom für die diversen Prozesse (Reinigen, Polieren, Signieren) entsprechend geregelt.

Vorteile gegenüber Beizen

Bei herkömmlichen Methoden wird die Schweißnaht mit Beizpaste oder in einem mechanischen Prozess „gereinigt".
Durch die Beizpaste werden zwar die Anlauffarben entfernt, jedoch muss sich die Passivschicht (Korrosions-Schutzschicht) in den folgenden Tagen bzw. Wochen erst noch rückbilden. Eine Lagerung des gereinigten Materials in einem trockenen Bereich ist daher unumgänglich. Dieser Schritt bleibt beim Reinigen mit Elektrolyten bei der die gleichzeitige Passivierung erfolgt daher erspart, einfach Material nach dem reinigen abwaschen bzw. neutralisieren und schon kann das Werkstück im Freien gelagert bzw. auch unter Witterungseinflüssen gleich montiert werden. Weiters ist der Elektrolyt-Reinigungsprozess umweltfreundlicher sowie weniger „giftig/gefährlich" für den Anwender.

Vorteile gegenüber Schleifen

Beim Schleifen wird die vorhandene Passivschicht entfernt und die Gefüge- bzw. Oberflächenstruktur zerstört (Beilbyschicht). Eine fehlerfreie Rückbildung der Passivschicht aufgrund der zerstörten Gefügestruktur ist nicht möglich. Weiters setzen sich meist kleine Eisenoxide bzw. Schleifmittelreste auf der Edelstahloberfläche ab. Auch diese verhindern die Bildung einer fehlerfreien Passivschicht.

Verschiedene Gerätevarianten

Mit dem CleanMaster RW & ERG 500 bietet die Serie zwei preiswerte Einstiegsmodelle zum gelegentlichen Reinigen mit einem Kohlefaserpinsel für leichte WIG/TIG Schweißnähte.
Das ERG 1000 ist ein leistungsstarkes Gerät zum regelmäßigen Reinigen mit bis zu 2 Kohlefaserpinsel.
All diese oben erwähnten Modelle sind mit AC-Trafo & Überlastschutz ausgestattet.
Für den kontinuierlichen Gebrauch sowie für die Verarbeitung von hochglanz Edelstahl, empfehlen wir das ERG 1600 mit stufenloser Leistungsregelung auf Inverterbasis. Zum Reinigen, Polieren und Hochglanzpolieren sowie mit AC-Trafo und separater Anschlussbuchse zum Signieren & Markieren.
Das ERG 2500 ist das leistungsstärkste Geräte dieser Familie und für den dauerhaften Einsatz sowie für schwere WIG/TIG und MAG Nähte geeignet.
All diese Modelle sind mittels optionalem Zubehör auch zum Signieren & Markieren mittels Graphitanode & Filz auf Edelstahloberflächen geeignet. Dafür sind ein Signier-Set, Elektrolyt zum Signieren oder ein Finish-Easy Signierset & eine individuelle Signierschablone erforderlich. er optionale Transportwagen Caddy macht die Geräte zu einer mobilen Werkstattlösung. Elektrolyt, Kabel und Zubehör können bequem verstaut werden und sind immer griffbereit. Für die Baustelle wird alles praktisch und sicher in der Transportbox verstaut.

Anwendervideo:

Polieren mit Pinsel

Signieren / Markieren

Edelstahl-Reinigungsgeräte CleanMaster RW | Serie ERG

Im Zuge der Bearbeitung von Edelstahl-Oberflächen sind mit dem CleanMaster RW und den Edelstahl-Reinigungsgeräten der Serie ERG schwer zugängliche Ecken und Kanten einfacher erreichbar. So steigert schnelle Reinigungsleistung mit gleichzeitiger Passivierung die Produktivität der Edelstahlverarbeitenden Gewerbe- und Industriekunden.

Dabei wird der Einsatz gefährlicher Chemikalien, die Flusssäure wie Beizpaste enthalten unnötig.

Schnell & preiswert:

Die kleinen tragbaren universell einsetzbaren Edelstahl-Reinigungsgeräte reinigen mittels Kohlefaserpinsel-Technik umgehend Edelstahlgeländer, Kehlnähte, etc. sogar an schwer zugänglichen Stellen. Durch Kohlefasern die sich der Oberfläche anpassen sowie eine gleichzeitige Passivierung der Schweißnaht wird eine Reinigung in jeder Lage möglich. Die Carbon-Fix Drehhülse aus PTFE bündelt die Kohlefasern und optimiert den Reinigungsprozess.

CleanMaster RW

Technische Merkmale:

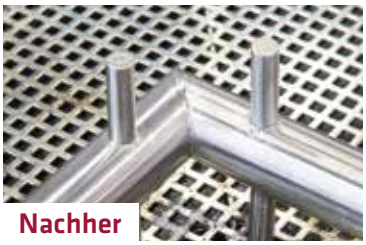
- Nahtreinigung mit Kohlefaserpinsel
- Mit optionalem Zubehör - Signieren (RW, ERG 500, ERG 1000, ERG 1600 dunkel ERG 2500 dunkel oder hell)
- ERG 1600 & ERG 2500 stufenlose Leistungsregelung sowie Polieren & Hochglanzpolieren

ERG 500

Fordern Sie unser GRATIS Verkaufs-Display an! (Best. Nr. 00006, ohne Bestückung)

Vorher

Reinigen



Nachher

Edelstahl-Reinigungsgeräte-Set					
Set-Ausstattung	CleanMaster RW	ERG 500	ERG 1000	ERG 1600	ERG 2500
Reinigungsgerät	•	•	•	•	•
Massekabel mit Klemme Ø 4 mm / 2 Meter / Bananenstecker	•				
Massekabel mit Klemme Ø 16 mm²/ 3 Meter		•	•	•	•
Handgriffleitung Ø 4 mm / 3 Meter / Bananenstecker	•				
Handgriffleitung Ø 10 mm² / 4 Meter		•	•	•	•
Handgriff „Standard“ abnehmbar SK 25, L = 16 cm	•				
Handgriff „Performance“ abnehmbar SK 25, L = 14 cm		•	•	•	•
Kaltgerätestecker	•				
Kohlefaserpinsel IG M10 Gr. L, L= ~ 40 mm	•				
Kohlefaserpinsel IG M10 Gr. XL, L= ~ 85 mm		•	•	•	•
Carbon-Fix „Standard“ M10 Gr. L	•				
Carbon-Fix „Performance“ PFXL Gr. XL	•				
FINISH-EASY 1fach-Pinsel Reinigungssystem					•
Elektrolyt zum Reinigen Speed 0,5 Liter	•				
Elektrolyt zum Reinigen & Polieren Spezial 1,0 lt. (ERG 2500 0,5 lt.)		•	•	•	•
Elektrolyt zum Polieren 0,5 lt.					•
Neutralit zum Entfernen von Elektrolyt-Resten 1,0 lt. (ERG 2500 0,5 lt.)		•	•	•	•
Keramik-Paste/Pol-Fett zur Gewindepflege	•	•	•	•	•
De-/Montageschlüssel f. Kohlefaserpinsel	•	•	•	•	•
Weithalsbehälter (ERG 2500 2 Stk.)	•	•	•	•	•
2 Stk. Handsprühflaschen je 1 lt.		•	•	•	•
Latex-Handschuhe		•	•	•	•
Schutzbrille		•	•	•	•
Transportbox	•	•	•	•	•
Bestelldaten					
Bestellnummer	58530	58495	58496	58497	58498
UVP in € exkl. MwSt.	*679,00	*823,00	*1.030,00	*1.485,00	*3.360,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Technische Daten, Funktionsübersicht, Ausstattung

Niro-Reinigungsgerät		CleanMaster RW	ERG 500	ERG 1000	ERG 1600	ERG 2500
Technische Daten						
Leistung	W	275	500	850	1600	2500
Arbeitsspannung sekundär	V	12AC	12AC	12,5AC	28AC/9,5-36DC	10-37AC/9,5-36DC
Netzanschluss/Phasen	V/~	230/~1	230/~1	230/~1	230/~1	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50	50
Überlastschutz	A	5	T2A	T5A	Elektronisch	Elektronisch
Schutzart	IP	23	23	23	23	23
Anschlussstecker	-	Schuko	Schuko	Schuko	Schuko	Schuko
Breite	mm	145	130	140	133	170
Tiefe	mm	240	250	280	350	385
Höhe	mm	180	200	220	213	315
Gewicht	kg	3,5	8,5	14	7	17

Funktionsübersicht Niro-Reinigungs-Geräte	CleanMaster RW	ERG 500	ERG 1000	ERG 1600	ERG 2500
Funktionsübersicht					
Stufenlose Leistungsregelung AC					●
Nahtreinigung leichter WIG/TIG Nähte (AC)	●	●	●	●	●
Bessere Kühlung & Standzeit der Pinsel durch Performance System		●	●	●	●
Nahtreinigung mit 1 Kohlefaserpinsel (AC)	●	●	●	●	●
Nahtreinigung mit 2 Kohlefaserpinsel (AC)			○	○	○
Nahtreinigung mit 3 Kohlefaserpinsel (AC)				○	○
Nahtr. schwerer WIG/TIG & MAG Nähte (AC)					●
Signieren dunkel / Edelstahl mit 90° Graphitanode (AC)	○	○	○	○	○
Signieren hell / Edelstahl mit 90° Graphitanode (DC)				○	○
Stufenlose Leistungsregelung DC				●	●
Polieren mit 30° Graphitanode (AC), nur leichter Glanz				○	○
Polieren mit Kohlefaserpinsel (AC), nur leichter Glanz				●	●
Hochglanzpolieren mit 30° Graphitanode (DC)				○	○
Hochglanzpolieren mit Kohlefaserpinsel (DC)				○	●
Finish Easy 1fach-Pinsel		○	○	○	●
Finish Easy 2fach-Pinsel				○	○
Finish Easy Signier-Set	○	○	○	○	○
Handgriffleitungsverlängerung bis 8m		○	○	○	○
Handgriffleitungsverlängerung bis 12m				○	○

● = Serienmäßig möglich
○ = Mit Optionalem Zubehör möglich

ERG 1000

Transportwagen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Transportwagen CADDY	**58540**	***461,00**

ERG 1600

Finish Easy Reinigungs & Signiersystem

Dosierbare autom. Elektrolytzufuhr für alle elektrochemischen Reinigungsgeräte. Dieses PROFI-TOOL ermöglicht bei der Schweißnahtreinigung mittels Kohlefaserpinseltechnik oder Surface-Cleaner Tuch direktes und dosiertes Zugeben von Elektrolyten während des Prozesses.

Universeller Einsatz - ideal für Gewerbe und Industrie

- Günstige Erweiterungsmöglichkeit um Ihr Edelstahl-Reinigungsgerät mit automatischer Elektrolytzufuhr auszustatten
- Bis zu **70 % Zeitersparnis**, Pinsel muss nicht immer in das Elektrolyt getaucht werden
- Bis zu **60 % höhere Standzeit** der Pinsel, durch ständige Kühlung mittels Elektrolyt
- FinishEasy-Head mit SK25-Anschluss für flexiblen Einsatz an vielen handelsüblichen Reinigungsgeräten

58520

58521

Anwendervideo:

58524

Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Handgriffleitung (schwarz) Ø 10mm / 4m, mit SK25 Buchse & Stecker	58588	*59,00
Handgriffl. (rot) Ø 4mm / 3m, mit SK25 Buchse & Bananenstecker	58505	*43,00
Handgriffl. (schwarz) Ø 10mm / 4m, mit SK25 Buchse & MC-Stecker	58512	*78,50
Massekabel (rot) Ø 10mm / 4m, mit Klemme & MC-Stecker	58513	*96,50
Praktische Halterung als Nachrüstsatz	58516	*60,00

Modelle	Finish Easy 1fach-Pinsel	Finish Easy DUO-Pinsel	Finish Easy Signier-Set
Grundausstattung inkl. Zubehör zum Reinigen:			
Finish Easy-Head	1	1	1
Kohlefaserpinsel mit MESSING-Hülse - IG M10 XL	1	-	-
Kohlefaserpinsel mit MESSING-Hülse - IG M10 L	-	2	-
Carbon-Fix M10 XL f. Elektrolytzufuhr mit Madenschraube	1	-	-
Carbon-Fix M10 L Trio	-	1	-
3fach-Adapter für Kohlefaserpinsel	-	1	-
Handgriffflaschen für je 250 ml Elektrolyt	2	2	1
500ml Elektrolyt Spezial	1	1	-
500ml Elektrolyt Speed	1	1	-
500ml Elektrolyt Signieren	-	-	1
Aufnahme für Surface-Cleanertuch 150 mm	-	-	-
Surface-Cleanertücher 150 mm	-	-	-
Surface-Cleaner XXL 1.900 mm inkl. SK 25-Anschluss	-	-	-
Surface-Cleanertuch 400 mm	-	-	-
Signierfilze (weiß)	-	-	10
Graphitanode zum Signieren 90°	-	-	1
Signierfix	-	-	1
Musterschablone „Edelstahl rostfrei“	-	-	1
Bestelldaten			
Bestellnummer	58520	58521	58524
UVP in € exkl. MwSt.	*281,00	*353,00	*258,00

58516

INOXLINER Zubehör

Elektrolyt Speed (flüssig) für alle INOXLINER-Modelle

- Hochleistungs-Reinigungs-Elektrolyt für matte Oberflächen
- Gleichzeitige Passivierung

Elektrolyt Speed (flüssig)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
0,25 Liter	**58488**	*15,50
1 Liter	**58564**	*26,50
5 Liter	**58565**	*117,00

Elektrolyt Spezial (flüssig) für alle INOXLINER-Modelle

- Hochleistungs-Reinigungs-Elektrolyt für geschliffene und gebürstete Oberflächen
- Gleichzeitige Passivierung
- Geeignet zum Polieren

Elektrolyt Spezial (flüssig)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
0,25 Liter	**58483**	*18,30
1 Liter	**58558**	*26,00
5 Liter	**58559**	*128,00

Elektrolyt Overhead (pastös) für alle INOXLINER-Modelle

- Hochleistungs-Reinigungs-Elektrolyt
- Gleichzeitige Passivierung
- Zum Reinigen in Zwangslagen, Überkopfarbeiten, Geländerbau, etc.

Elektrolyt Overhead (pastös)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Liter	**58567**	*25,50
5 Liter	**58568**	*115,00

Elektrolyt Polieren (flüssig) für INOXLINER mit Polierfunktion

- Hochleistungs-Polier-Elektrolyt
- Sehr schnelle & hochwertige Polierergebnisse mit hohem Glanzgrad (Hochglanz)
- Ideal für polierte Oberflächen, 3D-Spiegeleffekt

Elektrolyt Polieren (flüssig)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
0,25 Liter	**58489**	*19,80
1 Liter	**58594**	*41,00
5 Liter	**58595**	*182,00

Elektrolyt Signieren (flüssig) für INOXLINER mit Signierfunktion

- Hochleistungs-Signier-Elektrolyt
- Für dunkle (AC) bzw. helle (DC) Markierungen auf Edelstahl

Elektrolyt Signieren Dunkel/Hell (flüssig)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
0,25 Liter	**58486**	*17,40
0,5 Liter	**58591**	*15,20
1 Liter	**58592**	*30,50

Neutralit (flüssig) für alle INOXLINER-Modelle

- Zum Entfernen der Elektrolyt-Reste
- Neutralisiert den Säureanteil der Elektrolyte
- Keine weißen Flecken

Elektrolyt Neutralit (flüssig)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Liter	**58598**	*10,80
5 Liter	**58599**	*43,00
Handsprühflasche 1 Liter	**58563**	*4,35

Edelstahl Oberflächen-Reiniger / Schutzspray

- Gute Haftung - läuft, fließt & tropft nicht
- Langzeitkorrossionsschutz bei Innen- & Außenlagerung von Edelstahl
- Salzwasserfest
- Keinen negativen Einfluss auf nachfolgende Schweißarbeiten
- Temperaturbeständig -40 °C bis zu 260 °C

Oberflächenreiniger (FCKW- & CKW-frei)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
400 ml	**58590**	*13,60

Polierset für INOXLINER mit Polierfunktion

- Polierfix
- 30° Graphitanode
- 10x Filz braun
- Polierelektrolyt 100 ml
- Kleinteilebox

Polierset	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Polierset	**58545**	*187,00

Signiersets für INOXLINER mit Signierfunktion

- 90° Graphitanode
- Signier-Fix
- 10x Filz weiß
- Signier-Elektrolyt 100 ml
- Musterschablone
- Hangriff SK25
- Kleinteilebox

Signiersets	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Signierset „premium“	**58548**	*256,00

Signieren dunkel:

Logos, Seriennummern etc. werden mit einer Langzeitschablone dauerhaft auf das Metall geschrieben:

- Kräftige, dunkle Signierungen erscheinen gut lesbar schwarz
- Gratfrei, abriebfest, salz- und säurebeständig
- Gefahrlose Anwendung

Langzeitschablonen

Langzeitschablonen sind präzise und langlebig, Standzeit mehrere 1.000 Signierungen. Bei Übersendung einer Vorlage in Originalgröße (jpg, tif, pdf mind. 300 dpi) erstellt ELMAG® ein unverbindliches Angebot. Mailadresse: office@elmag.at

Langzeit-Signierschablonen

Langzeit-Signierschablonen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
25 x 15 mm	**58470**	*46,00
54 x 16 mm	**58471**	*50,50
54 x 32 mm	**58472**	*58,50
85 x 27 mm	**58473**	*80,50
85 x 54 mm	**58474**	*101,00
128 x 42,5 mm	**58475**	*148,00
128 x 85 mm	**58476**	*184,00
170 x 54 mm	**58477**	*216,00
257 x 85 mm	**58478**	*374,00
257 x 170 mm	**58479**	*527,00
Satzkosten für Layout	**58480**	*36,00
Retuschearbeiten	**58481**	*74,50

INOXLINER Zubehör

Carbon-Fix Drehhülsen

Carbon-Fix Drehhülsen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für KF-Pinsel M, M6	58589	*46,00
für KF-Pinsel L, M10, orig.	58571	*19,00
für KF-Pinsel XL, M10	58503	*21,50
für iServe XL, M10	58504	*95,00
für DUO KF-Pinsel	58500	*60,00
für TRIO KF-Pinsel	58501	*73,50

Carbon-Fix Startersets

Carbon-Fix Startersets	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3 Pinsel / 1 Carbon Fix	58572	*73,50
DUO System f. Finish Easy	58573	*187,00

Handgriff „Standard“ SK 25

Handgriff SK 25 AG M10 & IG M6	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L=16 cm, Standard	58586	*57,00

Adapter für Kohlefaserpinsel

Adapter für Kohlefaserpinsel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2-fach Adapter	58577	*74,00
3-fach Adapter	58517	*76,00
Winkelstück 60°	58579	*101,00

Ersatzkabel/Verlängerungsleitungen

Ersatz-Kabel/Verlänge-rungs-Leitung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
E.K. Ø 4 mm, 3 Meter, rot	58505	*43,00
V.L. Ø 4 mm, 4 Meter, rot	58506	*57,50
E.K. Ø 4 mm, 2 Mtr., schwarz	58507	*36,00
V.L. Ø 4 mm, 4 Mtr., schwarz	58508	*56,00
V.L. Ø 10 mm, 4 Mtr., schwarz	58588	*59,00

Kohlefaserpinsel

Kohlefaserpinsel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M, Ms, AG M6, L= ~35 mm	58585	*23,50
L, Ms, IG M10, L= ~40 mm	58570	*19,00
XL, Ms, IG M10, L= ~85 mm	58515	*21,50

Handgriff „Performance“ SK 25 Carbon-Fix „Performance“

Performance	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Handgriff L=14 cm, AG M10 & IG M6	58543	*60,00
Carbon-Fix für KF-Pinsel L+M	58556	*22,00
Carbon-Fix für KF-Pinsel XL	58557	*25,00

Filze

Filze	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Braun zum Polieren (10 Stk.)	58583	*19,00
Weiß zum Signieren (10 Stk.)	58584	*13,00

Polier- & Signier-fix & O-Ringe

Polierfix & O-Ringe	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Polierfix	58580	*74,00
Signierfix	58510	*74,00
O-Ringe (10 Stk.)	58547	*10,80

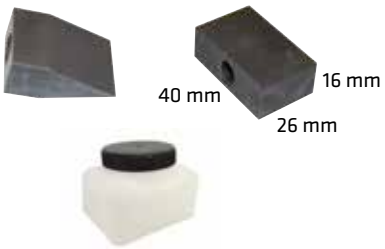
Etikettendrucker (3,5-24 mm) zur individuellen Einweg-Signierschablonen-Erstellung & Klischeeband

Etikettendrucker & Klischeeband	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Etikettendrucker	58482	*306,00
Klischeeband b: 24 mm x 3 m	58484	*60,00

Keramikpaste zur Gewindepflege & Montageschlüssel

Kermamikpaste Montageschlüssel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Keramikpaste 20 ml	58551	*7,70
Montageschlüssel	58569	*4,25

Graphitanoden & Elektrolyt-Weithalsbehälter



Graphitanoden & Elektrolyt-Behälter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
30° zum Polieren	58581	*50,00
90° zum Signieren	58582	*50,00
Elektrolyt-Behälter, 500ml	55579	*6,00

SAFETY EN 60974-1 · PFC · Made in Europe · START UP SERVICE

POWER PLASMA 3035/M - Manuell- oder Automatikbetrieb

Handlich und bedienerfreundlich, exzellente Schnittqualität in Stahl bis 8 mm, Trennschnitt bis 15 mm. Der POWER PLASMA 3035/M erfüllt weitgehend den Bedarf von Karosserie- und KFZ-Werkstätten. Betrieb mit Druckluft oder, für höchste Schnittgüte, mit Stickstoff.

POWER PLASMA 3035/M

Verbesserte Schneidleistung, auch auf hochfestem Stahl

- Besondere Eignung zum Schneiden übereinander liegender Bleche
- Gleichstromkonstantquelle mit PFC (konform EN 61000-3-12)
- Verringerte Leistungsaufnahme, hohe Netzstromtoleranz
- Hohe elektromagnetische Kompatibilität (EN 50199), neben elektronischen Geräten wie SPS oder PC betreibbar
- Elektronische Schneidstromregelung
- Schneidstrom 5 - 30 A stufenlos einstellbar
- Druckregler explosionsgeschützt
- Druckluftverbrauch nur 60 l/min
- Hochfrequenzzündung des Pilotlichtbogens, zündungssicher auch bei lackierten oder beschichteten Materialien
- SELF-RESTART-Funktion für Erhaltung des Lichtbogens
- Manueller Betrieb mit Plasma-Brennerpaket CP40 MAR
- Automatikbetrieb mit Plasma-Brennerpaket CP40 DAR und Schnittstellenschaltung (Sonderzubehör)
- Mit Stromgenerator betreibbar (min. 6 kVA)

POWER PLASMA 3035/M

1. Schneidstrom-Einsteller 5 - 30 A
2. LED Netzkontrolle
3. LED Temperaturkontrolle
4. LED Luftdruckkontrolle
5. LED Sicherheitsverriegelung Spannungsfehler, Kurzschluss etc.
6. LED SELF RESTART PILOT
7. SELF RESTART PILOT-Taster

POWER PLASMA 3035/M		
Technische Daten		
Empfohlene Schneidstärke Stahl	mm	0 - 8
Trennschnitt Stahl	mm	15
Schneidstrom-Einstellbereich	A	5 - 30
Elektronische Schneidstromregelung	-	Stufenlos
100 % Einschaltdauer[1] bei Schneidstrom	A	22
60 % Einschaltdauer[1] bei Schneidstrom	A	25
Einschaltdauer[1] bei max. Schneidstrom	% / A	35 / 30
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	18/13
Netzanschluss einphasig	V/~	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50/60
Netzstromtoleranz	%	+15 / -20
Netzabsicherung träge	AT	16
Schutzart	IP	23
Anschlussstecker	Type	Schuko 16 A
Druckluftverbrauch	l/min	60
Betriebsdruck	bar	3,5
Breite	mm	175
Tiefe	mm	503
Höhe	mm	400
Gewicht	kg	13
Art.	-	279
POWER PLASMA 3035/M Serienausstattung		
POWER PLASMA 3035/M		•
Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP40 MAR/4 m		•
Masseklemme mit 4 m Massekabel 10 mm²		•
Betriebsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
POWER PLASMA 3035/M - Bestellnummer		**55811**
UVP in € exkl. MwSt.		*2.300,00
Zubehör- und Verschleißteileset CP40 MAR (5-30 A)		**00055**
UVP in € exkl. MwSt.		*164,00

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1

POWER PLASMA 3035/M Zubehör

1. Plasma-Brennerpaket Original CEBORA CP40 MAR/4 m
   - Manuellbetrieb (MAR)
   - Brennerpaketlänge 4 m Serienausstattung
   - Düsenhalterschutz nach EN 60974-7
   - Gegen Berühren der Brennerdüse

2. Plasma-Brennerpaket Original CEBORA CP40 DAR/6 m bzw. 12 m
   - Sonderzubehör für CNC-Automatikbetrieb (DAR)
   - Brennerpaketlänge 6 bzw. 12 m
   - Schnittstellenschaltung erforderlich

POWER PLASMA 3035/M Zubehör, Sonderzubehör und Ersatzteile	Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP40 MAR/4 m	1206	**55834**	*437,00
2 Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP40 DAR/6 m	1207	**55835**	*765,00
Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP40 DAR/12 m	1207.20	**55836**	*929,00
3 Schnittstellenschaltung CNC-Betrieb	441	**56794**	*307,00
4 Brennerkopf CP40 MAR	1136	**55840**	*132,00
5 Brennerkopf CP40 DAR	1347	**55846**	*198,00
6 Elektrode CP40, 5 Stück	1516	**55842**	*44,50
7 Diffusor CP40, 2 Stück	1507	**55843**	*47,50
8 Düse 0,7 mm CP40, 5 Stück	1290	**55841**	*26,50
9 Düsenhalter CP40	1900	**55844**	*46,50
Spezial-Vorfilter-Set, Abscheidegrad max. 0,3 µm		**55817**	*159,00
Zirkelset mit Führungswagen CP40	162	**55878**	*198,00
Führungswagen lose CP40	157	**55879**	*66,00
10 Transportwagen für POWER PLASMA 3035/M	1653	**55914**	*338,00

PLASMA SOUND PC 70/T

Genügt für ein kleines, handwerkliches Schneidzentrum. Der PLASMA SOUND PC 70/T bietet 100 % Einschaltdauer bei 60 Ampere Schneidstrom und ist daher optimal für kleine bis mittlere Schneidserien geeignet. Mit Brennerpaket CP 70C DAR für automatische Fertigung erweiterbar.

Ideal auch als Mitnahmegerät für mittelschwere Demontage

- Intuitives 5“ LCD-Display mit synergetischer Einstellung der Schneidparameter
- Automatische Überwachung des Verschleißteile-Verbrauchs
- Autom. Schlauchpaket-Typ- & Längenerkennung
- Transportgewicht nur 26 kg, Trennschnitt Stahl 35 mm
- Gleichstromkonstantquelle mit PFC (konform EN 61000-3-12)
- Verringerte Leistungsaufnahme, hohe Netzstromtoleranz
- Hohe elektromagnetische Kompatibilität (EN 50199), neben elektronischen Geräten wie SPS oder PC betreibbar
- Automatische Spannungsumschaltung 208 - 440 V
- Phasenüberwachung, kein Defekt bei Fehlen eines Außenleiters
- Elektronische Schneidstromregelung
- Digitale Schneiddruckmessung
- SELF RESTART Funktion: Zum automatischen Ab- und Wiedereinschalten des Lichtbogens beim Schneiden von Gitter- & Rostwerk
- GOUGING-Funktion zum Fugenhobeln geeignet
- POST-FLOW-Brennerkühlung nach Lichtbogenabschaltung
- Manueller Betrieb mit Plasma-Brennerpaket CP 70C MAR
- Automatikbetrieb mit Plasma-Brennerpaket CP 70C DAR und Schnittstellenschaltung (Sonderzubehör)
- Mit Stromgenerator betreibbar (min. 15 kVA)

PLASMA SOUND PC 70/T

PLASMA SOUND PC 70/T		
Technische Daten		
Empfohlene Schneidstärke Stahl	mm	0 - 25
Trennschnitt Stahl	mm	35
Schneidstrom-Einstellbereich	A	20 - 70
Elektronische Schneidstromregelung	-	Stufenlos
100 % Einschaltdauer[1] bei Schneidstrom	A	60
60 % Einschaltdauer[1] bei Schneidstrom	A	70
Einschaltdauer[1] bei max. Schneidstrom	% / A	60 / 70
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	A	14 / 11
Netzanschluss/Phasen	V/~	208-440/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60
Netzstromtoleranz	%	±10
Netzabsicherung träge	AT	12,5
Schutzart	IP	23
Anschlussstecker	Type	CEE 16 A
Druckluftverbrauch	l/min	230
Betriebsdruck	bar	5,5
Breite	mm	286
Tiefe	mm	515
Höhe	mm	406
Gewicht	kg	26
Art.	-	334
PLASMA SOUND PC 70/T Serienausstattung		
PLASMA SOUND PC 70/T		•
Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP 70C MAR/6 m ZA		•
Masseklemme mit 6 m Massekabel 16 mm² und Schweißkabel-Stecker Ø 9 mm, 16/25 mm²		•
Betriebsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
PLASMA SOUND PC 70/T - Bestellnummer		**55813**
UVP in € exkl. MwSt.		*3.805,00
Zubehör- und Verschleißteileset CP 70C MAR (20-70A)		**00053**
UVP in € exkl. MwSt.		*243,00

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1

PLASMA SOUND PC 70/T Zubehör

1. Plasma-Brennerpaket Original CEBORA CP70C MAR/6 m bzw. 15 m ZA
- Manuellbetrieb (MAR)
- Brennerpaketlänge 6 m Serienausstattung
- Brennerpaketlänge 15 m Sonderzubehör
- Zentralanschlussstecker
- Luftkühlung

2. Plasma-Brennerpaket Original CEBORA CP70C DAR/6 m bzw. 15 m ZA:
- Sonderzubehör für CNC-Automatikbetrieb (DAR)
- Brennerpaketlänge 6 bzw. 15 m
- Zentralanschlussstecker
- Luftkühlung
- Schnittstellenschaltung erforderlich

3. Schnittstellenschaltung CNC-Betrieb: Schnittstelle für Automatikbetrieb zu Plasma-Brennerpaket CP70C DAR

4. Transportwagen 1656: Große, robuste Transporteinrichtung für Plasma-Schneidinverter

	PLASMA SOUND PC 70/T Zubehör, Sonderzubehör und Ersatzteile	Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP70C MAR/6 m ZA	1626	**56796**	*613,00
	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP70C MAR/15 m ZA	1626.15	**56797**	*831,00
2	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP70C DAR/6 m ZA	1627	**56798**	*918,00
	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP70C DAR/15 m ZA	1627.15	**56799**	*1.140,00
3	Schnittstellenschaltung CNC-Betrieb	441	**56794**	*307,00
	Spezial-Vorfilter-Set, Abscheidegrad max. 0,3 µm		**55817**	*159,00
	Zirkelset mit Führungswagen CP70C	163	**55875**	*219,00
	Führungswagen lose CP70C	153	**55874**	*77,00
4	Transportwagen für PLASMA SOUND PC 70/T	1656	**55915**	*453,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE | SAFETY EN 60974-1 | PFC | Made in Europe

PLASMA SOUND PC 110/T | 130/T

Ideale Leistungskennwerte für Grobblech und durchschnittliche Serien: Qualitätsschnitt in Stahl bis 35 bzw. 40 mm, 100 % Einschaltdauer bei 90 bzw. 125 Ampere Schneidstrom. Mit Brennerpaket CP162 DAR für automatische Fertigung erweiterbar.

Kompaktgerät für Stahl-, Behälter- und Maschinenbau

- Gleichstromkonstantquelle mit PFC (konform EN 61000-3-12)
- Verringerte Leistungsaufnahme, hohe Netzstromtoleranz
- Hohe elektromagnetische Kompatibilität (EN 50199), neben elektronischen Geräten wie SPS oder PC betreibbar
- Automatische Spannungsumschaltung 208 - 440 V
- Automatische Überwachung des Verschleißteile-Verbrauchs
- Intuitives 5“ LCD-Display mit synergetischer Einstellung der Schneidparameter
- Druckregler explosionsgeschützt
- Mit CEBORA “On-Air“ Zündsystem
- Arbeitsmodus „SELF-RESTART“, Punktmarkieren, Fugenhobeln und viele andere mit der Steuertafel wählbare Funktionen
- SELF RESTART Funktion: Zum automatischen Ab- und Wiedereinschalten des Lichtbogens beim Schneiden von Gitter- & Rostwerk
- POST-FLOW-Brennerkühlung nach Lichtbogenabschaltung
- Manueller Betrieb mit Plasma-Brennerpaket CP162C MAR
- Automatikbetrieb mit Plasma-Brennerpaket CP162C DAR und Schnittstellenschaltung (Sonderzubehör)
- Mit Stromgenerator betreibbar (min. 20 bzw. 30 kVA)

PLASMA SOUND PC 130/T, Serienausstattung in Tabelle

PLASMA SOUND			
Technische Daten		PC 110/T	PC 130/T
Empfohlene Schneidstärke Stahl	mm	0 - 35	0 - 40
Trennschnitt Stahl	mm	50	60
Schneidstrom-Einstellbereich	A	20 - 110	20 - 130
Elektronische Schneidstromregelung	-	Stufenlos	Stufenlos
100 % Einschaltdauer[1] bei Schneidstrom	A	90	125
Einschaltdauer[1] bei max. Schneidstrom	% / A	50 / 110	80 / 130
Aufnahmeleistung bei 400V I1 max. / I1 eff.	A	23 / 17	29 / 26
Netzanschluss/Phasen	V/~	208-440/~3	208-440/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
Netzstromtoleranz	%	±10	±10
Netzabsicherung träge	AT	25	32
Schutzart	IP	23	23
Anschlussstecker	Type	CEE 32 A	CEE 32 A
Druckluftverbrauch	l/min	250	250
Betriebsdruck	bar	5,5	5,5
Breite	mm	297	297
Tiefe	mm	504	613
Höhe	mm	558	558
Gewicht	kg	34	40
Art.	-	336	337
PLASMA SOUND Serienausstattung			
PLASMA SOUND PC 110/T & 130/T		•	•
Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP162C MAR/6 m ZA		•	•
Masseklemme mit 6 m Massekabel 25 mm² und Schweißkabel-Stecker Ø 9 mm, 16/25 mm²		•	•
Betriebsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
PLASMA SOUND - Bestellnummer		**55814**	**55816**
UVP in € exkl. MwSt.		*4.600,00	*6.280,00
Zubehör- und Verschleißteileset CP162C MAR		**00040**	**00058**
UVP in € exkl. MwSt.		*327,00	*368,00

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1

PLASMA SOUND PC 110/T & 130/T Zubehör

1. Plasma-Brennerpaket Original CEBORA CP162C MAR/6 m bzw. 15 m ZA
   - Manuellbetrieb (MAR)
   - Brennerpaketlänge 6 m Serienausstattung
   - Brennerpaketlänge 15 m Sonderzubehör
   - Zentralanschlussstecker
   - Luftkühlung

2. Plasma-Brennerpaket Original CEBORA CP162C DAR/6 m bzw. 15 m ZA
   - Sonderzubehör für CNC-Automatikbetrieb (DAR)
   - Brennerpaketlänge 6 bzw. 15 m
   - Zentralanschlussstecker
   - Luftkühlung
   - Schnittstellenschaltung erforderlich

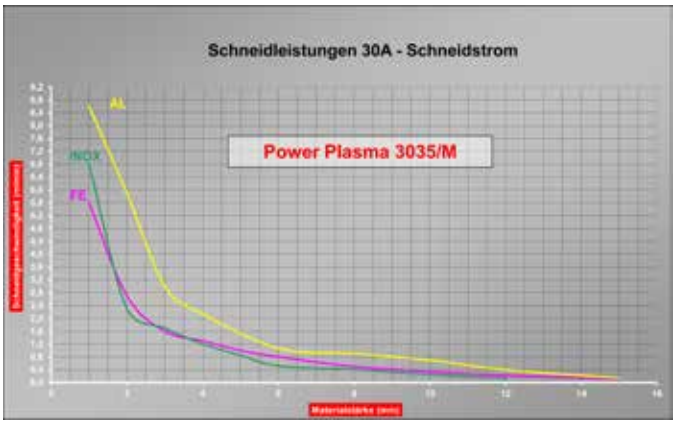
3. Schnittstellenschaltung CNC-Betrieb Schnittstelle für Automatikbetrieb zu Plasma-Brennerpaket CP162C DAR

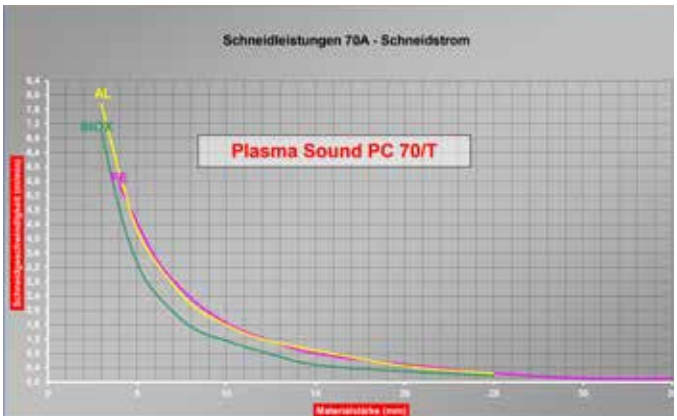
4. Transportwagen 1656 Große, robuste Transporteinrichtung für Plasma-Schneidinverter

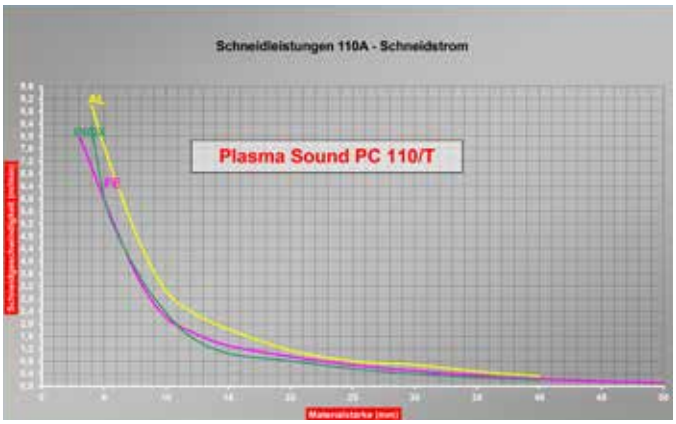
	PLASMA SOUND PC 110/T & 130/T Zubehör und Sonderzubehör	Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP162C MAR/6 m ZA	1631	**56832**	*1.225,00
	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP162C MAR/15 m ZA	1631.15	**56833**	*1.535,00
2	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP162C DAR/6 m ZA	1632	**56834**	*1.425,00
	Plasma-Brennerpaket Orig. CEBORA CP162C DAR/15 m ZA	1632.15	**56835**	*1.750,00
3	Schnittstellenschaltung CNC-Betrieb für PC 110/T	441	**56794**	*307,00
	Schnittstellenschaltung CNC-Betrieb für PC 130/T	433	**56836**	*350,00
	Spezial-Vorfilter-Set, Abscheidegrad max. 0,3 µm		**55817**	*159,00
	Zirkelset mit Führungswagen CP162C	407	**56895**	*219,00
	Führungswagen lose CP162C	406	**56896**	*99,00
4	Transportwagen für PLASMA SOUND PC 110 & 130/T	1656	**55915**	*453,00
	Radsatz für PLASMA SOUND PC 110/T	1670	**56827**	*132,00
	Radsatz für PLASMA SOUND PC 130/T	1671	**56837**	*181,00

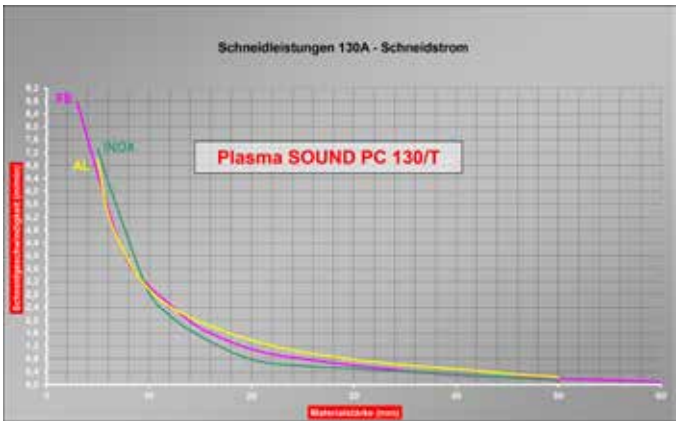
ELMAG
Powered by Quality

Plasma-Schnittdiagramme









TECH-INFO

PLASMA Betriebsarten

Plasmaschneiden (CUT)

- Manuell mit Plasma-Brennerpaket MAR
- Automatisch mit Plasma-Brennerpaket DAR, mit Schnittstellenschaltung CNC-Betrieb

SELF RESTART

- Erhaltung des Lichtbogens beim Schneiden von Lochblechen und Gitterwerk.

Fugenhobeln (GOUGE)

- Materialabtrag für z.B. Schweißnahtreparatur oder -entfernung
- Schneiddüse 2,4 mm (CP70C MAR), 3,0 mm (CP161 MAR), 60 - 160 A bzw. 3,1 mm (CP162C MAR), 60 - 130 A

Kontaktschneiden

- Direkter Kontakt zwischen Schneiddüse und Werkstück
- Schmale Schnittfuge mit sehr sauberem, präzisem Schnitt
- Schneiddüse 0,8 mm (CP161 MAR) bzw. 0,9 mm (CP162C MAR) für Dünnbleche 0,5-1,2 mm ohne Düsen-Schutzschild

Plasma-Brennerpakete & Zubehör

Brennerpakete für PLASMA PROF 80, SOUND PC 6060/T

- MAR:
  Manueller Betrieb

Brennerpakete	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CP91 MAR/6m ZA	1214	**55830**	*744,00
CP91 MAR/12m ZA	1214.20	**55831**	*1.050,00

Verschleißteile für CP90/CP91 zu PLASMA PROF 55, 80, SOUND PC 6060/T

	Verschleißteile CP90/CP91	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Brennerkopf CP90/91 MAR	1358	**55869**	*164,00
2	O-Ring	3160066	**55866**	*1,75
3	Diffusor (Metall)	3065212	**55864**	*15,80
4	Elektrode lang, 20-90 A, 5 Stk.	1368	**56865**	*33,50
5	Diffusor, 2 Stk.	1510	**55852**	*61,50
6	Düse Lang, 1,0 mm, 20-50 A, 10 Stk.	1847	**55870**	*50,50
	Düse Lang, 1,2 mm, 45-70 A, 10 Stk.	1848	**55871**	*50,50
	Düse Lang, 1,3 mm, 45-90 A, 10 Stk.	1849	**55872**	*50,50
7	Düsenhalter	1907	**55867**	*35,50
8	Distanzbuchse, 3 Stk.	1404	**55868**	*33,50

Zirkelsets mit Führungswagen

- Präzises Schneiden von Radien und Kreisen
- Führungswagen und Magnetzentrierung
- Zentrierungen flach und spitz
- Verlängerungen 250 und 435 mm

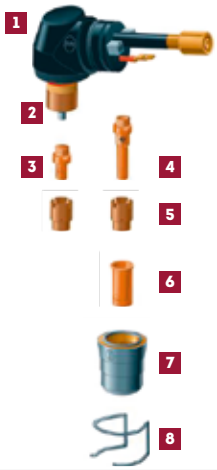
Zirkelsets CP	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
40/41C	162	**55878**	*198,00
70C/90/91/95/101	163	**55875**	*219,00
161/162C	407	**56895**	*219,00

Verschleißteile für CP160 zu PLASMA PROF 92, 122, 162, SOUND PC 10050/T

	Verschleißteile CP160	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	O-Ring, 5 Stk.	1398	**55891**	*5,50
2	Elektrode, 20-150 A	1376	**55127**	*6,70
3	Diffusor	1377	**55129**	*33,50
4	Düse 1,3 mm, 40-90 A, 1 Stk.	1372	**55130**	*5,00
	Düse 1,6 mm, 80-120 A, 1 Stk.	1373	**55102**	*5,00
	Düse 1,8 mm, 110-150 A, 1 Stk.	1374	**55101**	*5,00
	Düse 3,0 mm zum Fugenhobeln	3110088	**55138**	*6,20
5	Düsenhalter	1902	**55132**	*44,50
6	Distanzfeder	1386	**55134**	*4,00
7	Distanzstück mit 2 Spitzen	1408	**55133**	*29,00

Führungswagen lose für präzise, manuelle Brennerführung

Führungswagen lose CP	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
40/41C	157	**55879**	*66,00
70C/90/91/95/101	153	**55874**	*77,00
161/162C	406	**56896**	*99,00



Verschleißteile für P70 zu PLASMA PROF 70

	Verschleißteile P70	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Brennerkopf P70	1351	**55860**	*132,00
2	Diffusor (Metall)	3065204	**55862**	*4,45
3	Elektrode kurz, 15-70 A, 10 Stk.	1402	**58181**	*52,00
4	Elektrode lang, 20-90 A, 5 Stk.	1368	**56865**	*33,50
5	Diffusor, 2 Stk.	1510	**55852**	*61,50
6	Düsen kurz 0,9 mm, 0-35 A, 5 Stk.	1309	**55853**	*14,30
	Düse lang, 1,0 mm, 30-50 A, 10 Stk.	1395	**58186**	*72,00
7	Düsenhalter, 2 Stk.	5710171	**58189**	*55,00
8	Distanzfeder, 10 Stk.	1394	**57813**	*25,50

Brennerpaket für POWER PLASMA 2025/M

Brennerpaket	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CP41C/4 m	1209	**56810**	*437,00

Verschleißteile für CP41C zu POWER PLASMA 2025/M

	Verschleißteile CP 41C	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Brennerkopf CP41C	1147	**56811**	*164,00
2	Diffusor CP41C, 2 Stk.	1641	**56814**	*70,50
3	Elektrode CP41C, 5 Stk.	1878	**56813**	*35,50
4	Düse 0,7 mm CP41C, 5 Stk.	1291	**56812**	*26,50
5	Düsenhalter CP41C	1906	**56815**	*31,00

ELMAG
Powered by Quality

Plasma-Brennerpakete & Zubehör

Brennerpaket für PLASMA SOUND PC 6061/T

Brennerpakete CP101	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MAR/6m ZA	1220	**56830**	*874,00
MAR/12m ZA	1220.20	**56831**	*1.150,00

Verschleißteile für CP101 zu PLASMA SOUND PC 6061/T

	Verschleißteile CP101	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Brennerkopf CP101 MAR	1146	**56869**	*164,00
2	Diffusor (Metall) CP101	3065212	**55864**	*15,80
3	Elektrode CP101 MAR, 5 Stk.	1368	**56865**	*33,50
4	Diffusor CP101 MAR, 2 Stk.	1958	**56852**	*88,00
5	Düse 1,2 mm , 20-60 A, 5 Stk.	1765	**56871**	*39,50
6	Düsenhalter CP101 MAR	1911	**56867**	*35,50
7	Distanzbuchse, 3 Stk.	1404	**55868**	*33,50

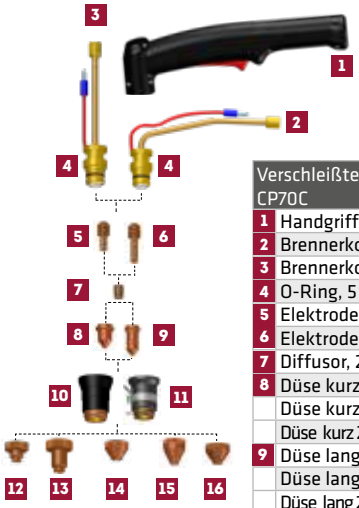
Brennerpaket für PLASMA SOUND PC 70/T

- DAR: Automatikbetrieb

- MAR: Manueller Betrieb

Brennerpakete CP70C	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MAR/6m ZA	1626	**56796**	*613,00
MAR/15m ZA	1626.15	**56797**	*831,00
DAR/6m ZA	1627	**56798**	*918,00
DAR/15m ZA	1627.15	**56799**	*1.140,00

Verschleißteile für CP70C zu PLASMA SOUND PC 70/T



PLASMA SOUND PC 70/T wird orig. mit kurzen Verschleißteilen ausgeliefert.

	Verschleißteile CP70C	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Handgriff CP70C MAR	2445	**56781**	*60,50
2	Brennerkopf CP70C MAR	1154	**56780**	*219,00
3	Brennerkopf CP70C DAR	1155	**56783**	*307,00
4	O-Ring, 5 Stk.	2002	**56782**	*8,90
5	Elektrode kurz, 5 Stück	2363	**56784**	*33,50
6	Elektrode lang, 5 Stück	2365	**56779**	*46,50
7	Diffusor, 2 Stück	2855	**56785**	*39,50
8	Düse kurz 0,9 mm, 20-45 A, 10 Stk.	2723	**56786**	*39,50
	Düse kurz 1,1 mm, 46-70 A, 10 Stk.	2724	**56787**	*39,50
	Düse kurz 2,4 mm, Fugenhobeln, 10 Stk.	2740	**56788**	*55,00
9	Düse lang 0,9 mm, 20-45 A, 5 Stk.	2730	**56773**	*35,50
	Düse lang 1,1 mm, 46-70 A, 5 Stk.	2731	**56774**	*35,50
	Düse lang 2,4 mm, Fugenhobeln, 5 Stk.	2741	**56775**	*44,50
10	Düsenhalter CP70C MAR	2907	**56789**	*55,00
11	Düsenhalter CP70C DAR	2908	**56793**	*77,00
12	Düsenschutzschild kurz CP70C MAR, 2 Stk.	2957	**56790**	*44,50
13	Düsenschutzschild lang CP70C MAR, 2 Stk.	2961	**56777**	*52,50
14	Düsensch. kurz CP70C MAR, Fugenh., 2 Stk.	2959	**56791**	*44,50
15	Düsensch. lang CP70C MAR, Fugenh., 2 Stk.	2962	**56778**	*52,50
16	Düsenschutzschild CP70C DAR, 2 Stk.	2958	**56792**	*44,50

Spezial-Vorfilter-Set zur Reinigung der Druckluft bis 0,3 µm

Spezial-Vorfilter	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
bis 0,3 µm	-	**55817**	*159,00

Radsatz für PLASMA SOUND PC 110/T & 130/T

Radsatz	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für PLASMA SOUND PC 110/T	1670	**56827**	*132,00
für PLASMA SOUND PC 130/T	1671	**56837**	*181,00

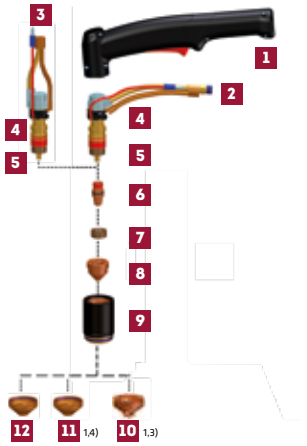
Plasma-Verschleißteile-Set & Zubehör

Brennerpaket für PLASMA SOUND PC 110/T & 130/T

- DAR: Automatikbetrieb

- MAR: Manueller Betrieb

Brennerpakete CP162C	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MAR/6m ZA	1631	**56832**	*1.225,00
MAR/15m ZA	1631.15	**56833**	*1.535,00
DAR/6m ZA	1632	**56834**	*1.425,00
DAR/15m ZA	1632.15	**56835**	*1.750,00



1) Entfällt bei Kontaktschneiden mit Best. Nr. 56853
2) Düse zum Kontaktschneiden
3) Düsensch. z.Kontaktschn. zu Düse 1,35/1,5/1,65 mm
4) Düsenschutz zum Fugenhobeln

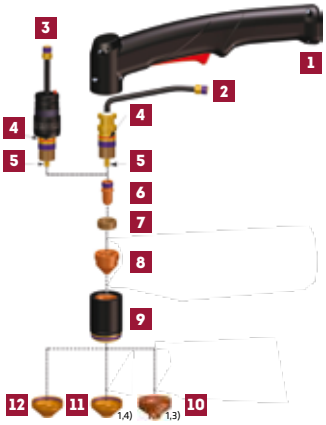
	Verschleißteile CP162C	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Handgriff CP162C MAR	2444	**56862**	*68,00
2	Brennerkopf CP162C MAR	1133	**56860**	*296,00
3	Brennerkopf CP162C DAR	1132	**56861**	*340,00
4	O-Ring, 5 Stk.	1398	**55891**	*5,50
5	Kühlrohr Messing, 5 Stk.	1619	**56892**	*44,50
6	Elektrode, 20-130 A, 5 Stk.	2362	**56859**	*52,50
7	Diffusor	1979	**56858**	*52,50
8	Düse 0,8 mm, 20-50 A, 5 Stk.[2]	2742	**56853**	*46,50
	Düse 1,35 mm, 51-70 A, 5 Stk.	2719	**56854**	*39,50
	Düse 1,5 mm, 71-110 A, 5 Stk.	2720	**56855**	*39,50
	Düse 1,65 mm, 111-130 A, 5 Stk.	2721	**56856**	*39,50
	Düse 3,1 mm, Fugenhobeln, 5 Stk.	2722	**56857**	*50,50
9	Düsenhalter	1904	**56887**	*81,00
10	Düsenschutzschild CP162C MAR	2960	**56851**	*33,50
11	Düsenschutzschild CP162C MAR	1988	**56889**	*33,50
12	Düsenschutzschild CP162C DAR < 51 A	1997	**56899**	*59,50
	Düsenschutzschild CP162C DAR > 51 A	1989	**56891**	*50,50

Brennerpaket für PLASMA PROF 163 ACC & SOUND PC 10051/T

- DAR: Automatikbetrieb

- MAR: Manueller Betrieb

Brennerpakete CP161	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MAR/6m ZA	1230	**56820**	*1.095,00
MAR/12m ZA	1230.20	**56821**	*1.315,00
DAR/6m ZA	1231	**56825**	*1.480,00
DAR/12m ZA	1231.20	**56826**	*1.750,00



1) Entfällt bei Kontaktschneiden mit Best. Nr. 56894
2) Düse zum Kontaktschneiden
3) Düsenschutz zum Kontaktschneiden zu Düse 1,2/1,4/1,6/1,8 mm
4) Düsenschutz zum Fugenhobeln

	Verschleißteile CP161	CEBORA Art.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Handgriff CP161 MAR	1941	**56893**	*57,50
2	Brennerkopf CP161 MAR	1144	**56890**	*241,00
3	Brennerkopf CP161 DAR	1145	**56897**	*283,00
4	O-Ring, 5 Stk.	1398	**55891**	*5,50
5	Kühlrohr Messing, 5 Stk.	1619	**56892**	*44,50
6	Elektrode, 20-160 A, 5 Stk.	1876	**56880**	*33,50
7	Diffusor	1970	**56881**	*40,50
8	Düse 0,8 mm, 20-40 A, 5 Stk.[2]	1757	**56894**	*36,50
	Düse 1,2 mm, 20-60 A, 5 Stk.	1760	**56882**	*44,50
	Düse 1,4 mm, 60-100 A, 5 Stk.	1761	**56883**	*44,50
	Düse 1,6 mm, 100-120 A, 5 Stk.	1762	**56884**	*44,50
	Düse 1,8 mm, 120-160 A, 5 Stk.	1763	**56885**	*44,50
	Düse 3,0 mm, Fugenhobeln, 5 Stk.	1764	**56886**	*44,50
9	Düsenhalter	1904	**56887**	*81,00
10	Düsenschutzschild CP161 MAR	2960	**56851**	*33,50
11	Düsenschutzschild CP161 MAR	1988	**56889**	*33,50
12	Düsenschutzschild CP161 DAR	1989	**56891**	*50,50

PLASMA-Verschleißteile-Sets

- Original CEBORA PLASMA Zubehör- und Verschleißteile stets verfügbar
- Original-Teile garantieren lange Lebensdauer, beste Schnittqualität sowie Schnittgeschwindigkeit und dadurch hohe Produktivität
- Im praktischen, stabilen Kunststoffkoffer

Best. Nr. 00054

Best. Nr. 00055

Best. Nr. 00056

Best. Nr. 00058

Zubehör-Set-Inhalt	CP 41 C 5-20A	CP 40 5-30A	CP 101 20-60A	CP 70C 20-70A	CP 161 MAR 20-100A	CP 162C MAR 20-110 A	CP 162C MAR 20-130 A
Passend für PLASMA	2025/M	3035/M	PC 6061/T	PC 70/T	PC 10051/T	PC 110/T	PC 130/T
Diffusor	2	2	2	2	1	1	1
Elektroden	5	5	5	5	5	5	5
Düse 0,7 mm	5	5	-	-	-	-	-
Düse 0,8 mm	-	-	-	-	-	5	5
Düse kurz 0,9 mm	-	-	-	10	-	-	-
Düse kurz 1,1 mm	-	-	-	10	-	-	-
Düse 1,2 mm	-	-	5	-	5	-	-
Düse 1,35 mm	-	-	-	-	-	5	5
Düse 1,4 mm	-	-	-	-	5	-	-
Düse 1,5 mm	-	-	-	-	-	5	5
Düse 1,6 mm	-	-	-	-	-	-	-
Düse 1,65 mm	-	-	-	-	-	-	5
Düse 1,8 mm	-	-	-	-	-	-	-
Düsenhalter	1	1	1	1	1	1	1
Distanzbuchse	-	-	3	-	-	-	-
Düsen-Schutzschild	-	-	-	2	1	1	1
Bestellnummer	**00054**	**00055**	**00056**	**00053**	**00057**	**00040**	**00058**
UVP in € exkl. MwSt.	*164,00	*164,00	*225,00	*243,00	*268,00	*327,00	*368,00

ELMAG
Powered by Quality

IHZ 1250 | IHZ 2250

Leistungsstarke Induktionsheizgeräte für Demontage- und Reparaturarbeiten – perfekt für Hobbywerkstätten und den professionellen Kfz-Bereich.
Metallische Bauteile werden innerhalb weniger Sekunden berührungslos erhitzt.
Die elektromagnetische Induktion überträgt Hitze ausschließlich auf leitfähige Materialien, während Glas, Gummi oder Kunststoff weitgehend verschont bleiben.
(Nicht geeignet für Alu & Kupfer aufgrund deren physikalischer Struktur)

IHZ 1250

Kompakt und schnell einsatzbereit

- Blitzschnelles Anwärmen ohne offener Flamme
- Lösen von festsitzenden Schrauben, Muttern, Spurstangen,...
- Zum Erhitzen von Flächen um zB. Aufkleber, Zierleisten, Klebstoff, Farbreste, uvm. zu entfernen
- Einfache 1-Tasten-Bedienung
- Überhitzungs-, Überlast-, Überspannungs- und Überstromschutz
- Automatische Abschaltung bei Überlast
- LED-Arbeitsleuchte für Fehleranzeige
- Inkl. Induktionsspiralen
- Optionales 10-teiliges Set mit Spiralen (Ø 17, 20, 26, 32, 37, 43, 50 mm), flexiblen Induktionskabel (1m), flacher & U-förmiger Spirale

NEUHEIT!

IHZ 2250

Induktionsheizgeräte		IHZ 1250	IHZ 2250
Technische Daten			
Leistung	W	1250	2250
Max. Arbeitstemperatur	°C	- 20 - 60	- 20 - 60
Max. Hitzebeständigkeit der Spiralen	°C	~ 1000	~ 1000
Max. Hitzebest. der Induktions-Kabel	°C	~ 1000	~ 1000
Kabellänge vom Handgerät	m	3	3
Leistungsstufen	Anz.	1	1
Überhitzungs- /Überlastschutz	-	●	●
Überspannungs-/Überstromschutz	-	●	●
Mikroprozessor gesteuert	-	●	●
LED Beleuchtung	-	●	●
LED Blinksignal bei Fehlermeldung	-	●	●
Ventilatorkühlung	-	●	●
Netzanschluss/Phasen (±10%)	V/~	230/~1	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
Netzabsicherung träge	A	16	16
Schutzart	IP	20	20
Abmessungen Handgerät B/T/H	mm	390x90x75	296x110x167,5
Gewicht Handgerät	kg	1,2	2,4
Abmessungen im Koffer B/T/H	cm	465x340x125	480x370x210
Gewicht im Koffer	kg	3,7	6,7
Ausstattung			
Gerade-Spirale ø 20 mm		-	●
Gerade-Spirale ø 26 mm		●	-
Gerade-Spirale ø 32 mm		-	●
Gerade-Spirale ø 37 mm		●	-
Gerade-Spirale ø 43 mm		-	●
Induktions-Spirale flach		●	●
Induktionskabel U-förmig		●	●
Induktionskabel flexibel, L=1000 mm		●	●
Transportkoffer		●	●
Betriebsanleitung / CE		●	
Bestelldaten			
Bestellnummer		**57900**	**57901**
UVP in € exkl. MwSt.		**560,00**	**870,00**

	Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	7 Stk. Spiralen (Ø 17, 20, 26, 32, 37, 43, 50 mm), 1 Stk. flache Spirale, 1 Stk. U-förmige Spirale, 1 Stk. flexibles Induktionskabel (1 m)	**57902**	**180,00**

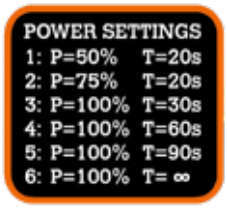
* = ELMAG-Spezialprogramm

iDuctor Basis Kit Power + W2300

Ein leistungsstarkes Induktionsheizgerät für Demontagearbeiten, welches Bauteile blitzschnell innerhalb weniger Sekunden berührungslos erhitzt. Durch elektromagnetische Induktion wird Hitze nur in leitende Materialien (nicht geeignet für Alu & Kupfer aufgrund deren physikalischer Struktur) abgegeben und nichtleitende Teile wie Glas, Gummi, Plastik werden von der Wärme weitgehend verschont.

Einsatzmöglichkeiten:

- Blitzschnelles Anwärmen ohne offener Flamme
- Lösen von festsitzenden Schrauben, Muttern, Spurstangen,...
- Inkl. 6 Leistungs- bzw. Timer-Stufen
- Inkl. Überhitzungs-, Überlast-, Überspannungs- und Überstromschutz
- Autom. Leistungsreduzierung bei Überlast
- Inkl. LED-Arbeitsleuchte welche u.a. etwaige Fehler durch Blinken signalisiert
- Inkl. Induktionsspiralen Ø 23mm/M10/L=150mm & Ø18mm/M8/L=150mm sowie flexiblem Induktionskabel L=2m
- Optional Induktionsspiralen in verschiedensten Größen Ø 18-52mm (M8-M30), Längen sowie Bauformen lieferbar z.B. zum Erhitzen von Spurstangen, als Pad zum Erhitzen von Flächen um zB. Aufkleber, Zierleisten, Klebstoff oder Farbreste,... zu entfernen, oder als flexible Kabel L=1,5-3,5m um diese individuell um das zu erhitzende Werkstück zu legen



	Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Induktions-Spiralen-Set 6 teilig zu iDuctor W2300, max. 325°C Bestückung siehe Tabelle (Markierung #)	59243	*291,00
2	Induktions-Spirale gerade Ø 18mm/M8-150 (5,5W), max. 325°C	59244	*33,00
3	Induktions-Spirale gerade Ø 23mm/M10-150 (5,5W), max. 325°C	59245	*34,00
	Induktions-Spirale gerade Ø 23mm/M10-250 (5,5W), max. 325°C#	59246	*47,00
	Induktions-Spirale gerade Ø 26mm/M12-200 (5,5W), max. 325°C#	59247	*47,00
	Induktions-Spirale gerade Ø 32mm/M16-200 (5,5W), max. 325°C#	59248	*58,00
	Induktions-Spirale gerade Ø 40mm/M20-200 (5,5W), max. 325°C#	59249	*52,00
	Induktions-Spirale gerade Ø 47mm/M24-240 (5,5W), max. 325°C#	59250	*58,50
	Induktions-Spirale gerade Ø 52mm/M30-240 (5,5W), max. 325°C#	59251	*60,50
4	Induktions-Spirale flach, IPAD 1010, max. 150°C	59252	*168,00
5	Induktions-Spirale für Spurstangen, ST70-200, max. 150°C	59253	*121,00
6	Induktions-Kabel gerade L=1500mm, max. 325°C	59255	*52,50
	Induktions-Kabel gerade L=2000mm, max. 325°C	59256	*65,00
	Induktions-Kabel flexibel L=1100mm, max. 650°C	59257	*92,50
	Induktions-Kabel flexibel L=2000mm, max. 650°C	59258	*171,00
	Induktions-Kabel flexibel L=2500mm, max. 650°C	59259	*212,00
	Induktions-Kabel flexibel L=3000mm, max. 650°C	59260	*270,00
	Induktions-Kabel flexibel L=3500mm, max. 650°C	59261	*328,00
	Netzkabel zu iDuctor W2300	59239	*45,00

INDUKTIONSHEIZGERÄT iDuctor Basis Kit Power + W2300		
Technische Daten		
Leistung	kW	2,3
Max. Arbeitstemperatur	°C	~ 650
Max. Hitzebeständigkeit der Spiralen	°C	~ 325
Max. Hitzebest. der Induktions-Kabel	°C	~ 650
Kabellänge vom Handgerät	m	3,0
Leistungs- bzw. Timer-Stufen	Anz.	6
Max. Luftfeuchtigkeit	%	0-90
Zulässige Umgebungstemp. (<2000m Seehöhe)	°C	-5 bis +40
Überhitzungs- /Überlastschutz	-	●
Überspannungs-/Überstromschutz	-	●
Patentierte Klemmung der Spiralen	-	●
Mikroprozessor gesteuert	-	●
LED Beleuchtung	-	●
LED Blinksignal bei Fehlermeldung	-	●
Ventilatorkühlung	-	●
Netzanschluss/Phasen (±10%)	V/~	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50/60
Netzabsicherung träge	A	16
Schutzart	IP	20
Abmessungen Handgerät B/T/H	cm	7x41x11
Gewicht Handgerät	kg	1,4
Abmessungen im Koffer B/T/H	cm	38x49x13
Gewicht im Koffer	kg	4
Ausstattung		
Handgerät		●
Netzkabel 3m		●
Induktions-Spirale gerade Ø 23mm/M10-150		●
Induktions-Spirale gerade Ø 18mm/M8-150		●
Flexibles Induktionskabel L=2m		●
Transportkoffer		●
Betriebsanleitung / CE		●
Bestelldaten		
iDuctor Basis Kit Power + W2300 - Bestellnummer		59240
UVP in € exkl. MwSt.		*1.480,00

iT 3.7K230 LCD EVO | iT 4K230 LCD | iT 5K400 LCD

iT 3.7K230 LCD EVO iT 4K230 LCD iT 5K400 LCD

iT 3.7K230 LCD EVO

Zum Erwärmen und Lösen von festsitzenden und angerosteten Teilen:

- Einfache Handhabung mit hoher Wiederholgenauigkeit
- Schnelles Lösen von Radmuttern und Schrauben
- Erwärmen von Teilen zum Pressen, Biegen oder Kleben

Einsatzmöglichkeiten:

- Fahrwerksteile (insbesondere Spurstangen, etc.)
- Abgasanlagen
- Bremsleitungen
- Karosserieteile
- Antriebswellen
- Lambdasonden
- ABS-Sensoren
- Achsteile
- Biegen von Blechen, Stangen, Rohre, etc.
- Rostentfernung an Gussteilen
- Vorwärmung zum Schweißen
- Lackentfernung

Weitere Eigenschaften:

- Aufsätze austauschbar für zahlreiche Anwendungen
- Integrierte Wasserkühlung

iT 4K230 LCD
iT 5K400 LCD

Optional für iT 3.7K230 LCD EVO:

Pedalschalter

Wagen

Optional für iT 4K230 LCD & IT 5K400 LCD:

Pedalschalter

Induktionsheizgeräte				
Technische Daten		iT 3.7K230 LCD EVO	iT 4K230 LCD	iT 5K400 LCD
Leistung	kW	3,7	4	5
Arbeitsfrequenz	kHz	15-30	15-30	15-30
Induktions-Schlauchpaketlänge	m	3	3	3
Zuleitungskabel vom Generator	m	2,6	8	8
Wählbare Heizleistung	Stufen	5	5	5
Thermischer Überlastschutz	-	●	●	●
Flüssigkeitsgekühlt	-	●	●	●
Hydraulischer Wärmetauscher mit Gebläse	-	-	●	●
Mikroprozessor gesteuert	-	●	●	●
Netzanschluss/Phasen	V/~	230/~1	400/~3	400/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60
Netzabsicherung träge	AT	16	16	16
Schutzart	IP	21	21	21
Kühlmittelbehälter	lt.	2	20	20
Abmessungen B/T/H	cm	25x50x28	34x40x100	34x40x100
Gewicht	kg	13	50	66
Ausstattung				
Induktions-Schlauchpaket		●	●	●
Induktionsheizkopf zum seitlichen Anwärmen		●	●	●
Generator		fahrbar	fahrbar	fahrbar
Betriebsanleitung / CE		●	●	●
Bestelldaten				
HEAT-CHAMP - Bestellnummer		**59201**	**59202**	**59203**
UVP in € exkl. MwSt.		*2.920,00	*3.895,00	*5.180,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Made in Europe

EN
2006/42/EG
2013/35/EG
2014/30/EG
2011/65/EG
2012/19/EG

HDi 11K400 TC

Unsere Induktionsgeräte zum Erhitzen eisenhaltiger Materialien zeichnen sich durch hohe Leistungen und herausragende Funktionen aus; sie erzeugen die Hitze direkt im Inneren des Metalls und erreichen Rotglut (bis zu ca. 1000 °C) in wenigen Sekunden, ohne dass dabei die Eigenschaften des Metalls verändert werden.

Da die Wärme nur an der gewünschten Stelle erzeugt wird, können damit alle gängigen Arbeiten von Geraderichten, Biegen und das Austauschen von Stiften und Lagern vorgenommen werden. Da die Geräte ohne offener Flamme arbeiten, sind ihre Betriebskosten im Vergleich zur Verwendung von Gasflaschen 50 % geringer. Sie können auch in der Nähe von Kabeln, Schläuchen und anderen hitzeempfindlichen Teilen verwendet werden.

Die Produkte von ELMAG haben alle vorgesehenen europäischen Zertifizierungen erhalten, auch im Bereich der Emission elektromagnetischer Felder. Sie sind mit einem speziellen Isoliertransformator ausgestattet, der höchste Zuverlässigkeit und Garantie selbst unter widrigsten Bedingungen und im Fall von Kurzschluss gewährleistet.

HDi 11K400 TC

Einsatzmöglichkeiten:

- Entfernen von gebrochenen Bolzen, Radaufhängungen, Stoßdämpfern, Federn, Gußkomponenten
- Richten von Wellen, Spurstangen, Blattfedern, Querlenkern & Antriebswellen, Starrachsen, LKW-Zugstangen, Bauteilen nach dem Schweissen
- Lösen von festsitzenden Achsen, Kugelgelenken, Muttern, Bolzen, Schalldämpfern, Lambdasonden, ABS-Sensoren, Radbolzen, verrosteten Stiftschrauben & Stehbolzen, festsitzenden Scharnieren, Dämmmaterial; Auspuffe & Bremsen
- Biegen & Formen von Blechen, Stangen, Rohren
- Bearbeitung von Bremsleitungen
- Erhitzen von Riemenscheiben
- Rostentfernung an Gussteilen
- Vorwärmung beim Schweißen
- Löten
- Verfestigen und Härten
- Kalt- & Warmrichten
- Tempern

HDi 11K400 TC

Optional:

SHS

Pedalschalter

Induktorgriff

Bedienpult mit 7“ Touch-Screen
5-stufiger Heizleistungs-Regelung
Leistungsanzeige uvm.

Induktionsheizgeräte		
Technische Daten		HDi 11K400 TC
Leistung	kW	11
Arbeitsfrequenz	kHz	15-30
Induktions-Schlauchpaketlänge	m	4,25
Zuleitungskabel vom Generator	m	8
Wählbare Heizleistung	Stufen	5
Thermischer Überlastschutz	-	●
Flüssigkeitsgekühlt	-	●
Hydraulischer Wärmetauscher mit Gebläse	-	●
Mikroprozessor gesteuert	-	●
Anschlussstecker	-	CEE 16 A
Netzanschluss/Phasen	V/~	400/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60
Netzabsicherung träge	AT	16
Schutzart	IP	21
Kühlmittelbehälter	lt.	20
Abmessungen B/T/H	cm	55x56x101
Gewicht	kg	120
Ausstattung		
Induktions-Schlauchpaket 4,25m		●
Induktionsheizkopf zum seitlichen Anwärmen		●
Generator fahrbar		●
Betriebsanleitung / CE		●
Bestelldaten		
HDi - Bestellnummer		**59206**
UVP in € exkl. MwSt.		*8.210,00

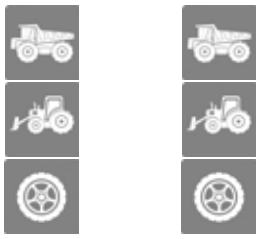
HDi 8K400 TC, 13K400 TC, 16K400 TC, 18K400 TC & 225K400 TC

Leistungsstarke Modelle bis 22,5 kW mit 7“ Touch-Screen, Kühlflüssigkeits-Temperaturanzeige, Testmenü & Temperaturniveau-Regelung über Thermosensor.

Gleiche Einsatzmöglichkeiten wie HDi 11K400 TC jedoch auch erweiterbar für das temperaturgeregelte Erhitzen von Teilen mittels optionalem Thermosensor.

HDi 8K400 TC HDi 13K400 TC HDi 16K400 TC

HDi 18K400 TC HDi 225K400 TC



Features:

- Heizleistungs-Einstellung über Touch-Screen
- Leistungsanzeige (KW)
- Kühlflüssigkeits-Temperaturanzeige (C°/F)
- Einstellung des Temperaturniveaus (mit optionalem externen Lasersensor)

Testmenü:

- Phasenspannungsprüfung
- IGBT Test
- Gleichstrom-Spannungsprüfung
- Diagnostik
- Datenhistorie

HDi 13K400 TC

HDi 225K400 TC

Bedienpult mit 7“ Touch-Screen
5-stufiger Heizleistungs-Regelung
Leistungsanzeige uvm.

Optional:

Timer

Wärmesensor IRT

WIFI

SHS

Induktorgriff bei 13kW bis 18 kW

Induktionsheizgeräte						
Technische Daten		8K400 TC	13K400 TC	16K400 TC	18K400 TC	225K400 TC
Leistung	kW	8	13	16	18	22,5
Arbeitsfrequenz	kHz	15-30	15-30	15-30	15-30	15-30
Induktions-Schlauchpaketlänge	m	4,25	4,25	4,25	4,25	6
Zuleitungskabel vom Generator	m	8	8	8	8	8
Wählbare Heizleistung	Stufen	5	5	5	5	5
Thermischer Überlastschutz	-	●	●	●	●	●
Flüssigkeitsgekühlt	-	●	●	●	●	●
Hydraul. Wärmetauscher mit Gebläse	-	●	●	●	●	●
Mikroprozessor gesteuert	-	●	●	●	●	●
Timer Funktion serienmäßig					●	●
Anschlussstecker	-	CEE 16 A	CEE 32 A	CEE 32 A	CEE 32 A	CEE 32A
Netzanschluss/Phasen	V/~	400/~3	400/~3	400/~3	400/~3	400/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Netzabsicherung träge	AT	20	20	25	30	32
Schutzart	IP	21	21	21	21	21
Kühlmittelbehälter	lt.	20	20	20	20	20
Abmessungen B/T/H	cm	64x53x108	55x56x101	55x56x101	55x56x101	60x60x114
Gewicht	kg	59	120	130	130	140
Ausstattung						
Induktions-Schlauchpaket 4,25m		●	●	●	●	●
Induktionsheizkopf zum seitl. Anwärmen		●	●	●	●	●
Generator fahrbar		●	●	●	●	●
Betriebsanleitung / CE		●	●	●	●	●
Bestelldaten						
HDi - Bestellnummer		**58221**	**58226**	**58227**	**58228**	**58219**
UVP in € exkl. MwSt.		***7.480,00**	***9.325,00**	***10.885,00**	***11.135,00**	***11.375,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

IT Geräte Zubehör

NEUHEIT!

	Sonderzubehör/Ersatzteile - Bestelldaten	iT 3.5K 230 KB	iT 3.5K 230 LCD	iT 3.7K 230 LCD EVO	iT 4K 230 KB	iT 4K 230 LCD	iT 5K 400 KB	iT 5K 400 LCD	HDi 8K 400 TC	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Induktionsheizkopf zum seitlichen Anwärmen	●			●		●		●	58260	*381,00
2	Induktionsheizkopf komplett Ø 20mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59270	*389,00
3	Induktionsheizkopf komplett Ø 30mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59271	*389,00
4	Induktionsheizkopf komplett Ø 40mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59272	*389,00
5	Induktionsheizkopf komplett Ø 50mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59273	*389,00
6	Induktionsheizkopf komplett Ø 60mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59274	*389,00
7	Induktionsheizkopf komplett Ø 70mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59275	*389,00
8	Induktionsheizkopf komplett Ø 80mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59276	*389,00
9	Induktionsheizkopf komplett Ø 90mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59277	*389,00
10	Induktionsheizkopf komplett Ø 100mm, kurz	●	●	●	●	●	●	●	●	59278	*389,00
11	Induktionsheizkopf Ferrit - zum seitlichen Anwärmen	●	●	●	●	●	●	●	●	58261	*73,00
12	PVC-Abdeckung zu Best. Nr. 58260 & 58261	●	●	●	●	●	●	●	●	58251	*22,00
13	Induktionsheizkopf XL zum stirnseitigen Anwärmen	●	●	●	●	●	●	●	●	58262	*381,00
14	Induktionsheizkopf Ferrit XL - zum stirnseitigen Anwärmen	●	●	●	●	●	●	●	●	58263	*108,00
15	Induktionsheizkopf L zum stirnseitigen Anwärmen	●	●	●	●	●	●	●	●	58280	*406,00
16	Induktionsheizkopf Ferrit zu Best. Nr. 58280 & 58281	●	●	●	●	●	●	●	●	58253	*38,50
17	Kühlflüssigkeit LRA, 5lt., -20°C bis 120°C	●	●	●	-	-	-	-	-	58238	*87,00
	Kühlflüssigkeit LRA, 20lt., -20°C bis 120°C	-	-	-	●	●	●	●	●	58239	*279,00
18	Induktionsheizkopf Heavy Duty mit Rundkopf komplett	●	●	●	●	●	●	●	●	59290	*438,00
19	Induktionsheizkopf Ferrit Einsatz rund zu Best. Nr. 59290	●	●	●	●	●	●	●	●	59291	*57,00
20	Induktionsheizkopf Heavy Duty zum stirnseitigen Anwärmen	●	●	●	●	●	●	●	●	59292	*409,00
21	Induktionsheizkopf Ferrit Einsatz rund zu Best. Nr. 59292	●	●	●	●	●	●	●	●	59293	*29,00

HDi Geräte Zubehör

	Sonderzubehör/Ersatzteile - Bestelldaten	HDi 11K400KB & TC	HDi 13K400TC	HDi 16K400KB & TC	HDi 18K400TC	HDi 225K400TC	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Induktionsheizkopf zum seitlichen Anwärmen	●	●	-	-	-	58264	*527,00
	Induktionsheizkopf zum seitlichen Anwärmen	-	-	●	●	●	58256	*552,00
2	Induktionsheizkopf Ferrit - zum seitlichen Anwärmen	●	●	-	-	-	58265	*321,00
	Induktionsheizkopf Ferrit - zum seitlichen Anwärmen	-	-	●	●	●	58257	*331,00
3	Induktionsheizkopf HD zum seitlichen Anwärmen	●	●	-	-	-	58284	*697,00
4	Induktionsheizkopf Ferrit zu Best. Nr. 58284	●	●	●	●	-	58282	*368,00
5	Induktionsheizkopf XL zum stirnseitigen Anwärmen	●	●	●	●	●	58266	*527,00
6	Induktionsheizkopf schmale Bauweise	●	●	-	-	-	58268	*462,00
7	Induktionsheizkopf Ferrit zu Best. Nr. 58266 & 58268	●	●	-	-	-	58267	*198,00
8	Induktionsheizkopf Ferrit zu Best. Nr. 58258	-	-	●	●	●	58259	*198,00
9	Induktionsheizkopf Ferrit zu Best. Nr. 58252	●	●	●	-	-	58253	*38,50
10	Induktionsheizkopf Ø 80 mm	-	-	●	●	●	58294	*374,00
	Induktionsheizkopf Ø 105 mm	-	-	●	●	●	58290	*374,00
11	Induktionsheizkopf Ø 110 mm	-	-	●	●	●	58289	*576,00
	Induktionsheizkopf Ø 140 mm	-	-	●	●	●	58288	*576,00
12	Induktionsheizkopf U-förmig 40 mm	●	●	●	●	●	58270	*497,00
13	Kühlflüssigkeit LRA, 20lt., -20°C bis 120°C	●	●	●	●	●	58239	*279,00
14	Induktionsheizkopf komplett mit T-förmigen Ferrit	●	●	●	●	●	58296	*590,00
15	Induktionsheizkopf - Ferrit - Einsatz zu Art. 58296	●	●	●	●	●	58297	*339,00
16	Handgriff inkl. EIN/AUS-Taster	●#	●#	●#	●#	■	58299	*71,50
	Fuss-Schalter EIN/AUS	-	●#	●#	●#	●#	58237	*128,00
17	Laser-Thermosensor 0 - 1.000°C	-	●	●	●	●	58235	*1.585,00
18	Induktionsheizkopf komplett U-förmig 68 mm	-	-	●	●	●	58273	*607,00
19	Induktionsheizkopf komplett U-förmig 30 mm	-	-	●	-	-	58274	*607,00
20	Induktionsheizspirale komplett Ø 65 mm, kurz	●	●	●	●	●	58287	*375,00
21	Induktionsheizspirale komplett Ø 180 mm	-	-	●	●	●	58276	*386,00
22	Induktionsheizkopf komplett schmale Bauweise	-	-	●	●	-	58277	*465,00
23	Induktionsheizkopf - Ferrite - Einsatz zu Art. 58277	-	-	●	●	-	58278	*114,00
24	Induktionsheizkopf kurz Lamellenferrit	-	-	●	●	●	58279	*1.445,00
25	Induktionsheizkopf Lamellenferrit	-	-	●	●	●	58291	*1.155,00
26	Induktionsheizkopf Lamellenferrit zum seitl. Anwärmen	-	-	●	●	●	58292	*1.095,00
27	Induktionsheizkopf komplett Ø 20 mm, kurz	●	●	●	●	●	59211	*365,00
28	Induktionsheizkopf komplett Ø 30 mm, kurz	●	●	●	●	●	59212	*365,00
29	Induktionsheizkopf komplett Ø 40 mm, kurz	●	●	●	●	●	59213	*365,00
30	Induktionsheizkopf komplett Ø 50 mm, kurz	●	●	●	●	●	59214	*365,00
31	Induktionsheizkopf komplett Ø 60 mm, kurz	●	●	●	●	●	59215	*365,00
32	Induktionsheizkopf komplett Ø 70 mm, kurz	●	●	●	●	●	59216	*365,00
33	Induktionsheizkopf komplett Ø 90 mm, kurz	●	●	●	●	●	59217	*365,00
34	Induktionsheizkopf komplett Ø 100 mm, kurz	●	●	●	●	●	59218	*365,00
35	Induktionsheizkopf komplett Ø 110 mm, kurz	●	●	●	●	●	59219	*365,00
36	Induktionsheizkopf komplett Ø 120 mm, kurz	●	●	●	●	●	59262	*365,00
37	Induktionsheizkopf komplett Ø 130 mm, kurz	●	●	●	●	●	59263	*365,00
38	Induktionsheizkopf komplett Ø 140 mm, kurz	●	●	●	●	●	59264	*365,00
39	Induktionsheizkopf komplett Ø 150 mm, kurz	●	●	●	●	●	59265	*365,00
40	Induktionsheizkopf komplett Ø 160 mm, kurz	●	●	●	●	●	59266	*365,00
41	Induktionsheizkopf komplett Ø 170 mm, kurz	●	●	●	●	●	59267	*365,00
42	Induktionsheizkopf „90° abgewinkelt" komplett	-	-	●	●	●	59294	*1.155,00

■ = serienmäßig, # = nicht nachrüstbar, nur als Erstausstattung in Verbindung mit einem Gerät möglich

* = ELMAG-Spezialprogramm

KAYSER Autogen-Sets

Best. Nr. 55276

KAYSER Autogen-Schweißgeräte beherrschen das Metall: Wohldosierte Einstellung der Gasflamme, rasches Vorwärmen, leichtes Anlösen und sicheres Verschweißen. Oder scharfes Trennschneiden bis 100 mm Materialstärke.

Kompaktgerät für Stahl-, Behälter- und Maschinenbau

- Schweiß-/Trenn- bzw. Anwärmgeräte und Ausstattung vom Profi für den Profi
- Ideal für Installations-, Metall- und Anlagenbaubetriebe
- In drei verschiedene Typen: Montagebox KE 17, Schneidkassette KEK 17, Schneidkassette KE 17
- Wahlweise in drei verschiedenen Sets: Grund-Set, Set inkl. Stahlflaschenwagen oder Komplett-Set inkl Stahlflaschenwagen und Gas

Einstell-/Verbrauchs-Richtwerte	Schneidbereich mm	Sauerstoff Druck/bar	Brenngas Druck/bar	Sauerstoff m^3/h	Brenngas m^3/h
Schneiddüse KE/KEK 17, S0	3 - 12	2,0 - 3,0	0,3	1,2 - 1,5	0,2 - 0,3
Schneiddüse KE/KEK 17, S1	12 - 25	3,0 - 4,0	0,3	1,5 - 2,8	0,3 - 0,5
Schneiddüse KE/KEK 17, S2	25 - 50	3,0 - 4,0	0,3	2,8 - 5,1	0,6 - 0,7
Schneiddüse KE/KEK 17, S3	50 - 100	4,0 - 7,0	0,3	5,1 - 8,5	0,7 - 0,9

Best. Nr. 57278

1 Stahlflasche Sauerstoff lose, 200 bar, gefüllt		
Volumen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10 Liter	54250	345,00
20 Liter	54252	440,00
50 Liter	54254	*746,00

2 Stahlflasche Azetylen lose, 200 bar, gefüllt		
Volumen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10 Liter	54260	855,00
20 Liter	54262	1.155,00
50 Liter	54264	*1.255,00

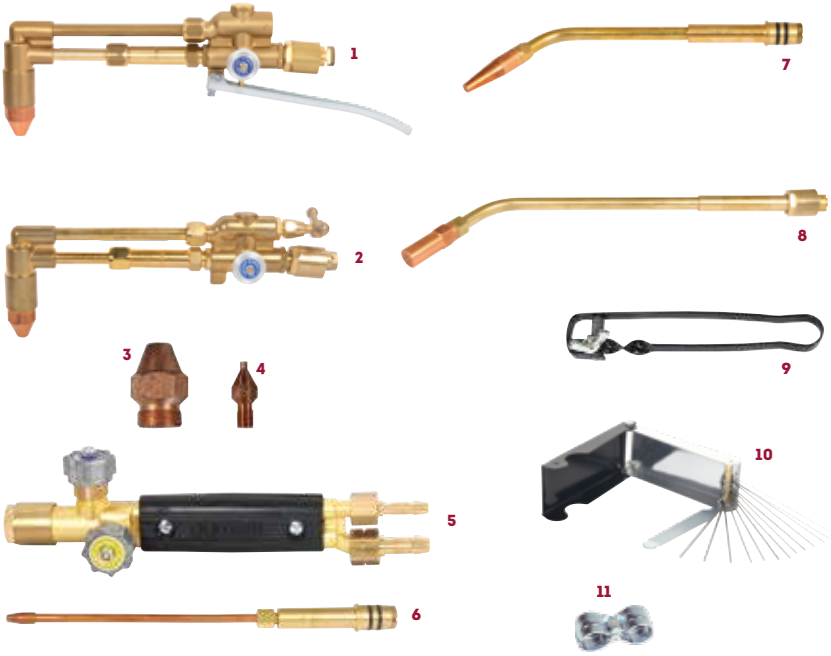
3 Stahlflaschenwagen lose		
Für Stahlflaschen mit	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2 x 10 Liter	58401	*329,00
2 x 20 Liter	58405	*346,00
2 x 40/50 Liter	58409	*593,00

4 Schweiß- & Schneidkassette lose Bestückung siehe Tabelle rechts (Markierung #)		
Für Sauerstoff & Azetylen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
KE / 17 A	55170	903,00
KEK / 17	55165	740,00

Autogen-Grund-Set - Ausstattung	Montagebox KE 17	Schneidkassette KEK 17	Schneidkassette KE 17
Handgriff KE 17	1	1#	1#
Federhebel-Schneideinsatz KE 17	1	-	1#
Flügelhebel-Schneideinsatz KE 17	-	1#	-
Heizdüse H1, 3 - 100 mm	2	1#	1#
Schneiddüse S0, 3 - 12 mm	1	-	1#
Schneiddüse S1, 12 - 25 mm	2	1#	1#
Schneiddüse S2, 25 - 50 mm	-	1#	1#
Schneiddüse S3, 50 - 100 mm	1	1#	1#
Schweißeinsatz Gr. 1, 0,5 - 1 mm	-	1#	1#
Schweißeinsatz Gr. 2, 1 - 2 mm	-	1#	1#
Schweißeinsatz Gr. 3, 2 - 4 mm	1	1#	1#
Schweißeinsatz Gr. 4, 4 - 6 mm	1	1#	1#
Schweißeinsatz Gr. 5, 6 - 9 mm	1	1#	1#
Schweißeinsatz Gr. 6, 9 - 14 mm	-	-	1#
Brauseanwärmbrenner 14 - 20 mm	1	1	1
Führungswagen	-	-	1#
Zirkelstangen-Set zu Führungswagen	-	-	1#
Brennerschlüssel	1	1#	1#
Düsenbohrer	1	1#	1#
Bügelgasanzünder	1	1	1
Schweißbrille	1	1	1
Schweißerschutzhandschuh	1	1	1
Sauerstoff-Druckregler	1	1	1
Sauerstoff-Rückschlagsicherung	1	1	1
Azetylen-Druckregler	1	1	1
Azetylen-Rückschlagsicherung	1	1	1
Autogenschlauchset	5m	10m	10m
Stahlblech-Systemkassette	-	1	1
PVC-Montagebox	1	-	-
Bestellnummer	57278	58271	58272
UVP in € exkl. MwSt.	*1.085,00	*1.195,00	*1.385,00
Autogen-Komplett-Set inkl. Stahlflaschenwagen (ohne Gas)			
2 x 10 lt.	57271	57270	57274
UVP in € exkl. MwSt.	*1.570,00	*1.675,00	*1.860,00
2 x 20 lt.	57275	57272	57276
UVP in € exkl. MwSt.	*1.585,00	*1.690,00	*1.875,00
2 x 40/50 lt.	57279	57273	57277
UVP in € exkl. MwSt.	*1.820,00	*1.925,00	*2.120,00
Autogen-Komplett-Set inkl. Sauerstoff/Azetylen Gasflaschen gefüllt & Stahlflaschenwagen			
2 x 10 lt.	55271	55270	55274
UVP in € exkl. MwSt.	*2.555,00	*2.665,00	*2.845,00
2 x 20 lt.	55275	55272	55276
UVP in € exkl. MwSt.	*2.745,00	*2.855,00	*3.040,00
2 x 40/50 lt.	55279	55273	55277
UVP in € exkl. MwSt.	*3.765,00	*3.875,00	*4.060,00

ELMAG
Powered by Quality

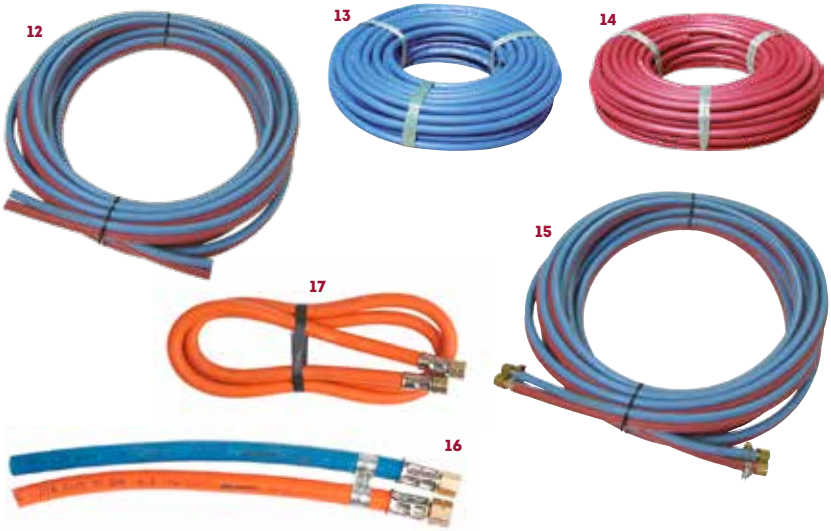
Schneid- & Schweißeinsätze - Alles für den Autogenschweißer



1. Federhebel-Schneideinsatz KE 17
2. Flügelhebel-Schneideinsatz KEK 17
   Feder- bzw. Flügelhebelventil für Vorwärmung und Schneidarbeiten von 3 bis 100 mm, mit Heizdüse H1 und Schneiddüse S2. 25-50 mm
3. Heizdüsen KE 17/KEK 17
4. Schneiddüsen KE 17/KEK 17
   Einsatzbereiche 3 - 100 mm siehe Tabelle
5. Universal-Handgriff KE 17/KEK 17
   Universalgriff für Schneid- und Schweißeinsätze mit Schraubventilen für Sauerstoff und Azetylen
6. Rohrschweißeinsätze Autogen
   Schweißeinsätze mit biegbarem Kupferrohr Ø 6 mm
7. Schweißeinsätze Autogen
   Schweißeinsätze mit gehämmerter Kupferspitze
8. Brausekopfeinsätze für Autogen
   Anwärmeinsätze mit Kupferkopf
9. Bügel-Gasanzünder
10. Düsenbohrer-Set 12-teilig
    Schonende Reinigung von Autogen-Düsen

	Zwillingsschlauch ohne Anschlüsse (10/20/30/40/50 m) für Sauerstoff/Azetylen, IØ 6/9 mm		
	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	per Meter	55193	11,00
	Autogenschlauch ohne Anschlüsse (10/20/30/40/50 m) für Sauerstoff, IØ 6/9 mm		
	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
13	Sauerstoff (per Meter)	55190	4,05
14	Azetylen (per Meter)	55191	4,60
15	Zwillingsschlauch-Sets, inkl. Anschlüsse, für Sauerstoff/Azetylen, IØ 6/9 mm		
	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	5 m	55174	75,50
	10 m	55175	115,00
	15 m	55176	160,00
	20 m	55177	191,00
	30 m	55178	284,00
	40 m	55179	363,00
15	Zwillingsschlauch-Sets, inkl. Anschlüsse, für Sauerstoff/Azetylen, IØ 4x11 mm		
	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	10 m	55173	99,50
16	Doppelschlauch-Sets, inkl. Anschlüsse, für Sauerstoff/Propan, IØ 6/9 mm		
	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	10 m	57175	143,00
	20 m	57177	254,00
17	Hochdruckschlauch PB30 für Propan Ø 6,3x5 mm		
	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	1,5 m	57181	52,00
	5 m	57185	55,50
	10 m	57186	96,50
	15 m	57187	133,00
	20 m	57188	170,00

	Autogen-Zubehör Schneideinsätze, Gasschläuche, Schlauchaufroller, Fittings	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Federhebel-Schneideinsatz KE/KEK 17 mit H1 und S2	55167	373,00
2	Flügelhebel-Schneideinsatz KE/KEK 17 mit H1 und S2	55168	269,00
3	Heizdüse KE/KEK 17, H1, 3 - 100 mm	56160	32,50
4	Schneiddüse KE/KEK 17, S1, 12 - 25 mm	56164	26,00
	Schneiddüse KE/KEK 17, S2, 25 - 50 mm	56165	26,00
	Schneiddüse KE/KEK 17, S3, 50 - 100 mm	56166	26,00
5	Universal-Handgriff KE/KEK 17	55169	210,00
6	Rohrschweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 2, 1 - 2 mm, Kupferrohr Ø 6 biegbar	55230	98,00
	Rohrschweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 3, 2 - 4 mm, Kupferrohr Ø 6 biegbar	55231	98,00
	Rohrschweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 4, 4 - 6 mm, Kupferrohr Ø 6 biegbar	55232	98,00
	Rohrschweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 5, 6 - 9 mm, Kupferrohr Ø 6 biegbar	55233	103,00
7	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 1, 0,5 - 1 mm	55210	80,50
	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 2, 1 - 2 mm	55211	80,50
	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 3, 2 - 4 mm	55212	94,00
	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 4, 4 - 6 mm	55213	99,50
	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 5, 6 - 9 mm	55214	99,50
	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 6, 9 - 14 mm	55215	110,00
	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 7, 14 - 20 mm	55216	189,00
	Schweißeinsatz KE/KEK 17, Gr. 8, 20 - 30 mm	55217	174,00
8	Brausekopfeinsatz KE/KEK 17, 14 - 20 mm (Azetylen)	55200	246,00
	Brausekopfeinsatz KE/KEK 17, 20 - 30 mm (Azetylen)	55202	246,00
	Brausekopfeinsatz KE/KEK 17, 30 - 50 mm (Azetylen)	55203	468,00
9	Bügel-Gasanzünder	55198	8,50
	Ersatzfeuerstein 3 x 20 mm für Bügel-Gasanzünder	55205	1,00
10	Düsenbohrer-Set 12-teilig	55197	8,40
11	Doppelschlauchschelle 16/16 mm f. Autogenschlauch	55192	2,55



Autogen-Zubehör

1

2

15

Best. Nr. 54139

Adapter Reduziernippel
IG 1/4“ x AG 3/8“
für Sauerstoffleitung zur
Verbindung mit
Rückschlagsicherung bzw.
Handgriff
(Bedarf: zwei Stk. pro Aufroller)

Sauerstoff / Azetylen:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchdimension: 2 x 8x15 mm
- Schlauchlänge: 15 m (andere Schlauchlängen auf Anfrage)
- Schlauchmaterial: Gummischlauch SBR / EPDM (EN 559)
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar
- Anschluss: IG 3/8“, IG 3/8“ links

Einsatzgebiet:

- Stahlbau, Werkstätten (KFZ, LKW)
- Schrotthandel, Schiffsbau
- Schweißtechnik

Serienmäßig:

- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 150 cm

Autogas / Methan / Propan:

- Trommel / Halterung: Lackierter Stahl
- Drehgelenk: Messing
- Schlauchdimension: 8x15 mm
- Schlauchlänge: 15 m (andere Schlauchlängen auf Anfrage)
- Schlauchmaterial: Gummischlauch NBR / PVC (EN 559)
- Dichtung: Viton
- Druck: 20 bar
- Anschluss: IG 3/8“ links

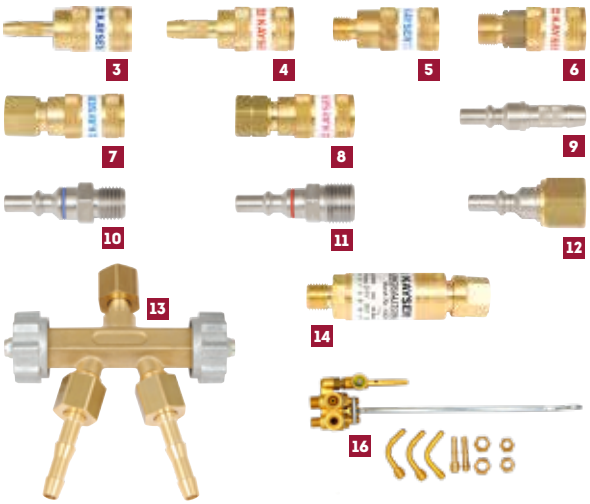
Einsatzgebiet:

- Tankanlagen, Schweißtechnik

Serienmäßig:

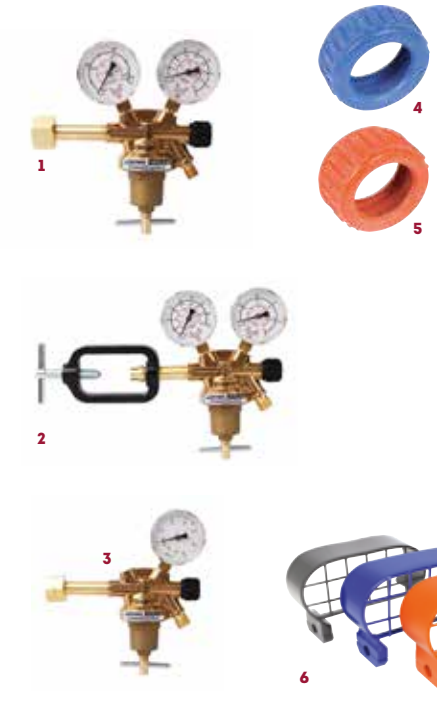
- Schwenkbare Konsole 40° links/rechts
- Schlauchzuleitung 150 cm

Autogen-Fittings



	Autogen-Zubehör Schneideinsätze, Gasschläuche, Schlauchaufroller, Fittings	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Automatischer Schlauchaufroller Sauerstoff/Azetylen	42250	*816,00
2	Automatischer Schlauchaufroller Autogas/Methan/Propan	43060	*570,00
3	Sauerstoff-Kupplung/Schlauchtülle 6 mm, Gassperre, EN 561	55235	70,00
4	Azetylen-Kupplung/Schlauchtülle 9 mm, Gassperre, EN 561	55236	70,00
5	Sauerstoff-Kupplung AG 1/4“, Gassperre, EN 561	55239	70,00
6	Azetylen-Kupplung AG 3/8“ li., Gassperre, EN 561	55240	70,00
7	Sauerstoff-Kupplung IG 1/4“, Gassperre, EN 561	55241	70,00
8	Azetylen-Kupplung IG 3/8“ li., Gassperre, EN 561	55242	70,00
9	Sauerstoff-Edelstahlstecktülle/Schlauchtülle 6 mm, EN 561	55237	35,00
	Azetylen-Edelstahlstecktülle/Schlauchtülle 9 mm, EN 561	55238	35,00
10	Sauerstoff-Edelstahlstecknippel AG 1,4“, EN 561	55243	48,00
11	Azetylen-Edelstahlstecknippel AG 3/8“ li., EN 561	55244	48,00
12	Sauerstoff-Edelstahlstecknippel IG 1/4“, EN 561	55245	53,50
	Azetylen-Edelstahlstecknippel IG 3/8“ li., EN 561	55246	53,50
13	Doppelabzweigventil Sauerstoff/Mischgas, Tüllen/Muttern IG 1/4“	55220	76,00
	Doppelabzweigventil Azetylen, Tüllen/Muttern IG 3/8“ li.	55221	76,00
14	Rückschlagsicherung Sauerstoff, max. 25 bar, IG 1/4“/AG 1/4“	55184	65,50
	Rückschlagsicherung Azetylen, max. 1,5 bar, IG 3/8“ li./AG 3/8“ li.	55186	65,50
15	Adapter Reduziernippel IG 1/4“ x AG 3/8“	54139	63,00
16	Gassparer mit Zündflamme für Azetylen/Sauerstoff	55185	171,00

AG = Außengewinde, IG = Innengewinde



1 Druckregler Sauerstoff
2 Druckregler Azetylen
3 Druckregler Propan

- Original KAYSER-Armatur
- Druckregelventil
- Gasschlauchanschluss IG 1/4", 6 mm bzw. IG 3/8" li., 9 mm

7 Magnet-Schweißspiegel

Ermöglicht das Spiegelschweißen in Zwangslagen

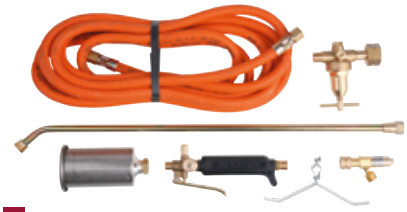
- Hochglanzvernickelter Schweißspiegel
- Biegsame, stabile Spiegelwelle mit Magnet-Haltegriff

	Autogen-Zubehör Druckregler und Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Druckregler Sauerstoff Orig. KAYSER, MM 200/10 bar, G 3/4" RH/SW32	55180	122,00
2	Druckregler Azetylen Orig. KAYSER, MM 30/1,5 bar, AG 3/8" LH	55182	128,00
	Sauerstoff-Druckregler-Set inkl. Rückschlagsicherung	00050	176,00
	Azetylen-Druckregler-Set inkl. Rückschlagsicherung	00051	180,00
3	Druckregler Propan Orig. KAYSER, 0-3 bar	57180	157,00
	Flaschenmanometer 200 bar Sauerstoff	54130	47,50
	Flaschenmanometer 30 bar Azetylen	54132	47,50
	Arbeitsdruckmanometer 10 bar Sauerstoff	54131	47,50
	Arbeitsdruckmanometer 1,5 bar Azetylen	54133	47,50
4	Schutzkappe für Sauerstoff-Manometer, blau, Ø 63 mm	55188	4,90
5	Schutzkappe für Azetylen-Manometer, rot, Ø 63 mm	55189	4,90
6	Schutzgitter gelb Azetylen	55207	28,50
	Schutzgitter orange Propan/Wasserstoff	55208	28,50
	Schutzgitter blau Sauerstoff	55209	28,50
	Schutzgitter grau Argon/CO^2	55201	28,50
7	Magnet-Schweißspiegel mit biegsamer Welle	55357	31,00
	Ersatz-Schweißspiegel hochglanzvernickelt	55358	4,60
	Sauerstoff-Umfüllrohr, ca. 1m zur Befüllung von Kleinstfl. 2 lt. aus 10/20/50 lt.	56115	174,00

Löt- und Anwärmsets Propan

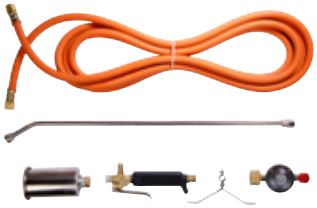
8 Propan-Hartlöt-Set

- Rohr- und Feinblech-Hartlötung
- Propangasbrenner-Handgriff
- Hartlöteinsatz Gr. 14 für Kupferrohre bis Ø 18 mm
- Breitbrennereinsatz 64 mm für das Anwärmen der Lötstelle
- Kleindruckregler mit Manometer
- Hochdruckschlauch Ø 6,3 x 16 mm
- Schlauchlänge 1,5 m, IG 3/8" li.



9 Propan-Profi-Anwärm-Set

- Profi-Anwärmset für das Kleben von Bitumen, Folienschrumpfen, Lackentfernen, Anwärmen, Enteisen etc.
- Propangasbrenner-Handgriff
- Hochleistungsbrenner Ø 60 mm
- Verbindungsrohr 600 mm
- Kleindruckregler
- Hochdruckschlauch Ø 6,3 x 16 mm
- Schlauchlänge 5 m, IG 3/8" li.
- Rückschlagsicherung max. 12 kg/h
- Ablagevorrichtung



10 Propan-Anwärm-Set

- Günstigeres Anwärmset für das Kleben von Bitumen, Folienschrumpfen, Lackentfernen, Anwärmen, Enteisen etc.
- Propangasbrenner-Handgriff
- Hochleistungsbrenner Ø 60 mm
- Verbindungsrohr 600 mm
- Propanregler mit integrierter
- Rückschlagsicherung
- Hochdruckschlauch Ø 6,3 x 16 mm
- Schlauchlänge 5 m, IG 3/8" li.
- Ablagevorrichtung

11 Sauerstoff-Propan-Lötgeräteset

- Sauerstoffflasche Füllmenge 2 l
- Propanflasche Füllmenge 425 g
- Gasbrenner-Handgriff KEP 17
- Wärmeeinsatz Gr. 3, 2 - 4 mm
- Druckminderer Sauerstoff/Propan
- Sauerstoffschlauch blau Ø 4 mm
- Propanschlauch orange Ø 4 mm
- Schlauchlänge je 2,5 m

12 Propan-Hart-/Weichlöt- und Abbrenn-Set

- Propangasbrenner-Handgriff
- Lötkolbenaufsatz/Hammerkolben 350 g
- Kleindruckregler mit Manometer
- Hartlöteinsätze:
  - Gr. 12 für Kupferrohre bis Ø 12 mm
  - Gr. 14 für Kupferrohre bis Ø 18 mm
- Weichlöteinsatz Gr. 5, Breite 5 mm
- Breitbrennereinsatz 64 mm
- Hochdruckschlauch IG 3/8" li., Länge 1,5 m
- Brennerschlüssel und Gasanzünder

13 14 Rückschlag-sicherungen

	Löt- und Anwärmsets Propan	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
8	Propan-Hartlöt-Set	56130	278,00
9	Propan-Profi-Anwärm-Set	56131	278,00
10	Propan-Anwärmset	56133	176,00
11	Sauerstoff-Propan-Lötgerät-Set	56140	1.355,00
12	Propan-Hart-/Weichlöt- und Abbrenn-Set	56132	598,00
13	Rückschlagsicherung für Sauerstoff-Propan-Lötgerät, 1,5 bar, 3,0 kg/h	56117	60,50
	Rückschlagsicherung für Sauerstoff-Propan-Lötgerät, 1,5 bar, 6,0 kg/h	56119	76,00
14	Rückschlagsicherung Propan-Hartlöt-/Propan-Anwärm-Set, 0,5-4,0 bar, 7,4-12 kg/h	56118	60,50

KAYSER Handschneidbrenner XXL

Extra lange Schneidbrenner für den HEAVY DUTY Einsatz

- Für Sauerstoff mit Azetylen oder Sauerstoff mit Propan-Methan (Erdgas) je nach optional erhältlicher Düse, für Materialstärken von 3-300 mm

Länge / Brennerkopf	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
500 mm / 90°[1)]	**58100**	***399,00**
800 mm / 90°[1)]	**58101**	***441,00**
1000 mm / 90°[1)]	**58102**	***472,00**
500 mm / 105° bzw. 75°[1)]	**58103**	***461,00**
800 mm / 105° bzw. 75°[1)]	**58104**	***503,00**
1000 mm / 105° bzw. 75°[1)]	**58105**	***535,00**
500 mm / 180°[1)]	**58106**	***514,00**
800 mm / 180°[1)]	**58107**	***556,00**

1) = Auslieferung erfolgt ohne Düse (Düse = Option)

Gasemischende Düsen	Schneidbereich mm	Sauerstoff Druck/bar	Brenngas Druck/bar	Sauerstoff/Verbrauch m³/h	Brenngas/Verbrauch m³/h	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PNME-Propan/Methan	3 - 10	2	0,3	2,1	0,3	**57154**	**27,50**
PNME-Propan/Methan	10 - 25	3	0,3	3,2	0,4	**57155**	**27,50**
PNME-Propan/Methan	25 - 40	3	0,3	5,2	0,6	**57156**	**27,50**
PNME-Propan/Methan	40 - 60	3,5	0,3	7,4	0,8	**57157**	**27,50**
PNME-Propan/Methan	60 - 150	3,5	0,3	13,6	1,0	**57158**	**27,50**
PNME-Propan/Methan	150 - 300	3,5 - 6,5	0,3	34,7	1,3	**57159**	**27,50**
AGN-Azetylen	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3	**57160**	**25,50**
AGN-Azetylen	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4	**57161**	**25,50**
AGN-Azetylen	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45	**57162**	**25,50**
AGN-Azetylen	40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5	**57163**	**25,50**
AGN-Azetylen	60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6	**57164**	**25,50**
AGN-Azetylen	100 - 200	5,0 - 6,5	0,5	13,0 - 15,0	0,75	**57165**	**25,50**
AGN-Azetylen	200 - 300	6,0 - 7,5	0,8	15,0 - 19,0	1	**57166**	**25,50**

Gasemischende Düsen

- PNME zum Schneiden mit Propan/Methan und Sauerstoff
- Zweiteilig

- AGN zum Schneiden mit Azetylen und Sauerstoff
- Einteilig

Zubehör für Gasflaschen

	Gasflaschen-Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Gasflaschen-Wandhalterung mit Kette, für 1 Flasche Ø 140 mm, passend für 10 lt. Flasche	**57189**	**60,00**
	Gasflaschen-Wandhalterung mit Kette, für 1 Flasche Ø 230 mm, passend für 20/40/50 lt. Flasche	**57190**	**64,00**
2	Gasflaschen-Wandhalterung mit Spanngurt, für 1 Flasche Ø 140 mm, passend für 10 lt. Flasche	**57191**	**75,00**
	Gasflaschen-Wandhalterung mit Spanngurt, für 1 Flasche Ø 230 mm, passend für 20/40/50 lt. Flasche	**57192**	**81,50**
3	Gasflaschen-Wandhalterung mit Kette, für 2 Flaschen Ø 140 mm, passend für 10 lt. Flaschen	**57193**	**115,00**
	Gasflaschen-Wandhalterung mit Kette, für 2 Flaschen Ø 230 mm, passend für 20/40/50 lt. Flaschen	**57194**	**125,00**
4	Gasflaschen-Wandhalterung mit Kette, für 3 Flaschen Ø 140 mm, passend für 10 lt. Flaschen	**57195**	**171,00**
	Gasflaschen-Wandhalterung mit Kette, für 3 Flaschen Ø 230 mm, passend für 20/40/50 lt. Flaschen	**57196**	**184,00**

ELMAG
Powered by Quality

Elektrodenköcher-Ofen

- Mobil bzw. stationär verwendbare Geräte in verschiedenen Größen und Ausführungen
- Robuste Bauweise, hochwertige Isolierung, Trockentemperatur bis zu 200° C
- Halten die Elektroden trocken und vermeiden die Aufnahme von Wasserstoff in der Schweißnaht
- Die äußere Struktur besteht aus Edelstahl um schweren Arbeitsbedingungen wie Feuchtigkeit, Korrosion und salzhaltiger Atmosphäre standzuhalten, das Modell F60/48/1200 wird in Stahl lackiert geliefert.
- Die innere Struktur ist quadriert und besteht aus galvanisiertem Aluminium bzw. beschichtetem Stahlblech, das Modell F60/48/1200 ist mit 4 Kammern aus Edelstahl ausgestattet

Technische Daten		F8/5/100	F15/10/200	F60/48/1200
Ladekapazität	kg	5	10	48
Max. Elektrondenanzahl	Stk/Ø	100/3,25mm	200/3,25mm	1.200/3,25mm
Max. Temperatur	°C	200	200	200
Leistung	W	275	275	1.100
Maße Innen l x b x h	mm	72 x 72 x 470	100 x 100 x 470	280 x 280 x 460
Maße Außen l x b x h	mm	140 x 180 x 630	180 x 220 x 630	460 x 420 x 710
Ausführung		tragbar	tragbar	stationär
Gewicht	kg	5	8	32
Bestellnummer		**57700**	**57701**	**57702**
UVP in € exkl. MwSt.		*311,00	*349,00	*1.290,00

Schweißerschutzwände

- Stabiler Vierkantrohrrahmen
- UV-/IR-Abschirmfolie gem. DIN EN 1598
- Bausatz mit Vorhanghaken, ohne Räder
- Höhe 1.830 mm, Bodenfreiheit 165 mm

1 Schweißerschutzwand 1-teilig

- Breite 2.100 mm

2 Schweißerschutzwand 3-teilig

- Gesamtbreite 3.800 mm, 2 Schwenkarme 850 mm

4

5

6

	Schweißerschutzwände und Schweißerschutzvorhänge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Schweißerschutzwand 1-teilig mit Vorhang dunkelgrün matt, B 2.100 x H 1.830, DIN EN 1598	57251	*517,00
	Schweißerschutzwand 1-teilig mit Vorhang rot, B 2.100 x H 1.830, DIN EN 1598	57253	*517,00
	Schweißerschutzwand 1-teilig mit Vorhang glasklar, B 2.100 x H 1.830, DIN EN 1598	57255	*517,00
2	Schweißerschutzwand 3-teilig mit Vorhang dunkelgrün matt, DIN EN 1598	57250	*590,00
	Schweißerschutzwand 3-teilig mit Vorhang rot, DIN EN 1598	57252	*590,00
	Schweißerschutzwand 3-teilig mit Vorhang glasklar, DIN EN 1598	57254	*590,00
3	Rädersatz mit 4 Lenkrollen, 2 feststellbar	57249	*57,00
4	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 1.600 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55249	53,50
	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 1.800 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55250	58,00
	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 2.000 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55251	64,50
	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 2.200 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55252	70,50
	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 2.400 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55253	78,50
	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 2.600 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55254	83,00
	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 2.800 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55255	93,50
	Schweißerschutzvorhang dunkelgrün matt, B 1.300 x H 3.000 x 0,4 mm, DIN EN 1598	55256	102,00
5	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 1.600 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56249	53,50
	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 1.800 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56250	58,00
	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 2.000 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56251	64,50
	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 2.200 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56252	70,50
	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 2.400 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56253	78,50
	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 2.600 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56254	83,00
	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 2.800 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56255	93,50
	Schweißerschutzvorhang rot, B 1.300 x H 3.000 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56256	102,00
	Schweißerschutzvorhang glasklar, B 1.300 x H 1.800 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56260	58,00
	Schweißerschutzvorhang glasklar, B 1.300 x H 2.000 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56261	64,50
	Schweißerschutzvorhang glasklar, B 1.300 x H 2.200 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56262	70,50
	Schweißerschutzvorhang glasklar, B 1.300 x H 2.400 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56263	78,50
	Schweißerschutzvorhang glasklar, B 1.300 x H 2.600 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56264	83,00
	Schweißerschutzvorhang glasklar, B 1.300 x H 2.800 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56265	93,50
	Schweißerschutzvorhang glasklar, B 1.300 x H 3.000 x 0,4 mm, DIN EN 1598	56266	102,00
6	Vorhanghaken verzinkt für Rohr-Ø 1" (33,7 mm), Bedarf 7 Stk. je Vorhang	56259	3,80

DIN Schutzstufentabelle

DIN Schutzstufentabelle																									
Ampere	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	550
Schutzstufe	DIN 5 - 15																								
Umhüllte Elektroden								9		10		11				12					13				14
MIG/MAG Stahl												10	11			12					13				14
MIG Leichtmetall												10	11			12			13			14			15
WIG/TIG					9			10		11			12			13			14						
MAG										10		11		12		13					14			15	
Plasma-Schweißen		5	6	7	8	9	10		11		12			13				14						15	
Plasma-Schneiden											11				12				13						

MultiSafeVario® - Automatik-Schweißschirme

TRUE COLOR

L-TC

2XL-TC art

2XL-TC eagle

2XL-TC flame

TRUE COLOR

CE

EN 379
EN 175
EN ISO 16321-2:2021
EN 166:2001
PSA (EU) 2016/425

NEUHEIT!

Einsatzbeispiele

- Bereits ab 5 Ampere
- MMA/E-HAND/SMAW
- MIG/MAG/GMAW
- FÜLLDRAHT
- WIG/TIG/GTAW
- PLASMASCHNEIDEN
- SCHLEIFEN

GRATIS! 3 Stk. Vorsatzscheiben außen 1 Stk. Vorsatzscheibe innen

L-TC

- TRUE COLOR Blendschutzkassette für farbgetreue Wahrnehmung beim Schweißen
- Sichtfeldgröße bxh 98x43 mm
- Bestnote bei EN 379 Klassifikation 1/1/1/1
- Niedrige Schaltzeit von nur 0,05 ms
- Innenliegende, einstellbare Delay-/Aufhellverzögerung sorgt dafür dass nach dem Abschalten des Lichtbogens die Blendschutzkassette noch ausreichend geschlossen bleibt, um ein Verblenden der Augen durch das Nachglühen der Schweissnaht zu verhindern.
- Aussenliegende, einstellbare Sensitivity/Empfindlichkeit für optimale Reaktion
- Austauschbare Back-Up-Batterien (2 Stk. CR2450)
- Geeignet zum Überkopf- und Zwangslagenschweissen
- Optional erhältliche Dioptrienscheibeneinsätze

Dioptrienscheiben-Einsatz

ELMAG® MultiSafeVario® Optionale Dioptrienscheibe	Bestell-daten	UVP in € exkl. MwSt.
+1.0, 107x51x4 mm	**10076**	*47,50
+1.5, 107x51x4 mm	**10079**	*45,50
+2.0, 107x51x4 mm	**10082**	*47,50
+2.5, 107x51x4 mm	**10083**	*47,50

Einsatzbeispiele

- Bereits ab 5 Ampere
- MMA/E-HAND/SMAW
- MIG/MAG/GMAW
- FÜLLDRAHT
- WIG/TIG/GTAW
- PLASMASCHNEIDEN
- SCHLEIFEN

GRATIS! 3 Stk. Vorsatzscheiben außen 1 Stk. Vorsatzscheibe innen

2XL-TC art, eagle, flame

- Bestseller Modelle von ELMAG, tausendfach bewährt
- TRUE COLOR Blendschutzkassette für farbgetreue Wahrnehmung beim Schweißen
- Sichtfeldgröße bxh 98x55 mm
- Stylische Helmdesigns
- Niedrige Schaltzeit von nur 0,05 ms
- Aussenliegende, einstellbare Delay-/Aufhellverzögerung sorgt dafür dass nach dem Abschalten des Lichtbogens die Blendschutzkassette noch ausreichend geschlossen bleibt, um ein Verblenden der Augen durch das Nachglühen der Schweissnaht zu verhindern.
- Aussenliegende, einstellbare Sensitivity/Empfindlichkeit für optimale Reaktion
- Austauschbare Back-Up-Batterien (2 Stk. CR2450)
- Testbuton zum Überprüfen der Funktion
- Geeignet zum Überkopf- und Zwangslagenschweissen
- Optional erhältliche Dioptrienscheibeneinsätze

MultiSafeVario® - Automatik-Schweißschirme

Einsatzbeispiele

- Bereits ab 3 Ampere
- MMA/E-HAND/SMAW
- MIG/MAG/GMAW
- FÜLLDRAHT
- WIG/TIG/GTAW
- PLASMASCHWEISSEN
- MIKROPLASMASCHWEISSEN
- PLASMASCHNEIDEN & GASSSCHWEISSEN
- SCHLEIFEN

CE
EN 379
EN 175
EN ISO 16321-2:2021
EN 166:2001
PSA (EU) 2016/425

+ GRATIS! 3 Stk. Vorsatzscheiben außen 1 Stk. Vorsatzscheibe innen

SCHWEISSERSCHUTZ

PREMIUM-TC

- TRUE COLOR Blendschutzkassette für farbgetreue Wahrnehmung beim Schweißen
- Sichtfeldgröße bxh 100x65 mm
- Bestnote bei EN 379 Klassifikation 1/1/1/1
- Niedrige Schaltzeit von nur 0,033 ms
- Zwei stufenlos regelbare Schutzstufen-Bereiche, innenliegend verstellbar von 4-8 oder 9-13
- Innenliegende, einstellbare Delay-/Aufhellverzögerung sorgt dafür dass nach dem Abschalten des Lichtbogens die Blendschutzkassette noch ausreichend geschlossen bleibt, um ein Verblenden der Augen durch das Nachglühen der Schweissnaht zu verhindern.
- Innenliegende, einstellbare Sensitivity/Empfindlichkeit für optimale Reaktion, auch im niedrigen Amperebereich
- Austauschbare Back-Up-Batterie (1 Stk. CR2450)
- Testbuton zum Überprüfen der Funktion
- Geeignet zum Überkopf- und Zwangslagenschweissen
- Optional erhältliche Dioptrienscheibeneinsätze
- Geringes Gewicht von nur 460 g für optimalen Tragekomfort

Stufenlose Verstellbarkeit der Kopfbandweite. Abstand zwischen Helm und Gesicht in drei Stufen einstellbar

Schnelle 9-stufige Winkelanpassung des Helms

Weiche, austauschbare Schweißbänder vorne, oben, hinten für besten Tragekomfort

ELMAG® MultiSafeVario® Technikdaten		L-TC Modell	2XL-TC Modelle	PREMIUM-TC Modelle
Blendschutzfilter		TRUE COLOR	TRUE COLOR	TRUE COLOR
Sichtfeldgröße b x h	mm	98 x 43	98 x 55	100 x 65
Klassifikation nach EN 379 & EN 16321		1/1/1/1	W4/9-13 V1	1/1/1/1
Lichtsensoren		4	4	4
Solartechnologie		●	●	●
Stromversorgung		Solarzellen	Solarzellen	Solarzellen
Back-Up-Batterie austauschbar		●	●	●
Schleifmodus		●	●	●
Aufhellverzögerung kurz - lang		●	●	●
Batteriezustandsanzeige		-	●	●
Schutzstufeneinstellung		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schutzgradeinstellung Empfindlichkeit		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltzeit bei 22 °C	s	0,00005	0,00005	0,000033
Aufhellzeit kurz - lang	s	0,3 ~ 0,9	0,3 ~ 0,9	0,3 ~ 0,9
Schutzstufe Hellzustand		W4	W4	W4
Schutzstufe Dunkelzustand regelbar min.		W9	W9	W4 oder W9
Schutzstufe Dunkelzustand regelbar max.		W13	W13	W8 oder W13
Winkelabhängigkeit (Lichttransmissionsgrad)			V1	
Ultraviolettschutz UV permanent		W16	W16	W16
Infrarotschutz IR permanent		W16	W16	W16
Betriebstemperatur	°C	-5 bis +55	-5 bis +55	-5 bis +55
Lagertemperatur	°C	-20 bis +70	-20 bis +70	-20 bis +70
Kassettengröße b x h x s	mm	128x117x18	115x125x18	156x158x9
Gewicht	g	520	470	460

* = ELMAG-Spezialprogramm

HELMSCHALE MIT IHREM LOGO MÖGLICH!

(ab 48 Stück)

Mögliche Farben der Streifen:

- Grau (CMYK 0/0/0/80)
- Blau (CMYK 100/75/0/0)
- Rot (CMYK 0/100/100/0)

Aufgrund der Zertifizierung muss ELMAG Kennzeichnung auf der Helmschale, den Vorsatzscheiben und der Automatik-Filterkassette inkl. Typenbezeichung MultiSafeVario PREMIUM-TC erhalten bleiben. Die Auslieferung erfolgt mit orig. ELMAG Bedienungsanleitung inkl. CE-Konformitätserklärung.

Einzeln verpackt in neutralen weißen Kartons inkl. Standardaufkleber mit Modellbezeichnung, ELMAG Artikelnummer & EAN-Code

ELMAG® MultiSafeVario® Modelle, Ersatzteile	Bestelldaten					
	L-TC Modell	UVP in € exkl. MwSt.	2XL-TC Modelle	UVP in € exkl. MwSt.	PREMIUM-TC Modelle	UVP in € exkl. MwSt.
MultiSafeVario® L-TC	56381	52,50	-	-	-	-
MultiSafeVario® 2XL-TC art	-	-	59370	99,00	-	-
MultiSafeVario® 2XL-TC eagle	-	-	59371	99,00	-	-
MultiSafeVario® 2XL-TC flame	-	-	59372	99,00	-	-
MultiSafeVario® PREMIUM-TC	-	-	-	-	58380	119,00
MultiSafeVario® PREMIUM-TC - grau	-	-	-	-	59376	119,00
MultiSafeVario® PREMIUM-TC - blau	-	-	-	-	59377	119,00
MultiSafeVario® PREMIUM-TC - rot	-	-	-	-	59378	119,00
Vorsatzscheibe außen	56373	1,90	56373	1,90	58396	2,20
Automatikfilter-Kassette	58378	48,00	59375	78,00	58379	91,50
Vorsatzscheibe innen	56393	1,45	56372	1,65	58397	1,80
Stirnschweißband inkl. Kopfband vorne Textil	58394	1,85	58394	1,85	58394	1,85
Stirnschweißband vorne lose, Textil	58399	0,98	58399	0,98	58399	0,98
Schweißband inkl. Kopfband hinten, Textil	58388	1,85	58388	1,85	58388	1,85
Schweißband hinten lose, Textil	58386	0,98	58386	0,98	58386	0,98
Schweißband inkl. Kopfband oben, Textil	58389	1,85	58389	1,85	58389	1,85
Schweißband oben lose, Textil	58387	0,98	58387	0,98	58387	0,98
Kopfband komplett inkl. Stirnschweißband	58398	21,00	58398	21,00	58398	21,00
Einstell-Schrauben-Satz Sensitivity/Shade, 2 Stk.	57399	2,35	58385	2,35	-	-
Fixiermuttersatz, 2 Stück	56379	0,80	56379	0,80	56379	0,80
Einstellplattensatz, links und rechts	57397	6,50	58382	2,35	-	-
Einstellschieber links & rechts	57397	6,50	58383	2,35	-	-
Befestigungsklammer f. Automatikfilter, 2 Stk.	58384	1,35	58384	1,35	58384	1,35
Ersatzbatterie Lithium CR 2450, 3 V, 1 Stück	56397	3,70	56397	3,70	56397	3,70
PVC-Batteriefach zu MSV	57398	3,50	56394	3,50	58393	3,35

HELMSCHALE MIT IHREM LOGO MÖGLICH!
(ab 48 Stück)

OPTREL® - Automatik-Schweißschirme „Made in Switzerland“

CE
EN 379
EN 175
EN 166
PSA (EU) 2016/425
ANSI, EAC, AS/NZS, CSA Z94.3

TRUE COLOR

vegaview 2.5

Einsatzbeispiele

- Bereits ab 5 Ampere
- MMA/E-HAND/SMAW
- MIG/MAG/GMAW
- FÜLLDRAHT
- WIG/TIG/GTAW
- PLASMASCHWEISSEN
- MIKROPLASMASCHWEISSEN
- PLASMASCHNEIDEN & GASSSCHWEISSEN
- SCHLEIFEN

SCHWEISSERSCHUTZ

TRUE COLOR

neo P550

Einsatzbeispiele

- Ab 28 Ampere
- MMA/E-HAND/SMAW
- MIG/MAG/GMAW
- FÜLLDRAHT
- WIG/TIG/GTAW
- PLASMASCHWEISSEN
- MIKROPLASMASCHWEISSEN
- PLASMASCHNEIDEN

neo P550

- TRUE COLOR Blendschutzkassette für farbgetreue Wahrnehmung beim Schweißen
- Neues Energiekonzept inkl. „Super-Sleep-Mode“ für ~ 3.000h Einsatzbereitschaft
- Niedrige Schaltzeit von nur 0,1 ms
- Innenliegende, einstellbare Delay-/Aufhellverzögerung sorgt dafür dass nach dem Abschalten des Lichtbogens die Blendschutzkassette noch ausreichend geschlossen bleibt, um ein Verblenden der Augen durch das Nachglühen der Schweissnaht zu verhindern.
- Innenliegende, einstellbare Sensitivity/Empfindlichkeit mit „Super High“ Bereich für optimale Reaktion
- Austauschbare Back-Up-Batterien (2 Stk. CR2032)
- Optische Anzeige wenn Batterie erneuert gehört
- Mit nur 495g ein Leichtgewicht und reduziert die Belastungen für Kopf sowie Nacken auf ein Minimum, bleibt daher bei langen Einsätzen immer komfortabel

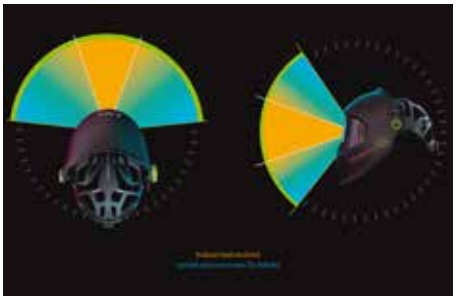
vegaview 2.5

- Schutzstufe 2,5 im Hellzustand - sorgt für bis zu 400% bessere Durchsicht im Vergleich zu herkömmlichen Automatik-Schweisshelmen
- Schleifmodus durch Knopfdruck auf der Aussenseite des Schweißhelmes aktivierbar
- Lichtbogenerfassungswinkel 60° oder 80° mittels Sensorschieber einstellbar
- Sphärische Vorsatzscheiben - reflektionsfrei mit patentierter Dichtung geeignet für Überkopfschweissen
- TRUE COLOR Blendschutzkassette für farbgetreue Wahrnehmung beim Schweißen
- Neues Energiekonzept inkl. automatischer Abschaltfunktion wenn für ca. 10 min. weniger als 1 LUX Licht auf die Blendschutzkassette scheint sorgt für längere Lebensdauer der Batterie bzw. ~ 3.000h Einsatzbereitschaft
- Niedrige Schaltzeit von nur 0,1 ms
- Innenliegende, einstellbare Delay-/Aufhellverzögerung für optimalen Schutz der Augen durch das Nachglühen der Schweißnaht
- Aussenliegende, einstellbare Sensitivity/Empfindlichkeit mit „Super High“ Bereich für optimale Reaktion
- Austauschbare Back-Up-Batterien (2 Stk. CR2032)
- Mit nur 489g ein Leichtgewicht und reduziert die Belastungen für Kopf sowie Nacken auf ein Minimum, bleibt daher bei langen Einsätzen immer komfortabel
- Optische Anzeige wenn Batterie erneuert gehört
- Auch als Frischluftversion erhältlich, inkl. Gebläseatemschutz e3000X mit höchster Partikelfilterklasse TH3 für zuverlässigen Schutz vor Rauch, Gas und Staub

OPTREL® - Automatik-Schweißschirme „Made in Switzerland“

Einsatzbeispiele

- Bereits ab ~1,5 Ampere
- MMA/E-HAND/SMAW
- MIG/MAG/GMAW
- FÜLLDRAHT
- WIG/TIG/GTAW
- PLASMASCHWEISSEN
- MIKROPLASMA-SCHWEISSEN > 5 AMPERE
- PLASMASCHNEIDEN & GASSSCHWEISSEN
- SCHLEIFEN



panoramaxx 2.5

panoramaxx CLT

panoramaxx 2.5 oder CLT

- Durch das patentierte Panoramasichtfeld mit Nasenausschnitt mehr als 600% Sichtfeldvergrößerung ohne das Gewicht und die Bauform des Schweisshelmes zu vergrößern
- Praktischer Zusatznutzen dabei ist, durch die klare Trennung vom Mundbereich atmet man nicht mehr auf das Display und verhindert dadurch das Anlaufen der Blendschutzkassette
- Zum Vergleich: Ein herkömmliches Blendschutzdisplay ohne Nasenausschnitt müsste eine Größe von 180x120 mm haben, um das gleiche Sichtfeld wie die panoramaxx Serie zu erreichen
- Das IsoFit® Kopfband sorgt für neue Massstäbe im Bereich federleichten und ermüdungsfreiem Tragekomfort

- Patentierte ShadeTronic® - Ein hoch entwickelter Lichtsensor misst permanent die Intensität des Schweisslichtbogens und regelt den Blendschutz im aktiven Zustand stufenlos von Schutzstufe 5-12 (Modell 2.5) bzw. 4-12 (Modell CLT) vollautomatisch.
- Dies bringt spezielle Vorteile in der Heissstart- und Kraterfüllfunktion am Anfang bzw. Ende des Schweissprozesses bzw. bei oft wechselnden unterschiedlichen Schweißstromstärken
- Dabei kann die automatische Schutzstufen-Anpassung mit individueller Kalibrierung +/-2 Schutzstufen an das Augenlicht des Anwenders angepasst werden
- Mittels patentierte FadeTronic lässt sich nach dem Schweissen das Öffnen des Blendschutzdisplays stufenlos regulieren. Speziell bei Hoch-Ampere-Anwendungen wird das unangenehme Nachglühen ausgeblendet.
- Dank dem für das Auge angepasste, fliessende Öffnen des Displays werden Augen-Ermüdungen deutlich reduziert.
- Die 5-point Detection ist eine intelligente Sensorsteuerung mit 5 Sensoren. Dank hochentwickelter Software und einer geschickten Positionierung von 4 Sensoren an den Ecken sowie 1 Sensor in der oberen Mitte sorgt diese für perfektes Ein- und Ausschalten des Blendschutzes, auch bei schwierigsten Lichtverhältnissen und in Zwangslagen sowie einer permantenten Dunkelstufenanpassung (Shadetronic®) während dem Schweissen.
- Das einzigartige und umweltschonende optrel re-charge Energie-Konzept sorgt dafür, dass der Schweisshelm immer genügend Energie hat. Dank modernster Solar-Technologie wird ein immer wieder aufladbarer Lithium-Polymer Akku entweder durch das Schweisslicht oder durch das Umgebungslicht aufgeladen. Zusätzlich kann der Akku auch über eine Micro-USB Schnittstelle direkt mit jedem USB-Ladegerät aufgeladen werden (Akkulebensdauer ca. 300-500 Ladezyklen). Das lästige Wechseln der Batterie entfällt und schont die Umwelt.
- Schleifmodus durch Knopfdruck auf der Aussenseite des Schweißhelmes aktivierbar
- Geeignet zum Überkopf- und Zwangslagenschweissen
- TRUE COLOR sorgt für farbgetreue Wahrnehmung beim Schweißen
- Die Farbwahrnehmung im Hellzustand beim CLT Modell (CRYSTAL LENS TECHNOLOGY 2.0) kommt dem Blick durch das klare Fensterglas schon sehr nahe und im Dunkelzustand sorgt CLT für eine detailgetreue und kontrastreiche Sicht auf das Schweissbad in einer nie dagewesenen Deutlichkeit
- Neues Energiekonzept sorgt für automatisches Laden des Akku´s mittels Lichtbogen, Umgebungslicht oder Micro-USB Kabel, weiters wird der Blendschutzfilter ausgeschaltet wenn ca. 10 min. < 1 LUX Licht darauf scheint.
- Niedrige Schaltzeit von nur 0,09 ms
- Einstellbare Delay-/Aufhellverzögerung für optimalen Schutz der Augen durch das Nachglühen der Schweißnaht
- Einstellbare Sensitivity/Empfindlichkeit mit „Super High“ & „Heftschweiss/Tack“ Bereich für optimale Reaktion

OPTREL® - Ready to weld - Pakete mit Frischluftsystem e3000X

EN 379, EN 175, EN 166
PSA (EU) 2016/425
ANSI, EAC, AS/NZS, CSA Z94.3

EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
AS/NZS 1716:2012,
EAC: TP TC 019/2011

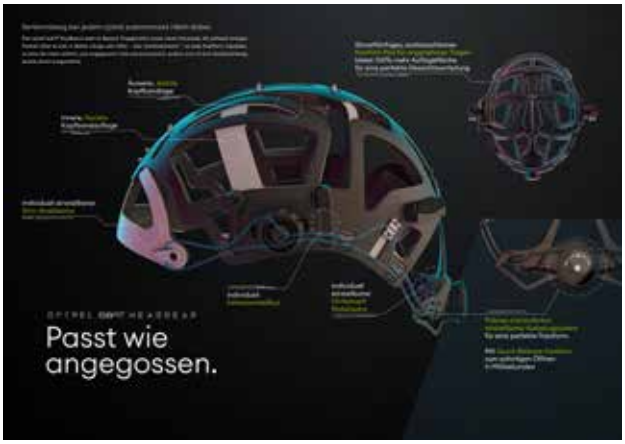
Ready to weld e3000X mit vegaview 2.5 /57384

Ready to weld e3000X mit panoramaxx 2.5 / 57214

Lieferumfang

- Frischlufthelm vegaview 2.5, panoramaxx 2.5 oder CLT
- e3000X Gebläseatemschutzgerät
- Parking buddy
- Transporttasche

Ready to weld e3000X mit panoramaxx CLT / 57216



- Ready to weld Pakete bestehend aus e3000X Gebläseatemschutzgerät & OPTREL® Automatik-Kopfschweißschirm
- Die NEUE Liga für Frischluft und Atemschutz - TH3 zertifiziert
- Gebläseatemschutzgerät mit integriertem Luftfluss-Sensor und 3-stufig regulierbarem Luftstrom (240, 210, 170 lt/min.) bei max. 70 dB(A)
- Beim Filtern von Partikeln ist nur eine Schutzklasse gut genug - die höchste TH3! Gegenüber dem allgemein erhältlichen TH2 Systemen filtern TH3 zertifizierte Atemschutz-Systeme 10x mehr Schmutz aus der Luft oder mit anderen Worten: 99,8% der schädlichen Partikel werden aus der Luft gefilter.
- Wenn unangenehme Gerüche oder erhöhte Ozon-Konzentration am Arbeitsplatz zu leichter Übelkeit oder Kopfschmerzen führen, zögern Sie nicht und setzen Sie den optionalen mountainbreeze Odor/Ozon Filter ein. Oder Sie arbeiten in Anwendungen in denen Sie sich auf einen umfassenden Schutz gegen Gase verlassen müssen? Kein Problem. In Sekundenschnelle erweitern Sie das e3000X mit dem optionalen ABE1 Gasfilter, der die schädlichen Gase sofort eliminiert. So vielseitig wie Ihre Arbeitsabläufe, so schnell und modular ist Ihr e3000X angepasst!
- Erweiterte Produktivität - Sobald der Filter in der jeweiligen Luftflussstufe gesättigt ist, erhalten Sie einen akustischen Alarm und die intelligente Alarmfunktion des neuen e3000X schaltet vollautomatisch in die nächst-tiefere Luftflussstufe - ohne dass Sie den Arbeitsprozess unterbrechen müssen
- Erweiterte Performance - Mit möglichst wenig Energie möglichst viel Luftleistung zu erzielen, das ist Effizienz. Durch die Kombination von leistungsoptimierter Konstruktion und neuester Batteriezellentechnologie hat OPTREL® die Effizienz des neuen e3000X glatt verdoppelt. Die bis zu 18h Batterielaufzeit und auf Knopfdruck abrufbaren 240 Liter Luft pro Minute machen das neue e3000X zum leistungsfähigsten Gebläseatemschutzsystem auf dem Markt.

OPTREL® - Technische Daten & Bestellinformationen

- Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten - Wer weiss schon heute, welche Herausforderungen sich uns morgen stellen? Gut beraten ist, wer bei der Auswahl eines Atemschutzgerätes darauf achtet, dass das System der Wahl möglichst viele Anwendungsfelder abdeckt. Mit dem Kauf eines neuen e3000X sichern Sie Ihre Invesition nachhaltig ab. Denn ob Sie heute nur gesundheisschädliche Schweisspartikel filtern, morgen aber Ozon und übermorgen toxische Gase eliminieren müssen: Das neue e3000X passt sich Ihren Anforderungen problemlos an.
- Erweitere Sicherheit - Ein harter Arbeitsalltag steht bevor und Sie müssen wissen, woran Sie sind. Beim Start- und jederzeit auf Knopfdruck zeigt Ihnen das neue e3000X den Ladezustand der Batterie an und kalibriert auch gleich vollautomatisch den Luftfluss. Damit Sie sicher durch den Tag kommen.
- Während dem Lichtbogenschweissen, Schleifen und vielen anderen staubintensiven Tätigkeiten sind Ihre Atemwege immer gesundheitsschädigendem Rauch, Stäuben und vielfach auch toxischen Gasen ausgesetzt. Das Tragen eines persönlichen Atemschutzsystems ist daher unabdingbar, möge Ihre Arbeitsumgebung noch so gut belüftet sein.
- Aus diesem Grund bietet Ihnen das neue e3000X eine hochmodulare Atemschutzlösung, die Sie in Sekunden Ihrer Schutzanforderung anpassen können.
- Weitere technische Features finden Sie im orig. Prospekt - forden Sie Ihn einfach bei uns an (schweissen@elmag.at)!

clearmaxx Schleifhelm / 57291 & 57292

OPTREL® Technikdaten		neo P550	vegaview 2.5	panoramaxx 2.5	panoramaxx CLT
Blendschutzfilter		TRUE COLOR	TRUE COLOR	TRUE COLOR	TRUE COLOR
Sichtfeldgröße b x h	mm	100 x 50	100 x 50	100 x 50	100 x 50
Panoramasichtfeldvergrößerung		-	-	>600%	>600%
Klassifikation nach EN 379		1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Lichtsensoren		3	3	5	5
Lichtsensoren Einstellmöglichkeit		-	60° / 80°	-	-
Solartechnologie		●	●	●	●
Stromversorgung		Solarzellen	Solarzellen	Solarzellen	Solarzellen
Back-Up-Batterie austauschbar		●	●	-	-
LiPo-Akku		-	-	●	●
Schlafmodus		●	●	●	●
Schleifmodus		-	●	●	●
Aufhellverzögerung kurz - lang		●	●	●	●
Batteriezustandsanzeige		●	●	●	●
Schutzstufeneinstellung		stufenlos	stufenlos	auto oder stufenlos	auto oder stufenlos
Schutzgradeinstellung Empfindlichkeit		stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltzeit bei 23 °C	s	0,0001	0,0001	0,00009	0,0009
Aufhellzeit kurz - lang	s	0,05 ~ 1,0	0,05 ~ 1,0	0,1 ~ 2,0	0,1 ~ 2,0
Schutzstufe hell		DIN 4	DIN 2,5	DIN 2,5	DIN 2,0
Einstellbare Schutzstufe abgedunkelt min.		DIN 9	DIN 8	DIN 7	DIN 7
Einstellbare Schutzstufe abgedunkelt max.		DIN 13	DIN 12	DIN 12	DIN 12
Automatik-Funktion Schutzstufe abgedunkelt min.		-	-	DIN 5	DIN 4
Automatik-Funktion Schutzstufe abgedunkelt max.		-	-	DIN 12	DIN 12
Ultraviolettschutz UV permanent		DIN 16	DIN 16	DIN 16	DIN 16
Infrarotschutz IR permanent		DIN 16	DIN 16	DIN 16	DIN 16
Betriebstemperatur	°C	-10 bis +70	-10 bis +70	-10 bis +55	-10 bis +55
Lagertemperatur	°C	-20 bis +70	-20 bis +80	-20 bis +70	-20 bis +70
Kassettengröße b x h x s	mm	110x90x9,5	110x90x7	-	-
Gewicht	g	495	489	575	600
Bestelldaten Automatik-Schweißschirm					
orig. optrel® Art.		1007.011	1006.600	1010.000	1010.200
Bestellnummer		**57200**	**57385**	**57215**	**57217**
UVP in € exkl. MwSt.		***281,00**	***497,00**	***631,00**	***739,00**
Bestelldaten Ready to weld - Paket mit Frischluftsystem e3000X					
orig. optrel® Art.		-	4580.050	4550.550	4550.580
Bestellnummer		-	**57384**	**57214**	**57216**
UVP in € exkl. MwSt.		-	***1.975,00**	***2.130,00**	***2.210,00**

57293

57294

OPTREL®, clearmaxx Schleifhelm	Bestelldaten		
	orig. optrel® Art.	e3000X	UVP in € exkl. MwSt.
clearmaxx Schleifhelm - schwarz	1100.000	**57291**	***57,50**
clearmaxx Frischluft-Schleifhelm - schwarz	4900.020	**57292**	***258,00**
Sichtscheibe / Original zu clearmaxx (10 Stk./Pkg.)	5000.038	**57293**	***206,00**
Sichtscheibe Schutzstufe 5 / Optional (2 Stk./Pkg.)	5000.048	**57294**	***80,00**

57208
57387

57386
10076
10079
10082
10083

57230

57231

57233
57234
57235
57236

57388

57389

57390

57232

57238

57237

10084
10085

57209
57210

57211
57212

57226
57225

57227

57228

57229

OPTREL®, Ersatzteile & Optionen für Schweißschirme	Bestelldaten								
	orig. optrel® Art.	neo P550	UVP in € exkl. MwSt.	orig. optrel® Art.	vegaview 2.5	UVP in € exkl. MwSt.	orig. optrel® Art.	panoramaxx 2.5 & CLT	UVP in € exkl. MwSt.
Vorsatzscheibe außen (5 Stk./Pkg.)	5000.250	**57208**	*20,50	5000.212	**57386**	*43,50	5000.270	**57230**	*53,50
Vorsatzscheibe innen (5 Stk./Pkg.)	5000.001	**57387**	*11,70	5000.001	**57387**	*11,70	5000.010	**57231**	*20,50
Vergrößerungslinse / Dioptrienscheibe +1.0	5000.050	**10076**	*47,50	5000.050	**10076**	*47,50	5000.150	**57233**	*50,00
Vergrößerungslinse / Dioptrienscheibe +1.5	5000.051	**10079**	*45,50	5000.051	**10079**	*45,50	5000.151	**57234**	*50,00
Vergrößerungslinse / Dioptrienscheibe +2.0	5000.052	**10082**	*47,50	5000.052	**10082**	*47,50	5000.152	**57235**	*50,00
Vergrößerungslinse / Dioptrienscheibe +2.5	5000.053	**10083**	*47,50	5000.053	**10083**	*47,50	5000.153	**57236**	*50,00
Stirnschweißband vorne, Baumwolle (2 Stk./Pkg.)	5004.073	**57388**	*10,10	5004.073	**57388**	*10,10	-	-	
Stirnschweißband hinten, Baumwolle (2 Stk./Pkg.)	5004.020	**57389**	*10,10	5004.020	**57389**	*10,10	-	-	
Kopfband komplett inkl. Stirnschweiß- & Komfortband	5003.250	**57390**	*43,00	5003.250	**57390**	*43,00	-	-	
Nasenschutz-Pad	-	-		-	-		5003.600	**57232**	*9,30
IsoFit® headgear / Kopfband komplett	-	-		-	-		5003.290	**57238**	*82,00
IsoFit® headgear / Ersatzpolster (5 Stk./Pkg.)	-	-		-	-		5004.290	**57237**	*56,50
Universal Industriehelm Adapter mit Feder	5011.180	**10084**	*56,50	5011.180	**10084**	*56,50	5011.180	**10084**	*56,50
Industriehelm KONG - weiss	5011.131	**10085**	*112,00	5011.131	**10085**	*112,00	5011.131	**10085**	*112,00
Kopf- & Nackenschutz aus Leder f. Standardversion - schwarz	4028.016	**57209**	*112,00	4028.016	**57209**	*112,00	4028.016	**57209**	*112,00
Kopf- & Nackenschutz aus Leder f. Frischluftversion - schwarz	-	-		4028.031	**57210**	*102,00	4028.031	**57210**	*102,00
Brustschutz aus Leder f. Standardversion / kurz - schwarz	4028.015	**57211**	*69,50	4028.015	**57211**	*69,50	4028.015	**57211**	*69,50
Brustschutz aus Leder f. Standardversion/ lang - schwarz	4028.029	57212	*76,50	4028.029	**57212**	*76,50	4028.029	**57212**	*76,50
Gesichtsabdichtung f. Frischluftversion				4160.000	**57226**	*103,00	41060.400	**57225**	*97,00
Parking buddy / Gürtelhaken, zur Befestigung von Schweißhelmen	5002.900	**57227**	*28,00	5002.900	**57227**	*28,00	5002.900	**57227**	*28,00
Helmrucksack grün OPTREL®	8000.100	**57228**	*29,50	8000.100	**57228**	*29,50	8000.100	**57228**	*29,50
Tragetasche grün OPTREL®	8000.110	57229	*47,50	8000.110	57229	*47,50	8000.110	57229	*47,50

57243

57244

57247

57246

57241
57242

57239

57248

57240

OPTREL®, Ersatzteile & Optionen für Gebläseatemschutz e3000X	Bestelldaten		
	orig. optrel® Art.	e3000X	UVP in € exkl. MwSt.
Partikel Vorfilter (50 Stk./Pkg.)	4088.101	**57243**	*64,00
Partikel Hauptfilter TH3P (1 Stk./Pkg.)	4088.100	**57241**	*46,00
Partikel Hauptfilter TH3P (25 Stk./Pkg.)	4088.106	**57242**	*1.020,00
Funkenschutzgitter	4088.102	**57244**	*20,00
Gasfilter ABE1 / Optional	4088.700	**57239**	*94,00
Geruchsfilter Aktivkohle „Starter Kit“ / Optional	4088.103	**57247**	*65,50
Geruchsfilter Aktivkohle „Mountain Breeze“ / Optional	4088.104	**57248**	*46,50
Ersatz-Akku 18h	4553.020	**57246**	*254,00
Ersatz-e3000X Frischluftsystem mit Parking Buddy & Tasche	4553.000	**57240**	*1.250,00
Luftschlauch flexibel	4551.020	**57224**	*89,50
Schultertrageeinheit zur effektiven Rückenentlastung	4551.040	**57245**	*173,00

57224

57245

OPTREL® - Gebläse Atemschutzsystem swiss air

Deine persönliche Unabhängigkeitserklärung.

Schweissen/Plasmaschneiden:

- optimal geeignet für den Einsatz bei Schweiss- und Schneidearbeiten in verschmutzten und toxischen Umgebungen
- Die swiss air Halbmaske gibt dir dabei alle Freiheiten, was auch immer du vorhast
- Flexibel einsetzbar und völlig unabhängig vom verwendeten Helmsystem
- Es ist unabhängig vom verwendeten Helm- oder PSA-System und daher der am vielseitigsten anwendbare Gebläse-Atemschutz überhaupt

Abbrucharbeiten/Bauarbeiten/Müllentsorgung/Recycling:

- Auch bei Bau- und Abbrucharbeiten sowie weiteren Anwendungen im Freien, bei denen unangenehme Gerüche oder Staub entstehen, ist der optrel swiss air Gebläse-Atemschutz dein idealer Begleiterten
- Er kann mit nahezu jedem Bauhelm oder auch ganz ohne Helm angewendet werden

Innenausbau/Schleifen/Metallbearbeitung/Holzbearbeitung/Industrie-Anwendungen:

- swiss air schützt permanent die Atemwege und die Lunge gegen Schadstoffe in der Luft unabhängig von der momentanen Tätigkeit im Arbeitsalltag. Dies verhindert die Entstehung von Erkrankungen der Atemwege und der Lunge
- swiss air sorgt für die Reduktion von Schmerzen im Nackenbereich und Rücken aufgrund von Gewichtsverminderung von Kopf-, Gesichts- und Augenschutzsystemen. Schwere Kombihelme sind nicht mehr nötig

OPTREL® - Gebläse Atemschutzsystem swiss air

- Das revolutionäre TH3 Universal-Frischluftsystem mit Control Panel - swiss air
- An vielen Arbeitsplätzen und öffentlichen Räumen entstehen Schadstoffemissionen wie Rauch, Dämpfe, Russpartikel, Feinstäube oder Viren, die durch Nase, Rachen und Luftröhre in die Lunge gelangen und so Asthma, chronischen Husten, Bronchitis oder andere Erkrankungen der Atemwege einschliesslich Lungenkrebs hervorrufen können
- Noch nie war ein Frischluftsystem so flexibel einsetzbar, egal mit welchem Schweiß-/ Schleifhelm oder Augenschutz es kombiniert wird
- Es kann mit nahezu jedem Bauhelm, Industriehelm, Augenschutz oder auch einfach ohne Helm verwendet werden
- Die höchste Filterklasse TH3 (99,8%) sorgt für permanenten Atemschutz der Lunge
- Auch bei der Herstellung von Lebensmitteln schützt dich und deine Umgebung das optrel swiss air system zuverlässig vor Bakterien und Viren
- Es erhöht die Leistungsfähigkeit und Ausdauer der Anwenderinnen und Anwender dank des Überdruckprinzips, welches die Atmung unterstützt und keinerlei Atemwiderstände hervorruft sowie die Lunge mit sauberer Luft versorgt
- Höhere Produktivität durch Wegfall von Zwangspausen
- Da sich dieses System mittels frei einstellbaren Kopfband individuell an die Kopfform des Anwenders einstellen lässt, entfallen aufwändige Anpassungstest wie Fit-Test, welche bei herkömmlichen Halbmasken üblich sind
- Durch massive Einsparungen von Papiermasken und deren Entsorgung werden die Investitionskosten und laufenden Kosten gesenkt
- Kernelement ist eine belüftete & waschbare Mund-Nasen-Schutz-Maske aus flammhemmendem Material (optional auch in Silikonausführung erhältlich)
- An der Gebläseeinheit lässt sich die Durchflussmenge in 3 Stufen (100/115/130 l/min.) einstellen
- Über das Control Panel am Schultergürtel kann das System EIN/AUS geschalten und stufenlos reguliert werden, zudem kann der Akku- & Filterzustand abgelesen werden
- swiss air sorgt für die Reduktion von Schmerzen im Nackenbereich und Rücken aufgrund einer signifikanten Gewichtsverminderung von Kopf-, Gesichts- und Augenschutzsystemen - schwere Kombihelmsysteme sind nicht mehr nötig
- Die sehr leichte (550g) und geräuscharme max. 70 dB(A) Gebläseeinheit wird bequem am Rücken getragen (Gesamtsystem 1,2 kg)
- Bis zu 14h Akkulaufzeit mit automatischer Kalibrierung des Luftvolumenstroms, Höhen- und Temperaturkompensation
- Alarm erfolgt optisch am Control Panel und akustisch für niedrigen / sehr niedrigen Batteriezustand, verstopften Filter, keinen Filter und niedrigen Luftdurchfluss

Niedriger Batterieladezustand:	Alarmfrequenz 3,0s (1,5s an/1,5s aus)
Filter:	Alarmfrequenz 0,5s (0,25s an/0,25s aus)

EN 12941 Europa: TH3
EN 12942 Europa TM3
Australien: PAPR-P3
AS/NZS 1716
EAC TP TC 019/2011
CE 1024
ATEX II 3D Ex ic IIIB T4 Dc
ATEX II 3G Ex ic IIB T4 Gc

Lieferumfang

- Gebläse Atemschutzsystem
- Komfort-Halbmaske
- Gebläseeinheit
- Schlauchverbindungen
- Kopf- und Nackenband
- Schultertrageeinheit
- Control Panel und Ladegerät
- Rucksack

57299

57256

14180

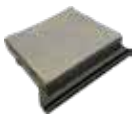
57259

OPTREL® READY TO GRIND / Vorteilsset Atemschutz/Frischluftsystem swiss air inklusive clearmaxx	Bestelldaten		
	orig. optrel® Art.	swiss air	UVP in € exkl. MwSt.
Vorteilsset swiss air inkl. clearmaxx Schleifhelm	4600.110	**57299**	*1.565,00

OPTREL® Atemschutz/Frischluftsystem swiss air	Bestelldaten		
	orig. optrel® Art.	swiss air	UVP in € exkl. MwSt.
Atemschutz-/Frischluftsystem swiss air mit control panel	4700.010	**57256**	*1.525,00

OPTREL®, Ersatzteile & Optionen für Atemschutzsystem swiss air	Bestelldaten		
	orig. optrel® Art.	swiss air	UVP in € exkl. MwSt.
Schutzhülle zur Erweiterung auf Schutzart IP54	4551.650	**14180**	*96,50
Partikel Vorfilter (50 Stk./Pkg.)	4088.410	**57259**	*64,00
Partikel Hauptfilter TH3 (1 Stk./Pkg.)	4088.402	**57257**	*56,00
Partikel Hauptfilter TH3 (20 Stk./Pkg.)	4088.432	**57258**	*1.090,00
Funkenschutzgitter für Partikelfilter (2 Stk./Pkg.)	4088.420	**57260**	*22,50
Filterdeckel schwarz	4556.090	**14181**	*57,00
Mund-Nasen Halbmaske, Textil - schwarz	4160.500	**57265**	*87,50
Mund-Nasen Halbmaske, Silikon - Gr. S weiss, für TM3-Schutz	4160.550W	**14182**	*101,00
Mund-Nasen Halbmaske, Silikon - Gr. M weiss, für TM3-Schutz	4160.560.W	**14183**	*101,00
Mund-Nasen Halbmaske, Silikon - Gr. L weiss, für TM3-Schutz	4160.570.W	**14184**	*101,00
Ausatemventil für Silikon Mund-Nasen Halbmaske	4160.590	**14185**	*20,00
Nasenschaum (5 Stk./Pkg.)	4160.530	**57283**	*48,00
Kopfband für Halbmaske (2 Stk./Pkg.)	5003.700	**57287**	*16,30
Nackenband für Halbmaske (2 Stk./Pkg.)	5003.710	**57288**	*12,30
Ersatz-Akku 6-12h, wiederaufladbar	4554.010	**57284**	*215,00
USB-Ladegerät und Kabel	4554.070	**57285**	*46,00
Verlängerung für Schulter-/Rucksack-Trageeinheit	4556.035	**57286**	*57,50

57257
57258



57260

14181

57265

14182-84

57283

57287

57288

57284

57285

57286

* = ELMAG-Spezialprogramm

PANORAMAXX

LASER SERIES

A COOPERATION OF

optrel
swiss made

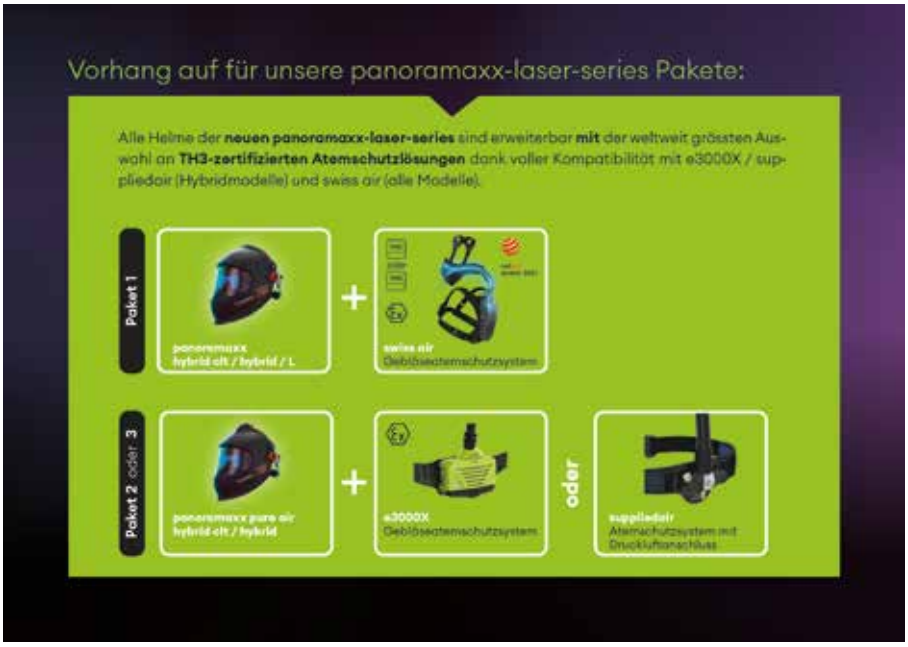
laservision
ENGINEERED
LASER PROTECTION

OPTREL® Laser- & Automatik-Schweißschirme „Made in Switzerland“

Idealer Begleiter für handgeführtes Laserschweissen und herkömmliches Lichtbogenschweissen

Laserschweissen:

- Beim Laserschweissen kann die Infrarotstrahlung mit ihrer tiefen Eindringtiefe das Augenlicht sofort und irreparabel schädigen. Das kann bereits bei Reflexionen passieren.
- Deshalb ist ein geeigneter Augen- sowie Gesichtsschutz zwingend nötig
- Auch Atemschutzsysteme sind unverzichtbar, um vor unsichtbaren Schadstoffe beim Laser-Prozess geschütz zu bleiben



In verschiedenen Paket Varianten erhältlich!

Teilauszug des Lieferprogrammes siehe Tabelle unten, weitere Modelle/Set Varianten auf Anfrage lieferbar!

OPTREL® Technikdaten		panoramaxx L	panoramaxx HYBRID	panoramaxx HYBRID CLT
Geeignet zum Laserschweißen, Laserreinigen, Laserschneiden		1000 - 1100 nm	1000 - 1100 nm	1000 - 1100 nm
Geeignet zum MMA/E-Hand, WIG/TIG, MIG/MAG-Schweißen		-	●	●
Blendschutzfilter		-	TRUE COLOR	TRUE COLOR
Sichtfeldgröße b x h	mm	100 x 50	100 x 50	100 x 50
Panoramasichtfeldvergrößerung		>600%	>600%	>600%
Klassifikation nach EN 379, ISO 16321-2		-	1/1/1/2	1/1/1/2
Klassifikation nach EN 207		1000–1100 nm D LB7 + I LB8 OS CE (OD7)	1000–1100 nm D LB7 + I LB8 OS CE (OD7)	1000–1100 nm D LB7 + I LB8 OS CE (OD7)
Klassifikation nach ISO 19818-1		1000–1100 nm OD7 C5 P5 | ISO 19818-1 CE	1000–1100 nm OD7 C5 P5 | ISO 19818-1 CE	1000–1100 nm OD7 C5 P5 | ISO 19818-1 CE
Lichtsensoren		-	5	5
Solartechnologie		-	●	●
Stromversorgung		-	Solarzellen	Solarzellen
Crystal Lens Technology (CLT)		-	-	●
LiPo-Akku		-	●	●
Schlafmodus		-	●	●
Schleifmodus		-	●	●
Aufhellverzögerung kurz - lang		-	●	●
Batteriezustandsanzeige		-	●	●
Schutzstufeneinstellung		-	auto oder stufenlos	auto oder stufenlos
Schutzgradeinstellung Empfindlichkeit		-	stufenlos	stufenlos
Einschaltzeit bei 23 °C	s	-	0,00009	0,0009
Aufhellzeit kurz - lang	s	-	0,1 ~ 2,0	0,1 ~ 2,0
Schutzstufe hell		DIN 2,0	DIN 3,0	DIN 2,5
Einstellbare Schutzstufe abgedunkelt min.		-	DIN 4	DIN 3
Einstellbare Schutzstufe abgedunkelt max.		-	DIN 9	DIN 8
Automatik-Funktion (ShadeTronic®) abgedunkelt min.		-	DIN 5	DIN 4
Automatik-Funktion (ShadeTronic®) abgedunkelt max.		-	DIN 13	DIN 12
Ultraviolettschutz UV permanent		-	DIN 16	DIN 16
Infrarotschutz IR permanent		-	DIN 16	DIN 16
Betriebstemperatur	°C	-10 bis +55	-10 bis +55	-10 bis +55
Lagertemperatur	°C	-20 bis +70	-20 bis +70	-20 bis +70
Kassettengröße b x h x s	mm	90 x 110 x 9,5	90 x 110 x 9,5	90 x 110 x 9,5
Gewicht	g	605	605	605
Bestelldaten Automatik-Schweißschirm				
orig. optrel® Art.		1010.300	1010.301	1010.302
Bestellnummer		**57220**	**57221**	**57213**
UVP in € exkl. MwSt.		***720,00**	***941,00**	***1.135,00**
Bestelldaten Ready to weld - Paket mit Frischluftsystem e3000X				
orig. optrel® Art.		-	4550.680	4550.681
Bestellnummer		-	**57222**	**57219**
UVP in € exkl. MwSt.			***2.235,00**	***2.430,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Schweißerschutzausrüstung

Hand-Schweißschirme mit Gläser 90x110 mm

- Schlagfeste Kunststoffschale
- Besonders robust, gut ausbalanciert
- Freisichtfenster für Kontrollblick

Hand-Schweißschirme mit Gläser 90x110 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 PVC	55350	18,50
2 Fiberglas	55352	39,00
3 Fiberglas mit Freisichtfenster	55353	53,50

Kopf-Schweißschirm mit Gläser 90x110 mm

- Schlagfeste Kunststoffschale, verstellbares Kopfband

Kopf-Schweißschirm mit Gläser 90x110 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 PVC	55354	26,50

Schweiß-/Schleifbrillen

- Stoßfestes Leichtmetallgehäuse
- Wie Nr. 1, jedoch schraubbare Gläserrahmen
- Aufklappbare Gläser DIN A5, innen klare splitterfreie Vorsatzgläser, stoßfestes Kunststoffgehäuse, für Brillenträger geeignet

Schweißbrillen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Ø 50x2 mm, DIN A5	55377	19,90
2 Ø 50x2 mm, schraubbar DIN A5	55396	10,20
Ø 50x2 mm, schraubbar, farblos	55395	11,10
3 Ø 50x2 mm, klappbar DIN A5	55376	15,60

Schutzbrillen

- Bügel in Länge und Neigung verstellbar
- Kratzfest & antifog Beschichtung
- Inkl. Kopfband & herausnehmbarem Einsatz für besseren Schutz des Augenraumes.

Schutzbrillen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Welding, DIN A5	57373	22,50
Farblos, PC2mm	57376	11,10
2 Farblos, PC2mm	57371	5,90
Farblos, PC2mm, Kindergröße	57374	7,00
3 Farblos, PC2mm	57369	16,10

Gesichtsschild/Vollsichtbrille

- Inkl. Stirnschutz, stufenlos klappbares Visier & einstellbarer Kopfhalterung
- Kratzfest & antifog Beschichtung, sowie Belüftung des Augenraumes.

Gesichtsschild/Vollsichtbrille	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Farblos, PC1mm	57378	28,50
2 Farblos, inkl. Belüftung	57377	8,70

Schweißbrillenglas

Schweißbrillenglas	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ø 50x2 mm, DIN A5	55372	1,30
Ø 50x2 mm, DIN A9	55373	1,30
Ø 50x2 mm, DIN A10	55385	1,30
Ø 50x2 mm, DIN A11	55359	1,30
Ø 50x2 mm, klar & splitterfrei	55405	3,20

Vorsatzgläser klar

Vorsatzgläser klar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
51x108 mm	55391	0,34
75x98 mm	55380	1,00
90x110 mm	55381	0,35

Schweißglas

Schweißglas	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
51x108 mm, DIN A9	55374	2,65
51x108 mm, DIN A10	55336	2,65
51x108 mm, DIN A11	55375	2,65
51x108 mm, DIN A12	55337	2,65
51x108 mm, DIN A13	55338	2,65
75x98 mm, DIN A9	55360	4,20
90x110 mm, DIN A9	55361	2,20
90x110 mm, DIN A10	55363	2,20
90x110 mm, DIN A11	55365	2,20
90x110 mm, DIN A12	55370	2,20
90x110 mm, DIN A13	55371	2,20

Schweißgläser verspiegelt

- Verspiegelt: Ideal zur Hitzereflektion

Schweißgläser verspiegelt	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
90x110 mm, DIN A9	55368	8,40
90x110 mm, DIN A10	55364	8,40
90x110 mm, DIN A11	55367	8,40
90x110 mm, DIN A12	55366	8,40

Schweißdecken aus Spezialgewebe

Schweißdecken aus Spezialgewebe	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1.000x1.000 mm, bis 600°C	55266	32,50
1.000x2.000 mm, bis 600°C	55267	62,00
2.000x2.000 mm, bis 600°C	55268	123,00
1.000x1.000 mm, bis 850°C	57261	47,00
1.000x2.000 mm, bis 850°C	57262	94,00
2.000x2.000 mm, bis 850°C	57263	187,00
1.000x1.000 mm, bis 1.150°C	57266	68,00
1.000x2.000 mm, bis 1.150°C	57267	134,00
2.000x2.000 mm, bis 1.150°C	57268	268,00
900x1.000 mm, bis 1.300°C	57280	86,50
900x2.000 mm, bis 1.300°C	57281	172,00
1.800x2.000 mm, bis 1.300°C	57282	338,00

Schweißerkissen

Schweißerkissen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Chromspaltleder 40x40x4 cm	55260	63,50
Canvas Gewebe 50x50x8 cm	58169	31,50

Schweißerschürze

Schweißerschürze	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Chromspaltleder Gr. 80x100 cm	55160	58,00

Schweißerschutzausrüstung

MIG/MAG/MMA-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 3244X

- Hohe Lederqualität & gute Wärmeisolation
- Aus Spalt-, Schulter-Rindsleder
- Fütterung aus weicher Baumwolle

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-2101	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L, Gr. 9 / Länge 34 cm	59100	10,10
XL, Gr. 9,5 / Länge 34 cm	59101	10,10
L-LH, Gr. 9 / L: 34 cm, 2xlinks	59102	10,10
XL-LH, Gr. 9,5 / L: 34 cm, 2xlinks	59103	10,10

MIG/MAG/MMA-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 3143X
Elektrostatisch geteste!!

- Aus 1A-Qualität Schulter-Spalt-Rindsleder
- Durchgehende Doppelnähte für lange Lebensdauer
- Verstärkter Daumen, breites Modell
- Hochwertiges COMFOflex® Futter

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-2087	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L, Gr. 9 / Länge 35 cm	59106	17,60
XL, Gr. 9,5 / Länge 35 cm	59107	17,60

MIG/MAG/MMA-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 3133X
Elektrostatisch geteste!!

- Geeignet für Kontakthitze bis 250°C
- Aus dicken und biegsamen Rindsleder
- Öl- und wasserbeständig
- Handschuhrücken aus COMFOflex® Futter

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-2750	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L, Gr. 9 / Länge 36 cm	59109	29,00
XL, Gr. 9,5 / Länge 36 cm	59110	29,00
XXL, Gr. 10,5 /Länge 36 cm	59111	32,00

MIG/MAG/MMA-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A
EN407 413X4X
EN388 2143X

- DEERSOsoft® Schweißerhandschuh aus Hirschleder
- COMFOflex ® - Futter für maximale Sensibilität, Kontrolle sowie Komfort
- Stulpe aus Spalt-Rindsleder

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-2850	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L, Gr. 9 / Länge 36 cm	59112	49,00
XL, Gr. 9,5 / Länge 36 cm	59113	49,00

WIG/TIG-Schweißerhandschuhe

EN12477 (2001+A1:2005) Typ B
EN407 414X4X
EN388 2111X

- SOFTouch™-Ziegenvollleder-Handschuhe für sehr viel Gefühl beim WIG-Schweißen
- Doppeltes Leder in der Handfläche
- Stulpe aus flammhemmender Baumwolle

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-1004	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
S, Gr. 7,5 / Länge 35 cm	59137	12,50
M, Gr. 8,5 / Länge 35 cm	59138	12,50
L, Gr. 9 / Länge 35 cm	59139	12,50
XL, Gr. 9,5 / Länge 35 cm	59140	12,50
XXL, Gr. 10,5 / Länge 35 cm	59141	13,80

WIG/TIG-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 3111X
Elektrostatisch geteste!!

- SOFTouch™-Ziegenvollleder-Handschuhe für sehr viel Gefühl beim WIG-Schweißen
- Nahtlose Zeigefinger für besseres Handling bei der Verarbeitung dünner WIG-Stäbe
- Stulpe aus Rind-Spaltleder

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-1009	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M, Gr. 8,5 / Länge 35 cm	59150	18,70
L, Gr. 9 / Länge 35 cm	59151	18,70
XL, Gr. 9,5 / Länge 35 cm	59152	18,70
XXL, Gr. 10,5 / Länge 35 cm	59153	21,00

WIG/TIG-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 2111X
Elektrostatisch geteste!!

- SOFTouch™-Kalbsvollleder-Handschuhe mit verstärktem Daumen
- Nahtlose Zeigefinger für besseres Handling bei der Verarbeitung dünner WIG-Stäbe
- Stulpe aus Rind-Spaltleder

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-1005	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
S, Gr. 7,5 / Länge 35 cm	59142	21,50
M, Gr. 8,5 / Länge 35 cm	59143	21,50
L, Gr. 9 / Länge 35 cm	59144	21,50
XL, Gr. 9,5 / Länge 35 cm	59145	21,50
XXL, Gr. 10,5 / Länge 35 cm	59146	23,50

WIG/TIG-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 2132X

- DEERSOsoft®, SOFTouch™-Hirschvollleder-Handschuhe für sehr viel Gefühl beim WIG-Schweißen
- Hervorragende Geschmeidigkeit für einfaches Handling bei der Verarbeitung dünner WIG-Stäbe und Verwendung kleiner Griffstücke
- Stulpe aus Rind-Spaltleder

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-2304	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M, Gr. 8,5 / Länge 32 cm	59154	32,50
L, Gr. 9 / Länge 32 cm	59155	32,50
XL, Gr. 9,5 / Länge 32 cm	59156	32,50
XXL, Gr. 10,5 / Länge 32 cm	59157	36,00

WIG/TIG-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 3132X

- SOFTouch™ Handschuh mit hohem Komfort für alle Schweißanwendungen aus genarbtem Rind- und Ziegenleder
- Nahtlose Zeigefinger für besseres Handling bei der Verarbeitung dünner WIG-Stäbe
- Stulpe aus Rind-Spaltleder

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-1050	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M, Gr. 8,5 / Länge 35 cm	59147	32,00
L, Gr. 9 / Länge 35 cm	59148	32,00
XL, Gr. 9,5 / Länge 35 cm	59149	32,00

WIG/TIG-Schweißerhandschuhe

EN12477 (09.2005) Typ A/B
EN407 413X4X
EN388 4121X

- SOFTouch™- Schweinsleder-Handschuhe mit verstärktem Daumen
- Öl- und wasserbeständig
- Nahtlose Zeigefinger für besseres Handling bei der Verarbeitung dünner WIG-Stäbe
- Stulpe aus Rind-Spaltleder

Schweißerhandschuhe WELDAS 10-1003	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L, Gr. 9 / Länge 35 cm	59134	18,30
XL, Gr. 9,5 / Länge 35 cm	59135	18,30

KEVLAR®-Hitzeschutz-Fausthandschuh (1 Stk.)

EN407 4343XX
EN388 2541

- Fausthandschuh beidseitig tragbar
- Mit hochwertigem KEVLAR®-Garn vernäht
- Hervorragende Isolierung durch zusätzliches Wollzwischenfutter und Baumwollinnenfutter
- Nicht brennbar

Hitzeschutz-Fausthandschuh (1 Stk.)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
XL, Gr. 10, L 32 cm, bis 500°C	55163	39,00

Hitzeabweisendes Handschutzschild (1 Stk.)

Symbolfoto

- Front aus hitzeabweisendem, aluminisiertem Fiberglas
- Innenseite aus Spaltleder
- 3-fach KEVLAR® Garn genäht

Handschutzschild (1 Stk.) WELDAS 44-3008LB	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Breite 15 cm, Länge 20 cm	59160	10,40

Schweißerschutzausrüstung

Universal-Stirnschweißband SWEATSOpad®

EN ISO 11611: 2003

Abb. zeigt 20-3100V & 20-3100V/17 Abb. zeigt 20-3300V

- Luftgepolstert für hohen Tragekomfort
- Vermeidet Helmkopfschmerzen, Verrutschen, Schweißbildung
- Waschbar & flammhemmend
- Außenschicht aus 100 % Baumwolle
- Mit Klettverschluss

Stirnschweißband (2 Stk. Pkg.)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
20-3100V, L=22 cm	55402	4,05
20-3100V/17, L=17 cm	55403	3,30
20-3300V, L=14 cm	55404	2,55

Schweißermütze blau, flammhemmend

EN ISO 11611 (2007), CLASS 1/A1+A2

- Aus flammhemmender Baumwolle
- Komfortabel zu tragen
- Weiches Innenfutter aus angenehm kühlender Netzstruktur
- Integriertes schweißaufsaugendes, luftgepolstertes Stirnschweißband

Schweißermütze blau flammhemmend	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kopf-Ø 56 cm, Typ 23-1515	59163	10,00
Kopf-Ø 57 cm, Typ 23-2515	59164	10,00
Kopf-Ø 58 cm, Typ 23-3515	59165	10,00
Kopf-Ø 59 cm, Typ 23-4515	59166	10,00
Kopf-Ø 60 cm, Typ 23-5515	59167	10,00
Kopf-Ø 61 cm, Typ 23-6515	59168	10,00
Kopf-Ø 62 cm, Typ 23-7515	59169	10,00

Hitzekopfschutz Bandana

EN ISO 11611:2015 CLASS 1/A1+A2

- Doo-Rag/Bandana aus flammhemmender Baumwolle
- Komfortabel zum Tragen unter Helmen
- Weiches Innenfutter aus angenehm kühlender Netzstruktur
- Integriertes schweißaufsaugendes, luftgepolstertes Stirnschweißband
- Waschbar, Kopf-Ø 46-68 cm

Bandana WELDAS	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
„BLAU“, Typ 23-3612	59179	10,60
„CAMOUFLAGE“, Typ 23-3601	59174	9,30
„WILD“, Typ 23-3602	59175	9,30
„USA“, Typ 23-3604	59176	9,30
„EU“, Typ 23-3609	59177	9,30

Schweißerhaube blau, flammhemmend

EN ISO 11611:2015 CLASS 1/A1+A2

- Aus flammhemmender Baumwolle
- Komfortabel zum Tragen unter Helmen
- Weiches Innenfutter aus angenehm kühlender Netzstruktur
- Integriertes schweißaufsaugendes, luftgepolstertes Stirnschweißband
- Mit Klettverschluss, waschbar

Schweißerhaube blau WELDAS 23-6680	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
KopfØ 64 cm, HalsØ 42-53 cm	59170	14,40
KopfØ 68 cm, HalsØ 52-65 cm	59171	15,70

Schweißerjacke Arc Knight®

EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2

- Flammenresistente Baumwolle (520 gr/m2) und schwarzen Rinderspaltleder-Verstärkungen
- Doppelschließung am Handgelenk
- Atmungsaktiver Rücken

Schweißerjacke WELDAS 38-4350	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. XS, Brust-Ø 100cm, L=76cm	59191	76,00
Gr. S, Brust-Ø 100cm, L=76cm	59192	76,00
Gr. M, Brust-Ø 96cm, L=76cm	59193	92,00
Gr. L, Brust-Ø 104cm, L=81cm	59194	100,00
Gr. XL, Brust-Ø 112cm, L=86cm	59195	109,00
Gr. 2XL, Brust-Ø 120cm, L=91cm	59196	123,00
Gr. 3XL, Brust-Ø 128cm, L=96cm	59197	131,00

Schweißerschürze STEERSOtuff® mit Hosenträger

EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2

- Aus langlebigem, hitze- und feuerbeständigem geschmeidigem Spalt-Rindsleder
- Gleichmäßige Gewichtsverteilung durch Selbst-Balancing-System mit 2,5 cm Leinengurt (reduziert Müdigkeit)
- Einzigartiges selbst einstellbares Riemensystem mit stromisolierender Schnellöffnungsschnalle aus Kunststoff

Schweißerschürze WELDAS 44-7142W	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 80x107 cm	58161	78,00

Schweißerjacke mit atmungsaktiven, feuerrestistentem Rücken

EN ISO 11611:2015 CLASS 1/A1+A2

- Aus langlebigem, hitze- und feuerbeständigem geschmeidigem Spalt-Rindsleder
- 5-fach KEVLAR® Garn Doppelnähte

Schweißerjacke WELDAS 44-7300/P	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. M, Brust-Ø 100cm, L=76cm	59180	135,00
Gr. L, Brust-Ø 112cm, L=81cm	59181	144,00
Gr. XL, Brust-Ø 124cm, L=86cm	59182	155,00
Gr. 2XL, Brust-Ø 136cm, L=91cm	59183	175,00
Gr. 3XL, Brust-Ø 148cm, L=96cm	59184	205,00

Schweißer-Latzhose

EN ISO 11611:2015 CLASS 1/A1+A2

- Aus langlebigem, hitze- und feuerbeständigem geschmeidigem Spalt-Rindsleder
- 5-fach KEVLAR® Garn Doppelnähte

Schweißer-Latzhose WELDAS 44-7440/7648	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. M, L=136 cm	59185	190,00
Gr. L, L=140 cm	59186	190,00
Gr. XL, L=144 cm	59187	190,00
Gr. XXL, L=148 cm	59188	208,00
Gr. XXXL, L= 152 cm	59189	227,00
Gr. XXXXL, L=156 cm	59190	244,00

Schweißergamaschen STEERSOtuff® und Erweiterung aus Spalt-Rindsleder

EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2

- Alle Spannungspunkte genietet oder mit 2 Schichten Leder verstärkt
- An Schuhen befestigt mit elastischem Gurt
- 5-fach KEVLAR® Garn Doppelnähte
- B = 26,5 cm, L = 36 cm, Fuß-Ø 37-47 cm
- Erweiterung 44-7114EXT für Fuß-Ø 52-62 cm

Schweißergamaschen 1 Paar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gamaschen 44-7114	58167	58,50
Erweiterung 44-7114EXT	58168	16,00

Schweißerschürze Arc Knight®

- Aus flammenresistenter Baumwolle mit schwarzen Rinderspaltleder-Verstärkungen
- Selbstausgleichs-Gurtsystem

EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2

Schweißerschürze WELDAS 38-4442	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 60 x 107 cm	58158	48,50

Schweißerschutz Ärmel Golden Brown™

- Aus Rinderspaltleder
- Minimale Lederdicke 1mm
- Oben mit Klettverschluss verschließbar

EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2

Schweißerschutz Ärmel WELDAS 44-2321	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. XL, L=52 cm	59158	37,00

Schweißerschutz Ärmel Arc Knight®

- Aus flammresistenter Baumwolle 520 g/m²
- max. fünf mal waschbar bei 60°C

EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2

Schweißerschutz Ärmel WELDAS 38-4321	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. XL, L=52 cm	59159	25,00

ELMAG
Powered by Quality

Magnet Polklemmen, Winkel, Positionierhilfen - ON/OFF schaltbar

Produktivitätssteigerung, Kostenreduktion, mehr Sicherheit, einfaches Platzieren, Positionieren und Handling, lästige Metallspäne bleiben nicht kleben, einfache Positionierung durch ON/OFF Schaltung, robuste & starke Magnethaltekraft

Magnet Polklemmen/Winkel

- Optimale Passform für glatte sowohl runde Materialien
- Positionierung direkt neben Schweißnaht ohne hohen Zeitaufwand
- Einzigartige Winkelwahlmöglichkeiten bei nur einem Magnet-Schweißwinkel
- 45°/135°, 60°/120°, 75°/105°, 90°
- Stufenlose Winkelwahl

Magnet Anschlagblock/Hand Hebemagnete

- Einfach & Universell einsetzbar ob zum Platten, Bleche, Rohre fixieren, oder für Schleif-, Schneid-, Entgrat- & Bohrarbeiten
- Verschieben oder Anheben von sogar heißen Metallblechen

Anwendervideo:

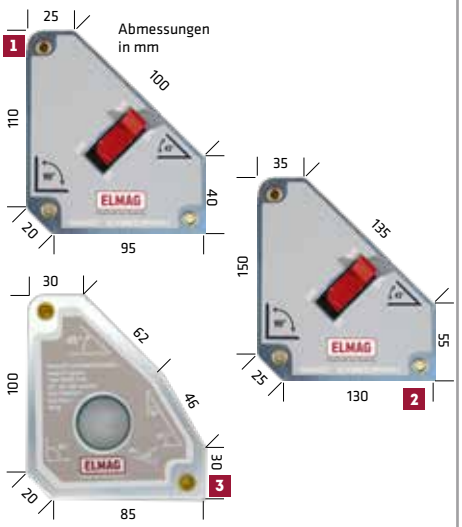
Fordern Sie unser GRATIS Verkaufs-Display an! (Best. Nr. 00005, ohne Bestückung)

Magnet Polklemme/Winkel

1. Haltekraft 40 kg, bis 300 A Schweißstrom
2. Haltekraft 89 kg, bis 600 A Schweißstrom
3. Haltekraft 67 kg, bis 300 A Schweißstrom, 45/135°, 60/120°, 75/105°, 90°

Magnet Polklemme/Winkel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 300 A, Ø 40 mm	55470	*64,00
2 600 A, Ø 70 mm	55471	*126,00
3 Mini Multi Winkel 300 A	55473	*63,00

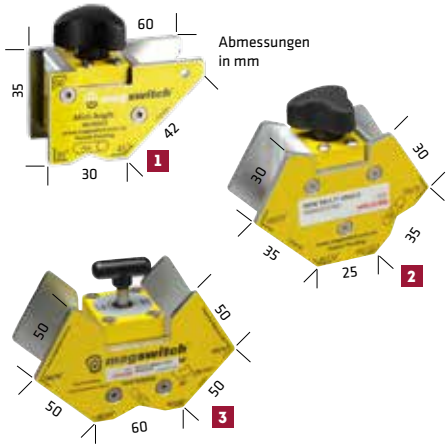
Magnet Schweißwinkel



1. Haltekraft 40 kg, 45/135°, 90°
2. Haltekraft 75 kg, 45/135°, 90°
3. Haltekraft 40 kg, 30/60/45°, 90°

Magnet Schweißwinkel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 MSW-1 40, Breite 29 mm	54401	54,50
2 MSW, Breite 35 mm	54407	97,50
3 MWD-3 40, Breite 23 mm	57470	22,00

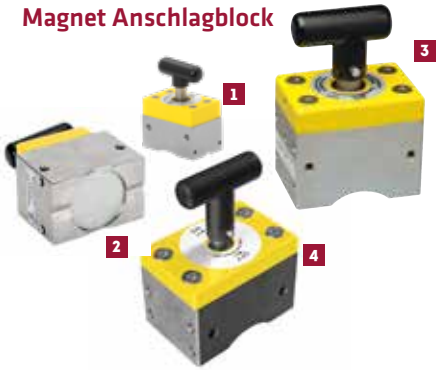
Magnet Schweißwinkel



1. Haltekraft 40 kg, 45/90°
2. Haltekraft 40 kg, 45/135°, 60/120° 75/105°, 90°
3. Haltekraft 181 kg, 45/135°, 60/120° 75/105°, 90°

Multi Winkel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Mini Winkel	55481	*47,00
2 Mini Multi Winkel	55472	*55,00
3 Multi Winkel 400 MV	55474	*182,00

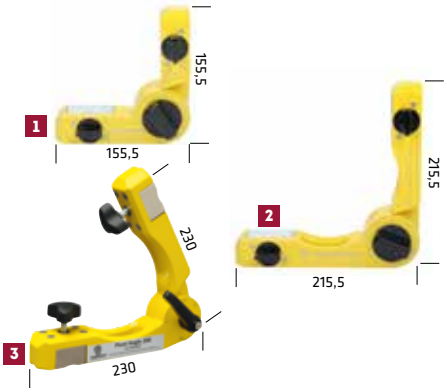
Magnet Anschlagblock



1. Haltekraft 68 kg, lxbxh 48x31x65 mm
2. Haltekraft 182 kg, lxbxh 64x41x90 mm
3. Haltekraft 268 kg, lxbxh 76x52x110 mm
4. Haltekraft 450 kg, lxbxh 108x72x147 mm

Magnet Anschlagblock	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 MS 165	55476	*59,50
2 MS 400	55508	*136,00
3 MS 600	55477	*206,00
4 MS 1000	55511	*440,00

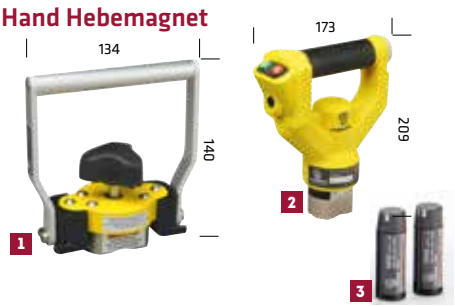
Magnet Schweißwinkel



1. Haltekraft 68 kg, 0-270°
2. Haltekraft 68 kg, 0-270°
3. Haltekraft 90 kg, 28-270°

Magnet Schweißwinkel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 PA 150 MINI	55482	*227,00
2 PA 150 MAX	55483	*230,00
3 PA 200	55478	*237,00

Hand Hebemagnet



1. Scher-/ vertikale Abreißkraft 20/106*kg
2. Scher-/ vertikale Abreißkraft 20/89* kg, inkl. 2LI-ION Akkus

Hand Hebemagnet	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 HL 60-M	55479	*165,00
2 HL 60-CE	55480	*589,00

Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3 Ersatz-Akku-Kit (2 Stk.) für HL 60-CE	55509	*62,00

* abhängig von der zu transportierenden Blechstärke

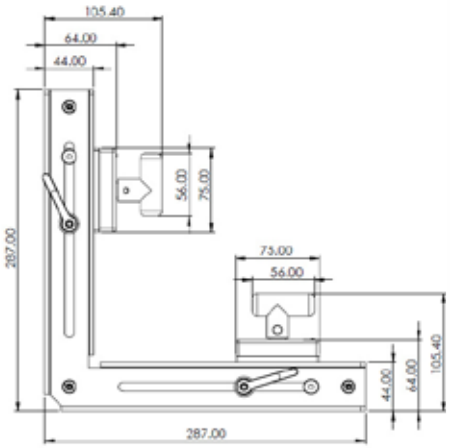
MAGSWITCH Magnet Schweißwinkel 90° Winkel 600

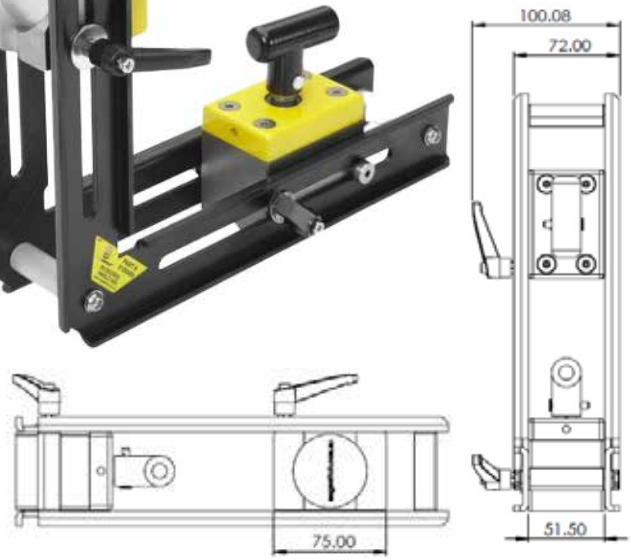
Die Magswitch 90° Winkel sind die vielseitigsten auf dem Markt. Zu den Vorteilen gehören die Leistung, die präzise Steuerung, die einfache Bedienung und die Möglichkeit, sie mit großem und schwerem Stahl zu verwenden. Alle Magswitch 90-Grad-Winkel können nach oben oder unten, auf jeder Achse oder von außen nach innen positioniert werden. Wenn mehr Kraft benötigt wird, können einfach weitere Magswitch MagSquares hinzugefügt werden.

Einsatzbeispiele

Maschinenbau
Stahlbau
Behälterbau
Schlossereien
Schmieden

- Haltekraft von bis zu 275 kg auf jeder Achse
- Achslänge je 287 mm
- Achsbreite je 72 mm
- „ON/OFF schaltbar“





MAGSWITCH Magnet-Schweißwinkel 90° Winkel 600	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MAGSWITCH Magnet-Schweißwinkel 90° Winkel 600	**55484**	*474,00

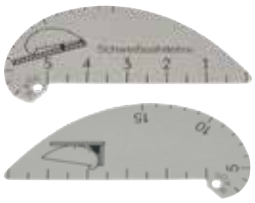
TECH-INFO

Schweißnahtvorbereitung

Eine gründlich gearbeitete Schweißfuge ist Voraussetzung für ein optimales Schweißergebnis. Rostschutzfarben, Lacke, Öl, überstehende Grate, Späne etc. gründlich entfernen, um Schweißspritzer und Schweißnahtporen zu reduzieren. Bei V-, X-, Y-Nähten etc. ist ein möglichst sauberes Anfasen der Schweißfugenkanten erforderlich.

Schweißnahtlehren - Präzision ist alles

mm / inch



1 Schweißnahtlehre DIGITAL

- Präzisionslehre mit Digitalanzeige
- Messgenauigkeit 0,01 mm
- Ecknahtmessung 0 - 20 mm
- Flachnahtmessung 0 - 11 mm
- Absolute und relative Messung
- Nahtprüfung 60°, 70°, 80°, 90°
- Systembox mit Reservebatterie

2 Schweißnahtlehre 0,1 mm

- Messgenauigkeit 0,1 mm
- Ecknahtmessung 0 - 20 mm
- Flachnahtmessung 0 - 11 mm
- Nahtprüfung 60°, 70°, 80°, 90°

3 Schweißnahtlehre ALU

Nahtlehre für die Manteltasche

- Vorderseite Ecknähte 2 - 15 mm
- Rückseite Flachnähte 0 - 5 mm

4 Schweißnahtlehre INDUSTRIE

- Präzisionslehre
- Messgenauigkeit 0,1 mm
- Ecknahtmessung 0 - 20 mm
- Flachnahtmessung 0 - 14 mm
- Nahtdicke, Nahtbreite bzw. Schenkelmaße ablesbar
- Messfehler durch Winkelschrumpfung werden bei dieser Lehre durch die einseitige Auflage weitgehendst vermieden
- Edelstahlausführung
- Inkl. Lederetui

Schweißzubehör Messlehren, Schweißwinkel, Schweißspiegel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Schweißnahtlehre DIGITAL 0,01 mm	**54492**	81,50
2 Schweißnahtlehre 0,1 mm	**54491**	46,00
3 Schweißnahtlehre ALU	**54490**	4,10
4 Schweißnahtlehre INDUSTRIE	**54493**	85,50

ELMAG
Powered by Quality

E-Handschweißzubehör

Elektrodenhalterkabel

Elektrodenhalterkabel	ED bei 60%	ED bei 35 %	Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
16 mm², 4 m, Stecker Ø 9 mm 16/25	150 A	200 A	3,2 mm	**55286**	80,50
25 mm², 4 m, Stecker Ø 9 mm 16/25	150 A	200 A	3,2 mm	**55287**	87,00
25 mm², 4 m, Stecker Ø 13 mm 35/50	150 A	200 A	3,2 mm	**55288**	92,00
35 mm², 4 m, Stecker Ø 13 mm 35/50	250 A	300 A	5,0 mm	**55289**	132,00
50 mm², 4 m, Stecker Ø 13 mm 35/50	300 A	400 A	5,0 mm	**55299**	148,00

Elektrodenhalter

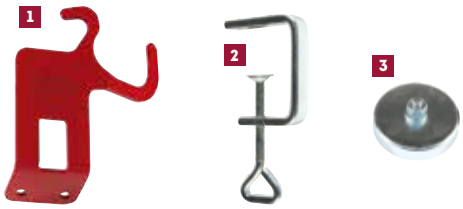
Drehbarer Handgriff zur Elektrodenfixierung

	Elektrodenhalter	ED bei 60%	ED bei 35 %	Ø		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	PARVA 2	150 A	200 A	3,2 mm	25 mm²	**55330**	30,00
2	SUPER 300	150 A	200 A	3,2 mm	25 mm²	**55331**	28,00
3	URANIA 5	250 A	300 A	5,0 mm	50 mm²	**55301**	59,50
	SUPER 600	300 A	400 A	6,3 mm	70 mm²	**55334**	33,50
4	FALCON 700	400 A	500 A	8,0 mm	95 mm²	**55335**	52,50
	STANDARD	-	600 A	8,0 mm	95 mm²	**55333**	40,50
5	SPEZIAL	-	400 A	5,0 mm	70 mm²	**57354**	31,00

Massekabel

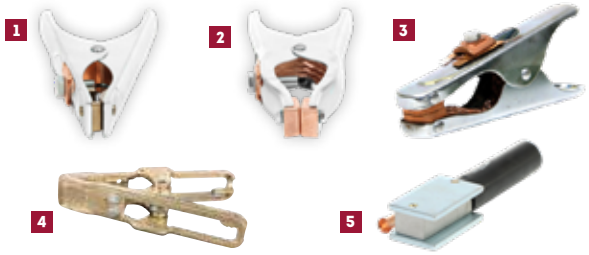
Massekabel	ED bei 60%	ED bei 35 %		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3 m, 16 mm², Stecker Ø 9 mm 16/25	200 A	250 A	48 mm	**55284**	60,00
3 m, 25 mm², Stecker Ø 9 mm 16/25	200 A	250 A	48 mm	**55285**	67,50
3 m, 25 mm², Stecker Ø 13 mm 35/50	200 A	250 A	48 mm	**55282**	73,00
3 m, 35 mm², Stecker Ø 13 mm 35/50	400 A	500 A	77 mm	**55283**	106,00
3 m, 50 mm², Stecker Ø 13 mm 35/50	400 A	500 A	77 mm	**55281**	122,00
5 m, 16 mm², Stecker Ø 9 mm 16/25	200 A	250 A	48 mm	**55261**	72,50
5 m, 25 mm², Stecker Ø 9 mm 16/25	200 A	250 A	48 mm	**55262**	95,00
5 m, 25 mm², Stecker Ø 13 mm 35/50	200 A	250 A	48 mm	**55263**	103,00
5 m, 35 mm², Stecker Ø 13 mm 35/50	400 A	500 A	77 mm	**55264**	142,00
5 m, 50 mm², Stecker Ø 13 mm 35/50	400 A	500 A	77 mm	**55265**	180,00

Bügelhalterung für Elektrodenhalter und Befestigungsmöglichkeiten



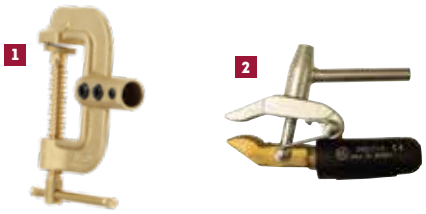
	Bügelhalterung für Elektrodenhalter & Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Bügelhalterung für Elektrodenhalter	**54497**	18,00
2	Schraubzwinge zu Bügelhalterung, Spannweite 50 mm	**54498**	9,40
3	Magnetfuß zu Bügelhalterung, Ø 63 mm	**54499**	24,50

Masseklemmen



	Masseklemme	ED bei 60%	ED bei 35 %			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	NEVADA 2	200 A	250 A	58 mm	35 mm²	**55340**	15,70
2	NEVADA 3	300 A	400 A	73 mm	70 mm²	**55341**	20,50
3	NEVADA 5	400 A	500 A	83 mm	95 mm²	**55342**	46,00
	NEVADA 6	500 A	600 A	77 mm	120 mm²	**55343**	59,50
4	GAMMA 2	400 A	500 A	65 mm	95 mm²	**55339**	30,50
5	MAGNETIC 500	400 A	500 A	-	50 mm²	**57330**	62,00
	MPK 600	500 A	600 A	-	95 mm²	**57331**	36,50

Masseklemmen mit Schraubverschluss



	Masseklemme m. Schraubverschluss	ED bei 60%	ED bei 35 %			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	SIRIO 5	500 A	600 A	70 mm	95 mm²	**57338**	63,00
	SIRIO 8	700 A	800 A	100 mm	120 mm²	**57339**	93,50
2	DELTA 6	500 A	600 A	50 mm	95 mm²	**57336**	49,00

Masskklemmen orig. FIX

	Masseklemme orig. FIX	ED bei 100%	Länge			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Größe 0	170 A	155 mm	40 mm	35 mm²	**57345**	23,50
	Größe 1	200 A	215 mm	50 mm	70 mm²	**57346**	34,50
2	Größe 2	400 A	225 mm	60 mm	95 mm²	**57347**	41,00
	Größe 3	600 A	275 mm	80 mm	120 mm²	**57348**	50,00

Kupfer-Schweißkabel

Kupfer-Schweißkabel max. 100 m, lieferbar in 5m-Schritten	Isolierung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
16 mm², UVP/m	GI H01N2-D HAR	**55300**	9,30
25 mm², UVP/m	GI H01N2-D HAR	**55302**	13,40
35 mm², UVP/m	GI H01N2-D HAR	**55304**	18,60
50 mm², UVP/m	GI H01N2-D HAR	**55306**	27,00
70 mm², UVP/m	GI H01N2-D HAR	**55307**	37,50
95 mm², UVP/m	GI H01N2-D HAR	**55308**	50,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

E-Handschweißzubehör

Schraub-Kabelschuhe

Schraub-Kabelschuh		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ösen-Ø 10 mm, M10	16 mm²	55310	4,20
Ösen-Ø 10 mm, M10	25 mm²	55312	4,20
Ösen-Ø 14 mm, M14	35 mm²	55314	4,40
Ösen-Ø 14 mm, M14	50 mm²	55315	6,30
Ösen-Ø 16 mm, M16	70 mm²	55313	16,50
Ösen-Ø 12 mm, M12	95 mm²	55311	17,30

Quetsch-Kabelschuhe

Quetsch-Kabelschuh		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ösen-Ø 8,5 mm, M8	16 mm²	55316	0,82
Ösen-Ø 8,5 mm, M8	25 mm²	57315	1,65
Ösen-Ø 8,5 mm, M8	35 mm²	55317	2,00
Ösen-Ø 8,5 mm, M8	50 mm²	57321	3,55
Ösen-Ø 8,5 mm, M8	70 mm²	57325	4,90
Ösen-Ø 10,5 mm, M10	25 mm²	57316	1,65
Ösen-Ø 10,5 mm, M10	35 mm²	55318	3,30
Ösen-Ø 10,5 mm, M10	50 mm²	55320	3,30
Ösen-Ø 10,5 mm, M10	70 mm²	57326	4,90
Ösen-Ø 10,5 mm, M10	95 mm²	57328	7,40
Ösen-Ø 12,5 mm, M12	35 mm²	57319	2,95
Ösen-Ø 12,5 mm, M12	50 mm²	57322	3,55
Ösen-Ø 12,5 mm, M12	70 mm²	57327	4,90
Ösen-Ø 12,5 mm, M12	95 mm²	57329	7,40

Schweißkabel-Stecker

Schweißkabel-Stecker	Zapfen-Ø	ED bei 60 %	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10/16/25 mm², schwarz	9 mm	200 A	55322	2,80
35/50 mm², schwarz	13 mm	315 A	55324	7,20
50/70/95 mm², schwarz	13 mm	500 A	56324	15,40
10/16/25 mm², rot	9 mm	200 A	55321	8,20
35/50 mm², rot	13 mm	315 A	55327	14,60

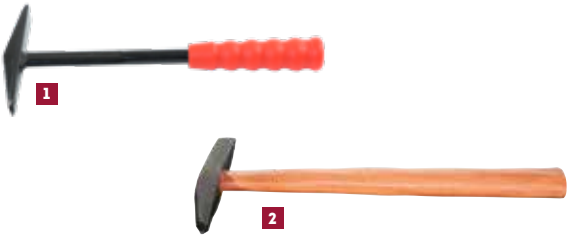
Schweißkabel-Buchse/Kupplung

Schweißkabel-Buchse/ Kupplung	Für Zapfen-Ø	ED bei 60 %	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10/16/25 mm², schwarz	9 mm	200 A	55326	4,75
35/50 mm², schwarz	13 mm	315 A	55328	9,60
50/70/95 mm², schwarz	13 mm	500 A	56328	17,10
10/16/25 mm², ´rot	9 mm	200 A	56326	10,80
35/50/70 mm², rot	13 mm	400 A	56327	17,10

Einbaubuchsen, Stecker & Adapter

	Einbaubuchsen, Stecker & Adapter	Zapfen-Ø	ED bei 60 %	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Einbaubuchse 10/16/25 mm²	9 mm	200 A	55323	3,40
	Einbaubuchse 35/50/70 mm²	13 mm	400 A	55325	9,60
2	Einbaub. 35/50/70 mm², rot	13 mm	400 A	56322	16,60
3	Einbaustecker 10/16/25 mm²	9 mm	200 A	56320	11,00
	Einbaustecker 35/50/70 mm²	13 mm	400 A	56323	16,30
4	Adapter/Stecker-Ø 9 mm auf Kupplungs-Ø 13 mm			55329	27,00

Schlackenhämmer



	Schlackenhammer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Mit Metallgriff	55347	8,80
2	Mit Holzgriff	55348	7,00

Drahtbürsten

	Drahtbürste	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Stahldraht, 4-reihig	55349	4,00
	Edelstahldraht, 4-reihig	55319	9,70
2	Stahldraht für Kehlnähte, V-förmig	56318	12,60
	Edelstahldraht für Kehlnähte, V-förmig	56317	23,00

Schweißplatzausrüstungen

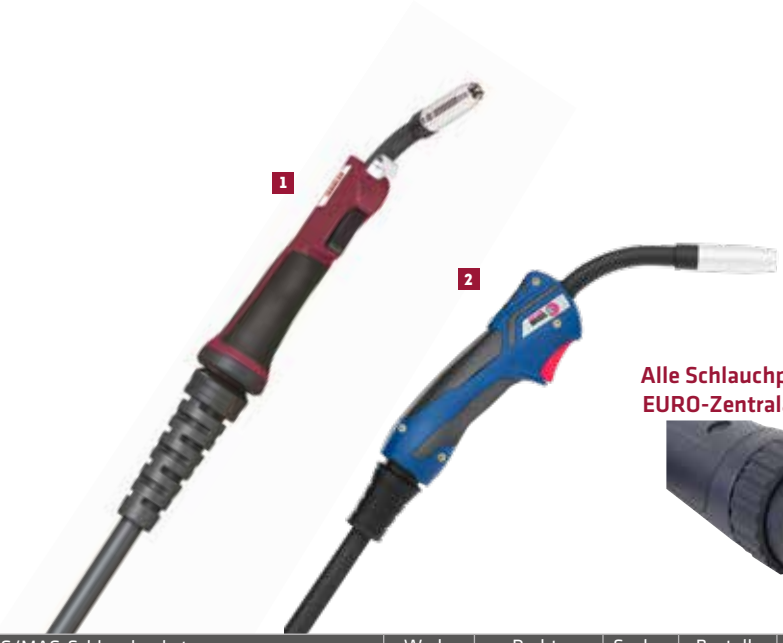
Schweißplatz-ausrüstung	Masse-kabel	E-Halter-kabel	Stecker-Größe	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
16 mm²	3 m	4 m	Ø 9 mm, 16/25	55290	84,00
25 mm²	3 m	4 m	Ø 9 mm, 16/25	55291	103,00
25 mm²	3 m	4 m	Ø 13 mm, 35/50	55292	109,00
35 mm²	3 m	4 m	Ø 13 mm, 35/50	55296	141,00
50 mm²	3 m	4 m	Ø 13 mm, 35/50	55297	173,00

ELMAG
Powered by Quality

MIG/MAG-Schlauchpakete MBC 15 | MB EVO 15

Schlauchpaket Serie MBC 15 und ORIGINAL BINZEL MB EVO 15, gasgekühlt für P3S 1825M 2L & 2L/MV, EM plus 174, 204, 212, EMS 1820

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 180 A (150 A) / CO2
    180 A (150 A) / Mischgas M21
  - ED: 35% (60 %)
  - Draht-Ø: 0,6 - 1,2 mm



Alle Schlauchpakete mit EURO-Zentralanschluss

Verschleiß- & Ersatzteile Serie MBC 15 / MB EVO 15

	MIG/MAG-Schlauchpakete	Werkstoff	Drahtdüse Ø	Seelen-Ø	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	MBC 15/3 m	Stahl	0,8	0,6-1,0	15710	72,00
	MBC 15/4 m	Stahl	0,8	0,6-1,0	15713	79,00
	MBC 15/5 m	Stahl	0,8	0,6-1,0	15715	93,00
	MBC 15/3 m	CrNi/CuSi	0,8/1,0	0,8-1,0	15712	90,00

	MIG/MAG-Schlauchpakete orig. BINZEL	Werkstoff	Drahtdüse Ø	Seelen-Ø	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
2	MB EVO 15/3 m	Stahl	0,8	0,6-1,0	59315	120,00
	MB EVO 15/4 m	Stahl	0,8	0,6-1,0	59317	133,00
	MB EVO 15/5 m	Stahl	0,8	0,6-1,0	59319	149,00
	MB EVO 15/3 m	CrNi/CuSi	0,8/1,0	0,8-1,0	59316	152,00

	MIG/MAG-Verschleißteile	Bauart	Ø / Gewinde	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
3	Gashülse konisch, orig.	Standard	HI/VI=12 mm	53 mm	54343	3,00
	Gashülse konisch long life	beschichtet	HI/VI=12 mm	53 mm	54540	12,10
	Gashülse zylindrisch	Standard	HI/VI=12/16mm	53 mm	54546	3,00
	Punkt-Gashülse zylindrisch	Standard	HI/VI=12/16mm	60 mm	54344	5,30
4	Drahtdüse für Draht-Ø 0,6	E-Cu	A-Ø 6 mm/M6	25 mm	54345	1,15
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8, orig.	E-Cu	A-Ø 6 mm/M6	25 mm	54346	1,15
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu	A-Ø 6 mm/M6	25 mm	54347	1,15
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu	A-Ø 6 mm/M6	25 mm	54335	1,15
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,6	CuCrZr	A-Ø 6 mm/M6	25 mm	58343	3,70
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	CuCrZr	A-Ø 6 mm/M6	25 mm	58345	3,70
5	Düsenstock	-	M8x1.0 links/M6x1.0	42 mm	54339	3,85
6	Haltefeder	-	I-Ø 9,6 mm	12,3 mm	54342	0,77
7	Isolierhülse	-	-	-	54349	1,85
	Isolierhülse zu Brennerrohr MBC 15 flexibel	-	-	-	15648	2,45
8	Brennerrohr MBC 15	-	-	-	15716	12,20
	Brennerrohr MBC 15 flexibel	-	-	-	15717	61,00
	Brennerrohr MB EVO 15	-	-	-	59314	18,80
	Brennerrohr MB 15	-	-	-	54341	14,70
9	Handgriff zu MBC 15	-	-	-	15650	30,00
10	Taster zu MBC 15	-	-	-	15651	4,75
11	Aufhängehaken zu MBC 15	-	-	-	15659	1,60
12	Knickschutz (Handgriffseitig) zu MBC 15	-	-	-	15656	6,30
13	Knickschutz (Maschinenseitig) zu MBC 15	-	-	-	15660	2,10
14	Anschlussgehäuse inkl. Mutter zu MBC 15	-	-	-	15666	4,20
15	Anschlussmutter (Maschinenseitig) zu MBC 15	-	-	-	15674	2,65
16	Zentralanschluss-Adapter zu MBC 15	-	-	-	15677	26,50
17	Fixiermutter für Innenseele	-	-	-	54399	4,60

* = ELMAG-Spezialprogramm

MIG/MAG-Schlauchpakete MBC 25 | MB EVO 25

Schlauchpaket Serie MBC 25 und ORIGINAL BINZEL MB EVO 25, gasgekühlt für EM plus 254, PM 274, PM 304, ETP 220, ETP 225

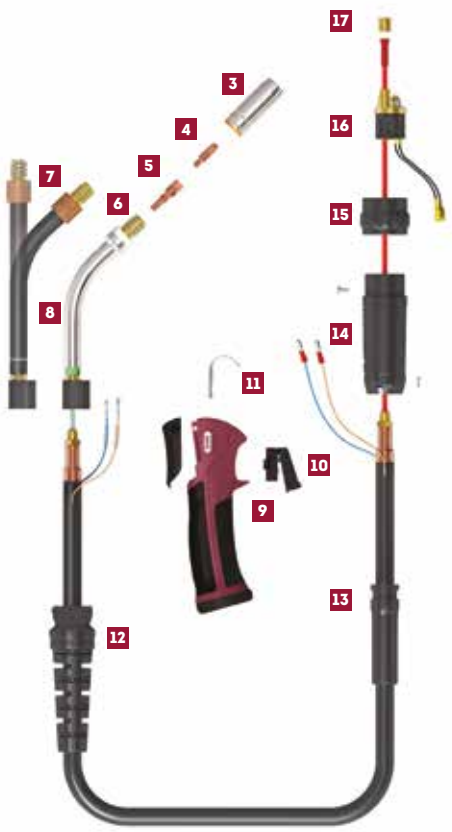
- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 230 A / CO2
    200 A / Mischgas M21
  - ED: 60 %
  - Draht-Ø: 0,6 - 1,6 mm

Alle Schlauchpakete mit EURO-Zentralanschluss

	MIG/MAG-Schlauchpakete	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Seelen -Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	MBC 25/3 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15730	91,00
	MBC 25/4 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15733	103,00
	MBC 25/5 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15735	122,00
	MBC 25/3 m	CrNi/CuSi/Al	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15732	116,00
	MBC 25/4 m	CrNi/CuSi	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15734	130,00
	MBC 25/3 m für Fülldraht	NO GAS	0,9/1,0	0,8-1,2	15731	96,50

	MIG/MAG-Schlauchpakete orig. BINZEL	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Seelen -Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2	MB EVO 25/3 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	59325	141,00
	MB EVO 25/4 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	59327	151,00
	MB EVO 25/5 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	59329	174,00
	MB EVO 25/3 m	CrNi/CuSi/Al	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	59326	175,00
	MB EVO 25/4 m	CrNi/CuSi	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	59328	189,00
	MB EVO 25/3 m für Fülldraht	NO GAS	0,9/1,0	0,8-1,2	59323	150,00

Verschleiß- & Ersatzteile Serie MBC 25 / MB EVO 25



	MIG/MAG-Verschleißteile	Bauart	Ø / Gewinde	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3	Gashülse konisch, orig.	Standard	HI/VI=15 mm	57 mm	54352	3,90
	Gashülse konisch long life	beschichtet	HI/VI=15 mm	57 mm	54541	13,60
	Gashülse zylindrisch	Standard	HI=15 mm/VI=18,5	57 mm	54568	3,95
	Punkt-Gashülse zylindrisch	Standard	HI/VI=15 mm	66,5 mm	54353	6,60
4	Drahtdüse für Draht-Ø 0,6	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54358	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54355	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54559	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0, orig.	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54356	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54357	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54359	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54565	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54566	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54567	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58371	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58370	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58372	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58373	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58374	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,6	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58375	2,05
5	Düsenstock, orig.	-	M8x1.25/M6x1.0	35 mm	54354	1,90
	Düsenstock	-	M8x1.25/M8x1.25	35 mm	54457	7,10
6	Haltefeder	-	I-Ø 12,3 mm	14,1 mm	54351	0,77
7	Isolierhülse zu Brennerrohr MBC 25 flexibel	-	-	-	15649	4,75
8	Brennerrohr MBC 25	-	-	-	15736	24,50
	Brennerrohr MBC 25 flexibel	-	-	-	15737	64,00
	Brennerrohr MB EVO 25	-	-	-	59324	34,50
	Brennerrohr MB 25	-	-	-	54350	33,00
9	Handgriff zu MBC 25	-	-	-	15650	30,00
10	Taster zu MBC 25	-	-	-	15651	4,75
11	Aufhängehaken zu MBC 25	-	-	-	15659	1,60
12	Knickschutz (Handgriffseitig) zu MBC 25	-	-	-	15656	6,30
13	Knickschutz (Maschinenseitig) zu MBC 25	-	-	-	15660	2,10
14	Anschlussgehäuse inkl. Mutter zu MBC 25	-	-	-	15666	4,20
15	Anschlussmutter (Maschinenseitig) zu MBC 25	-	-	-	15675	6,90
16	Zentralanschluss-Adapter zu MBC 25	-	-	-	15677	26,50
17	Fixiermutter für Innenseele	-	-	-	54399	4,60

MIG/MAG-Schlauchpakete MBC 24 | MBC UD 24

Schlauchpaket Serie MBC 24, MBC UD 24, gasgekühlt für M3S 2060T 4XL & M3S 2560T 4XL

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 250 A / CO2
    220 A / Mischgas M21
  - ED: 60 %
  - Draht-Ø: 0,6 - 1,6 mm

Alle Schlauchpakete mit EURO-Zentralanschluss

UP/DOWN Leistungsverstellung am Handgriff bei MBC UD Modellen

	MIG/MAG-Schlauchpakete	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Seelen -Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	MBC 24/3 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15720	107,00
	MBC 24/4 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15723	121,00
	MBC 24/5 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15725	141,00
	MBC 24/3 m	CrNi/CuSi/Al	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15722	133,00
	MBC 24/4 m	CrNi/CuSi	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15724	152,00
	MBC 24/3 m für Fülldraht	NO GAS	0,9/1,0	0,8-1,2	15721	109,00

	MIG/MAG-Schlauchpakete mit UP/DOWN Leistungsregelung am Handgriff	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Seelen -Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	MBC UD 24/3 m (3DT)	Stahl	1,0	0,8-1,2	15760	172,00
	MBC UD 24/4 m (3DT)	Stahl	1,0	0,8-1,2	15762	187,00
	MBC UD 24/5 m (3DT)	Stahl	1,0	0,8-1,2	15764	205,00
	MBC UD 24/3 m (3DT)	CrNi/CuSi/Al	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15761	216,00
	MBC UD 24/4 m (3DT)	CrNi/CuSi	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15763	238,00

Verschleiß- & Ersatzteile Serie MBC 24 & MBC UD 24

	MIG/MAG-Verschleißteile	Bauart	Ø / Gewinde	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2	Gashülse konisch, orig.	Standard	HI/VI=16,8/12,5mm	63,5 mm	54452	3,80
	Gashülse zylindrisch	Standard	HI/VI=16,8mm	63,5 mm	54459	3,90
3	Drahtdüse für Draht-Ø 0,6	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54358	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54355	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54559	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0, orig.	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54356	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54357	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54359	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54565	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54566	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54567	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58371	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58370	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58372	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58373	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58374	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,6	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58375	2,05
4	Düsenstock	-	M6x1/M6x1.0	26 mm	54360	3,00
5	Gasverteiler	Keramik	-	20 mm	54361	2,30
6	Brennerrohr	-	-	-	15726	39,00
7	Handgriff zu MBC & UD 24	-	-	-	15650	30,00
8	Taster zu MBC 24	-	-	-	15651	4,75
	Taster zu MBC UD 24	-	-	-	15652	18,40
9	Schaltmodul zu MBC UD 24 (3DT)	-	-	-	15654	33,00
10	Aufhängehaken zu MBC & UD 24	-	-	-	15659	1,60
11	Knickschutz (Handgriffseitig) zu MBC & UD 24	-	-	-	15656	6,30
12	Knickschutz (Maschinenseitig) zu MBC & UD 24	-	-	-	15661	2,10
13	Anschlussgehäuse inkl. Mutter zu MBC & UD 24	-	-	-	15666	4,20
14	Anschlussmutter (Maschinenseitig) zu MBC & UD 24	-	-	-	15675	6,90
15	Zentralanschluss-Adapter zu MBC & UD 24	-	-	-	15677	26,50
16	Fixiermutter für Innenseele	-	-	-	54399	4,60

* = ELMAG-Spezialprogramm

MIG/MAG-Schlauchpakete MBC 36 | MBC UD 36 | MB EVO 36 | MB 36

Schlauchpaket Serie MBC 36, MBC UD 36, ORIGINAL BINZEL MB EVO 36 und MB 36, gasgekühlt für M3S 3040T 4XL, M3S 3540T 4XL, DMS 300, 350, 402 DG

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 320 A / CO2
    290 A / Mischgas M21
  - ED: 60 %
  - Draht-Ø: 0,6 - 1,4 mm

Alle Schlauchpakete mit EURO-Zentralanschluss

UP/DOWN Leistungsverstellung am Handgriff bei MBC UD Modellen

	MIG/MAG-Schlauchpakete	Werkstoff	Drahtdüse Ø	Seelen-Ø	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	MBC 36/3 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15740	133,00
	MBC 36/4 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15743	154,00
	MBC 36/5 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	15745	183,00
	MBC 36/3 m	CrNi/CuSi/Al	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15742	166,00
	MBC 36/4 m	CrNi/CuSi	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15744	194,00

	MIG/MAG-Schlauchpakete mit UP/DOWN Leistungsregelung am Handgriff	Werkstoff	Drahtdüse Ø	Seelen-Ø	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	MBC UD 36/3 m (3DT)	Stahl	1,0	0,8-1,2	15770	199,00
	MBC UD 36/4 m (3DT)	Stahl	1,0	0,8-1,2	15772	220,00
	MBC UD 36/5 m (3DT)	Stahl	1,0	0,8-1,2	15774	239,00
	MBC UD 36/3 m (3DT)	CrNi/CuSi/Al	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15771	249,00
	MBC UD 36/4 m (3DT)	CrNi/CuSi	0,8/1,0/1,2	0,8-1,2	15773	271,00

	MIG/MAG-Schlauchpakete orig. BINZEL	Werkstoff	Drahtdüse Ø	Seelen-Ø	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
2	MB EVO 36/3 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	59335	216,00
	MB EVO 36/4 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	59337	252,00
	MB EVO 36/5 m	Stahl	1,0	0,8-1,2	59339	287,00
	MB EVO 36/3 m	CrNi/CuSi/Al	1,0 /1,2	0,8-1,2	59336	249,00
	MB EVO 36/4 m	CrNi/CuSi	1,0 /1,2	0,8-1,2	59338	278,00
3	MB 36/3 m mit Up/Down passend für DMS Geräte	Stahl	1,2	0,8-1,2	54425	*302,00

Verschleiß- & Ersatzteile Serie MBC 36, MBC UD 36, MB EVO 36 & MB 36

	MIG/MAG-Verschleißteile	Bauart	Ø / Gewinde	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
4	Gashülse konisch, orig.	Standard	HI/VI=20/16 mm	84 mm	54371	6,20
	Gashülse zylindrisch	Standard	HI/VI=20 mm	84 mm	54569	6,20
5	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54366	1,95
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54367	1,95
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54368	1,95
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54398	1,95
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,6	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54369	1,95
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu f. ALU	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54450	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu f. ALU	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54451	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54444	2,90
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54466	2,90
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0, orig.	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54445	2,90
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54446	2,90
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54447	2,90
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,6	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54443	2,90
6	Düsenstock, orig.	-	M8x1.25/M8x1.25	28 mm	54375	2,10
	Düsenstock	-	M8x1.25/M6x1.0	28 mm	54374	2,10
7	Gasverteiler	Keramik	I-Ø=11 mm	32,5 mm	54373	1,70
8	Brennerrohr MBC 36	-	-	-	15746	44,00
	Brennerrohr MB EVO 36	-	-	-	59334	72,00
	Brennerrohr MB 36	-	-	-	54370	49,00
9	Handgriff zu MBC & UD 36	-	-	-	15650	30,00
10	Taster zu MBC 36	-	-	-	15651	4,75
	Taster zu MBC UD 36	-	-	-	15652	18,40
11	Schaltmodul zu MBC UD 36 (3DT)	-	-	-	15654	33,00
12	Aufhängehaken zu MBC & UD 36	-	-	-	15659	1,60
13	Knickschutz (Handgriffseitig) zu MBC & UD 36	-	-	-	15657	6,30
14	Knickschutz (Maschinenseitig) zu MBC & UD 36	-	-	-	15662	3,15
15	Anschlussgehäuse inkl. Mutter zu MBC & UD 36	-	-	-	15667	4,75
16	Anschlussmutter (Maschinenseitig) zu MBC & UD 36	-	-	-	15675	6,90
17	Zentralanschluss-Adapter zu MBC & UD 36	-	-	-	15677	26,50
18	Fixiermutter für Innenseele	-	-	-	54399	4,60

MIG/MAG-Schlauchpakete MBC 501 W | MB EVO 501 | MB 501

Schlauchpaket Serie MBC 501, ORIGINAL BINZEL MB EVO 501 und MB 501, wassergekühlt für M3S 3540T 4XL/WI, Serie CPTX-I und WELBEE

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 500 A / CO2
    450 A / Mischgas M21
  - ED: 100 %
  - Draht-Ø: 0,8-1,6 mm

Alle Schlauchpakete mit EURO-Zentral-anschluss

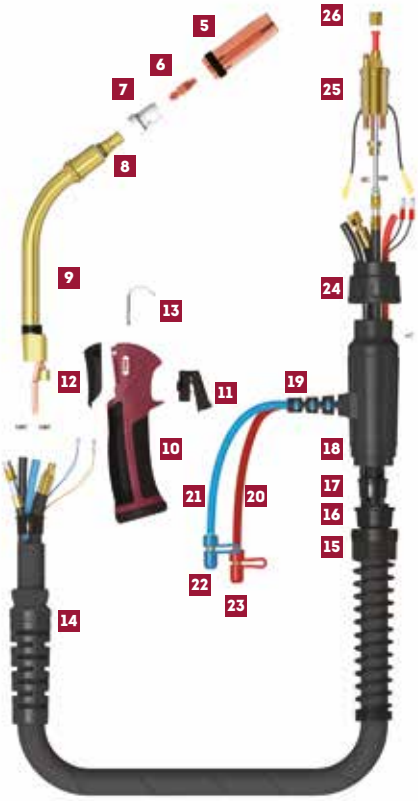
UP/DOWN Leistungs-verstellung am Handgriff bei MBC UD Modellen

MIG/MAG-Schlauchpakete	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Seelen -Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 MBC 501W/3 m	Stahl	1,2	0,8-1,2	15750	216,00
MBC 501W/4 m	Stahl	1,2	0,8-1,2	15753	238,00
MBC 501W/5 m	Stahl	1,2	0,8-1,2	15755	271,00
MBC 501W/3 m	CrNi/CuSi/Al	1,0-1,2	0,8-1,2	15752	255,00
MBC 501W/4 m	CrNi/CuSi	1,0-1,2	0,8-1,2	15754	276,00

MIG/MAG-Schlauchpakete mit UP/DOWN Leistungsregelung am Handgriff	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Seelen -Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2 MBC UD 501W/3 m (3DT)	Stahl	1,2	0,8-1,2	15780	330,00
MBC UD 501W/4 m (3DT)	Stahl	1,2	0,8-1,2	15783	348,00
MBC UD 501W/5 m (3DT)	Stahl	1,2	0,8-1,2	15785	377,00
MBC UD 501W/3 m (3DT)	CrNi/CuSi/Al	1,0-1,2	0,8-1,2	15782	363,00
MBC UD 501W/4 m (3DT)	CrNi/CuSi	1,0-1,2	0,8-1,2	15784	377,00

MIG/MAG-Schlauchpakete orig. BINZEL	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Seelen -Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
3 MB EVO 501/3 m	Stahl	1,2	0,8-1,2	59345	327,00
MB EVO 501/4 m	Stahl	1,2	0,8-1,2	59347	350,00
MB EVO 501/5 m	Stahl	1,2	0,8-1,2	59349	385,00
MB EVO 501/3 m	CrNi/CuSi/Al	1,0-1,2	0,8-1,2	59346	364,00
MB EVO 501/4 m	CrNi/CuSi	1,0-1,2	0,8-1,2	59348	382,00
4 MB 501/3 m Up/Down-Vorschubregelung	Stahl	1,2	0,8-1,2	54435	*450,00

Verschleiß- & Ersatzteile Serie MBC 501, MB EVO 501, MB 501



MIG/MAG-Verschleißteile	Bauart	Ø / Gewinde	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
5 Gashülse konisch, orig.	Standard	HI/VI=20/16 mm	76 mm	54363	5,50
Gashülse zylindrisch	Standard	HI/VI=20 mm	76 mm	54570	5,80
6 Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54366	1,95
Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54367	1,95
Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54368	1,95
Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54398	1,95
Drahtdüse für Draht-Ø 1,6	E-Cu	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54369	1,95
Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu f. ALU	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54450	2,05
Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu f. ALU	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54451	2,05
Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54444	2,90
Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54466	2,90
Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54445	2,90
Drahtdüse für Draht-Ø 1,2, orig.	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54446	2,90
Drahtdüse für Draht-Ø 1,4	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54447	2,90
Drahtdüse für Draht-Ø 1,6	CuCrZr	A-Ø 10 mm/M8	30 mm	54443	2,90
7 Gasverteiler	Keramik	IG M16x1.0	28 mm	54364	2,05
8 Düsenstock, orig.	Messing	M16x1.0/M8x1x25	25 mm	54365	2,00
Düsenstock	CuCrZr	M16x1.0/M8x1x25	27 mm	54376	9,60
9 Brennerrohr MBC 501W	-	-	-	15756	76,00
Brennerrohr MB EVO 501	-	-	-	59344	109,00
Brennerrohr MB 501	-	-	-	54362	103,00
10 Handgriff zu MBC & UD 501W	-	-	-	15650	30,00
11 Taster zu MBC 501W	-	-	-	15651	4,75
Taster zu MBC UD 501W	-	-	-	15652	18,40
12 Schaltmodul zu MBC UD 501W (3DT)	-	-	-	15654	33,00
13 Aufhängehaken zu MBC & UD 501W	-	-	-	15659	1,60
14 Knickschutz (Handgriffseitig) zu MBC & UD 501W	-	-	-	15658	12,60
15 Knickschutz (Maschinenseitig) zu MBC & UD 501W	-	-	-	15663	6,30
16 Befestigungsklammer aussen zu MBC & UD501W	-	-	-	15664	2,10
17 Befestigungsklammer innen zu MBC & UD 501W	-	-	-	15665	1,05
18 Anschlussgehäuse inkl. Mutter zu MBC & UD 501W	-	-	-	15668	6,30
19 Knickschutz PVC für KW & WW-Schlauch zu MBC & UD 501W	-	-	-	15669	3,15
20 Schlauch Warmwasser rot zu MBC & UD 501W	-	-	-	15670	6,90
21 Schlauch Kaltwasser blau, 3m zu MBC & UD 501W	-	-	3m	15671	16,30
Schlauch Kaltwasser blau, 4m zu MBC & UD 501W	-	-	4m	15672	19,50
Schlauch Kaltwasser blau, 5m zu MBC & UD 501W	-	-	5m	15673	24,00
22 Verschlußgarnitur blau	-	-	-	15680	1,70
23 Verschlußgarnitur rot	-	-	-	15681	1,70
24 Anschlussmutter (Maschinenseitig) zu MBC & UD 501W	-	-	-	15676	9,00
25 Zentralanschluss-Adapter zu MBC & UD 501W	-	-	-	15678	43,50
26 Fixiermutter für Innenseele	-	-	-	54399	4,60

* = ELMAG-Spezialprogramm

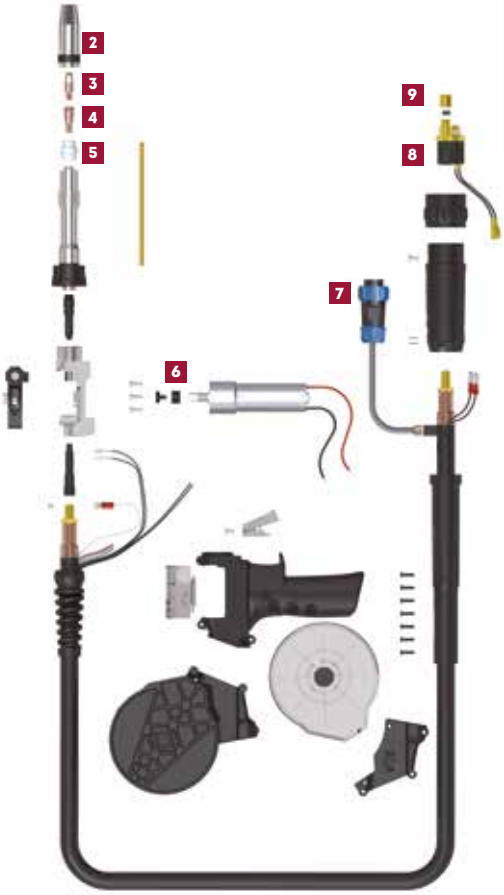
MIG/MAG-Schlauchpakete SPOOL GUN PLSP 240A

Schlauchpaket Serie SPOOL GUN PLSP 240A, gasgekühlt
für M3S 2060T 4XL, M3S 2560T 4XL, M3S 3040T 4XL & M3S 3540T 4XL

- Technische Daten nach EN 60 974-7:
  - Belastung: 220 A / CO2
    200 A / Mischgas M21
  - ED: 60 %
  - Draht-Ø: 0,8 - 1,2 mm

Spool Gun mit EURO-Zentralanschluss

Verschleiß- & Ersatzteile Serie SPOOL GUN PLSP 240A



	MIG/MAG-Schlauchpakete	Werk-stoff	Draht-düse Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Spool Gun PLSP 240A/6m inkl. Vorschubrollen 0,8/1,0/1,2 mm für Alu & 0,8/0,9/1,0 mm für Fe, CrNi, CuSi	Alu/Stahl	0,8/0,9/1,0/1,2	15790	551,00

	MIG/MAG-Verschleißteile	Bauart	Ø / Gewinde	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2	Gashülse konisch, orig.	Standard	HI/VI=16,8/12,5mm	63,5 mm	54452	3,80
	Gashülse zylindrisch	Standard	HI/VI=16,8 mm	63,5 mm	54459	3,90
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54565	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0, orig.	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54566	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,2	E-Cu f. ALU	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54567	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54355	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54559	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	E-Cu	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	54356	1,50
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,8	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58371	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 0,9	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58370	2,05
	Drahtdüse für Draht-Ø 1,0	CuCrZr	A-Ø 8 mm/M6	28 mm	58372	2,05
4	Düsenstock	-	M6x1/M6	26 mm	54360	3,00
5	Gasverteiler	Keramik	-	20 mm	54361	2,30
6	Vorschubrolle 0,8 mm, U-Nut, für Alu	-	-	-	15794	26,50
	Vorschubrolle 1,0 mm, U-Nut, für Alu	-	-	-	15795	26,50
	Vorschubrolle 1,2 mm, U-Nut, für Alu	-	-	-	15796	26,50
	Vorschubrolle 0,8 mm, für Fe, CrNi, CuSi	-	-	-	15791	26,50
	Vorschubrolle 0,9 mm, für Fe, CrNi, CuSi	-	-	-	15792	26,50
	Vorschubrolle 1,0 mm, für Fe, CrNi, CuSi	-	-	-	15793	26,50
7	Steuerleitungsstecker 12-polig	-	-	-	15909	16,70
8	Zentralanschluss-Adapter	-	-	-	15677	26,50
9	Fixiermutter für Innenseele	-	-	-	54399	4,60

MIG/MAG-Schlauchpaket-Zubehör-Sets

Schlauchpaket-Zubehör und -Verschleißteile stets verfügbar.

MIG/MAG-Schlauchpaket	Werk-stoff	Draht-Ø	MIG/MAG-Schlauchpaket-Zubehör-Sets	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MBC 15/MB EVO 15/MB 15	Stahl	0,8 / 1,0	Zubehör-Set MBC 15	00065	28,50
MBC24/UD24 (3DT)/DM240/DM240W (4DT)	Stahl	0,8 / 1,0	Zubehör-Set MBC 24	00066	37,00
MBC 25/MB EVO 25/MB 25	Stahl	0,8 / 1,0	Zubehör-Set MBC 25	00067	38,00
MBC 36/UD36 (3DT)/DM360 (4DT)/MB EVO 36	Stahl	1,0 / 1,2	Zubehör-Set MBC 36	00068	59,00
MBC501W/UD501W (3DT)/DM501W (4DT)	Stahl	1,0 / 1,2	Zubehör-Set MBC 501 W	00069	61,00
BINZEL MB EVO 15 & MB 15/3 m	Stahl	0,8 / 1,0	Zubehör-Set MB 15/3 m	00088	61,50
BINZEL MB EVO 25 & MB 25/3 m	Stahl	0,8 / 1,0	Zubehör-Set MB 25/3 m	00089	62,50
BINZEL MB EVO 25 & MB 25/4 m	Stahl	0,8 / 1,0	Zubehör-Set MB 25/4 m	00095	87,50
BINZEL MB EVO 36 & MB 36/4 m	Stahl	1,0 / 1,2	Zubehör-Set MB 36/4 m	00096	102,00
BINZEL MB EVO 501 & MB 501/4 m	Stahl	1,0 / 1,2	Zubehör-Set MB 501/4 m	00097	102,00

00088

00065

00066

00068

00069

Zubehör-Set-Inhalt	00065	00066	00067	00068	00069	00088	00089	00095	00096	00097
Gashülse Standard	2	3	3	3	3	2	2	3	3	3
Düsenstock	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Haltefeder	2	-	2	-	-	2	2	2	-	-
Gasverteiler	-	2	-	2	2	-	-	-	2	2
Drahtdüse	5 x 0,8/M6	5 x 0,8/M6	5 x 0,8/M6	5 x 1,0/M8	5 x 1,0/M8	5 x 0,8/M6	5 x 0,8/M6	5 x 0,8/M6	5 x 1,0/M8	5x1,0/M8
Drahtdüse	5 x 1,0/M6	5 x 1,0/M6	5 x 1,0/M6	5 x 1,2/M8	5 x 1,2/M8	5 x 1,0/M6	5 x 1,0/M6	5 x 1,0/M6	5 x 1,2/M8	5x1,2/M8
Stahlseele	-	-	-	-		3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Drahtreiniger mit Filz	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-
Universal-Düsenreiniger	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-
FIX CO_2-Spezialzange	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●
Koffer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Umrüstsätze und Brennerhalter

Stahlseelen für Stahlschweißdraht

	Stahlseelen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	3,4 m "blau", Ø 0,6 - 1,0 mm	54470	6,20
	4,4 m "blau", Ø 0,6 - 1,0 mm	54471	7,10
2	5,4 m "blau", Ø 0,6 - 1,0 mm	54472	8,10
	3,4 m "rot", Ø 1,0 - 1,2 mm	54390	6,20
	4,4 m "rot", Ø 1,0 - 1,2 mm	54391	7,10
3	5,4 m "rot", Ø 1,0 - 1,2 mm	54392	8,10
	3,4 m "gelb", Ø 1,2 - 1,6 mm	54467	7,60
	4,4 m "gelb", Ø 1,2 - 1,6 mm	54468	9,10
	5,4 m "gelb", Ø 1,2 - 1,6 mm	54469	11,40

PTFE-Seelen für Alu/Edelstahl/ MIG-Löt-Draht

	PTFE-Seelen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	3,5 m "blau", Ø 0,6 - 1,0 mm	54462	21,00
	4,5 m "blau", Ø 0,6 - 1,0 mm	54461	29,00
2	5,5 m "blau", Ø 0,6 - 1,0 mm	54460	33,00
	3,5 m "rot", Ø 1,0 - 1,2 mm	54395	20,00
	4,5 m "rot", Ø 1,0 - 1,2 mm	54396	25,00
3	5,5 m "rot", Ø 1,0 - 1,2 mm	54397	31,00
	3,5 m "gelb", Ø 1,2 - 1,6 mm	54465	20,50
	4,5 m "gelb", Ø 1,2 - 1,6 mm	54464	25,00
	5,5 m "gelb", Ø 1,2 - 1,6 mm	54463	31,00

Kohle-PTFE-Seelen für bessere Gleitfähigkeit für Alu/Edelstahl/ MIG-Löt-Draht

	Kohle-PTFE-Seelen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	3,5 m, Ø 0,6 - 0,8 mm	54475	27,50
	4,5 m, Ø 0,6 - 0,8 mm	54474	38,00
2	5,5 m, Ø 0,6 - 0,8 mm	54473	47,00
	3,5 m, Ø 1,0 - 1,2 mm	54442	30,00
	4,5 m, Ø 1,0 - 1,2 mm	54441	36,00
	5,5 m, Ø 1,0 - 1,2 mm	54440	40,50

Zubehör für PTFE-Seelen

	Zubehör für Kohle-PTFE-Seelen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Drahtführungs-/Stützrohr	54403	6,60
2	Spitzer	54385	60,50

Brennerhalter

	Brennerhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	MIG/MAG-Brennerhalter	54495	19,70
2	Magnetfuß Ø 63 mm	54499	24,50
3	Schraubzwinge, Spannw. 50 mm	54498	9,40

Zwischenadapter FRONIUS/BINZEL

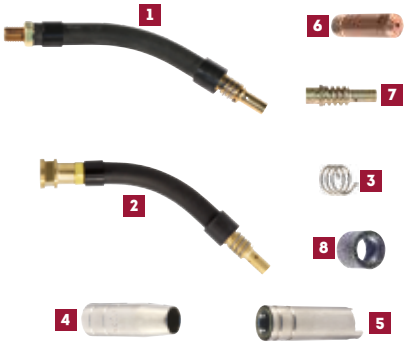
	Zwischenadapter von FRONIUS auf BINZEL EURO Norm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Inkl. 9-poligen Flachstecker	54590	331,00

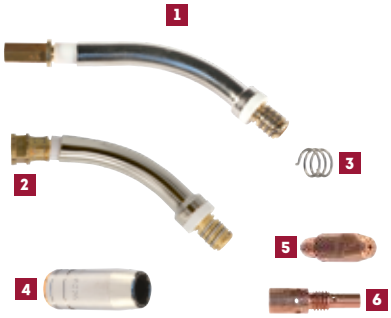
* = ELMAG-Spezialprogramm

MIG/MAG Verschleißteile-Set - MB EVO 15 / MB EVO 25

Für maximale Betriebssicherheit und Anwenderfreundlichkeit verwenden Sie ausschließlich ELMAG®-Qualitätszubehör!

Nr.	Anzahl Stk.	Bezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Gesamt UVP in € exkl. MwSt.
Teile für Schlauchpakete MB 14 / MB 15					
1	1	Brennerrohr mit Haltefeder MB 14	54340	23,50	23,50
1	1	Brennerrohr mit Haltefeder MB 15	54341	14,70	14,70
2	1	Brennerrohr mit Haltefeder MB EVO 15	59314	18,80	18,80
3	10	Haltefeder lose MB 14 / MB 15	54342	0,77	7,70
4	5	Gashülse konisch MB 14 / MB 15	54343	3,00	15,00
5	3	Punkt-Gashülse	54344	5,30	15,90
6	5	Drahtdüse MB 15 / 0,6 mm, E-Cu	54345	1,15	5,75
6	30	Drahtdüse MB 15 / 0,8 mm, E-Cu	54346	1,15	34,50
6	5	Drahtdüse MB 15 / 1,0 mm, E-Cu	54347	1,15	5,75
7	3	Düsenstock MB 15 L	54339	3,85	11,55
7	3	Düsenstock MB 15 R	54348	13,20	39,60
8	3	Isolierhülse MB 15	54349	1,85	5,55
Teile für Schlauchpakete MB 25					
1	1	Brennerrohr mit Haltefeder MB 25	54350	33,00	33,00
2	1	Brennerrohr mit Haltefeder MB EVO 25	59324	34,50	34,50
3	5	Haltefeder lose MB 25	54351	0,77	3,85
4	5	Gashülse konisch MB 25	54352	3,90	19,50
4	2	Punkt-Gashülse	54353	6,60	13,20
5	15	Drahtdüse MB 25 / 0,8 mm, E-Cu	54355	1,50	22,50
5	15	Drahtdüse MB 25 / 1,0 mm, E-Cu	54356	1,50	22,50
5	5	Drahtdüse MB 25 / 1,2 mm, E-Cu	54357	1,50	7,50
6	4	Düsenstock MB 25 (M8/M6)	54354	1,90	7,60
Sonstiges					
	3	Universal-Düsenreiniger	54410	10,50	31,50
	3	Drahtreiniger mit Filz	54414	3,50	10,50
	1	Kunststoffbox	9000913	55,00	55,00
STATT-UVP					~~459,45~~
SET-SONDER-UVP			54400		**367,00**





Drahtspulenadapter / MIG/MAG-Schweißtools

Düsen-Trennspray

- Schützt Brenner-Verschleißteile vor Schweißspritzern
- Silikon-, FCKW-, CKW-frei
- Für Anwendung im Gasdüsenbereich

Düsen-Trennspray	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sprühdose 400 ml	54411	5,20

SUPER-Pistolen-Spray NF (unbrennbar)

- Schützt Brenner-Verschleißteile vor Schweißspritzern
- Silikon-, FCKW-, CKW-frei, unbrennbar
- Für Anwendung im Gasdüsenbereich

SUPER-Pistolen-Spray NF	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sprühdose 400 ml	56414	11,10

Düsenfett DÜSOFIX

- Schützt Brenner-Verschleißteile vor Schweißspritzern
- Silikonfrei und biologisch abbaubar
- Für Anwendung im Gasdüsenbereich
- Auch mit heißer Gasdüse verwendbar

Düsenfett	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
DÜSOFIX, 300 g	54412	11,60

Keramik-Spray & Ceramic Coating Cap

- Senkung der laufenden Instandhaltungskosten
- Sehr gute Trocknungszeit (ca. 5 Sek.)
- Für alle Prozesse & MIG/MAG-Schweißbrenner (silikonfrei)

Keramik-Spray & Ceramic Coating Cap	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Keramik-Spray 400 ml	56415	44,00
Ceramic Coating Cap	56416	37,00

Anti-Spritzer-Trennmittel ABIBLUE

- Für Anwendung am Schweißmaterial
- Blauer Farbindikator, optimale Erkennung der Werkstückbenetzung (überschweißbar)
- Keine Beeinträchtigung bei nachfolgender Beschichtung/Lackierung/Verzinkung

ABIBLUE & Zubehör (unbrennbar, silikonfrei)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
5 lt. Emulsion	56400	42,50
10 lt. Emulsion	56401	82,50
20 lt. Emulsion	56402	162,00
Ausgießer f. 20 lt. Kanister	56404	12,20
Sprühflasche ohne Inhalt 500 ml	56403	22,00

Eindring-Rissprüfsystem

- Weist Oberflächenfehler wie Risse, Überlappungen und Poren in Form von heller, roter Markierung nach
- Für eine korrekte Prüfung müssen alle drei Mittel eingesetzt werden

Eindring-Rissprüfsystem	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Reiniger, 500 ml	56410	22,50
Farbeindringmittel, 500 ml	56411	30,00
Entwickler, 500 ml	56412	27,00

Kühlflüssigkeit bis -17°C

- Sehr niedriger Leitwert von < 4µS
- Unbrennbar, erfüllt ABICOR BINZEL NF-Standard
- Unkomplizierte Lagerung & Transport
- Silikonfrei, pH-Wert: 6

Kühlflüssigkeit	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BTC -20 NF, 5 lt.	56406	*59,00
BTC -20 NF, 20 lt.	56407	*198,00
Ausgießer f. 20 lt. Kanister	56404	12,20

Kühlflüssigkeit bis -45°C

- Sehr niedriger Leitwert von < 4µS
- Unbrennbar, erfüllt ABICOR BINZEL NF-Standard
- Unkomplizierte Lagerung & Transport
- Silikonfrei, pH-Wert: 6

Kühlflüssigkeit	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BTC -50 NF, 5 lt.	56408	*92,50
BTC -50 NF, 20 lt.	56409	*335,00
Ausgießer f. 20 lt. Kanister	56404	12,20

Original FIX CO2 Spezialzangen Universal-Düsenreiniger

- FIX CO2 Multifunktionszange
- Schweißdrahtablängen, Gashülsenreinigung, Gashülsen- & Drahtdüsenmontage
- Universal-Düsenreiniger: Rasche Gashülseninnenreinigung durch Drehen der verschiebbaren Stahlklingen

FIX CO2 & Universal-Düsenreiniger	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
FIX CO2-Zange Ø 15-18 mm	54418	39,00
FIX CO2-Zange Ø 12-15 mm	54419	39,00
Universal-Düsenreiniger	54410	10,50

Korbspulen-/ Zwischenadapter für Drahtrolle

Korbspulen-/Zwischen-adapter für Drahtrolle	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Adapter 2-tlg, 15 kg, Ø 300	54416	11,50
Adapter 4-armig, 15 kg, Ø 300	54413	10,00
Adapter 8-armig, 15 kg, Ø 300	54910	13,70
Knebel rot f. Adapter 8-armig	54911	2,65
PVC schwarz für Kleinspule	54715	10,00
Zentrieradapter f. Kleinspulen	54714	31,50

Beizpinsel abgewinkelt

- Für die Verarbeitung aller Beizprodukte und der Neutralisationspaste
- gekröpfte Ausführung mit Kunststoff-Fassung
- inkl. säureresistenten, gespleißten, weichen Borsten.

Beizpinsel abgewinkelt	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
25mm/1", L=39cm	58412	15,60
50mm/2", L=39cm	58410	13,70

Drahtreiniger mit Filz & Ersatzfilz für Drahtreiniger

- Kontinuierliche Schweißdrahtreinigung
- Erhöht Gleitfähigkeit im Schlauchpaket
- Reduziert Schmutzeintrag
- Positionierung vor Drahtvorschubmotor

Drahtreiniger mit Filz & Ersatzfilz für Drahtreiniger	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Drahtreiniger mit Filz	54414	3,50
Ersatzfilz für Drahtreiniger	54415	2,25

Schutzgase und Armaturen MIG/MAG & WIG/TIG

Stahlflasche Mischgas M21 C für MAG-Stahlschweißen

Stahlflasche Mischgas M21 C, 200 bar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10 lt., 82 % Ar / 18 % CO2	54200	295,00
20 lt., 82 % Ar / 18 % CO2	54202	355,00
50 lt., 82 % Ar / 18 % CO2	54204	*670,00

Stahlflasche Mischgas M12 C2 für MAG-Edelstahl- & MIG-Hartlöten

Stahlflasche Mischgas M12 C2, 200 bar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10 lt., 97,5 % Ar / 2,5 % CO2	54210	325,00
20 lt., 97,5 % Ar / 2,5 % CO2	54212	389,00
Verschlusskappe, universal	54209	29,00

Stahlflasche Argon 4.6 für MIG-Aluminium, Magnesium & Kupfer, MIG-Hartlöten & WIG-Schweißen

Stahlflasche Argon 4.6 200 bar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
10 lt., Reinargon	54240	305,00
20 lt., Reinargon	54242	380,00
50 lt., Reinargon	54244	*682,00

Druckregler Argon, CO2, Mischgas, 200 bar, Flaschenanschluss W21,8x1/14“ SW 30, 0-30 bzw. 0-32 lt./min.

Druckregler Ar/CO2 & Ersatzmanometer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckregler, Ø 63 mm	54122	114,00
Druckregler Quick Fit & Schlauchtülle	54109	123,00
Flaschendruckmano. Ø 63 mm	54128	47,50
Arbeitsdruckmano. Ø 63 mm	54129	47,50
Schutzkappe grau Ø 63 mm	54124	4,90
Alu-Dichtring zu Man. Ø 63 mm	54127	2,05

Druckregler Argon, CO2, Mischgas, 200 bar, Flaschenanschluss W21,8x1/14“ SW 30, 0-12 lt./min.

Druckregler Ar/CO2 & Ersatzmanometer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckregler, Ø 50 mm	54105	71,50
Druckregler Quick Fit	54106	81,00
Flaschendruckmano. Ø 50 mm	54135	19,50
Arbeitsdruckmano. Ø 50 mm	54134	19,50
Schutzkappe schwarz Ø 50 mm	54107	4,90
PVC-Anschluss-Dichtring	54126	2,00

Druckregler mit 1 oder 2 Flowmeter 5-30 lt./min für Argon, CO2, Mischgas, Flaschenanschluss W21,8x1/14“ SW 30

Zum Formieren

Druckregler mit Flowmeter, 200 bar	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckregler mit Flowmeter	57121	246,00
Druckregler mit 2 Flowmeter	57122	551,00

Formiergas-Druckregler bis 50 lt./min, 200 bar, Flaschenanschluss W21,8x1/14“ links, Ausgang 3/8“ links mit 2 Manometer

Formiergas-Druckregler	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
mit 2 Manometer Ø 63 mm	57125	149,00

Gassparventil ECOSAVER+ mit Flowmeter und Druckregler für Argon, CO2, Mischgas Flaschenanschluss W21,8x1/14“ SW 30

- Dauerhaft Schutzgaskosten senken
- Die eingebaute Gasspar-vorrichtung reduziert den Gasverbrauch bei Punkt- & Heftschweißungen von bis zu 40 %

Gassparventil ECOSAVER+	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Druckregler mit Gassparventil	54118	375,00

Gassparventil GS40A als Option für bestehende Druckregler Argon, CO2, Mischgas

- Dauerhaft Schutzgas-kosten senken
- Die eingebaute Gasspar-vorrichtung reduziert den Gasverbrauch bei Punkt- & Heftschweißungen von bis zu 40 %

Gassparventil GS40A	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Eingang IG 1/4“, Ausgang AG 1/4“	54125	128,00

Gummischlauch nach ISO 3821:2008 Ø 6x13 mm, 50 m, schwarz, 20 bar (In 5m Schritten erhältlich 5/10/15/20/25,... m)

Gummischlauch für Luft/Stick-stoff/Argon/Co2/Mischgas)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Per Meter	55172	5,30

Zubehör für Argon, CO2, Mischgas

Zubehör für Argon, CO2 und Mischgas	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gasdurchflussmesser bis 25 Nl/min	54123	15,70
Doppelabzweigventil	55220	76,00
Umfüllbogen ca. 1000 mm	56121	181,00

Druckregler Stickstoff Flaschenanschluss W24,32x1/14“ SW 32

NEUHEIT!

Druckregler Stickstoff	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
regelbar 0-10 bar	54117	111,00
regelbar 0-30 bar „ProControl®“	57123	246,00
regelbar 0-50 bar „ProControl®“	57124	293,00
regelbar 5-30 lt/min „ProControl®“	14856	*227,00

Gasschlauch 2,5m für Argon/Co2 inkl. Quick Fit DN5 Kupplung & Stecktülle

Gasschlauch inkl. Quick Fit DN5 Kupplung & Stecktülle	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gasschlauch/Kupplung/Stecktülle	15135	22,50

Fittings für Druckminderer

Fittings für Druckminderer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kupplung DN5 / IG 1/4“	42657	10,20
Kupplung DN5 / Schlaucht. 6mm	42652	10,20
Stecktüle DN5 / Schlaucht. 6mm	42655	3,05

Dichtring zu IG 1/4“ Kupplung DN5 für Druckminderer

Dichtring zu IG 1/4“ Kupplung DN5	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Dichtring	54136	0,53

ELMAG
Powered by Quality

Einweg-Gasflaschen & Flaschen-Zubehör

	Stahlflasche / Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	1 lt., Ar 86 % / 14 % CO2	54100	50,00
2	1 lt., Ar 100 %	54102	50,00
3	Druckregler „CO2/Argon/Mischagas“, ohne Manometer für Einwegflaschen, Anschluss Ø 4mm für PE-Schlauch	54120	53,50
4	Umrüstsatz auf Einwegsystem für Maschinen mit Ø6mm Schlauchanschluss (Druckregler, PE-Schlauch, Einschraubverbindung, Schlauchtülle 6mm)	54112	77,50
5	Umrüstsatz auf Einwegsystem für Maschinen mit „Quick Fit“ Anschluss (Druckregler, PE-Schlauch, Einschraubverbinder, Mini-Kupplung)	54138	80,00
6	Druckregler „CO2/Argon/Mischgas“, mit 2 Manometer Ø 40 mm für Einwegflaschen, Anschluss Ø 4mm für PE-Schlauch	54108	86,50
7	Schlauchtülle mit Überwurfmutter, IG 1/4“ - LINKS, 6 mm	42345	5,80
8	Schlauchtülle mit Überwurfmutter, IG 3/8“ - LINKS, 9 mm (Propan/Azetylen)	42367	5,80
9	Schlauchtülle mit Überwurfmutter, IG 1/4“, mit Kombitülle für 6-9 mm Schläuche	43362	16,70
10	Mischgas-Kupplung, IG 1/4“ zu Druckminderer inkl. autom. Gassperre (EN 561)	55247	35,50
11	Mischgas-Edelstahlstecktülle mit Schlauchtülle 6,3 mm (EN 561)	55248	18,10

MIG/MAG-Drahtvorschubrollen

Drahtvorschubrollen sind mit einer zum Schweißdraht-durchmesser passenden Nut versehen und müssen bei einem Wechsel des Drahtdurchmessers durch passende Vorschubrollen ausgetauscht werden.

Schutzgasschweißanlage	Werk-stoff	Nut [2]	Draht-Ø	Stk. [3]	MIG/MAG-Drahtvorschubrollen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
EUROMIGplus EM 161/162/174	Fe/CrNi	TS	0,8/1,0	1	Vorschubrolle 0,8/1,0, Ø 30 x Ø 10 x 18	54701	42,00
	Fe/CrNi	TS	1,0/1,2	1	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 30 x Ø 10 x 18	54702	43,00
	Fülldraht	HF	0,9	1	Vorschubrolle 0,9, Ø 30 x Ø 10 x 18	54699	42,00
EUROMIGplus EM 204/254	Fe/CrNi	TS	0,6/0,8	1	Vorschubrolle 0,6/0,8, Ø 40 x Ø 22 x 10	54770	61,50
	Fe/CrNi	TS	0,8/1,0	1	Vorschubrolle 0,8/1,0, Ø 40 x Ø 22 x 10	54771	61,50
	Fe/CrNi	TS	1,0/1,2	1	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 40 x Ø 22 x 10	54772	61,50
	Alu	HA	0,8/1,0	1	Vorschubrolle 0,8/1,0, Ø 40 x Ø 22 x 10	54773	61,50
	Alu	HA	1,0/1,2	1	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 40 x Ø 22 x 10	54774	61,50
EUROMIGplus EM 202/212/271/272/301 EUROMIG 270/300	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,6/0,8	1	Vorschubrolle 0,6/0,8, Ø 40 x Ø 28 x 10	54706	58,50
	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,8/1,0	1	Vorschubrolle 0,8/1,0, Ø 40 x Ø 28 x 10	54707	58,50
	Fe/CrNi	TS	1,0/1,2	1	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 40 x Ø 28 x 10	54708	58,50
	Alu	HA	0,8/1,0	1	Vorschubrolle 0,8/1,0, Ø 40 x Ø 28 x 10	54710	58,50
	Alu	HA	1,0/1,2	1	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 40 x Ø 28 x 10	54711	58,50
P3S 1825M 2L & 2L/MV, M3S 2060T 4XL, M3S 2560T 4XL, M3S 3040T 4XL, M3S 3540T 4XL, PROFI-MIG 272/274/301/302/304/354 DIGI-MIG 250/300/350 DMS 400/402/412 DG+DW	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,6/0,8	2	Vorschubrolle 0,6/0,8, Ø 30 x Ø 22 x 10	54720	48,00
	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,9/1,0	2	Vorschubrolle 0,9/1,0, Ø 30 x Ø 22 x 10	54719	48,00
	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,8/1,0	2	Vorschubrolle 0,8/1,0, Ø 30 x Ø 22 x 10	54721	48,00
	Fe/CrNi	TS	1,0/1,2	2	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 30 x Ø 22 x 10	54722	48,00
	Alu	HA	0,8/1,0	2	Vorschubrolle 0,8/1,0, Ø 30 x Ø 22 x 10	54724	48,00
	Alu	HA	1,0/1,2	2	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 30 x Ø 22 x 10	54725	48,00
	Alu	HA	1,2/1,6	2	Vorschubrolle 1,2/1,6, Ø 30 x Ø 22 x 10	54726	48,00
	Fülldraht	HF	1,2/1,6	2	Vorschubrolle 1,2/1,6, Ø 30 x Ø 22 x 10	54723	48,00
M3S 3540T 4XL/WI	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,6/0,8	1	Vorschubrolle 0,6/0,8 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15140	18,40
	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,8/1,0	1	Vorschubrolle 0,8/1,0 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15141	18,40
	Fe/CrNi/CuSi	TS	0,9/1,0	1	Vorschubrolle 0,9/1,0 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15142	18,40
	Fe/CrNi/CuSi	TS	1,0/1,2	1	Vorschubrolle 1,0/1,2 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15143	18,40
	Fe/CrNi/CuSi	TS	1,2/1,6	1	Vorschubrolle 1,2/1,6 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15144	18,40
	Alu	HA	0,8/1,0	1	Vorschubrolle 0,8/1,0 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15145	18,40
	Alu	HA	1,0/1,2	1	Vorschubrolle 1,0/1,2 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15146	18,40
	Alu	HA	1,4/1,6	1	Vorschubrolle 1,4/1,6 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15147	18,40
	Fülldraht	HF	0,8/0,9	1	Vorschubrolle 0,8/0,9 mm, Ø 30 x Ø 10 x 12	15148	25,00
DIGI-MIG DMS 452 D44 [1]	Fe/CrNi	TS	0,8	2	Vorschubrolle 0,8, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54731	*123,00
	Fe/CrNi	TS	1,0	2	Vorschubrolle 1,0, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54732	*123,00
	Fe/CrNi	TS	1,2	2	Vorschubrolle 1,2, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54733	*123,00
	Fe/CrNi	TS	1,6	2	Vorschubrolle 1,6, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54734	*123,00
	Alu	HA	1,0	4	Vorschubrolle 1,0, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54736	*132,00
	Alu	HA	1,2	4	Vorschubrolle 1,2, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54737	*132,00
	Alu	HA	1,6	4	Vorschubrolle 1,6, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54738	*132,00
	Fülldraht	HF	1,6	2	Vorschubrolle 1,6, Ø 31,5 x Ø 10 x 20	54740	*132,00
WELBEE WB-P400/P400L/P500L	Stahl	TS	0,8/0,9-1,0	2	Vorschubrolle 0,8/0,9-1,0, Ø 40 x Ø 20 x 10	54750	*115,00
	Stahl	TS	0,9-1,0/1,2	2	Vorschubrolle 0,9-1,0/1,2, Ø 40 x Ø 20 x 10	54751	*115,00
	Stahl	TS	1,4/1,6	2	Vorschubrolle 1,4/1,6, Ø 40 x Ø 20 x 10	54752	*115,00
	Fülldraht	HF	1,2/1,6	4	Vorschubrolle 1,2/1,6, Ø 40 x Ø 20 x 10	54753	*115,00
	Alu	HA	1,0/1,2	4	Vorschubrolle 1,0/1,2, Ø 40 x Ø 20 x 10	54756	*157,00
	Alu	HA	1,2/1,6	4	Vorschubrolle 1,2/1,6, Ø 40 x Ø 20 x 10	54757	*157,00

1) Vorschubrollen mit Kugellager und Zahnkranz
2) TS: Trapeznut für Stahldraht
HA: Halbrundnut für Aluminiumdraht
HF: Halbrundnut gerillt für Fülldraht
3) Bedarf Rollenanzahl je Gerät (P3S 1825M 2L & 2L/MV benötigt nur 1 Stk.)

* = ELMAG-Spezialprogramm

Stahl-Schweißdrahtrollen niedriglegiert, TÜV-geprüft

Stahl-Schweißdrahtrollen G3Si 1/SG2/1.5125, MAG

Universell einsetzbarer, verkupferter Stahlschweißdraht für das MAG-Schweißen von niedriglegiertem Stahl unter CO_2 oder Mischgas.
Sehr gute Verschweißbarkeit in allen Schweißpositionen, nachgewiesene Wurzelschweißbarkeit.

Normbezeichnung	EN 440 - G 42 2 C/M G 3 Si 1
Werkstoffnummer	1.5125
Zulassungen	TÜV, DB, CE
Stromart	Gleichstrom Pluspol (= +)
Schutzgas	CO_2, C 1, M 11 - M 33
Werkstoffe	S 185 - 380, 17 Mn 4, HI / HII
Steckgrenze (Re)	> 420 MPa
Zugfestigkeit (Rm)	500-640 MPa
Dehnung (A5)	> 20 %
Kerbschlagarbeit (KV) bei -40°C	> 47 J
Kerbschlagarbeit (KV) bei -20°C	> 47 J

C	Si	Mn
0,08	**0,90**	**1,50**

Stahl-Schweißdrahtrollen niedriglegiert G3Si 1/SG2/1.5125	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 0,6 mm, 1 kg, Ø 100	**54140**	**22,50/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 0,8 mm, 1 kg, Ø 100	**54141**	**19,80/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 0,6 mm, 5 kg, Ø 200	**54150**	**48,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 0,8 mm, 5 kg, Ø 200	**54152**	**40,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 1,0 mm, 5 kg, Ø 200	**54153**	**40,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**54162**	**62,50/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**54164**	**74,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G3Si 1, 1,2 mm, 15 kg, Ø 300	**54166**	**71,00/Rolle**

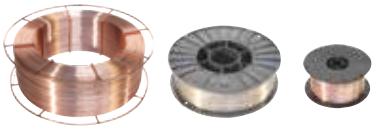
Stahl-Schweißdrahtrollen G4Si 1/SG3/1.5130, MAG

Universell einsetzbarer, verkupferter Stahlschweißdraht mit erhöhter Zugfestigkeit, für das MAG-Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen unter CO_2 und Mischgas.
Sehr gute Verschweißbarkeit in allen Schweißpositionen, nachgewiesene Wurzelschweißbarkeit.

Normbezeichnung	EN 440 - G 42 4 C/M G 4 Si 1
Werkstoffnummer	1.5130
Zulassungen	TÜV, DB, GL, LR, BV, DNV, UDT, CE
Stromart	Gleichstrom Pluspol (= +)
Schutzgas	CO_2, C 1, M 11 - M 33
Werkstoffe	S 185 - 460, 17 Mn 4, HI / HII
Steckgrenze (Re)	> 460 MPa
Zugfestigkeit (Rm)	530-680 MPa
Dehnung (A5)	> 20 %
Kerbschlagarbeit (KV) bei -40°C	> 47 J
Kerbschlagarbeit (KV) bei -20°C	> 47 J

C	Si	Mn
0,08	**0,90**	**1,65**

Stahl-Schweißdrahtrollen niedriglegiert G4Si 1/SG3/1.5130	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahl-Schweißdraht G4Si 1, 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**54163**	**63,50/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G4Si 1, 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**54165**	**74,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht G4Si 1, 1,2 mm, 15 kg, Ø 300	**54167**	**79,00/Rolle**



Stahl-Schweißdrahtrollen niedriglegiert, TÜV-geprüft

Stahl-Schweißdrahtrollen NiMoCr (G 3 CrNi1Mo), MAG

Universell einsetzbarer, verkupferter Stahlschweißdraht für das MAG-Schweißen von vergüteten Feinkorn-Baustählen unter Mischgas.
(zB. für Fahrzeugbau, etc.)
Sehr gute Verschweißbarkeit in allen Schweißpositionen, in Kurz- und Sprühlichtbogenbereich, Betriebstemperatur -50 bis 350 °C. Vorwärmtemperatur abhängig vom Grundwerkstoff. Zwischenlagentemperatur soll 200 °C nicht überschreiten.

Normbezeichnung	EN 12534 - G 3 CrNiMo
Werkstoffnummer	ER 100 S-G
Zulassungen	TÜV, DB, CE
Stromart	Gleichstrom Pluspol (= +)
Schutzgas	M 21

Werkstoffe: S690QL1, S700MC, S420N, P420NH-P500NH, S420NL-S500NL

Kenndaten / Wärmebehandlung						Richtanalyse					
Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C MAG	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Nickel Ni	Molybdän Mo	Chrom Cr
°C	°C	N/mm²		%	J	%	%	%	%	%	%
-50	350	670	730	20	90	0,1	0,6	1,6	1,2	0,3	0,3

Stahl-Schweißdrahtrollen niedriglegiert NiMoCr / ER 100 S-G	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahl-Schweißdraht NiMoCr, 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**54296**	**305,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht NiMoCr, 1,0 mm, 16 kg, Ø 300	**54297**	**267,00/Rolle**

Schweißdrahtrollen CrNiMn/1.4370, MAG, Schwarz-Weiß-Verbindungen

Schweißdraht aus austenitischem Chrom-Nickel-Manganstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verschweißen von artverschiedenen Stählen. Betriebstemperatur bis 300 °C. Kaltzäh bis -120 °C. MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M12 oder M 32, WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung	EN 14343-A - SG X 5 CrNiMn 18 8 - ER 307
Werkstoffnummer	1.4370
Zulassungen	TÜV, DB, CE
Stromart MIG/MAG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Anwendungsgebiete:
Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen), hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, Manganhartstahl z.B. X 120 Mn 12 (1.3401), Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähe Nickelstähle z.B. 10 Ni 14 (1.5637), 12 Ni 19 (1.5680)

Kenndaten / Wärmebehandlung										Richtanalyse				
Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0 %-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C MAG	Kerbschlagarbeit A_V bei -120 °C MAG	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C WIG	Kerbschlagarbeit A_V bei -120 °C WIG	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Nickel Ni
°C	°C	N/mm²			%	J	J	J	J	%	%	%	%	%
-120	300	350	340	500	25	80	35	100	50	0,1	0,6	6,5	18	8

Stahl-Schweißdrahtrollen hochlegiert 1.4370	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahl-Schweißdraht CrNiMn 0,8 mm, 5 kg, Ø 200	**58800**	**223,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht CrNiMn 1,0 mm, 5 kg, Ø 200	**58802**	**190,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht CrNiMn 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**58801**	**507,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht CrNiMn 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**58803**	**483,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht CrNiMn 1,2 mm, 15 kg, Ø 300	**58804**	**480,00/Rolle**
Stahl-Schweißdraht CrNiMn 1,6 mm, 15 kg, Ø 300	**58805**	**477,00/Rolle**

NIRO-Schweißdrahtrollen hochlegiert, TÜV-geprüft

NIRO-Schweißdrahtrollen CR-NI/1.4316, MAG, rostbeständig

Schweißdraht aus Chrom-Nickel-Stahl 1.4316 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verschweißen von nichtrostendem, kaltzähem, austenitischem Stahl. Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 350 °C. Kaltzäh bis -269 °C. MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M12 oder M 23, WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung	EN 12072 - G 19 9 Lsi/W 19 9 Lsi
Werkstoffnummer	1.4316
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart MIG/MAG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe:
1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

Kenndaten und Gütewerte								Richtanalyse				
Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0 %-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei -196 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Nickel Ni
°C	°C	N/mm²			%	J	J	%	%	%	%	%
-269	350	315	340	540	35	75	50	0,02	0,8	1,7	19	9

NIRO-Schweißdrahtrollen hochlegiert CR-NI/1.4316	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Niro-Schweißdraht CR-NI 0,8 mm, 5 kg, Ø 200	**54184**	**204,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,0 mm, 5 kg, Ø 200	**54187**	**198,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,2 mm, 5 kg, Ø 200	**54199**	**196,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**54185**	**531,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**54188**	**508,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,2 mm, 15 kg, Ø 300	**54189**	**502,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,6 mm, 15 kg, Ø 300	**54186**	**502,00/Rolle**

NIRO-Schweißdrahtrollen CR-NI/1.4430, MAG, rost-/säurebeständig

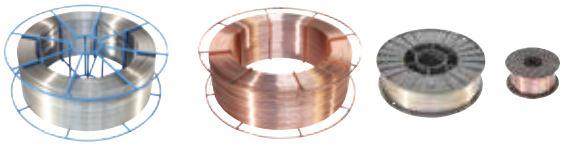
Schweißdraht aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4430 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verschweißen von nichtrostendem, kaltzähem, austenitischem Stahl. Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 °C. Kaltzäh bis -196 °C. MAG-Verarbeitung unter Mischgas, z.B. M 11, M 12, M 23, unter Berücksichtigung der Aufkohlung auch M 32, M 21, M13. WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung	EN 12072 - G 19 12 3 Lsi/W 19 12 3 Lsi
Werkstoffnummer	1.4430
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart MIG/MAG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Kenndaten und Gütewerte									Richtanalyse				
Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0 %-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei -196 °C MAG	Kerbschlagarbeit A_V bei -196 °C WIG	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Molybdän Mo	Nickel Ni
°C	°C	N/mm²			%	J	J	J	%	%	%	%	%	%
-196	400	315	335	540	35	130	35	40	0,02	0,8	1,7	19	2,7	12

NIRO-Schweißdrahtrollen hochlegiert CR-NI/1.4430	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Niro-Schweißdraht CR-NI 0,8 mm, 5 kg, Ø 200	**54178**	**241,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,0 mm, 5 kg, Ø 200	**54180**	**233,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**54179**	**720,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**54181**	**615,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,2 mm, 15 kg, Ø 300	**54182**	**609,00/Rolle**
Niro-Schweißdraht CR-NI 1,6 mm, 15 kg, Ø 300	**54183**	**606,00/Rolle**



Hartauftragungs-Schweißdrahtrollen

Stahl-Hartauftragungsdraht 1.4718 für zähharte Oberflächen

Spezial-Schweißdraht aus Chrom-Silizium-Stahl für das MIG/MAG- und WIG-Schweißen zähharter, abriebfester Auftragungen auf Baustahl, Stahlguss und Mangan-Hartstahl.
Beispiele: Rollen, Laufflächen, Raupenketten, Laufräder, Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Nocken, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme, Ambosse ...
MIG/MAG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon, Mischgase M 21 - M 33, CO2, C 1, WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon.
Das Schutzgas beeinflusst das Härteergebnis. Unbehandeltes Schweißgut ist durch Schleifen bearbeitbar. Rissempfindliche Grundwerkstoffe auf 200 bis 300 °C vorwärmen. Bei sehr rissempfindlichem Grundwerkstoff Zwischenlage schweißen.
Norm-Schweißdrahtrollen 15 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 1,0 / 1,2 / 1,6 mm.

Normbezeichnung	DIN 8555 - MSG 6 - 60
Werkstoffnummer	1.4718
Stromart MIG/MAG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Kenndaten / Wärmebehandlung							Richtanalyse			
Vickers-Härte	Rockwell-Härte	Weichglühen min.	Weichglühen max.	Weichglühzeit	Härten min., Öl oder Pressluft	Härten max., Öl oder Pressluft	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr
HV	HRC	°C	°C	h	°C	°C	%	%	%	%
670	59	780	820	5	1000	1050	0,5	3	0,4	9,2

Stahl-Schweißdrahtrollen Hartauftragung 1.4718	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hartauftragungsdraht 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**54196**	**730,00/Rolle**
Hartauftragungsdraht 1,2 mm, 15 kg, Ø 300	**54197**	**525,00/Rolle**
Hartauftragungsdraht 1,6 mm, 15 kg, Ø 300	**54198**	**525,00/Rolle**

Stahl-Hartauftragungsdraht 1.2606 für zähharte abriebfeste Auftragungen

Spezial-Schweißdraht aus Chrom-Silizium-Stahl für das MIG/MAG- und WIG-Schweißen zähharter, abriebfester Auftragungen.
Zum Auftragsschweißen von Warmarbeitsstählen, Instandsetzung und Neuanfertigung von Warmarbeitsstählen für Betriebstemperaturen bis +500°C.
Beispiele: für Stranggiesrollen, Warmschermesser, Druckgiessformen, Matrizen ...
MIG/MAG-Verarbeitung unter Schutzgas Mischgase M1 & M2, WIG-Verarbeitung mit Abspulgerät unter Schutzgas Argon.
Das Schutzgas beeinflusst das Härteergebnis. Bei sehr rissempfindlichem Grundwerkstoff Zwischenlage schweißen.
Norm-Schweißdrahtrollen 15 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 1,0 / 1,2 mm.

Normbezeichnung	EN ISO 14700 - S Fe 3
Werkstoffnummer	1.2606
Stromart MIG/MAG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Kenndaten / Wärmebehandlung						Richtanalyse						
Rockwell-Härte	Weichglühen min.	Weichglühen max.	Weichglühzeit	Härten min., Öl oder Pressluft	Härten max., Öl oder Pressluft	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Molybdän Mo	Vanadium V	Wolfram W
HRC	°C	°C	h	°C	°C	%	%	%	%	%	%	%
57-59	780	820	5	1000	1050	0,35	1,1	0,4	5,5	1,2	0,25	1,3

Stahl-Schweißdrahtrollen Hartauftragung 1.2606	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hartauftragungsdraht 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**58807**	**971,00/Rolle**
Hartauftragungsdraht 1,2 mm, 15 kg, Ø 300	**58806**	**775,00/Rolle**

Zinkblech-Spezial-Schweißdrahtrollen

Zinkblech-Schweißdraht 1.5112 für verzinkte und angerostete Werkstücke

Spezial-Schweißdraht für verzinkte Bleche und Werkstücke, ideal für Autowerkstätten, Karosserie- und Maschinenbaubetriebe. Schweißt ohne Vorbehandlung durch Zink, Anstriche und angerostete Oberflächen. Mit Titan für die Bindung von Eisenoxiden, kaum Porenbildung, hohe Gütewerte und Alterungsbeständigkeit.
Leichte Verschweißbarkeit, geringe Spritzerverluste.
Betriebstemperatur -10 °C bis 450 °C.
MIG/MAG-Verarbeitung unter Mischgas M 21 & M 33, CO2.
Norm-Schweißdrahtrollen 5 / 15 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte, Schweißdraht-Ø 0,8 / 1,0 mm.

Normbezeichnung	EN 440 - G3 Si1
Werkstoffnummer	1.5112
Zulassungen	TÜV, DB, CE
Stromart MIG/MAG	Gleichstrom Pluspol (= +)

Werkstoffe:
S 185 - 355, HI, HII

Kenndaten / Wärmebehandlung							Richtanalyse					
Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C, min.	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C, max.	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Aluminium Al	Titan Ti	Zirconium Zr
°C	°C	N/mm²			%	J	%	%	%	%	%	%
-10	450	>400	480	660	>22	>27	0,07	0,7	1,2	0,1	0,15	>0,1

Zink-Schweißdrahtrollen 1.5112	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Zinkschweißdraht 0,8 mm, 5 kg, Ø 200	**54190**	**80,00/Rolle**
Zinkschweißdraht 1,0 mm, 5 kg, Ø 200	**54191**	**73,50/Rolle**
Zinkschweißdraht 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**54192**	**200,00/Rolle**
Zinkschweißdraht 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**54195**	**190,00/Rolle**

Aluminium-Schweißdrahtrollen

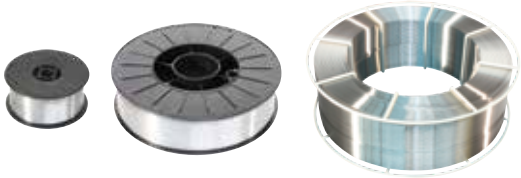
Alu-Schweißdrahtrollen AlMg5/3.3556 für AlMg-Legierungen

Aluminium-Schweißdraht AlMg5 für das MIG- und WIG-Schweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen. Verarbeitung unter Schutzgas Argon. Bei größeren Werkstücken und bei Wanddicken über 15 mm Schweißspalt auf 150 bis 200 °C vorwärmen.
Norm-Schweißdrahtrollen 0,5 / 2 / 7 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm.

Normbezeichnung	EN ISO 18273 - AL 5356 (AlMg5)
Werkstoffnummer	3.3556
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, LR, CE
Stromart MIG	Gleichstrom Pluspol (= +)

Kenndaten und Gütewerte						Richtwerte				
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 100 °C)	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Aluminium Al	Magnesium Mg	Mangan Mn	Chrom Cr	Titan Ti
S.m/mm²	W/(m.K)	1/K	N/mm²		%	%	%	%	%	%
15 - 19	110 - 150	$23{,}7 \cdot 10^{-6}$	110	250	25	Basis	5	0,35	0,1	0,15

Aluminium-Schweißdrahtrollen AlMg5	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Alu-Schweißdraht AlMg5 0,8 mm, 0,5 kg, Ø 100	**54170**	**42,50/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlMg5 0,8 mm, 2 kg, Ø 200	**54175**	**82,50/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlMg5 1,0 mm, 2 kg, Ø 200	**54171**	**80,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlMg5 1,2 mm, 2 kg, Ø 200	**54172**	**78,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlMg5 0,8 mm, 7 kg, Ø 300	**54176**	**226,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlMg5 1,0 mm, 7 kg, Ø 300	**54173**	**216,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlMg5 1,2 mm, 7 kg, Ø 300	**54174**	**211,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlMg5 1,6 mm, 7 kg, Ø 300	**54177**	**206,00/Rolle**



ELMAG
Powered by Quality

Aluminium-Schweißdrahtrollen, TÜV-geprüft

Alu-Schweißdrahtrollen AlSi5/3.2245 für AlSi-Legierungen

Aluminium-Schweißdraht AlSi5 für das MIG- und WIG-Schweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen. Verarbeitung unter Schutzgas Argon.
Bei größeren Werkstücken und bei Wanddicken über 15 mm Schweißspalt auf 150 bis 200 °C vorwärmen.
Norm-Schweißdrahtrollen 2 / 7 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm.

Normbezeichnung	EN ISO 18273 - S AL 4043 (AlSi5)
Werkstoffnummer	3.2245
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart MIG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Wechselstrom (~)

Werkstoffe:
AlSi-Legierungen, bedingt auch AlCu Mg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335)

Kenndaten und Gütewerte						Richtwerte	
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 100 °C)	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Aluminium Al	Silizium Si
S.m/mm²	W/(m.K)	1/K	N/mm²		%	%	%
24 - 32	170	$22{,}1.10^{-6}$	100	160	15	Basis	5

Aluminium-Schweißdrahtrollen AlSi5/3.2245	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Alu-Schweißdraht AlSi5 0,8 mm, 0,5 kg, Ø 100	**54142**	**40,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi5 1,0 mm, 0,5 kg, Ø 100	**54143**	**33,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi5 1,0 mm, 2 kg, Ø 200	**54144**	**77,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi5 1,2 mm, 2 kg, Ø 200	**54145**	**74,50/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi5 0,8 mm, 7 kg, Ø 300	**54146**	**216,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi5 1,0 mm, 7 kg, Ø 300	**54147**	**207,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi5 1,2 mm, 7 kg, Ø 300	**54148**	**199,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi5 1,6 mm, 7 kg, Ø 300	**54149**	**197,00/Rolle**

Alu-Schweißdrahtrollen AlSi12/3.2585 für AlSi-Legierungen

Aluminium-Schweißdraht AlSi12 für das MIG- und WIG-Schweißen von Aluminium-Silizium-Gusslegierungen bis ca. 12% Silizium. Verarbeitung unter Schutzgas Argon.
Bei größeren Werkstücken und bei Wanddicken über 15 mm Schweißspalt auf 150°C vorwärmen.
Norm-Schweißdrahtrollen 7 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm.

Normbezeichnung	EN ISO 18273 - S Al 4047 (AlSi12)
Werkstoffnummer	3.2585
Zulassungen	DB, CE
Stromart MIG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Wechselstrom (~)

Werkstoffe:
Aluminium-Gusslegierungen bis ca. 12% Silizium, *G-AlSi 10 Mg (3.2381), G-AlSi 12 (3.2581)*

Kenndaten und Gütewerte						Richtwerte		
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 100 °C)	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Aluminium Al	Silizium Si	Mangan Mn
S.m/mm²	W/(m.K)	1/K	N/mm²		%	%	%	%
17 - 27	150 - 170	20.10^{-6}	100	200	5	Basis	12	0,2

Aluminium-Schweißdrahtrollen AlSi12/3.2585	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Alu-Schweißdraht AlSi12 0,8 mm, 7 kg, Ø 300	**54833**	**251,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi12 1,0 mm, 7 kg, Ø 300	**54834**	**243,00/Rolle**
Alu-Schweißdraht AlSi12 1,2 mm, 7 kg, Ø 300	**54835**	**236,00/Rolle**

MIG-Hartlöt-Schweißdrahtrollen

MIG-Hartlöt- und Kupferschweißdraht CuSi3/2.1461

Spezial-Schweißdraht aus Kupfer-Silizium-Legierung CuSi3 für das MIG- und WIG-Schweißen von Reinkupfer, niedriglegiertem Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen.
Sehr gute Eignung für das MIG-Hartlöten von verzinkten und unbeschichteten Feinblechen.
Verarbeitung unter Mischgas M 12 oder Argon.
MIG-Schweißen: Dicke Werkstücke auf 250 °C vorwärmen.
Schweißbad nicht zu breit halten.
WIG-Schweißen: Vorwärmen nicht erforderlich.
Norm-Schweißdrahtrollen 5 / 15 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 0,8 mm.

Normbezeichnung	DIN 1733 - SG-Cu Si 3
Werkstoffnummer	2.1461
Stromart MIG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Kenndaten und Gütewerte								Richtanalyse					
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 300 °C)	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Brinell-Härte HB 10/1000	Kupfer Cu	Silizium Si	Mangan Mn	Zinn Sn	Eisen Fe	Zink Zn
S.m/mm²	W/(m.K)	1/K	N/mm²		%	J	HB	%	%	%	%	%	%
3 - 4	35	$18 . 10^{-6}$	120	350	40	60	80	Basis	3	1	0,1	0,07	0,1

MIG-Löt-Schweißdrahtrollen CuSi3/2.1461	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MIG-Löt-Schweißdraht CuSi3 0,8 mm, 0,9 kg, Ø 100	**54137**	**82,00/Rolle**
MIG-Löt-Schweißdraht CuSi3 0,8 mm, 5 kg, Ø 200	**54193**	**260,00/Rolle**
MIG-Löt-Schweißdraht CuSi3 1,0 mm, 5 kg, Ø 200	**54293**	**258,00/Rolle**
MIG-Löt-Schweißdraht CuSi3 0,8 mm, 15 kg, Ø 300	**54194**	**715,00/Rolle**
MIG-Löt-Schweißdraht CuSi3 1,0 mm, 15 kg, Ø 300	**54294**	**714,00/Rolle**

TECH-INFO

Schweißzusatzwerkstoffe

Die Eignung der Schweißzusatzwerkstoffe ist unter *'Werkstoffe'* angeführt. Weitere Spezial-Schweißzusatzwerkstoffe sind auf Anfrage lieferbar.

Stahlwerkstoffe Normbezeichnungen

Gegenüberstellung der Normbezeichnungen nach DIN und EN für häufig verwendete Stahlwerkstoffe siehe „Stahlwerkstoffe Normbezeichnungen“

Kohlenstoffgehalt/Schweißeignung

Die Schweißeignung sinkt mit steigendem Kohlenstoffgehalt und Legierungsanteil des Grundwerkstoffs. Für hochlegierte Werkstoffe sind Spezial-Schweißzusatzwerkstoffe erforderlich.

MIG/MAG-Spulenbremse

Spulenbremse so einstellen, dass die Schweißdrahtrolle auch bei hohem Drahtvorschub rasch zum Stillstand kommt, um ein zu weites Abwickeln des Schweißdrahts zu vermeiden.

* = ELMAG-Spezialprogramm

Füll-Schweißdrahtrollen für No-Gas-Betrieb

Rutiler Fülldraht für MIG/MAG-Schweißgeräte

Der Schweißdraht MT-FD2-o ist ein schutzgaslos verwendbarer, selbstschützender Fülldraht für allgemeine Schweißungen und Hartauftrag. Er ist mit einem Metallpulver (Flussmittel, Flux) gefüllt. Das Schweißbad wird durch das aufschmelzende Flussmittel vor Oxidation geschützt.
Der MT-FD2-o ist daher ideal geeignet

- zur Verwendung im Freien, auch bei störenden Witterungsverhältnissen wie Wind,
- auf Baustellen - die Mitnahme von Schutzgasflaschen ist nicht erforderlich,
- für Heft-, Stumpfnaht- und Kehlnahtschweißungen an niedrig-legierten Blechen bis 15 mm Dicke, z.B. an Stahlkonstruktionen, Landmaschinen, bei Montage, Reparatur etc.

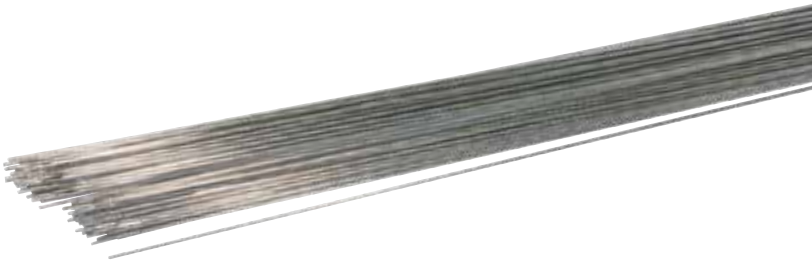
Die Ausbringung beträgt ca. 90 %, der Drahtüberstand (stick out) sollte ohne Schutzgas auf ca. 40 mm eingestellt werden.
Das Fülldrahtschweißen ohne Schutzgas ist mit den ELMAG®-Schweißgeräten EMS 1725, ETP 220 & 225 SynPuls möglich.

Normbezeichnung	EN 758 - T 42 ZWN 1 H 10 AWS A 5.20 - E 71 T-GS
Stromart	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromstärke	30 - 120 Ampere
Stromspannung	14 - 17 Volt

Werkstoffe:
P235/S235 - P355/S355 etc.

Kenndaten und Gütewerte				Richtanalyse					
0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Härte HV 40	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Phosphor P max.	Schwefel S max.	Aluminium Al
N/mm²		%	-	%	%	%	%	%	%
520	610	18	200	0,15	0,30	1,0	0,012	0,012	0,8

Füll-Schweißdrahtrollen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Fülldraht gaslos MT-FD2-o 0,9 mm, 0,5 kg, Ø 100	**54157**	**30,50/Rolle**
Fülldraht gaslos MT-FD2-o 0,9 mm, 4,5 kg, Ø 200	**54156**	**163,00/Rolle**



Autogen/WIG/TIG-Schweißstäbe

Autogen-Schweißstäbe

Autogen-Schweißstäbe zum Stahl-Schweißen 1.0324

Schweißstäbe aus niedriglegiertem Stahl 1.0324 für das Autogen-Schweißen von unlegiertem Stahl im Rohrleitungs-, Anlagen- und Behälterbau. Betriebstemperatur bis 350 °C.
Schweißstab-Ø 2,0 / 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung	EN 12536 - O I, DIN 8554 G I
Werkstoffnummer	1.0324

Werkstoffe: GP 240 GH, P 235 GH, P 235 T1,
P 235 T2, P 255 G1 TH, S 185 - 380, S 235 jR, S 235 jR G2

Kenndaten und Gütewerte					Richtanalyse		
Betriebs-temperatur max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlag-arbeit A_V bei 20 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn
°C	N/mm²		%	J	%	%	%
350	280	390	16	50	0,08	0,1	0,5

Autogen-Schweißstäbe Stahl 1.0324	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Autogen-Schweißstäbe 2,0 x 1.000 mm, kg	**55225**	**11,30/kg**
Autogen-Schweißstäbe 2,5 x 1.000 mm, kg	**55226**	**10,90/kg**
Autogen-Schweißstäbe 3,0 x 1.000 mm, kg	**55227**	**10,80/kg**
Autogen-Schweißstäbe 4,0 x 1.000 mm, kg	**55228**	**10,60/kg**
Autogen-Schweißstäbe 5,0 x 1.000 mm, kg	**55229**	**10,40/kg**

WIG-Stahl-Schweißstäbe, TÜV-geprüft

Stahl-Schweißstäbe 1.5424 für das WIG-Schweißen von Rohren

Schweißstäbe aus mittellegiertem, molybdänhaltigen Stahl 1.5424 für das Verschweißen von warmfestem Stahl im Rohrleitungs-, Anlagen- und Behälterbau. Betriebstemperatur bis 550 °C.
WIG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon. Vorwärmen, Zwischenlagentemperatur und Wärmebehandlung nach dem Schweißen entsprechend Grundwerkstoff.
Schweißstab-Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,0 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung	EN 12070 - G MoSi/W MO Si
Werkstoffnummer	1.5424
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe:
P 235 G1 TH, P 255 G1 TH, P 310 GH, 16 MO 3, L 320,
L 360 NB, L 415 NB, S 255 - 460, HI, HII

Kenndaten und Gütewerte								Richtanalyse			
Betriebstemp. max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 550 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 550 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 550 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Molybdän Mo
°C	N/mm²				%	%	J	%	%	%	%
550	500	340	620	450	26	24	200	0,1	0,6	1,1	0,5

Stahl-Schweißstäbe WIG 1.5424	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahl-Schweißstäbe 1,6 x 1.000 mm, kg	**55676**	**17,20/kg**
Stahl-Schweißstäbe 2,0 x 1.000 mm, kg	**55679**	**16,30/kg**
Stahl-Schweißstäbe 2,4 x 1.000 mm, kg	**55678**	**16,10/kg**
Stahl-Schweißstäbe 3,0 x 1.000 mm, kg	**55675**	**16,00/kg**

ELMAG
Powered by Quality

WIG/TIG-Schweißstäbe

WIG-NIRO-Schweißstäbe, TÜV-geprüft

NIRO-Schweißstäbe CR-NI/1.4316, WIG, rostbeständig

Schweißdraht aus Chrom-Nickel-Stahl 1.4316 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verschweißen von nichtrostendem, kaltzähem, austenitischem Stahl. Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 350 °C. Kaltzäh bis -269 °C.
WIG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon.

Normbezeichnung	EN 12072 - G 19 9 Lsi/W 19 9 Lsi
Werkstoffnummer	1.4316
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart MIG/MAG	Gleichstrom Pluspol (= +)
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe:
1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

Kenndaten und Gütewerte								Richtanalyse				
Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0%-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei -196 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Nickel Ni
°C	°C	N/mm²			%	J	J	%	%	%	%	%
-269	350	315	340	540	35	75	50	0,02	0,8	1,7	19	9

NIRO-Schweißstäbe WIG 1.4316	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
NIRO-Schweißstäbe 1,0 x 1.000 mm, kg	**58665**	**36,50/kg**
NIRO-Schweißstäbe 1,6 x 1.000 mm, kg	**58666**	**34,00/kg**
NIRO-Schweißstäbe 2,0 x 1.000 mm, kg	**58667**	**33,00/kg**
NIRO-Schweißstäbe 2,4 x 1.000 mm, kg	**58668**	**33,00/kg**
NIRO-Schweißstäbe 3,2 x 1.000 mm, kg	**58669**	**33,00/kg**

WIG-NIRO-Schweißstäbe, TÜV-geprüft

NIRO-Schweißstäbe 1.4430 für WIG, rost-/säurebeständig

Schweißstäbe aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4430 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für nichtrostenden, kaltzähen, austenitischen Stahl. Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 °C. Kaltzäh bis -196 °C.
WIG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon.
Schweißstab-Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung	EN 12072 - G 19 12 3 L/W 19 12 3 L
Werkstoffnummer	1.4430
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart WIG	Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Kenndaten und Gütewerte								Richtanalyse					
Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0%-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei -196 °C WIG	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Molybdän Mo	Nickel Ni
°C	°C	N/mm²			%	J	J	%	%	%	%	%	%
-196	400	315	335	540	35	130	40	0,02	0,8	1,7	19	2,7	12

NIRO-Schweißstäbe WIG 1.4430	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
NIRO-Schweißstäbe 1,0 x 1.000 mm, kg	**55661**	**44,00/kg**
NIRO-Schweißstäbe 1,6 x 1.000 mm, kg	**55660**	**40,00/kg**
NIRO-Schweißstäbe 2,0 x 1.000 mm, kg	**55664**	**40,50/kg**
NIRO-Schweißstäbe 2,4 x 1.000 mm, kg	**55662**	**39,00/kg**
NIRO-Schweißstäbe 3,2 x 1.000 mm, kg	**55666**	**39,00/kg**

WIG-Aluminium-Schweißstäbe, TÜV-geprüft

Alu-Schweißstäbe AlMg5/3.3556 für WIG

Aluminium-Schweißstäbe für das WIG-Schweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen. Verarbeitung unter Schutzgas Argon.
Bei größeren Werkstücken und bei Wandstärken über 15 mm Schweißspalt auf 150 bis 200 °C vorwärmen.
Schweißstab-Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung	EN ISO 18273 - AL 5356 (AlMg5)
Werkstoffnummer	3.3556
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, LR, CE
Stromart WIG	Wechselstrom (~)

Werkstoffe:
AlMg 1 (3.3315), AlMg 3 (3.3535), AlMg 5 (3.3555), AlMgSi 1 (3.2315)

Kenndaten und Gütewerte						Richtwerte				
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeleit-fähigkeit bei 20 °C	Wärmeausdeh-nungskoeffizient (20 - 100 °C)	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Aluminium Al	Magnesium Mg	Mangan Mn	Chrom Cr	Titan Ti
S.m/mm²	W/(m.K)	1/K	N/mm²		%	%	%	%	%	%
15 - 19	110 - 150	$23{,}7.10^{-6}$	110	250	25	Basis	5	0,35	0,1	0,15

Aluminium-Schweißstäbe WIG AlMg5/3.3556	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
AlMg5-Schweißstäbe 1,6 x 1.000 mm, kg	**55670**	**29,50/kg**
AlMg5-Schweißstäbe 2,0 x 1.000 mm, kg	**55671**	**29,00/kg**
AlMg5-Schweißstäbe 2,4 x 1.000 mm, kg	**55672**	**28,50/kg**
AlMg5-Schweißstäbe 3,2 x 1.000 mm, kg	**55673**	**27,00/kg**

Alu-Schweißstäbe AlSi5/3.2245 für WIG

Aluminium-Schweißstäbe für das WIG-Schweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen. Verarbeitung unter Schutzgas Argon.
Bei größeren Werkstücken und bei Wandstärken über 15 mm Schweißspalt auf 150 bis 200 °C vorwärmen.
Schweißstab-Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung	EN ISO 18273 - S Al 4043 (AlSi5)
Werkstoffnummer	3.2245
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart WIG	Wechselstrom (~)

Werkstoffe:
AlSi-Legierungen, bedingt auch AlCu Mg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335)

Kenndaten und Gütewerte						Richtwerte	
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeleit-fähigkeit bei 20 °C	Wärmeausdeh-nungskoeffizient (20 - 100 °C)	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Aluminium Al	Silizium Si
S.m/mm²	W/(m.K)	1/K	N/mm²		%	%	%
24 - 32	170	$22{,}1.10^{-6}$	100	160	15	Basis	5

Aluminium-Schweißstäbe WIG AlSi5/3.2245	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
AlSi5-Schweißstäbe 1,6 x 1.000 mm, kg	**55686**	**27,00/kg**
AlSi5-Schweißstäbe 2,0 x 1.000 mm, kg	**55687**	**27,00/kg**
AlSi5-Schweißstäbe 2,4 x 1.000 mm, kg	**55688**	**26,00/kg**
AlSi5-Schweißstäbe 3,2 x 1.000 mm, kg	**55689**	**26,00/kg**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Rutilelektroden niedriglegiert, TÜV-geprüft

NEUHEIT!

MT-RC3oh für kräftiges Heften, Montage- und Fallnahtschweißen

Dick umhüllte Rutilzellulose-Stabelektrode. Vielseitig verwendbar, ideal für Heft- und Montagearbeiten in fast allen Schweißpositionen einschließlich Fallnaht. Auch mit 230 V Wechselstromtrafos und bei 42 V Schutzspannung verschweißbar. Gute Zünd- und Verschweißbarkeit, scharfer Lichtbogen, ermöglicht das Schweißen von haftlackbeschichtetem, verzinktem, angerostetem, verzundertem Stahl. Gute Schlackeablösung.

Normbezeichnung	EN 499 - E 38 0 RC 11
Zulassungen	TÜV, DB, CE
Stromart	Gleichstrom Minuspol (= -) Wechselstrom (~)
Rücktrocknung	Falls erforderlich, 0,5 h bei 90 °C

Werkstoffe:
P 235 GH, P 235 G1 TH, S 235 jR, S 235 jRG2, S 235 jO, S 235 j2 G3, P 235 T1, P 235 T2, GP 240 GH, L 245 NB, L 245 MB, P 245 NB, P 255 G1 TH, P 2565 GH, P 265 NB, P 275 T1, P 275 T2, S 275 jR, L 290 NB, L 290 MB, P 295 GH, P 310 NB, P 355 NB, P 355 T1, P 355 T2, S 355 j2 G3, B 420 N

MT-RRC6k für problemloses Schweißen langer Schweißstrecken

Dick umhüllte Rutilzellulose-Stablektrode. Besonders einfach und vielseitig anwendbar, ideale Universalelektrode für Maschinen-, Stahl-, Behälter- und Rohrleitungsbau. Gute Zündbarkeit, sehr gute Verschweißbarkeit in fast allen Positionen einschließlich Fallnaht, gute Spaltüberbrückung.Geringe Spritzverluste, saubere Nahtzeichnung, gute Schlackenentfernbarkeit, gute Wiederzündfähigkeit.

Normbezeichnung	EN 499 - E 42 0 RC 11
Zulassungen	TÜV, DB, CE
Stromart	Gleichstrom Minuspol (= -) Wechselstrom (~)
Rücktrocknung	Falls erforderlich, 0,5 h bei 90 °C

Werkstoffe:
P 235 GH, P 235 G1 TH, S 235 jR, S 235 jRG2, S 235 jO, S 235 j2 G3, P 235 T1, P 235 T2, GP 240 GH, L 245 NB, L 245 MB, P 245 NB, P 255 G1 TH, P 2565 GH, P 265 NB, P 275 T1, P 275 T2, S 275 jR, L 290 NB, L 290 MB, P 295 GH, P 310 NB, P 355 NB, P 355 T1, P 355 T2, S 355 j2 G3, B 420 N

Elektrode MT-RC3oh	Kenndaten und Gütewerte									Richtanalyse		
	Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 0 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn
	°C	°C	A	A	N/mm²	N/mm²	%	J	J	%	%	%
Ø 2,0 x 300	-10	450	40	60	450	550	28	60	60	0,07	0,35	0,45
Ø 2,5 x 350	-10	450	60	100	420	550	28	80	60	0,07	0,35	0,45
Ø 3,2 x 350	-10	450	100	140	420	550	28	80	60	0,07	0,35	0,45
Ø 4,0 x 350	-10	450	110	170	420	550	28	80	60	0,07	0,35	0,45

Rutil-Schweißelektroden niedriglegiert MT-RC3oh	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-RC3oh 2,0 x 300 mm, ca. 322 Stück, 3,5 kg	**59903**	**56,50/Pkg.**
MT-RC3oh 2,0 x 300 mm, 20 Stück	**55736**	**8,70/Pkg.**
MT-RC3oh 2,5 x 350 mm, ca. 227 Stück, 4,0 kg	**59904**	**47,00/Pkg.**
MT-RC3oh 2,5 x 350 mm, 20 Stück	**55730**	**10,60/Pkg.**
MT-RC3oh 3,2 x 350 mm, ca. 145 Stück, 4,5 kg	**59905**	**56,50/Pkg.**
MT-RC3oh 3,2 x 350 mm, 20 Stück	**55731**	**16,30/Pkg.**
MT-RC3oh 4,0 x 350 mm, ca. 100 Stück, 4,4 kg	**55706**	**50,00/Pkg.**

Elektrode MT-RRC6k	Kenndaten und Gütewerte									Richtanalyse		
	Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei (-10) 0 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn
	°C	°C	A	A	N/mm²	N/mm²	%	J	J	%	%	%
Ø 2,0 x 300	-10	350	30	50	450	540	24	80	(>47)	0,07	0,4	0,5
Ø 2,5 x 350	-10	450	55	85	480	550	24	80	47	0,07	0,4	0,5
Ø 3,2 x 350	-10	450	90	135	480	550	24	80	47	0,07	0,4	0,5
Ø 4,0 x 350	-10	450	130	170	480	550	24	80	47	0,07	0,4	0,5

Rutil-Schweißelektroden niedriglegiert MT-RRC6k	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-RRC6k 2,0 x 300 mm, ca. 367 Stück, 4,0 kg	**55710**	**59,00/Pkg.**
MT-RRC6k 2,0 x 300 mm, 20 Stück	**55737**	**9,40/Pkg.**
MT-RRC6k 2,5 x 350 mm, ca. 214 Stück, 4,0 kg	**59907**	**57,00/Pkg.**
MT-RRC6k 2,5 x 350 mm, 20 Stück	**55732**	**13,60/Pkg.**
MT-RRC6k 3,2 x 350 mm, ca. 132 Stück, 4,5 kg	**59911**	**60,50/Pkg.**
MT-RRC6k 3,2 x 350 mm, 20 Stück	**55733**	**21,00/Pkg.**
MT-RRC6k 4,0 x 350 mm, ca. 77 Stück, 4,0 kg	**55709**	**52,00/Pkg.**

MT-RC3 blau für Heft-, Montage- und Fallnahtschweißung

Mitteldick umhüllte Rutilzellulose-Stabelektrode für alle Schweißpositionen, speziell für Heft-, Montage- und Fallnahtschweißung.
Scharfer Lichtbogen, ermöglicht das Schweißen von geprimertem, verzinktem, angerostetem und verzundertem Stahl. Auch mit 220-Volt-Geräten und bei 42 Volt Schutzspannung verschweißbar.

Normbezeichnung	EN 499 - E 42 0 RC 11
Zulassungen	TÜV, UDT, CE
Stromart	Gleichstrom Minuspol (= -) Wechselstrom (~)
Rücktrocknung	Falls erforderlich, 1 - 2 h bei 90 °C

Werkstoffe: Siehe MT-RC3oh

Elektrode MT-RC3 blau	Kenndaten und Gütewerte									Richtanalyse		
	Betriebstemp.min.	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 0 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn
	°C	°C	A	A	N/mm²	N/mm²	%	J	J	%	%	%
Ø 2,5 x 350	-10	450	60	100	420	550	28	80	60	0,08	0,25	0,6
Ø 3,2 x 350	-10	450	100	140	420	550	28	80	60	0,08	0,25	0,6

Rutil-Schweißelektroden niedriglegiert MT-RC3 blau	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-RC3 blau 2,5 x 350 mm, ca. 209 Stück, 4 kg	**59921**	**57,00/Pkg.**
MT-RC3 blau 2,5 x 350 mm, 20 Stück	**55746**	**13,30/Pkg.**
MT-RC3 blau 3,2 x 350 mm, ca. 141 Stück, 4,5 kg	**59920**	**65,00/Pkg.**
MT-RC3 blau 3,2 x 350 mm, 20 Stück	**55747**	**19,30/Pkg.**

TECH-INFO

Einbrandtiefe

Der Einbrand soll tief sein, die Schweißnaht darf aber nicht durchsacken, sondern soll etwa zu gleichen Teilen ober und unter der Werkstoffoberfläche liegen. Ausnahme: Auftragschweißen, mit einem Verhältnis von ca. 1/3 Einbrand und 2/3 Werkstoffüberstand.

Ursache für einen zu tief geratenen Einbrand bzw. für ein Durchsacken der Schweißnaht ist in der Regel die Einstellung eines zu hohen Schweißstroms. Gleichzeitig sind eine verstärkte Porenbildung an der Schweißnahtoberfläche und viele Schweißspritzer entlang der Schweißnaht erkennbar.

MMA-Stabelektroden

Rutilelektroden niedriglegiert / TÜV

MT-RR6et für perfekte Schweißnahtzeichnung

Dick umhüllte Rutil-Stabelektrode für sehr feinschuppige und saubere Schweißnähte / flache Hohlkehlnähte.

Gute Zündbarkeit, nachgewiesene Wurzelschweißbarkeit, sehr gute Verschweißbarkeit in fast allen Schweißpositionen, selbstabhebende Schlacke.

Auch für verzinkte oder geprimerte Stähle anwendbar, verzinkte Bleche bis 2,5 mm auch in fallender Position. Mit 230 V Wechselstromtrafos und bei 42 V Schutzspannung verschweißbar.

Normbezeichnung	EN 499 - E 42 0 RR 12
Zulassungen	TÜV, DB, UDT, CE
Stromart	Gleichstrom Minuspol (= -) Wechselstrom (~)
Rücktrocknung	Falls erforderlich, bei max. 150 °C

Werkstoffe:
P 235 GH, P 235 G1 TH, S 235 jR, S 235 jRG2, S 235 j0, S 235 j2 G3, P 235 T1, P 235 T2, GP 240 GH, L 245 NB, L 245 MB, P 245 NB, P 255 G1 TH, P 2565 GH, P 265 NB, P 275 T1, P 275 T2, S 275 jR, L 290 NB, L 290 MB, P 295 GH, P 310 NB, P 355 NB, P 355 T1, P 355 T2, S 355 j2 G3, B 420 N

Elektrode MT-RR6et	Kenndaten und Gütewerte									Richtanalyse		
	Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	Streckgrenze R_{eH} bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 0 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn
	°C	°C	A	A	N/mm²	N/mm²	%	J	J	%	%	%
Ø 1,6 x 250	-10	450	30	40	440	580	23	65	50	0,08	0,4	0,5
Ø 2,0 x 300	-10	450	45	75	440	580	23	65	50	0,08	0,4	0,5
Ø 2,5 x 350	-10	450	60	100	440	580	23	65	50	0,08	0,4	0,5
Ø 3,2 x 350	-10	450	90	140	440	580	23	65	50	0,08	0,4	0,5
Ø 4,0 x 350	-10	450	150	190	440	580	23	65	50	0,08	0,4	0,5

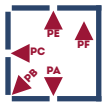
Rutil-Schweißelektroden niedriglegiert MT-RR6et	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-RR6et 1,6 x 250 mm, ca. 562 Stück, 3,4 kg	**55712**	**87,50/Pkg.**
MT-RR6et 1,6 x 250 mm, 20 Stück	**55739**	**8,10/Pkg.**
MT-RR6et 2,0 x 300 mm, ca. 345 Stück, 4,0 kg	**55713**	**64,00/Pkg.**
MT-RR6et 2,0 x 300 mm, 20 Stück	**55740**	**9,20/Pkg.**
MT-RR6et 2,5 x 350 mm, ca. 205 Stück, 4,0 kg	**59916**	**50,00/Pkg.**
MT-RR6et 2,5 x 350 mm, 20 Stück	**55734**	**12,30/Pkg.**
MT-RR6et 3,2 x 350 mm, ca. 123 Stück, 4,3 kg	**59917**	**48,50/Pkg.**
MT-RR6et 3,2 x 350 mm, 20 Stück	**55735**	**17,90/Pkg.**
MT-RR6et 4,0 x 350 mm, ca. 82 Stück, 4,0 kg	**59918**	**47,50/Pkg.**

MT-312 (1.4337) zum Schweißen artverschiedener Stähle

Rutilumhüllte Stahlelektrode zum Schweißen artverschiedener Stähle und zum Auftragsschweißen.
Schweißgut aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickelstahl, zunderbeständig bis + 1000 °C.

Die günstige Wärmedehnzahl durch den großen Gehalt an Deltaferrit im Schweißgut reduziert die Eigenspannung bei Schwarz-Weiß-Verbindungen und erhöht die Sicherheit gegen Heißrisse.

Normbezeichnung	EN 1600 - E 29 9 R 12
Zulassungen	DB, CE
Stromart	Gleichstrom Pluspol (= +) Wechselstrom (~)
Rücktrocknung	Kaum erforderlich, bis 350 °C



Anwendungsbereich:
Korrosionsbeständiger artähnlicher Stahl und Stahlguss z.B. 1.4762 (X 10 CrAl 24), 1.4085 (G-X 70 Cr 29), schwer schweißbarer Stahl z.B. Baustahl höherer Festigkeit, Manganhartstahl und Verbindungen mit hochlegiertem Stahl, Reparaturen und verschleißfeste Auftragungen.

Basischelektroden niedriglegiert / TÜV

MT-BR10 Spezial e5 für feintropfiges Schweißen in Zwangspositionen

Basische Doppelmantel Stabelektrode mit guter Eignung zum Schweißen in Zwangspositionen. Wasserstoffkontrolliertes Schweißgut für Betriebstemperaturen von -20°C bis +350°C.

Das Schweißgut ist alterungsbeständig und kaltzäh bis -20°C. Wurzelschweißbarkeit nachgewiesen. Bei der Wurzelschweißung wird empfohlen, die Elektrode am Minuspol zu verschweißen. Der Lichtbogen ist gerichteter, der Werkstoffübergang ist feintropfiger. Das Modellieren der Wurzel wird dadurch erleichtert, und außerdem ist die Empfindlichkeit des Lichtbogens gegen Blaswirkung geringer.

Normbezeichnung	EN ISO 2560-A = E 42 2 B 12 H 10
Zulassungen	TÜV, DB, CE
Stromart	Gleichstrom Pluspol (= +)
Rücktrocknung	2 h bei 300 °C

Werkstoffe:
S 185-S 355, S 235JRG2, S235S, 235J2G3, P265S, P235TR1, P235TR2, 265TR1, P265TR2, L210GA, P235GH, 195GH, L245MB, C21, L245NB, L245GA, P275N P280GH, L290MB, P295GH, L290NB, S355NL, P355N,P355NL1, S355J2G3, P245GH, GS 38, P265GH, C22.3, GS45, P215NL, P255QL, P265NL, P250GH, C22.8, S275JR,P275SL, S275J2G3, S275NL, GP240GH, X42, P305GH, P355GH, S355N, L360MB, L360NB,

Elektrode MT-BR10 Spezial e5	Kenndaten und Gütewerte							Richtanalyse		
	Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn
	°C	°C	A	A	N/mm²	N/mm²	%	%	%	%
Ø 2,0 x 350	-20	350	55	65	420	500-640	>28	0,08	0,5	1,1
Ø 2,5 x 350	-20	350	60	90	420	500-640	>28	0,08	0,5	1,1
Ø 3,2 x 350	-20	350	95	150	420	500-640	>28	0,08	0,5	1,1
Ø 4,0 x 450	-20	350	140	190	420	500-640	>28	0,08	0,5	1,1

Basisch-Schweißelektroden niedriglegiert MT-BR10 Spezial e5	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-BR10 Spezial e5 2,0 x 350 mm, ca. 235 Stück, 4,7 kg	**59926**	**81,50/Pkg.**
MT-BR10 Spezial e5 2,0 x 300 mm, 20 Stück	**55723**	**9,80/Pkg.**
MT-BR10 Spezial e5 2,5 x 350 mm, ca. 206 Stück, 4,1 kg	**55727**	**61,00/Pkg.**
MT-BR10 Spezial e5 2,5 x 350 mm, 20 Stück	**55724**	**14,40/Pkg.**
MT-BR10 Spezial e5 3,2 x 350 mm, ca. 136 Stück, 4,3 kg	**59928**	**60,00/Pkg.**
MT-BR10 Spezial e5 3,2 x 350 mm, 20 Stück	**55725**	**19,80/Pkg.**
MT-BR10 Spezial e5 4,0 x 350 mm, ca. 81 Stück, 4,1 kg	**55720**	**53,50/Pkg.**

Elektrode MT-312	Kenndaten und Gütewerte								Richtanalyse				
	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0 %-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-420 °C)	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Nickel Ni
	°C	A	A	N/mm²			%	1/K	%	%	%	%	%
Ø 2,0 x 300	350	40	50	600	630	800	20	$15x10^{-6}$	0,12	1	0,8	29	9
Ø 2,5 x 300	350	60	70	600	630	800	20	$15x10^{-6}$	0,12	1	0,8	29	9
Ø 3,2 x 350	350	70	100	600	630	800	20	$15x10^{-6}$	0,12	1	0,8	29	9

Rutil-Schweißelektroden hochlegiert MT-312 (1.4337)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-312 2,0 x 300 mm, ca. 336 Stück, 4,0 kg	**55785**	**138,00/Pkg.**
MT-312 2,5 x 300 mm, ca. 229 Stück, 4,0 kg	**55786**	**203,00/Pkg.**
MT-312 3,2 x 350 mm, ca. 149 Stück, 5,0 kg	**55787**	**285,00/Pkg.**

HINWEIS!
Änderungen bei Verpackungsmenge bzw. -gewicht vorbehalten (gilt für S. 356 - 359).

Spezial-Stabelektroden - Rutilelektroden hochlegiert / TÜV

MT-308Lea2 (1.4316) für hochlegierten Stahl, rostbeständig

Rutilumhüllte Stabelektrode für nichtrostenden, austenitischen Stahl. Schweißgut aus Chrom-Nickel-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt, Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 300 °C. Kaltzäh bis -120 °C.
Leicht entfernbare Schlacke, Belag neben der Naht mit chloridfreier Beize entfernbar, Schweißgut auf Hochglanz polierbar.

Normbezeichnung EN 1600 - E 19 9 LR 12
Zulassungen TÜV, DB, CE
Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)
Wechselstrom (~)
Rücktrocknung Falls erforderlich, bis 350 °C

Werkstoffe:
1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

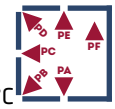
Elektrode MT-308Lea2	Kenndaten und Gütewerte										Richtanalyse				
	Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0%-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei -269 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Nickel Ni
	°C	°C	A	A	N/mm²			%	J	J	%	%	%	%	%
Ø 1,6 x 250	-120	300	30	40	320	340	540	35	70	45	0,02	0,9	0,9	19	10
Ø 2,0 x 300	-120	300	40	60	320	340	540	35	70	45	0,02	0,9	0,9	19	10
Ø 2,5 x 300	-120	300	60	90	320	340	540	35	70	45	0,02	0,9	0,9	19	10
Ø 3,2 x 350	-120	300	80	110	320	340	540	35	70	45	0,02	0,9	0,9	19	10

Rutil-Schweißelektroden hochlegiert MT-308Lea2 (1.4316)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-308Lea2 1,6 x 250 mm, ca. 463 Stück, 2,5 kg	**55763**	**130,00/Pkg.**
MT-308Lea2 2,0 x 300 mm, ca. 345 Stück, 4,0 kg	**55764**	**166,00/Pkg.**
MT-308Lea2 2,0 x 300 mm, 10 Stück, 0,12 kg	**55769**	**14,00/Pkg.**
MT-308Lea2 2,5 x 300 mm, ca. 220 Stück, 4,0 kg	**55765**	**156,00/Pkg.**
MT-308Lea2 2,5 x 300 mm, 10 Stück, 0,18 kg	**55767**	**17,90/Pkg.**
MT-308Lea2 3,2 x 350 mm, ca. 140 Stück, 5,0 kg	**55766**	**188,00/Pkg.**
MT-308Lea2 3,2 x 350 mm, 10 Stück, 0,36 kg	**55768**	**32,00/Pkg.**

MT-316Lea4 (1.4430) für hochlegierten Stahl, rost-/säurebeständig

Rutilumhüllte Stabelektrode für nichtrostenden, austenitischen Stahl. Schweißgut aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt, Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 °C. Kaltzäh bis -120 °C.
Leicht entfernbare Schlacke, Belag neben der Naht mit chloridfreier Beize entfernbar, Schweißgut auf Hochglanz polierbar.

Normbezeichnung EN 1600 - E 19 12 3 LR 12
Zulassungen TÜV, DB, CE, GL
Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)
Wechselstrom (~)
Rücktrocknung Kaum erforderlich, bis 350 °C



Werkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Elektrode MT-316Lea4	Kenndaten und Gütewerte										Richtanalyse					
	Betriebstemp. min.	Betriebstemp. max.	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	1,0%-Dehngrenze $R_{p1,0}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei 20 °C	Kerbschlagarbeit A_V bei -120 °C	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Molybdän Mo	Nickel Ni
	°C	°C	A	A	N/mm²			%	J	J	%	%	%	%	%	%
Ø 2,0 x 300	-120	400	40	60	350	370	550	35	70	35	0,02	0,9	0,7	18,3	2,5	11,8
Ø 2,5 x 300	-120	400	60	90	350	370	550	35	70	35	0,02	0,9	0,7	18,3	2,5	11,8
Ø 3,2 x 350	-120	400	80	110	350	370	550	35	70	35	0,02	0,9	0,7	18,3	2,5	11,8

Rutil-Schweißelektroden hochlegiert MT-316Lea4 (1.4430)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-316Lea4 2,0 x 300 mm, ca. 342 Stück, 4,0 kg	**55750**	**186,00/Pkg.**
MT-316Lea4 2,5 x 300 mm, ca. 216 Stück, 4,0 kg	**55756**	**182,00/Pkg.**
MT-316Lea4 2,5 x 300 mm, 10 Stück, 0,19 kg	**55758**	**20,50/Pkg.**
MT-316Lea4 3,2 x 350 mm, ca. 139 Stück, 5,0 kg	**55757**	**224,00/Pkg.**
MT-316Lea4 3,2 x 350 mm, 10 Stück, 0,36 kg	**55759**	**37,00/Pkg.**

Stahl-Hartauftragungselektroden

MT-600Bdu (1.4718) für zähharte Auftragungen auf Maschinenteile

Basisch umhüllte Elektrode aus Chrom-Siliziumstahl für das Schweißen zähharter, abriebfester Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl, Stahlguss und Mangan-Hartstahl.
Beispiele: Rollen, Laufflächen, Raupenketten, Laufräder, Nocken, Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme, Ambosse ...
Rissempfindliche Werkstoffe auf 200 bis 300 °C vorwärmen.
Bei sehr rissempfindlichem Werkstoff Zwischenlage schweißen.
Schweißgut schmied- und härtbar.

Normbezeichnung DIN 8555 - E 6 - UM - 60
Werkstoffnummer 1.4718
Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)
Wechselstrom (~)
Rücktrocknung Falls erforderlich, bis 300 °C

Elektrode MT-600Bdu	Kenndaten				Wärmebehandlung					Richtanalyse					
	Vickers-Härte	Rockwell-Härte	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	Weichglühen min.	Weichglühen max.	Weichglühzeit	Härten min., Öl oder Pressluft	Härten max., Öl oder Pressluft	Kohlenstoff C	Silizium Si	Mangan Mn	Chrom Cr	Molybdän Mo	Vanadium V
	HV	HRC	A	A	°C	°C	h	°C	°C	%	%	%	%	%	%
Ø 3,2 x 350	650	58	70	100	780	820	5	1000	1050	0,5	1	0,4	9	1	1,5
Ø 4,0 x 450	650	58	100	130	780	820	5	1000	1050	0,5	1	0,4	9	1	1,5

Stahl-Hartauftragungselektroden MT-600Bdu (1.4718)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-600Bdu 3,2 x 350 mm, ca. 141 Stück, 5,0 kg	**55743**	**156,00/Pkg.**
MT-600Bdu 3,2 x 350 mm, 20 Stück, 0,71 kg	**55754**	**50,50/Pkg.**
MT-600Bdu 4,0 x 450 mm, ca. 88 Stück, 6,0 kg	**55744**	**149,00/Pkg.**
MT-600Bdu 4,0 x 450 mm, 10 Stück, 0,69 kg	**55755**	**38,50/Pkg.**

Gusseisen-Reparaturelektroden

MT-Nign (2.4155) für Reparaturschweißungen von Gusseisen

Basisch-graphitisch umhüllte Reinnickel-Elektrode, universell verwendbar an Gusseisen mit Lamellengraphit, DIN 1691, z.B. GG 10 bis GG 35, und an Temperguss weiß und schwarz, DIN 1692. Nach dem Schweißen von kurzen Schweißraupen (30 - 50 mm), Raupen sofort abhämmern, um Spannungen abzubauen.
Mit Gleichstrom Minuspol: Pulsierender Lichtbogen mit tiefem Einbrand, gute Flankenbildung und flache Schweißnähte.
Mit Gleichstrom Pluspol: Höhere Schweißgeschwindigkeit, geringer Einbrand, hohe Nähte.

Normbezeichnung DIN 8573 - E Ni - B G 1
Werkstoffnummer 2.4155
Stromart Gleichstrom Minuspol (= -)
Gleichstrom Pluspol (= +)
Wechselstrom (~)

Elektrode MT-Nign	Kenndaten		Gütewerte				Richtanalyse		
	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Brinell-Härte HB 10/3000	Kohlenstoff C, Graphit ausgesch.	Eisen Fe	Nickel Ni
	A	A	N/mm²		%	HB	%	%	%
Ø 2,5 x 350	50	100	210	440	5	160	0,5	2,5	Basis
Ø 3,2 x 350	70	130	210	440	5	160	0,5	2,5	Basis

Gusseisen-Reparaturelektroden MT-Nign (2.4155)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-Nign 2,5 x 350 mm, ca. 250 Stück, 5,0 kg	**55773**	**632,00/Pkg.**
MT-Nign 2,5 x 350 mm, 10 Stück, 0,20 kg	**55775**	**63,50/Pkg.**
MT-Nign 3,2 x 350 mm, ca. 149 Stück, 5,0 kg	**55774**	**631,00/Pkg.**
MT-Nign 3,2 x 350 mm, 10 Stück, 0,34 kg	**55776**	**63,50/Pkg.**

Aluminium-Stabelektroden

MT-AlSi5 (3.2245) für Aluminium-Siliziumlegierungen

Aluminium-Silizium-Elektrode mit Sonderumhüllung für das Verschweißen von Aluminium-Silizium- und verwandten Aluminiumlegierungen. Bedingter Einsatz für aushärtende Legierungen wie AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315) und AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335).
Beim Verschweißen wird die Elektrode mit kurzem Lichtbogen zum Grundwerkstoff geführt. Bei größeren Werkstücken und bei Wandstärken über 15 mm sollte der Schweißspalt auf 150 bis 200 °C vorgewärmt werden. Das reine Schweißgut ist nicht aushärtbar. Schweißnähte von aushärtbaren Aluminiumlegierungen sollten daher nicht in mechanisch hochbeanspruchten Zonen liegen.

Normbezeichnung	DIN 1732 - El-AlSi5
Werkstoffnummer	3.2245
Stromart	Gleichstrom Pluspol (= +)
Rücktrocknung	Falls erforderlich, bis 150 °C

Elektrode MT-AlSi5	Kenndaten und Gütewerte								Richtwerte	
	Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 100 °C)	Schweißstrom min.	Schweißstrom max.	0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei 20 °C	Zugfestigkeit R_m bei 20 °C	Bruchdehnung A_5 bei 20 °C	Aluminium Al	Silizium Si
	S.m/mm²	W/(m.K)	1/K	A	A	N/mm²		%	%	%
Ø 2,5 x 350	24 - 32	170	$22{,}1 \cdot 10^{-6}$	40	70	90	160	15	Basis	5
Ø 3,2 x 350	24 - 32	170	$22{,}1 \cdot 10^{-6}$	60	90	90	160	15	Basis	5

Aluminium-Schweißelektroden MT-AlSi5 (3.2245)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-AlSi5 2,5 x 350 mm, ca. 220 Stück, 2,0 kg	**55783**	**207,00/Pkg.**
MT-AlSi5 2,5 x 350 mm, 10 Stück, 0,10 kg	**55780**	**24,00/Pkg.**
MT-AlSi5 3,2 x 350 mm, ca. 147 Stück, 2,0 kg	**55784**	**198,00/Pkg.**
MT-AlSi5 3,2 x 350 mm, 10 Stück, 0,14 kg	**55781**	**33,50/Pkg.**

TECH-INFO

MMA-Elektrodenauswahl

- Dünnes Werkstück - dünne Elektrode
- Dickes Werkstück - dicke Elektrode
  Je nach Werkstücksgröße ist - für die Größe des Schweißbads bzw. die Einbringung einer ausreichenden Wärmemenge - ein angemessener Elektrodendurchmesser erforderlich.
  Je nach Type Elektrodendurchmesser 1,5 mm für Feinblech bis 6 mm für Grobblech auf Anfrage lieferbar.

MMA-Elektrodenlagerung

- Elektroden in Kunststoff verpackt trocken lagern
- Die Umhüllung von E-Handschweiß-Elektroden nimmt Feuchtigkeit auf. Feuchte Elektroden sind schwer zündbar und brennen unregelmäßig. Bei nassen Elektroden bröckelt die Umhüllung ab.

MMA-Elektrodenrücktrocknung

- Für die Rücktrocknung feuchter Elektroden empfohlene Trocknungstemperatur und -dauer beachten

Stabelektroden zum Ausnuten und Schneiden

MT-Fug - Stabelektrode zum Ausnuten und Schneiden

Geeignet zum Fugen und Trennen fast aller Metalle, zum Nahtvorbereiten, zum Beseitigen angeschweißter Hilfsvorrichtungen, zum Fugenhobeln, zum Stechen von Löchern und zum Trennen von unlegierten und legierten Stählen, Grauguß sowie Aluminium- und Kupferlegierungen.

Stromart	Gleichstrom Minuspol (= -)
	Wechselstrom (~)

Stabelektroden zum Ausnuten und Schneiden MT-Fug	Schweiß-strom	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MT-Fug 2,5 x 350 mm, ca. 197 Stück, 3,8 kg	160-210 A	**55681**	**74,00/Pkg.**
MT-Fug 3,25 x 350 mm, ca. 106 Stück, 3,5 kg	220-300 A	**55682**	**74,00/Pkg.**
MT-Fug 4,0 x 350 mm, ca. 55 Stück, 2,8 kg	270-360 A	**59983**	**81,50/Pkg.**
MT-Fug 5,0 x 350 mm, ca. 48 Stück, 3,8 kg	320-420 A	**55684**	**74,00/Pkg.**

Ausnut- und Trennarbeiten können in allen Positionen außer senkrecht steigend durchgeführt werden. Die Stabelektrode ist unter einem Anstellwinkel von ca. 15° zum Werkstück zu führen. Während der Trennarbeiten sägende Bewegungen mit der Stabelektrode ausführen. Die Elektrode nimmt sehr viel Strom auf (hohe Lichtbogenspannung), daher muss die Stromquelle ausreichend leistungsfähig sein. Der einzustellende Schweißstrom liegt höher als der tatsächlich gemessene. Da dieser Unterschied geräteabhängig ist, können die angeführten Schweißstrom-Einstellwerte nur Anhaltspunkte sein.

Elektrodenköcher zur wasserdichten Aufbewahrung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
L = 370 mm, Ø 85 mm, mit 4 Kammern und Gürtel	**57703**	**18,30**

TECH-INFO

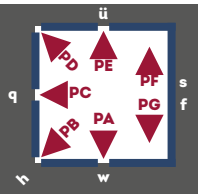
Schweißposition EN 287 / ISO 6947

Die Schweißposition ist eine Lagebezeichnung der Schweißfuge bzw. der Haltungsrichtung des Schweißbrenners oder Elektrodenhalters.

Von der Schweißposition kann die Wahl des Schweißzusatzwerkstoffs abhängen - nicht alle Zusatzwerkstoffe sind z.B. für das Schweißen in sogenannten Zwangslagen (Überkopf- oder Fallnahtschweißen) geeignet.

Bezeichnungen der Schweißpositionen:

PA (w) Waagrechtschweißen, Wannenposition
PB (h) Horizontalschweißen, Horizontalposition
PC (q) Quernahtschweißen, Querposition
PD Horizontalschweißen Überkopf, Horizontal-Überkopfposition
PE (ü) Überkopfschweißen, Überkopfposition
PF (s) Steignahtschweißen, Steigposition senkrecht
PG (f) Fallnahtschweißen, Fallposition senkrecht



Schweißpositionen nach EN 287 und ISO 6974

* = ELMAG-Spezialprogramm

Blisterverpackungen

Blisterverpackungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
ALU-Sicherung 80 A 41x11 mm, 2 Stk.	54673	9,00
ALU-Sicherung 100 A 41x11 mm, 2 Stk.	54674	8,70
ALU-Sicherung 75 A 100x21,5 mm, 2 Stk.	54630	15,80
ALU-Sicherung 100 A 100x21,5 mm, 2 Stk.	54675	15,30
ALU-Sicherung 120 A 100x21,5 mm, 2 Stk.	54626	18,50
ALU-Sicherung 200 A 117x26 mm, 2 Stk.	54625	24,50
ALU-Sicherung 300 A 128x31 mm, 2 Stk.	54679	31,50
ALU-Sicherung 400 A 155x43 mm, 2 Stk.	54680	40,50
ALU-Sicherung 500 A 155x43 mm, 2 Stk.	54682	47,00
Arbeitsdruckmanometer (Argon-CO2), Ø 63 mm, 1 Stk.	59697	49,00
Arbeitsdruckmanometer (Sauerstoff), Ø 63 mm, 1 Stk.	59699	49,00
Arbeitsdruckmanometer (Azetylen), Ø 63 mm, 1 Stk.	59701	49,00
Brennerkappe kurz, für SR & SRC 17/18/26, 1 Stk.	54684	4,75
Brennerkappe lang, für SR & SRC 17/18/26, 1 Stk.	54685	4,85
Brennerrohr MB 14, 1 Stk.	59647	24,00
Brennerrohr MB 15, 1 Stk.	54637	15,50
Brennerrohr MB EVO 15, 1 Stk.	54647	20,50
Brennerrohr MBC 15, 1 Stk.	59750	12,30
Brennerrohr MBC 24, 1 Stk.	59751	38,00
Brennerrohr MB 25, 1 Stk.	54639	34,00
Brennerrohr MB EVO 25, 1 Stk.	54648	36,50
Brennerrohr MBC 25, 1 Stk.	59752	24,00
Brennerrohr MB 36, 1 Stk.	59669	50,00
Brennerrohr MBC 36, 1 Stk.	59753	43,00
Brennerrohr MBC 501, 1 Stk.	59754	73,00
Drahtbürste Stahldraht, 4-reihig, 1 Stk.	59685	7,00
Drahtbürste Edelstahldraht, 4-reihig, 1 Stk.	59686	12,30
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 14/15 0,6 mm/M6, 3 Stk.	54601	4,10
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 14/15 0,8 mm/M6, 3 Stk.	54602	4,10
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 14/15 1,0 mm/M6, 3 Stk.	54603	4,10
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 14/15 1,2 mm/M6, 3 Stk.	59684	4,10
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 25/36 0,6 mm/M6, 3 Stk.	59650	5,20
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 25/36 0,8 mm/M6, 3 Stk.	54605	5,20
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 25/36 1,0 mm/M6, 3 Stk.	54606	5,20
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 25/36 1,2 mm/M6, 3 Stk.	54607	5,20
Drahtdüse MB/MB EVO/MBC 25/36 1,4 mm/M6, 3 Stk.	59651	5,20
Drahtdüse MB/MBC 36/401/501/WT540 0,8 mm/M8, 3 Stk.	59819	6,60
Drahtdüse MB/MBC 36/401/501/WT540 1,0 mm/M8, 3 Stk.	59820	6,60
Drahtdüse MB/MBC 36/401/501/WT540 1,2 mm/M8, 3 Stk.	59821	6,60
Drahtreiniger mit Filz, 1 Stk.	59672	4,45
Druckregler „Argon/Co2" mit 2 Manometer, Ø 63, 1 Stk.	54683	115,00
Druckregler „Argon/Co2" Serie „MINI", Ø 50 mm, 1 Stk.	59674	101,00
Druckregler für Einwegflasche, 1 Stk.	59675	57,00
Düsenstock MB 14 L, 2 Stk.	54622	14,20
Düsenstock MB/MB EVO/MBC 15 L, 2 Stk.	54617	8,40
Düsenstock MB 15 R, 2 Stk.	54623	27,50
Düsenstock MB24 & 240, 2 Stk.	59706	6,80
Düsenstock MB/MB EVO/MBC 25, 1 Stk.	54629	2,65
Düsenstock MB/MB EVO/MBC 25, 2 Stk.	54616	4,50
Düsenstock MB/MB EVO/MBC 25 auf MB/MBC 401/501, 2 Stk.	59652	14,70
Düsenstock MB/MB EVO/MBC 36, 2 Stk.	59667	4,85
Düsenstock MB/MB EVO/MBC 36 auf MB/MB EVO/MBC 401/501, 2 Stk.	59668	4,85
Düsenstock MB/MB EVO/MBC 401/501, 2 Stk.	59757	4,65
Elektrodenhalter FALCON 200, 200 A / 35 % ED, 1 Stk.	54641	33,00
Elektrodenhalter SUPER 300, 200 A / 35 % ED, 1 Stk.	54642	30,50
Elektrodenhalter SUPER 600, 400 A / 35 % ED, 1 Stk.	59626	36,50
Elektrodenhalter FALCON 700, 500 A / 35 % ED, 1 Stk.	59627	54,00
Elektrodenhalter-Spezial, 400 A / 35% ED, 1 Stk.	59628	35,00
Ersatz-Batterie CR 2450, 3V, f. MultiSafeVario, 2 Stk.	54669	8,10
Ersatzglas außen, 90x110x1,08 mm, 3 Stk.	59621	6,50
Ersatzglas innen, 51x108x1,08 mm, 3 Stk.	59622	10,40
Filz für Drahtreiniger, 1 Stk.	59673	3,15
Flaschendruckmanometer (Argon-CO2), Ø 63 mm, 1 Stk.	59696	49,00
Flaschendruckmanometer (Sauerstoff), Ø 63 mm, 1 Stk.	59698	49,00
Flaschendruckmanometer (Azetylen), Ø 63 mm, 1 Stk.	59700	49,00
Gashülse MB/MB EVO/MBC 14/15, konisch, 1 Stk.	54638	4,75
Gashülse MB/MB EVO/MBC 24/240, konisch, 1 Stk.	59707	4,50
Gashülse MB/MB EVO/MBC 25, konisch, 1 Stk.	54640	4,60

Blisterverpackungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gashülse MB/MB EVO/MBC 36, konisch, 1 Stk.	59664	6,90
Gashülse MB/MB EVO/MBC 25, zylindrisch 1 Stk.	54653	4,70
Gashülse MB/MB EVO/MBC 401/501, konisch, 1 Stk.	59755	6,10
Gasverteiler MB/MB EVO/MBC 24, 2 Stk.	59708	5,20
Gasverteiler MB/MB EVO/MBC 36, 2 Stk.	59666	3,95
Gasverteiler MB/MB EVO/MBC 401/501 2 Stk.	59756	4,75
Haltefeder MB/MB EVO/MBC 14/15, 2 Stk.	54600	2,35
Haltefeder MB/MB EVO/MBC 25, 2 Stk.	54604	2,30
Isolierhülse MB/MB EVO/MBC 15, 1 Stk.	59646	2,60
Keramik-Gashülse SR/SRC 17/18/26, Gr. 4 (IØ 6,4mm), 1 Stk.	54692	3,95
Keramik-Gashülse SR/SRC 17/18/26, Gr. 5 (IØ 8mm), 1 Stk.	54693	3,95
Keramik-Gashülse SR/SRC 17/18/26, Gr. 6 (IØ9,8mm), 1 Stk.	54650	3,95
Keramik-Gash. SR/SRC 17/18/26, Gr. 7 (IØ 11,2mm), 1 Stk.	59683	3,95
Keramik-Gash. SR/SRC 17/18/26, Gr. 8 (IØ12,7mm), 1 Stk.	54651	3,95
Keramik-Gash. SR/SRC 17/18/26, Gr. 10 (IØ 15,7mm), 1 Stk.	54694	3,95
Keramik-Gash. SR/SRC 17/18/26, Gr. 12 (IØ 19mm), 1 Stk.	54695	3,95
Kohleelektroden 8x305mm, angespitzt 250-350 A, 2 Stk.	54628	6,80
Kohle-PTFE-Seele 3 m, für Draht-Ø 0,6-0,8 mm, 1 Stk.	59723	28,50
Kohle-PTFE-Seele 4 m, für Draht-Ø 0,6-0,8 mm, 1 Stk.	59724	39,00
Kohle-PTFE-Seele 5 m, für Draht-Ø 0,6-0,8 mm, 1 Stk.	59725	48,00
Kohle-PTFE-Seele 3 m, für Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59661	31,00
Kohle-PTFE-Seele 4 m, für Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59662	37,00
Kohle-PTFE-Seele 5 m, für Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59663	41,50
Masseklemme NEVADA 2, 250 A / 35 % ED, 1 Stk.	59629	17,30
Masseklemme NEVADA 3, 400 A / 35 % ED, 1 Stk.	54643	22,50
Masseklemme NEVADA 5, 500 A / 35 % ED, 1 Stk.	54644	50,00
Masseklemme NEVADA 6, 600 A / 35 % ED, 1 Stk.	59630	63,00
Masseklemme „Messing", 500 A / 35 % ED, 1 Stk.	59632	32,50
Original FIX CO2-Spezialzange Gr. 2, 1 Stk.	59670	39,50
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 60 A, 120 mm	54632	11,80
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 120 A, 160 mm	54633	13,00
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 40 A, 80 mm	59677	10,90
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 300 A, 170 mm	59678	49,50
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 400 A, 170 mm	59679	118,00
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 600 A, 165 mm	59680	60,50
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 700 A, 180 mm	59681	111,00
Polklemmen-Set je 1x rot + schwarz, 1000A, 185 mm	59682	171,00
PTFE-Seele 3 m „blau", f. Draht-Ø 0,6-1,0 mm, 1 Stk.	59717	22,50
PTFE-Seele 4 m „blau", f. Draht-Ø 0,6-1,0 mm, 1 Stk.	59718	30,00
PTFE-Seele 5 m „blau", f. Draht-Ø 0,6-1,0 mm, 1 Stk.	59719	34,00
PTFE-Seele 3 m „rot", f. Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59657	21,00
PTFE-Seele 4 m „rot", f. Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59658	26,00
PTFE-Seele 5 m „rot", f. Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59659	33,00
PTFE-Seele 3 m „gelb", f. Draht-Ø 1,2-1,6 mm, 1 Stk.	59720	32,50
PTFE-Seele 4 m „gelb", f. Draht-Ø 1,2-1,6 mm, 1 Stk.	59721	26,00
PTFE-Seele 5 m „gelb", f. Draht-Ø 1,2-1,6 mm, 1 Stk.	59722	22,00
Punkt-Gashülse MB/MB EVO/MBC 14/15, 1 Stk.	59645	6,00
Punkt-Gashülse MB/MB EVO/MBC 25, 1 Stk.	59649	7,30
Quetschkabelschuh 10,5/25 mm², 2 Stk.	59639	4,05
Quetschkabelschuh 10,5/35 mm², 2 Stk.	59640	7,70
Quetschkabelschuh 10,5/50 mm², 2 Stk.	59641	7,70
Quetschkabelschuh 12,5/35 mm², 2 Stk.	59642	6,60
Quetschkabelschuh 12,5/50 mm², 2 Stk.	59643	8,30
Quetschkabelschuh 8,5/16 mm², 2 Stk.	59636	2,80
Quetschkabelschuh 8,5/25 mm², 2 Stk.	59637	4,05
Quetschkabelschuh 8,5/35 mm², 2 Stk.	59638	4,75
Schlackenhammer (Holzgriff), 1 Stk.	59676	8,20
Schlackenhammer (Metallgriff), 1 Stk.	54645	9,70
Schraub-Kabelschuh 10/16 mm², 2 Stk.	59633	9,70
Schraub-Kabelschuh 10/25 mm², 2 Stk.	54624	9,70
Schraub-Kabelschuh 14/35 mm², 2 Stk.	59634	10,00
Schraub-Kabelschuh 14/50 mm², 2 Stk.	59635	13,90
Schutzbrille farblos schwarz, PC 2mm kratzfest & antifog	59740	7,10
Schutzgläser-Set 90 x 110 mm, 2 Vorsatzgl. klar, 1 Schweißgl. DIN A9	54615	4,15
Schweißbrillengläser DIN A5, Ø 50 mm, 2 Stk.	54613	3,40
Schweißbrillengläser DIN A9, Ø 50 mm, 2 Stk.	54634	3,50
Schweißbrillengläser DIN A10, Ø 50 mm, 2 Stk.	54636	3,50
Schweißdraht 0,6 mm / 1,0 kg (1.5125/SG2), 1 Stk.	59694	23,50

Blisterverpackungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schweißdraht-ALU 0,8 mm / 0,5 kg (3.3556/AlMg 5), 1 Stk.	59695	46,50
Schweißelektroden MT-BR10 Spezial e5, 2,0x300 mm, 20 Stk.	55723	9,80
Schweißelektroden MT-BR10 Spezial e5, 2,5x350 mm, 20 Stk.	55724	14,40
Schweißelektroden MT-BR10 Spezial e5, 3,2x350 mm, 20 Stk.	55725	19,80
Schweißelektroden MT-RC3 blau, 2,5x350 mm, 20 Stk.	55746	13,30
Schweißelektroden MT-RC3 blau, 3,2x350 mm, 20 Stk.	55747	19,30
Schweißelektroden MT-RC3 oh, 2,0x300 mm, 20 Stk.	55736	8,70
Schweißelektroden MT-RC3 oh, 2,5x350 mm, 20 Stk.	55730	10,60
Schweißelektroden MT-RC3 oh, 3,2x350 mm, 20 Stk.	55731	16,30
Schweißelektroden MT-RR6 et, 1,6x250 mm, 20 Stk.	55739	8,10
Schweißelektroden MT-RR6 et, 2,0x300 mm, 20 Stk.	55740	9,20
Schweißelektroden MT-RR6 et, 2,5x350 mm, 20 Stk.	55734	12,30
Schweißelektroden MT-RR6 et, 3,2x350 mm, 20 Stk.	55735	17,90
Schweißelektroden MT-RRC6 k, 2,0x300 mm, 20 Stk.	55737	9,40
Schweißelektroden MT-RRC6 k, 2,5x350 mm, 20 Stk.	55732	13,60
Schweißelektroden MT-RRC6 k, 3,2x350 mm, 20 Stk.	55733	21,00
Schweißgläser DIN A 9, 75x98 mm, 3 Stk.	59618	13,60
Schweißgläser DIN A 9, 90x110 mm, 3 Stk.	54610	7,70
Schweißgläser DIN A 10, 90x110 mm, 3 Stk.	54627	7,70
Schweißgläser DIN A 11, 90x110 mm, 3 Stk.	54611	7,70
Schweißgläser DIN A 12, 90x110 mm, 3 Stk.	59619	7,70
Schweißgläser DIN A 13, 90x110 mm, 3 Stk.	59620	7,70
Schweißkabel-Stecker 10/16/25mm², schwarz, 2 Stk.	54608	6,30
Schweißkabel-Stecker 35/50/70mm², schwarz, 2 Stk.	54609	14,00
SK-Einbaubuchsen 10/16/25mm², schwarz, 2 Stk.	54620	7,50
SK-Einbaubuchsen 35/50/70mm², schwarz, 2 Stk.	54621	19,70
SK-Buchsen/Kupplungen 10/16/25mm², schwarz, 2 Stk.	54618	10,20
SK-Buchsen/Kupplungen 35/50/70mm², schwarz, 2 Stk.	54619	19,80
Spannhülse 1,0mm, für SR/SRC 17/18/26, 1 Stk.	54686	2,85
Spannhülse 1,6mm, für SR/SRC 17/18/26, 1 Stk.	54660	2,85
Spannhülse 2,0mm, für SR/SRC 17/18/26, 1 Stk.	54687	2,85
Spannhülse 2,4mm, für SR/SRC 17/18/26, 1 Stk.	54661	2,85
Spannhülse 3,2mm, für SR/SRC 17/18/26, 1 Stk.	54688	2,85
Spannhülsengehäuse 1,0mm, für SR/SRC/17/18/26, 1 Stk.	54689	3,90
Spannhülsengehäuse 1,6mm, für SR/SRC/17/18/26, 1 Stk.	54665	3,90
Spannhülsengehäuse 2,0mm, für SR/SRC/17/18/26, 1 Stk.	54690	3,90
Spannhülsengehäuse 2,4mm, für SR/SRC/17/18/26, 1 Stk.	54667	3,90
Spannhülsengehäuse 3,2mm, für SR/SRC/17/18/26, 1 Stk.	54691	3,90
Stahlseele 3 m „blau", f. Draht-Ø 0,6-1,0 mm, 1 Stk.	59711	7,20
Stahlseele 4 m „blau", f. Draht-Ø 0,6-1,0 mm, 1 Stk.	59712	8,00
Stahlseele 5 m „blau", f. Draht-Ø 0,6-1,0 mm, 1 Stk.	59713	9,10
Stahlseele 3 m „rot", f. Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59653	7,30
Stahlseele 4 m „rot", f. Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59655	8,10
Stahlseele 5 m „rot", f. Draht-Ø 1,0-1,2 mm, 1 Stk.	59656	9,20
Stahlseele 3 m „gelb", f. Draht-Ø 1,2-1,6 mm, 1 Stk.	59714	8,60
Stahlseele 4 m „gelb", f. Draht-Ø 1,2-1,6 mm, 1 Stk.	59715	10,00
Stahlseele 5 m „gelb", f. Draht-Ø 1,2-1,6 mm, 1 Stk.	59716	12,30
Stirnschweißband inkl. Kopfband vorne „Leder", 2 Stk.	54668	5,00
Stirnschweißband waschbar L=17 cm, 2 Stk.	55403	3,30
Stirnschweißband waschbar L=22 cm, 2 Stk.	55402	4,05
Stirnschweißband f. Hinterkopf waschbar L=14 cm, 2 Stk.	55404	2,55
Universal-Düsenreiniger, 1 Stk.	59671	12,40
Vorsatzglas - klar & splitterfrei 50 mm f. Schweißb, 2 Stk.	54652	7,30
Vorsatzglas - klar, 75x98 mm, 5 Stk.	59616	6,10
Vorsatzglas - klar, 90x110 mm, 5 Stk.	54612	2,90
Vorsatzglas - klar, 90x110 mm, 25 Stk.	59710	10,00
Vorsatzscheiben außen zu MultiSafeVario, L & XXL, 3 Stk.	54670	6,80
Vorsatzscheiben außen zu MultiSafeVario, L-TC & 2XL, 3 Stk.	54646	6,90
Vorsatzscheiben außen zu MultiSafeVario PREMIUM & TC, 3 Stk.	54677	7,60
Vorsatzscheibe innen, 105x46x0,8 mm, f. MSV L, 1 Stk.	54671	2,50
Vorsatzscheibe innen, 107x58x0,8 mm, f. MSV XXL, 1 Stk.	54672	2,75
Vorsatzscheibe innen, 107x68x0,8 mm, f. MSV PREMIUM & TC, 1 Stk.	54678	2,90
Vorsatzscheibe innen, 108x46x0,8 mm, f. MSV L-TC, 1 Stk.	54649	2,10
Wolfram-Elektrode Type „E-WP", „grün", 1,0x175 mm, 10 Stk.	59687	15,40
Wolfram-Elektrode Type „E-WP", „grün", 1,6x175 mm, 10 Stk.	54696	19,10
Wolfram-Elektrode Type „E-WP", „grün", 2,0x175 mm, 10 Stk.	54697	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WP", „grün", 2,4x175 mm, 10 Stk.	59600	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WP", „grün", 3,2x175 mm, 10 Stk.	59601	66,50
Wolfram-Elektrode Type „E-WP", „grün", 4,0x175 mm, 10 Stk.	59709	114,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WC 20", „grau", 1,0x175 mm, 10 Stk.	59688	15,40
Wolfram-Elektrode Type „E-WC 20", „grau", 1,6x175 mm, 10 Stk.	59607	19,10

Blisterverpackungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wolfram-Elektrode Type „E-WC 20", „grau", 2,0x175 mm, 10 Stk.	59689	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WC 20", „grau", 2,4x175 mm, 10 Stk.	59608	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WC 20", „grau", 3,2x175 mm, 10 Stk.	59609	66,50
Wolfram-Elektrode Type „E-WC 20", „grau", 4,0x175 mm, 10 Stk.	59705	114,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WL 15", „gold", 1,0x175 mm, 10 Stk.	59690	15,40
Wolfram-Elektrode Type „E-WL 15", „gold", 1,6x175 mm, 10 Stk.	59610	19,10
Wolfram-Elektrode Type „E-WL 15", „gold", 2,0x175 mm, 10 Stk.	59691	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WL 15", „gold", 2,4x175 mm, 10 Stk.	59611	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WL 15", „gold", 3,2x175 mm, 10 Stk.	59612	66,50
Wolfram-Elektrode Type „E-WL 15", „gold", 4,0x175 mm, 10 Stk.	59726	114,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WR 2", „türkis", 1,0x175 mm, 10 Stk.	59692	16,50
Wolfram-Elektrode Type „E-WR 2", „türkis", 1,6x175 mm, 10 Stk.	59613	20,50
Wolfram-Elektrode Type „E-WR 2", „türkis", 2,0x175 mm, 10 Stk.	59693	41,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WR 2", „türkis", 2,4x175 mm, 10 Stk.	59614	41,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WR 2", „türkis", 3,2x175 mm, 10 Stk.	59615	73,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WR 2", „türkis", 4,0x175 mm, 10 Stk.	59727	125,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WT 20", „rot", 1,0x175 mm, 10 Stk.	59602	15,40
Wolfram-Elektrode Type „E-WT 20", „rot", 1,6x175 mm, 10 Stk.	59603	19,10
Wolfram-Elektrode Type „E-WT 20", „rot", 2,0x175 mm, 10 Stk.	59604	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WT 20", „rot", 2,4x175 mm, 10 Stk.	59605	38,00
Wolfram-Elektrode Type „E-WT 20", „rot", 3,2x175 mm, 10 Stk.	59606	66,50
Wolfram-Elektrode Type „E-WT 20", „rot", 4,0x175 mm, 10 Stk.	59704	114,00
5-Finger-Schweißhandschuhe WELDAS 10-2087 XL	59107	17,60

METALLBEARBEITUNG
METALLFORMTECHNIK
METALLTRENNTECHNIK

WIR ZEIGEN
KOMPETENZ
FÜR METALLBEARBEITUNG

METALLBEARBEITUNG

+43-7752-80881-303
metall@elmag.at

Fabian Knauseder, Ena Sandrk, Prok. Thomas Kubinger, Thomas Hattinger

Metallbearbeitung, Metallformtechnik, Metalltrenntechnik

■ Metallbearbeitung

Moderne Zerspanungstechniken wie Bohren, Fräsen und Drehen bilden die Grundlage zu einer erfolgreichen Wertschöpfung in der Maschinenindustrie und im metallverarbeitenden Gewerbe. Wie kaum ein anderes Verfahren ermöglichen sie eine kostengünstige Herstellung von Werkstücken und sind für eine effiziente serielle Verarbeitung bestens geeignet.

■ Metallformtechnik

Metallformtechnik umfasst wichtige Produktionsarten wie Schneiden, Biegen und Formen, Stanzen, Einrollen und Richten. Metallformtechnische Anwendungen sind effizient und wirtschaftlich, denn sie erfordern zumeist nur wenige Arbeitsschritte. ELMAG®-Produkte für Metallformtechnik stehen daher für den kürzesten Weg vom Halbzeug zum marktfertigen Metallprodukt.

■ Metalltrenntechnik

Powered by Quality - gerade bei schnell drehenden Trenntechnikmaschinen eine wichtige Devise. ELMAG®-Produkte sind qualitäts- und sicherheitsgeprüft. Sie überzeugen durch hochwertiges Technikdesign, erstklassige Bearbeitungs- und Sicherheitsfunktionen, höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Inhalt

START UP SERVICE 366

BOHREN UND FRÄSEN

KEILRIEMENBOHRMASCHINEN 368
KBM 13 TN | 16 TN | 25 TN | 16 SN | 25 SN | 32 SN 368
KBM Vario 15 T | 16 T | 25 S - RKBM 16 T 370
KBM Inverter-Vario 25 | 32 372

GETRIEBEBOHRMASCHINEN 374
GBM 3-25 TNE & SNE | GBM 3-30 SNA | GBM 4-35 SGA 374
GBM 4-40 SGA | GBM 4-50 SGA 376
GBM 4/40 | 4/50 | 5/60 SGA TOUCH 378

GEWINDESCHNEIDARME 379
EGM 316 | EGM 336 379

RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINEN 380
RSBM 4-32 | 6-100 Serie 380
RSBM 4/50 | 5/60 | 6/80 Touch Vario 382
RSB 50 Touch Vario 383

STRANDS-GETRIEBEBOHRMASCHINEN 384
STRANDS R 25 ECO | S-25 - S-40 ME 384

PREMIUM HIGHSPEED GETRIEBEBOHRMASCHINEN 388
V22E | V25E | F28 | R40E | R32VS PGM | TCS 50 E 388

KERNBOHRMASCHINEN 390
COREMAG 35 | 35-2 | 50-4 | 75-4 390
Kernbohrer & Zubehör 392

GETRIEBE-FRÄS- UND BOHRMASCHINEN 394
MFB 20 | MFB 20-L Vario | MFB 30 | MFB 30-L Vario 394
MFB 40 TGV | MFB 45 TGV | MFB 45 SGV | MFB 45 GLH 395
MFB 50 L | MFB 50 LGT 398

UNIVERSAL-FRÄS- & WERKZEUGFRÄSMASCHINEN 400
UFM 125 | UFM 125 GT | UFM Servodrive 400
UFM 230 L Vario | UFM 250 L Vario (-FU) 404
WFM 210 | WFM 310 | WFM 410 Servodrive 406

UNIVERSAL-BETTFRÄSMASCHINEN 408
GBFM 50 GAL | UBF 140 V 408
UFM 2100 410

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN 414
S400 | S650 | S850 | S1100 | S1500 414

DREHEN

UNIVERSAL-DREHMASCHINEN 416
SUPERTURN 300 | 550 | 700 Vario 416
PROFI 610/150 | 914/150 | 1000/165 419
PROFI 1000/180 (HD) | 1000/200 HD 421
INDIVIDUAL Serie 1000 | 1500 (HD)-Vario 424
INDIVIDUAL 1000/200 426
INDUSTRIE 230 K | 230 HD | 250 HD | 330 HD 427
CNC-INDUSTRIE 460 | 520 | 360 432

PREMIUM CU 325 (RD) - 1320 (RD) 436

CNC-DREHMASCHINEN 446
CNC-PREMIUM LT 580 | LT 660 446

BLECHBEARBEITUNG

BLECH SCHNEIDEN - TAFELBLECHSCHEREN 448
LRGM 448
DUO PRO 450
HGS-A | HGD 452

BLECH BIEGEN - ABKANTPRESSEN 456
Manuelle Schwenkbiegemaschinen 456
Motorische Schwenkbiegemaschinen 458
CNC-SAP | ECO BEND | CNC HAP 464

PROFILSTAHLSCHEREN 472
SPS 45K bis 165S-D 472
Stempel und Matrizen für Profilstahlscheren 474

RINGBIEGE-/ RUNDBIEGE-/ & SICKENMASCHINEN 477
APK 30 | 35 | 50 | 61 | 81 | 101 477
AS | AS-M | ASM | ASM-S | AHK 483
AK 0,8 | AK 1,2 | AKM 1,2 | AKM 2,5 | AKM 4,0 mm 486

BIEGEPRESSEN / BLECH STANZEN / AUSKLINKER 487
PREMIUM EHB 28 | PREMIUM PES 10/4 & 16 487
EKN 6 V 490

BIEGEN UND RICHTEN 491
PREMIUM WPMAV 491
WPT & WPS 492
PREMIUM WPMH | WPMEH blue | PREMIUM WPMEH 493
C-FRAME 496

METALL SCHNEIDEN

METALL-KREISSÄGEMASCHINEN 497
TKS 355 497
MKS 250 | 300 | 315 RLSS-N 498
MKS 315 | 350 PROFI /(-L) 500
VM 315 |350 /(-L) 501
VS 315 P | 350 P | 370 H 502
VA 315 |370 503
TA 400 (-A) 504
BOMAR AL 506
TV 300 | 350 | 400 507
VHKS 230 Laserliner 508

METALL-BANDSÄGE- & ENTGRATMASCHINEN 509
TB 100 | TB 125 Vario | TB 150 Vario 509
HY 305x178 | HY 380x230 Vario 510
CY 200x170 G | CY 260x200 G | CY 315x170 G 512
CY 210-2GN Vario | CY 260-2GN Vario 513
330/411 CSO | 330/411 M/S | 420/650 DI 514
390 A | 391 A CNC 516

INDUSTRIE-METALLBANDSÄGEMASCHINEN 517
320 NC Vario | 420 NC Vario 517
Serie BOMAR | Materialständer | Rollbahnen 518

ELMAG
Powered by Quality

Inhalt

SCHLEIFEN

SCHLEIF- / ANFASMASCHINEN & BÜRSTENENTGRATER 544
DSM | DS | NTS | KSM | BSM | RSM 544
ELMAG BS-A/HD | INDUSTRIE HD 550
PREMIUM 200 D | 250 D | 300 D | 400 D 552
AF 300 | AF 900 DUO 553
TB 200 | S 250/2 | S 250/2-Vario 554
DGB 315 W | DGB 832 W 555
MSG | HSG | CG 556

ZUBEHÖR

FRÄSER INFO 560
Fräser Formen | Fräser Info 560

ZUBEHÖR BOHREN / FRÄSEN 562
Bohrfutter, Kegeldorne 562
Reduzier-/Erweiterungs-/Verlängerungshülsen 563
Austreibkeile 564
Kegelreduzierhülsen, Kegeldorne ISO 565
Flächenspannfutter WELDON 566
Spannzangen-Sets, Kantentaster 567
Kombi-Aufsteckfräsdorne, Kegelwischer 568
Koordinaten-Kreuztische, Maschinenschuhe 569
Spiralbohrer, NC-Anbohrer, Zentrierbohrer 570
Bohrwerkzeuge 577
Fräser 578
Eck- und Planfräser, HM-Wendeplatten 588
Universal-Ausdrehkopf-Sets 589
Fräser-Montagestand, Späneabhebegerät 589
Gewindeschneidapparate 590
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter 590
CNC-Hydraulikschraubstock HP V 591
Hydraulikschraubstock MP V 592
Hydraulikschraubstock CB 593
Schnellspannschraubstöcke 593
Maschinenschraubstöcke, Spannschrauben 594
Spannwerkzeuge, Parallel-Unterlegplatten 595
Teilapparate TAHV, Teilscheiben-Sets 596
Rundtische HVRT, Räumnadel-Sets 597

ZUBEHÖR DREHEN 598
Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets 598
Spannzangen 5C 599
Drehstahl- und Drehmeißel-Sätze 600
Klemmhalter, Bohrstangen 601
HSS-Drehling 604
Stechwerkzeuge & Zubehör, Abstechhalter 605
Hartmetall-Wendeplatten 606
Gewindedreh-Sortiment für PROFIS, Rändel-Set 610
Körnerspitzen, Zentrierbohrer-Set, Zentrierkegel 611

ZUBEHÖR SÄGEN 612
HARTMETALL - Kreissägeblätter 612
Kreissägeblätter, Bandsägeblätter 613

ZUBEHÖR SCHLEIFEN 620
Schleifscheiben, Schleifbänder 620

ZUBEHÖR GRUNDAUSSTATTUNG 621
Schutzeinrichtungen für Maschinen 621
Kühlmittel, Schneidölspray, Schmierstifte 622
Kühlmittel und Segmentschläuche 623
Arbeitsplatzbeleuchtung 624

ZUBEHÖR MESSTECHNIK 625
Messwerkzeug-Sortimente, digitale Messschieber 625
Präzisionsmessschieber, Bügelmessschrauben 626
Messuhr, Präzisions-Magnet-Messstativ 627
Präzisions-Wasserwaage 627
Digitale Positionsanzeige, Glasmessstäbe 628

ELMAG® START UP Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

Lieferung, Aufstellung und Montage

Die Anlieferung in Österreich erfolgt frei Haus.
Aufstellung und Montage sind im UVP nicht inbegriffen, jedoch unterbreiten wir Ihnen dafür gerne ein individuelles Angebot

ELMAG® Innovation & Beratung

Innovative Produkte sichern den Vorsprung und die Zukunft.
Neue, bessere oder schnellere Methoden und Arbeitsweisen sind zu vermitteln. ELMAG®-Mitarbeiter werden daher laufend für ihre beratungsintensive Tätigkeit geschult.
Nützen Sie die Vorteile einer unverbindlichen, fachlichen Beratung oder vereinbaren Sie mit ELMAG® ein Fachseminar für Ihre Mitarbeiter im Verkauf.

ELMAG® Kundenservice

Bei ELMAG® steht Ihnen professionell ausgebildetes Kundendienstpersonal zur Verfügung - bei Großmaschinen auch vor Ort.
Der ELMAG® Kundendienst ist schnell und zuverlässig.
Auf www.elmag.at finden Sie neueste Produktinfos wie Prospekte, Kataloge, Produktfotos, Betriebsanleitungen, Anwendertipps, Technische Daten etc.
Es lohnt sich, bei uns im Web vorbeizuschauen.

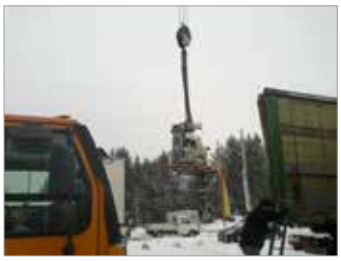
ELMAG® 24-Stunden-Lieferservice

Moderner Kundenservice heißt auch: Großzügige Lagerhaltung für die zeitliche Unterstützung unserer Kunden.
ELMAG® liefert Maschinen und Ersatzteile österreichweit innerhalb von 24 Stunden zum Kunden. Davon ausgenommen sind Maschinen, welche dem ELMAG®-Qualitätscheck unterzogen werden.

Projekte / Referenzen

Ob Industrie, gewerblicher Anwender oder Hobbyhandwerker - Kunden aus allen Branchen schwören auf ELMAG®!

Vertrauen Sie auf unsere jahrelange Erfahrung und unser Know-How im Bereich der Metallbearbeitung!
Das stetig wachsende Produktsortiment umfasst alles was das „Metaller-Herz“ begehrt. Von Einsteiger- bis hin zu hochwertigen Profimodellen sind beim Bohren, Fräsen, Drehen, etc. keine Grenzen gesetzt. Sämtliche Maschinen können durch das umfangreiche Sonderzubehör je nach persönlichem Bedarf ergänzt werden.



Transport und Entladung nach Ihren Bedürfnissen

Direktzustellung auf die Baustelle, Terminsendungen und Spezialentladungen sind für uns kein Problem! Durch zuverlässige Speditionspartner finden wir immer die optimale Lösung für Ihre Maschinenlieferung! Lagernde Kleinmaschinen können in der Regel bereits am nächsten Tag ausgeliefert werden. Bei dringendem Ersatzteilbedarf leiten wir gerne eine Express-Paketsendung für Sie in die Wege!

Bei ELMAG® endet die Kundenbetreuung NICHT mit dem Verkauf!

Unser Ziel ist Ihre Zufriedenheit, daher stehen wir Ihnen auch nach der Auslieferung unserer Produkte weiterhin zur Seite! Auf Wunsch bieten wir Einschulung, Aufstellung, Vormontage sowie Reparaturen und Ersatzteillieferung! Weiters organisieren wir für unsere Kunden gerne Spezialschulungen in denen wir uns Zeit nehmen und alle Ihre Detailfragen klären. Zudem sind unsere Servicemitarbeiter gerne telefonisch für Ihre technischen Fragen erreichbar.

Kompakte Tischbohrmaschinen - KBM 13 TN | 16 TN | 25 TN

Ø	UpM	
13	500	2.500
16	100	2.000
25	100	2.000

KBM 13 TN

Gusshandrad für gutes Handling und optimale Kraftübertragung

Die kompakten Tischbohrmaschinen KBM 13 TN, KBM 16 TN und KBM 25 TN verfügen über ein bewährtes Antriebssystem mit starkem Qualitätsmotor und Riemenantrieb. Durch Verwendung von Präzisionslagern wird eine hohe Rundlaufgenauigkeit erreicht.

Keilriemen-Tischbohrmaschine		KBM 13 TN	KBM 16 TN	KBM 25 TN
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	13	16	25
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 2	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	500 - 2.500	100 - 2.000	100 - 2.000
Drehzahlstufen	-	5	12	16
Pinolenhub	mm	60	80	80
Säulendurchmesser	mm	60	73	80
T-Nutbreite	mm	16	16	16
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	230	360	360
Spindelausladung	mm	127	195	195
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 290	110 - 470	110 - 470
Bohrtischfläche	mm	197 x 197	300 x 310	355 x 355
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	550	550	1.100
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	197x197x290	300x310x680	355x355x680
Grundplattenfläche (lxb)	mm	210 x 340	285 x 495	285 x 495
Höhe	mm	850	1.070	1.150
Gewicht	kg	30	56	72
Serienausstattung				
Rechts-/Linkslauf		rechts	rechts/links	rechts/links
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 13 mm		●	-	-
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		-	●	●
Kegeldorn MK 2 / B 16		●	●	-
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	-	●
Austreibkeil		●	●	●
Werkzeugsatz		●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●
Bestelldaten				
Bestellnummer		**16019**	**16020**	**16024**
UVP in € exkl. MwSt.		**434,00**	**672,00**	**743,00**

So bohren Profis

1. Bohrerauswahl Für Metalle: Metallbohrer aus Hochleistungs-Schnellschnittstahl (HSS) verwenden. Hartmetall oder Edelstahl: Metallbohrer mit Titanbeschichtung oder aus einer Kobaltlegierung.

2. Ankörnen Bohrstelle durch Anreißen mit einer Reißnadel markieren. Einen gehärteten Körnerstift ansetzen und Bohrstelle mit einem kurzen Hammerschlag ankörnen - so kann der Bohrer nicht abrutschen. Bei HSS-Bohrern mit Kreuzanschliff kann das Ankörnen entfallen. Bei großen Bohrdurchmessern mit kleinerem Bohrer vorbohren.

3. Drehzahl Zur Schonung des Bohrers, hartes Metall bei niedriger Drehzahl und mit geringem Druck bohren. Für weichere Metalle höhere Drehzahl verwenden. Vor dem Durchbruch Druck reduzieren.

4. Kühlen Bohrer kühlen. Bei langen Bohrungen Bohrer mehrfach anheben und Kühlflüssigkeit zuführen, ev. Bohrpausen einlegen.

Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	KBM 13 TN	KBM 16 TN	KBM 25 TN
	KBM 13 TN, 16 TN & 25 TN	●	●	●
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	●	●	●
88141	Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	●	-	-
88143	Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	-	●	●
89049	2 Spannschrauben 16 mm / M10	●	●	-
89039	2 Spannschrauben 16 mm	-	-	●
82031	HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	●	●	-
82032	HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	-	-	●
	Bestellnummer	**16030**	**16031**	**16035**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	**519,00**	**785,00**	**922,00**

Säulenbohrmaschinen - KBM 16 SN | KBM 25 SN | KBM 32 SN

Ø	max UpM	min UpM
16	100	2.000
25	100	2.000
32	80	1.700

KBM 32 SN

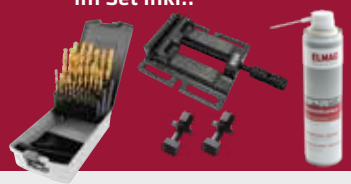
KBM 16 SN

KBM 25 SN

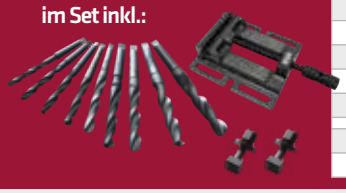
Keilriemen-Säulenbohrmaschine		KBM 16 SN	KBM 25 SN	KBM 32 SN
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	16	25	32
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 3	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	100 - 2.000	100 - 2.000	80 - 1.700
Drehzahlstufen	-	12	16	12
Pinolenhub	mm	80	80	120
Säulendurchmesser	mm	73	80	92
T-Nutbreite	mm	16	16	16
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	630	655	520
Spindelausladung	mm	195	213	260
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	75 - 680	60 - 715	165 - 700
Bohrtischfläche	mm	300 x 310	355 x 355	475 x 425
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	550	1.100	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	300x310x680	355x355x715	475x425x700
Grundplattenfläche (lxb)	mm	285 x 495	270 x 480	550 x 570
Höhe	mm	1.610	1.630	1.710
Gewicht	kg	64	81	130
Serienausstattung				
Rechts-/Linkslauf		rechts/links	rechts/links	rechts/links
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		●	●	●
Kegeldorn MK 2 / B 16		●	-	-
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	●	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		-	-	●
Austreibkeil		●	●	●
Werkzeugsatz		●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●
Bestelldaten				
Bestellnummer		**16021**	**16022**	**16023**
UVP in € exkl. MwSt.		**730,00**	**882,00**	**1.120,00**

Mit einem max. Pinolenabstand zum Bohrtisch von 680-715 mm ermöglichen die KBM-Säulenmodelle eine Bearbeitung von hohen Werkstücken und fertig geschweißten Bauteilen. Spannnuten in der Grundplatte erweitern den Spielraum für hohe Formteile.

KBM 13 TN, 16 TN & SN im Set inkl.:



KBM 25 TN & SN, 32 SN im Set inkl.:



Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	KBM 16 SN	KBM 25 SN	KBM 32 SN
	KBM 16 SN, 25 SN & 32 SN	●	●	●
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	●	●	●
88143	Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	●	●	-
88144	Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	-	-	●
89049	2 Spannschrauben 16 mm / M10	●	-	-
89039	2 Spannschrauben 16 mm	-	●	●
82031	HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	●	-	-
82032	HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	-	●	●
	Bestellnummer	**16032**	**16033**	**16034**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	**827,00**	**1.080,00**	**1.305,00**

BOHREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

Vario-Keilriemenbohrmaschinen - KBM 15 & 16 T VARIO | 25 S VARIO

Ø	UpM max	UpM min
15	440	2.600
16	340	2.200
25	440	2.200

KBM 25 S Vario

LED-Lampe im Bohrkopf integriert

KBM 16 T Vario

NEUHEIT!

KBM 15 T Vario

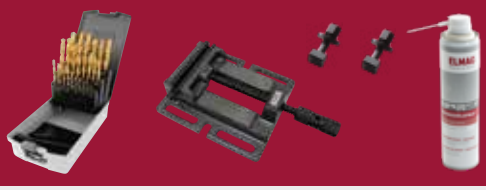
■ Inkl. Laser-Bohranzeige

KBM 15 & 16 T Vario & 25 S Vario

- Bedienhebel für Drehzahleinstellung
- Drehzahlverstellung mittels Variatorscheibe
- Teleskopbohrfutterschutz CE
- Inkl. Laser-Bohranzeige
- KBM 16 T Vario:
  - LED-Lampe im Bohrkopf intergriert
  - Rechtslauf
- KBM 25 S Vario:
  - LED-Lampe seitlich montiert
  - Rechts-/Linkslauf

Keilriemen-Säulenbohrmaschine KBM		15 T Vario	16 T Vario	25 S Vario
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	15	16	25
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 2	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	440 - 2.600	340 - 2.200	440 - 2.200
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm	60	90	150
Säulendurchmesser	mm	59,5	60	80
T-Nutbreite	mm	14	14	14
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	250	275	475
Spindelausladung	mm	130	150	215
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	300	350	650
Bohrtischfläche	mm	198 x 198	243 x 243	356 x 356
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	500	550	1.500
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	230/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	320x500x900	195x195x360	285x285x635
Grundplattenfläche (lxb)	mm	348 x 215	250 x 415	420 x 580
Höhe	mm	870	910	1.820
Gewicht	kg	32	42	95
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		●	●	●
Kegeldorn MK 2 / B 16		●	●	-
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	-	●
Austreibkeil		●	●	●
Werkzeugsatz		●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●
Bestelldaten				
Bestellnummer		-	**16026**	**16027**
UVP in € exkl. MwSt.		-	**449,00**	**1.135,00**

KBM 16 T & KBM 25 S Vario Set inkl.:



Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	15 T Vario	16 T Vario	25 S Vario
	KBM 15 T Vario, 16 T Vario & 25 S Vario	●	●	●
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	-	●	●
88141	Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	●	●	-
88143	Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	-	-	●
89050	2 Spannschrauben T12 mm	●	●	-
89033	2 Spannschrauben T14 mm	-	-	●
82031	HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	-	●	●
	Bestellnummer	**16083**	**16036**	**16037**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	**380,00**	**518,00**	**1.220,00**

Radial-Keilriemenbohrmaschine - RKBM 16 T

2.800

16 190

Handkurbel für Höhenverstellung bis 560 mm

Ausleger stufenlos ± 90° schwenkbar

Ausleger stufenlos ± 180° drehbar

Radial-Keilriemenbohrmaschine		RKBM 16 T
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	16
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Drehzahlbereich	UpM	190 - 2.800
Drehzahlstufen	-	9
Pinolenhub	mm	80
Säulendurchmesser	mm	80
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrkopfhub	mm	290
Spindelausladung	mm	160 - 520
Bohrkopf schwenkbar	°	± 90°
Bohrkopf drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	270 - 560
Bohrtischfläche	mm	450 x 430
Bohrtischhöhe	mm	800
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	450x430x560
Grundplattenfläche (lxb)	mm	700 x 450
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	100
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		**16025**
UVP in € exkl. MwSt.		***3.875,00**

Einmal spannen, vielfach Bohren

Die superpraktische RKBM 16 T bietet dank ihres einfach einstellbaren Auslegers und einer Top-Speed-Drehzahl von 2.800 UpM eine rationelle Bearbeitung von Werkstücken. Speziell bei Distanz- und Serienkleinbohrungen ist eine deutliche Reduzierung von Umrüstzeiten erzielbar. Mit einer Bohrleistung bis 16 mm ist die RKBM 16 T daher ein flexibel einsetzbares Leichtbohrgerät für Metallwerkstätten, den Schaltschrank-, Elektro- und Modellbau, sowie für Berufsschulen und Lehrwerkstätten.

* = ELMAG-Spezialprogramm

Inverter-Vario-Keilriemenbohrmaschine - KBM 25 I-VARIO

25 10 2.100

KBM 25 I-Vario

Super-Vario-Speed, der Antrieb mit mehr Möglichkeiten

Die KBM I-Vario Modelle sind mit stufenlos einstellbarem, leistungsstarken Antriebssystemen ausgestattet. Sie ermöglichen eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf dem Werkstoff.

Dies ist werkzeugschonend und besonders wichtig bei Bohrungen in thermosensible Werkstoffe oder wenn eine hohe Oberflächengüte der Bohrungsfläche erzielt werden soll.

Ideale Maschine für Bereiche, in denen Wert auf besonders saubere und fachlich präzise Fertigung gelegt wird: Feinwerktechnik, Werkzeug- und Prototypenbau, Kunststofftechnik, Acrylglasverarbeitung, etc.

Höchste Qualität zu einem TOP-Preis - Leistungsverhältnis

Die Maschinen der KBM I-Vario Serie sind serienmäßig mit einem Schneider Frequenzumformer ausgestattet, welcher permanent den Antriebsmotor überwacht und für eine hohe Laufruhe der Pinole sorgt.

Die integrierte Gewindeschneideinrichtung kann manuell betätigt werden oder mittels einer Tiefenskala, welche nach voreingestellter Gewindetiefe die Spindelumkehr auslöst.

- Integrierte Gewindeschneideinrichtung betätigt durch Microschalter
- Bohrtiefeneinstellung mittels klemmbarer Skala
- LED Arbeitsleuchte
- Not-Aus-Taster

Keilriemen-Säulenbohrmaschine KBM		25 I-Vario
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	25
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Drehzahlbereich	UpM	10 - 2.100
Drehzahlstufen	-	2
Pinolenhub	mm	100
Säulendurchmesser	mm	80
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	750
Spindelausladung	mm	200
Bohrtisch schwenkbar	°	-°
Bohrtisch drehbar	°	± 360°
Pinolenabstand Tisch	mm	850
Bohrtischfläche	mm	320 x 320
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	400/50
Abmessungen		
Kubatur	mm	195x195x360
Grundplattenfläche (lxb)	mm	600 x 385
Höhe	mm	1.680
Gewicht	kg	125
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		**16015**
UVP in € exkl. MwSt.		**2.730,00**

KBM 25 I-Vario Set inkl.:

Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	25 I-Vario
	KBM 25 I-Vario	•
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	•
88142	Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	•
89033	2 Spannschrauben 14 mm	•
82031	HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	•
	Bestellnummer	**16038**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	**2.795,00**

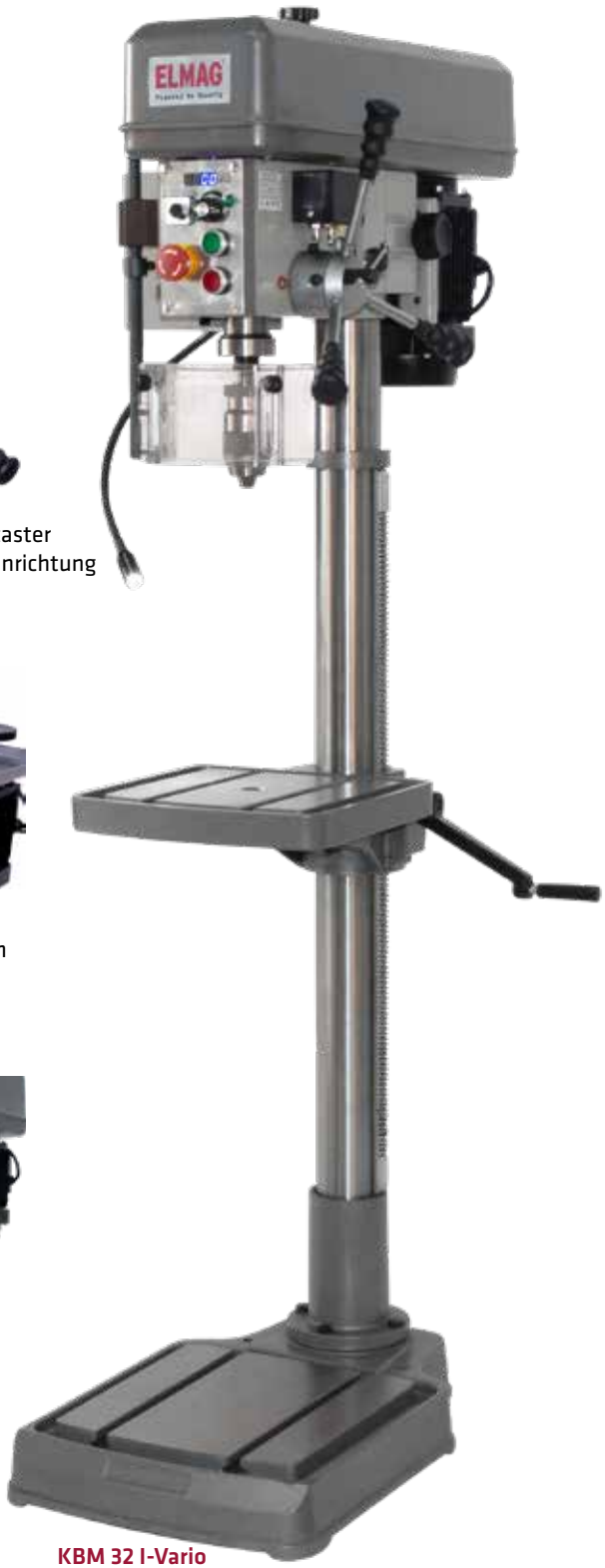
Inverter-Vario-Keilriemenbohrmaschine - KBM 32 I-VARIO

32 | 10 | 2.100

- Rechts-/Linkslauf über Tipptaster
- Integrierte Gewindeschneideinrichtung
- Not-Aus-Taster
- Digitale Drehzahlanzeige

- Antrieb über Qualitätsriemen
- Drehmoment-Erhöhung durch Umliegen des Keilriemens
- Magnetsicherheitsschalter

- Einfacher Werkzeugwechsel
- Großer Pinolenhub 100 bzw. 135 mm



KBM 32 I-Vario

Superflexibel, mit Top-Speed

- Bohrleistung Ø 25 / 32 mm
- Spindelausladung 200 / 245 mm
- Rechts-/Linkslauf
- Integrierte Gewindeschneideinrichtung
- Motor 750 / 1.100 W, 400 V
- Stufenlose Drehzahl 10 - 2.100 UpM, Top-Speed für Kleinbohrungen und Kleinschleifwerkzeuge
- Antrieb über Qualitätskeilriemen
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LED-Arbeitsleuchte
- Solider Bohrtisch mit integrierter Spannplatte, T-Nute und integrierter Kühlmittelrinne
- Geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Sicherheitsschalter mit Not-Aus-Taster und Nullspannungsauslöser

Keilriemen-Säulenbohrmaschine KBM		32 I-Vario
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	32
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	10 - 2.100
Drehzahlstufen	-	2
Pinolenhub	mm	135
Säulendurchmesser	mm	98
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	770
Spindelausladung	mm	245
Bohrtisch schwenkbar	°	-°
Bohrtisch drehbar	°	± 360°
Pinolenabstand Tisch	mm	850
Bohrtischfläche	mm	410 x 380
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50
Abmessungen		
Kubatur	mm	285x285x635
Grundplattenfläche (lxb)	mm	650 x 440
Höhe	mm	1.750
Gewicht	kg	220
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 3 / B 16		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		**16017**
UVP in € exkl. MwSt.		**3.635,00**

KBM 32 I-Vario Set inkl.:

Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	32 I-Vario
	KBM 32 I-Vario	•
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	•
88144	Maschinenschraubstock 6“ / 150 mm	•
89033	2 Spannschrauben 14 mm	•
82032	HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	•
	Bestellnummer	**16039**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	**3.815,00**

BOHREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

GBM 3/25 TNE | GBM 3/25 SNE

2.900

25 M16 105

Optimales Handling durch übersichtlich angeordnete Bedienelemente

Bohrkopf 360° drehbar

GBM 3/25 TNE, GBM 3/25 SNE & GBM 3/30 SNA: Schrägverzahntes, superleises Spezialgetriebe durch Zahnräder aus Stahl-/Presstoff-Kombination

GBM 3/25 SNE

GBM 3/25 TNE

Werkzeug-auswurf für rasche Umrüstung

Ideale Kleinserienmaschine

- Bohrleistung Ø 25 mm
- Spindelausladung 255 mm
- Kräftiger Antriebsmotor 400 V, 2-stufig 900 / 650 W
- Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit hoch belastbarer Schrägverzahnung
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Werkzeugauswurf
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Dreh- und höhenverstellbarer Bohrkopf
- Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Mit 5 Meter Anschlusskabel und EURO-CEE-Schutzstecker 16 A

Dank einer Getriebezahnradkombination aus Stahl und Pressstoff sind die leistungsstarken GBM 3/25 TNE & SNE besonders laufruhig.

Mit einer Top-Speed-Drehzahl von 2.900 UpM verfügen sie über eine optimale Schnittgeschwindigkeit für Kleinbohrungen. Für das Gewindeschneiden sind die Maschinen mit Rechts- und Linkslauf ausgestattet. Bitte beachten Sie auch die preisgünstigen Super-Set-Angebote.

Sonderzubehör Universal-Sockel

Sonderzubehör	
Universal-Sockel für GBM 3/25 TN	**78096**
UVP in € exkl. MwSt.	622,00

GBM Set's inkl.:

GBM 3/30 SNA | GBM 4/35 SGA

3.010

30
35

M22

75

GBM 3/30 SNA

GBM 4/35 SGA

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm
- Kegeldorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Reduzierhülse MK 3 / MK 1
- Austreibkeil

GBM 4/35 SGA

- Elektromagnetischer Vorschub
- Gewindeschneidmodus mit am Bedienhebel schaltbarer Drehrichtungsumkehr

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 3/25 TNE	GBM 3/25 SNE	GBM 3/30 SNA	GBM 4/35 SGA
Technische Daten					
Bohrleistung in Stahl	mm	25	25	30	35
Gewindeschneidleistung	M	M16	M16	M22	M22
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3	MK 3	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	105 - 2.900	105 - 2.900	75 - 3.010	75 - 3.010
Drehzahlstufen	-	8	8	8	8
Pinolenvorschubstufen	-	-	-	4	4
Pinolenhub	mm	120	120	150	150
Säulendurchmesser	mm	100	100	105	125
T-Nutbreite	mm	14	14	14	14
Arbeitsbereich					
Bohrkopfhub	mm	580	580	270	260
Bohrtischhub	mm	-	530	500	500
Spindelausladung	mm	255	255	320	320
Bohrkopf drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°
Bohrtisch drehbar	°	-	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 580	0 - 840	50-820	10-860
Bohrtischfläche	mm	290 x 250	500 x 350	500x350	500x400
Antriebsleistung					
Motorleistung 2-stufig	W	900 / 650	900 / 650	900/1.200	1.500/1.800
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
Kubatur	mm	290x250x580	500x350x840	500x350x870	500x350x860
Grundplattenfläche (lxb)	mm	340 x 570	400 x 500	400x670	700x600
Höhe	mm	1.150	1.760	1.840	1.950
Gewicht	kg	130	180	210	275
Bestelldaten					
Bestellnummer		**82000**	**82004**	**82006**	**82012**
UVP in € exkl. MwSt.		2.930,00	3.230,00	*4.635,00	*5.610,00

Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	GBM 3/25 TNE	GBM 3/25 SNE	GBM 3/30 SNA	GBM 4/35 SGA
	Getriebe-Säulenbohrmaschine	●	●	●	●
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	●	●	●	●
88143	Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	●	-	-	-
16084	Maschinenschraubstock 5" / 125 mm	-	●	-	-
16086	Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	-	-	●	●
89033	2 Spannschrauben 14 mm	●	●	●	●
82032	HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	●	●	●	●
	Bestellnummer	**82002**	**82005**	**82007**	**82013**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	3.130,00	3.405,00	*4.780,00	*5.870,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

GBM 4/40 SGA

2.600

40 M24 70

Die GBM 4/40 SGA gehört mit zur Königsklasse der ELMAG®-Qualitätsbohrmaschinen, denn sie vereinigt in sich modernste Getriebe- und Bohrtechnik. Die Maschine verfügt über einen zuschaltbaren Pinolenvorschub und ein integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf. Sie bietet dem Anwender erweiterte Funktionen wie Gewindeschneidmodus mit zuschaltbarer Drehrichtungsumkehr, Werkzeugauswurf und Statusanzeige.

GBM 4/40 SGA

Plus: Automatikvorschub, Kühlmittelsystem

- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus mit am Bedienhebel schaltbarer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig 0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Präziser Bohrtisch und Grundplatte mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LED-Bohrtischbeleuchtung

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 4/40 SGA
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	40
Gewindeschneidleistung	M	M24
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.600
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	150
Säulendurchmesser	mm	140
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	550
Spindelausladung	mm	325
Bohrtisch schwenkbar	°	± 90°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	45 - 600
Pinolenabstand Sockel	mm	1.150
Bohrtischfläche	mm	424 x 424
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	2.200 / 1.500
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	6
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,1/0,2/0,3
Pinolenvorschubstufen	-	3
Abmessungen		
Kubatur	mm	424x424x600
Grundplattenfläche (lxb)	mm	505 x 760
Höhe	mm	2.230
Gewicht	kg	670
Bestelldaten		
Bestellnummer		**82010**
UVP in € exkl. MwSt.		*7.395,00

GBM 4/40 SGA Set inkl.:

Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	GBM 4/40 SGA
	Getriebe-Säulenbohrmaschine	•
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	•
16086	Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	•
89033	2 Spannschrauben 14 mm	•
82032	HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	•
	Bestellnummer	**82008**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	*7.625,00

GBM 4/50 SGA

2.050

50 M24 42

Die einzigartige GBM 4/50 SGA bietet zahlreiche elegante Funktionen für effizientes Bohren und Gewindeschneiden.
Eine an der Bedienstelle schaltbare, automatische Tischhöhenverstellung und ein automatischer Werkzeugauswurf sorgen für eine Verkürzung von Umrüstzeiten.
Ein vierfach einstellbarer Pinolenvorschub bieten stets eine korrekte Schnittgeschwindigkeit.
Zusätzliches Plus: Mit der digitalen Bohrtiefenanzeige gelingen auch engtolerant bemaßte Bohr- und Gewindetiefen.

GBM 4/50 SGA

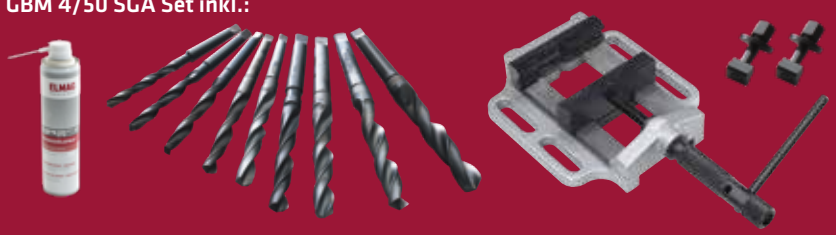
High-Tech-Modell mit Digitalanzeige

- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Präziser Bohrtisch und Grundplatte mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Automatische Höhenverstellung des Bohrtisches mittels Schneckengetriebe
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LED-Bohrtischbeleuchtung

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 4/50 SGA
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	42 - 2.050
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	180
Säulendurchmesser	mm	160
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	540
Spindelausladung	mm	360
Bohrtisch schwenkbar	°	± 90°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 600
Pinolenabstand Sockel	mm	1.215
Bohrtischfläche	mm	505 x 375
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	2.800 / 2.200
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	6
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,07/0,15/0,26/0,4
Pinolenvorschubstufen	-	4
Abmessungen		
Kubatur	mm	505x375x600
Grundplattenfläche (lxb)	mm	555 x 825
Höhe	mm	2.320
Gewicht	kg	740
Bestelldaten		
Bestellnummer		**82011**
UVP in € exkl. MwSt.		*9.305,00

BOHREN

GBM 4/50 SGA Set inkl.:



Best. Nr.	Set-Aktion für scharfe Rechner	GBM 4/50 SGA
	Getriebe-Säulenbohrmaschine	•
78082	ELMAG-Schneidölspray 350 ml	•
16086	Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	•
89033	2 Spannschrauben 14 mm	•
82032	HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	•
	Bestellnummer	**82009**
	Set-UVP in € exkl. MwSt.	*9.505,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

GBM 4/40 SGA TOUCH | GBM 4/50 SGA TOUCH | GBM 5/60 SGA TOUCH

Ø	M	UpM
40	M24	60
50	M30	50
60	M36	50

2.600
2.000
2.000

Speziell für die Optimierung von Wartungs- und Produktionsprozessen entwickelt, zeichnen sie sich durch innovative Technik und einfache Bedienung aus. Sie setzen neue Maßstäbe in Präzision und Leistung und sind die perfekte Wahl für jede moderne Werkstatt, die auf Effizienz und Qualität setzt.

Die robusten Bohrmaschinen zeichnen sich durch ihre einfache Bedienung aus: Ein intuitiver Touchscreen führt Schritt für Schritt durch die Einstellungen - von der Spindeldrehzahl über den richtigen Bohrdurchmesser bis hin zur Entscheidung über Kühlung. So sind nur minimale Grundkenntnisse erforderlich. Mit stufenlos regelbarer Drehzahl, robustem Pinolenvorschub und motorisch verstellbarem Aufspanntisch erleichtern sie die Arbeit mit schweren Werkstücken. Ideal für Einzelfertigung, Kleinserien, Instandhaltung sowie Stahl- und Hallenbau.

- Bedienfeld mit Touchscreen und Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit einem robusten Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch

Bedienungsanleitung ist auf dem Touch-Display abrufbar

Störungsmeldung und technische Daten

Diagramm zur Beschreibung der Funktionen in der Bedienungsanleitung

GBM 4/50 SGA TOUCH

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 4/40 SGA	GBM 4/50 SGA	GBM 5/60 SGA
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	40	50	60
Gewindeschneidleistung	M	M24	M30	M36
Spindelaufnahme	MK	MK 4	MK 4	MK 5
Drehzahlbereich	UpM	60 - 2.600	50 - 2.000	50 - 2.000
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm	190	200	200
Säulendurchmesser	mm	140	180	200
T-Nutbreite	mm	14	14	14
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	430	530	400
Spindelausladung	mm	340	360	370
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Pinolenabstand Tisch	mm	595	565	520
Pinolenabstand Sockel	mm	1.195	1.165	1.123
Bohrtischfläche	mm	540x440	580x460	600x500
Antriebsleistung				
Motorleistung 2-stufig	W	2.000	3.000	4.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe				
Pinolenvorschub	mm/U	0,1/0,2/0,3/0,4	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,5	-
Pinolenvorschubstufen	-	4	6	Stufenlos
Abmessungen				
Kubatur	mm	880x640x2.230	970x680x2.340	1.040x720x2.440
Höhe	mm	2.230	2.340	2.440
Gewicht	kg	565	720	790
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		●	●	-
Zahnkranzbohrfutter		-	-	●
Kegeldorn MK 4 / B 16		●	●	●
Reduzierhülse MK5/MK4		-	-	●
Reduzierhülse MK4/MK3		●	●	●
Reduzierhülse MK4/MK2		●	●	●
Reduzierhülse MK3/MK1		●	●	●
Austreibkeil		●	●	●
Werkzeugsatz		●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●
Bestelldaten				
Bestellnummer		**82106**	**82107**	**82108**
UVP in € exkl. MwSt.		*11.805,00	*15.165,00	*17.055,00

ELMAG
Powered by Quality

EGM 316 | EGM 336

Der ELMAG Gewindeschneidarm der Serie EGM ermöglicht dem Anwender das präzise Schneiden von vertikalen Gewinden von 3 - 16 bzw. 6 -36 mm. Der durch Hydraulikzylinder gehaltene Schneidarm ist optimal austariert und dadurch mit minimalem Kraftaufwand zu bedienen. Durch die elektronische Drehmomentüberwachung werden Verschleiß und Beschädigungen des Schneidwerkzeuges reduziert.

Zum Produktvideo:

https://youtu.be/dKIqDvYQEIU

Flexibel und intuitiv Gewinde schneiden

- Drehmomentschutz durch Rutschkupplung
- Manueller und automatischer Gewineschneidmodus
- Stabil und leichtgängig gebaut
- Hochauflösendes, mehrsprachiges Touch-Display
- Für vertikale Bearbeitung geeignet
- Für horizontale Bearbeitung geeignet
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Effizientes Arbeiten

EGM 316

Abb. zeigt EGM 316 inkl. optionalem Untergestell (Art. Nr. 81038)

- Der schwenkbare Schneidarm mit großem Radius ermöglicht die einfache Positionierung des Gewindebohrers am Werkstück
- Gewindeschneiden in jedem gewünschten Winkel von 0° bis 90°
- Geeignet für Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Höchste Genauigkeit, sehr zeitsparendes Bohrsystem
- Bedienung über Touchdisplay
- Digitale Drehmomentüberwachung und Gewindetiefeneinstellung
- Inklusive Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung
- Untergestell optional erhältlich

Gewindeschneidarm		EGM 316	EGM 336
Technische Daten			
Gewindebohrungen		M3 - M16	M6 - M36
Arbeitsradius	mm	1.100	1.100
T-Nutbreite	mm	14	14
Winkel	°	0 - 90	0 - 90
Drehzahlbereich	UpM	0 - 312	0 - 150
Spannung	Volt	230	230
Motorleistung	W	600	1.200
Gewicht	kg	25	45
Serienausstattung			
Gewindeschneidarm		●	●
14 Schnellwechselfutter		●	-
16 Schnellwechselfutter		-	●
Rutschkupplung Aufnahme DIN 371/379		●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●
Bestelldaten			
Bestellnummer		**81037**	**81039**
UVP in € exkl. MwSt.		**1.280,00**	**1.820,00**

Magnethalter zu EGM

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Untergestell fahrbar für Serie EGM inkl. bearbeiteter Grundplatte & mit Stauraum	**81038**	**606,00**
MH 300 Magnethalter zu EGM 316	**81041**	**431,00**
MH 600 Magnethalter zu EGM 336	**81042**	**567,00**

BOHREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

RSBM 4/32 - 6/100 Serie

ab 32 | ab M22 | ab 8 | ab 1.000

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 32 bis 100 mm ermöglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen.

Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden großer Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, Schweißkonstruktionen oder Gussteile - ideal für den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung.

Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten

- Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- Äußerst vibrationsarm und laufruhig
- Hydraulisch geschaltetes, im Ölbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe - Modell 4/32 ECO mechanisch schaltbar
- Getrieberäder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einfache Drehzahl- und Vorschub-einstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindel-antrieb, gehärtete Hubspindel
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung bis RSBM 4/40 mechanisch, ab RSBM 4/50 hydromechanisch
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischwürfel mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

RSBM 5/60

RSBM 4/32 ECO

RSBM 5/60 Bedienstelle

Radial-Säulenbohrmaschine		RSBM						
		4/32 ECO	4/40	4/50	5/60	5/70	6/80	6/100
Technische Daten								
Bohrleistung in Stahl	mm	32	40	50	60	70	80	100
Gewindeschneidleistung	M	M22	M30	M42	M46	M50	M56	M70
Spindelaufnahme	MK	MK 4	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Drehzahlbereich	UpM	75 - 1.220	32 - 2.500	25 - 2.000	25 - 2.000	20 - 1.600	16 - 1.250	8 - 1.000
Drehzahlstufen	-	6	16	16	16	16	16	22
Pinolenhub	mm	240	280	315	315	400	450	500
T-Nutbreite Tisch/Sockel	mm	18/22	18/22	22/28	22/28	22/28	22/28	22/28
Arbeitsbereich								
Bohrkopfhub	mm	500	500	580	580	800	1.000	1.250
Spindelausladung	mm	320 - 820	300 - 1.000	350 - 1.600	350 - 1.600	450 - 2.000	500 - 2.500	570 - 3.150
Bohrkopf drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 500	0 - 500	0 - 750	0 - 720	0 - 1.100	0 - 1.440	120 - 2.500
Pinolenabstand Sockel	mm	860	1.000	1.250	1.220	1.600	2.000	2.500
Bohrtischfläche	mm	400 x 400	630 x 500	630 x 500	630 x 500	800 x 630	1.000 x 800	1.250 x 800
Bohrtischhöhe	mm	350	500	500	500	500	560	630
Antriebsleistung								
Motorleistung	W	1.500	2.200	3.000	4.000	5.500	7.500	15.000
Hubspindelantrieb	W	750	750	1.500	1.500	1.500	3.000	3.000
Kühlmittelpumpe	W	125	90	90	90	90	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	25	25	25	25	25	25	25
Automatikvorschübe								
Pinolenvorschub	mm/U	0,10 - 0,25	0,10 - 1,25	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,06 - 3,2
Pinolenvorschubstufen	-	3	8	16	16	16	16	16
Abmessungen								
Kubatur	mm	400x400x500	630x500x500	630x500x750	630x500x720	800x630x1.100	1.000x800x1.440	1.250x800x2.500
Länge x Breite	mm	1.600x720	1.760x800	2.500x1.070	2.500x1.070	3.080x1.250	3.373x1.400	4.660x1.630
Höhe	mm	2.100	2.050	2.840	2.840	3.205	3.795	4.525
Gewicht	kg	1.425	1.600	3.500	3.500	7.000	11.000	20.000
Serienausstattung								
Schnellspannbohrf. B 16, 1 - 16 mm		●	●	●	●	●	●	●
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	-	-	-	-	-	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		●	●	●	-	-	-	-
Kegeldorn MK 5 / B 16		-	-	-	●	●	●	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		-	-	-	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		●	●	●	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 5 / MK 4		-	-	-	●	●	●	●
Reduzierhülse MK 6 / MK 5		-	-	-	-	-	●	●
Werkzeugsatz mit Austreibkeil		●	●	●	●	●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●	●	●	●	●
Bestelldaten								
Bestellnummer		**82027**	**82021**	**82022**	**82023**	**82024**	**82025**	**82026**
UVP in € exkl. MwSt.		***11.700,00**	***24.330,00**	***29.100,00**	***29.325,00**	***54.350,00**	***74.815,00**	***148.440,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

RSBM 4/50 Touch Vario | 5/60 Touch Vario | 6/80 Touch Vario

Ø	M	UpM
50	M40	74 – 2.200
60	M45	38 – 2.000
80	M52	30 – 1.400
50	M32	50 – 2.000

Die robusten Radial-Säulenbohrmaschinen zeichnen sich durch ihre einfache Bedienung aus: Ein intuitiver Touchscreen führt Schritt für Schritt durch die Einstellungen - von der Spindeldrehzahl über den richtigen Bohrdurchmesser bis hin zur Entscheidung über Kühlung. So sind nur minimale Grundkenntnisse erforderlich. Mit stufenlos regelbarer Drehzahl, robustem Pinolenvorschub und motorisch verstellbarem Aufspanntisch erleichtern sie die Arbeit mit schweren Werkstücken. Ideal für Einzelfertigung, Kleinserien, Instandhaltung sowie Stahl- und Hallenbau.

Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener Stahlsäule
- Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- Äußerst vibrationsarm und laufruhig
- Extra große Kubatur, Rechts- und Linkslauf
- Hydraulisch geschaltetes, im Ölbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- Getrieberäder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Bohrkopfhub mittels Hubspindel-antrieb, gehärtete Hubspindel
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Bohrspindelschutzabdeckung, Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischwürfel mit T-Nuten, Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

RSBM 5/60 Touch Vario

RSB 50 Touch Vario

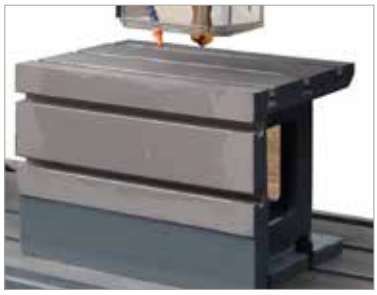
RSB 50 Touch Vario

Serienausstattung

Bedienungsanleitung ist auf dem Touch-Display abrufbar

Diagramm zur Beschreibung der Funktionen in der Bedienungsanleitung

Störungsmeldung und technische Daten



Robuster Bohrtisch

LED-Arbeitsleuchte

Radial-Säulenbohrmaschine		RSBM			RSB
		4/50 Touch Vario	5/60 Touch Vario	6/80 Touch Vario	50 Touch Vario
Technische Daten					
Bohrleistung in Stahl	mm	50	60	80	50
Gewindeschneidleistung	M	M40	M45	M52	M32
Spindelaufnahme	MK	MK 4	MK 5	MK 6	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	74 - 2.200	38 - 2.000	30 - 1.400	50 - 2.000
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm	250	315	400	200
T-Nutbreite Tisch/Sockel	mm	20/24	20/24	20/24	18/-
Arbeitsbereich					
Bohrkopfhub	mm	1.000	1.250	2.095	590
Spindelausladung	mm	300 - 1.300	350 - 1.600	465 - 2.550	0 - 960
Bohrkopf drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 750	0 - 750	0 - 1.060	0 - 760
Pinolenabstand Sockel	mm	300 - 1.200	350 - 1.250	360 - 1.560	-
Bohrtischfläche	mm	630 x 450	750 x 500	850 x 580	1.200 x 505
Bohrtischhöhe	mm	450	500	500	-
Antriebsleistung					
Motorleistung	W	2.200	4.000	7.500	3.000
Hubspindelantrieb	W	1.100	1.500	2.600	1.500
Kühlmittelpumpe	W	150	150	150	150
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	50	50	50	50
Automatikvorschübe					
Pinolenvorschub	mm/min	0-300	0-300	0-350	0-300
Pinolenvorschubstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Abmessungen					
Kubatur	mm	630x450x750	750x500x750	850x580x1.060	1.200x505x760
Länge x Breite	mm	2.070x850	2.490x1.050	3.590x1.250	1.720x1.200
Höhe	mm	2.430	2.780	3.560	2.250
Gewicht	kg	2.500	3.500	7.400	2.800
Serienausstattung					
Schnellspannbohrf. B 16, 1 - 16 mm		●	●	●	●
Kegeldorn MK 4 / B 16		●	●	●	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		-	-	-	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		●	●	-	-
Reduzierhülse MK 4 / MK 2		-	-	●	●
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		●	●	●	●
Reduzierhülse MK 5 / MK 4		-	●	●	-
Reduzierhülse MK 6 / MK 5		-	-	●	-
Werkzeugsatz mit Austreibkeil		●	●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●	●
Bestelldaten					
Bestellnummer		**82028**	**82029**	**82112**	**82109**
UVP in € exkl. MwSt.		***25.600,00**	***32.005,00**	***78.330,00**	***Auf Anfrage**

BOHREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

Highest Quality -
Made in Sweden

STRANDS - Hochleistungsmaschinen

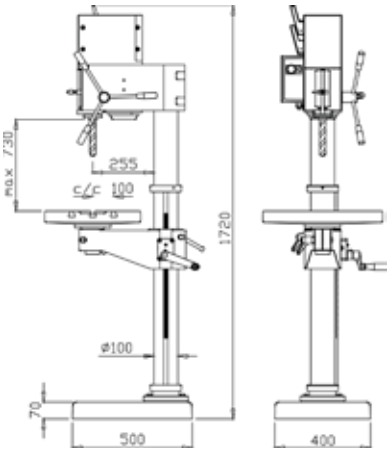
Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fibermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

STRANDS R 25 ECO

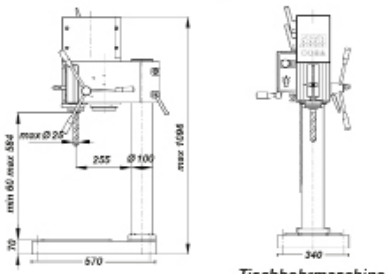
Diese Getriebebohrmaschine vereint Wirtschaftlichkeit mit bewährter schwedischer Qualität.

STRANDS R 25 ECO

STRANDS S-25 B



STRANDS R 25 ECO



STRANDS S-25 B

Tischbohrmaschine

Getriebebohrmaschinen		R 25 ECO	S-25B	S-25BM
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	25	25	25
Gewindeschneidleistung	M	M20	M20	M20
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	130 - 1.800	105 - 2.900	105 - 2.900
Drehzahlstufen	-	4	8	8
Pinolenhub	mm	130	135	135
Säulendurchmesser	mm	100	100	100
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	870	-	870
Spindelausladung	mm	255	255	255
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	0-730	-	0-915
Pinolenabstand Sockel	mm	1.198	60-584	1.198
Bohrtischfläche	mm	500x400	570x340	500x350
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	650 (1-stufig)	650/900 (2-stufig)	650/900 (2-stufig)
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe				
Pinolenvorschub	mm/U	-	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30
Pinolenvorschubstufen	-	-	-	4
Gewicht	kg	185	130	150
Bestelldaten				
Bestellnummer		**81010**	**81004**	**81009**
UVP in € exkl. MwSt.		***3.185,00**	***4.200,00**	***5.680,00**

strands

ELMAG
Powered by Quality

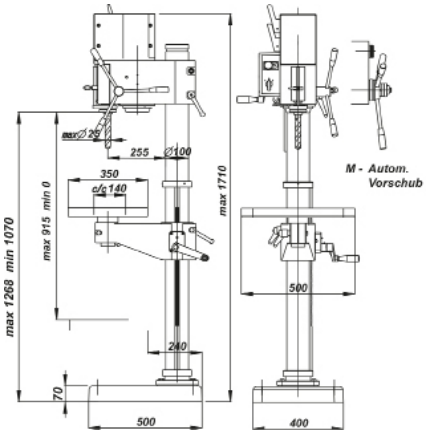
Höchste Lebensdauer

- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und henverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl für extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch mit T-Nuten und Ölrinne
- Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene Bohrsäule

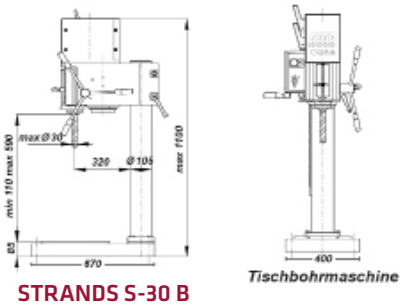
Hochleistungspinole = Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm / UpM

STRANDS S-25

STRANDS S-30 B



STRANDS S-25



STRANDS S-30 B

Getriebebohrmaschinen		S-25	S-25M	S-30B	S-30BM
Technische Daten					
Bohrleistung in Stahl	mm	25	25	30	30
Gewindeschneidleistung	M	M20	M20	M22	M22
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3	MK3	MK3
Drehzahlbereich	UpM	105 - 2.900	105 - 2.900	75 - 3.010	75 - 3.010
Drehzahlstufen	-	8	8	8	8
Pinolenhub	mm	135	135	150	150
Säulendurchmesser	mm	100	100	105	105
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14	M14
Arbeitsbereich					
Bohrtischhub	mm	870	870	-	-
Spindelausladung	mm	255	255	320	320
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	0-915	0-915	110-590	110-590
Pinolenabstand Sockel	mm	1.198	1.198	590	590
Bohrtischfläche	mm	500x350	500x350	670x400	670x400
Antriebsleistung					
Motorleistung 2-stufig	W	650/900	650/900	900/1.200	900/1.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe					
Pinolenvorschub	mm/U	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30
Pinolenvorschubstufen	-	-	4	-	4
Gewicht	kg	180	200	175	235
Bestelldaten					
Bestellnummer		**81003**	**81002**	**81005**	**81008**
UVP in € exkl. MwSt.		***4.420,00**	***6.470,00**	***4.670,00**	***6.810,00**

BOHREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

Highest Quality -
Made in Sweden

STRANDS - Hochleistungsmaschinen

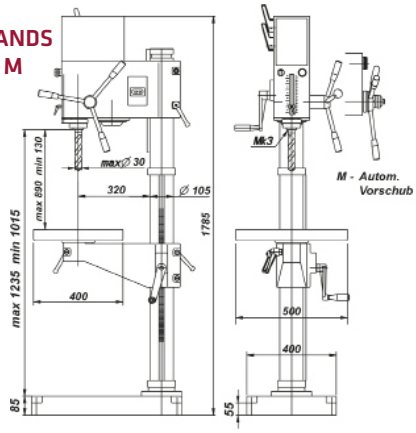
- Bank-/Tischmodell (B)
- Automatischer Vorschub (M): Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück.
- Elektromagnetischer Vorschub (ME): Der automatische Vorschub wird über Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

Hochleistungspinole =
Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,05 mm / UpM

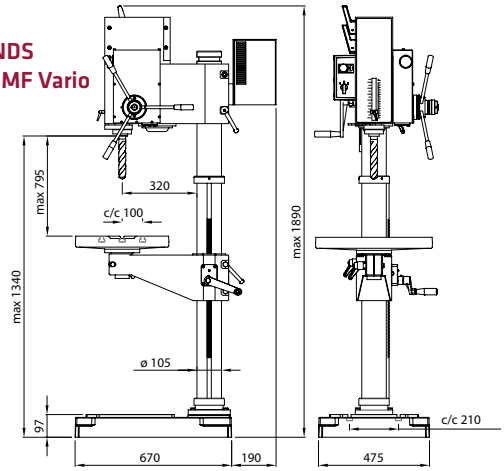
STRANDS S-30 M

STRANDS S-30MF Vario

STRANDS
S-30 M



STRANDS
S-30F, MF Vario



Getriebebohrmaschinen		S-30	S-30M	S-30F Vario	S-30MF Vario
Technische Daten					
Bohrleistung in Stahl	mm	30	30	30	30
Gewindeschneidleistung	M	M22	M22	M22	M22
Spindelaufnahme	MK	MK3	MK3	MK3	MK3
Drehzahlbereich	UpM	75 - 3.010	75 - 3.010	65 - 6.025	65 - 6.025
Drehzahlstufen	-	8	8	variabel	variabel
Pinolenhub	mm	150	150	150	150
Säulendurchmesser	mm	105	105	127	127
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14	M14
Arbeitsbereich					
Bohrtischhub	mm	790	790	840	840
Spindelausladung	mm	320	320	320	320
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	55-790	55-790	140-820	140-820
Pinolenabstand Sockel	mm	1.235	1.235	1.150	1.150
Bohrtischfläche	mm	500x400	500x400	500x400	500x400
Antriebsleistung					
Motorleistung	W	900/1.200	900/1.200	2.600	2.600
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe					
Pinolenvorschub	mm/U	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30
Pinolenvorschubstufen	-	-	4	-	4
Gewicht	kg	260	260	285	290
Bestelldaten					
Bestellnummer		**81006**	**81007**	**81015**	**81016**
UVP in € exkl. MwSt.		***5.965,00**	***7.680,00**	***9.370,00**	***10.800,00**

strands

ELMAG
Powered by Quality

Optionales Sonderzubehör:
Werkzeugsatz MK3/MK4 bestehend aus:

- Schraubstock 120
- Zwei Spannschrauben
- 1 Schnellspannbohrfutter 1-13 mm B16
- 1 Kegeldorn B16/MK3 bzw. MK4
- Je 1 Reduzierhülse MK3 auf MK2 und MK2 auf MK1

Best.Nr. 81053 (MK3) € 355,00
Best.Nr. 81055 (MK4) € 579,00

Optionales Zubehör:

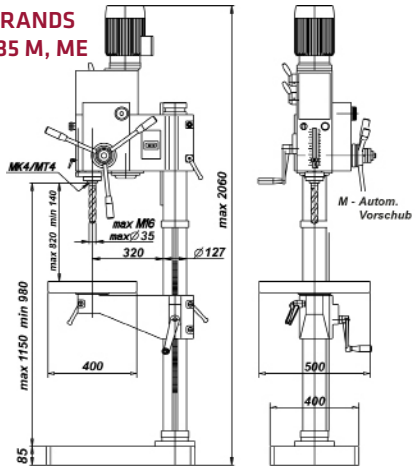
LED-Arbeitsleuchte
Best.Nr. 81058
€ *365,00

Kühlmittelpumpe, 400 V
Best.Nr. 81056
€ *1.145,00

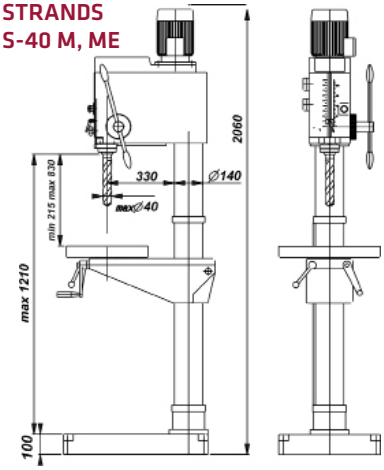
STRANDS S-35 M

STRANDS S-40

STRANDS
S-35 M, ME



STRANDS
S-40 M, ME



Getriebebohrmaschinen		S-35	S-35M	S-35ME	S-40	S-40M	S-40ME
Technische Daten							
Bohrleistung in Stahl	mm	35	35	35	40	40	40
Gewindeschneidleistung	M	M22	M22	M22	M28	M28	M28
Spindelaufnahme	MK	MK4	MK4	MK4	MK4	MK4	MK4
Drehzahlbereich	UpM	75 - 3.010	75 - 3.010	75 - 3.010	90 - 1.500	90 - 1.500	90 - 1.500
Drehzahlstufen	-	8	8	8	8	8	8
Pinolenhub	mm	150	150	150	190	190	190
Säulendurchmesser	mm	127	127	127	140	140	140
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14	M14	M14	M14
Arbeitsbereich							
Bohrtischhub	mm	840	840	840	830	830	830
Spindelausladung	mm	320	320	320	330	330	330
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	140-820	140-820	140-820	215-830	215-830	215-830
Pinolenabstand Sockel	mm	1.150	1.150	1.150	1.210	1.210	1.210
Bohrtischfläche	mm	500x400	500x400	500x400	500x400	500x400	500x400
Antriebsleistung							
Motorleistung 2-stufig	W	1.400/2.000	1.400/2.000	1.400/2.000	2.200/2.600	2.200/2.600	2.200/2.600
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe							
Pinolenvorschub	mm/U	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30	0,10/0,15/ 0,22/0,30	-	0,10/0,16/ 0,24/0,33	0,10/0,16/ 0,24/0,33
Pinolenvorschubstufen	-	-	4	4	-	4	4
Gewicht	kg	290	290	290	310/320	310/320	310/320
Bestelldaten							
Bestellnummer		**81018**	**81019**	**81020**	**81022**	**81024**	**81025**
UVP in € exkl. MwSt.		***6.750,00**	***8.330,00**	***11.940,00**	***10.895,00**	***13.700,00**	***15.485,00**

BOHREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

PREMIUM Highspeed Getriebebohrmaschinen

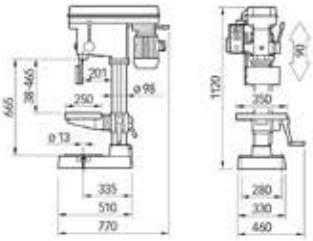
Ø	M	UpM
22	M14	45
25	M16	
30	M18	
40	M24	
32	M20	
50	M26	

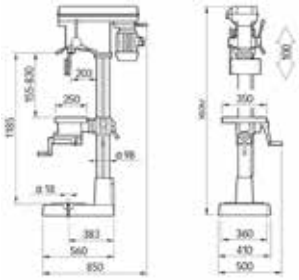
4.200

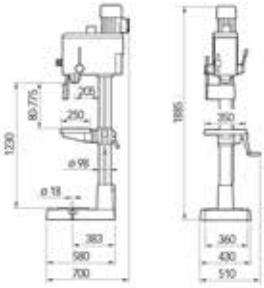
V22E PGM

V25E PGM

F28 PGM







V22E PGM

- Elektronische Spindelbremse
- Vario Antrieb auf 5 Stufen für ein höheres Drehmoment an der Spindel
- Schwenkbarer Schraubstocktisch
- Elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Rechts- und Linkslauf
- Tischmodell
- Bearbeitete Grundplatte

V25E PGM

- Elektronische Spindelbremse
- Vario Antrieb auf 5 Stufen für ein höheres Drehmoment an der Spindel
- Elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Rechts- und Linkslauf
- Bearbeitete Grundplatte
- Ergonimsche Anordnung der Bedienhebel
- Schwenkbarer Schraubstocktisch

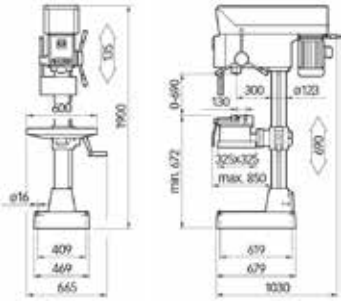
F28E PGM

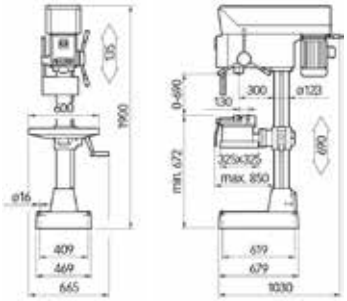
- Schwenkbarer Schraubstocktisch
- Rechts- und Linkslauf
- Bearbeitete Grundplatte
- Stufenlose Drehzahlregelung über Variator-Getriebe

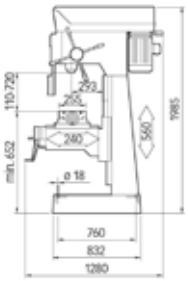
Modelle		V22E PGM	V25E PGM	F28 PGM	R40E PGM	R32VS PGM	TCS 50 E
Technische Daten							
Bohrleistung in Stahl	mm	22	25	30	40	32	50
Gewindeschneidleistung	M	M14	M16	M18	M24	M20	M26
Spindelaufnahme	MK	MK2	MK3	MK3	MK4	MK3	MK4
Drehzahlbereich	UpM	270 - 4.200	98 - 3.440	250 - 2.150	45 - 2.150	100 - 1.640	45 - 2.150
Drehzahlstufen	-	variabel	variabel	variabel	variabel	variabel	variabel
Pinolenhub	mm	90	100	120	135	135	145
Säulendurchmesser	mm	98	98	98	123	123	-
T-Nutbreite	mm	M16	M16	M16	M14	M14	M14
Gewicht	kg	90	185	195	410	370	780
Arbeitsbereich							
Spindelausladung	mm	201	203	205	300	300	293
Pinolenabstand Tisch	mm	38 - 465	155 - 830	80 - 775	0 - 690	0 - 690	110 - 720
Antriebsleistung							
Motorleistung	W	750	750	1.100	2.600	1.100	3.000
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	230/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Bestelldaten							
Bestellnummer		**81031**	**81032**	**81033**	**81036**	**81034**	**81035**
UVP in € exkl. MwSt.		*3.510,00	*4.760,00	*Auf Anfra	*10.300,00	*8.565,00	*23.385,00

R40E PGM

R32VS PGM







R40E PGM

- Schwenkbarer Schraubstocktisch
- Elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Rechts- und Linkslauf
- Bearbeitete Grundplatte
- Pinole MK4 mit Gewinde für die Werkzeugblockierung
- Hauptschalter versperrbar

R32VS PGM

- Schwenkbarer Schraubstocktisch
- Rechts- und Linkslauf
- Bearbeitete Grundplatte
- Stufenlose Drehzahlregelung über Variator-Getriebe
- Hauptschalter versperrbar

TCS 50 E

- Automatischer Pinolenvorschub
- Elektromagnetische Spindelbremse
- Elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Rechts- und Linkslauf
- Pinole MK4 mit Gewinde für die Werkzeugblockierung
- Verfahrwege schwenkbarer Kreuztisch X = 585 mm, Y = 240 mm
- Hauptschalter versperrbar

Sonderzubehör	V22E PGM	V25E PGM	F28 PGM	R40E PGM	R32VS PGM	TCS 50 E	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Digitaler Drehzahlmesser	-	-	•	-	•	-	81060	*758,00
Gewindeschneideinrichtung	•	•	•	-	-	-	81061	*1.625,00
LED Beleuchtung 24 Volt	•	•	•	•	•	Inkludiert	81062	*Auf Anfrage
Kühlmittelpumpe	•	•	•	-	-	Inkludiert	81063	*693,00
Gewindeschneideinrichtung	-	-	-	-	•	Inkludiert	81066	*1.900,00
3 Achsen Positionsanzeige	-	-	-	-	•	•	81067	*4.825,00
Pneumatische Werkzeugauslösung ISO 40	-	-	-	-	-	•	81068	*3.900,00
Späne- und Tropfbehälter	-	-	-	-	-	•	81069	*812,00

Sonderzubehör nicht nachrüstbar

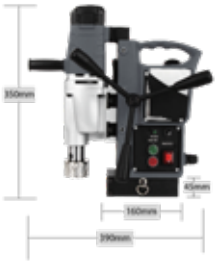
* = ELMAG-Spezialprogramm

COREMAG Kernbohrmaschinen

Die COREMAG Kernbohrmaschinen von ELMAG sind die neuen High-Performer am Kernbohrsektor. Ergonomisches Handling und modernstes Design, gepaart mit den neuesten technischen Standards zeichnen diese neuen Modelle aus.

COREMAG 35

- Kompaktes Modell
- Leicht und kraftvoll



COREMAG 35/2

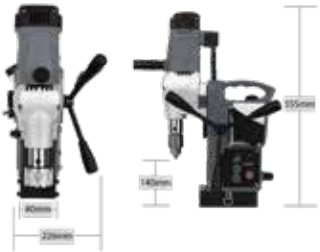
- 2 Drehzahlstufen
- Kompaktes Modell
- Leicht und kraftvoll

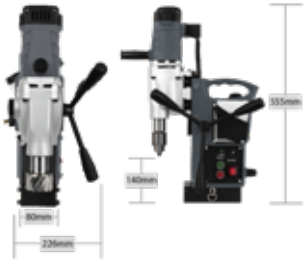
ELMAG Schneidölspray, 350 ml "silikonfrei"

Reduziert Wärme und Reibungskräfte, schützt vor Korrosion.

Deutliche Standzeitverlängerung der Werkzeuge.

Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
78082	13,60





Gekapselter Motor

Kühlmittel-behälter

Kräftiger Elektromagnet

Präzisions-Getriebe

COREMAG 35

COREMAG 35/2

Kernbohrmaschinen COREMAG		35	35/2
Technische Daten			
Kernbohrleistung in Stahl	mm	12-35	12-35
Kernbohrtiefe	mm	50	50
Vollbohrleistung in Stahl Ø x l	mm	18x140	18x140
Aufnahme	-	Weldon 19	Weldon 19
Drehzahlbereich	UpM	650	550/750
Drehzahlstufen	-	1	2
Hub	mm	140	140
Magnethaltekraft	N	7.500	7.500
Motorleistung	W	1.050	1.050
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	230/50-60
Abmessungen			
lxbxh	mm	390x226x350	390x226x350
Gewicht	kg	14,5	15,5
Serienausstattung			
Sicherheitsgurt		•	•
Kühlmittelbehälter		•	•
Werkzeug		•	•
Transportkoffer		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		**61791**	**61792**
UVP in € exkl. MwSt.		*629,00	*777,00

COREMAG 50/2

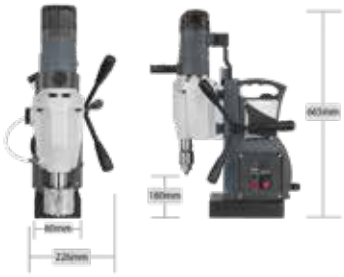
- 2 Drehzahlstufen
- Kompaktes Modell
- Leicht und kraftvoll

COREMAG 75/4

- 4 Drehzahlstufen
- Kompaktes Modell
- Leicht und kraftvoll

Zum Produktvideo:

https://youtu.be/XHFHbUE4dGo



Optionales Zubehör:

Zahnkranzbohrfutter mit WELDON Aufnahme
Best.Nr. 61999
€ *59,00

COREMAG 50/2

COREMAG 75/4

Optionales Zubehör:

Adapter WELDON 19 auf 32
Best.Nr. 61996
€ *47,50

BOHREN

Kernbohrmaschinen COREMAG		50/2	75/4
Technische Daten			
Kernbohrleistung in Stahl	mm	12-50	12-75
Kernbohrtiefe	mm	50	50
Vollbohrleistung in Stahl Ø x l	mm	20x200	30x200
Aufnahme	-	Weldon 19	Weldon 19
Drehzahlbereich	UpM	250/550	120/180/320/440
Drehzahlstufen	-	2	4
Hub	mm	170	170
Magnethaltekraft	N	14.000	14.000
Motorleistung	W	1.600	1.600
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	230/50-60
Abmessungen			
lxbxh	mm	405x227x406	416x227x440
Gewicht	kg	18	20
Serienausstattung			
Sicherheitsgurt		•	•
Kühlmittelbehälter		•	•
Werkzeug		•	•
Transportkoffer		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		**61793**	**61794**
UVP in € exkl. MwSt.		***1.095,00**	***1.450,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Kernbohrer

Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)

Aluminium NE-Metalle	Stahl < 500 N/mm²	Stahl < 700 N/mm²	Stahl < 1.000 N/mm²	Rostfreie Stähle	Guss
25-30 m/min	25 m/min	15-20 m/min	10-15 m/min	10-15 m/min	15-20 m/min

A. Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.
B. Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen gebracht.
C. Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.

HSS-Co8
Hochleistungszahnung

- Vollgehärtete HSS-Co8-Kernbohrer
- Schnitttiefe von 30 bzw. 50 mm
- Weldonaufnahme 19 mm bis Ø 60 mm
- Weldonaufnahme 32 mm ab Ø 61 mm

Zerspanungsfläche reduziert sich auf ein Minimum.
Kernbohrer ist bis zu 40 % günstiger!

Vollbohrer zerspanen die gesamte Fläche.

HSS-Kern-bohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kern-bohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x30 mm	**61820**	*32,50	27x30 mm	**61835**	*59,50
13x30 mm	**61821**	*32,50	28x30 mm	**61836**	*65,00
14x30 mm	**61822**	*32,50	29x30 mm	**61837**	*67,00
15x30 mm	**61823**	*32,50	30x30 mm	**61838**	*67,00
16x30 mm	**61824**	*35,00	31x30 mm	**61839**	*68,50
17x30 mm	**61825**	*38,50	32x30 mm	**61840**	*70,00
18x30 mm	**61826**	*38,50	33x30 mm	**61841**	*77,50
19x30 mm	**61827**	*38,50	34x30 mm	**61842**	*77,50
20x30 mm	**61828**	*44,00	35x30 mm	**61843**	*80,00
21x30 mm	**61829**	*45,50	36x30 mm	**61844**	*112,00
22x30 mm	**61830**	*45,50	37x30 mm	**61845**	*112,00
23x30 mm	**61831**	*46,50	38x30 mm	**61846**	*112,00
24x30 mm	**61832**	*46,50	39x30 mm	**61847**	*116,00
25x30 mm	**61833**	*54,50	40x30 mm	**61848**	*118,00
26x30 mm	**61834**	*58,00			

HSS-Kern-bohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kern-bohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x55 mm	**61850**	*51,50	27x55 mm	**61865**	*87,00
13x55 mm	**61851**	*51,50	28x55 mm	**61866**	*90,00
14x55 mm	**61852**	*51,50	29x55 mm	**61867**	*96,00
15x55 mm	**61853**	*54,50	30x55 mm	**61868**	*100,00
16x55 mm	**61854**	*54,50	31x55 mm	**61869**	*104,00
17x55 mm	**61855**	*54,50	32x55 mm	**61870**	*107,00
18x55 mm	**61856**	*58,00	33x55 mm	**61871**	*116,00
19x55 mm	**61857**	*60,50	34x55 mm	**61872**	*118,00
20x55 mm	**61858**	*63,00	35x55 mm	**61873**	*126,00
21x55 mm	**61859**	*65,00	36x55 mm	**61874**	*142,00
22x55 mm	**61860**	*67,00	37x55 mm	**61875**	*142,00
23x55 mm	**61861**	*68,50	38x55 mm	**61876**	*142,00
24x55 mm	**61862**	*70,00	39x55 mm	**61877**	*153,00
25x55 mm	**61863**	*79,50	40x55 mm	**61878**	*154,00
26x55 mm	**61864**	*82,50			

HSS-Kernbohrer-Set

Bezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS-Kernbohrer-Set, 7-teilig für COREMAG-Maschinen Ø 12,14,16,18,20,22 mm, inkl. Zentrierstift	**62025**	*147,00

HCR-Kernbohrer:

- Höhere Bohrgeschwindigkeiten möglich
- Bis zu 3-mal schnelleres Arbeiten
- Schnittkanten nachschleifbar
- Geeignet für die Industrieanwendung
- Stufenbohrung entfällt
- Bessere Späneabfuhr

HCR-35 Kernbohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	HCR-35 Kernbohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x35 mm	**62032**	*92,50	22x35 mm	**62042**	*52,50
13x35 mm	**62033**	*92,50	23x35 mm	**62043**	*52,50
14x35 mm	**62034**	*92,50	24x35 mm	**62044**	*52,50
15x35 mm	**62035**	*92,50	25x35 mm	**62045**	*55,00
16x35 mm	**62036**	*92,50	26x35 mm	**62046**	*55,00
17x35 mm	**62037**	*92,50	27x35 mm	**62047**	*55,00
18x35 mm	**62038**	*92,50	28x35 mm	**62048**	*55,00
19x35 mm	**62039**	*48,50	29x35 mm	**62049**	*55,00
20x35 mm	**62040**	*48,50	30x35 mm	**62055**	*55,00
21x35 mm	**62041**	*48,50			

HCR-50 Kernbohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	HCR-50 Kernbohrer	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x50 mm	**62072**	*66,50	27x50 mm	**62087**	*72,50
13x50 mm	**62073**	*66,50	28x50 mm	**62088**	*72,50
14x50 mm	**62074**	*66,50	29x50 mm	**62089**	*72,50
15x50 mm	**62075**	*66,50	30x50 mm	**62090**	*72,50
16x50 mm	**62076**	*66,50	31x50 mm	**62091**	*81,00
17x50 mm	**62077**	*66,50	32x50 mm	**62092**	*81,00
18x50 mm	**62078**	*66,50	33x50 mm	**62093**	*81,00
19x50 mm	**62079**	*66,50	34x50 mm	**62094**	*81,00
20x50 mm	**62080**	*66,50	35x50 mm	**62095**	*81,00
21x50 mm	**62081**	*66,50	36x50 mm	**62096**	*88,50
22x50 mm	**62082**	*68,50	37x50 mm	**62097**	*88,50
23x50 mm	**62083**	*68,50	38x50 mm	**62098**	*88,50
24x50 mm	**62084**	*68,50	39x50 mm	**62101**	*88,50
25x50 mm	**62085**	*72,50	40x50 mm	**62102**	*88,50
26x50 mm	**62086**	*72,50			

Kernbohrer Zubehör

	Bezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Adapter Weldon 19 auf Weldon 32 für alle COREMAG Modelle	**61996**	*47,50
2	Zahnkranzbohrfutter für Weldon 19 Aufnahme für alle COREMAG Modelle	**61999**	*59,00
3	Zentrierstift Ø 6,35 mm x Ø 4,8 mm x 100 l Für alle Kernbohrer M42 Ø 14x55 mm < M42 Ø 55x55 mm	**62024**	*11,50
3	Zentrierstift Ø 6,35 mm x Ø 4,8 mm x 75 l Für alle Kernbohrer M42 Ø 14x30 mm < M42 Ø 50x30 mm	**62029**	*13,40
3	Zentrierstift Ø 4,75 mm x Ø 3,6 mm x 75 l Für alle Kernbohrer M2 Ø 12x30 mm < M2 Ø 13x30 mm	**62030**	*11,60
3	Zentrierstift Ø 4,75 mm x Ø 3,6 mm x 100 l Für alle Kernbohrer M42 Ø 12x55 mm < M42 Ø 13x55 mm	**62031**	*12,60
3	Zentrierstift Ø 4,75 mm x Ø 3,6 mm x 91 l Für alle Kernbohrer M42 Ø 12x50 mm < M42 Ø 15x50 mm	**62070**	*12,30
3	Zentrierstift Ø 8,00 mm x 91 l Für alle Kernbohrer M42 Ø 16x50 mm < M42 Ø 40x50 mm	**62071**	*12,30
3	Zentrierstift Ø 4,75 mm x Ø 3,6 mm x 112 l Für alle Kernbohrer HCR50 Ø 12x50 mm < HCR50 Ø 15x50 mm	**62103**	*8,00
3	Zentrierstift Ø 8,00 mm x 112 l Für alle Kernbohrer HCR Ø 16x50 mm < HCRØ 40x50 mm	**62104**	*8,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

MFB 20 Vario | MFB 20-L Vario | MFB 30 Vario | MFB 30-L Vario

2.250

20	M14	63	50
30	M18	80	

MFB 30 Vario

Planfräsen - Schaftfräsen - Bohren

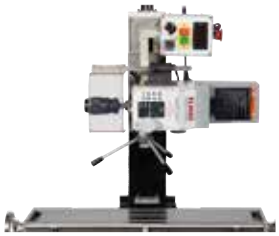
- Langlebiges Qualitätsgetriebe
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala
- Not-Aus-Taster und Nullspannungsauslöser
- Maschinenständer optional erhältlich

MFB 20 | 30 Vario

- Drehzahlanzeige
- Not-Aus-Taster
- Drehzahlregler
- Links-/Rechtslauf
- Pinolenfixierung
- Bohrtiefenanzeige
- Präzisions-Mikrovorschub
- Bedienhebel mit Fixierung

MFB 20 L Vario

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 20 Vario	MFB 20 -L Vario	MFB 30 Vario	MFB 30 -L Vario
Technische Daten					
Bohrleistung in Stahl	mm	20	20	30	30
Gewindeschneidleistung	M	M14	M14	M18	M18
Fräsleistung Planfräser	mm	63	63	80	80
Fräsleistung Schaftfräser	mm	16	16	20	20
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 2	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich 1	UpM	50 - 1.125	50 - 1.125	50 - 750	50 - 750
Drehzahlbereich 2	UpM	100 - 2.250	100 - 2.250	150 - 2.250	150 - 2.250
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm	50	50	70	70
T-Nutbreite	mm	12	12	14	14
Arbeitsbereich					
Fräskopfhub	mm	375	375	370	370
Spindelausladung	mm	184	184	180	180
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°	± 90°	± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 375	0 - 375	90 - 460	90 - 460
Frästischfläche	mm	500 x 180	700 x 180	700 x 210	840 x 210
Tischweg X x Y	mm	280 x 175	480 x 175	425 x 220	>600 x 220
Antriebsleistung					
Motorleistung	W	600	600	1.100	1.100
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Abmessungen					
Kubatur	mm	500x180x375	700x180x375	840x210x460	840x210x460
Länge x Breite	mm	745 x 570	945 x 570	1.100 x 710	1.100 x 710
Höhe	mm	935	935	1.190	1.190
Gewicht	kg	103	113	240	240
Serienausstattung					
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16, IG M10		•	•	•	•
Anzugsspindel M10		•	•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•	•
Bestelldaten					
Bestellnummer		**82140**	**82141**	**82142**	**82143**
UVP in € exkl. MwSt.		**2.090,00**	**2.365,00**	**3.310,00**	**3.645,00**



Maschinenständer für MFB 20 | 30 (Sonderzubehör)

Schwenkbereich stufenlos ± 90°

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenständer für MFB 20 / 20-L Vario	**82145**	**376,00**
Maschinenständer für MFB 30 / 30-L Vario	**82146**	**489,00**

MFB 40 TGV | MFB 45 TGV

Ø	M		UpM
			1.600
			3.200
40	M16	76	75
45	M20	80	75

MFB 45 TGV

MFB 40 TGV

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 40 TGV	MFB 45 TGV
Technische Daten			
Bohrleistung in Stahl	mm	40	45
Gewindeschneidleistung	M	M16	M20
Fräsleistung Planfräser	mm	76	80
Fräsleistung Schaftfräser	mm	32	32
Spindelaufnahme	MK	MK 4	MK4
Drehzahlbereich 1	UpM	75 - 960	75 - 1.600
Drehzahlbereich 2	UpM	170 - 1.600	150 - 3.200
Drehzahlstufen	-	6	12
Pinolenhub	mm	120	120
T-Nutbreite	mm	14	14
Arbeitsbereich			
Fräskopfhub	mm	450	450
Spindelausladung	mm	210	260
Fräskopf schwenkbar	°	± 45°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	25 - 450	25 - 475
Frästischfläche	mm	730 x 210	730 x 210
Tischweg X x Y	mm	500 x 210	455 x 180
Automatikvorschübe			
Pinolenvorschub	mm/U	0,10/0,18/0,28	0,10/0,18/0,28
Pinolenvorschubstufen	-	3	3
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	1.500	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	850x760x1.150	820x240x475
Länge x Breite	mm	850 x 760	1.300 x 800
Höhe	mm	1.150	1.500
Gewicht	kg	315	260
Serienausstattung			
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•
Kegeldorn MK 4 / B 16, IG M16		•	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 2		•	•
Anzugsspindel M16		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		**82153**	**82100**
UVP in € exkl. MwSt.		3.350,00	*4.305,00

Sonderzubehör:
Maschinenständer für MFB 40 TGV & 45 TGV
Best.Nr. 82110 € *410,00

FRÄSEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

MFB 45 SGV - High-Speed-Säulenmodell

45 M20 80 75 3.200

Schwenkbereich stufenlos ± 90°

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 45 SGV
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	45
Gewindeschneidleistung	M	M20
Fräsleistung Planfräser	mm	80
Fräsleistung Schaftfräser	mm	32
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Drehzahlbereich 1	UpM	75 - 1.600
Drehzahlbereich 2	UpM	150 - 3.200
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	120
Säulendurchmesser	mm	115
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	440
Spindelausladung	mm	270
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 790
Pinolenabstand Sockel	mm	1.280
Frästischfläche	mm	730 x 210
Tischweg X x Y	mm	375 x 200
Frästischhub	mm	515
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,10/0,18/0,28
Pinolenvorschubstufen	-	3
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.100 / 850
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	730x210x790
Länge x Breite	mm	1.115 x 1.100
Höhe	mm	2.110
Gewicht	kg	350
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 4 / B 16, IG M16		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 2		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		**82101**
UVP in € exkl. MwSt.		***4.810,00**

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenschuh Ø 120 mm 4 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	**47,50**

Die MFB 45 SGV überzeugt mit einem robusten Industriedesign und ist ideal für den harten Dauereinsatz ausgelegt. Sie vereint vielseitige Funktionen für professionelle Anwender im Maschinenbau:
Die Betriebsarten Bohren, Fräsen und Gewindeschneiden lassen sich bequem auswählen. Mit einer Drehzahl von bis zu 3.200 U/min erzielt die Maschine selbst bei kleinen Werkstückdurchmessern präzise und saubere Ergebnisse.

MFB 45 GLH - High-Speed-Säulenmodell

45 M20 80 75 3.200

Das Modell MFB 45 GLH ist dank ihres robusten Industriedesigns gut für den intensiven Dauereinsatz geeignet. Sie bietet zahlreiche Funktionen für den anspruchsvollen Maschinenbauer:
Als Betriebsmodi sind Bohren/Fräsen und Gewindeschneiden anwählbar. Mit einem Top-Speed von 3.200 UpM liefert die MFB 45 GLH auch bei kleinen Durchmessern beste Bohr- und Fräsergebnisse.

Option:
Digitale Positionsanzeige für drei Koordinatenachsen

X-Achse stufenlos und Eilgang

- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X-Achse mit stufenlos einstellbarem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 45 GLH
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	45
Gewindeschneidleistung	M	M20
Fräsleistung Planfräser	mm	80
Fräsleistung Schaftfräser	mm	32
Spindelaufnahme	ISO	ISO 30
Drehzahlbereich 1	UpM	75 - 1.600
Drehzahlbereich 2	UpM	150 - 3.200
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	350
Spindelausladung	mm	252
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	120 - 470
Frästischfläche	mm	800 x 240
Tischweg X x Y	mm	420 x 180
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X	-	stufenlos
Eilgang X	-	●
Höhenverstellung Z	-	●
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.100 / 850
Vorschubantrieb X	W	90
Höhenverstellung Z	W	220
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	800x240x470
Länge x Breite	mm	1.250 x 940
Höhe	mm	2.060
Gewicht	kg	590
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		●
Kegeldorn ISO 30 / B 16, IG M12		●
Anzugsspindel M12		●
Werkzeugsatz		●
Bedienungsanleitung / CE		●

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
MFB 45 GLH	**82130**	***5.370,00**
MFB 45 GLH [1]	**82150**	***6.280,00**

[1] = Mit 3-Achs-Positionsanzeige

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenschuh Ø 120 mm 4 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	**47,50**

Schwenkbereich ± 90° stufenlos, Fräskopf mit automatischer Höhenverstellung

Kreuztisch X-Achse mit stufenlosem Automatikvorschub und Eilgang

Schwenkbares Panel

FRÄSEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

MFB 50 L - Kräftige Halbautomatik

1.750

50 M24 100 115

Das aus Gussmodulen aufgebaute, robuste Modell MFB 50 L bietet hohe Stabilität und Flexibilität für eine intensive Nutzung im metallverarbeitenden Gewerbe, Maschinen- und Werkzeugbau.
Die Maschine ist mit einem höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet. Begrenzbare, stufenlose Antriebe der X- und Y-Achsen eröffnen viele Möglichkeiten für eine serielle, halbautomatische Bearbeitung von Werkstücken.
Hervorzuheben ist ein schwenk- und drehbarer Maschinenkopf mit extra großer Ausladung, durch den eine Bearbeitung von langen oder sperrigen, auch extern gespannten Werkstücken ermöglicht wird.
Die Bedienung der MFB 50 L ist einfach und rasch erlernbar. Eine einzigartige Präzision und rationelles Handling wird mit der optional erhältlichen, digitalen Positionsanzeige erreicht.

Super: X-/Y-Achsen stufenlos, Eilgang

- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X-Achse mit acht Vorschubstufen, Y-Achse stufenlos, X/Y mit Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 50 L
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Fräsleistung Planfräser	mm	100
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1	UpM	115 - 875
Drehzahlbereich 2	UpM	230 - 1.750
Drehzahlstufen	-	8
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	250 - 700
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Fräskopf drehbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 356
Frästischhub	mm	296
Frästischfläche	mm	800 x 240
Tischweg X x Y	mm	360 x 160
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X	-	stufenlos
Vorschubstufen Y	-	stufenlos
Eilgang X und Y	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.500 / 850
Vorschubantrieb X/Y	W	200
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	800x240x356
Länge x Breite	mm	1.110 x 1.100
Höhe	mm	2.080
Gewicht	kg	610
Serienausstattung		
3-Achs-Positionsanzeige		•
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO 40 / B 18, IG M16		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
MFB 50L	**82151**	***10.490,00**

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenschuh Ø 160 mm 4 Stk. (Preis/Stk.)	**88781**	**34,00**

START UP SERVICE

ELMAG
Powered by Quality

MFB 50 LGT - High-Speed-Halbautomat

			Vertikalspindel	Horizontalspindel
			max 1.750 min UpM	max 1.300 min UpM
50	M24	100	115	40

Bohren, Plan- und Schaftfräsen auf acht Drehzahlen mittels Vertikalspindel und Gleich- oder Gegenlauffräsen auf zwölf Drehzahlen mittels Horizontalspindel - die kräftige Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT bietet sowohl für engbemaßte Werkstückdetails als auch für Passflächen und lange Führungsnuten die optimale Bearbeitungsform.

Inklusive Horizontalspindel, einfache Umrüstung

Kreuztisch X-Achse mit acht Vorschubstufen und Eilgang

X/Y mit Automatikvorschub und Eilgang

- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X-Achse mit acht Vorschubstufen, Y-Achse stufenlos, X/Y mit Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 50 LGT
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Fräsleistung Planfräser	mm	100
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1 vertikal	UpM	115 - 875
Drehzahlbereich 2 vertikal	UpM	230 - 1.750
Drehzahlstufen vertikal	-	8
Drehzahlbereich horizontal	UpM	40 - 1.300
Drehzahlstufen horizontal	-	12
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	200 - 550
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Fräskopf drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	20 - 420
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	60 - 380
Frästischhub	mm	400
Frästischfläche	mm	1.120 x 260
Tischweg X x Y	mm	585 x 335
Automatikvorschübe		
Vorschub X	mm	24 - 720
Vorschubstufen X	-	8
Vorschubstufen Y	-	stufenlos
Eilgang X und Y	-	●
Antriebsleistung		
Spindelantrieb vertikal 2-stufig	W	1.500 / 850
Spindelantrieb horizontal	W	2.200
Vorschubantrieb X	W	370
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.120x260x420
Länge x Breite	mm	1.520 x 1.330
Höhe	mm	2.220
Gewicht	kg	1.120
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige		●
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		●
Kegeldorn ISO 40, IG M16		●
Anzugsspindel M16		●
Werkzeugsatz		●
Bedienungsanleitung / CE		●

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
MFB 50 LGT	**82152**	***14.910,00**

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenschuh Ø 160 mm 4 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	**71,00**

FRÄSEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Vertikal- & Horizontalfräsen - UFM 125 & UFM 125 GT

	Vertikalspindel	Horizontalspindel
	max 1.660 / min 1.660 UpM	max 1.660 / min 1.300 UpM
125	45	45
150	45	40

UFM 125

UFM 125 mit Horizontalspindel für einfachen Umbau zu Horizontalfräse

UFM 125 Spindelgetriebe mit Schnellschaltelementen

Einzigartiges „2 in 1"-Konzept

Der Schwenkkopf der UFM 125 und UFM 125 GT ist in nahezu jedem Winkel einstellbar und ermöglicht neben normalen Plan- und Schaftfräsarbeiten eine Bearbeitung von Passflächen und -nuten in schwieriger räumlicher Lage.
Für das Planfräsen großer Werkstücksflächen sind beide Maschinen mit wenigen Handgriffen zu einer
Horizontalfräse umrüstbar - die UFM 125 mit Horizontalspindel am Schwenkkopf, die kräftigere UFM 125 GT mit eigener Horizontalspindelaufnahme an der Maschinensäule.
Sehr vorteilhaft sind eine Zentralschmierung der Führungsbahnen für rasche Verfügbarkeit und ein Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel.
Die UFM 125 ist ideal für die Einzel- und Kleinserienverarbeitung geeignet. Für den durchgehenden Dauerbetrieb und für größere Werkstücke wird aufgrund der robusteren Bauweise und des größeren Kreuztisches das Modell UFM 125 GT empfohlen.

UFM 125 GT

Automatikvorschub X/Y/Z

- Schwenkbarer Fräskopf ± 180°
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 9 bzw. 8 Vorschubstufen
- Kreuztisch-Z-Achse mit Antrieb
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- LED-Frästischbeleuchtung

Schwenkbares Bedienpanel:

- Digitale Positionsanzeige für höchste Präzision auf drei Koordinatenachsen
- Vertikalspindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kreuztischvorschub Aus / Ein
- Kreuztisch Höhenverstellung Auf / Ab
- Horizontalspindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kühlmittelpumpe Aus / Ein
- Not-Aus-Taster
- Betriebslampe

Universal-Fräsmaschine		UFM 125	UFM 125 GT
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	150
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich vertikal	UpM	45 - 1.660	45 - 1.660
Drehzahlstufen vertikal	-	11	11
Drehzahlbereich horizontal	UpM	45 - 1.660	40 - 1.300
Drehzahlstufen horizontal	-	11	12
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 50	5 / 14 x 63
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	60 - 500	200 - 760
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	80 - 500	200 - 650
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	40 - 470	20 - 470
Frästischhub	mm	420	450
Frästischfläche	mm	1.120 x 260	1.320 x 320
Tischweg X x Y	mm	600 x 300	1.000 x 290
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	24 - 402	20 - 360
Vorschubstufen X/Y	-	9	8
Eilgang X/Y	-	-	●
Vorschub Z	mm/min	1.200	400
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	2.200	3.000
Vorschubantrieb X/Y	W	550	550
Vorschubantrieb Z	W	750	750
Kühlmittelpumpe	W	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.120x260x500	1.320x320x650
Länge x Breite	mm	1.655 x 1.325	2.020 x 1.710
Höhe	mm	1.730	1.994
Gewicht	kg	1.480	2.000
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige		●	●
Spannzangenset 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14 und 16 mm mit Spannzangenfutter		●	●
Werkzeugsatz		●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●
Bestelldaten			
Bestellnummer		**82133**	**82139**
UVP in € exkl. MwSt.		***16.935,00**	***24.930,00**

UFM 125 GT mit Vertikal- und Horizontalspindel-getriebe, leichtgängige Schnellschaltelemente

Kreuztisch-Vorschub-getriebe mit Eilgang

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

UFM 125 GT | GTL Servodrive

	max	min
	1.660	45
	1.750	60
125		
125		

UpM

UFM 125 GT

Servodrive - stufenlose Vorschübe

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Gehärtete und geschliffene Bettführungen
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Trapezgewindespindel
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten

Universal-Fräsmaschine		UFM 125 GT	UFM 125 GTL
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	125
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 50
Drehzahlbereich vertikal	UpM	45 - 1.660	60 - 1.750
Drehzahlstufen vertikal	-	11	12
Drehzahlbereich horizontal	UpM	40 - 1.300	60 - 1.800
Drehzahlstufen horizontal	-	12	12
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 14 x 80	3 / 18 x 80
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	300 - 800	290 - 840
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch max.	mm	660	646
Tischbelastbarkeit	kg	300	500
Horizontalspindelabstand Tisch max.	mm	470	20 - 470
Frästischhub	mm	400	470
Frästischfläche	mm	1.370 x 320	1.325 x 360
Tischweg X x Y	mm	1.000 x 380	1.100 x 320
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	30-750/20-500	30-750/20-500
Vorschubstufen X/Y	-	stufenlos	stufenlos
Eilgang X/Y	mm/min	1.000	1.000
Vorschub Z	mm/min	15-370	15-375
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	3.000	5.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.320x320x650	1.325x360x646
Länge x Breite	mm	2.020 x 1.700	2.100 x 1.800
Höhe	mm	1.990	2.000
Gewicht	kg	1.980	2.750
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		**82156**	**82157**
UVP in € exkl. MwSt.		*31.240,00	*31.490,00

START UP SERVICE

ELMAG
Powered by Quality

UFM 1230 | 1600 Servodrive

	max	min
	2.050	30
	2.050	30
125		
150		

UpM

UFM 1600

Servodrive - stufenlose Vorschübe

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Magnet-Spindelbremse
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Präzisions-Vorschub durch elektronische Handräder
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionarbeiten bei hohen Werkstückgewichten
- X-Achse mit Schwalbenschwanzführung
- Y/Z-Achse mit Vierkantführung

FRÄSEN

Schwenkbares Bedienpanel

- Inkl. digitaler Positionsanzeige für höchste Präzision auf 3 Koordinatenachsen
- Stufenlose Vorschubeinstellung aller 3 Achsen
- Elektronische Handräder für 3 Achsen
- Kühlmittelpumpe Ein/Aus
- Eilgangstaste für alle 3 Achsen
- Spindelbremse Ein/Aus
- Not-Aus-Taster
- Betriebslampe

Universal-Fräsmaschine Servodrive		UFM 1230	UFM 1600
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	150
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 50
Drehzahlbereich	UpM	30 - 2.050	30 - 2.050
Drehzahlstufen	-	27	27
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	5 /18 x 80	5 /18 x 80
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	47 - 695	55 - 750
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	32 - 480	25 - 525
Tischbelastbarkeit	kg	800	1.800
Frästischhub Z	mm	450	500
Frästischfläche	mm	1.130 x 460	1.600 x 500
Tischweg X x Y	mm	900 x 650	1.200 x 700
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubstufen X/Y	-	stufenlos	stufenlos
Eilgang X/Y	mm/min	2.200	2.200
Vorschub Z	mm/min	6 - 640	5 - 500
Drehmoment X/Y/Z Achse	Nm	15/15/18	15/15/18
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	5.500	7.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.130x460x480	1.600x500x525
Länge x Breite	mm	2.680x1.800	2.475x2.260
Höhe	mm	2.100	2.100
Gewicht	kg	4.000	5.000
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		**82158**	**82159**
UVP in € exkl. MwSt.		*50.180,00	*52.395,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

UFM 230 L Vario | UFM 250 L Vario | UFM 250 L Vario - FU

4.500

50 125 65

UFM 250 L

Dank einer Antriebsleistung von 2.250 Watt und einer stufenlos einstellbaren Drehzahl bis Top-speed 4.500 UpM ist neben der Verwendung von Standard-fräs- und Bohrwerkzeugen sogar der Einsatz von luftgekühlten Fließbohrern möglich.

Zeitsparend und besonders sicher erweist sich ein auf dem Fräskopf angebrachter, pneumatischer Werkzeugspanner mit Anzugsstange für das halbautomatische Spannen und Lösen von Fräs- und Bohrwerkzeugen. Von Vorteil ist auch eine mechanische Spindelbremse, die mittels eines Handhebels betätigt wird.

Beide Maschinen sind mit einer Zentralschmierung der Führungsbahnen, mit einem Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel und - für rasches und präzises Handling besonders wichtig - mit einer digitalen Positionsanzeige ausgestattet.

Aufgrund des hohen Automatisierungsgrades sind beide UFM-Modelle perfekt für die Serienproduktion geeignet, das Modell UFM 250 L mit einer Frästischgröße von 1.370 x 254 mm auch für sehr große Werkstücke.

Vorteile der UFM 250 L Vario:

- Konstanter Drehmomentverlauf auch bei niedrigen Drehzahlen
- Sanftanlauf schützt Mechanik und Werkzeuge vor Belastungsspitzen
- Energieeffizienter Betrieb durch bedarfsgerechte Leistungsanpassung
- Erhöhte Lebensdauer von Motor und Antriebskomponenten durch reduzierte Schaltvorgänge

Pinolenvorschub und Automatikvorschub X/Y/Z

- Fräsleistung Ø 125 / 40 mm
- Kubatur 1.240 x 230 x 385 / 1.370 x 254 x 375 mm
- Spindelausladung 170 - 530 bzw. 190 - 730 mm
- Tischweg 700 x 300 bzw. 930 x 370 mm
- Antriebsmotor 2.250 W, 400 V
- Stufenlose Drehzahl 65 - 4.500 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig 0,04 - 0,15 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Pneumatischer Werkzeugspanner, Anzugsspindel
- Mechanische Spindelbremse
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X-, Y- und Z-Achse mit stufenlosem Automatikvorschub
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige

NEUHEIT!

Schwenkbares Bedienpanel:

- Digitale Positionsanzeige für höchste Präzision auf drei Koordinatenachsen
- Kreuztisch Höhenverstellung Auf / Ab
- Frässpindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kühlmittelpumpe Aus / Ein
- Betriebslampe
- Getriebesteller
- Frässpindel Aus / Ein
- Not-Aus-Taster

Ideal: Pneumatisches Spannen und Lösen von Werkzeugen mittels DRAW BAR

Stufenloser Kreuztischantrieb

Zentralschmierung

Universal-Fräsmaschine		UFM 230 L	UFM 250 L	UFM 250 L
Technische Daten		Vario	Vario	Vario - FU
Bohrleistung in Stahl	mm	50	50	50
Fräsleistung Planfräser	mm	125	125	125
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	40	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM	65 - 4.500	65 - 4.500	65 - 4.500
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos - FU
Pinolenhub	mm	125	125	125
T-Nutbreite	mm	16	16	16
Arbeitsbereich				
Spindelausladung	mm	170 - 530	190 - 730	190 - 730
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°/ ± 45°	± 90°/ ± 45°	± 90°/ ± 45°
Fräskopf drehbar	°	± 90°	± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 350	0 - 375	0 - 375
Frästischhub	mm	400	420	420
Frästischfläche	mm	1.240 x 230	1.370 x 254	1.370 x 254
Tischweg X x Y	mm	700 x 300	930 x 370	930 x 370
Automatikvorschübe				
Pinolenvorschub	mm/U	0,04 - 0,15	0,04 - 0,15	0,04 - 0,15
Pinolenvorschubstufen	-	3	3	3
Vorschübe X/Y/Z	mm/min	0,04 - 0,15	0,04 - 0,15	0,04 - 0,15
Vorschubstufen X/Y/Z	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	2.250	2.250	2.250
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	1.240x230x385	1.370x254x375	1.370x254x375
Länge x Breite	mm	1.500 x 1.220	1.640 x 1.800	1.640 x 1.800
Höhe	mm	2.200	2.240	2.240
Gewicht	kg	1.000	1.400	1.400
Serienausstattung				
Digitale Positionsanzeige		•	•	•
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•	•	•
Kegeldorn ISO 40		•	•	•
Anzugsspindel M16		•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		**82160**	**82161**	**82163**
UVP in € exkl. MwSt.		*15.960,00	*17.735,00	*18.705,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Servodrive - WFM 210 | WFM 310 | WFM 410

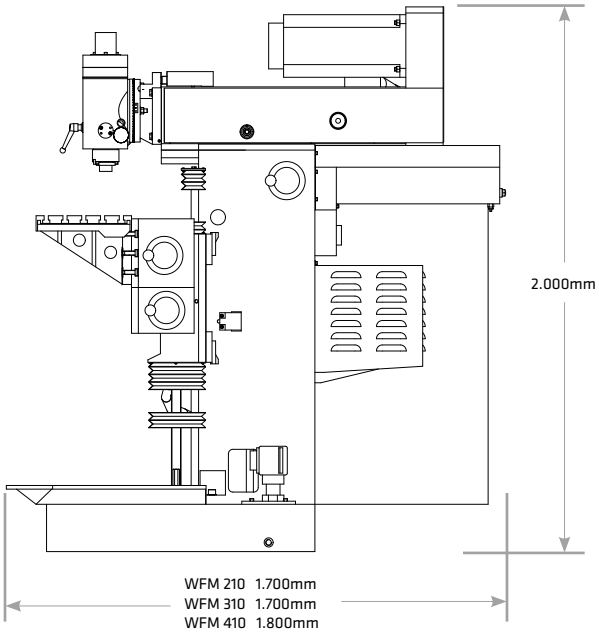
50	ab 125	ab 40

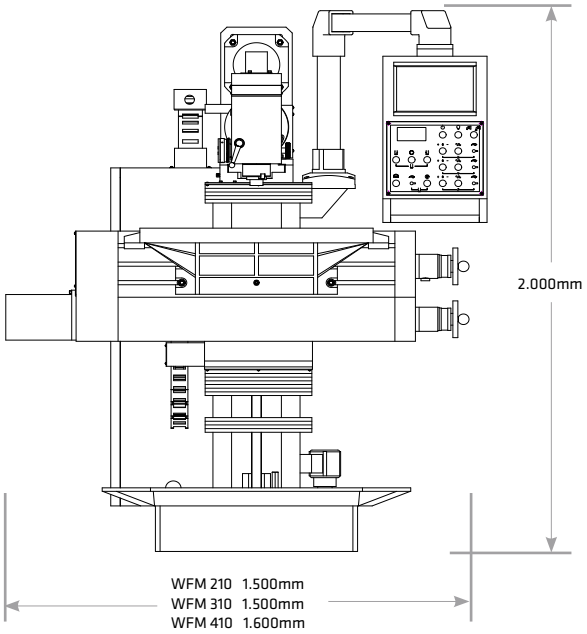
bis 2.000 UpM

WFM 410 Servodrive

Automatikvorschub und Eilgang X/Y/Z

- Fräsleistung Ø 125 / 40 bzw. Ø 150 / 50 mm
- Kugelumlaufspindel auf allen Achsen X/Y/Z
- Stufenlose Antriebe auf allen Achsen
- Kühlmitteltank integriert im Gußsockel
- Digitale 3-Achs-Positionsanzeige
- Horizontaler und vertikaler Frästisch
- LED-Frästischbeleuchtung
- Vertikaler Fräskopf inkl. verstellbarer Bohrpinole
- Inkl. inkludierter Zentralschmierung
- Digitale Drehzahlanzeige der Frässpindel
- Eilgänge auf allen 3 Achsen
- Schwenkbarer Fräskopf +/- 45°





Schwenkbares Bedienpanel

- Digitale Positionsanzeige für höchste Präzision auf allen 3 Achsen
- Frässpindel rechts- und linkslauf
- Digitale Drehzahlanzeige
- Potentiometer für stufenlose Regelung der Vorschubachsen
- Tippschalter für Eilgänge der Fräsachsen
- Kühlmittelpumpe aus/ein
- Not-Aus-Taster

Automatische Zentralschmierung

Vorgespannte Kugelumlaufspindeln

Präzise und wertbeständig

Die Fräsmaschinen der Serie Servodrive vereinen Präzision und Wirtschaftlichkeit und lassen das Herz jedes Metalltechnikers höher schlagen.
Die Top-Ergonomische Kombination überzeugt durch einfaches Handling, stufenlose Drehzahlregelung und durch ein hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis und ist ideal für Werkstätten, Ausbildungsbetriebe und Werkzeugbau.

Werkzeug-Fräsmaschine Servodrive		WFM 210	WFM 310	WFM 410
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	50	50	50
Fräsleistung Planfräser	mm	125	125	150
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 2.000	40 - 2.000	40 - 2.000
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm	65	65	65
Frästischnuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 63	6 / 14 x 63	7 / 14 x 63
Vert.tischnuten / Breite x Abstand	mm	3 / 14 x 63	3 / 14 x 63	3 / 14 x 63
Arbeitsbereich				
Spindelausladung Y	mm	180 - 485	180 - 580	175 - 625
Verfahrweg Z	mm	50 - 450	50 - 450	50 - 500
Fräskopf schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Pinolenabstand Tisch	mm	50 - 450	50 - 450	75 - 525
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	145 - 545	145 - 545	170 - 620
Frästischfläche	mm	750 x 320	800 x 400	850 x 450
Tischweg X x Y	mm	405 x 305	500 x 400	600 x 450
Tischbelastbarkeit	kg	160	200	300
Vertikaltischfläche	mm	890 x 225	1020 x 225	1.190 x 250
Automatikvorschübe				
Vorschübe X/Y/Z	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubstufen X/Y/Z	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Eilgänge X/Y/Z	mm/min	1.200	1.200	1.200
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	3.700	3.700	5.700
Drehmoment Motor X	Nm	7,7	7,7	10
Drehmoment Motor Y	Nm	7,7	7,7	10
Drehmoment Motor Z	Nm	10	10	15
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	750x320x450	800x400x450	850x450x525
Länge x Breite	mm	1.500 x 1.700	1.500 x 1.700	1.600 x 1.800
Höhe	mm	2.000	2.000	2.000
Gewicht	kg	1.450	1.550	1.750
Serienausstattung				
Digitale Positionsanzeige		•	•	•
4 Frästorne lang 16, 22, 27, 32 mm		•	•	•
3 Reduzierhülsen MK 1, 2, 3		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		**82125**	**82126**	**82127**
UVP in € exkl. MwSt.		***44.290,00**	***48.250,00**	***52.230,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

GBFM 50 GAL - Mittelschwere Bettfräse

2.256

50 M30 125 94

- Rechtslauf
- Stopp
- Linkslauf
- Betriebslampe
- Kreuztisch- und Spindel-funktionen
- Betriebsmodus Bohren/Fräsen
- Betriebsmodus Gewindeschneiden
- Kühlmittelpumpe
- Not-Aus

X/Y-Automatik / Eilgang, Z-Höhenverstellung

- Schwenkbarer Fräskopf ± 45°
- Fräskopfantrieb Höhenverstellung
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Pinolenvorschub 0,1/0,15/0,3 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 8 Vorschubstufen und Eilgang
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige

Getriebe-Bohr- & Fräsmaschine		GBFM 50 GAL
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M30
Fräsleistung Planfräser	mm	125
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1	UpM	94 - 1.120
Drehzahlbereich 2	UpM	189 - 2.256
Drehzahlstufen	-	16
Pinolenhub	mm	180
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 14 x 95
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	510
Spindelausladung	mm	370
Fräskopf schwenkbar	°	± 45°
Pinolenabstand Tisch	mm	90 - 600
Frästischfläche	mm	1.220 x 360
Tischweg X x Y	mm	620 x 370
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,1/0,15/0,3
Pinolenvorschubstufen	-	3
Vorschübe X/Y	mm/min	24 - 720
Vorschubstufen X/Y	-	8
Eilgänge X/Y	-	●
Höhenverstellung Z	-	●
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Vorschubantrieb X	W	370
Vorschubantrieb Y	W	370
Höhenverstellung Z	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.220x360x600
Länge x Breite	mm	1.770 x 1.800
Höhe	mm	2.320
Gewicht	kg	1.700
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige		●
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		●
Kegeldorn ISO, IG M16		●
Anzugsspindel M16		●
Werkzeugsatz		●
Bedienungsanleitung / CE		●
Bestelldaten		
Bestellnummer		**82155**
UVP in € exkl. MwSt.		*23.440,00

Die GBFM 50 GAL ist eine kräftige, präzise Bettfräsmaschine mit vertikal geführtem Maschinenkopf und hoher Tischbelastbarkeit - ein Multitalent für das Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Plan- und Schaftfräsen von Maschinen-, Stahl- und Gussbauteilen.

Die GBFM 50 GAL ist mit einem automatisch höhenverstellbaren Maschinenkopf und mit einem dreistufigen Pinolenvorschub ausgestattet. Beim Gewindeschneiden wird der Anwender mit einer am Bedienhebel schaltbaren Drehrichtungsumkehr unterstützt. 8-stufige Automatikvorschübe und Eilgänge auf beiden Frästischachsen sowie ein Präzisions-Mikrovorschub kennzeichnen die GBFM 50 GAL als hochwertige Fräsmaschine.

ELMAG
Powered by Quality

UBF 140 V - Extraschwere Industrie-Bettfräse

80 M56 200 1.800 40

START UP SERVICE

X/Y/Z-Automatik und Eilgang

- Schwenkbarer Fräskopf ± 30°
- Frequenzumformer für stufenlos einstellbare Drehzahl
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Fräskopf mit 9 Vorschubstufen und Eilgang
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 9 Vorschubstufen und Eilgang
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Halogen-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige

Universal-Bettfräsmaschine		UBF 140 V
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	80
Gewindeschneidleistung	M	M56
Fräsleistung Planfräser	mm	200
Fräsleistung Schaftfräser	mm	63
Spindelaufnahme	ISO	ISO 50
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	stufenlos
Pinolenhub	mm	105
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 18 x 100
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	500
Spindelausladung	mm	510
Fräskopf schwenkbar	°	± 30°
Pinolenabstand Tisch	mm	150 - 650
Frästischfläche	mm	1.400 x 400
Tischweg X x Y	mm	1.000 x 400
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X/Y/Z	-	9
Eilgänge X/Y/Z	-	●
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Vorschubantrieb X/Y/Z	W	750
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	12
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.400x400x650
Länge x Breite	mm	2.290 x 1.770
Höhe	mm	2.120
Gewicht	kg	3.660
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige		●
Maschinenschraubstock 6" / 150 mm		●
Anzugsspindel M24		●
Werkzeugsatz		●
Bedienungsanleitung / CE		●
Bestelldaten		
Bestellnummer		**82136**
UVP in € exkl. MwSt.		***45.940,00**

Die UBF 140 V Bettfräsmaschine ist für das großflächige, kräftige Zerspanen von Stahl- und Gusswerkstoffen konzipiert - Merkmale sind die schwere, vibrationsdämpfende Maschinenkonstruktion aus Grauguss, besonders breite Führungsbahnen, ein hoch belastbarer, präzise geführter Kreuztisch mit je 9 Vorschubstufen in zwei Koordinatenachsen und das mit 7.500 Watt extra leistungsstarke Antriebsaggregat.

Dank eines vertikal geführten Maschinenkopfes mit 9 Vorschubstufen und einer hochpräzisen Frässpindel mit stufenlos einstellbarer Drehzahl sind auch feine Werkstückdetails wie Passungsflächen, Passfedernuten, Langlöcher, Kleingewinde etc. realisierbar. Für optimale Positionskontrolle sorgt stets eine digitale Positionsanzeige.

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

UFM 2100

200

1.345
35

UFM 2100

Die UFM 2100 ist eine kräftige, präzise Bettfräsmaschine mit vertikal geführtem Maschinenkopf und hoher Tischbelastbarkeit - ein Multitalent für das Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Plan- und Schaftfräsen von Maschinen-, Stahl- und Gussbauteilen.

Die UFM 2100 ist mit einem automatisch höhenverstellbaren Maschinenkopf ausgestattet. Alle Vorschubstufen werden stufenlos durch Servomotoren angetrieben. Die Wahl der Vorschubrichtung wird mittels leicht bedienbarem Joystick aus- oder vorgewählt und mittels Potentiometer geregelt.

Das ergonomisch angeordnete Bedienfeld ist dreh-, schwenkbar und ermöglicht dem Bediener die einfache Kontrolle über die Arbeitsschritte. Ein Eingriff in den Arbeitszyklus ist jederzeit möglich.

Winkelfräskopf

- +/- 90 ° Winkelverstellung möglich
- Umrüstung auf Horizontalfräsen möglich
- Frässpindel mit Präzisionslager
- CE Schutzeinrichtung der Pinole
- Klemmung der Z-Achse
- Automatische Schmierung der Z-Achse

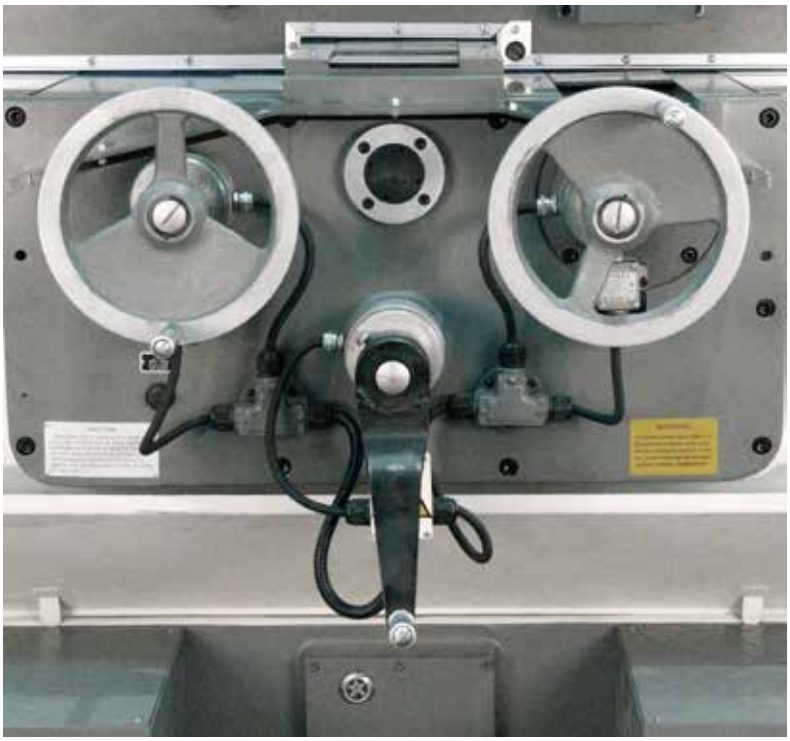
Ergonomisches Bedienpult

- Digitale Positionsanzeige 3-Achsen
- Lochreihen und Lochkreisfunktion
- Bedienjoystick für X/Y/Z-Achse
- Potentiometer für stufenlose Vorschubregelung
- Rechts- Linkslauf der Pinole
- Tipptaster für Eilgang

X/Y/Z-Automatik und Eilgang

- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°
- Einstellung der Spindeldrehzahl über Getriebeschaltstufen für erhöhtes Drehmoment 12/35-1.345 UpM
- Stufenlose Vorschübe über Servomotoren
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige 3-Achs

Getriebe-Bohr- & Fräsmaschine		UFM 2100
Technische Daten		
Fräsleistung Planfräser	mm	200
Fräsleistung Schaftfräser	mm	63
Spindelaufnahme	ISO	ISO 50
Drehzahlbereich	UpM	35 - 1.345
Drehzahlstufen	Anzahl	12
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	4 / 20 x 100
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	620
Spindelausladung	mm	600
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 670
Frästischfläche	mm	2.100 x 500
Tischweg X x Y	mm	1.500 x 670
Tischbelastbarkeit	kg	1.800
Automatikvorschübe		
Vorschübe X/Y	mm/min	0 - 1.800
Vorschubstufen X/Y	-	stufenlos
Eilgänge X/Y	mm/min	3.500
Höhenverstellung Z	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	2.100x500x670
Länge x Breite	mm	3.300 x 2.380
Höhe	mm	2.750
Gewicht	kg	7.300
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige GDX		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		**82154**
UVP in € exkl. MwSt.		***87.100,00**



Stirnseitige Bedienfront

- Manuelle Bedienmöglichkeit der 3 Achsen
- Elektrische Überwachung der Bedienräder
- Ölstandsanzeige
- Späneabstreifer

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

CNC-Bearbeitungszentrum S 400 | S 650 | S 850 | S 1100 | S 1500

max 8.000
min UpM
40

S 850 Symbolfoto

ELMAG® CNC-Bearbeitungszentren

- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Zum schnellen Einrichten der Maschinen und zum manuellen Verfahren verfügen die S-Modelle über ein elektronisches Handrad
- Inkl. 16/24-fach Werkzeugwechsler, automatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittel-einrichtung, automatischer Zentralschmierung und Bedienwerkzeug

Modelle		S 400	S 650	S 850	S 1100	S 1500
Arbeitsbereich						
Verfahrweg X-Achse	mm	400	650	850	1.100	1.500
Verfahrweg Y-Achse	mm	350	400	600	600	800
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	500	600	600	700
Tischabmessungen	mm	600x350	920x400	1.000x550	1.300x600	1.700x800
Tischbelastbarkeit	kg	100	300	500	1.000	1.500
T-Nuten	Anz.	3	3	5	4	5
T-Nuten, Breite	mm	14	14	18	18	22
T-Nuten, Abstand	mm	75	120	150	125	135
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 460	120 - 620	100 - 700	150 - 750	160 - 860
Ausladung	mm	325	395	560	700	810
Drehzahlbereich	UpM	40 - 8.000	40 - 8.000	40 - 8.000	40 - 8.000	40 - 8.000
Spindelaufnahme		BT 40	BT 40	BT 40	BT 40	BT 50
Eilgang X-Achse	mm/min	30.000	30.000	48.000	36.000	18.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	30.000	30.000	48.000	36.000	18.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	24.000	18.000	36.000	30.000	15.000
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 15.000	2,5 - 5.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	2 - 10.000	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 15.000	2,5 - 5.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 15.000	2,5 - 5.000
Werkzeugmagazin		16	16	24	24	24
Werkzeugwechselzeit	sec.	3 - 7	1,75 - 5	1,55 - 5	1,55 - 3,8	3
Genauigkeiten						
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Wiederholungsgenauigkeit	mm	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Antriebsleistung						
Motorleistung	kW	5,5	5,5	11	11	15
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen						
Länge	mm	3.020	2.180	2.550	3.150	4.400
Breite	mm	1.950	2.052	3.000	2.450	3.400
Höhe	mm	2.380	2.600	2.750	2.750	3.200
Gewicht	kg	2.000	3.300	5.000	6.800	13.000
Bestelldaten						
Bestellnummer		**84010**	**84011**	**84012**	**84013**	**84014**
UVP in € exkl. MwSt.		***62.150,00**	***74.255,00**	***78.500,00**	***Auf Anfrage**	***Auf Anfrage**

Serienausstattung

Taiwanesische Frässpindeln mit 10.000 UpM

16-fach Werkzeugwechsler S 400/S 650

24-fach Werkzeugwechsler S 800/S 1100 / S 1500

Elektronisches Handrad für 3 Achsen

Präzisionskugel-Umlaufspindel

Schneckenspäneförderer S400/S650/S800

SIEMENS SINUMERIK 828

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10“ Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828 bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828 perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!
Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828 Steuerungen perfekt für‘s Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

SIEMENS 828 serienmäßig

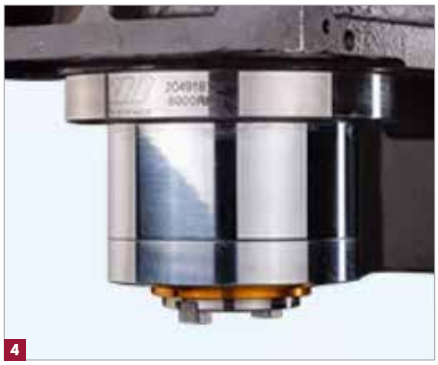
Sonderzubehör

S 400

1

2

3


4

5

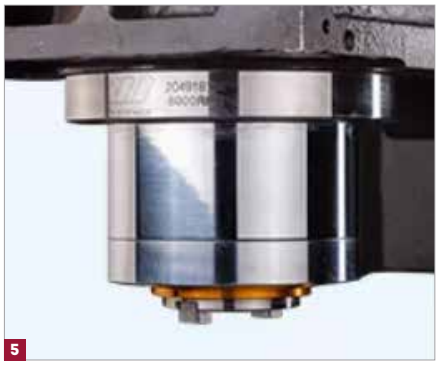
Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	4.Achse, Rundtisch 120 mm TW für S400	84020	12.540,00
2	Renishaw Werkzeugmesssystem 3D für S400	84021	4.320,00
3	Renishaw Werkstückmesssystem OMP60 für S400	84022	14.325,00
4	10.000 UpM Spindel (12.000) TW inkl. Ölkühlung für S400	84023	9.460,00
5	Innenkühlung, Kühlmittel durch Spindel für S400	84024	7.560,00

S 650

Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	4.Achse, Rundtisch 200 mm TW für S650	84030	14.335,00
2	Renishaw Werkzeugmesssystem 3D für S650	84031	4.320,00
3	Renishaw Werkstückmesssystem OMP60 für S650	84032	14.325,00
4	10.000 UpM Spindel (12.000) TW inkl. Ölkühlung für S650	84033	7.175,00
5	Innenkühlung, Kühlmittel durch Spindel für S650	84034	7.175,00

Symbolfoto

Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Späneförderer - Kettenförderer für S850	84040	4.115,00
2	4.Achse, Rundtisch 250 mm TW für S850	84041	16.010,00
3	Renishaw Werkzeugmesssystem 3D für S850	84042	4.320,00
4	Renishaw Werkstückmesssystem OMP60 für S850	84043	14.325,00
5	10.000 UpM Spindel (12.000) TW inkl. Ölkühlung für S850	84044	9.540,00
6	Innenkühlung, Kühlmittel durch Spindel für S850	84045	7.560,00
1	Späneförderer - Kettenförderer für S1100	84050	4.115,00
2	4.Achse, Rundtisch 250 mm TW für S1100	84051	16.010,00
3	Renishaw Werkzeugmesssystem 3D für S1100	84052	4.320,00
4	Renishaw Werkstückmesssystem OMP60 für S1100	84053	14.325,00
5	10.000 UpM Spindel (12.000) TW inkl. Ölkühlung für S1100	84054	9.540,00
6	Innenkühlung, Kühlmittel durch Spindel für S1100	84055	7.560,00



Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- FANUC, Heidenhain CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

SUPERTURN 300/90 Vario

2.500

300 180 50

Sonderzubehör: Praktisches Untergestell mit Werkzeugschrank für SUPERTURN 300/90 Vario, **Best.Nr. 88120**

SUPERTURN 300/90 V

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 300/90 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Drehdurchmesser über Bett	mm	180
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	120
Maschinenbettbreite	mm	100
Querschlittenweg	mm	75
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	10 x 10
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Spindelbohrung	mm	20
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,08 - 0,16
Metrische Gewinde	mm	0,5 - 3
Zollgewinde, Gänge G	G/"	10 - 44
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	22
Pinolenweg	mm	60
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	450
Netzanschluss	V/Hz	230/50~60
Abmessungen		
Länge	mm	740
Breite	mm	390
Höhe	mm	370
Gewicht	kg	60
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 3		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 300/90 Vario	**88110**	**1.720,00**

Sonderzubehör: Mitlaufende Körner spitze MK 2 für das Spitzendrehen, **Best. Nr. 89041**

Sonderzubehör: Planscheibe Ø 170 mm für große Werkstücke, **Best. Nr. 88129**

Sonderzubehör SUPERTURN 300/90 Vario	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelspannend	**88127**	**291,00**
Flansch Ø 100 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	**88128**	**81,50**
Planscheibe Ø 170 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	**88129**	**81,50**
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	**89041**	**98,00**
Stehlünette für SUPERTURN 300/90 Vario	**88126**	**81,50**
Mitlauflünette für SUPERTURN 300/90 Vario	**88125**	**81,50**
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	**88093**	***445,00**
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	**88065**	**201,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	**88075**	**111,00**
Untergestell SUPERTURN 300/90 Vario	**88120**	**363,00**

SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario

550 250 50 2.000

16 50 50 2.250

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 550/125 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Drehdurchmesser über Bett	mm	250
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	145
Maschinenbettbreite	mm	135
Querschlittenweg	mm	115
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.000
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	70
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	230/50~60
Abmessungen		
Länge	mm	1.250
Breite	mm	650
Höhe	mm	500
Gewicht SUPERTURN 550/125 Vario	kg	120
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•

Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario		
Bohrleistung in Stahl	mm	16
Fräsleistung Planfräser	mm	50
Fräsleistung Schaftfräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	169
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	210
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	500
Netzanschluss	V/Hz	230/50~60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	790
Gewicht MFB 16 Vario	kg	55
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 550/125 Vario	**88111**	**2.870,00**
ST 550/125 V mit MFB 16 V	**88113**	**3.990,00**
MFB 16 V zu ST 550/125 V	**88115**	**1.390,00**

SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario

SUPERTURN 550/125 Vario

Sonderzubehör SUPERTURN 550/125 Vario	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	**88132**	**371,00**
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	**88133**	**143,00**
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	**88134**	**124,00**
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	**89041**	**98,00**
Mitlauflünette für SUPERTURN 550/125 Vario	**88130**	**98,00**
Stehlünette für SUPERTURN 550/125 Vario	**88131**	**98,00**
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	**88090**	***616,00**
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	**89020**	**98,00**
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	**89021**	**161,00**
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	**88066**	**216,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	**88076**	**41,50**
Untergestell SUPERTURN 550/125 Vario	**88121**	**509,00**
Sonderzubehör MFB 16 Vario		
Koordinatentisch-Grundplatte zu MFB 16 Vario	**88117**	**795,00**
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	**89031**	**231,00**
Schraubstock 3" / 75 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	**88141**	**64,00**
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	**82770**	**309,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario

2.500

700 280 50

2.250

20 63 50

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 700/140 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	140
Drehdurchmesser über Bett	mm	280
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	165
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlittenweg	mm	140
Oberschlittenweg	mm	70
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	80
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.000
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.400
Breite	mm	700
Höhe	mm	600
Gewicht SUPERTURN 700/140 Vario	kg	190
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•

Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario		
Bohrleistung in Stahl	mm	20
Gewindeschneidleistung	M	M14
Fräsleistung Planfräser	mm	63
Fräsleistung Schaftfräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	184
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	380
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	600
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	830
Gewicht MFB 20 Vario	kg	60
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 700/140 Vario	**88112**	**3.690,00**
ST 700/140 V mit MFB 20 V	**88114**	**5.320,00**
MFB 20 V zu ST 700/140 V	**88116**	**1.820,00**

SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario

SUPERTURN 700/140 Vario

Sonderzubehör SUPERTURN 700/140 Vario	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	**88137**	**375,00**
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	**88138**	**138,00**
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	**88139**	**124,00**
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	**89041**	**98,00**
Mitlauflünette für SUPERTURN 700/140 Vario	**88135**	**122,00**
Stehlünette für SUPERTURN 700/140 Vario	**88136**	**122,00**
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	**88090**	***616,00**
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	**89020**	**98,00**
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	**89021**	**161,00**
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	**88066**	**216,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	**88076**	**41,50**
Untergestell SUPERTURN 700/140 Vario	**88122**	**556,00**
Sonderzubehör MFB 20 Vario		
Grundplatte zu MFB 20 Vario mit Koordinatentisch	**88118**	**1.035,00**
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	**89031**	**231,00**
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	**88141**	**64,00**
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	**82770**	**309,00**
Spannzangen-Set MK 2 (ER40), 15-teilig, 2 - 26 mm	**82771**	**604,00**

START UP SERVICE

ELMAG
Powered by Quality

PROFI 610/150 | 914/150

610 914 | 300 | 65 | 1.810

PROFI 914/150

Universal-Drehmaschine PROFI 610/150 | 914/150		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 610	mm	610
Spitzenweite Modell 914	mm	914
Spitzenhöhe	mm	150
Drehdurchmesser über Bett	mm	300
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	178
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	430
Brückenlänge	mm	225
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 4
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	65 - 1.810
Drehzahlstufen	-	9
Vorschubbereiche		
16 Längsvorschübe	mm/U	0,078 - 1,044
16 Quervorschübe	mm/U	0,018 - 0,236
36 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
20 Zollgewinde, Gänge G	G/"	2 1/4 - 40
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 610	mm	1.350
Länge Modell 914	mm	1.600
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.270
Gewicht Modell 610	kg	390
Gewicht Modell 914	kg	420

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 610/150	**88003**	*7.195,00
PROFI 914/150	**88004**	*7.855,00
PROFI 914/150[1)]	**88150**	*8.980,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positions-anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
Aufspannscheibe Ø 260 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 3
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME / MA
Gewindeuhr und Wechselrädersatz
Halogen-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

RÖHM

Sonderzubehör PROFI 914/150	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	239,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88077**	41,50
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	**88210**	*142,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	**88215**	*59,50
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	47,50

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

PROFI 1000/165

1.000 | 330 | 70 | 2.000

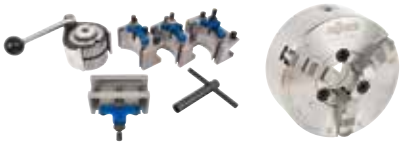
Universal-Drehmaschine PROFI 1000/165		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	330
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	198
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	476
Brückenlänge	mm	115
Maschinenbettbreite	mm	187
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	73
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 4
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.000
Drehzahlstufen	-	8
Vorschubbereiche		
20 Längsvorschübe	mm/U	0,067 - 1,109
20 Quervorschübe	mm/U	0,018 - 0,275
27 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
36 Zollgewinde, Gänge G	G/"	3,5 - 80
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	75
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.840
Breite	mm	650
Höhe	mm	1.260
Gewicht	kg	495

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/165[1)]	**88151**	***11.540,00**

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
Aufspannscheibe Ø 300 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 3
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME
Gewindeuhr und Wechselrädersatz
Halogen-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

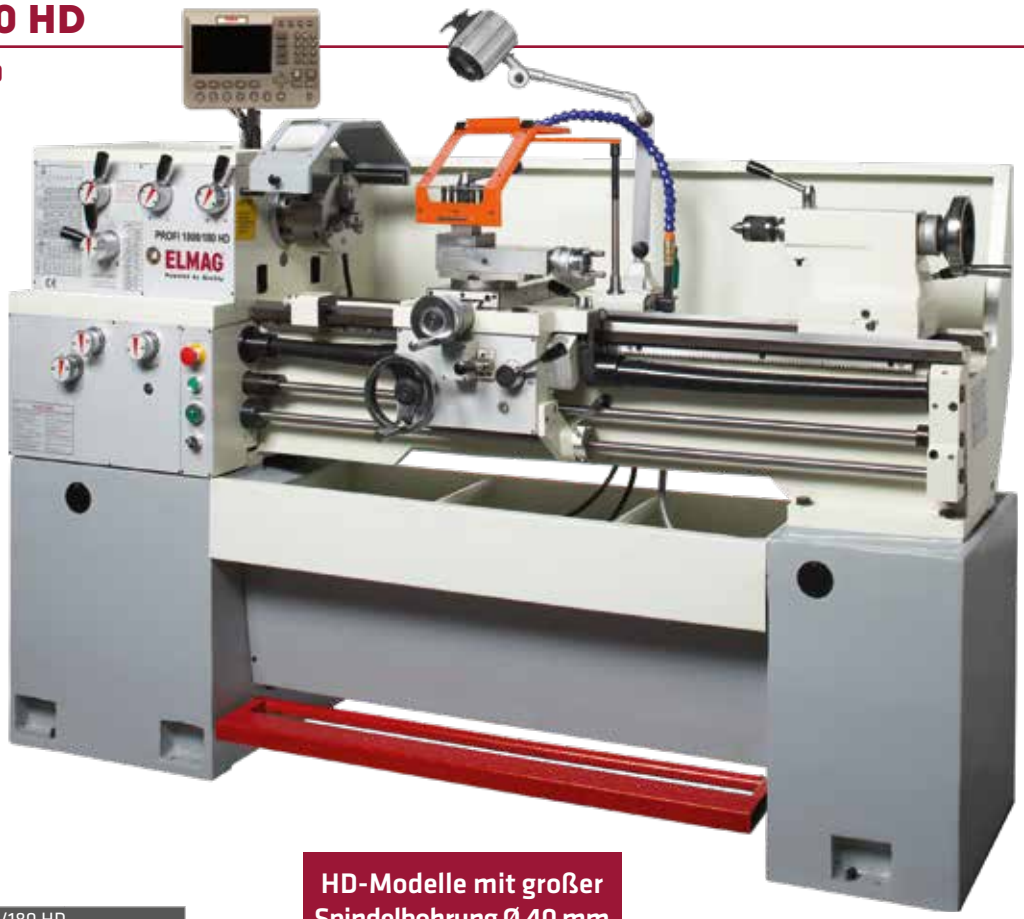


RÖHM

Sonderzubehör PROFI 1000/165	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	**239,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88077**	**41,50**
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	**88210**	***142,00**
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	**88215**	***59,50**
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	**47,50**

PROFI 1000/180 HD

1.000 | 360 | 40 | 1.800



HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 40 mm

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180 HD		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	180
Drehdurchmesser über Bett	mm	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	210
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	508
Brückenlänge	mm	235
Querschlittenweg	mm	170
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 4
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
42 Längsvorschübe	mm/U	0,043 - 0,653
42 Quervorschübe	mm/U	0,024 - 0,359
37 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
23 metrische Modulgewinde	mm	0,45 - 7,5
28 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 112
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	45
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.900
Breite	mm	710
Höhe	mm	1.170
Gewicht	kg	1.200

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/180 HD[1)]	**88170**	***15.375,00**

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
Aufspannscheibe Ø 320 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 3
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME
Gewindeuhr und Wechselrädersatz
Halogen-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

RÖHM

Sonderzubehör PROFI 1000/180 HD	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	**239,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88077**	**41,50**
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	**88210**	***142,00**
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	**88215**	***59,50**
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	**47,50**

START UP SERVICE

PROFI 1000/180

1.000 | 360 | 70 | 2.000

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	180
Drehdurchmesser über Bett	mm	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	224
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	502
Brückenlänge	mm	235
Querschlittenweg	mm	170
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 5
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	51
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.000
Drehzahlstufen	-	8
Vorschubbereiche		
32 Längsvorschübe	mm/U	0,052 - 0,392
32 Quervorschübe	mm/U	0,014 - 0,380
26 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
26 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
34 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
34 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	32
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.680
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.400
Gewicht	kg	520

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/180[1)]	**88153**	***10.095,00**

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
Aufspannscheibe Ø 320 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 3
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME
Gewindeuhr und Wechselrädersatz
LED-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

RÖHM

Sonderzubehör PROFI 1000/180	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	**239,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88077**	**41,50**
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	**89351**	**185,00**
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	**88210**	***142,00**
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	**88215**	***59,50**
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	**47,50**

PROFI 1000/200 HD

1.000 | 400 | 40 | 1.700

HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 51 mm

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/200 HD		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	214
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	570
Brückenlänge	mm	228
Querschlittenweg	mm	235
Oberschlittenweg	mm	125
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 5
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	51
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.700
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
48 Längsvorschübe	mm/U	0,023 - 0,347
48 Quervorschübe	mm/U	0,04 - 0,603
48 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
48 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
32 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
32 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	3.000
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.680
Breite	mm	820
Höhe	mm	1.235
Gewicht	kg	1.200

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/200 HD [1]	**88167**	***13.780,00**

1) Mit digitaler Positionsanzeige

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
Aufspannscheibe Ø 320 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 4
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME
Gewindeuhr und Wechselrädersatz
LED-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

RÖHM

Sonderzubehör PROFI 1000/200 HD	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	**239,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88077**	**41,50**
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	**89351**	**185,00**
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	**88210**	***142,00**
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	**88215**	***59,50**
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	**47,50**

START UP SERVICE

INDIVIDUAL 1000/180-Vario | 1000/205-Vario | 1500/280 HD-Vario

mm	Ø	UpM
1.000	354	25 – 3.000
1.000	410	
1.500	560	

NEUHEIT!

1000/205 - Vario

ELMAG Vario-Drehmaschinen bringen maximale Kontrolle in jede Werkstatt: stufenlose Drehzahl, präziser Lauf und starke Flexibilität für unterschiedliche Materialien und Anwendungen. Ideal für Reparaturen, Ausbildung oder Kleinserien – kompakt, zuverlässig und bereit für perfekte Ergebnisse bei jedem Arbeitsschritt.

1000/180 - Vario

Serienausstattung
Digitale Positionsanzeige
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter
Vierbacken-Planscheibenfutter
Aufspannscheibe
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set
Gewindeuhr und Wechselrädersatz
Halogen-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

1500/280 HD - Vario

HD-Modell mit großer Spindelbohrung Ø 80 mm

Sichere Maschinen, einfache Handhabung: ELMAG kombiniert höchste Sicherheitsstandards mit ergonomischer, benutzerfreundlicher Bedienung.

Drehend gelagerter Sicherheitsfutterschutz & beweglicher Späneschutz

Spindelabdeckung für höchste Sicherheit

Universal-Drehmaschinen INDIVIDUAL		1000	1000	1500
Arbeitsbereich		180 - Vario	205 - Vario	280 HD - Vario
Spitzenweite	mm	1.000	1.000	1.500
Spitzenhöhe	mm	180	205	280
Drehdurchmesser über Bett	mm	354	410	560
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	223	255	355
Maschinenbettbreite	mm	187	250	350
Querschlittenweg	mm	185	228	316
Oberschlittenweg	mm	95	140	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Drehspindel				
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 5	D1 - 6	D1 - 8
Spindelaufnahme	MK	MK 6	MK 6	MK 7
Spindelbohrung	mm	52	52	80
Drehzahlbereich	UpM	30 - 3.000	30 - 3.000	25 - 1.600
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Vorschubbereiche				
Längsvorschübe	mm/U	0,041 - 2,842	0,026 - 0,9	0,059 - 1,646
Quervorschübe	mm/U	0,029 - 2,035	0,013 - 0,45	0,02 - 0,573
Metrische Gewinde	mm	0,2 - 14	0,2 - 14	0,2 - 14
Metrische Modulgewinde	mm	0,2 - 3,5	0,3 - 3,5	0,1 - 7
Zollgewinde, Gänge G	G/"	2 - 56	2 - 72	2 - 112
Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	0,2 - 14	0,3 - 3,5	0,1 - 7
Leitspindelsteigung	mm	19	6	4
Leitspindeldurchmesser	mm	24	28	40
Reitstock				
Pinolenaufnahme	MK	MK 3	MK 4	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	42	50	75
Pinolenweg	mm	100	120	180
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	2.200	5.500	7.500
Kühlmittelpumpe	W	40	90	100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.930	2.060	2.900
Breite	mm	950	1.090	1.140
Höhe	mm	1.780	1.780	1.850
Gewicht	kg	680	1.565	2.690

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDIVIDUAL 1000/180 – Vario	**88182**	***16.370,00**
INDIVIDUAL 1000/205 – Vario	**88184**	***24.200,00**
INDIVIDUAL 1500/280 HD - Vario	**88186**	***34.560,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

INDIVIDUAL 1000/200

1.000 | 400 | 45 | 2.500 UpM

Serienausstattung:

- Automatische Spindelbremse
- Spritzschutz auf allen Seiten
- Präzise Leitspindel für Gewindearbeiten
- LED Beleuchtung für optimale Lichtverhältnisse
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- Herausziehbare Spänewanne
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Positionierbarer Späneschutz

Universal-Drehmaschine INDIVIDUAL 1000/200		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	260
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	560
Brückenlänge	mm	235
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 5
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	51
Drehzahlbereich	UpM	45 - 2.500
Drehzahlstufen	-	stufenlos
Vorschubbereiche		
48 Längsvorschübe	mm/U	0,043 - 0,653
48 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 0,413
48 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
48 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
32 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
32 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	2.114
Breite	mm	998
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	850

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDIVIDUAL 1000/200	**88168**	***16.170,00**

Die Individual ist eine kompakte Leit- und Zugspindeldrehmaschine und bestens für die Ausbildung sowie für Instandhaltung geeignet. Mit einer stufenlosen Drehzahlregelung und einer digitalen Drehzahlanzeige ermöglicht die Maschine stets eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf den Werkstoff.

Automatische Zentralschmierung

3-Achs-Digitale-Positionsanzeige inkl. stufenlose Drehzahleinstellung

Sonderzubehör INDIVIDUAL 1000/200	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	**239,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88077**	**41,50**
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	**89351**	**185,00**
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	**88210**	***142,00**
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	**88215**	***59,50**
Maschinenschuh Ø 120 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88782**	**47,50**

INDUSTRIE 1000-230 K | 1500-230 K

ab 1.000 | 460 | 40 – 1.800

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 K
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/230 K	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 K	mm	1.500
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	275
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	630
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	310
Querschlittenweg	mm	240
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	20 x 20
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 6
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	52
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	35
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	60
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	4.000 / 5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/230 K	mm	2.360
Länge Modell 1500/230 K	mm	2.860
Breite	mm	1.000
Höhe	mm	1.200
Gewicht Modell 1000/230 K	kg	1.860
Gewicht Modell 1500/230 K	kg	2.020

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 K	**88165**	***20.685,00**
INDUSTRIE 1500/230 K	**88166**	***22.450,00**

Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positions-anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
Digitale Positionsanzeige
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
Aufspannscheibe Ø 350 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 4
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB
Gewindeuhr
Halogen-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

RÖHM

Sonderzubehör INDUSTRIE 1000/230 K	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig	**88068**	**309,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	**88078**	**67,50**
Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm	**88211**	***165,00**
Messer zu Abstechhalter 20 x 20 mm	**88216**	***89,00**
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	**71,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

INDUSTRIE 1000 | 1500 | 2000 - 230 HD

ab 1.000 | 460 | 25 | 1.800 UpM

INDUSTRIE 1000/230 HD

HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 80 mm

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/230 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/230 HD	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	290
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	700
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	340
Querschlittenweg	mm	280
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 8
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	25 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	130
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/230 HD	mm	2.310
Länge Modell 1500/230 HD	mm	2.810
Länge Modell 2000/230 HD	mm	3.310
Breite	mm	1.000
Höhe Modell 1000/230 HD	mm	1.255
Höhe Modell 1500/230 HD	mm	1.295
Höhe Modell 2000/230 HD	mm	1.295
Gewicht Modell 1000/230 HD	kg	2.635
Gewicht Modell 1500/230 HD	kg	2.835
Gewicht Modell 2000/230 HD	kg	3.055

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 HD	**88173**	***28.015,00**
INDUSTRIE 1500/230 HD	**88174**	***31.650,00**
INDUSTRIE 2000/230 HD	**88175**	***34.860,00**

Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positions-anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
Digitale Positionsanzeige
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
Aufspannscheibe Ø 350 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 5
Mitlauflünette
Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB
Gewindeuhr
Halogen-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

RÖHM

Sonderzubehör INDUSTRIE 230 HD	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	**88069**	**402,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	**88079**	**88,00**
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	**88212**	***230,00**
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	**88217**	***112,00**
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	**71,00**

INDUSTRIE 1000 | 1500 | 2000 | 3000 - 250 HD

ab 1.000 | 500 | 9 – 1.600

INDUSTRIE 1000/250 HD

HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 80 mm

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		250 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/250 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/250 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/250 HD	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000/250 HD	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	310
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	720
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	405
Querschlittenweg	mm	340
Oberschlittenweg	mm	145
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 8
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	9 - 1.600
Drehzahlstufen	-	24
Vorschubbereiche		
80 Längsvorschübe	mm/U	0,063 - 2,52
80 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 1,07
46 metrische Gewinde	mm	1 - 224
42 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 112
46 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/8 - 28
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Eilgang längs	m/min	4,5
Eilgang quer	m/min	1,9
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangsmotor	W	370
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/250 HD	mm	2.500
Länge Modell 1500/250 HD	mm	3.000
Länge Modell 2000/250 HD	mm	3.500
Länge Modell 3000/250 HD	mm	4.500
Breite	mm	900
Höhe	mm	1.259
Gewicht Modell 1000/250 HD	kg	2.750
Gewicht Modell 1500/250 HD	kg	3.000
Gewicht Modell 2000/250 HD	kg	3.250
Gewicht Modell 3000/250 HD	kg	3.600

Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positions-anzeige für 3 Achsen

Serienausstattung
Digitale Positionsanzeige
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
Aufspannscheibe Ø 435 mm
2 Zentrierspitzen feststehend
Mitlaufende Körnerspitze MK 5
Mitlauflünette und Stehlünette
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC
Gewindeuhr und Wechselrädersatz
Halogen-Maschinenlampe
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/250 HD	**88176**	***31.420,00**
INDUSTRIE 1500/250 HD	**88177**	***33.560,00**
INDUSTRIE 2000/250 HD	**88178**	***36.145,00**
INDUSTRIE 3000/250 HD	**88179**	***42.135,00**

Sonderzubehör INDUSTRIE 250 HD	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	**88069**	**402,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	**88079**	**88,00**
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	**88212**	***230,00**
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	**88217**	***112,00**
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	**71,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

INDUSTRIE 1000 | 1500 | 2000 | 3000 - 330 HD

mm	Ø	UpM
ab 1.000	660	36 – 1.600

Die Universaldrehmaschinen INDUSTRIE 330 HD sind die richtige Antwort, wenn es um die präzise Bearbeitung von extra schweren, großen Maschinen-, Stahl-, Behälterbau- und Gussformteilen geht. Mit vier Spitzenmodellen dieser mächtigen Maschinenklasse bietet ELMAG® eine perfekte Auswahl an.

Ein superstarkes Antriebsaggregat liefert 7.500 Watt Power für ein leicht schaltbares Hochleistungs-Spindelgetriebe mit 12 Drehzahlstufen im bzw. gegen den Uhrzeigersinn. Eine Öldruckschmierung sorgt für höchste Präzision und Laufruhe der Drehspindel. Alle Getrieberäder bestehen aus gehärtetem Chromnickelstahl, sind präzisionsgeschliffen, besonders langlebig und laufruhig.

Die Zugspindelschaltung erfolgt über eine einstellbare Rutschkupplung. Der massive Reitstock wird mittels eines Kurbelvortriebs bewegt und besitzt eine Einstellvorrichtung für den Pinolenvorschub.

Serienausstattung

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen gehärtet (> HB 400) und präzisionsgeschliffen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Drehspindel mit Öldruckschmierung
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Schaltwelle für Drehspindel-Rechts- und Linkslauf
- Vorschubumkehrschaltung
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter und Zentralschmierung
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung und Kurbelvortrieb
- Drehmaschinengenauigkeit nach DIN 8606

Highlights

- Elektromagnetische Drehspindel-Fußbremse
- Längs- und Querschlitten mit Eilgangsantrieb
- Zugspindel mit einstellbarer Rutschkupplung
- Leitspindel mit Überlastschutz
- Werkzeugschlitten mit Zentralschmierung
- Längsanschlag für Automatikstopp
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Mit digitaler Positionsanzeige

INDUSTRIE 2000/330 HD

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		330 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modelle 1000	mm	1.000
Spitzenweite Modelle 1500	mm	1.500
Spitzenweite Modelle 2000	mm	2.000
Spitzenweite Modelle 3000	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	330
Drehdurchmesser über Bett	mm	660
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	420
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	870
Brückenlänge	mm	230
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlittenweg	mm	360
Oberschlittenweg	mm	145
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 8
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	105
Drehzahlbereich	UpM	36 - 1.600
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
52 Längsvorschübe	mm/U	0,063 - 2
52 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 1,07
22 metrische Gewinde	mm	1 - 14
18 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 7
28 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
24 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangsantrieb	W	250
Kühlmittelpumpe	W	125
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modelle 1000	mm	2.500
Länge Modelle 1500	mm	3.000
Länge Modelle 2000	mm	3.500
Länge Modelle 3000	mm	4.000
Breite	mm	1.100
Höhe	mm	2.450
Gewicht Modell 1000	kg	3.000
Gewicht Modell 1500	kg	3.200
Gewicht Modell 2000	kg	3.400
Gewicht Modell 3000	kg	3.900
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige		•
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm		•
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 400 mm		•
Aufspannscheibe Ø 610 mm		•
2 Zentrierspitzen feststehend		•
Mitlaufende Körnerspitze MK 5		•
Mitlauflünette		•
Stehlünette		•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC		•
Gewindeuhr und Wechselrädersatz		•
LED-Maschinenlampe		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Sonderzubehör INDUSTRIE 330 HD	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	**88069**	402,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	**88079**	88,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	**88212**	*230,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	**88217**	*112,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	71,00

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/330	**88164**	*38.305,00
INDUSTRIE 1500/330	**88172**	*39.325,00
INDUSTRIE 2000/330	**88169**	*41.990,00
INDUSTRIE 3000/330	**88154**	*48.290,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

CNC-INDUSTRIE 1000/460

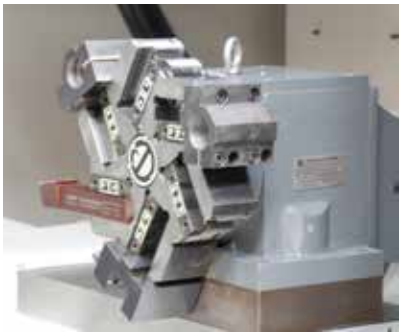
850 460 100 2.000

CNC-INDUSTRIE 1000/460

Universal-Drehmaschine CNC-INDUSTRIE		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Max. Drehlänge	mm	850
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	240
Maschinenbettbreite	mm	335
Querschlittenweg	mm	280
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme	Nr.	D8
Spindelaufnahme	MK	7
Spindelbohrung	mm	65
Bohrung Drehfutter	mm	85
Drehzahlbereich, stufenlos	UpM	100-2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	10.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	●
Werkzeugwechsler		
Werkzeugplätze	Anz.	6
Drehmeißelquerschnitt	mm	25x25
Bohrstangenaufnahme	mm	Ø 40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	130
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,01
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,01
Drehmoment Hauptspindel	Nm	50
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	2.300
Breite	mm	1.180
Höhe	mm	1.500
Gewicht	kg	2.350

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-INDUSTRIE 1000/460	**88181**	***55.510,00**

Hydraulik-Spannfutter
Ø 260 mm serienmäßig



6-fach Werkzeugrevolver serienmäßig

Hydraulisch betätigter Reitstock MK 4
serienmäßig

SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10“ Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen sowie eine hohe Schutzart macht die SINUMERIK 828D Steuerung auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau sowie die NV-RAM Speichertechnologie ohne Pufferbatterie ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.

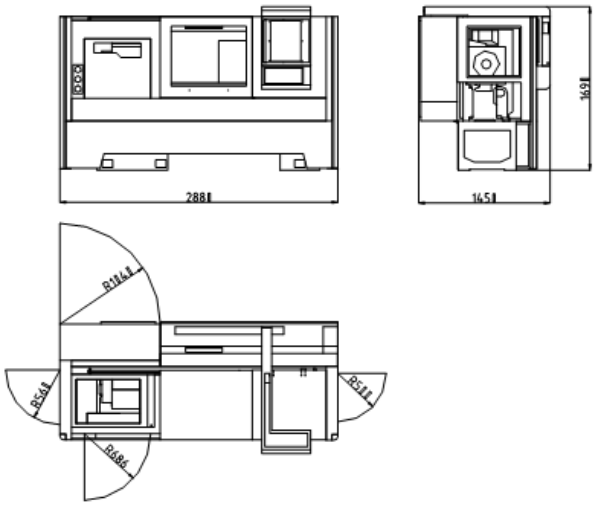
Serienausstattung:

- CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D
- SIEMENS Servomotor an X- und Z-Achse
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter 260 mm
- Kugelumlaufspindeln
- 6-fach Werkzeugwechsler
- Abgekapselter Arbeitsbereich
- Hydraulischer Reitstock
- Autom. Zentralschmierung
- Integrierte Ölschmierung
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung
- LED-Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug

Steuerpanel SIEMENS SINUMERIK 828D

Optional erhältlich:

- 8-fach Werkzeugwechsler
- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn



START UP SERVICE

CNC-Drehmaschinen 520/260 | 360/140

mm	Ø	UpM
500	520	0
280	360	

5.000
6.000

CNC-Drehmaschine 520/260

Diese CNC Drehmaschinen Serie ist ideal für die Bearbeitung von allen Werkstücken in großen Losgrößen. Dank einer sehr umfangreichen Serienausstattung wird eine optimale Produktivität gewährleistet.

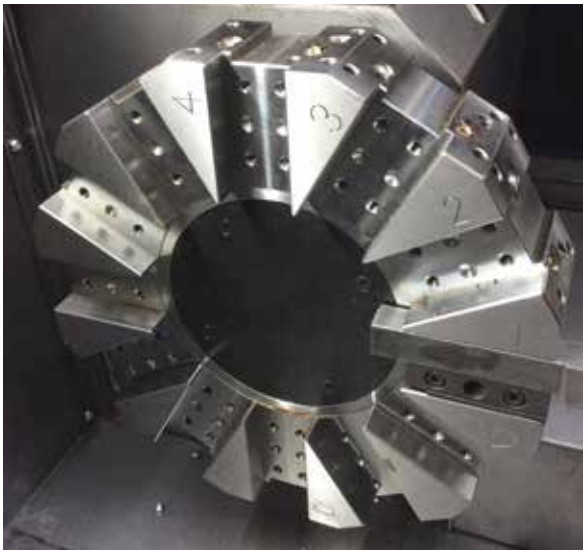
Die stabile Gußkonstruktion ermöglicht ein schwingungsfreies Bearbeiten auch bei großer Spanabtragung und hoher Drehzahl.

Durch die schräge Anordnung des Maschinenbettes wird eine Optimierung der Arbeitsleistung und eine besser Spanabfuhr ermöglicht.

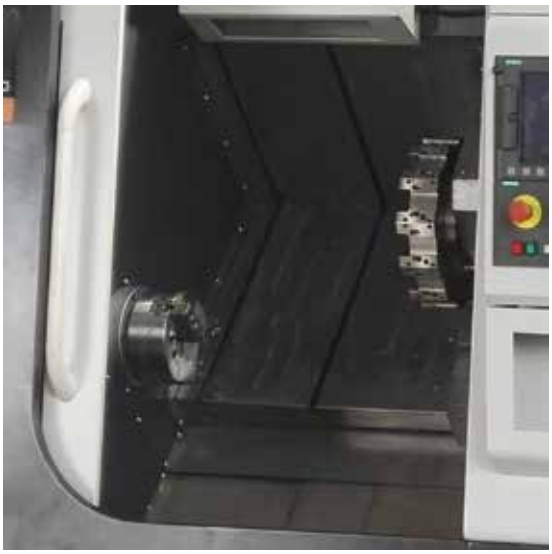
CNC-Drehmaschine		360/140	520/260
Arbeitsbereich			
Spitzenweite	mm	420	600
Max. Drehlänge	mm	280	500
Spitzenhöhe	mm	140	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	360	520
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	180	250
Verfahrweg X-Achse	mm	140	255
Drehspindel			
Hydraulisches Spannfutter	mm	200	200
Spindelaufnahme		A2-5/Kegel 5	A2-6/Kegel 6
Spindelbohrung	mm	56	70
Drehzahlbereich, stufenlos	UpM	0-6.000	0-5.000
Vorschubbereiche			
Längsvorschub (X-Achse)	mm/min	20.000 (max.)	20.000 (max.)
Quervorschub (Z-Achse)	mm/min	24.000 (max.)	24.000 (max.)
Steuerung			
SIEMENS SINUMERIK 828D		•	•
Werkzeugwechsler			
Werkzeugplätze	Anz.	8	12
Drehmeißelquerschnitt	mm	20x20	25x25
Bohrstangenaufnahme	mm	Ø 32	Ø 40
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	4	4
Pinolendurchmesser	mm	80	80
Pinolenweg	mm	120	120
Antriebsleistung			
Motorleistung	kW	11	15
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,01	0,01
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,01	0,01
Wiederholgenauigkeit	mm	0,03	0,03
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60

Serienausstattung			
CNC System		Siemens 828D	
Antriebe bei X und Z-Achse		Siemens	
Hauptmotor		Siemens	
Werkzeugrevolver		12-fach / 8-fach	
Kugelumlaufspindel		X/Z-Achse	
Hydraulisches Spannfutter		Ø 200 mm	
Reitstock		hydraulisch	
Autom. Späneförderer inkl. Behälter		•	
Abmessungen		520/260	360/140
Länge	mm	2.880	2.750
Breite	mm	1.850	1.500
Höhe	mm	2.000	1.700
Gewicht	kg	4.300	3.960

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-Drehmaschine 520/260	**88185**	***94.160,00**
CNC-Drehmaschine 360/140	**88183**	***114.540,00**



12-fach Werkzeugrevolver bei 520/260



Abgekapselter Arbeitsbereich

SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10“ Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen sowie eine hohe Schutzart macht die SINUMERIK 828D Steuerung auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau sowie die NV-RAM Speichertechnologie ohne Pufferbatterie ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.

Serienausstattung:

- CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D
- SIEMENS Servomotor an X- und Z-Achse
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter 200 mm
- Kugelumlaufspindeln
- 12-fach bzw. 8-fach Werkzeugwechsler
- Abgekapselter Arbeitsbereich
- Hydraulischer Reitstock
- LED-Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug
- Autom. Zentralschmierung
- Integrierte Ölschmierung
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung 120 l Fassungsvermögen

Steuerpanel SIEMENS SINUMERIK 828D

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn

Made in EU

START UP SERVICE

Drehmaschinen Serie PREMIUM CU

Unsere universellen Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Kunden in den verschiedensten Branchen.

Unsere europäischen PREMIUM-Modelle ermöglicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser - besonders vorteilhaft bei NE-Metallen, Kunststoffen und für die perfekte Genauigkeit bei Präzisionsteilen und Passungen.

Die, an den Werkzeugschlitten angebauten, R/L-Steuereinheiten können auf einfache Weise die Laufrichtung der Drehspindel ansteuern.

Effizientestes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen für superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Überlastschutz ausgestattet.

Unsere PREMIUM-Modelle für komplexe Dreharbeiten!

Leistungsdaten und Aufnahmen:

- Dreh-Ø 325-1.320 mm, ohne Brücke 440-1.500 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 - MK 6

Serienmäßig

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör für höchste Präzision:

Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

IM SET!

Alle Modelle dieser Seite
inkl. orig. RÖHM-Drehfutter und Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

RÖHM

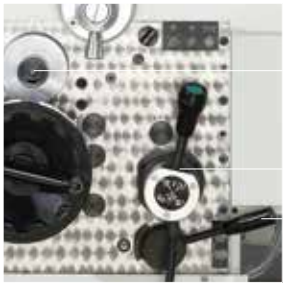
Highlights

- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinengenauigkeit nach DIN

Mit Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

Mitfahrendes Steuerpult mit Drehspindel R/L-Steuereinheit, digitaler Drehzahlanzeige, Vario-Speed-Drehzahlregelung, Betriebslampe und Not-Aus-Taster

PREMIUM CU 630



Leitspindel-Rutschkupplung

Support-Control-Steuerhebel mit Vierfach-Längs- und Quervorschub

Leitspindel-Schlossmutter

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in EU

START UP SERVICE

PREMIUM CU 325 (RD-Vario)

mm 1.000 | Ø 325 | max 2.000 min UpM 85

PREMIUM CU 325 RD-Vario

PREMIUM CU 325

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		325	325 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite	mm	1.000	1.000
Spitzenhöhe	mm	165	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	325	325
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	190	190
Bettbreite	mm	200	200
Querschlittenweg	mm	150	150
Oberschlittenweg	mm	95	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16	16 x 16
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	5	5
Spindelaufnahme	MK	4, 5	4
Spindelbohrung	mm	32	32
Drehzahlstufen	Anz.	12	-
Drehzahlbereich	UpM	85 - 2.000	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	85 - 405
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	470 - 2.200
Vorschubbereiche			
48 Längsvorschübe	mm/U	0,006 - 1,77	0,006 - 1,77
48 Quervorschübe	mm/U	0,003 - 0,885	0,003 - 0,885
48 metrische Gewinde	mm	0,1 - 28	0,1 - 28
19 metrische Modulgewinde	mm	0,1 - 1,75	0,1 - 1,75
53 Zollgewinde, Gänge G	G/"	75 - 2,5	75 - 2,5
19 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	70 - 4	70 - 4
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	3	3
Pinolendurchmesser	mm	40	40
Pinolenweg	mm	100	100
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	2.200	2.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge	mm	2.150	2.150
Breite	mm	820	820
Höhe	mm	1.300	1.300
Gewicht Modell CU 1000/325	kg	700	700

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 325	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	239,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 16 x 16 mm	**88077**	41,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	**89351**	185,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 8 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	71,00

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlauflünette
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 325/1000	**88600**	*21.795,00
PREMIUM CU 325/1000 RD-Vario	**88601**	*23.345,00

START UP SERVICE

Made in EU

ELMAG
Powered by Quality

PREMIUM CU 400 (RD-Vario)

mm 1.000 | Ø 400 | max 2.240 / min UpM 50

Bedienpult RD-Vario

PREMIUM CU 400 RD-Vario

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

DREHEN

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		400	400 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1000	mm	1.000	1.000
Spitzenhöhe	mm	200	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	235	235
Bettbreite	mm	320	320
Querschlittenweg	mm	235	235
Oberschlittenweg	mm	110	110
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25	25 x 25
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	6	6
Spindelaufnahme	MK	6	6
Spindelbohrung	mm	52	52
Drehzahlstufen	Anz.	12	-
Drehzahlbereich	UpM	50 - 2.240	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	18 - 98
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	48 - 265
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	144 - 790
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	385 - 2.120
Vorschubbereiche			
80 Längsvorschübe	mm/U	0,0015 - 0,6	0,0015 - 0,6
80 Quervorschübe	mm/U	0,0075 - 0,3	0,0075 - 0,3
40 metrische Gewinde	mm	0,25 - 7,5	0,25 - 7,5
40 metrische Modulgewinde	mm	0,0625 - 1,875	0,0625 - 1,875
40 Zollgewinde, Gänge G	G/"	120 - 4	120 - 4
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	480 - 16	480 - 16
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	4	4
Pinolendurchmesser	mm	50	50
Pinolenweg	mm	100	100
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	4.000	4.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge	mm	2.350	2.350
Breite	mm	980	980
Höhe	mm	1.330	1.330
Gewicht	kg	1.590	1.590

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 400	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	**88069**	402,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	**88079**	88,00
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	**89351**	185,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 8 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	71,00

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlauflünette
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 400/1000	**88620**	*37.345,00
PREMIUM CU 400/1000 RD-Vario	**88625**	*45.005,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in EU

START UP SERVICE

PREMIUM CU 500 (RD-Vario)

mm | Ø | max 2.000 / min UpM

ab 1.000 | 500 | 20

Bedienpult RD-Vario

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

PREMIUM CU 500

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		500	500 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1000 CU 500	mm	1.000	1.000
Spitzenweite Modell 1500 CU 500	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 500	mm	2.000	2.000
Spitzenhöhe	mm	250	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	300	300
Bettbreite	mm	400	400
Querschlittenweg	mm	315	315
Oberschlittenweg	mm	130	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32	32 x 32
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80	80
Spindelbohrung	mm	72	72
Drehzahlstufen	Anz.	21	-
Drehzahlbereich	UpM	20 - 2.000	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	25 - 100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	100 - 400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	500 - 2.000
Vorschubbereiche			
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1	240 - 1
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	MK 5	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	90	90
Pinolenweg	mm	230	230
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell 1000 CU 500	mm	2.600	2.600
Breite	mm	1.250	1.250
Höhe	mm	1.400	1.400
Gewicht Modell CU 1000/500	kg	2.650	2.650
Gewicht Modell CU 1500/500	kg	2.800	2.800
Gewicht Modell CU 2000/500	kg	2.950	2.950

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 500	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	**88069**	**402,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	**88079**	**88,00**
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	**89351**	**185,00**
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	**71,00**

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlauflünette
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 500/1000	**88670**	***44.320,00**
PREMIUM CU 500/1500	**88671**	***45.235,00**
PREMIUM CU 500/2000	**88672**	***46.925,00**
PREMIUM CU 500/1000 RD-Vario	**88680**	***49.140,00**
PREMIUM CU 500/1500 RD-Vario	**88681**	***53.735,00**
PREMIUM CU 500/2000 RD-Vario	**88682**	***59.285,00**

START UP SERVICE

Made in EU

ELMAG
Powered by Quality

PREMIUM CU 630 (RD-Vario)

ab 1.500 | 630 | 12,5 – 1.250 UpM

Bedienpult RD-Vario

PREMIUM CU 630

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

DREHEN

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		630	630 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 630	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 630	mm	2.000	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 630	mm	3.000	3.000
Spitzenhöhe	mm	315	315
Drehdurchmesser über Bett	mm	630	630
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	430	430
Bettbreite	mm	400	400
Querschlittenweg	mm	315	315
Oberschlittenweg	mm	130	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32	32 x 32
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120	120
Spindelbohrung	mm	103	103
Drehzahlstufen	Anz.	21	-
Drehzahlbereich	UpM	12,5 - 1.250	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	16 - 63
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	63 - 250
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	315 - 1.250
Vorschubbereiche			
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1	240 - 1
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	5	5
Pinolendurchmesser	mm	90	90
Pinolenweg	mm	230	230
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/630	mm	3.100	3.100
Breite	mm	1.250	1.250
Höhe	mm	1.400	1.400
Gewicht Modell CU 1500/630	kg	3.160	3.160
Gewicht Modell CU 2000/630	kg	3.310	3.310
Gewicht Modell CU 3000/630	kg	3.560	3.560

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 630	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	**88069**	402,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	**88079**	88,00
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	**89351**	185,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	**88783**	71,00

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlauflünette
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 630/1500	**88643**	*57.260,00
PREMIUM CU 630/2000	**88644**	*58.960,00
PREMIUM CU 630/3000	**88645**	*63.055,00
PREMIUM CU 630/1500 RD-Vario	**88640**	*62.340,00
PREMIUM CU 630/2000 RD-Vario	**88641**	*64.025,00
PREMIUM CU 630/3000 RD-Vario	**88642**	*70.010,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in EU

ELMAG START UP SERVICE

PREMIUM CU 760 (RD-Vario)

ab 1.500 | 760 | 1.015 | 7,5

Bedienpult RD-Vario

PREMIUM CU 760

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		760	760 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 760	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 760	mm	2.000	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 760	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 760	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 760	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 760	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	380	380
Drehdurchmesser über Bett	mm	760	760
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	520	520
Bettbreite	mm	560	560
Querschlittenweg	mm	410	410
Oberschlittenweg	mm	150	150
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	45 x 45	45 x 45
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	140	140
Spindelbohrung	mm	132	132
Drehzahlstufen	Anz.	17	-
Drehzahlbereich	UpM	7,5 - 1.015	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	7 - 42
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	28 - 170
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	165 - 1.015
Vorschubbereiche			
150 Längsvorschübe	mm/U	0,0039 - 18	0,0039 - 18
150 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 9	0,02 - 9
76 metrische Gewinde	mm	0,5 - 180	0,5 - 180
76 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 45	0,125 - 45
76 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/6	60 - 1/6
76 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 2/3	240 - 2/3
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	105	105
Pinolenweg	mm	225	225
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/760	mm	3.470	3.470
Breite	mm	1.650	1.650
Höhe	mm	1.600	1.600
Gewicht Modell CU 1500/760	kg	4.220	4.220
Gewicht Modell CU 2000/760	kg	4.470	4.470
Gewicht Modell CU 3000/760	kg	5.050	5.050
Gewicht Modell CU 4000/760	kg	5.500	5.500
Gewicht Modell CU 5000/760	kg	6.080	6.080
Gewicht Modell CU 6000/760	kg	6.530	6.530

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 380 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör PREMIUM CU 760	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	402,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm	88079	88,00
Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-tlg.	89351	185,00
Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk. (Preis/Stk.)	88783	71,00

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlauflünette
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 760/1500	88650	*69.250,00
PREMIUM CU 760/2000	88651	*73.935,00
PREMIUM CU 760/3000	88652	*89.345,00
PREMIUM CU 760/4000	88653	*99.045,00
PREMIUM CU 760/5000	88654	*114.625,00
PREMIUM CU 760/6000	88655	*131.985,00
PREMIUM CU 760/1500 RD-Vario	88660	*80.280,00
PREMIUM CU 760/2000 RD-Vario	88661	*84.125,00
PREMIUM CU 760/3000 RD-Vario	88662	*98.985,00
PREMIUM CU 760/4000 RD-Vario	88663	*108.665,00
PREMIUM CU 760/5000 RD-Vario	88664	*124.315,00
PREMIUM CU 760/6000 RD-Vario	88665	*141.600,00

START UP SERVICE

Made in EU

ELMAG
Powered by Quality

PREMIUM CU 1000 (RD-Vario)

mm ab 1.500 | Ø 1.090 | max 1.250 min UpM 6,3

Bedienpult RD-Vario

PREMIUM CU 1000

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		1000	1000 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 1000	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1000	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1000	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1000	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1000	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	500	500
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.090	1.090
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	690	690
Bettbreite	mm	700	700
Querschlittenweg	mm	525	525
Oberschlittenweg	mm	270	270
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15	-
Spindelaufnahme metrisch	mm	160	-
Spindelbohrung	mm	155	-
Drehzahlstufen	Anz.	24	-
Drehzahlbereich	UpM	6,3 - 1.250	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	235 - 1.000
Vorschubbereiche			
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4	240 - 1/4
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	125	125
Pinolenweg	mm	260	260
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	22.000	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/1000	mm	3.700	3.700
Breite	mm	1.800	1.800
Höhe	mm	1.855	1.855
Gewicht Modell CU 1500/1000	kg	6.550	6.550
Gewicht Modell CU 3000/1000	kg	8.050	8.050
Gewicht Modell CU 4000/1000	kg	8.550	8.550
Gewicht Modell CU 5000/1000	kg	10.050	10.050
Gewicht Modell CU 6000/1000	kg	10.650	10.650

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 750 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlauflünette
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/1500	**88630**	***132.870,00**
PREMIUM CU 1000/3000	**88631**	***159.855,00**
PREMIUM CU 1000/4000	**88632**	***161.660,00**
PREMIUM CU 1000/5000	**88633**	***169.940,00**
PREMIUM CU 1000/6000	**88634**	***205.445,00**
PREMIUM CU 1000/1500 RD-Vario	**88635**	***146.005,00**
PREMIUM CU 1000/3000 RD-Vario	**88636**	***154.760,00**
PREMIUM CU 1000/4000 RD-Vario	**88637**	***174.810,00**
PREMIUM CU 1000/5000 RD-Vario	**88638**	***183.100,00**
PREMIUM CU 1000/6000 RD-Vario	**88639**	***218.645,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

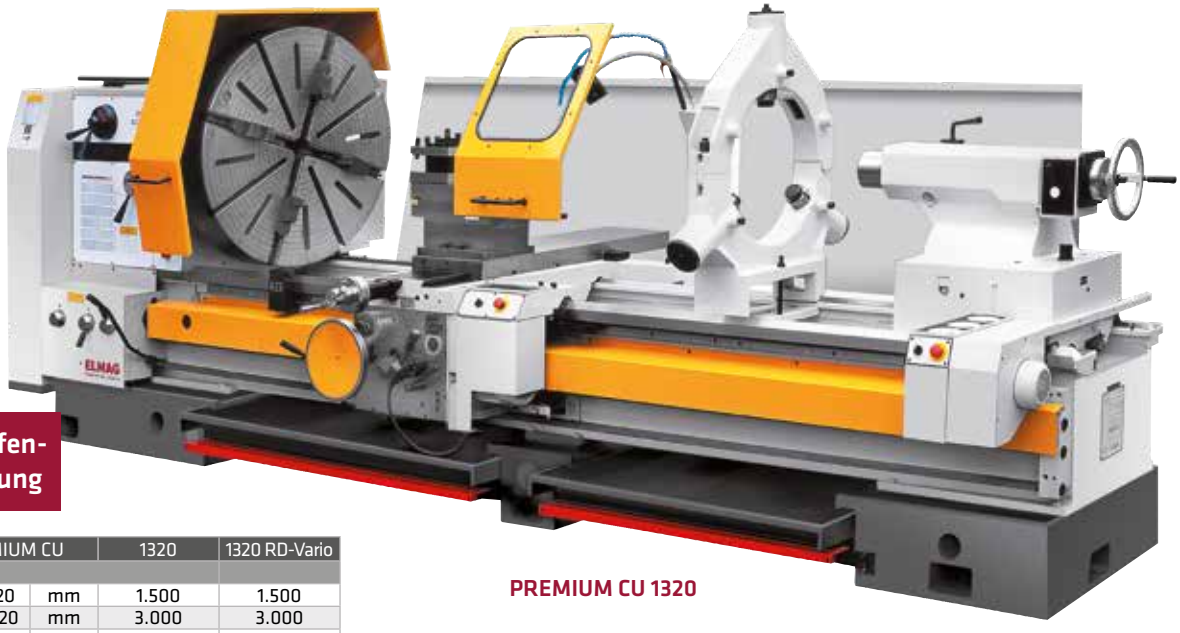
Made in EU

START UP SERVICE

PREMIUM CU 1320 (RD-Vario)

mm ab 1.500 | Ø 1.320 | max 1.000 min 5 UpM

Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 1320

RD-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		1320	1320 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 1320	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1320	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1320	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1320	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1320	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	625	625
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.320	1.320
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	940	940
Bettbreite	mm	700	700
Querschlittenweg	mm	685	685
Oberschlittenweg	mm	270	270
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15	15
Spindelaufnahme metrisch	mm	160	160
Spindelbohrung	mm	155	155
Drehzahlstufen	Anz.	24	24
Drehzahlbereich	UpM	5 - 1.000	5 - 1.000
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	235 - 1.000
Vorschubbereiche			
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4	240 - 1/4
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	125	125
Pinolenweg	mm	260	260
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	22.000	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/1320	mm	3.700	3.700
Breite	mm	1.900	1.900
Höhe	mm	1.980	1.980
Gewicht Modell CU 1500/1320	kg	6.990	6.990
Gewicht Modell CU 3000/1320	kg	8.450	8.450
Gewicht Modell CU 4000/1320	kg	8.950	8.950
Gewicht Modell CU 5000/1320	kg	10.450	10.450
Gewicht Modell CU 6000/1320	kg	11.100	11.100

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 500 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage
Mitlauflünette
Stehlünette
Stehlünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1320/1500	**88690**	***142.625,00**
PREMIUM CU 1320/3000	**88691**	***151.350,00**
PREMIUM CU 1320/4000	**88692**	***158.470,00**
PREMIUM CU 1320/5000	**88693**	***179.655,00**
PREMIUM CU 1320/6000	**88694**	***215.230,00**
PREMIUM CU 1320/1500 RD-Vario	**88695**	***Auf Anfrage**
PREMIUM CU 1320/3000 RD-Vario	**88696**	***164.495,00**
PREMIUM CU 1320/4000 RD-Vario	**88697**	***184.555,00**
PREMIUM CU 1320/5000 RD-Vario	**88698**	***192.830,00**
PREMIUM CU 1320/6000 RD-Vario	**88699**	***228.390,00**

TECH-INFO: DIN-Norm 8606 Drehmaschinen

Eine DIN-Norm ist ein unter Leitung eines Arbeitsausschusses im DIN Deutsches Institut für Normung erarbeiteter freiwilliger Standard, in dem materielle und immaterielle Gegenstände vereinheitlicht sind. DIN-Normen entstehen auf Anregung und durch die Initiative interessierter Kreise (in der Regel die Wirtschaft), wobei Übereinstimmung unter allen Beteiligten hergestellt wird.

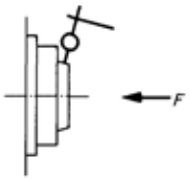
Beim ELMAG® START-UP-SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet.

Zweck und Anwendung:

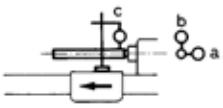
In dieser Norm sind technische Abnahmebedingungen für Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit, Umlaufdurchmesser bis 800 mm festgelegt. Sie umfassen vorbereitende Maßnahmen und geometrische Prüfung der Maschinen.

Beispiele der durchgeführten geometrischen Prüfungen:

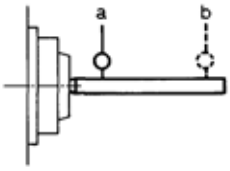
Prüfung der Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase

Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Rundlauf des Zentrierkegels der Arbeitsspindel		Messuhr nach DIN 879	Messuhr rechtwinkelig zur Mantellinie des Kegels anstellen. Arbeitsspindel langsam drehen Bei Spiel in den Längslagern konstante Kraft F aufbringen Der Wert von F wird vom Hersteller festgelegt.	0,01 mm

Prüfung der Parallelität des Reitstockes

Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Parallelität des Aufnahmekegels im Reitstock zur Bettschlittenbewegung a) in der Waagerecht-Ebene b) in der Senkrecht-Ebene		Messuhr nach DIN 879 Prüfdorn mit kegeligem Aufnahmeschaft	Prüfdorn in zurückgezogener, geklemmter Reitstockpinole. Messuhr bei c anstellen und Bettschlitten längs des Prüfdornes verschieben.	a) 0,03 mm auf 300 mm zur Werkzeugschneide gerichtet b) 0,03 mm auf 300 mm nach oben gerichtet

Prüfung der Rundlaufgenauigkeit des Innenkegels

Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Rundlauf des Innenkegels der Arbeitsspindel a) an der Aufnahme b) in einem Abstand vom halben max. Drehdurchmesser, max. 300 mm		Messuhr nach DIN 879 Prüfdorn mit kegeligem Aufnahmeschaft	Prüfdorn im Innenkegel. Anstellen der Messuhr an den Umfang des Prüfdornes. Arbeitsspindel drehen. Messung bei a, dann bei b.	a) 0,01 mm b) 0,02 mm für einen Meßabstand von 300 mm

Zyklen-CNC-PREMIUM LT 580 & 660

mm	Ø	UpM
ab 885	580 660	25 9
		2.000 1.320

Hochwertiges RÖHM Dreibacken-Drehfutter aus Stahl ZS Ø 250 mm

5-teiliges Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel (Modell MC)

Zyklen-CNC-PREMIUM LT 580

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 580		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell LT 580/1000	mm	1.000
Spitzenweite Modell LT 580/1500	mm	1.500
Spitzenweite Modell LT 580/2000	mm	2.000
Spitzenweite Modell LT 580/3000	mm	3.000
Spitzenweite Modell LT 580/4000	mm	4.000
Spitzenweite Modell LT 580/5000	mm	5.000
Spitzenhöhe	mm	290
Drehdurchmesser über Bett	mm	580
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	380
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlittenweg	mm	290
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80
Spindelbohrung	mm	72
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	25-100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100-400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	500-2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	●
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	16
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	1.120
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 580/1000	mm	2.750
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 580/1000	kg	3.450
Gewicht Modell LT 580/1500	kg	3.600
Gewicht Modell LT 580/2000	kg	3.800
Gewicht Modell LT 580/3000	kg	4.150
Gewicht Modell LT 580/4000	kg	4.500
Gewicht Modell LT 580/5000	kg	4.850

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 660		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell LT 660/1500	mm	1.500
Spitzenweite Modell LT 660/2000	mm	2.000
Spitzenweite Modell LT 660/3000	mm	3.000
Spitzenweite Modell LT 660/4000	mm	4.000
Spitzenweite Modell LT 660/5000	mm	5.000
Spitzenweite Modell LT 660/6000	mm	6.000
Spitzenhöhe	mm	330
Drehdurchmesser über Bett	mm	660
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	420
Maschinenbettbreite	mm	560
Querschlittenweg	mm	430
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	9-55
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	37-220
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	220-1.320
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	●
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	105
Pinolenweg	mm	225
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	15.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	18
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	2.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 660/1500	mm	3.700
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 660/1500	kg	4.890
Gewicht Modell LT 660/2000	kg	5.100
Gewicht Modell LT 660/3000	kg	5.700
Gewicht Modell LT 660/4000	kg	6.250
Gewicht Modell LT 660/5000	kg	6.800
Gewicht Modell LT 660/6000	kg	7.300

Modelle CNC-PREMIUM LT 660 auf Anfrage!

Bestelldaten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-PREMIUM LT 580/1000	**88610**	***Auf Anfrage**
CNC-PREMIUM LT 580/1500	**88611**	***Auf Anfrage**
CNC-PREMIUM LT 580/2000	**88612**	***Auf Anfrage**
CNC-PREMIUM LT 580/3000	**88613**	***Auf Anfrage**
CNC-PREMIUM LT 580/4000	**88614**	***Auf Anfrage**
CNC-PREMIUM LT 580/5000	**88615**	***Auf Anfrage**

Sonderzubehör auf Anfrage
12-fach Werkzeugrevolver
Späneförderer DBC
Hydraulisches 250 mm Spannfutter

SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 10“ Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 828D bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 828D perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 828D Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Drehanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 828D Steuerungen perfekt für‘s Drehen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 828D der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

Steuerpanel mit 2 eletronischen Handrädern

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

LRGM - Leichte Motorscheren

mm bis 4

mm bis 3.050

LRGM 2050x3 mm

Hubzähler rückstellbar

Messer öffnen

NOT-AUS

Betriebsart Automatik/Manuell

Betriebslampe

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste und langlebige Ausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- Beidseitig verwendbare Spezialstahlmesser, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Präziser Hinteranschlag mit Handrad und Messskala, Verstellbereich 0-750 mm
- Parallelführung der Messer für exakte Schnittqualität
- Manuelle Schnittspaltverstellung

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Maschinenrückseite mittels Lichtvorhang abgesichert
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

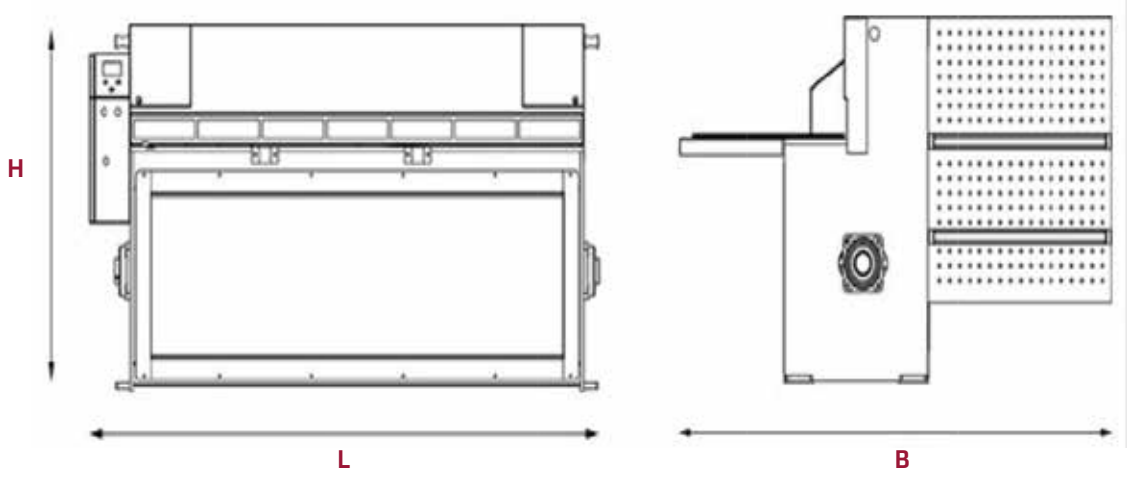
Optimales Handling

- Auflagetisch mit Kugelrollen für mühelose Blechpositionierung
- Auflagearme und Seitenanschlag
- Zwei Betriebsarten Manuell und Automatik
- Übersichtliche Steuerungskonsole LRGM mit Bedientasten
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser für Automatikbetrieb

NC-Steuerung nur bei NC-Modelle

Einfach bedienbare, numerische Steuerung zur Programmierung des Hinteranschlags.

- Rasche Schnittlängeneingabe und manuelle Einzelbedienung per Tastendruck
- 99 Speicherplätze
- Anzeige in Millimeter oder Inch



Kugelumlaufspindel am Hinteranschlag bei NC-Modellen

Massives Hauptlager für den Schnittzyklus

Auflagetisch mit Kugelrollen für mühelose Blechpositionierung

Mechanische Messeinrichtung des Hinteranschlags

Leistungsdaten LRGM

- Schnittleistung bis 4 mm Materialstärke
- Schnittlänge bis 1.550 / 2.050 / 2.550 /3.050 mm
  - ideal abgestimmt auf Normblechformate
- Schnittgeschwindigkeit 35/41 Hübe pro Minute
  - ideal für eine rasche, serielle Verarbeitung
- Hohe Antriebsleistung bis 7,5 kW
  - ausreichend Leistung für den Dauereinsatz

LRGM Serienausstattung	
Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten	■
Seitenanschlag und Auflagearme	■
LED-Beleuchtung der Schnittlinie	■
Manuell einstellbarer Hinteranschlag	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Steuerpanel LRGM und mechanischer Hubzähler	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■

Tafelblechschere LRGM	Schnittlänge	Schnitt-leistung 42 kg/mm²	Hubanzahl max.	Antrieb Motor-leistung	Hinter-anschlag Ver-stellbereich	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	1/min	kW	mm	mm	mm	mm	kg		
LRGM 1550x3 mm	1.550	3,0	35	3	750	2.150	2.150	1.310	1.550	**81334**	***17.515,00**
LRGM 1550x3 mm NC	1.550	3,0	35	3	750	2.150	2.150	1.310	1.560	**81320**	***17.315,00**
LRGM 2050x3 mm	2.050	3,0	35	4	750	2.700	2.150	1.310	1.760	**81336**	***19.090,00**
LRGM 2050x3 mm NC	2.050	3,0	35	4	750	2.700	2.150	1.310	1.760	**81321**	***21.420,00**
LRGM 2550x2,5 mm	2.550	2,5	35	4	750	3.200	2.150	1.310	1.960	**81337**	***22.825,00**
LRGM 2550x2,5 mm NC	2.550	2,5	35	4	750	3.200	2.150	1.310	1.970	**81322**	***22.450,00**
LRGM 2050x4 mm NC	2.050	4,0	41	7,5	750	2.700	2.150	1.450	3.010	**81346**	***33.015,00**
LRGM 2550x4 mm NC	2.550	4,0	41	7,5	750	3.200	2.150	1.450	3.510	**81347**	***31.030,00**
LRGM 3050x4 mm NC	3.050	4,0	41	7,5	750	3.700	2.150	1.450	4.010	**81348**	***33.065,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Duo PRO - Mechanische Tafelschere inkl. ‚Return-to-Sender"-Verfahren

mm bis 4

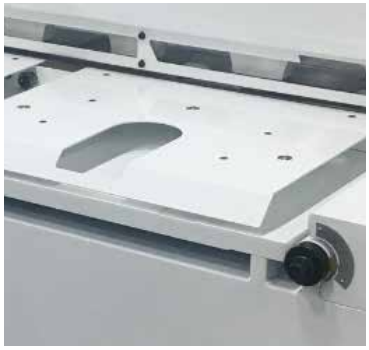
mm bis 3.050

NEUHEIT!

Duo PRO 2050-3mm

Kugelumlaufspindel am Hinteranschlag

Massives Hauptlager für den Schnittzyklus



Auflagetisch mit Kugelrollen für mühelose Blechpositionierung

Leistungsdaten Duo PRO

- Schnittleistung bis 4 mm Materialstärke
- Schnittlänge bis 1.550 / 2.050 / 2.550 /3.050 mm
  - ideal abgestimmt auf Normblechformate
- Schnittgeschwindigkeit 35/41 Hübe pro Minute
  - ideal für eine rasche, serielle Verarbeitung
- Hohe Antriebsleistung bis 7,5 kW
  - ausreichend Leistung für den Dauereinsatz

Duo PRO Serienausstattung	
Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten	■
Seitenanschlag und Auflagearme	■
LED-Beleuchtung der Schnittlinie	■
Manuell einstellbarer Hinteranschlag	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Steuerpanel Duo PRO und mechanischer Hubzähler	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■

Qualität & Präzision

- Gefertigt nach höchsten Qualitätsstandards
- Robuste, langlebige Bauweise für den industriellen Dauereinsatz
- Geschweißte Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- Hohe Schnittpräzision dank stabiler Rahmenstruktur
- Beidseitig nutzbare Spezialstahlmesser – gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Exakter Hinteranschlag mit Handrad und Messskala, Verstellbereich 0–750 mm
- Präzise Messerparallelführung für gleichbleibende Schnittqualität
- Manuell einstellbarer Schnittspalt für optimale Ergebnisse

Sicherheitsausstattung

- Umfassende CE-konforme Schutzeinrichtungen
- Schnittspaltabdeckung für sicheres Arbeiten
- Rückseitige Absicherung durch Lichtvorhang
- Not-Aus-Schalter an Maschine und Bediensäule

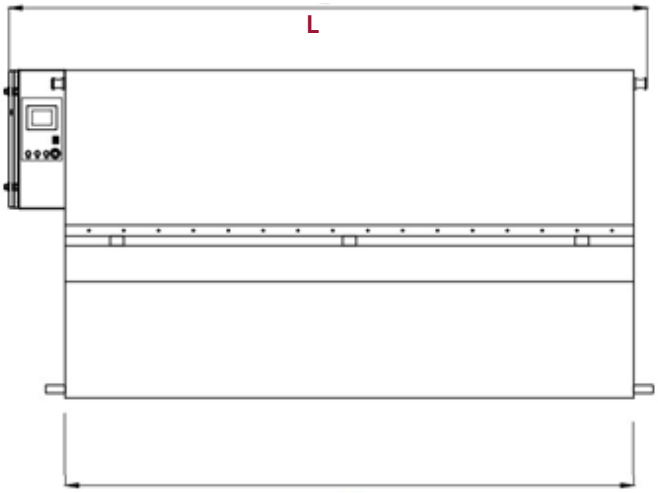
Komfort & Bedienung

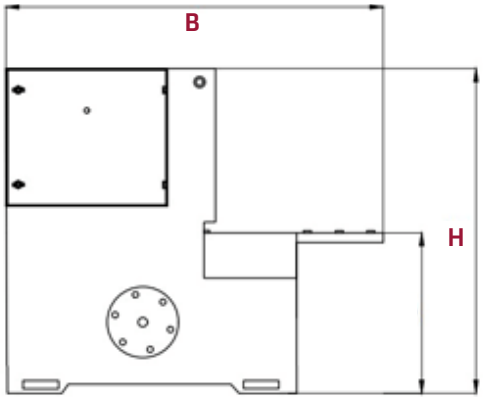
- Auflagetisch mit Kugelrollen für leichtes Blechhandling
- Integrierte Auflagearme und Seitenanschlag für präzise Positionierung
- Zwei Betriebsarten: Manuell und Automatik
- Übersichtliche Steuerkonsole mit klarer Tastenanordnung
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser für komfortablen Automatik betrieb

NC-Steuerung

Einfach bedienbare, numerische Steuerung zur Programmierung des Hinteranschlags.

- Rasche Schnittlängeneingabe und manuelle Einzelbedienung per Tastendruck
- 99 Speicherplätze
- Anzeige in Millimeter oder Inch





Mechanische Tafelblechscheren	Schnittlänge	Schnitt-leistung 42 kg/mm²	Hubanzahl max.	Antrieb Motor-leistung	Hinter-anschlag Ver-stellbereich	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modelle	mm	mm	1/min	kW	mm	mm	mm	mm	kg		
Duo PRO 1550-3mm	1.550	3,0	35	3	750	2.100	1.800	1.300	1.400	**81323**	***23.880,00**
Duo PRO 2050-3mm	2.050	3,0	35	4	750	2.500	1.800	1.300	1.700	**81328**	***27.440,00**
Duo PRO 2050-4mm	2.050	4,0	41	7,5	750	2.600	2.100	1.500	3.000	**81324**	***34.160,00**
Duo PRO 2550-4mm	2.550	4,0	41	7,5	750	3.200	1.900	1.400	3.500	**81326**	***37.830,00**
Duo PRO 3050-4mm	3.050	4,0	41	7,5	750	3.650	2.150	1.600	4.000	**81327**	***40.990,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

HGS-A - Hydraulische Schwingschnittscheren mit CybTouch-Steuerung

mm
bis 8

mm
bis 4.100

HGS-A 3100x6

Universeller Einsatz

Die hydraulisch angetriebenen HGS-A Schwingschnittscheren schneiden kraftvoll durch alle Blechdicken bis 6,0- bzw. 8,0 mm. Ihre superharten, präzisionsgeschliffenen Spezialstahlmesser hinterlassen stets ein sauberes, gerades Schnittbild.

CybTouch - serienmäßig

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienmäßig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig hochauflösenden Touchscreen geht alles in Sekunden. Ein Tastendruck für das Set-Up der Maschine genügt, Blech einschieben, Starttaste drücken - und der Blechabschnitt fällt.

Hydraulische Schnittspalteinstellung

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die automatische Schnittspalteinstellung. Es wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.

Jetzt mit CybTouch 8

Spart Zeit und macht Freude. CybTouch mit Touchscreen.

- Zuschnittprogrammierung in Sekunden, alles auf einer Seite
- Automatisches EasyCut-Maschinen-Set-Up
- Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- Auto-Shutdown Energy Mode
- Rückstellprogrammierung des Hinteranschlags
- Schnittfolgeprogrammierung
- Arbeitszeitaufzeichnung etc.

HGS-A Serienausstattung	
Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung	■
Hydraulische Schnittspalteinstellung	■
Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	■
Schnittlinienbeleuchtung	■
Automatisches Niederhaltersystem	■
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlägen	■
Auflagetisch mit Kugelrollen	■
CybTouch 8 Steuerung mit Farb-Touchscreen	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■

HGS-A Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ I (Stützhebelsystem)	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ II (Monoblock)	□
Ersatzmesser-Set	□
Ölheizer	□
Ölkühler	□
Automatische Zentral-Schmiereinrichtung	□
Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal	□
Laser-Schnittlinienanzeige	□
Fingerschutz-Lichtvorhang	□
CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G	□

Hydraulische Tafelblechschere HGS-A	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm²	Schnittleistung 70 kg/mm²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl max.	Niederhalter	Niederhalt-druck	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstell-geschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg		
HGS-A 2100x6 mm	2.100	6	4	0,05	0,8	28	11	9	11	0,75	1.000	110	3.010	2.410	1.640	4.250	**81355**	*Auf Anfrage
HGS-A 2100x8 mm	2.100	8	4	0,05	1,0	20	11	12	15	0,75	1.000	110	3.010	2.450	1.700	5.200	**81356**	*Auf Anfrage
HGS-A 2600x6 mm	2.600	6	4	0,05	0,8	24	12	10	11	0,75	1.000	110	3.500	3.010	1.640	5.000	**81351**	*Auf Anfrage
HGS-A 2600x8 mm	2.600	8	5	0,05	1,0	18	12	14	15	0,75	1.000	110	3.525	3.040	1.700	6.000	**81352**	*Auf Anfrage
HGS-A 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	20	14	12	11	0,75	1.000	110	4.000	3.010	1.640	5.500	**81350**	*Auf Anfrage
HGS-A 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	16	14	18	15	0,75	1.000	110	4.025	3.040	1.700	6.800	**81353**	*Auf Anfrage
HGS-A 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	15	18	15	11	0,75	1.000	110	5.000	3.010	1.650	7.800	**81354**	*Auf Anfrage

HGD - Hydraulische Hochleistungsmodelle mit CybTouch-Steuerung

mm
bis 20

mm
bis 4.100

HGD 3100x10

CybTouch 8

Für Grobes und Feines

Die hydraulischen HGD Schwingschnittscheren wurden für eine präzise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut für Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittstärken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn für die Monoblock-Schweißkonstruktionen des Maschinenkörpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhöhter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher Qualitätsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

HGD Serienausstattung	
Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung	■
Hydraulische Schnittspalteinstellung	■
Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	■
Schnittlinienbeleuchtung	■
Automatisches Niederhaltersystem	■
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlägen	■
Auflagetisch mit Kugelrollen	■
CybTouch 8 Steuerung mit Farb-Touchscreen	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■

HGD Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ I (Stützhebelsystem)	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ II (Monoblock)	□
Ersatzmesser-Set	□
Ölheizer	□
Ölkühler	□
Automatische Zentral-Schmiereinrichtung	□
Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal	□
Laser-Schnittlinienanzeige	□
Fingerschutz-Lichtvorhang	□
CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G	□

Hydraulische Tafelblechschere HGD	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm²	Schnittleistung 70 kg/mm²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl max.	Niederhalter	Niederhalt-druck	Hauptantrieb Motor-leistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstell-geschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg		
HGD 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	16	14	12	11	0,75	1.000	110	3.925	2.900	2.100	7.800	**81360**	*Auf Anfrage
HGD 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	14	14	24	18,5	0,75	1.000	110	4.000	2.970	2.125	9.000	**81361**	*Auf Anfrage
HGD 3100x10 mm	3.100	10	6	0,05	1,3	13	14	24	22	0,75	1.000	110	4.050	3.075	2.175	10.575	**81362**	*Auf Anfrage
HGD 3100x13 mm	3.100	13	8	0,05	1,5	11	14	31	22	0,75	1.000	110	4.100	3.150	2.235	12.200	**81363**	*Auf Anfrage
HGD 3100x16 mm	3.100	16	10	0,05	1,9	10	14	42	30	1,1	1.000	110	4.150	3.150	2.450	18.250	**81364**	*Auf Anfrage
HGD 3100x20 mm	3.100	20	13	0,05	2,3	8	14	54	37	1,1	1.000	110	4.350	3.250	2.500	22.300	**81365**	*Auf Anfrage
HGD 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	14	18	15	11	0,75	1.000	110	4.900	2.900	2.150	10.700	**81366**	*Auf Anfrage
HGD 4100x8 mm	4.100	8	5	0,05	1,0	12	18	28	18,5	0,75	1.000	110	5.000	2.960	2.175	11.850	**81367**	*Auf Anfrage
HGD 4100x10 mm	4.100	10	6	0,05	1,5	10	18	28	22	0,75	1.000	110	5.050	3.125	2.275	14.450	**81368**	*Auf Anfrage
HGD 4100x13 mm	4.100	13	8	0,05	1,5	9	18	40	22	0,75	1.000	110	5.100	3.130	2.335	16.900	**81369**	*Auf Anfrage
HGD 4100x16 mm	4.100	16	10	0,05	1,9	8	18	52	30	1,1	1.000	110	5.200	3.150	2.575	24.500	**81370**	*Auf Anfrage

* = ELMAG-Spezialprogramm

HGS-A | HGD Zubehör

NC-gesteuertes Hinteranschlagsystem für automatische Positionierung und Rückstellung über Kugelumlaufspindel

Winkelanschlag mit Skala

Einfach montierbarer Winkelanschlag für die Modelle HGS-A und HGD.

Laser-Schnittlinienanzeige

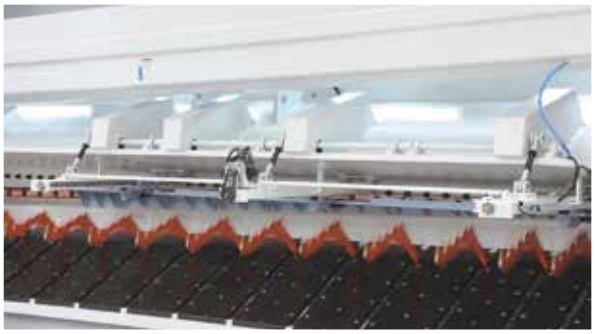
Gut sichtbare Rotlichtlaser-Projektion für die Modelle HGS-A und HGD.

Automatisches Niederhaltersystem und Schnittlinienbeleuchtung

Auflagearmlänge bis drei Meter

Lange Auflagearme für die Modelle HGS-A und HGD.

Auflagetisch mit Kugelrollen für mühelose Blechpositionierung



Blechhochhaltevorrichtung Typ I

Pneumatisch betätigtes Stützhebel-System mit automatischem Abwurf für die Modelle HGS-A und HGD

- Schützt vor dem Durchhängen und sichert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Hebelsystem mit Leichtlaufrollen aus Kunststoff zur einfachen und oberflächenschonenden Blechpositionierung

Blechhochhaltevorrichtung Typ II

Pneumatisch betätigtes Stützplatten-System mit automatischem Abwurf für die Modelle HGS-A und HGD

- Durchgehende, sehr robuste Monoblock-Platte, auch für Grobblech geeignet

Erhöhte Sicherheit - CE-Lichtschranke von SICK

HOERBIGER-Hydraulik serienmäßig

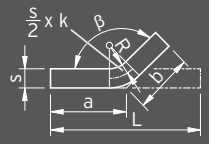
TECH-INFO

Zuschnittermittlung Biegen >90°

Ermittlung des Zuschnittmaßes von Blechbiegeteilen mit Biegewinkel β größer 90° bis 165°.

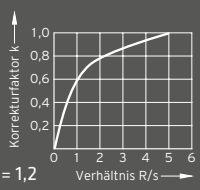
Beispiel:

Blechdicke	s = 5,0 mm	
Biegeradius	R = 6,0 mm	Verhältnis R/s = 1,2
Korrekturfaktor	aus Diagramm (ca. 0,7) oder k = 0,65 + 0,5 x log(R/s) = 0,689	
Biegewinkel	β = 135°	
Ausgleichswert	v = 2 x (R + s) x tan[(180° - β)/2] - π x [(180° - β)/180] x (R + s/2 x k)	
Schenkellängen	a = 25 mm b = 20 mm	
Gestreckte Länge L	= a + b - v = 25 + 20 - 3 = 42 mm	



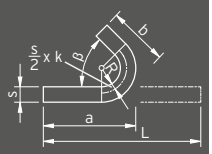
Zuschnittermittlung Biegen <90°

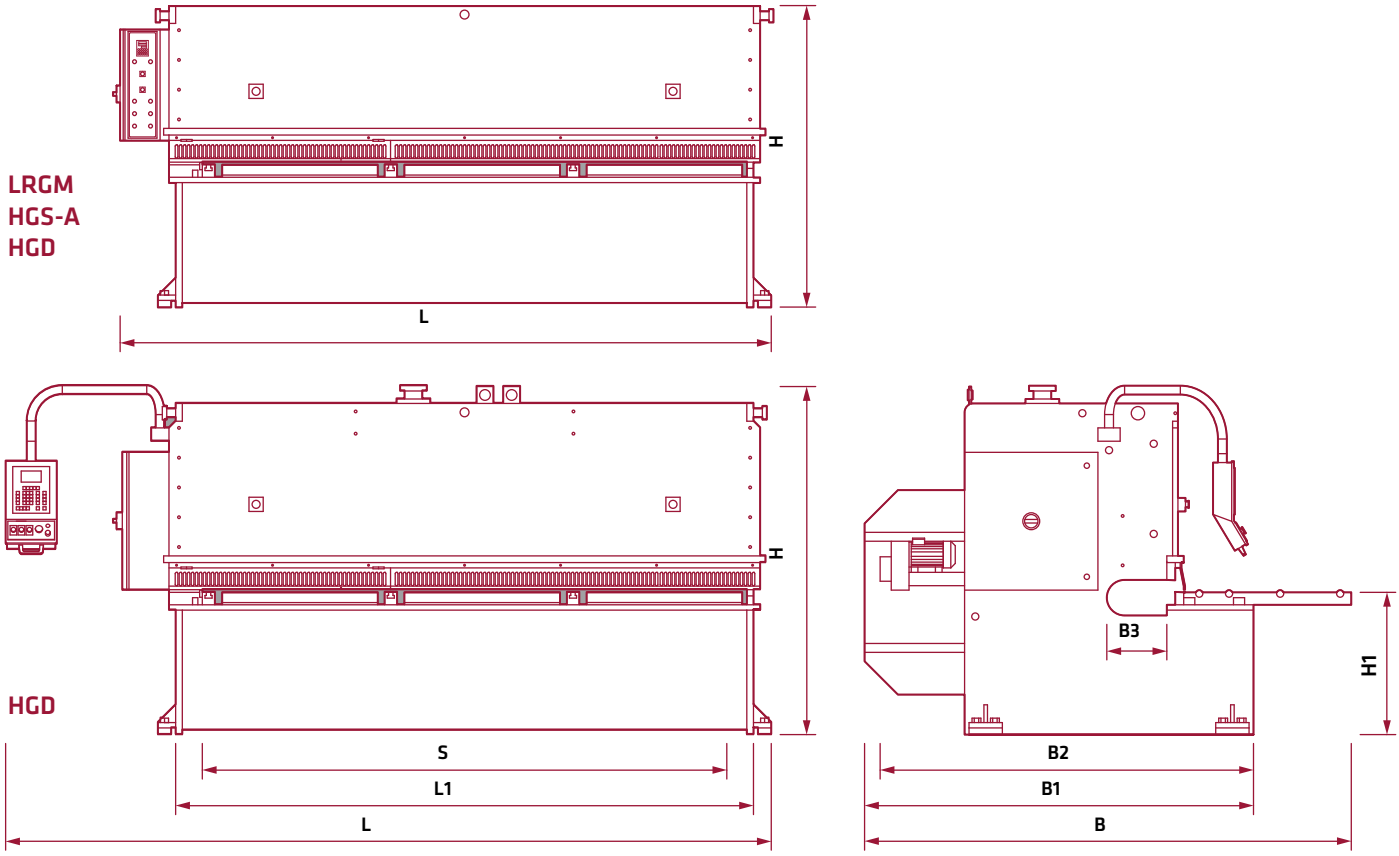
Ermittlung des Zuschnittmaßes von Blechbiegeteilen mit Biegewinkel β bis 90°.



Beispiel:

Blechdicke	s = 5,0 mm	
Biegeradius	R = 6,0 mm	Verhältnis R/s = 1,2
Korrekturfaktor	aus Diagramm (ca. 0,7) oder k = 0,65 + 0,5 x log(R/s) = 0,689	
Biegewinkel	β = 60°	
Ausgleichswert	v = 2 x (R + s) - π x [(180° - β)/180] x (R + s/2 x k)	
Schenkellängen	a = 25 mm b = 20 mm	
Gestreckte Länge L	= a + b - v = 25 + 20 - 5,77 = 39,23 mm (aufgerundet 40 mm)	





Tafelblechscheren-Abmessungen	Schnittlänge	Schnitt-winkel max.	Länge	Tischlänge	Breite	Auflagearme	Breite ohne Auflagearme	Transportbreite	Ausladung	Ausladung optional	Höhe	Tischhöhe	Öltank-volumen	Gewicht
	S		L	L1	B		B1	B2	B3		H	H1		
Modell	mm	°	mm	mm	mm	Anz.	mm	mm	mm		mm	mm	l	kg
LRGM 1550x3 mm	1.550	2,1	2.080	415	1.790	2	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.550
LRGM 2050x3 mm	2.050	1,6	2.580	415	1.790	3	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.800
LRGM 2550x2,5 mm	2.550	1,3	3.080	415	1.790	3	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.950
HGS-A 2100x6 mm	2.100	1,2	3.000	2.415	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	4.250
HGS-A 2100x8 mm	2.100	1,5	3.025	2.435	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	5.200
HGS-A 2600x6 mm	2.600	1,2	3.500	2.900	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	5.000
HGS-A 2600x8 mm	2.600	1,5	3.525	2.935	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	6.000
HGS-A 3100x6 mm	3.100	1,2	4.000	3.400	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	5.500
HGS-A 3100x8 mm	3.100	1,5	4.025	3.435	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	6.800
HGS-A 4100x6 mm	4.100	1,2	5.000	4.430	3.010	3	2.410	2.100	-	-	1.650	800	150	7.800
HGD 3100x6 mm	3.100	1,5	3.925	3.430	2.900	2	2.315	2.100	350	500	2.100	900	150	7.800
HGD 3100x8 mm	3.100	1,5	4.000	3.480	2.970	2	2.430	2.150	350	500	2.125	900	250	9.000
HGD 3100x10 mm	3.100	2,0	4.050	3.480	3.075	2	2.500	2.270	350	500	2.175	900	260	10.575
HGD 3100x13 mm	3.100	2,0	4.100	3.530	3.150	2	2.625	2.325	350	500	2.235	900	310	12.200
HGD 3100x16 mm	3.100	2,5	4.150	3.620	3.150	2	2.625	2.360	350	500	2.450	900	500	18.250
HGD 3100x20 mm	3.100	2,5	4.350	3.690	3.250	2	2.700	2.380	350	500	2.500	900	500	22.300
HGD 4100x6 mm	4.100	1,5	4.900	4.430	2.900	3	2.315	2.100	350	500	2.150	950	150	10.700
HGD 4100x8 mm	4.100	1,5	5.000	4.480	2.960	3	2.430	2.150	350	500	2.175	950	250	11.850
HGD 4100x10 mm	4.100	2,0	5.050	4.480	3.125	3	2.570	2.275	350	500	2.275	1.000	260	14.450
HGD 4100x13 mm	4.100	2,0	5.100	4.530	3.130	3	2.670	2.350	350	500	2.335	1.000	310	16.900
HGD 4100x16 mm	4.100	2,5	5.200	4.620	3.150	3	2.610	2.360	350	500	2.575	1.000	500	24.500

* = ELMAG-Spezialprogramm

Manuelle Schwenkbiegemaschinen SBM 1270 HS 2,0 | SBM 1270 HSS 2,0

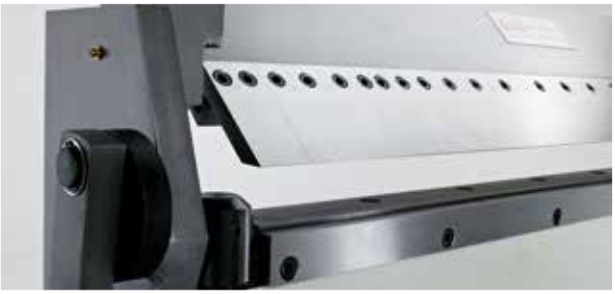
mm
bis 2

mm
bis 1.270

SBM 1270x2,0 HS

Einsatzbeispiele

- Schaltschrankbau
- Isolierwerkstätten
- Karosseriebetriebe
- KFZ-Werkstätten
- Schlossereien
- Fassadenbau
- Dachdecker
- Spengler



Mit Fußpedal

- Bequemes Schließen und Arretieren der Oberwange mittels Fußpedal
- Rationeller Arbeitsablauf, beide Hände frei für Materialzufuhr
- Fußpedalbelag aus rutschfestem Gummi
- Automatisches Anheben der Oberwange nach dem Öffnen

HS: Oberwangensegmente entnehm- und verschiebbar

Zahlreiche Biegemöglichkeiten

SBM 1270 HS und HSS: Moderne Biegetechnik - optimales Handling

- Arbeits- bzw. Abkantlänge max. 1.270 mm
- Blechstärke bis 2 mm
- Großer Biegewinkel 0 - 135°
- Biegewangensegmente aus hochlegiertem, geschliffenem Spezialstahl
- HS-Modelle: Oberwangensegmente entnehm- und verschiebbar, Biege- und Unterwange Monoblock
- HSS-Modelle: Ober- und Biegewangensegmente entnehm- und verschiebbar, Unterwange Monoblock
- Segmentbreiten 25/30/35/40/45/50/75/100/150/200/(250)/270 mm
- Öffnungsweite zwischen Ober- und Unterwange max. 48 mm
- Präzise Ober- und Biegewangenverstellung für rasche Anpassung an unterschiedliche Materialstärken
- Exzentertechnik für mühelose Biegewangenbetätigung
- Kräftiger Zylinder für kraftsparendes Arbeiten
- Robuste, sehr langlebige Konstruktion

SBM 1270x2,0 HSS

Easy-Bending

Starke federbetätigte Druckzylinder unterstützen den Anwender bei den Biegearbeiten und sorgen für eine sanfte, kontrollierte Rückstellung der Biegewange.

HSS: Ober- und Biegewangensegmente entnehm- und verschiebbar

Erweiterte Biegemöglichkeiten

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Oberwange segmentiert für Modelle SBM 1270x2,0mm HS+HSS	**81100**	**630,00**
Bettauflage durchgehend für Modelle SBM 1270x2,0mm HS+HSS	**81101**	**197,00**
Biegewange durchgehend für Modell SBM 1270x2,0 HS	**81102**	**165,00**
Biegewange segmentiert für Modell SBM 1270x2,0 HSS	**81103**	**449,00**

Modelle	Werkstoffgüte	Blechstärke max.	Arbeitslänge max.	Oberwangen-segmente	Biegewangen-segmente	Unterwangen-Segmente	Öffnung max.	Biegewinkel	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Nm	mm	mm				mm	°	mm	mm	mm	kg		
SBM 1270x2,0mm HS 2,0	400	2,0	1.270	12	1	1	48	0-135	1.585	900	1.150	320	**81107**	***2.335,00**
SBM 1270x2,0mm HSS 2,0	400	2,0	1.270	12	12	1	48	0-135	1.585	900	1.150	335	**81108**	***2.870,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Motorische Schwenkbiegemaschinen bis 8 mm

Kompakte Fertigungslösung

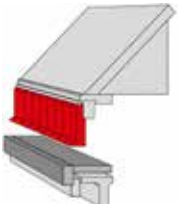
Die ergonomisch designten Schwenkbiegemaschinen vereinen die Vorteile von manuellen und motorisch betriebenen Geräten. Das Klemmen des Werkstücks erfolgt bei der MHSL-Serie durch einen Exzenterhebel, bei allen MSS, MSL und MSS Plus Modellen, motorisch durch die seitlich angeordnete Hubspindel. Ein zusätzlicher Elektromotor sorgt für das Biegen des Bleches, wodurch eine optimale kostengünstige Lösung erreicht wird.

Auswahltabelle für Schwenkbiegemaschinen

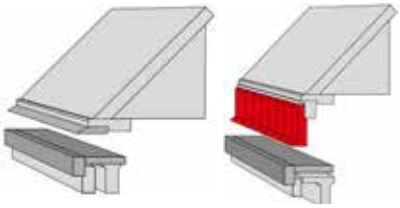
Materialstärke 400 N/mm²	Arbeitslänge in mm						
	1.000	1.250	1.500	2.000	2.500	3.000	4.000
1,5 mm							MSTSM
2,0 mm						MSTSM	
2,5 mm				MHSL MSL	MSTSM		
3,0 mm	MHSL	MHSL MSL	MHSL MSL	MSTSM		MSS	
3,5 mm	MSL		MSTSM		MSS		
4,0 mm		MSTSM		MSS			
5,0 mm			MSS				
6,0 mm						MSS plus	
7,0 mm					MSS plus		
8,0 mm				MSS plus			

Variante S: Durch montierte schräge Segmente besteht die Möglichkeit des Biegens von Blechen bis zu beinahe 180°.

Variante SH: Durch den Einsatz von einem Geißfuß besteht die Möglichkeit, des Schachtelbiegens oder beidseitiges nach Außen biegen.



Variante Duo: Variante ermöglicht flexiblen Einsatz durch kombinierte S & SH Segmente in einer Maschine.



Serien- und Sonderausstattung

Die Schwenkbiegemaschinen können mit einem manuellen, oder motorischen Hinteranschlag ausgerüstet werden, was die Arbeit für den Bediener erheblich vereinfacht. Für leichte Ausrichtarbeiten bei Dünnblechen sind die Maschinen mit einer Fußbedienung ausgestattet. Diese Modelle eignen sich für die Einzelfertigung und sind im Vergleich zu den manuellen Maschinen um ein Vielfaches effizienter, zudem können Sie in allen Industriebetrieben eingesetzt werden.

Serienausstattung Modell MHSL/MSL/MSTSM/MSS

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)

Sonderzubehör Modell MHSL/MSL/MSTSM/MSS

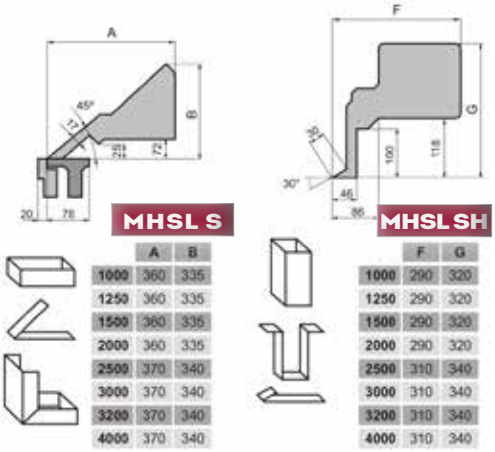
- Hinteranschlag mit Handrad & Messeinrichtung & Anschlagfinger
- Motorisierter Hinteranschlag mit Zähler

Manuelle Winkeleinstellung mittels Potentiometer

Hinteranschlag mit Handrad & Messeinrichtung

Motorisierter Hinteranschlag mit Zähler

MHSL-S/SH halbmotorisch



	A	B
1000	360	335
1250	360	335
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340
3200	370	340
4000	370	340

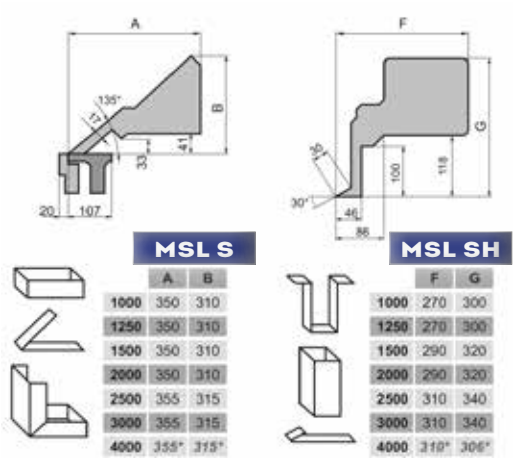
	F	G
1000	290	320
1250	290	320
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340
3200	310	340
4000	310	340

Modelle	Biegelänge	Materialstärke 400 N/mm²	Materialstärke 600 N/mm²	Materialstärke Alu 275 N/mm²	Öffnung	Motorleistung Biegewange	Motorleistung Klemmung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg		
MHSL-S 1020x3,0mm	1.020	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	1.950	710	1.280	860	**81150**	***18.550,00**
MHSL-S 1270x3,0mm	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.200	710	1.280	970	**81151**	***19.335,00**
MHSL-S 1520x3,0mm	1.520	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.450	710	1.280	1.060	**81152**	***20.210,00**
MHSL-S 2020x2,5mm	2.020	2,5	1,75	4,0	140	1,1	-	2.950	710	1.280	1.380	**81153**	***20.910,00**
MHSL-SH 1020x3,0mm	1.020	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	1.950	710	1.280	860	**81155**	***18.930,00**
MHSL-SH 1270x3,0mm	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.200	710	1.280	970	**81156**	***19.670,00**
MHSL-SH 1520x3,0mm	1.520	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.450	710	1.280	1.060	**81157**	***20.385,00**
MHSL-SH 2020x2,5mm	2.020	2,5	1,75	4,0	140	1,1	-	2.950	710	1.280	1.380	**81158**	***20.085,00**

Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MHSL-S/SH 1020x3,0 mm**	**81221**	***4.105,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MHSL-S/SH 1270x3,0 mm**	**81222**	***4.125,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MHSL-S/SH 1520x3,0 mm**	**81223**	***4.215,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MHSL-S/SH 2020x2,5 mm**	**81224**	***4.275,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

MSL-S/SH motorisch



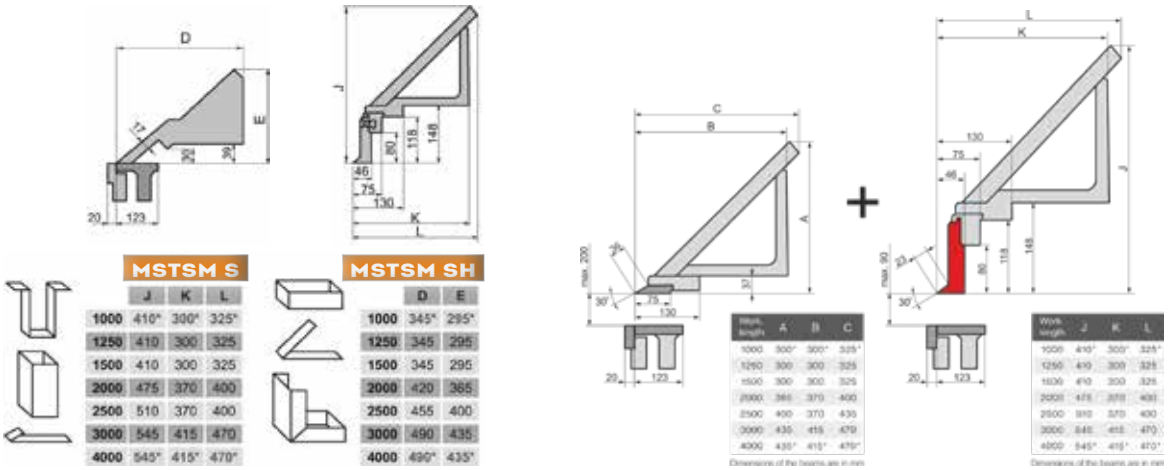
	A	B
1000	350	310
1250	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315
4000	355*	315*

	F	G
1000	270	300
1250	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340
4000	310*	306*

Modelle	Biegelänge	Materialstärke 400 N/mm²	Materialstärke 600 N/mm²	Materialstärke Alu 275 N/mm²	Öffnung	Motorleistung Biegewange	Motorleistung Klemmung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg		
MSL-S 1020x3,5mm	1.020	3,5	2,0	5,0	140	1,1	0,75	1.950	800	1.200	1.360	**81170**	***27.190,00**
MSL-S 1270x3,0mm	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	0,75	2.200	800	1.200	1.470	**81171**	***28.935,00**
MSL-S 1520x3,0mm	1.520	3,0	2,0	4,5	140	1,1	0,75	2.450	800	1.200	1.580	**81172**	***30.070,00**
MSL-S 2020x2,5mm	2.020	2,5	1,5	4,0	140	1,1	0,75	2.950	800	1.200	1.760	**81173**	***31.025,00**
MSL-SH 1020x3,5mm	1.020	3,5	2,0	5,0	140	1,1	0,75	1.950	800	1.200	1.360	**81175**	***28.220,00**
MSL-SH 1270x3,0mm	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	0,75	2.200	800	1.200	1.470	**81176**	***29.780,00**
MSL-SH 1520x3,0mm	1.520	3,0	2,0	4,5	140	1,1	0,75	2.450	800	1.200	1.580	**81177**	***30.915,00**
MSL-SH 2020x2,5mm	2.020	2,5	1,5	4,0	140	1,1	0,75	2.950	800	1.200	1.760	**81178**	***32.115,00**

Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSL-S/SH 1020x3,5 mm**	**81225**	***4.570,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSL-S/SH 1270x3,0 mm**	**81226**	***4.600,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSL-S/SH 1520x3,0 mm**	**81227**	***4.655,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSL-S/SH 2020x2,5 mm**	**81228**	***4.765,00**

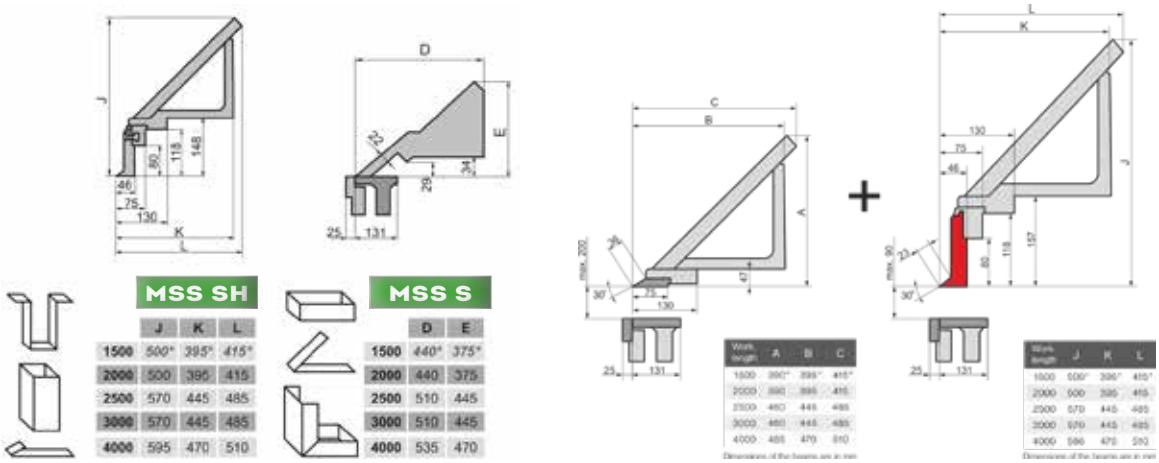
MSTSM-S/SH/DUO motorisch



Modelle	Biegelänge	Materialstärke 400 N/mm²	Materialstärke 600 N/mm²	Materialstärke Alu 275 N/mm²	Öffnung	Motorleistung Biegewange	Motorleistung Klemmung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg		
MSTSM-S 1270x4,0mm	1.270	4,0	2,5	5,0	90	3,0	0,75	2.352	1.100	1.560	2.300	**81130**	***38.270,00**
MSTSM-S 1520x3,5mm	1.520	3,5	2,25	4,75	90	3,0	0,75	2.650	1.100	1.560	2.700	**81131**	***39.080,00**
MSTSM-S 2020x3,0mm	2.020	3,0	2,0	4,5	90	3,0	0,75	3.100	1.100	1.560	3.050	**81132**	***43.105,00**
MSTSM-S 2520x2,5mm	2.520	2,5	1,5	3,5	90	3,0	0,75	3.600	1.100	1.560	3.600	**81133**	***49.895,00**
MSTSM-S 3020x2,0mm	3.020	2,0	1,2	3,0	90	3,0	0,75	4.100	1.100	1.560	4.300	**81134**	***52.115,00**
MSTSM-S 4020x1,5mm	4.010	1,5	1,0	2,0	90	3,0	0,75	5.100	1.100	1.560	5.600	**81135**	***64.870,00**
MSTSM-SH 1270x4,0mm	1.270	4,0	2,5	5,0	90	3,0	0,75	2.352	1.100	1.560	2.300	**81136**	***42.105,00**
MSTSM-SH 1520x3,5mm	1.520	3,5	2,25	4,75	90	3,0	0,75	2.650	1.100	1.560	2.700	**81137**	***43.515,00**
MSTSM-SH 2020x3,0mm	2.020	3,0	2,0	4,5	90	3,0	0,75	3.100	1.100	1.560	3.050	**81138**	***44.505,00**
MSTSM-SH 2520x2,5mm	2.520	2,5	1,5	3,5	90	3,0	0,75	3.600	1.100	1.560	3.600	**81139**	***51.365,00**
MSTSM-SH 3020x2,0mm	3.020	2,0	1,2	3,0	90	3,0	0,75	4.100	1.100	1.560	4.300	**81140**	***53.340,00**
MSTSM-SH 4020x1,5mm	4.020	1,5	1,0	2,0	90	3,0	0,75	5.100	1.100	1.560	5.600	**81141**	***66.085,00**
MSTSM - DUO 1270x4,0 mm	1.270	4,0	2,5	5,0	90	3,0	0,75	2.352	1.100	1.560	2.300	**81188**	***Auf Anfrage**
MSTSM - DUO 1520x3,5 mm	1.520	3,5	2,3	4,8	90	3,0	0,75	2.650	1.100	1.560	2.700	**81189**	***Auf Anfrage**
MSTSM - DUO 2020x3,0 mm	2.020	3,0	2,0	4,5	90	3,0	0,75	3.100	1.100	1.560	3.050	**81192**	***Auf Anfrage**
MSTSM - DUO 2520x 2,5 mm	2.520	2,5	1,5	3,5	90	3,0	0,75	3.600	1.100	1.560	3.600	**81193**	***Auf Anfrage**

Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSTSM-S/SH/DUO 1270x4,0 mm**	**81229**	***4.550,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSTSM-S/SH/DUO 1520x3,5 mm**	**81230**	***4.610,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSTSM-S/SH/DUO 2020x3,0 mm**	**81231**	***4.700,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSTSM-S/SH/DUO 2520x2,5 mm**	**81232**	***4.815,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSTSM-S/SH/DUO 3020x2,0 mm**	**81233**	***4.935,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSTSM-S/SH/DUO 4020x1,5 mm**	**81234**	***5.470,00**

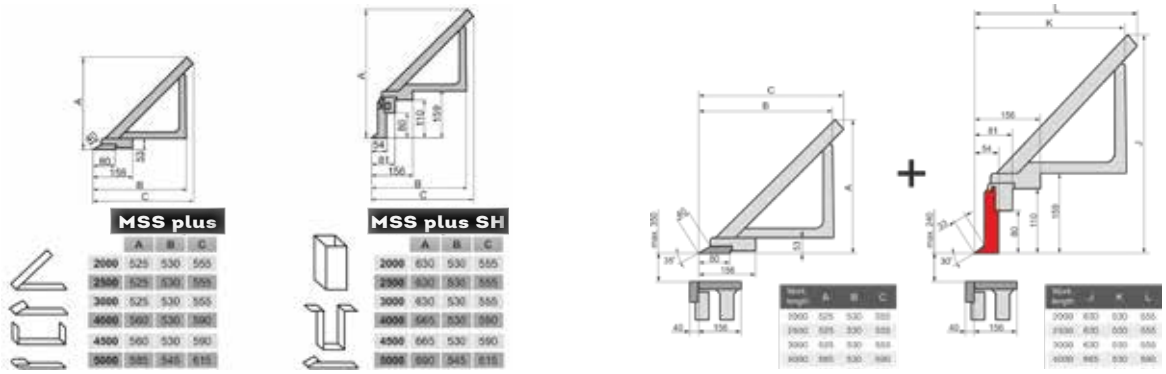
MSS-S/SH/DUO motorisch



Modelle	Biegelänge	Materialstärke 400 N/mm²	Materialstärke 600 N/mm²	Materialstärke Alu 275 N/mm²	Öffnung	Motorleistung Biegewange	Motorleistung Klemmung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg		
MSS-S 1520x5,0mm	1.520	5,0	3,0	6,0	90	4,0	1,1	2.620	1.150	1.660	3.350	**81165**	***Auf Anfrage**
MSS-S 2020x4,0mm	2.020	4,0	2,5	6,0	90	4,0	1,1	3.120	1.150	1.660	3.900	**81166**	***50.780,00**
MSS-S 2520x3,5mm	2.520	3,5	2,2	5,0	90	4,0	1,1	3.620	1.150	1.660	4.500	**81167**	***52.720,00**
MSS-S 3020x3,0mm	3.020	3,0	2,0	4,5	90	4,0	1,1	4.120	1.150	1.660	5.200	**81168**	***55.125,00**
MSS-SH 1520x5,0mm	1.520	5,0	3,0	6,0	90	4,0	1,1	2.620	1.150	1.660	3.350	**81160**	***Auf Anfrage**
MSS-SH 2020x4,0mm	2.020	4,0	2,5	6,0	90	4,0	1,1	3.120	1.150	1.660	3.900	**81161**	***52.390,00**
MSS-SH 2520x3,5mm	2.520	3,5	2,2	5,0	90	4,0	1,1	3.620	1.150	1.660	4.500	**81162**	***54.275,00**
MSS-SH 3020x3,0mm	3.020	3,0	2,0	4,5	90	4,0	1,1	4.120	1.150	1.660	5.200	**81163**	***56.990,00**
MSS - DUO 1520x5,0 mm	1.520	5,0	3,0	6,0	90	4,0	1,1	2.620	1.150	1.660	3.350	**81194**	***Auf Anfrage**
MSS - DUO 2020x4,0 mm	2.020	4,0	2,5	6,0	90	4,0	1,1	3.120	1.150	1.660	3.900	**81195**	***Auf Anfrage**
MSS - DUO 2520x3,5 mm	2.520	3,5	2,2	5,0	90	4,0	1,1	3.620	1.150	1.660	4.500	**81196**	***Auf Anfrage**
MSS - DUO 3020x3,0mm	3.020	3,0	2,0	4,5	90	4,0	1,1	4.120	1.150	1.660	5.200	**81169**	***54.415,00**

Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSS-S/SH/DUO 1520x5,0 mm**	**81235**	***4.870,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSS-S/SH/DUO 2020x4,0 mm**	**81236**	***4.980,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSS-S/SH/DUO 2520x3,5 mm**	**81237**	***5.120,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSS-S/SH/DUO 3020x3,0 mm**	**81238**	***5.225,00**

MSS Plus SH/DUO motorisch NC



Modelle	Biegelänge	Materialstärke 400 N/mm²	Materialstärke 600 N/mm²	Materialstärke Alu 275 N/mm²	Öffnung	Motorleistung Biegewange	Motorleistung Klemmung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg		
MSS Plus 2020x8,0mm	2.020	8,0	5,0	10,0	240	2 x 4,0	4,0	3.520	1.300	1.750	5.350	**81180**	***79.365,00**
MSS Plus 2520x7,0mm	2.520	7,0	4,2	8,0	240	2 x 4,0	4,0	4.020	1.300	1.750	6.080	**81181**	***87.000,00**
MSS Plus 3020x6,0mm	3.020	6,0	3,5	7,0	240	2 x 4,0	4,0	4.520	1.300	1.750	6.950	**81182**	***94.940,00**
MSS Plus-SH 2020x8,0mm	2.020	8,0	5,0	10,0	240	2 x 4,0	4,0	3.520	1.300	1.750	5.350	**81185**	***82.360,00**
MSS Plus-SH 2520x7,0mm	2.520	7,0	4,2	8,0	240	2 x 4,0	4,0	4.020	1.300	1.750	6.080	**81186**	***90.275,00**
MSS Plus-SH 3020x6,0mm	3.020	6,0	3,5	7,0	240	2 x 4,0	4,0	4.520	1.300	1.750	6.950	**81187**	***98.375,00**
MSS Plus DUO 2020x8,0 mm	2.020	8,0	5,0	10,0	240	2x4	4,0	3.520	1.300	1.750	5.350	**81197**	***Auf Anfrage**
MSS Plus DUO 2520x7,0 mm	2.520	7,0	4,2	8,0	240	2x4	4,0	4.020	1.300	1.750	6.080	**81198**	***Auf Anfrage**
MSS Plus DUO 3020x6,0 mm	3.020	6,0	3,5	7,0	240	2x4	4,0	4.520	1.300	1.750	6.950	**81203**	***Auf Anfrage**

Sonderzubehör		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSS Plus SH/DUO 2020x8,0 mm**	**81239**	***5.575,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSS Plus SH/DUO 2520x7,0 mm**	**81240**	***5.705,00**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung & Anschlagfinger (10-760 mm)	**für Modelle MSS Plus SH/DUO 3020x6,0 mm**	**81241**	***5.815,00**

Serienausstattung Modell MSS plus

- Winkeleinstellung mittels Potentiometer
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Bombiereinrichtung
- Betriebsanleitung / CE
- 5,7“ Farb-Touchscreen
- Einstellen des Winkels, einschließlich der Korrektur für unterschiedliche Dicke und Qualität des Materials
- die Fähigkeit, die Winkel im Speicher zu speichern
- die Namen der Profile (in Worten und Zahlen)

Steuerungssystem NC1A

START UP SERVICE

Servohydraulische Abkantpresse 4-Achsen - CNC-SAP 3200x160T

t
160

mm
3.200

Unsere Servohydraulischen Abkantpressen bieten eine Biegeleistung bis 160 Tonnen und eine Biegelänge mit 3.200 mm.

Schnelle X-Achse, R möglich

Die schnelle X-Achse und optional verfügbare R-Achse bieten erweiterte Flexibilität. Unser CNC-SAP-Modell sind standardmäßig mit drei automatisch gesteuerten Achsen ausgestattet.

Die Positionierung der Vertikalachsen (Y1, Y2) erfolgt hydraulisch, während der Hinteranschlag (X) mit einer Geschwindigkeit von 230 mm/s von einem Elektromotor bewegt wird. Zwei präzise Kugelumlaufspindeln gewährleisten eine äußerst genaue Positionierung. Optional ist eine vierte Achse (R) mit einem schnellen Servoantrieb verfügbar.

CNC-Steuerung DA-58T-Touch

Dank der modernen Steuerungstechnologie lässt sich unser Modell besonders benutzerfreundlich bedienen. Mit 999 Biegeprogrammen und 99 Wiederholungen pro Biegeschritt wird eine schnelle und flexible Fertigung von Einzelteilen sowie Serien ermöglicht.

Motorisch einstellbare Bombiereinrichtung

Das CNC SAP-Modell ist mit einer manuell oder motorisch einstellbaren Bombiereinrichtung ausgestattet, um Winkelabweichungen zu korrigieren. Durch Sonderzubehör, wie spezielle Biegewerkzeuge, pneumatische oder hydraulische Klemmsysteme, kann das Funktionsspektrum der Maschine zusätzlich erweitert werden.

Servohydraulische Abkantpresse		CNC-SAP 3200x160T
Technikdaten		
Biegelänge	mm	3.200
Biegeleistung	t	160
Hub	mm	250
Maximale Öffnung	mm	450
Säulenabstand	mm	2.700
Ausladung	mm	400
Eilgang Y-Achse	mm/s	110
Geschwindigkeit Y-Achse Öffnung	mm/s	110
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	10
Motorleistung	kW	11
CNC System	V	DELEM DA-58T-Touch
Anzahl Achsen	Hz	4 + 1 (Y1, Y2, X, R+ V)
X-Achse Verfahrweg	mm	500
Geschwindigkeit X-Achse	mm	200
Y-Achse Genauigkeit	mm	± 0,01
Werkstückgenauigkeit Straightness	mm/m	0,3
Werkstückgenauigkeit Winkel	°	0,5
Hydrauliköl		#46 oder #68 (400 l)
Länge mit offenen Türen	mm	5.170
Länge mit geschlossenen Türen		3.800
Breite	mm	2.400
Höhe	mm	2.860
Gewicht	kg	11.000
Bestelldaten		
Bestellnummer		**81708**
UVP in € exkl. MwSt.		***Auf Anfrage**

TECH-INFO

Synchronisierte Abkantpressen

Für eine präzise und durchgehend winkelgenaue Kantung ist ein gleichmäßig paralleles Absenken des Oberwerkzeugs erforderlich. Dies erfolgt durch zwei Hydraulikzylinder Y1 und Y2, deren Hub synchronisiert sein muss. Bei Abkantpressen von ELMAG® wird die Synchronisation der Y-Achsen mittels hochpräziser CNC-Linearmaßstäbe und CNC-gesteuerter Proportionalventile realisiert. Die Synchronisationstoleranz beträgt lediglich ± 0,01 mm.

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industriemodelle mit höchster Kantgenauigkeit dank modernster Fertigungstechnologie
- Geschweißte, spannungsfrei ausgeführte Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- Hochwertiges Hydrauliksystem mit präziser Proportionalventil-Steuerung
- Leistungsstarke, gehonte und verchromte Hydraulikzylinder
- CNC-Steuerung DELEM DA-58T-Touch mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- CNC-gesteuerte Vertikalachsen (Y1/Y2) mit autom. Positionierung und Synchronisationstoleranz von ± 0,01 mm, gemessen an Linearmaßstäben
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag (X) mit AC-Antrieb, Kugelumlaufspindel und Linearführungstoleranz der Finger von ± 0,01 mm
- Biegewerkzeuge aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl C75
- Einzelmodelle mit integrierter Bombiereinrichtung
- Schaltschrank mit Kühlsystem und SIEMENS-Elektrokomponenten

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Integrierte Sicherheit durch seitliche Spaltabdeckungen
- Lichtschranke an der Vorderseite der Maschine
- Not-Aus-Schalter an der Steuereinheit und der Bediensäule

Einfaches Handling

- Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem für schnellen Werkzeugwechsel
- Oberwerkzeug bestehend aus leicht austauschbaren Standardsegmenten von 835 mm
- Unterwerkzeug (60x60 mm) mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, schwenkbares CNC HAP-Steuerungspanel
- Verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut für präzise Positionierung
- Mobile Bediensäule mit Fußschalter

CNC SAP Serienausstattung	
Oberwerkzeug-Segmente 835 mm, Spezialstahl gehärtet	■
Unterwerkzeug 60x60, vier Biegekanäle, Spezialstahl gehärtet	■
Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem	■
CNC-Linearmaßstäbe Y1/Y2	■
CNC-gesteuerter Hinteranschlag, X-Achse mit AC-Antrieb	■
Einzelmodelle mit Bombiereinrichtung	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Auflagearme mit Lineal und T-Nut	■
Schwenkbares Steuerungspanel DELEM DA-58T-Touch	■
Lichtschranke AKAS Laser Safe	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■

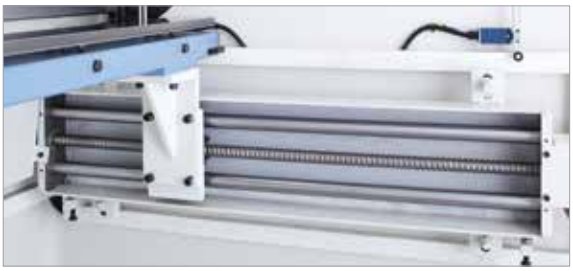
Präzises Hinteranschlagsystem der X-Achse mit AC-Antrieb

Glasmessstäbe serienmäßig

Rasch verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut

Lichtschranke mit Prüfeinrichtung

Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem



X-Achse: Positionierung über Kugelumlaufspindel

CNC-Steuerung DA-58T-Touch

CNC-Steuerung DA-58T-Touch

- 2D grafische Touch-Screen-Programmierung
- 15“ Farb-TFT mit hoher Auflösung
- Biegefolgeberechnung
- Bombierungsregelung
- Servo- und Frequenzwandler-Steuerung
- Avancierte Algorithmen zur Y-Achsensteuerung für Ventile mit geschlossenem oder offenem Kreis
- USB-, Peripherie-Schnittstelle
- Profile-58TL Offline-Software

START UP SERVICE

ECO BEND - Wirtschaftlich Kanten mit 3 Achsen

t
80
120
160
200

mm
2.600
3.100
4.100

ECO BEND 3100

Einsatzbeispiele

- Maschinenbau
- Schaltschrankbau
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Spenglereien
- Installateure
- Isolierbetriebe
- Fassadenbau
- Lehrwerkstätten

Wirtschaftlich Abkanten

Für eine ökonomisch günstige Produktion der meisten Abkantteile genügt eine leichte und präzise Abkantpresse mit drei automatischen Antriebsachsen. Die hydraulischen Vertikalachsen (Y1, Y2) müssen genau synchronisiert sein und der Hinteranschlag (X) sollte mit einem schnellen Elektroantrieb und präzisen Kugelumlaufspindeln ausgestattet sein.

Biegeleistung maßgeschneidert

Je länger die Abkantteile sind, umso größer muss die Biegeleistung sein. ECO BEND-Modelle werden mit einer Biegeleistung von 80 bis 200 Tonnen angeboten. Mit einer Biegelänge von 2.600 bis 4.100 mm decken sie den Bedarf von vielen Metallverarbeitungsbetrieben ab. Kräftige Antriebsaggregate mit einer Leistung von 5,5 bis 11,0 kW bieten ausreichend Power für den seriellen Dauereinsatz.

Präzision wie Großmodelle

Mit einer Synchronisationstoleranz (Y1, Y2) und einer Linearführungstoleranz des Hinteranschlags (X) von jeweils nur ± 0,01 mm erfüllen ECO BEND-Modelle höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und an eine genaue Werkstückspositionierung.

CNC-gesteuert

An der schwenkbar angebrachten CNC-Steuerung ER 70 erfolgt sehr einfach und rasch die Programmierung der Vertikalachsen und des Hinteranschlags. Besonders zeitsparend wirken 99 Biegeschrittwiederholungen bei Serien und die automatische Achsenpositionierung.

Hohe Produktsicherheit

CE-Sicherheitseinrichtungen wie Seitenschutze, Seitenspaltabdeckungen und eine Lichtschranke an der Maschinenrückseite bieten optimale Sicherheit. Weitere Sicherheitseinrichtungen sind als Sonderzubehör erhältlich.

Bombierung möglich

Eine manuelle oder motorische Bombiereinrichtung zur Vorspannung des Unterwerkzeugs bei sehr hoher Biegeleistung ist als Sonderzubehör erhältlich.

Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem

Präzise Positionierung des Hinteranschlags durch Kugelumlaufspindeln

Leistungsdaten ECO BEND

- Biegeleistung 80 bis 200 Tonnen
- Biegelänge 2.600 bis 4.100 mm
- 3 Achsen Y1, Y2 und X
- Hohe Antriebsleistung ab 5,5 bis 11,0 kW

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung mit hoher Kantgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung und hoher Zugfestigkeit zur Aufnahme des Biegemoments
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Präzise Proportionalventil-Technologie
- CNC-Linearmaßstäbe, Synchronisationstoleranz ± 0,01 mm
- CNC-Steuerung ER 70 mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- X-Achse-Hinteranschlagsystem mit AC-Motor/Kugelumlaufspindel
- Präzise einstellbare Hinteranschlagparallelität
- Linearführungstoleranz der Hinteranschläge ± 0,01 mm
- Biegewerkzeuge aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl
- Ausladung 250 mm
- Schaltschrank mit Kühlsystem, SIEMENS Elektrikkomponenten

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Seitenspaltabdeckungen
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Steuereinheit und am Fußauslöser

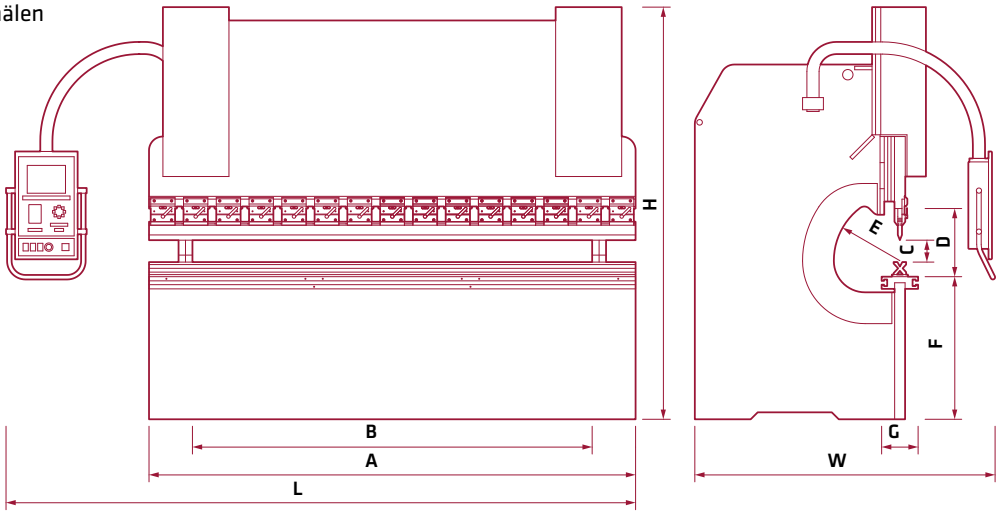
Einfaches Handling

- Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- Oberwerkzeugsegmente einfach austauschbar
- Unterwerkzeug mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, drehbares Steuerungspanel
- Zwei Auflagearme mit T-Nut, fünf Verstellpositionen
- Mobiler Fußauslöser

CNC-Steuerung ER 70

- Programmierbare Achsen Y1, Y2 und X
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- Positionsberechnung der X-Achse nach Abmessung und Biegereihenfolge
- Biegereihenfolge frei programmierbar
- 99 Biegeschrittwiederholungen
- Biegesimulation / Kollisionsprüfung in 2D
- Ober- und Unterwerkzeugprogrammierung für 30 Stempel und 60 Matrizen
- Abmessungs-, Radien-, Biegeberechnung
- Speicherplatz ca. 999 Biegeprogramme
- LCD-Farbdisplay, Membrantasten
- 2 USB-Ports für Datenübertragung, Tastatur/Maus

ECO BEND Sonderzubehör	
Bombierung manuell	□
Bombierung motorisch	□
SICK Frontlichtschranke	□
SICK V4000 Kamera-Schutzsystem	□
DFS Laser-Lichtschranke	□
AKAS Laser-Schutzsystem	□
Ölkühler (Hochlastbetrieb)	□
Ölheizung (Kältebetrieb)	□
Hinteranschlag zusätzlich	□
Fußauslöser zusätzlich	□



Hydraulische Abkantpresse ECO BEND	Biegelänge	Biegeleistung	Eilgang Y-Achse	Geschwindigkeit Y-Achse	Rückzug Y-Achse	Verfahrweg X-Achse	Geschwindigkeit X-Achse AC-Motor	Hinteranschläge	Auflagearme	Motorleistung	Säulenabstand	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Öltank-volumen	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	A		Standard								B	C	D	E	F	G	L	H	W				
Modell	mm	t	mm/s			mm	mm/s	Anzahl		kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	l	kg		
ECO BEND 2600-80	2.600	80	90	7,5	60	500	230	2	2	5,5	1.600	160	380	250	800	90	3.750	2.300	1.950	150	4.557	**81700**	*Auf Anfrage
ECO BEND 3100-80	3.100	80	90	7,5	60	500	230	2	2	5,5	2.050	160	380	250	800	90	4.250	2.300	1.950	150	4.893	**81702**	*Auf Anfrage
ECO BEND 3100-120	3.100	120	90	7,5	65	500	230	2	2	7,5	2.050	160	385	250	800	90	4.250	2.325	1.900	150	5.550	**81703**	*Auf Anfrage
ECO BEND 3100-160	3.100	160	90	6,1	60	500	230	2	2	7,5	2.050	160	395	250	800	90	4.250	2.500	1.900	150	6.500	**81704**	*Auf Anfrage
ECO BEND 3100-200	3.100	200	100	7,0	75	500	230	2	2	11,0	2.050	180	415	250	800	200	4.450	2.650	2.050	200	8.050	**81705**	*Auf Anfrage
ECO BEND 4100-160	4.100	160	90	6,1	60	500	230	2	2	7,5	3.100	160	395	250	800	90	5.050	2.500	1.900	150	8.030	**81706**	*Auf Anfrage
ECO BEND 4100-200	4.100	200	100	7,0	75	500	230	2	2	11,0	3.100	180	415	250	800	200	5.150	2.650	2.050	200	9.816	**81707**	*Auf Anfrage

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

CNC HAP - Synchronisierte hydraulische Abkantpressen mit 3-6 Achsen

t
bis 600

mm
bis 6.100

CNC HAP 3100x135t

Von extraleicht bis schwer

CNC HAP Abkantpressen bieten je nach Modell eine Biegeleistung von 40 bis 600 Tonnen und eine Biegelänge von 1.270 bis 6.100 mm.

Höchste Maßhaltigkeit

CNC HAP Abkantpressen sind Hochleistungsmaschinen mit präziser Synchronisations- und Proportionalventil-Technologie. Sie erfüllen höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und bieten eine sehr hohe Maßhaltigkeit. Die Synchronisations- und Linearführungstoleranz der Maschinenachsen beträgt nur ± 0,01 mm.

Schnelle X-Achse, R möglich

CNC HAP-Modelle kommen serienmäßig mit drei automatisch angesteuerten Achsen. Die Positionierung der Vertikalachsen (Y1, Y2) erfolgt hydraulisch. Der Hinteranschlag (X) wird durch einen Elektromotor mit einer Geschwindigkeit von 230 mm/s versetzt. Zwei präzise Kugelumlaufspindeln sorgen für eine sehr genaue Positionierung. Optional ist eine vierte Maschinenachse (R) mit schnell laufendem Servoantrieb erhältlich.

Einzelmodelle mit Bombierung

Einzelne CNC HAP-Modelle sind zur Korrektur von Winkelabweichungen mit einer manuell oder motorisch einstellbaren Bombiereinrichtung ausgestattet. Sonderzubehör wie z.B. Spezial-Biegewerkzeuge, pneumatische oder hydraulische Klemmsysteme etc. ermöglichen eine Erweiterung der Produktfunktionen.

CNC-Steuerung DA-58T-Touch

- 2D grafische Touch-Screen-Programmierung
- 15“ Farb-TFT mit hoher Auflösung
- Biegefolgeberechnung
- Bombierungsregelung
- Servo- und Frequenzwandler-Steuerung
- Avancierte Algorithmen zur Y-Achsensteuerung für Ventile mit geschlossenem oder offenem Kreis
- USB-, Peripherie-Schnittstelle
- Profile-58TL Offline-Software

Serienausstattung:
CNC-Steuerung DA-58T-Touch

TECH-INFO

Synchronisierte Abkantpressen

Für eine präzise und durchgehend winkelgenaue Kantung ist ein gleichmäßig paralleles Absenken des Oberwerkzeugs erforderlich. Dies erfolgt durch zwei Hydraulikzylinder Y1 und Y2, deren Hub synchronisiert sein muss. Bei Abkantpressen von ELMAG® wird die Synchronisation der Y-Achsen mittels hochpräziser CNC-Linearmaßstäbe und CNC-gesteuerter Proportionalventile realisiert. Die Synchronisationstoleranz beträgt lediglich ± 0,01 mm.

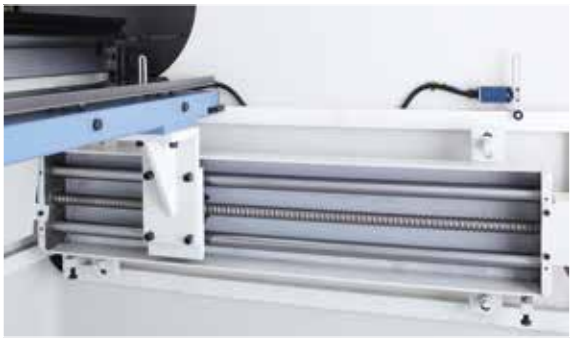
Leistungsdaten CNC HAP

- Biegeleistungsmodelle von 40 bis 600 Tonnen
- Biegelängenmodelle von 1.270 bis 6.100 mm
- Ausladung je nach Modell von 250 bis 510 mm
- Hohe Antriebsleistung, je nach Modell ab 4 bis 37 kW
- 3 Achsen Standard Y1/Y2 hydraulisch, X mit AC-Antrieb
- 4 Achsen optional Y1/Y2 hydraulisch, X/R mit Servoantrieb

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle mit hoher Kantgenauigkeit aus modernster Fertigung
- Geschweißte, spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem mit präziser Proportionalventil-Technologie
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder, gehont und verchromt
- CNC-Steuerung DA-58T-Touch mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- Y1/Y2: CNC-gesteuerte Vertikalachsen mit automatischer Positionierung an Linearmaßstäben, Synchronisationstoleranz ± 0,01 mm
- X: CNC-gesteuerter Hinteranschlag, AC-Antrieb mit Kugelumlaufspindel, Linearführungstoleranz der Hinteranschlagfinger ± 0,01 mm
- Biegewerkzeug aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl
- Einzelmodelle mit Bombiereinrichtung
- Schaltschrank mit Kühlsystem, SIEMENS Elektrikkomponenten

Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem


X-Achse: Positionierung über Kugelumlaufspindel

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Seitenspaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Steuereinheit und an der Bediensäule

Einfaches Handling

- Oberwerkzeughalterung mit PROMECAM-Schnellwechselsystem
- Oberwerkzeug aus einfach austauschbaren Standardsegmenten 835 mm
- Unterwerkzeug 60x60 mm mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, schwenkbares Steuerungspanel CNC HAP
- Verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser

Heidenhain-Glasmessstäbe serienmäßig

Rasch verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut

Rückseite: Lichtschranke mit Prüfeinrichtung

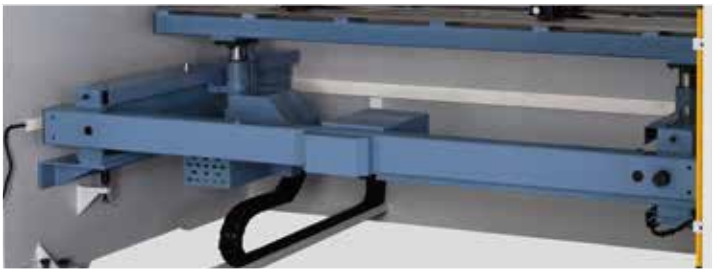
Standard: Präzises Hinteranschlag system der X-Achse mit AC-Antrieb

CNC HAP Serienausstattung	
Oberwerkzeug-Segmente 835 mm, Spezialstahl gehärtet	■
Unterwerkzeug 60x60, vier Biegekanäle, Spezialstahl gehärtet	■
Oberwerkzeughalterung mit PROMECAM-Schnellwechselsystem	■
CNC-Linearmaßstäbe Y1/Y2	■
CNC-gesteuerter Hinteranschlag, X-Achse mit AC-Antrieb	■
Einzelmodelle mit Bombiereinrichtung	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Auflagearme mit Lineal und T-Nut	■
Schwenkbares Steuerungspanel DELEM ER 70	■
CNC-Steuerung DA-58T-Touch	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■
CNC HAP Sonderzubehör	
Bombierung WILA manuell	□
CNC-Bombierung WILA motorisch, Berechnung nach Druckkraft	□
Dynamischer Zweiachsen-Hinteranschlag X/R mit Servoantrieb	□
Ober- und Unterwerkzeug-Klemmsystem hydraulisch	□
Oberwerkzeug-Klemmsystem pneumatisch	□
Ober- und Unterwerkzeuge WILA	□
Lichtschranke AKAS Laser Safe	□
Ausladung Sonderausführung auf Anfrage	□

CNC HAP - Sonderzubehör

Bombierung WILA manuell

- Bombiereinrichtung für präzise, manuelle Vorspannung des Unterwerkzeugs
- Einstellung mittels zentral angeordneter Handkurbel
- Durchgehend gleicher Biegewinkel



Dynamischer Zweiachsen-Hinteranschlag X/R

- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse mit AC-Servomotoren
- Hohe Antriebsgeschwindigkeiten, X-Achse 350 mm/s, R-Achse 180 mm/s
- Verfahrweg R-Achse 250 mm

Klemmsystem pneumatisch

WILA Abkantwerkzeuge

Lichtschranke Laser Safe

Oberwerkzeug-Klemmsystem pneumatisch

- Zentrales Öffnen und Schließen der Oberwerkzeughalter
- Gleichmäßig hoher Anpressdruck
- Hohe Werkzeugstabilität und Sicherheit
- Ideal für raschen und präzisen Oberwerkzeugwechsel

Ober- und Unterwerkzeug-Klemmsystem hydraulisch

- Zentrales Öffnen und Schließen der Ober- und Unterwerkzeughalter
- Sehr hoher, gleichmäßiger Anpressdruck
- Höchste Werkzeugstabilität und Sicherheit
- Ideal für raschen und präzisen Werkzeugwechsel

Ober- und Unterwerkzeuge WILA

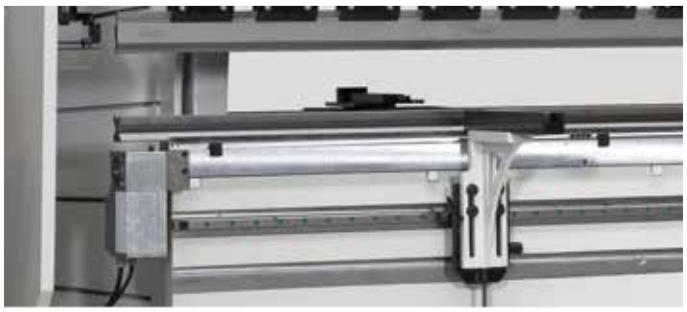
- Spezial-Abkantwerkzeuge und Werkzeugsysteme auf Anfrage verfügbar

Lichtschranke AKAS Laser Safe

- CE-konforme Schutzausrüstung
- Bei Unterbrechung der Lichtschranke Deaktivierung der Kantfunktion

Ausladung Sonderausführung

Modelle mit vergrößerter Ausladung zur Bearbeitung von Großformaten sind auf Anfrage lieferbar.



CNC-Bombierung WILA motorisch

- CNC-gesteuerte Bombiereinrichtung für präzise, motorische Vorspannung des Unterwerkzeugs
- Automatische Berechnung und Einstellung der Vorspannung nach Druckkraft
- Gleichmäßig präziser Biegewinkel
- Kräftiger Stellmotor

HOERBIGER-Hydraulik serienmäßig

Hydraulische Abkantpresse CNC HAP 3 - 4 Achsen	Biegelänge	Biegeleistung max.	Bombierung WILA manuell	CNC-Bombierung WILA motorisch	Geschwindigkeit X-Achse Servoantrieb	Verfahrweg R-Achse	Geschwindigkeit R-Achse Servoantrieb
	A		Sonderzubehör				
Modell	mm	t			mm/s	mm	mm/s
CNC HAP 1270x40t	1.270	40	-	-	230	250	180
CNC HAP 2100x40t	2.100	40	□	□	230	250	180
CNC HAP 2600x60t	2.600	60	□	□	230	250	180
CNC HAP 2600x100t	2.600	100	□	□	230	250	180
CNC HAP 3100x100t	3.100	100	□	□	230	250	180
CNC HAP 3100x135t	3.100	135	□	□	230	250	180
CNC HAP 3100x175t	3.100	175	□	□	230	250	180
CNC HAP 3100x220t	3.100	220	□	□	230	250	180
CNC HAP 3100x260t	3.100	260	-	□	230	250	180
CNC HAP 3100x320t	3.100	320	-	□	230	250	180
CNC HAP 3100x400t	3.100	400	-	-	230	250	180
CNC HAP 3760x175t	3.760	175	□	□	230	250	180
CNC HAP 3760x220t	3.760	220	□	□	230	250	180
CNC HAP 3760x320t	3.760	320	-	□	230	250	180
CNC HAP 4100x135t	4.100	135	□	□	230	250	180
CNC HAP 4100x175t	4.100	175	□	□	230	250	180
CNC HAP 4100x220t	4.100	220	□	□	230	250	180
CNC HAP 4100x260t	4.100	260	-	□	230	250	180
CNC HAP 4100x320t	4.100	320	-	□	230	250	180
CNC HAP 4100x400t	4.100	400	-	-	230	250	180
CNC HAP 6100x600t	6.100	600	-	□	230	250	180

Größere Maschinenmodelle auf Anfrage erhältlich.

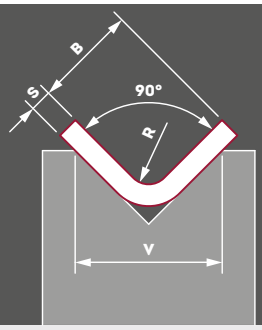
TECH-INFO

Kapazität von Abkantpressen

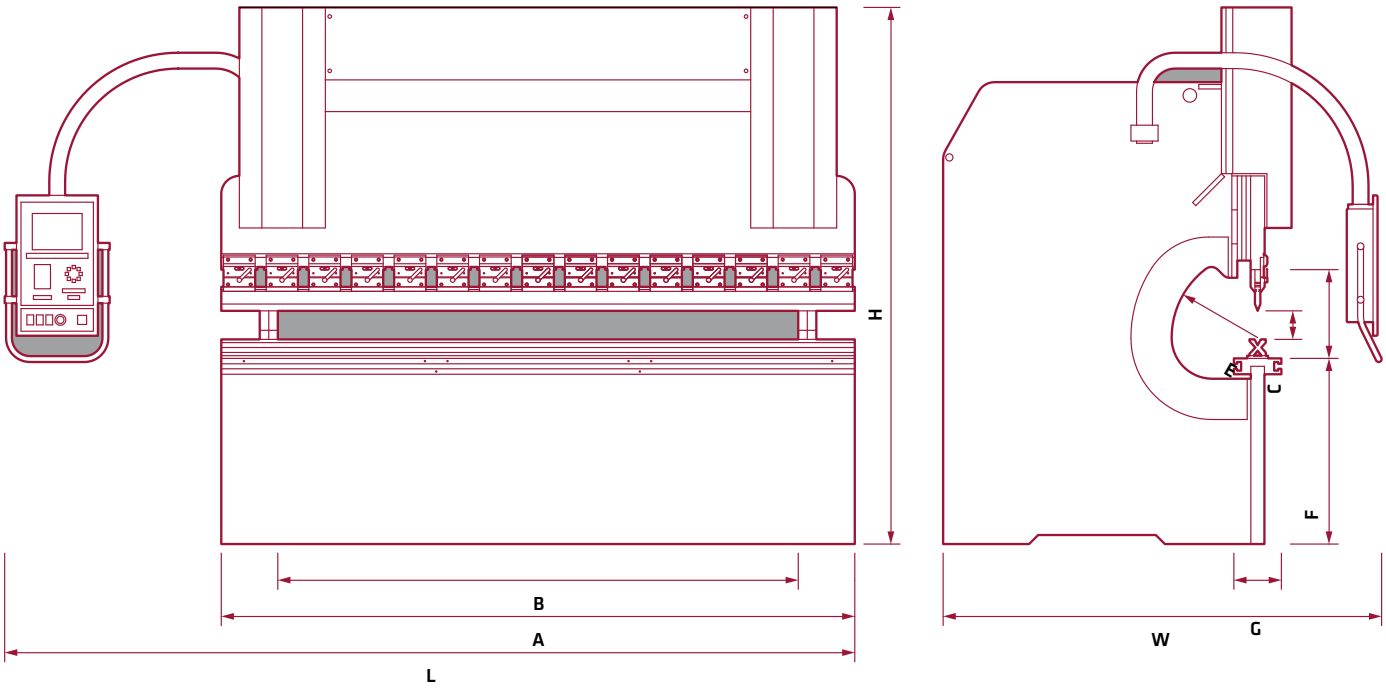
Für die Auswahl einer Abkantpresse ist eine realistische Abschätzung der zu erwartenden max. Werkstücksgrößen erforderlich.

Nachfolgende Tabelle zeigt Richtwerte für Werkstücke aus Stahl mit einer Zugfestigkeit von 42 kg/mm².

Gezeigt wird die erforderliche Biegeleistung in Tonnen je Meter Werkstückslänge.



Abmessungen und Technikdaten



Modell	Eilgang Y-Achse	Geschwindigkeit Y-Achse *	Rückzug Y-Achse	Verfahrweg X-Achse	Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb	Hinteranschläge	Auflagearme	Motorleistung	Säulenabstand	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Öltankvolumen	Gewicht	Bestell-nummer
	Standard								B	C	D	E	F	G	L	H	W			
	mm/s			mm	mm/s	Anz.		kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	l	kg	
CNC HAP 1270x40t	140	17,0	170	800	230	2	2	5,5	1.050	170	387	350	850	90	2.150	2.300	1.650	80	3.050	**81505**
CNC HAP 2100x40t	140	17,0	170	800	230	2	2	5,5	1.700	170	387	350	850	90	2.900	2.300	1.650	80	3.950	**81506**
CNC HAP 2600x60t	200	14,0	165	800	230	2	2	7,5	2.200	275	530	410	900	90	3.750	2.750	1.960	150	6.050	**81507**
CNC HAP 2600x100t	160	10,0	120	800	230	2	2	11,0	2.200	275	550	410	900	90	3.750	2.800	2.050	200	8.250	**81508**
CNC HAP 3100x100t	200	9,5	155	800	230	2	2	7,5	2.600	275	530	410	900	90	4.250	2.800	1.950	150	7.450	**81509**
CNC HAP 3100x135t	200	10,0	120	800	230	2	2	11,0	2.600	275	550	410	900	90	4.250	2.800	2.050	200	8.650	**81510**
CNC HAP 3100x175t	180	10,0	135	800	230	2	2	15,0	2.600	275	550	410	900	90	4.250	2.800	2.150	200	9.450	**81511**
CNC HAP 3100x220t	180	11,0	160	800	230	2	2	18,5	2.600	275	550	410	900	200	4.550	2.850	2.250	300	11.500	**81512**
CNC HAP 3100x260t	140	11,0	135	800	230	2	2	22,0	2.600	275	550	410	900	220	4.550	2.900	2.350	300	15.000	**81513**
CNC HAP 3100x320t	140	10,5	150	800	230	2	2	30,0	2.600	375	650	410	900	240	4.550	3.200	2.450	400	16.800	**81514**
CNC HAP 3100x400t	110	8,4	130	1.000	230	2	2	30,0	2.550	375	650	510	1.000	240	4.550	3.470	2.650	400	20.840	**81515**
CNC HAP 3760x175t	180	10,0	135	800	230	2	2	15,0	3.250	275	550	410	900	90	4.900	2.800	2.150	200	10.950	**81516**
CNC HAP 3760x220t	180	11,0	160	800	230	2	2	18,5	3.250	275	550	410	900	160	5.100	2.900	2.250	300	12.600	**81517**
CNC HAP 3760x320t	140	10,5	150	800	230	2	2	30,0	3.250	375	650	410	900	220	5.100	3.150	2.450	400	20.000	**81518**
CNC HAP 4100x135t	200	10,0	120	800	230	2	2	11,0	3.600	275	550	410	900	90	5.100	2.800	2.100	200	10.650	**81519**
CNC HAP 4100x175t	180	10,0	135	800	230	2	2	15,0	3.600	275	550	410	900	90	5.100	2.850	2.150	200	11.950	**81520**
CNC HAP 4100x220t	180	11,0	160	800	230	2	2	18,5	3.600	275	550	410	900	160	5.150	3.000	2.250	300	13.800	**81521**
CNC HAP 4100x260t	140	11,0	135	800	230	2	2	22,0	3.600	275	550	410	900	200	5.150	3.000	2.350	300	16.700	**81522**
CNC HAP 4100x320t	140	10,5	150	800	230	2	2	30,0	3.600	375	650	410	900	220	5.350	3.150	2.450	400	21.750	**81523**
CNC HAP 4100x400t	110	8,4	130	1.000	230	2	2	30,0	3.550	375	650	510	1.000	240	5.450	3.470	2.650	400	26.330	**81524**
CNC HAP 6100x600t	80	8,3	75	1.000	230	4	2	37,0	5.100	375	675	510	900	350	7.900	3.900	2.900	500	47.900	**81529**

* = Arbeitsgeschwindigkeitsbegrenzung auf 10 mm/s bei CE-konformen Maschinen gemäß EN 12622.

Preise auf Anfrage

Biegeleistungsdaten für Stahl, Zugfestigkeit 42 kg/mm² [ca. 420 N/mm²] 1)

S [mm]	V	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
	B	3	3,5	4	5,5	6,5	8	10,5	13	16,5	21	26	32,5	41	52	65	81,5	104	130	163
	R	0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,5	2	2,5	3,2	4,4	5	6,5	8	10	12	15	20	25	37
0,6	Erf. Biegeleistung [t] je [m]	6	5	3	2															
0,8		12	9	7	5	4														
1,0			15	11	8	6	5													
1,2				18	12	9	7	5												
1,5					21	15	12	8	6											
2,0						30	23	16	12	9										
2,5							39	27	20	14	11									
3,0								43	31	23	16	12								
4,0									60	44	32	23	18							
5,0										76	54	39	29	22						
6,0											85	62	45	33	25					
8,0												121	88	70	46	35				
10,0													151	109	79	58	44			
12,0														173	124	91	66	50		
15,0															213	155	113	81	62	
20,0																302	220	158	115	89
25,0																	378	269	197	144

Umrechnungsfaktoren 1)

Werkstoff	Biegewinkel	B	Zugfestigkeit		Biegeradius
	°	mm	kg/mm²	N/mm²	mm
Aluminium	30°	Bx1,6	20	200	Rx0,8
	60°	Bx1,1			
Stahl	90°	Bx1,0	42	420	Rx1,0
	120°	Bx0,9			
Edelstahl (Inox)	150°	Bx0,7	70	700	Rx1,4

S Blechstärke des Werkstücks
V V-Gesenkbreite des Unterwerkzeugs
B Innenschenkellänge des Werkstücks
R Innenbiegeradius des Werkstücks

1) = Die Biegeleistung kann von weiteren Faktoren abhängen. Alle Tabellenangaben sind daher Richtwerte ohne Gewähr.

SPS 45K bis 165S-D - Einzel- & Doppelkolbensysteme

t
45 bis 165
mm
15 bis 32

NEUHEIT!

SPS 60K
Einkolbensystem 60 t
mit 3 Stationen

NEUHEIT!

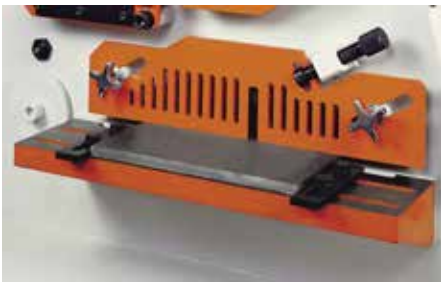
SPS 80S-D
Doppelkolbensystem 80 t für für gleichzeitiges
Stanzen und Ausklinken

Multifunktionelle Universalstanzen

Die Doppelzylinder-Serie „S/SD“ steht in bester Sunrise-Tradition für kraftvolle, qualitativ hochwertige und zuverlässige Universalstanzen. Ausgestattet mit zwei Fußpedalen lassen sich getrennte Arbeitsvorgänge gleichzeitig und sicher durchführen. Eine Niederdruck-Einstellung beim Werkzeugwechsel sorgt für maximale Sicherheit im Betrieb. Der lange Hub des Stanzzylinders sowie die große Ausladung ermöglichen den Einsatz unterschiedlichster Spezialwerkzeuge. Die großzügig dimensionierte Stanzplatte mit T-Nuten bietet eine stabile Grundlage zur Befestigung der Standard-, Sonder- und kundenspezifischen Werkzeuge.

Serienausstattung

Ausklinkstation mit Winkelanschlag


Flachstahlstation

Stanzstation mit Anschlag

Positionierbarer Arbeitstisch

Profilstahlstation / Stabstahlstation

Automatischer Hinteranschlag (ab SPS 60K)

Alle Modelle mit MUBEA Werkzeugaufnahme

START UP SERVICE

SPS 80S-D

1. Stanzstation
2. Stabstahlstation
3. Profilstahlstation
4. Flachstahlstation
5. Ausklinkstation

STANZEN

Hydraulische Profilstahlschere		SPS 45K	SPS 60K	SPS 60S-D	SPS 80S-D	SPS 100S-D	SPS 165S-D
Hydraulische Druckkraft	t	45	60	60	80	100	165
Hydraulikkolben	Anz.	1	1	2	2	2	2
Bearbeitungsstationen	Anz.	3	3	5	5	5	5
1 Lochstanzstation							
Stanz-Ø x Materialstärke max.	mm	Ø 22x15	Ø 22x20	Ø 22x20	Ø 26x22	Ø 28x26	Ø 37x32
Stanz-Ø x Materialstärke	mm	Ø 40x8	Ø 40x11	Ø 50x9	Ø 50x12	Ø 50x15	Ø 50x24
Stanzhub	mm	30	40	100	100	100	100
Hubzahl bei 15 / 20 mm Hub max.	1/min	37	34	30	29	28	29
Ausladung	mm	165	200	310	310	510	510
Arbeitshöhe	mm	1.050	1.050	1.010	1.050	1.044	1.069
2 Stabstahlstation							
Rundstahl Querschnitt max.	mm	Ø 30	Ø 40	Ø 40	Ø 45	Ø 45	Ø 60
Vierkantstahl Querschnitt max.	mm	25x25	38x38	38x38	45x45	45x45	60x60
3 Profilstahlstation							
Winkelstahl Schnittwinkel 90°	mm	75x75x6	100x100x7	130x130x12	150x150x12	150x150x15	200x200x20
Winkelstahl Schnittwinkel 45°	mm	-	-	65x65x8	75x75x9	75x75x9	75x75x9
Arbeitshöhe	mm	1.000	1.070	1.115	1.165	1.216	1.185
4 Flachstahlstation							
Flachstahlstärke max.	mm	300x10	350x15	350x15	460x15	610x16	760x20
Flachstahlbreite max.	mm	-	-	240x20	300x20	400x20	400x30
Flachstahlmesser Länge	mm	310	360	360	465	620	770
Arbeitshöhe	mm	800	805	910	926	954	920
5 Ausklinkstation							
Klinkstärke max.	mm	7	8	9	12	12	16
Breite	mm	50,8	50,8	50,8	50,8	63,5	63,5
Tiefe	mm	90	90	90	90	90	90
Arbeitshöhe	mm	1.050	1.050	910	926	954	920
Antriebsleistung							
Motorleistung	kW	3,6	5,5	5,5	7,4	7,4	14,7
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen							
Länge	mm	1.050	1.180	1.700	1.830	2.460	2.710
Breite	mm	760	760	800	820	860	1.070
Höhe	mm	1.490	1.630	1.710	1.760	1.810	2.010
Gewicht	kg	800	1.160	1.780	2.120	3.340	5.180
Serienausstattung							
Rundstempel/Matrize		■	■	■	■	■	■
Rundstahl- und Vierkantstahlmesser		■	■	■	■	■	■
Winkelschere		■	■	■	■	■	■
Flachstahlmesser		■	■	■	■	■	■
Ausklinkmesser rechteckig		■	■	■	■	■	■
Mobile Bediensäule mit Not-Aus-Taster		■	■	■	■	■	■
Fußpedal-Auslöser		■	■	■	■	■	■
Zentralschmierung		■	■	■	■	■	■
Elektromagnetischer Hinteranschlag		-	■	■	■	■	■
Maschinenlampe mit Magnetfuß		■	■	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■	■
Bestelldaten							
Bestellnummer		**83166**	**83167**	**83168**	**83169**	**83179**	**83189**
UVP in € exkl. MwSt.		*12.200,00	*14.010,00	*20.375,00	*24.450,00	*35.160,00	*57.600,00

Sonderzubehör	SPS 45K	SPS 60K	SPS 60S-D	SPS 80S-D	SPS 100S-D	SPS 165S-D
Stempel und Matrizen	□	□	□	□	□	□
Elektromagnetischer Hinteranschlag	□	-	-	-	-	-
V-Abkantstation 160 x 8	**83158**	**83158**	-	-	-	-
Multi-V-Abkantstation 250 x 4 bzw. 250 x 6	**83159**	**83159**	-	-	-	-

* = ELMAG-Spezialprogramm

Auswahl von Stempeln und Matrizen

Stempelgröße

Die Größe von Stanzlöchern wird durch die Abmessung des Stempels bestimmt.

Matrizenöffnung

Die Öffnung der Matrize muss um das Schneidspiel größer als der Stempel sein.

Das Schneidspiel entspricht der doppelten Schneidspaltgröße und beträgt ca. 10 % der Materialstärke.

Festlegung des Schneidspiels bzw. der Matrizenöffnung

Für Rundmatrizen und für Vierkantmatrizen sind, abhängig von der Materialstärke, folgende Schneidspielabmessungen empfohlen:

Materialstärke	mm	bis 4	>4-9	>9-14	>14-19	>19-24
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Beispiel für Materialstärke 12,0 mm	
Schneidspiel	1,2 mm
+ Stempeldurchmesser	20,0 mm
= Matrizenöffnung	21,2 mm

Langlochmatrizen werden, abhängig von der Materialstärke, mit einem Schneidspiel von 0,3 oder 1,0 mm gefertigt:

Materialstärke	mm	bis 6	>6-14
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

Beispiel für Materialstärke bis 6,0 mm			über 6,0 mm	
Schneidspiel		0,3	0,3 mm	1,0	1,0 mm
+ Stempelabmessung	bxl	11,0x	30,0 mm	11,0x	30,0 mm
= Matrizenöffnung	bxl	11,3x	30,3 mm	12,0x	31,0 mm

Bestellhinweis für Matrizen

Bei Bestellung von Matrizen bitte die Matrizenöffnung oder die Materialstärke angeben.

Wenn keine Abmessungen der Matrizenöffnung oder der Materialstärke angegeben sind, werden Matrizen mit folgendem Schneidspiel geliefert:

- Bei Rundmatrizen und Vierkantmatrizen:

Stempelabmessung	mm	bis 5	5,5-22	22,5-40	>40
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	0,7

- Bei Langlochmatrizen:

Schnittbreite b	mm	bis 8	>8
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

ELMAG®-Fertigungsservice

Gerne fertigt ELMAG® Ihr Sonderschnittwerkzeug aus hochfestem Spezialstahl - selbstverständlich in Profi-Qualität mit Spezialhärtung und Präzisionsschliff!

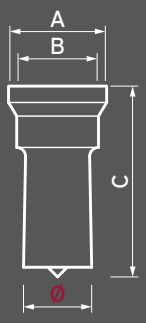
Sonderschnittwerkzeuge werden nach Zeichnung oder Muster gefertigt.

Bei Zeichnungen:

- Bitte auf die Materialstärkeangaben zur Festlegung des Schneidspiels achten.
- Auf gleichmäßigen Verlauf des Schneidspalts zwischen Stempel und Matrizenöffnung achten.

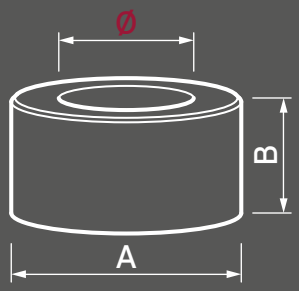
Dreieck-, Rechteck-, Sechskant- und Zylinderschloss-Schnittformen sowie Spezialstempel und -matrizen mit Zwischenabmessung oder in Sondergrößen sind auf Anfrage lieferbar.

Stempel & Matrizen (MUBEA)



Stempel (Maße MUBEA)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Gr. 1	20,0	15,0	38,0
Gr. 2	36,0	30,0	70,0
Gr. 3	46,0	40,0	70,0
Gr. 4	56,0	50,0	70,0

Matrizen (Maße MUBEA)	A (mm)	B (mm)
M 30	30,0	15,0
M 45	45,0	22,5
M 60	60,0	30,0
M 80	80,0	40,0



Rundstempel (MUBEA) ●

Type	Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 1	3,0	86000	*20,50	7,5	86009	*20,50	12,0	86018	*20,50
	3,5	86001		8,0	86010		12,5	86019	
	4,0	86002		8,5	86011		13,0	86020	
	4,5	86003		9,0	86012		13,5	86021	
	5,0	86004		9,5	86013		14,0	86022	
	5,5	86005		10,0	86014		14,5	86023	
	6,0	86006		10,5	86015		15,0	86024	
	6,5	86007		11,0	86016		-	-	
	7,0	86008		11,5	86017		-	-	
Gr. 2	15,5	86030	*31,00	20,5	86040	*31,00	25,5	86050	*31,00
	16,0	86031		21,0	86041		26,0	86051	
	16,5	86032		21,5	86042		26,5	86052	
	17,0	86033		22,0	86043		27,0	86053	
	17,5	86034		22,5	86044		27,5	86054	
	18,0	86035		23,0	86045		28,0	86055	
	18,5	86036		23,5	86046		28,5	86056	
	19,0	86037		24,0	86047		29,0	86057	
	19,5	86038		24,5	86048		29,5	86058	
	20,0	86039		25,0	86049		30,0	86059	
Gr. 3	30,5	86065	*61,00	34,0	86072	*61,00	37,5	86079	*61,00
	31,0	86066		34,5	86073		38,0	86080	
	31,5	86067		35,0	86074		38,5	86081	
	32,0	86068		35,5	86075		39,0	86082	
	32,5	86069		36,0	86076		39,5	86083	
	33,0	86070		36,5	86077		40,0	86084	
	33,5	86071		37,0	86078		-	-	

Rundmatrize (MUBEA) ●

Type	Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 30	3,2	86310	*18,30	7,7	86319	*18,30	12,2	86328	*18,30
	3,7	86311		8,2	86320		12,7	86329	
	4,2	86312		8,7	86321		13,2	86330	
	4,7	86313		9,2	86322		13,7	86331	
	5,2	86314		9,7	86323		14,2	86332	
	5,7	86315		10,2	86324		14,7	86333	
	6,2	86316		10,7	86325		15,2	86334	
	6,7	86317		11,2	86326		15,7	86335	
	7,2	86318		11,7	86327		16,2	86336	
M 45	15,7	86345	*33,00	21,2	86356	*33,00	26,7	86367	*33,00
	16,2	86346		21,7	86357		27,2	86368	
	16,7	86347		22,2	86358		27,7	86369	
	17,2	86348		22,7	86359		28,2	86370	
	17,7	86349		23,2	86360		28,7	86371	
	18,2	86350		23,7	86361		29,2	86372	
	18,7	86351		24,2	86362		29,7	86373	
	19,2	86352		24,7	86363		30,2	86374	
	19,7	86353		25,2	86364		30,7	86375	
	20,2	86354		25,7	86365		31,2	86376	
	20,7	86355		26,2	86366		31,7	86377	
M 60	30,7	86385	*58,00	34,7	86393	*58,00	38,7	86401	*58,00
	31,2	86386		35,2	86394		39,2	86402	
	31,7	86387		35,7	86395		39,7	86403	
	32,2	86388		36,2	86396		40,2	86404	
	32,7	86389		36,7	86397		40,7	86405	
	33,2	86390		37,2	86398		41,2	86406	
	33,7	86391		37,7	86399		41,7	86407	
	34,2	86392		38,2	86400		42,2	86408	

Vierkantstempel (MUBEA) ■

Type	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 2	4,0	86115	*66,00	10,0	86127	*66,00	16,0	86139	*66,00
	4,5	86116		10,5	86128		16,5	86140	
	5,0	86117		11,0	86129		17,0	86141	
	5,5	86118		11,5	86130		17,5	86142	
	6,0	86119		12,0	86131		18,0	86143	
	6,5	86120		12,5	86132		18,5	86144	
	7,0	86121		13,0	86133		19,0	86145	
	7,5	86122		13,5	86134		19,5	86146	
	8,0	86123		14,0	86135		20,0	86147	
	9,0	86124		14,5	86136		20,5	86148	
	9,5	86125		15,0	86137		21,0	86149	
	10,0	86126		15,5	86138		-	-	
Gr. 3	21,5	86155	*80,50	24,0	86160	*80,50	26,5	86165	*80,50
	22,0	86156		24,5	86161		27,0	86166	
	22,5	86157		25,0	86162		27,5	86167	
	23,0	86158		25,5	86163		28,0	86168	
	23,5	86159		26,0	86164		-	-	
Gr. 4	28,5	86175	*118,00	31,0	86180	*118,00	33,5	86185	*118,00
	29,0	86176		31,5	86181		34,0	86186	
	29,5	86177		32,0	86182		34,5	86187	
	30,0	86178		32,5	86183		35,0	86188	
	30,5	86179		33,0	86184		-	-	

Stempel & Matrizen (MUBEA)

Vierkantmatrize (MUBEA)												
Type	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 30	4,2	86440	*44,50	6,2	86444	*44,50	8,2	86448	*44,50	10,2	86452	*44,50
	4,7	86441		6,7	86445		8,7	86449		10,7	86453	
	5,2	86442		7,2	86446		9,2	86450		11,2	86454	
	5,7	86443		7,7	86447		9,7	86451		-	-	
M 45	11,7	86460	*60,50	14,7	86466	*60,50	17,7	86472	*60,50	20,7	86478	*60,50
	12,2	86461		15,2	86467		18,2	86473		21,2	86479	
	12,7	86462		15,7	86468		18,7	86474		21,7	86480	
	13,2	86463		16,2	86469		19,2	86475		22,2	86481	
	13,7	86464		16,7	86470		19,7	86476		-	-	
	14,2	86465		17,2	86471		20,2	86477		-	-	
M 60	21,7	86490	*78,50	23,7	86494	*78,50	25,7	86498	*78,50	27,7	86502	*78,50
	22,2	86491		24,2	86495		26,2	86499		28,2	86503	
	22,7	86492		24,7	86496		26,7	86500		28,7	86504	
	23,2	86493		25,2	86497		27,2	86501		29,2	86505	

Langlochstempel (MUBEA)												
Type	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 2	5,0x10,0	86195	*83,00	7,0x25,0	86212	*83,00	10,5x15,0	86229	*83,00	14,0x20,0	86246	*83,00
	5,0x13,0	86196		7,0x30,0	86213		10,5x21,0	86230		14,0x25,0	86247	
	5,0x15,0	86197		8,0x13,0	86214		10,5x25,0	86231		14,0x30,0	86248	
	5,0x20,0	86198		8,0x16,0	86215		10,5x30,0	86232		16,0x25,0	86249	
	5,0x25,0	86199		8,0x20,0	86216		11,0x15,0	86233		16,0x30,0	86250	
	5,5x11,0	86200		8,0x25,0	86217		11,0x20,0	86234		17,5x25,0	86251	
	5,5x13,0	86201		8,0x30,0	86218		11,0x25,0	86235		17,5x30,0	86252	
	5,5x15,0	86202		9,0x13,0	86219		11,0x30,0	86236		18,0x30,0	86253	
	5,5x20,0	86203		9,0x18,0	86220		12,0x20,0	86237		19,0x25,0	86254	
	5,5x25,0	86204		9,0x20,0	86221		12,0x25,0	86238		19,0x30,0	86255	
	6,5x13,0	86205		9,0x25,0	86222		12,0x30,0	86239		20,5x25,0	86256	
	6,5x15,0	86206		9,0x30,0	86223		13,0x20,0	86240		20,5x30,0	86257	
	6,5x20,0	86207		9,5x13,0	86224		13,0x25,0	86241		22,0x30,0	86258	
	6,5x25,0	86208		9,5x15,0	86225		13,0x30,0	86242		22,5x30,0	86259	
	6,5x30,0	86209		9,5x20,0	86226		13,5x20,0	86243		24,0x30,0	86260	
	7,0x15,0	86210		9,5x25,0	86227		13,5x25,0	86244		25,5x30,0	86261	
	7,0x20,0	86211		9,5x30,0	86228		13,5x30,0	86245		-	-	
Gr. 3	11,0x35,0	86270	*98,50	14,0x40,0	86275	*98,50	19,0x35,0	86280	*98,50	22,5x40,0	86285	*98,50
	11,0x40,0	86271		16,0x35,0	86276		19,0x40,0	86281		24,0x40,0	86286	
	13,5x35,0	86272		16,0x40,0	86277		20,5x35,0	86282		25,5x40,0	86287	
	13,5x40,0	86273		17,5x35,0	86278		20,5x40,0	86283		26,0x40,0	86288	
	14,0x35,0	86274		17,5x40,0	86279		22,5x35,0	86284		27,0x40,0	86289	

Langlochmatrize (MUBEA)												
Type	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 30	5,3x10,3	86530	*56,50	6,0x16,0	86538	*56,50	7,5x16,0	86546	*56,50	10,5x14,0	86554	*56,50
	5,3x13,3	86531		6,5x12,0	86539		8,0x16,0	86547		10,5x16,0	86555	
	5,3x15,3	86532		6,5x14,0	86540		8,3x13,3	86548		10,8x15,3	86556	
	5,8x11,3	86533		6,5x16,0	86541		9,0x14,0	86549		11,3x15,3	86557	
	5,8x13,3	86534		6,8x13,3	86542		9,3x13,3	86550		11,5x16,0	86558	
	5,8x15,3	86535		6,8x15,3	86543		9,8x13,3	86551		12,0x16,0	86559	
	6,0x11,0	86536		7,3x15,3	86544		9,8x15,3	86552		-	-	
	6,0x14,0	86537		7,5x14,0	86545		10,0x14,0	86553		-	-	
M 45	5,3x20,3	86566	*77,00	9,0x26,0	86592	*77,00	12,0x26,0	86618	*77,00	16,3x25,3	86644	*77,00
	5,3x25,3	86567		9,0x31,0	86593		12,0x31,0	86619		16,3x30,3	86645	
	6,0x21,0	86568		9,3x18,3	86594		12,3x20,3	86620		17,0x26,0	86646	
	6,0x26,0	86569		9,3x20,3	86595		12,3x25,3	86621		17,0x31,0	86647	
	5,8x20,3	86570		9,3x25,3	86596		12,3x30,3	86622		17,8x25,3	86648	
	5,8x25,3	86571		9,3x30,3	86597		13,0x21,0	86623		17,8x30,3	86649	
	6,5x21,0	86572		10,0x19,0	86598		13,0x26,0	86624		18,3x30,3	86650	
	6,5x26,0	86573		10,0x21,0	86599		13,0x31,0	86625		18,5x26,0	86651	
	6,8x20,3	86574		10,0x26,0	86600		13,3x20,3	86626		18,5x31,0	86652	
	6,8x25,3	86575		10,0x31,0	86601		13,3x25,3	86627		19,0x31,0	86653	
	6,8x30,3	86576		9,8x20,3	86602		13,3x30,3	86628		19,3x25,3	86654	
	7,5x21,0	86577		9,8x25,3	86603		14,0x21,0	86629		19,3x30,3	86655	
	7,5x26,0	86578		9,8x30,3	86604		14,0x26,0	86630		20,0x26,0	86656	
	7,5x31,0	86579		10,5x26,0	86605		14,0x31,0	86631		20,0x31,0	86657	
	7,3x20,3	86580		10,5x31,0	86606		13,8x20,3	86632		20,8x25,3	86658	
	7,3x25,3	86581		10,5x21,0	86607		13,8x25,3	86633		20,8x30,3	86659	
	7,3x30,3	86582		10,8x21,3	86608		13,8x30,3	86634		21,5x26,0	86660	
	8,0x21,0	86583		10,8x25,3	86609		14,5x21,0	86635		21,5x31,0	86661	
	8,0x26,0	86584		10,8x30,3	86610		14,5x26,0	86636		22,3x30,3	86662	
	8,0x31,0	86585		11,5x22,0	86611		14,5x31,0	86637		22,8x30,3	86663	
	8,3x16,3	86586		11,5x26,0	86612		14,3x20,3	86638		23,0x31,0	86664	
	8,3x20,0	86587		11,5x31,0	86613		14,3x25,3	86639		23,5x31,0	86665	
	8,3x25,3	86588		11,3x20,3	86614		14,3x30,3	86640		24,3x30,3	86666	
	8,3x30,3	86589		11,3x25,3	86615		15,0x21,0	86641		25,0x31,0	86667	
	9,0x17,0	86590		11,3x30,3	86616		15,0x26,0	86642		25,8x30,3	86668	
	9,0x21,0	86591		12,0x21,0	86617		15,0x31,0	86643		26,5x31,0	86669	

Weitere Abmessungen und Sonderwerkzeuge auf Anfrage!

Ringbiegemaschinen Produktvergleich

Profilformen		Ringbiegemaschine								Rollen-sätze
Nr.	Profil	APK 30		APK 35		APK 45		APK 50		
		Größe	Ø min.[1]	Größe	Ø min.[1]	Größe	Ø min.[1]	Größe	Ø min.[1]	
1		50x10	800	60x10 50x12	800 800	20x10 60x10	300 800	50x15	1.000	Standard-rollen
2		80x15	700	120x15	750	80x15	600	80x16	1.200	Standard-rollen[3]
3		30	700	20 35	400 1.200	32	700	35	1.400	Standard-rollen
4		Ø 30	700	Ø 35	800	Ø 35	700	Ø 40	800	Sonder-zubehör[4]
5		Ø 60x2,0	1.200	Ø 70x2,0	1.200	Ø 15x1,0 Ø 60x2,0	350 1.000	Ø 70x2,0	1.600	Sonder-zubehör[4]
6		Ø 48,3x3,2	900	Ø 33,7x2,65	320	Ø 17,2x2,0 Ø 60x2,9	300 1.000	Ø 60,3x3,3,2	1.000	Sonder-zubehör[4]
7		50x30x3	[2]	50x40x3	[2]	60x30x3	[2]	80x30x3	4.000	Sonder-zubehör[4]
8		40x40x3	[2]	60x60x3	[2]	45x45x3	[2]	60x60x3	4.000	Sonder-zubehör[4]
9		40x5	400	50x5	850	25x3 50x5	350 600	50x5	1.000	Sonder-zubehör[4][5]
10		40x5	500	50x5	1.200	25x3 45x5	400 600	50x5	1.200	Sonder-zubehör[4][5]
11		50x6	800	50	650	50	600	50	600	Standard-rollen
12		50	850	50	900	50	600	50	600	Standard-rollen
13		50	800	50	750	50	600	50	600	Standard-rollen
14		UPN 50	400	UPN 60	550	UPN 60	800	UPN 80	800	Sonder-zubehör[4]
15		UPN 50	500	UPN 60	700	UPN 60	1.200	UPN 80	1.000	Sonder-zubehör[4]

Profilformen		Ringbiegemaschine				Rollen-sätze
Nr.	Profil	APK 61		APK 81		
		Größe	Ø min.[1]	Größe	Ø min.[1]	
1		40x10 60x20	220 500	80x25 100x20	700 2.100	Standard-rollen
2		50x5 80x16	200 400	50x10 120x30	260 600	Standard-rollen
3		15 30	300 600	30 45	300 1.000	Standard-rollen[3]
4		Ø 20 Ø 35	300 600	Ø 35 Ø 60	300 1.000	Sonder-zubehör[4]
5		Ø 25x1,5 Ø 60x2,0	200 800	Ø 40x2,0 Ø 100x2,0	400 2.400	Sonder-zubehör[4]
6		Ø 26,5x2,3 Ø 48,3x2,9	200 600	Ø 48,3x3,2 Ø 88,9x3,2	400 1.000	Sonder-zubehör[4]
7		30x15x1,5 60x30x2,5	300 2.000	50x25x2 80x40x5	600 2.000	Standard-rollen[6]
8		20x20x2 50x50x2,5	240 1.600	40x40x2,7 70x70x3,2	500 1.600	Standard-rollen[6]
9		30x3 50x5	250 500	35x3 70x8	500 1.200	Standard-rollen[5]
10		30x3 40x5	400 600	40x4 70x9	600 1.000	Standard-rollen[5]
11		30x30x3 80x40x7,5	300 1.000	70x30x4 70x70x8	400 1.000	Standard-rollen
12		50x50x6 70x35x6	600 1.000	30x30x4 80x80x8	400 1.400	Standard-rollen
13		-	-	-	-	-
14		UPN 30 UPN 80	300 800	UPN 60 UPN 140	400 1.200	Standard-rollen[6]
15		UPN 30 UPN 80	300 1.000	UPN 60 UPN 140	400 1.200	Standard-rollen[6]
16		-		IPN 120	500	Standard-rollen[6]
17		-				
18		-				

Ringbiegemaschine		Rollen-sätze
APK 101		
Größe	Ø min.[1]	
100x20 120x25	600 1.600	Standard-rollen[7]
100x40 200x35	600 1.000	Standard-rollen[7]
50 60	500 1.000	Standard-rollen[7]
Ø 40 Ø 70	400 800	Sonder-zubehör[4]
Ø 50x2,0 Ø 120x2,0	600 2.000	Sonder-zubehör[4]
Ø 60,3x3,2 Ø 114,3x3,6	400 1.000	Sonder-zubehör[4]
40x20x2 100x50x5	500 3.000	Sonder-zubehör[4]
50x50x2,5 90x90x4	500 2.500	Sonder-zubehör[4]
50x6 90x8	700 1.000	Standard-rollen[5][7]
50x6 100x10	800 1.600	Standard-rollen[5]
100	1.200	Standard-rollen
100	1.000	Standard-rollen
120	1.200	Standard-rollen
UPN 180 UPN 200	800 1.200	Standard-rollen[6][7]
UPN 180 UPN 200	800 1.200	Standard-rollen[6][7]
IPN 80 IPN 200	600 800	Standard-rollen[6][7]
HEA 120 HEB 100	1.000 1.200	Standard-rollen[6][7]
IPN 120	[2]	Sonder-zubehör[8]

1) Ø min. = Minimaler Biegedurchmesser
2) Minimaler Biegedurchmesser abhängig von der zulässigen Materialformbarkeit
3) Bei Großprofilen Spezialrollen empfohlen
4) Spezialrollen empfohlen
5) Winkelbiegeeinrichtung empfohlen
6) Eingeschränkt nutzbar, für Serie Spezialrollen empfohlen
7) Bei Großprofilen Rollenspannsystem empfohlen
8) Zugsystem für U/I/H-Profile empfohlen

Maßangaben in mm.
* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

APK 30 | APK 35 | APK 50

APK 30[1)]
50x10 mm
Ø 800 min.

APK 35[1)]
60x10 mm
Ø 800 min.

APK 50[1)]
80x16 mm
Ø 1.200 min

APK 30
Aufbau horizontal

APK 30 mit Eindrehvorrichtung

APK 30 mit Einrollvorrichtung

APK 30

- Ideal für leichtes Ringbiegen, Antriebsmotor 750 W
- Vor-/Rückschub 2,1 m/min
- Einstellrolle Ø 137 mechanisch
- Zwei Antriebsrollen Ø 132
- Richtwellen mechanisch
- Stahlrahmen
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Umfangreiches Sonderzubehör erhältlich, z.B. zwei Vorschubgeschwindigkeiten

Ringbiegen vom Feinsten

Einfacher Biegeradius oder ganzer Vollkreis - die APK Ringbiegemaschinen ermöglichen das präzise Einrollen von Stangenmaterialien wie Flach-, Vierkant-, Rund-, Rohr- und Formstahl.

Hochwertige Antriebslösung

Herz der Maschinen ist ein kräftiger Antriebsmotor mit Untersetzungsgetriebe. Die Ansteuerung für Vor- und Rückschub der Antriebsrollen erfolgt am mobilen Bedienpult mit Doppel-Fußpedal. Das Rollengetriebe ist mittels Rutschkupplung vor Überlastung geschützt.

Präzise Einroll-Richtsysteme

Die APK-Modelle sind mit zwei oder drei gehärteten Antriebsrollen ausgestattet. Die Einstellung des Rollbiegeradius erfolgt über eine oder zwei mechanisch oder hydraulisch verstellbare Einstellrollen. Zwei seitlich montierte, einstellbare Richtwellen bieten höchste Einrollgenauigkeit.

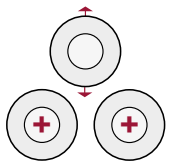
Aufstellung

Alle APK-Modelle sind vertikal oder horizontal aufstellbar.

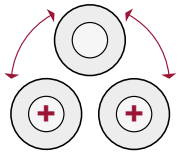
Motorische Ringbiegemaschine		APK 30	APK 35	APK 50
Technikdaten				
Rollendurchmesser oben	mm	137	155	157
Rollendurchmesser unten	mm	132	155	157
Achsendurchmesser oben	mm	35	50	50
Achsendurchmesser unten	mm	30	50	50
Einstellrollen mechanisch		1	1	-
Einstellrollen hydraulisch	Anz.	-	-	2
Antriebsrollen	Anz.	2	2	2
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2,1	4,3	2,95
Aufstellung vertikal		■	■	■
Aufstellung horizontal		■	■	■
Antriebsleistung				
Antriebsmotor	W	750	1.500	1.100
Hydromotor Einstellrolle	W	-	-	-
Netzanschluss	V	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60
Abmessungen				
Länge	mm	530	730	1.450
Breite	mm	670	830	950
Höhe	mm	1.350	1.350	1.450
Gewicht	kg	185	400	500
Serienausstattung				
Standardrollen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenachsen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Richtwellen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenverstellung oben mechanisch		■	■	-
Rollenverstellung oben hydraulisch		-	-	-
Rollenverstellung unten hydraulisch		-	-	■
Richtwellenverstellung mechanisch		■	■	■
Mobile Bediensäule/Not-Aus		■	■	-
Mobiles Bedienpult ER^{analog}/Not-Aus		-	-	■
Mobiles Bedienpult ER^{digital}/Not-Aus		-	-	■
Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub		■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■
Bestelldaten				
Bestellnummer		**83130**	**83132**	**83135**
UVP in € exkl. MwSt.		*4.365,00	*4.920,00	*12.855,00

Sonderzubehör	APK 30	APK 35	APK 50
Rund- und Rohrstahlbiegerollen	□	□	□
Formstahlbiegerollen	□	□	□
Winkelstahlbiegerollen	□	□	□
Mobiles Bedienpult ER^{digital}/Not-Aus	□	□	-
2 Vorschubgeschwindigkeiten	□	□	□
Eindrehvorrichtung	□	-	-
Einrollvorrichtung	□	-	-

1) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²
Sonderzubehör auf Anfrage erhältlich.



APK 30 / APK 35
Einstellrolle Ø 137 / 155
Antriebsrollen (+) Ø 132 / 155



APK 50
Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 157

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau
- Behälterbau
- Installateure
- Stahlbau
- Geländerbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Spenglereien
- Karosseriebau
- KFZ-Werkstätten
- Lehrwerkstätten

APK 35 mit Rund- & Rohrstahlbiegerollen (Sonderzubehör)

APK 35

- Sehr kräftig, Antriebsmotor 1.500 W
- Rascher Vor-/Rückschub 4,3 m/min
- Einstellrolle Ø 155 mechanisch
- Zwei Antriebsrollen Ø 155
- Richtwellen mechanisch
- Massiver Gusseisenrahmen
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub

Rollensätze

Die APK-Modelle sind mit einem Standardrollensatz für Flach-, T- und Vierkant-Stahl ausgestattet. Spezialrollensätze für Rund-, Rohr-, Form- und Winkelstahl sowie Spezialrichthilfen sind als Sonderzubehör erhältlich.

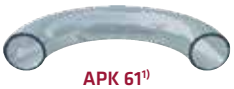
APK 50 Digitalanzeige serienmäßig!

APK 50

- Neu entwickelte, sehr effiziente Ringbiegemaschinen für Präzisions-Biegearbeiten
- Antriebsmotor 1.100 W
- Zwei Einstell-Antriebsrollen Ø 157 hydraulisch
- Vor-/Rückschub 2,95 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Robuster Stahlrahmen
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}
  - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
  - Digitalanzeige Einstellrollenposition
  - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Spezialrollensätze, Richthilfen sowie zwei Vorschubgeschwindigkeiten als Sonderzubehör erhältlich

START UP SERVICE

APK 61 | APK 81 | APK 101



APK 61[1)]
48,3x2,9 mm
Ø 600 min.

APK 81[1)]
48,3x3,2 mm
Ø 400 min.

APK 101[1)]
60,3x3,2 mm
Ø 400 min.

APK 61
Aufbau horizontal

APK 61 | APK 81 | APK 101

- Antriebsmotor 4.000 W / 5.500 / 11.000 W
- Drei Antriebsrollen Ø 177 / Ø 245 / Ø 315
- Zwei Einstell-Antriebsrollen hydraulisch
- Vor-/Rückschub 6,4 / 4,2 / 5,4 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Hochwertiges Planeten-Untersetzungsgetriebe
- Rutschkupplung als Drehmomentbegrenzung
- Elektrische und hydraulische Überlastsicherungen
- Robuster Stahlrahmen S355
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}
  - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
  - Digitalanzeige Einstellrolle
  - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub

Kräftige Mittelklasse

Die Ringbiegemaschinen APK 61/ APK 81 sind mit einem 4.000 bzw. 5.500 Watt starken Antriebsmotor ausgestattet. Sie ermöglichen, dank einer effizienten Motorbremse und einem ideal proportionierten Untersetzungsgetriebe, die präzise und millimetergenaue Bearbeitung mittlerer und großer Profilquerschnitte. Drei Antriebsrollen, davon zwei hydraulisch positionierbare Einstellrollen, bieten eine exzellente Kraftübertragung für enge Biegedurchmesser.

Top-Grundausstattung

Die Serienausstattung der APK-Modelle ermöglicht weitgehend die Einzel- und Kleinserienfertigung einfacher Profile. Sonderzubehör für Spezialanwendungen ist auf Anfrage lieferbar.

Ausführung - High Quality

Alle Präzisionsteile wie Zahnräder, Biegerollen, Richtwellen etc. bestehen aus hochwertigem Spezialstahl (z.B. Rollenachsen aus legiertem Vergütungsstahl 42CrMo4, gehärtet und geschliffen).

Aufrüstbar für Serie

Mit einem Vor- und Rückschub von 6,4 bzw. 4,2 bzw. 5,4 m/min erbringen die APK-Antriebe hervorragende Leistungskennwerte. Einfaches Handling, rasche Einstellbarkeit, Digitalanzeige und nicht zuletzt das robuste Maschinendesign machen die APK-Modelle zu idealen Kandidaten für die Serienfertigung.

APK 61 / APK 81 / APK 101 Sonderzubehör

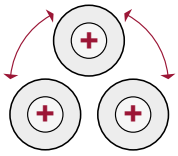
- Richtwellensystem RW hydraulisch
  - Richtrollen mit vier bzw. drei Umsteckpositionen für präzise Formstahlbearbeitung
- Mobiles Bedienpult mit zusätzlich
  - RW-Tastern VOR/RÜCK/AUF/AB
  - ohne oder mit Digitalanzeigen
- CNC-Ausführung
- Playback-Control
  - Biegeablaufprogrammierung für höchste Wiederholgenauigkeit
- Spezialrollensätze und Richthilfen
- Variable Vorschubgeschwindigkeit

APK 61
Aufbau vertikal

1) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau
- Behälterbau
- Installateure
- Stahlbau
- Geländerbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Spenglereien
- Karosseriebau
- KFZ-Werkstätten



APK 61
Antriebsrolle (+) und
Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 177

APK 81
Antriebsrolle (+) und
Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 245

APK 61 CNC

- Analog APK 61, jedoch mit Steuerung APK CNC
  - Display mit grafischer Benutzerführung
  - Fahrbares Bedienpult mit Einstelltastern für ER und RW
- Hydraulisch einstellbares Richtwellensystem RW
  - Richtrollen mit vier Umsteckpositionen

APK 81

Abbildung mit Sonderzubehör:

- Richtwellensystem RW hydraulisch
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}/RW^{analog}
  - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
  - Digitalanzeige Einstellrolle
  - Not-Aus
  - Richtwellentaster VOR/RÜCK/AUF/AB
- Variable Vorschubgeschwindigkeit

Motorische Ringbiegemaschine		APK 61	APK 81	APK 101
Technikdaten				
Rollendurchmesser oben	mm	177	245	315
Rollendurchmesser unten	mm	177	245	315
Achsendurchmesser oben	mm	60	80	100
Achsendurchmesser unten	mm	60	80	100
Einstellrollen hydraulisch	Anz.	2	2	2
Antriebsrollen	Anz.	3	3	3
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6,4	4,2	5,4
Aufstellung vertikal		■	■	■
Aufstellung horizontal		■	■	■
Antriebsleistung				
Antriebsmotor	W	4.000	5.500	-
Hydromotor Einstellrollen	W	750	1.500	-
Hydro-Antriebsmotor	W	-	-	11.000
Netzanschluss	V	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.260	1.375	1.435
Breite	mm	940	1.040	1.220
Höhe	mm	1.390	1.540	1.680
Gewicht	kg	1.080	1.600	2.240
Serienausstattung				
Standardrollen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenachsen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Richtwellen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenverstellung unten hydraulisch		■	■	■
Richtwellenverstellung mechanisch		■	■	■
Mobiles Bedienpult ER^{digital}/Not-Aus		■	■	■
Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub		■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■
Bestelldaten				
Bestellnummer		**83136**	**83138**	**83139**
UVP in € exkl. MwSt.		***18.825,00**	***26.665,00**	***35.990,00**

Sonderzubehör	APK 61	APK 81	APK 101
Rund- und Rohrstahlbiegerollen	□	□	□
Formstahlbiegerollen	□	□	□
Winkelstahlbiegerollen	□	□	□
Richtwellensystem RW hydraulisch	□	□	□
Mobiles Bedienpult ER^{digital}/RW^{analog}	□	□	□
Mobiles Bedienpult ER^{digital}/RW^{digital}	□	□	□
Zugsystem für U/I/H-Profile	-	-	□
Rollenspannsystem für Großprofile	-	-	□
Spiralbiegevorrichtung	□	□	□
Positionsanzeige/Messgerät für Profile	□	□	□
2 Vorschubgeschwindigkeiten	□	□	□
Schmierautomatik	□	□	□
APK CNC-Steuerung mit Display	□	□	□
Playback-Control (Programmierung)	□	□	□

APK-Großmodelle und Sonderzubehör auf Anfrage erhältlich.

* = ELMAG-Spezialprogramm

Biegerollen zu APK - Stets die richtige Rolle (Satz mit 3 Stück)

Ringbiegemaschinen APK

4) = Biegerollen-UVP gültig für eine Abmessung aus dem angegebenen mm-Bereich.
Bei Bestellung bitte Abmessungen des zu bearbeitenden Materials angeben.

Ringbiegemaschinen APK Biegerollen Stahl / Kunststoff [4]	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Biegerollen für Rundrohre		
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 30	83350	*621,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 35	83351	*621,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-40 mm zu APK 45	83353	*870,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 42,4-70 mm zu APK 45	83354	*977,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-40 mm zu APK 50	83355	*870,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 42,4-70 mm zu APK 50	83356	*992,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-70 mm zu APK 61	83357	*1.380,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-100 mm zu APK 81	83358	*2.485,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-16 mm zu APK 101	83359	*4.425,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 17,2-38 mm zu APK 101	83360	*4.580,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 40-120 mm zu APK 101	83361	*4.855,00
Biegerollen für Formrohre		
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 20x20x2 mm zu APK 30	83370	*748,00
Biegerollen für Formrohre 25x25x2 bis 40x40x3 mm zu APK 30	83371	*761,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 45x45x3 mm zu APK 35	83372	*961,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 50x50x3 mm zu APK 45	83374	*1.885,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 50x50x3 mm zu APK 50	83375	*1.885,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 20x20x2 mm zu APK 61	83376	*1.885,00
Biegerollen für Formrohre 25x25x2 bis 50x50x3 mm zu APK 61	83377	*1.995,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 90x90x8 mm zu APK 81	83378	*2.255,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 80x80x5 mm zu APK 101	83379	*2.785,00
Biegerollen für Winkelprofile		
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 30x10x2 mm zu APK 30	83380	*751,00
Biegerollen für Winkelprofile 40x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 30	83381	*870,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 35	83382	*992,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 25x25x2 mm zu APK 45	83384	*1.880,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x10x2 bis 80x25x3 mm zu APK 45	83385	*1.995,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 25x25x2 mm zu APK 50	83386	*1.880,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x10x2 bis 80x25x3 mm zu APK 50	83387	*1.995,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 35x15x2 mm zu APK 61	83388	*1.995,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x20x3 bis 80x25x3 mm zu APK 61	83389	*2.135,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x10x3 mm zu APK 81	83390	*2.485,00
Biegerollen für Winkelprofile 50x20x2 bis 70x60x3 mm zu APK 81	83391	*2.985,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x20x2 mm zu APK 101	83392	*4.595,00
Biegerollen für Winkelprofile 50x25x3 bis 100x60x4 mm zu APK 101	83393	*4.800,00

Modelle mit weiteren Rohrzollmaßen auf Anfrage erhältlich!

Arbeitsschritte für eine Rundbiegung:

Ringbiegemaschinen Produktvergleich

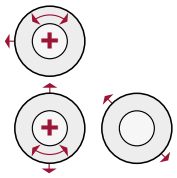
Leistungsdaten und Aufstellung		Ringbiegemaschine						
		APK 30	APK 35	APK 45	APK 50	APK 61	APK 81	APK 101
Antriebsmotor	W	750	1.500	1.500	1.100	4.000	5.500	11.000
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2,1	4,3	3,3	2,95	6,4	4,2	5,4
Rollendurchmesser oben	mm	137	155	162	157	177	245	315
Rollendurchmesser unten	mm	132	155	152	157	177	245	315

ELMAG
Powered by Quality

AS/AS-M 1050/1250/1550/2050 - Manuelle Rundbiegemaschinen

mm
ab 105
bis 3,0

AS 1050x1,5 mm
manuell



3 Qualitäts-Stahlwalzen
asymmetrisch

Einsatzbeispiele

- Spenglereien
- Lüftungsbau
- Behälterbau
- Isolierbetriebe
- Fassadenbau
- Rohrleitungsbau
- Installateure
- Schlossereien
- Karosseriebau
- KFZ-Werkstätten
- Maschinenbau
- Lehrwerkstätten

RUNDBIEGEN

Biegeleistungsdaten

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.050 bis 2.050 mm [1) 2)]
- Blechdickenmodelle
  - 1,0 bis 3,0 mm (Vorbiegen max.) [1) 2)]
  - 1,2 bis 3,3 mm (Biegen max.) [1) 2)]
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 105 bis 135 mm

Serienausstattung AS-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Gusseisen
- Qualitäts-Stahlwalzen mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Drahteinlegerillen auf Unter- und Hinterwalze
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung AS-M-Modelle

- Analog AS-Modelle
- Kräftiger Getriebemotor 1.100 W mit Motorbremse
- Mobile Bediensäule, Doppel-Fußpedal für Blechvor- oder -rückschub
- Not-Aus-Taster an der Bediensäule
- Sicherheitsleine mit Not-Aus

Optimales Handling

- Einmannbedienung
- Ober- und Unterwalze verstellbar, zustellbare Hinterwalze
- Oberwalze nach vorne abnehmbar, leichte Entnahme des Werkstücks

Sonderzubehör AS-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen, sehr lange Standzeit

Sonderzubehör AS-M-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen, sehr lange Standzeit
- Hinterwalzen-Zustellantrieb 370 W
- Kontrollpanel mit Hinterwalzen-Steuerung und Digitalanzeige

Modell AS-M 1050x3,0 mm

Rundbiege-maschine	Manuell	Motorisch	Arbeitslänge max.	Blechdicke Vorbiegen max.[1) 2)]	Blechdicke Biegen max.[1) 2)]	Oberwalzen-durchmesser	Biegedurchmesser min.	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebs-walzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Drahteinlegerillen Unter-/Hinterwalze	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell			mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	Serienausstattung					mm	mm	mm	kg		
AS 1050x1,5 mm	■	-	1.050	1,5	1,8	70	105	-	-	-	-	3	2	■	■	2.365	740	1.195	290	**83122**	*5.640,00
AS 1250x1,5 mm	■	-	1.250	1,5	2,0	75	117	-	-	-	-	3	2	■	■	2.565	840	1.195	430	**83124**	*3.865,00
AS 1550x1,0 mm	■	-	1.550	1,0	1,2	70	105	-	-	-	-	3	2	■	■	2.865	740	1.195	420	**83126**	*4.010,00
AS 1050x3,0 mm	■	-	1.050	3,0	3,3	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.365	840	1.230	540	**83105**	*3.845,00
AS 1250x2,5 mm	■	-	1.250	2,5	3,0	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.565	840	1.230	470	**83106**	*3.895,00
AS 1550x2,2 mm	■	-	1.550	2,2	2,5	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.865	840	1.230	570	**83107**	*4.095,00
AS 2050x1,5 mm	■	-	2.050	1,5	1,8	95	135	-	-	-	-	3	2	■	■	3.365	840	1.230	605	**83108**	*4.815,00
AS-M 1050x1,5 mm	-	■	1.050	1,5	1,8	70	105	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	1.300	700	1.100	320	**83112**	*5.185,00
AS-M 1250x1,5 mm	-	■	1.250	1,5	2,0	75	117	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.300	800	1.100	460	**83115**	*5.365,00
AS-M 1550x1,0 mm	-	■	1.550	1,0	1,2	70	105	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.100	700	1.100	450	**83116**	*5.495,00
AS-M 1050x3,0 mm	-	■	1.050	3,0	3,3	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.100	800	1.130	570	**83100**	*5.550,00
AS-M 1250x2,5 mm	-	■	1.250	2,5	3,0	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.350	800	1.130	500	**83101**	*5.715,00
AS-M 1550x2,2 mm	-	■	1.550	2,2	2,5	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.600	800	1.130	600	**83102**	*6.280,00
AS-M 2050x1,5 mm	-	■	2.050	1,5	1,8	95	135	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	3.030	800	1.130	635	**83103**	*7.205,00

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

* = ELMAG-Spezialprogramm

1) = Biegewerte für Konusbiegen -50 %
2) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

START UP SERVICE

Motorische Rundbiegemaschinen - ASM/ASM-S

3 Qualitäts-Stahlwalzen asymmetrisch

Biegeleistungsdaten ASM-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.050 bis 2.050 mm [1) 2)]
- Blechdickenmodelle
  - 3,0 bis 4,0 mm (Vorbiegen max.) [1) 2)]
  - 3,5 bis 5,0 mm (Biegen max.) [1) 2)]
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 150 bis 190 mm

Serienausstattung ASM-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Gusseisen
- Qualitäts-Stahlwalzen mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Drahteinlegerillen auf Unter- und Hinterwalze
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör ASM-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Kontrollpanel mit Hinterwalzen-Steuerung und Digitalanzeige

Biegeleistungsdaten ASM-S-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.600 bis 3.100 mm [1) 2)]
- Blechdickenmodelle
  - 3,0 bis 6,0 mm (Vorbiegen max.) [1) 2)]
  - 4,0 bis 7,0 mm (Biegen max.) [1) 2)]
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 210 bis 300 mm

Serienausstattung ASM-S-Modelle

- Massiver Maschinenkörper aus Stahl (S 355)
- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Hinterwalze motorisch verstellbar
- Kontrollpanel
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör ASM-S-Modelle

- Digitalanzeige für Hinterwalze
- Verlängerte Walzen
- Profilrollen
- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit

Sonderzubehör ASM-S:
Verlängerte Walzen mit Profilrollen

Motorische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechdicke Vorbiegen max.[1) 2)]	Blechdicke Biegen max.[1) 2)]	Oberwalzen-durchmesser	Biegedurchmesser min.	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebs-walzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Drahteinlegerillen Unter-/Hinterwalze	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	Serienausstattung					mm	mm	mm	kg		
ASM 1050x5,0 mm	1.050	4,0	5,0	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	1.820	850	1.150	1.080	**83118**	***9.610,00**
ASM 1250x4,0 mm	1.250	3,5	4,0	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.020	850	1.150	1.150	**83119**	***10.170,00**
ASM 1550x3,5 mm	1.550	3,0	3,5	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.320	850	1.150	1.250	**83117**	***10.720,00**
ASM 2050x4,0 mm	2.050	3,0	4,0	130	190	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.820	900	1.200	1.480	**83120**	***12.585,00**
ASM-S 1600x6,0 mm	1.600	5,0	6,0	140	210	2.200	400	50-60	■	3	2	■	-	2.800	750	1.060	1.450	**83109**	***23.445,00**
ASM-S 2100x6,0 mm	2.100	5,0	6,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	3.650	820	1.130	2.300	**83110**	***29.680,00**
ASM-S 2100x7,0 mm	2.100	6,0	7,0	190	285	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	3.900	920	1.200	3.600	**83111**	***32.800,00**
ASM-S 2600x4,0 mm	2.600	3,0	4,0	140	225	2.200	400	50-60	■	3	2	■	-	3.150	820	1.130	1.900	**83121**	***26.260,00**
ASM-S 2600x5,0 mm	2.600	4,0	5,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	4.150	820	1.130	2.750	**83127**	***30.800,00**
ASM-S 3100x4,0 mm	3.100	3,0	4,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	4.650	820	1.130	3.200	**83128**	***31.805,00**
ASM-S 3100x6,0 mm	3.100	5,0	6,0	200	300	5.500	400	50-60	■	3	2	■	-	4.650	950	1.250	4.800	**83129**	***39.825,00**

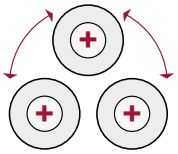
Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

1) = Biegewerte für Konusbiegen -50 %
2) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

Hydraulische 3-Walzen Rundbiegemaschinen - AHK

mm ab 570

bis 13,0



AHK-Modelle
Einstell-Antriebsrollen (+)

Biegeleistungsdaten AHK-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 2.100 bis 4.100 mm [1) 2)]
- Blechdickenmodelle
  - 1,0 bis 10,0 mm (Vorbiegen max.) [1) 2)]
  - 1,0 bis 13,0 mm (Biegen max.) [1) 2)]
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser 570 mm

Serienausstattung AHK-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Hydraulisch angetriebene Walzen
- Kontrollpanel mit Digitalanzeige
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör AHK-Modelle

- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- Seiten- und Mittelstützen für große Blechdurchmesser
- Materialzufuhrtisch
- Ölkühlsystem
- Verlängerte Walzen
- Profilrollen

Hydraulisch betätigtes Gegenlager

Übersichtliches Bedienpult

Das Ausklinken der Oberwalze erfolgt hydraulisch.

Hydraulische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechdicke Vorbiegen max.[1) 2)]	Blechdicke Biegen max.[1) 2)]	Oberwalzen-durchmesser	Seitenwalzen-durchmesser	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebs-walzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	Serienausstattung				mm	mm	mm	kg		
AHK 2100x8,0 mm	2.100	6,0	8,0	190	180	3.000	400	50-60	■	3	3	■	3.947	1.080	1.160	2.950	**83190**	*59.880,00
AHK 2100x10,0 mm	2.100	8,0	10,0	210	190	7.500	400	50-60	■	3	3	■	3.947	1.080	1.160	3.950	**83191**	*Auf Anfrage
AHK 2100x13,0 mm	2.100	10,0	13,0	230	210	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.030	1.370	1.275	4.400	**83192**	*Auf Anfrage
AHK 2600x8,0 mm	2.600	6,0	8,0	210	190	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.447	1.080	1.160	4.150	**83193**	*Auf Anfrage
AHK 2600x10,0 mm	2.600	8,0	10,0	230	210	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.530	1.370	1.275	5.000	**83194**	*Auf Anfrage
AHK 2600x13,0 mm	2.600	10,0	13,0	270	250	11.000	400	50-60	■	3	3	■	4.680	1.440	1.385	5.700	**83195**	*Auf Anfrage
AHK 3100x10,0 mm	3.100	8,0	10,0	270	250	11.000	400	50-60	■	3	3	■	5.180	1.440	1.385	7.000	**83196**	*Auf Anfrage
AHK 3100x13,0 mm	3.100	10,0	13,0	300	270	11.000	400	50-60	■	3	3	■	5.445	1.620	1.680	8.500	**83197**	*Auf Anfrage
AHK 4100x10,0 mm	4.100	8,0	10,0	330	300	7.500	400	50-60	■	3	3	■	6.225	1.810	1.825	13.500	**83198**	*Auf Anfrage
AHK 4100x13,0 mm	4.100	10,0	13,0	360	330	11.000	400	50-60	■	3	3	■	6.375	1.880	1.860	14.500	**83199**	*Auf Anfrage

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

* = ELMAG-Spezialprogramm
1) = Biegewerte für Konusbiegen -50 %
2) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

START UP SERVICE

AK 0,8 mm | AK 1,2 mm | AKM 1,2 mm | AKM 2,5 mm | AKM 4,0 mm

mm bis 0,80 1,25

mm bis 2,5 4,0

SICKEN
BÖRDELN
EINZIEHEN
FALZEN
WALZEN

AK 0,8/1,2 mm

AK 0,8 mm / AK 1,2 mm

- Leichte, manuell bedienbare Sickenmaschinen
- Verarbeitbare Blechdicke bis 0,80 bzw. 1,25 mm[1)]
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Nur 35 bzw. 50 kg, ideal für Baustellenbetrieb

AKM 1,2 mm

AKM 1,2 mm

- Leichte, motorische Sickenmaschine mit Getriebemotor 700 Watt
- Verarbeitbare Blechdicke bis 1,25 mm[1)]
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal für Rechts-/Linkslauf
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Maschinengestell mit Werkzeugfächern
- Mit fünf Standardwalzen-Sets
- Spezialwalzen-Sets als Sonderzubehör erhältlich

AKM 4,0 mm

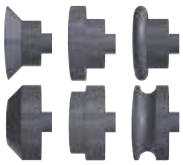
AKM 2,5 mm / AKM 4,0 mm

- Hochleistungs-Sickenmaschinen mit Getriebemotor 1.500 bzw. 2.200 Watt
- Besonders robuste Ausführung
- Verarbeitbare Blechdicke bis 2,5 bzw. 4,0 mm[1)]
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal für Rechts-/Linkslauf
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufrolle mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Sehr stabiler Stahlrahmen
- Maschinengestell mit verschließbaren Werkzeugfächern

Beispiele für Sicken-, Bördel- & Einziehprofile

Hydraulisch einstellbare Mitlaufwalze (Sonderzubehör)

Mit fünf Standardwalzen-Sets, Sicken- und Bördelwalzen



Mit drei Standardwalzen-Sets, Sickenwalzen

Sickenmaschine		AK	AK	AKM	AKM	AKM
Technikdaten		0,8 mm	1,2 mm	1,2 mm	2,5 mm	4,0 mm
Blechdicke max.[1)]	mm	0,80	1,25	1,25	2,5	4,0
Schaftlänge	mm	200	250	250	260	260
Walzendurchmesser	mm	53	62	62	92	132
Drehzahl	UpM	manuell	manuell	32	16	12
Antriebsleistung						
Motorleistung	W	-	-	700	1.500	2.200
Netzanschluss	V/Hz	-	-	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen						
Länge	mm	300	600	700	1.200	1.500
Breite	mm	200	350	600	700	800
Höhe	mm	500	550	1.300	1.200	1.200
Gewicht	kg	35	50	170	295	350
Serienausstattung						
3 Standardwalzen-Sets		-	-	-	■	■
5 Standardwalzen-Sets		■	■	■	-	-
Bestelldaten						
Bestellnummer		**83170**	**83171**	**83172**	**83173**	**83174**
UVP in € exkl. MwSt.		***885,00**	***1.195,00**	***3.550,00**	***6.300,00**	***8.690,00**

Sonderzubehör	AK 0,8	AK 1,2	AKM 1,2	AKM 2,5	AKM 4,0
Spezialwalzen-Sets	□	□	□	□	□
Hydr. einstellbare Mitlaufwalze	-	-	-	□	□

1) = Streckgrenze 240 N/mm²

1) = Streckgrenze 240 N/mm²

Made in EU

START UP SERVICE

ELMAG
Powered by Quality

Hydraulische Biegepresse - PREMIUM EHB 28 - POWER PRESS

t 28

mm 200x10

PREMIUM EHB 28 - POWER PRESS

- Die horizontale Biegepresse ist eine universelle Hydraulikpresse, die speziell zur Durchführung von Biege-, Profil- und Richtarbeiten konzipiert wurde.
- Das Hydrauliksystem kann mit Hilfe der Druck- und Durchflussventile reguliert werden, welche die Presskraft und die Geschwindigkeit der Presse beeinflussen.
- Das übersichtliche Bedienpanel dient zur Bedienung der Anzeige des Kolbenhubes und zur Auswahl zwischen manueller oder automatischen Bedienung, und ist auch mit einem eingebauten Speicher für bis zu 4 verschiedenen Programmen ausgestattet.

PREMIUM EHB 28

Übersichtliches Bedienpanel
für Betriebsmodus Manuell und Automatik und Speicher für 4 verschiedene Programme

Winkelskalierung auf dem Arbeitstisch

Arbeitsstempel inkl. 4-fach Matrize
Serienausstattung: 85° Matrize, 16/22/35/50 mm

Hydraulische Biegepresse		PREMIUM EHB 28
Technikdaten		
Pressleistung max.	t	28
Biegeleistung Flachstahl	mm	200x10
Motorleistung	kW	4
Kolbenhub	mm	180
Kolben-Ø	mm	130
Arbeitsgeschwindigkeit min/max	mm/sec	2/9,8
Rückzuggeschwindigkeit	mm/sec	20
Höchstdruck	bar	200
Tischgröße	mm	300x550
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	1.150
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.103
Gewicht	kg	650
Serienausstattung		
Überlast-Sicherheitsventil		■
Pressdruckmanometer		■
Schaltventil Auf/Ab		■
Zylinderkolben verchromt		■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■
Betriebsanleitung / CE		■
Bestelldaten		
Bestellnummer		**81453**
UVP in € exkl. MwSt.		*16.545,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in EU

ELMAG START UP SERVICE

PROFI-Exzenter-Stanzmaschine - PREMIUM PES 10/4

mm

4

Eckenkeilförmige Stanze

Keilförmige Stanze

Rohrschneider für senkrechte Rohre 3/4“, 1“, 1 1/4“, 1 1/2“

Schlitzlochstanze

Eckenrundungsstanze
Radius: 10, 15, 20, 28 mm

Eckenschneider
max. 80x80 mm

PREMIUM PES 10/4

PREMIUM PES 10/4

- Die PREMIUM PES 10/4 ist eine Stanzmaschine, die speziell zum Verformen von Material durch Stanzen und Schneiden konzipiert ist
- Sie kann zum Bearbeiten von bis zu 4 mm Stärke verwendet werden
- Bedienung erfolgt über ein elektrisches Fußpedal
- Die Maschine kann mit 6 verschiedenen Stanzwerkzeugen geliefert werden:

  - Eckenkeilförmige Stanze
  - Keilförmige Stanze
  - Rohrschneider für senkrechte Rohre
  - Schlitzlochstanze
  - Eckenrundungsstanze
  - Eckenschneider

Sonderzubehör zu PREMIUM PES 10/4 und PES 16	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Eckenkeilförmige Stanze	**81460**	*1.295,00
Keilförmige Stanze	**81461**	*1.295,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 3/4“	**81462**	*1.295,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 1“	**81463**	*1.295,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 1 1/4“	**81464**	*1.250,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 1 1/2“	**81465**	*1.295,00
Schlitzlochstanze	**81466**	*1.295,00
Eckenrundungsstanze	**81467**	*2.115,00
Eckenschneider	**81468**	*2.115,00

PROFI-Exzenter-Stanzmaschine		PES 10/4
Presskraft	t	10
Motorleistung	kW	2,2
Motordrehzahl	UpM	1.400
Drehzahl der Welle	UpM	35
Einzelarbeit Zyklus der Stanze	sec.	1,7
Max. Arbeitsleistung	Stk./Std.	1.600
Max. Geräuschpegel	dB(A)	60
Kettenübertragunseffizienz		0,95
Kettenübertragunsverhältnis		2:1
Länge	mm	680
Breite	mm	440
Höhe	mm	1.214
Gewicht	kg	190
Bestelldaten		
Bestellnummer		**81456**
UVP in € exkl. MwSt.		*5.395,00

START UP SERVICE

Made in EU

ELMAG
Powered by Quality

PREMIUM PES 16 - PROFI-Exzenter-Stanzmaschine

mm
4

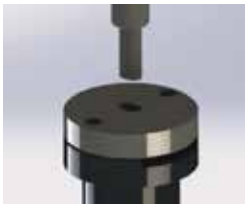
Die Profi-Hydraulikstanzmaschine PREMIUM PES 16 ist zum Verformen von Material (Blechdicke max. 4 mm), Stanzen / Schneiden von Löchern und Hinterschneiden von Blechen und Profilen bestimmt.

Mit nur einer Maschine (und den austauschbaren Werkzeugen) kann eine Vielzahl von Stanzvorgängen durchgeführt werden. Lieferbar mit mehreren Stanzwerkzeugen!

PREMIUM PES 16

STANZEN

Optionales Zubehör für PES 16:



Werkzeug zum Schneiden eines Loches in Form eines Schlitzes

Werkzeug zum Biegen von Blechen mit einer maximalen Länge von 200 mm

Werkzeug zum Runden von R12, R15

Sonderzubehör zu PREMIUM PES 10/4 und PES 16	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Eckenkeilförmige Stanze	**81460**	*1.295,00
Keilförmige Stanze	**81461**	*1.295,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 3/4“	**81462**	*1.295,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 1“	**81463**	*1.295,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 1 1/4“	**81464**	*1.250,00
Rohrschneider f. senkrechtes Rohr 1 1/2“	**81465**	*1.295,00
Schlitzlochstanze	**81466**	*1.295,00
Eckenrundungsstanze	**81467**	*2.115,00
Eckenschneider	**81468**	*2.115,00

PROFI-Exzenter-Stanzmaschine		PES 16
Presskraft	t	16
Motorleistung	kW	2,2
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec.	2 - 9,8
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/sec.	12,8
Kolbenhub	mm	70
Ausladung	mm	150
Tischgröße	mm	340x255
Länge	mm	800
Breite	mm	450
Höhe	mm	1.430
Gewicht	kg	420
Bestelldaten		
Bestellnummer		**81457**
UVP in € exkl. MwSt.		*8.395,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

EKN 6 V - Hydraulische Ausklinkmaschine

mm

max. 6

Einsatzbeispiele
- Maschinenbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Behälterbau
- Isolierbetriebe
- Spenglereien
- Lüftungsbau

Smarte Stanze
Die EKN 6 ist eine kompakte, schnell laufende Scherschneidmaschine für das Ab- und Ausschneiden, Ausklinken, Gehrungs- und Winkelschneiden von Flachstahl, Fein- bis Grobblech.

Zentrum der Maschine ist das hydraulisch angetriebene Stanzmesser. 200 x 200 mm groß, Spezialstahl gehärtet und geschliffen, mit extra starkem Stanzrahmen, automatischer Schnittspalteinstellung und einstellbarem Stanzhub.

Sicheren Halt des Werkstücks geben vier hydraulische Niederhalter hinter sicherem Plexiglas. Arbeitsdruck 200 bar, wartungsfreie Hydraulik von Hoerbiger.

Robustes Industriedesign
Die EKN 6-Ausklinkmaschine besteht aus einer robusten, langlebigen Stahlkonstruktion. Das bei Stanzarbeiten auftretende Biegemoment wird über statisch und dynamisch hervorragend stabilisierte Aufnahmeträger abgeleitet.

Der robuste Stahlarbeitstisch bietet eine für das Werkstück-handling optimierte, feingeschliffene Oberfläche mit versenkten Messinglinealen, T-Nuten und verstellbaren Seitenanschlägen.

Einfach bedienbar
Die Schnittwinkeleinstellung 30° bis 140° erfolgt an zwei Handrädern, der Stanzvorgang wird an der Maschine oder am Fußpedal der Bediensäule ausgelöst.

EKN 6 V
- EKN 6 für Einzelteilfertigung und Kleinserienproduktion
- Stanzleistung Max.
  - S235 - 60° bis 140° - 6 mm
  - S235 - 30° bis 59° - 4 mm
  - Edelstahl - 60° bis 140° - 3 mm
  - Edelstahl - 30° bis 59° - 2,5 mm
- Stanzmesser 200 x 200 mm
- Vier hydraulische Niederhalter
- Plexiglas-Schutzabdeckungen
- 30 Stanzhübe pro Minute
- Zwei einstellbare Seitenanschläge
- Arbeitsdruck 200 bar
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus und Fußpedal-Auslöser

Hydraulische Ausklinkmaschine		EKN 6 V
Baustahl S235, 60° - 140° / 30° - 59°	mm	6 / 4
Edelstahl, 60° - 140° / 30° - 59°	mm	3 / 2,5
Stanzwinkel	°	30 - 140
Stanzhub max.	mm	30
Arbeitsdruck	bar	200
Stanzmesserlänge	mm	200
Stanzmesserbreite	mm	200
Maschinentischlänge	mm	1.150
Stanzmesserbreite	mm	610
Antriebsmotor	W	4.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Öltankvolumen	l	48
Länge	mm	1.150
Höhe	mm	1.440
Gewicht	kg	1.050
Bestelldaten		
Bestellnummer		**81455**
UVP in € exkl. MwSt.		***26.350,00**

PREMIUM WPMAV - Hydr. Werkstattpressen mit Abkantvorrichtung

PREMIUM WPMAV 150 (D=1520)

Die PREMIUM WPMAV 150 ist eine elektrische Werkstattpresse mit Abkantvorrichtung, die sich durch eine hohe Presskraft von 150 t und einen großzügigen Kolbenhub von 300 mm auszeichnet.

Mit einer Arbeitsbreite von 1.020 bzw. 1.520 mm ermöglicht sie eine leistungsstarke und akkurate Bearbeitung großer Werkstücke.

Die robuste und geschweißte Konstruktion garantiert eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit, unterstützt durch eine starke Motorleistung von 11 kW.

Diese Maschine ist ideal für Werkstätten, welche höchste Leistung und Präzision benötigen.

Modelle		WPMAV 150 (D=1020)	WPMAV 150 (D=1520)
Technikdaten			
Presskraft	t	150	150
Kolbenhub	mm	300	300
Maximale Öffnung	mm	610	610
Eilgang Y-Achse	mm/s	9	9
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	5	5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10	10
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Motorleistung	kW	11	11
Anschluss		5-polig	5-polig
Arbeitsbreite	mm	1.020	1.520
Gewicht	kg	3.100	3.270
Bestelldaten			
Bestellnummer		**81872**	**81873**
UVP in € exkl. MwSt.		***31.495,00**	***32.805,00**

Serienausstattung u.a.:

> inkl.Oberwerkzeug und 5-fach Matrize (40, 10, 20, 30, 65 mm)

* = ELMAG-Spezialprogramm

WPT 15 | WPS - Hydraulische Werkstattpressen

15 bis 50

WPT 15

- Tischmodell, Pressleistung bis 15 t
- Biegen und Ausrichten von Achsen, Wellen und Profilen
- Einpressen/Austreiben von Lagern, Buchsen, Stiften, Wellen, Passfedern
- Formpressen von Rohren
- Stanzen mit Spezialstempeln
- Sehr gute Eignung für Belastungstests, Material- und Schweißnahtprüfungen

WPS 20 & 30

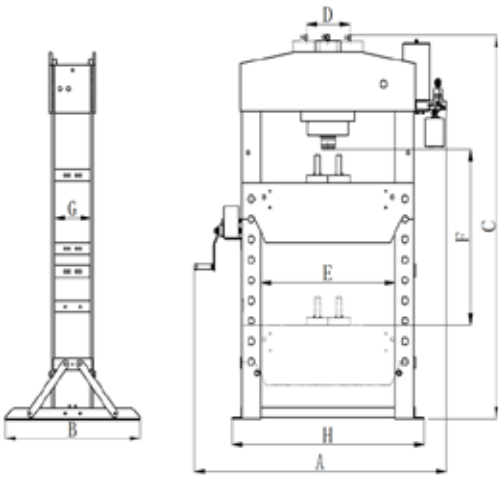
- Säulenmodell, Pressleistung bis 20 bzw. 30 t
- Lochführungsrahmen mit Absteckbolzen für Pressentischverstellung
- Einzelmodelle mit Pressentischwinde für manuelle Höhenverstellung
- Hydraulikzylinder längs verschiebbar
- Druckaufbau mittels Handpumpe, sehr präzises Hydrauliksystem

WPS 50

- Hydraulikpumpe mit zwei Kolbengeschwindigkeiten
- SPEED-Modus für rasche Kolbenpositionierung
- POWER-Modus für langsame Kolbenpositionierung und kräftige Pressarbeit bis 50 Tonnen
- Komfortable und sichere Fußbedienung für Werkstückführung mit der Hand - ideal für das Biegen und Richten
- Zweiteilige Pressentischauflage mit Auflageböcke
- Mit Pressentischwinde für komfortable Höhenverstellung
- Ausstattung mit gut ablesbarem Pressdruckmanometer

Modelle			WPT 15	WPS 20	WPS 30	WPS 50
Technikdaten						
Pressleistung max.		t	15	20	30	50
Hydraulischer Antrieb Handpumpe			■	■	■	■
Fußpedal für Pumpe			-	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten			■	■	■	■
Automatische Kolbenrückstellung			■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar			■	■	■	■
Pressentischwinde (Höhenverstellung)			■	■	■	■
Säulenmodell			-	■	■	■
Abmessungen						
C	Maschinenhöhe	mm	968	1.628	1.830	1.850
H	Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	790	801	905	930
B	Maschinenbreite	mm	560	560	700	800
E	Einlasslänge	mm	500	510	535	730
G	Trägerbreite	mm	120	132	140	245
F	Einlasshöhe max.	mm	457	918	1.031	1.048
A	Maschinenlänge mit Pumpe	mm	700	730	795	1.250
	Kolbenhub	mm	160	185	150	200
D	Verfahrweg X-Achse	mm	169	179	200	245
	Gewicht	kg	72,5	112,5	167,5	298
Serienausstattung						
Überlast-Sicherheitsventil			■	■	■	■
Pressdruckmanometer			■	■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen			■	■	■	■
Auflageblöcke V-Form			■	■	■	■
Bestelldaten						
Bestellnummer			**81902**	**81903**	**81904**	**81892**
UVP in € exkl. MwSt.			*629,00	*882,00	*1.200,00	2.785,00

Druckdornsätze für alle Modelle	
Druckdornsatz Ø 10/12/16/18/20/22/25	**81850**
UVP in € exkl. MwSt.	131,00



PREMIUM WPMH - Hydraulische Werkstattpressen

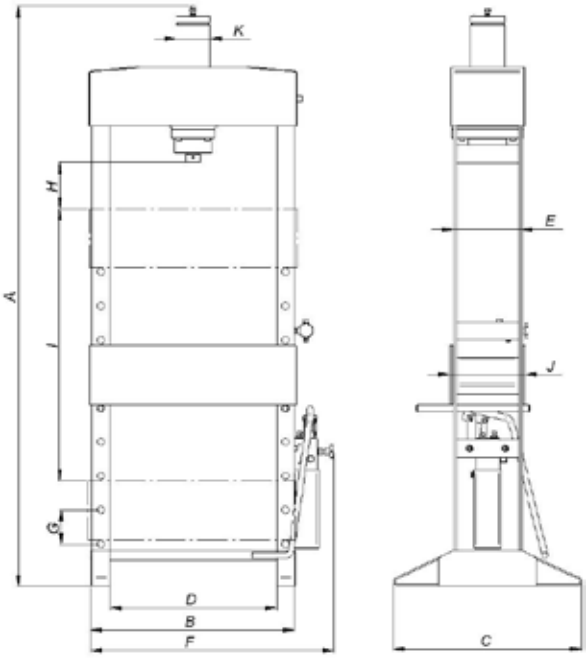
- Manuell bedienbare Hydraulikpressen
- Feinjustierung des Pressdrucks
- Biegen und Ausrichten von Achsen, Wellen und Profilen
- Formpressen von Rohren, Stanzen mit Spezialstempeln
- Einpressen/Austreiben von Lagern, Buchsen, Stiften, Wellen, Passfedern
- Sehr gute Eignung für Belastungstest, Material- und Schweißnahtprüfungen
- WPMH 50 inkl. Tischhöhenverstellung

15 bis 50

PREMIUM WPMH 20

PREMIUM WPMH 30

PREMIUM WPMH 50



Modelle		PREMIUM WPMH 15	PREMIUM WPMH 30	PREMIUM WPMH 50
Technische Daten				
Pressleistung max.	t	15	30	50
Kolbenhub	mm	160	160	160
Arbeitsbreite	mm	560	565	750
Fußpedal für Pumpe		■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■
Automatische Kolbenrückstellung		■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		-	-	■
Pressentischwinde (Höhenverstellung)		-	-	■
Säulenmodell		■	■	■
Gewicht	kg	117	165	340
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■
Auflageblöcke V-Form		■	■	■
Abmessungen				
A	mm	1880	2010	2025
B	mm	680	685	910
C	mm	600	643	764
D	mm	560	565	750
E	mm	190	230	300
F	mm	828	836	1085
G	mm	100	115	115
H	mm	118	162	140
I	mm	900	920	920
J	mm	214	255	336
K	mm	82	115	140
Bestelldaten				
Bestellnummer		**81800**	**81801**	**81802**
UVP in € exkl. MwSt.		*1.860,00	*2.230,00	*3.975,00

Druckdornsätze zu PREMIUM WPMH Modelle

Druckdornsätze	PREMIUM WPMH 15	PREMIUM WPMH 30	PREMIUM WPMH 50
Druckdornsatz Ø 5/10/14/18/24/29	**81806**	**81807**	**81865**
UVP in € exkl. MwSt.	477,00	477,00	*384,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

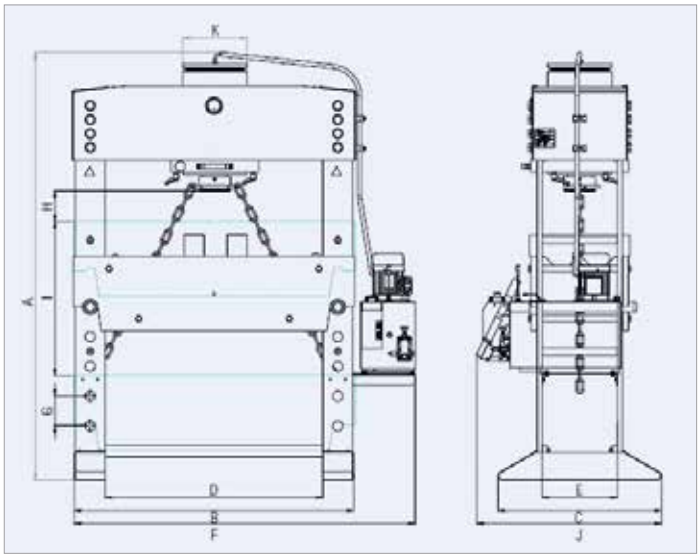
WPMEH blue - Elektrohydraulische PREMIUM-Werkstattpressen

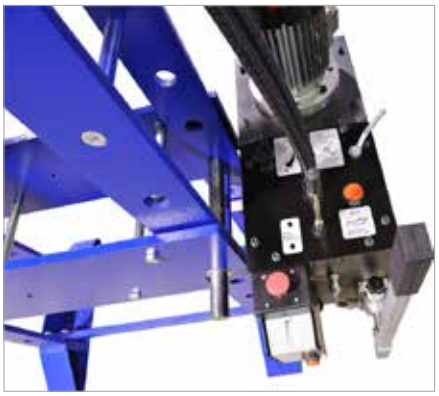
30 bis 160 t

WPMEH 100/2-K

SONDERAUSFÜHRUNG

Sonderausführungen/Konstruktionen auf Anfrage erhätlich!

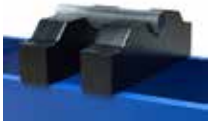




Ergonomische Bedienstation

- Nothalt
- Bedienhebel Auf/Ab
- Manuelle Handpumpe
- Schaltventil für Permanent-Arbeitsgeschwindigkeit

Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen			WPMEH 30/2	WPMEH 60/2-K	WPMEH 100/2-K	WPMEH 160/2-K
Technikdaten						
Pressleistung max.		t	30	60	100	160
Elektrohydraulischer Antrieb			■	■	■	■
Antriebsgeschwindigkeiten			stufenlos	2	2	2
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar			-	■	■	■
Manuelle Handpumpe			■	■	■	■
Pressentischkette (Höhenverstellung)			■	■	■	■
Antriebsleistung						
Öldurchfluss Stufe 1/2		l/min	2,82/ 11,84	2,82/ 11,84	5,64/ 17,2	7,1/ 27,6
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2		mm/s	9,8/3,57	8,69/2,07	7,54/2,47	7,48/2,4
Rücklaufgeschwindigkeit		mm/s	18,11	10,79	9,06	9,35
Motorleistung		kW	1,5	1,5	2,2	3
Netzanschluss		V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen						
A	Maschinenhöhe	mm	2.120	2.120	2.140	2.200
B	Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	1.000	1.000	1.350	1.410
C	Maschinenbreite	mm	695	695	755	825
D	Einlasslänge	mm	750	750	1.100	1.100
E	Trägerbreite	mm	260	260	300	380
I+H	Einlasshöhe max.	mm	950	947	930	930
G	Maschinenlänge mit Pumpe	mm	1.315	1.315	1.665	1.725
J	Maschinenbreite mit Pumpe	mm	805	805	865	935
	Kolbenhub	mm	380	380	380	400
Gewicht		kg	385	540	970	1.195
Serienausstattung						
Überlast-Sicherheitsventil			■	■	■	■
Pressdruckmanometer			■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab			■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt			■	■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen			■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE			■	■	■	■
Bestelldaten						
Bestellnummer			**81805**	**81811**	**81816**	**81817**
UVP in € exkl. MwSt.			*7.330,00	*7.685,00	*9.860,00	*13.640,00



Auflageblöcke

Druckdornsätze

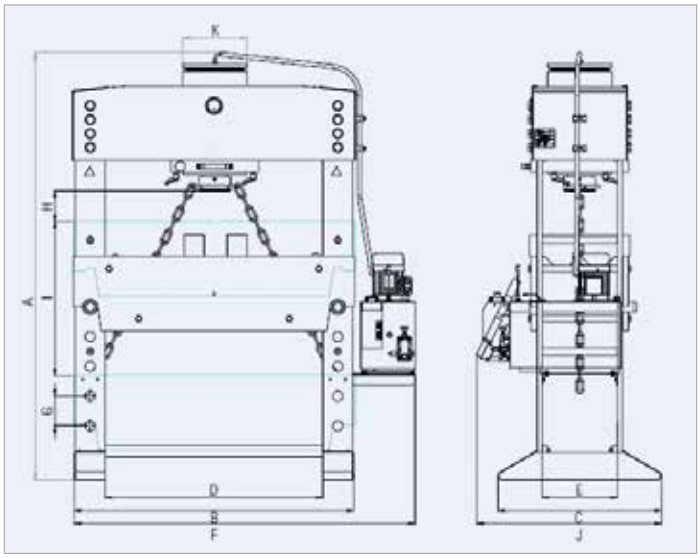
Sonderzubehör	WPMEH 30/2	WPMEH 60/2-K	WPMEH 100/2-K	WPMEH 160/2-K
Auflageblöcke V-Form	**81860**	**81860**	**81861**	**81862**
UVP in € exkl. MwSt.	*629,00	*629,00	*848,00	*1.280,00
Druckdornsatz	**81866**	**81866**	**81866**	**81866**
UVP in € exkl. MwSt.	*667,00	*667,00	*667,00	*667,00

PREMIUM WPMEH - Elektrohydraulische Werkstattpressen XL

100 bis 300 t

SONDERAUSFÜHRUNG

Sonderausführungen/Konstruktionen auf Anfrage erhätlich!

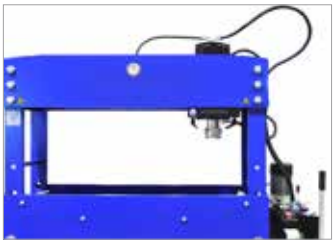


WPMEH XL - Pressleistung bis 300 t

- Hydraulikpressen mit Elektroantrieb
- Kräftiges Biegen, Richten, Stanzen und leichte Tiefzieharbeiten (5 %)
- Lochführungsrahmen mit Absteckbolzen für Presstischverstellung
- Mit Presstischkette für komfortable Höhenverstellung
- Inkl. 230 V Steckdose
- Verchromte Zylinderkolben
- Robuste Schweißkonstruktion

Verchromter Kolben mit abschraubbarem Deckel

Verstellbarer Arbeitstisch



Verschiebbarer Zylinder rechts/links

Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen XL			WPMEH 100/2	WPMEH 160/2	WPMEH 200/2	WPMEH 300/2
Technikdaten						
Pressleistung max.		t	100	160	200	300
Elektrohydraulischer Antrieb			■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten			■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar			■	■	■	■
Manuelle Handpumpe			■	■	■	■
Pressentischkette (Höhenverstellung)			■	■	■	■
Antriebsleistung						
Öldurchfluss Stufe 1/2		l/min	5,64/17,2	7,1/27,6	7,1/27,6	12/33
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2		mm/s	7,54/2,47	7,48/2,4	5,73/1,84	4,9/1,8
Rücklaufgeschwindigkeit		mm/s	9,06	9,35	7,08	6,2
Motorleistung		kW	2,2	3	3	5,5
Netzanschluss		V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen						
A	Maschinenhöhe	mm	2.080	2.270	2.270	2.250
B	Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	1.750	1.810	1.610	2.120
C	Maschinenbreite	mm	755	825	865	985
D	Einlasslänge	mm	1.500	1.500	1.300	1.750
E	Trägerbreite	mm	300	380	410	500
I+H	Einlasshöhe max.	mm	880	930	930	711
G	Maschinenlänge mit Pumpe	mm	2.065	2.125	1.925	2.550
J	Maschinenbreite mit Pumpe	mm	865	935	975	1.085
	Kolbenhub	mm	380	400	400	480
Gewicht		kg	1.145	1.430	1.690	3.150
Serienausstattung						
Überlast-Sicherheitsventil			■	■	■	■
Pressdruckmanometer			■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab			■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt			■	■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen			■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE			■	■	■	■
Bestelldaten						
Bestellnummer			**81820**	**81821**	**81822**	**81823**
UVP in € exkl. MwSt.			*13.155,00	*17.775,00	*27.630,00	*Auf Anfrage

Sonderzubehör	WPMEH 100/2	WPMEH 160/2	WPMEH 200/2	WPMEH 300/2
Auflageblöcke V-Form	**81861**	**81862**	**81863**	**81864**
UVP in € exkl. MwSt.	*848,00	*1.280,00	*2.345,00	*3.730,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

C-FRAME PREHIUM HPC- Hydraulikpressen

50 bis 150

PREMIUM HPC 50-150

- Die hydraulischen C-Frame Pressen werden eingesetzt für Stanzarbeiten, Prägen, Tiefziehen und Richten
- Die hydraulischen Produktionspressen von ELMAG® haben eine geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST52.3 hergestellt wird
- Doppelwirkende Zylinder mit einer Führungsbuchse und Verdrehsicherung sind Serienausstattung
- Die Bedienung erfolgt über einen elektrischen Fußtaster
- Serienmäßig ausgestattet mit einem vorderen Sicherheitslichtschranken
- Ausgestattet mit drei Zylindern (2 Führungszylinder)
- Arbeitstisch und Presstisch aus Material CK 42 mit T-Nuten DIN 650
- Seitlicher Tiefenanschlag an der Maschine
- Verdrehsicherer Presstisch
- Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich!

Hydraulikpressen C-Frame PREMIUM HPC		HPC 50	HPC 80	HPC 100	HPC 150
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	50	80	100	150
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1	mm/s	6,3	6,0	6,2	3,9
Kolbengeschwindigkeit Stufe 2	mm/s	31,4	25	30,4	19,5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	41,9	36,1	47,5	30,4
Motorleistung	kW	4	5,5	7,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
Maschinenhöhe	mm	2.045	2.060	2.245	2.390
Maschinenlänge	mm	1.350	1.500	1.650	1.850
Maschinenbreite	mm	1.180	1.230	1.260	1.400
Ausladung	mm	265	290	320	375
Arbeitstischhöhe	mm	850	850	900	950
Unterer Tisch	mm	700x450	700x500	800x550	900x650
Oberer Tisch	mm	550x300	600x350	650x400	700x450
Kolbenhub	mm	250	250	250	250
Gewicht	kg	1.750	2.180	2.820	3.850
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		**81830**	**81831**	**81832**	**81833**
UVP in € exkl. MwSt.		***48.540,00**	***Auf Anfrage**	***Auf Anfrage**	***Auf Anfrage**

ELMAG
Powered by Quality

TKS 355

	TKS 355
ØA	355
ØØ i	25,4
UpM	1.300
0°	130
45°	105
0°	120
45°	90
0°	95x180
45°	80x100

Zum Produktvideo:

www.youtube.com/watch?v=D9BUziqOBMU

Unsere TKS 355 ermöglicht den trockenen Zuschnitt von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen.

In der Werkstatt oder mobil für Montageabteilung bei Serviceeinsätzen.

- Überaus kraftvoller 2200 Watt Motor mit viel Drehmoment
- Seit Jahrzehnten bewährte und langlebige Technik
- Mindestens fünfmal schneller als Kleinbandsägen
- Geprüfte Sicherheit - große Sägeblattabdeckung, selbstschließender Sägeblattschutz, Sicherheitsverriegelung, CE-konform
- Evolution PRO HM Sägeblatt für geringe Lautstärkenentwicklung und optimale Schnittergebnisse
- **Bei Material aus Alu oder Kunststoff empfehlen wir die Verwendung unseres Schneidölspray's.**

- Ergonomischer Handgriff
- Praktisches Schnellspannsystem
- Einstellbarer Tiefenanschlag
- Präziser Gehrungsschnitt 45°-0°-45°
- Massive Gusskonstruktion
- Ausziehbare Spänelade
- Totmannschalter
- Einfache Sägeblattmontage durch Spindelfixierung
- Transportarretierung
- **Inkl. EVOLUTION PRO HM Sägeblatt 90 GZ - Art. Nr. 78376**

Modell		TKS 355
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	180x95
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	355
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	25,4
Schnittwinkel	°	45-0-45
Drehzahl	UpM	1.300
Motorleistung	W	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60
Länge	mm	660
Breite	mm	320
Höhe	mm	590
Gewicht	kg	25
Serienausstattung		
TKS 355 Metallkreissägemaschine		■
Evolution PRO HM Sägeblatt 90 GZ		■
Werkzeuge/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
TKS 355 Serienausstattung		**78309**
UVP in € exkl. MwSt.		*690,00

TKS Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Montageständer	**78305**	*252,00
ELMAG-Schneidölspray 350 ml silikonfrei	**78082**	13,60

ELMAG Sägeblätter Evolution PRO HM

- HM bestückte Sägeblätter sind für die Bearbeitung von Stahl, NE-Metalle, Kunst und Verbundwerkstotte geeignet
- Sie ermöglichen ein kühlmittelfreies, sehr schnelles und nahezu gratfreies Trennen des Materials.
- Lasergeschnittene Ornamente sorgen für einen schwingungsarmen und geräuschreduzierten Präzisions-Schnitt.

TKS Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Evolution PRO HM 355x2,2x25,4 | 90 Z	**78376**	*297,00
Evolution PRO HM 355x2,2x25,4 | 72 Z	**78377**	*259,00

KREISSÄGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

MKS 250 | MKS 300 | MKS 315 RLSS-N

		MKS 250	MKS 300	MKS 315
ØA		250	300	315
ØØi		32	32	32
UpM		40/80	40/80	40/80
○	0°	70	80	90
	45°	65	80	80
□	0°	70	80	80
	45°	55	70	70
▭	0°	95x55	100x70	115x70
	45°	60x50	80x70	70x70

WSS
DSS
Kühlsystem
ERGO

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

MKS 250 RLSS-N
Abb. mit Universalsockel
(SUPER-SET-AKTION / Sonderzubehör)

Geniales Konzept für die flexible Fertigung

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind die ideale Lösung für den variablen Einzel- oder Kleinserienschnitt von Stangenmaterial. Die Maschinen bieten zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe. Der Getriebekopf ist innerhalb von Sekunden auf einen neuen Gehrungswinkel einstellbar.

Glatter, nahezu gratfreier Schnitt

Die präzise gelagerte Antriebsachse sorgt für einen präzisen Rundlauf des Sägeblattes und ein glattes Schnittbild. Das Werkstück wird mit dem Doppel-Schnellspannschraubstock an beiden Seiten der Schnittstelle gespannt und nahezu gratfrei durchschnitten.

Gutes Handling, hohe Leistung

- Rasche Gehrungseinstellung mit einem Hebelgriff - mit Winkelschnellspanner und Winkelskala 45-0-45°
- Flexible Gehrungseinstellung - Getriebekopf und/oder Schraubstock schwenkbar
- Schnitttiefe exakt begrenzbar - mit Schnitt-tiefenanschlag
- Leistungsstark - zweistufiger Antriebsmotor 40/80 UpM
- Laufruhig und langlebig - Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Kühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kompakt - Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung - mit ERGO-Bedienhebel
- Sicher - selbstschließender Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Kühlsystem mit Membranpumpe

Technisch und wirtschaftlich optimale Lösung: Kühlmittelförderung mittels mechanischer Membranpumpe unter Nutzung der Antriebsachse des Elektromotors.

TECH-INFO

Nullspannungsauslösung

Die Nullspannungsauslösung einer Maschine ist ein Sicherheitsmechanismus. Er verhindert das unkontrollierte Wiederanlaufen des Maschinenantriebs bei Stromwiederkehr, z.B. nach einem Stromausfall. Bei Spannungsabfall wird der Starttaster automatisch deaktiviert. Er muss für den Weiterbetrieb nach Strom-wiederkehr erneut betätigt werden.

Nullspannungsauslösung - Mögliche Ursachen:

- Netzstromausfall oder -abschaltung
- Ansprechen einer vorgeschalteten Netzstromsicherung
- Ansprechen eines Motorschutzschalters
- Not-Aus-Taster betätigt
- Starttaster defekt
- Kabelbruch

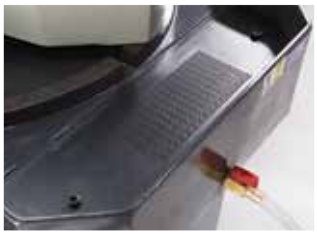
Abbildung:
SUPER-SET-AKTION MKS 300 RLSS-N

MKS 315 RLSS-N
Abb. mit Stahlblech-Sockel
(SUPER-SET-AKTION / Sonderzubehör)

SUPER-SET-AKTION

Plug & Play-Ausstattung mit großem Preisvorteil:

- Robuster Universal- bzw. Stahlblech-Sockel
- Materialständer mit Leichtlaufrolle
- Qualitäts-Sägeblatt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl HSS/DMo5
- Hochwirksames Kühlmittelkonzentrat, Verdünnbar 1:10, 5 Liter



Spänewanne mit Kühlmittelbehälter, Abb. Rücklauffilter und Dosierventil

Gut ablesbare Winkelskala ±45° für präzise Einstellung des Schnittwinkels

Zubehör - Kreissägeblätter	Zahnteilung	Zähneanzahl	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	4	200	**78204**	132,00
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	5	160	**78206**	132,00
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	6	128	**78207**	132,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	4	220	**78212**	191,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	5	180	**78213**	191,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	6	160	**78214**	191,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	8	120	**78215**	191,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	**78216**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	**78217**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	**78218**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	**78219**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	**78220**	207,00

MKS RLSS-N Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universalsockel für MKS 250/300	**78096**	622,00
Stahlblechsockel für MKS 315/350	**78098**	*600,00
Materialständer für Metallkreissägen	**78094**	308,00

Metall-Kreissägemaschinen		MKS 250	MKS 300	MKS 315
Technikdaten		RLSS-N	RLSS-N	RLSS-N
Schnittbereich max.	mm	95x55	100x70	115x70
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	250	300	315
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	100	105	120
Schnittwinkel	°	45-0-45	45-0-45	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	40	40	40
Drehzahlstufe 2	UpM	80	80	80
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	950	1.100	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.320	1.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	1.010	1.010	1.030
Länge	mm	800	1.475	1.475
Breite	mm	830	1.000	1.000
Höhe	mm	755	1.150	1.150
Gewicht	kg	83	98	150
MKS RLSS-N Serienausstattung				
MKS RLSS-N Metall-Kreissägemaschine		■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		-	-	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala		■	■	■
Schnitttiefenanschlag verstellbar		■	■	■
DSS Doppel-Schnellspannschraubstock		■	■	■
Schnellspannhebel		■	■	■
Spannbacke(n) verstellbar		■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung		■	■	■
Kühlsystem mit Membranpumpe		■	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend		■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■
SUPER-SET-AKTION				Super-Angebot
MKS RLSS-N Serienausstattung		■	■	■
Universal- bzw. Stahlblech-Sockel		■	■	■
Materialständer für Metallkreissägen		■	■	■
Qualitäts-Sägeblatt HSS/DMo5		■	■	■
Kühlmittelkonzentrat 1:10, 5 Liter		■	■	■
Bestelldaten				
MKS RLSS-N Serienausstattung		**78025**	**78026**	**78027**
UVP in € exkl. MwSt.		1.960,00	2.240,00	3.305,00
SUPER-SET-AKTION		**78020**	**78021**	**78022**
UVP in € exkl. MwSt.		2.740,00	3.000,00	3.930,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

MKS 315 PROFI (L) | 350 PROFI (L)

	MKS 315	MKS 350
ØA	315	350
ØØi	32	32
UpM	40/80	40/80
/-L	20/40	20/40
0°	100	110
45°	90	90
0°	90	100
45°	80	85
0°	140x70	155x80
45°	70x85	90x85

MKS 350 PROFI
Abb. mit Stahlblech-Sockel (SUPER-SET-AKTION / Sonderzubehör)

WSS
SSS
Kühlsystem
ERGO

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

MKS PROFI-Modelle

Präzisions-Kreissägen für Stahl, Nichteisenmetalle, Gussprofile und Kunststoffe.

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Nahezu gratfreier Schnitt
- Rasche Winkeleinstellung mit einem Hebelgriff - mit Winkelschnellspanner und Winkelskala
- Flexible Gehrungseinstellung - Getriebekopf und/ oder Schraubstock 45-0-45° schwenkbar
- Schnitttiefe einstellbar mittels Einstellschraube
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebeldrehung - Schnellspannschraubstock mit Spannhebel und Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - zweistufiges Antriebsaggregat für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kompakt - Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung - ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer Rückstellung
- Sicher - selbstschließender Schutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- **Ausführung „L" speziell für Edelstahl geeignet**

SUPER-SET-AKTION

Plug & Play-Ausstattung mit großem Preisvorteil:

- Robuster Stahlblech-Sockel
- Qualitäts-Sägeblatt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl HSS/DMo5
- Hochwirksames Kühlmittelkonzentrat, verdünnbar 1:10, 5 Liter

Zubehör - Kreissägeblätter	Zahnteilung	Zähneanzahl	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	**78216**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	**78217**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	**78218**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	**78219**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	**78220**	207,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	4	280	**78221**	244,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	6	180	**78222**	244,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	8	140	**78223**	244,00
HSS-E/Cobalt Kreissägeblätter für Vergütungsstähle:				
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	3	300	**78282**	291,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	4	240	**78277**	291,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	5	200	**78281**	291,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	6	160	**78278**	291,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	4	280	**78279**	319,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	5	220	**78283**	319,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	6	180	**78280**	319,00

MKS PROFI Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für MKS 315/350	**78098**	*600,00
Materialständer für Metallkreissägen	**78094**	308,00

Metall-Kreissägemaschinen		MKS 315	MKS 315	MKS 350	MKS 350
Technikdaten		PROFI	PROFI-L	PROFI	PROFI-L
Schnittbereich max.	mm	140x70	140x70	155x80	155x80
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	350	350
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	190	190	190	190
Schnittwinkel	°	45-0-45	45-0-45	45-0-45	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	40	20	40	20
Drehzahlstufe 2	UpM	80	40	80	40
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.500	1.320	1.800	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	2.200	1.910	2.400	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen		1.030	1.030	1.030	1.030
Länge	mm	1.475	1.475	1.475	1.475
Breite	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Höhe	mm	1.150	1.150	1.200	1.200
Gewicht	kg	170	170	210	210
MKS PROFI Serienausstattung					
MKS PROFI Metall-Kreissägemaschine		■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		■	■	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala		■	■	■	■
Schnitttiefenanschlag verstellbar		■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	■	■
Schnellspannhebel		■	■	■	■
Spannbacke verstellbar		■	■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung		■	■	■	■
Kühlsystem mit Membranpumpe		-	-	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	-	-
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend		■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
SUPER-SET-AKTION				Super-Angebot	
MKS PROFI Serienausstattung		■	■	■	■
Stahlblech-Sockel		■	■	■	■
Qualitäts-Sägeblatt HSS/DMo5		■	■	■	■
Kühlmittelkonzentrat 1:10, 5 Liter		■	■	■	■
Bestelldaten					
MKS PROFI Serienausstattung		**78033**	**78034**	**78035**	**78036**
UVP in € exkl. MwSt.		*3.375,00	*3.655,00	*3.930,00	*3.840,00
SUPER-SET-AKTION		**78011**	**78012**	**78013**	**78014**
UVP in € exkl. MwSt.		*3.935,00	*3.800,00	*4.490,00	*4.395,00

VM 315 (L) | VM 350 (L)

	VM 315	VM 350
ØA	315	350
ØØi	32	32
UpM	33/66	36/72
/-L	17/34	18/36
0°	100	120
45°	100	120
60°	80	90
0°	90	100
45°	90	90
60°	70	90
0°	135x80	170x90
45°	100x80	125x90
60°	80x70	90x90

GKS
Kühlsystem
ERGO
315
SSS

- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Schlossereien
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

VM 350
VM 350-L

VM 315-L / VM 350-L

- 17/34 bzw. 18/36 UpM - ideale Drehzahlmodelle für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe

KREISSÄGEN

VM-Modelle

Robuste, manuell bedienbare Vertikal-Kreissägen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

- Vertikale Schwalbenschwanzführung des Sägekopfes
- Vertikalhub bzw. Schnitttiefe genau einstellbar
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt - Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung - schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala, Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Stets sauberes Sägeblatt - mit Späneräumer
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kühlmittelbehälter im Maschinensockel integriert
- Komfortable Bedienung - ERGO-Bedienhebel
- Sicher - mit Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

VM 315 und VM 315-L

- Zwei Drehzahlstufen 33/66 bzw. 17/34 UpM
- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebeldrehung - Schnellspannschraubstock mit Schnellspannhebel und Antigrat-Werkstückhalter

VM 350 und VM 350-L

- Zwei Drehzahlstufen 36/72 bzw. 18/36 UpM
- Materialauflage 1.000 mm mit zwei Laufrollen
- Standardschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

Metall-Kreissägemaschinen		VM 315	VM 315	VM 350	VM 350
Technikdaten			-L		-L
Schnittbereich max.	mm	135x80	135x80	170x90	170x90
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	350	350
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	160	160	185	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufe 1	UpM	33	17	36	18
Drehzahlstufe 2	UpM	66	34	72	36
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.320	1.900	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	1.910	2.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	920	920	908	908
Länge	mm	1.500	1.500	1.050	1.050
Breite	mm	650	650	1.000	1.000
Höhe	mm	1.700	1.700	1.850	1.850
Gewicht	kg	270	270	450	450
VM Serienausstattung					
VM Metall-Kreissägemaschine		■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		■	■	-	-
Materialauflage mit zwei Laufrollen		-	-	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	-	-
Schnellspannhebel		■	■	-	-
Standardschraubstock		-	-	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung		■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend		■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Stahlblechsockel und Spänewanne		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
VM Serienausstattung		**78037**	**78046**	**78038**	**78039**
UVP in € exkl. MwSt.		***5.550,00**	***6.595,00**	***8.275,00**	***8.575,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Sonderausführung auf Anfrage: Pneumatischer Schraubstock mit Fußpedal, VM 315 mit Pneumatik-, VM 350 mit Pneumatik- oder Hydraulik-steuerung.

VS 315 P(L) | VS 350 P(L) | 370 H(L)

		315 P	350 P	370 H
ØA		315	350	370
ØØ i		32	32	32
UpM		33/66	36/72	25/50
	L	17/34	18/36	12/25
○	0°	100	120	120
	45°	100	120	120
	60°	80	90	-
□	0°	90	100	100
	45°	90	90	100
	60°	70	90	-
▭	0°	135x80	170x90	170x100
	45°	100x80	125x90	130x100
	60°	70x80	90x90	-

GKS
SSS
SDS
Kühlsystem
bis 350-PL
H-AUTO P
SSP
370 H/HL
H-AUTO H
SSH

VS 315 P
Halbautomatische Kreissägemaschine mit Pneumatiksystem und Schnittdrucksteuerung

VS-Modelle

Moderne, halbautomatische Vertikalkreissägen mit pneumatischem oder hydraulischem Schnellspannschraubstock, Automatikvorschub und Schnittdrucksteuerung. Halbautomatischer Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung.

VS L-Modelle

Langsame Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/ Edelstahl und harte Werkstoffe.
VS 315 17/34 UpM,
VS 350 18/36 UpM,
VS 370 12/25 UpM

VS 370 H
Halbautomatische Kreissägemaschine mit Hydrauliksystem und Schnittdrucksteuerung

VS 315 P bis VS 350 PL

- Halbautomatisches Pneumatiksystem mit Schnellspann- und Getriebekopfzylinder
- Winkelsperren bei 45-0-45-60°

VS 370 H und VS 370 HL

- Hydrauliksystem mit hohem Spanndruck
- Winkelsperren bei 45-0-45°

VS 315 P und VS 315 PL

- Schnittbereich max. 135x80 mm

VS 350 P bis VS 370 HL

- Schnittbereich max. 170x100 mm
- Materialauflage mit zwei Laufrollen

Metall-Kreissägemaschinen		VS 315	VS 350	VS 370
Technikdaten		P	P	H
Schnittbereich max.	mm	135x80	170x100	170x100
Sägeblatt-Außen-Ø	mm	315	350	370
Sägeblatt-Innen-Ø	mm	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	160	185	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	33	36	25
Drehzahlstufe 2	UpM	66	72	50
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.900	1.900
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	2.500	2.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	900	908	908
Länge	mm	1.500	2.640	2.640
Breite	mm	650	1.200	1.200
Höhe	mm	2.000	1.850	1.850
Gewicht	kg	300	500	500
VS Serienausstattung				
H-AUTO P Pneumatik halbautomatisch		■	■	-
H-AUTO H Hydraulik halbautomatisch		-	-	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		■	-	-
Materialauflage mit zwei Laufrollen		-	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■
SSP Schnellspanner pneumatisch		■	■	-
SSH Schnellspanner hydraulisch		-	-	■
Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe		■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■
Folienpanel mit Betriebsindikatoren		■	-	-
SDS Schnittdrucksteuerung		■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■
Sägeblattschutz		■	-	-
Schutzgitter feststehend		-	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■
Stahlblechsockel und Spänewanne		■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■
Bestelldaten				
VS Serienausstattung		**78040**	**78070**	**78075**
UVP in € exkl. MwSt.		***10.065,00**	***10.040,00**	***13.690,00**
VS-L (Langsamläufer) Serienausstattung		**78041**	**78071**	**78076**
UVP in € exkl. MwSt.		***10.190,00**	***10.175,00**	***16.370,00**

START UP SERVICE

Made in EU

ELMAG
Powered by Quality

VA 315 | VA 370 - CNC-Vollautomaten hydraulisch

		VA 315	VA 370
ØA		315	370
ØØi		32	32
UpM		33/66	25/50
/-L		17/34	12/25
○	0°	100	120
	45°	90	120
	60°	80	-
□	0°	90	100
	45°	80	100
	60°	70	-
▭	0°	120x80	170x100
	45°	80x80	130x100
	60°	80x70	-

VA 370

Sägevollautomat hydraulisch
- 9 Sägeprogramme, je 99 Einzelschritte
- Stückzähler für 891 Schnittpositionen
- Flexible Schnittprogrammierung

V-AUTO H
CNC1
HSS/DMo5
GKS
SSS
SSH
SDS
Kühlsystem
370
CNC9

VA-Modelle

Vollautomatische Industrie-Kreissägen für rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetallen und Kunststoffen. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- Hoher Spanndruck - Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr - breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit - Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkeleinstellung - schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperren
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen präzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen - Materialwagen- und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Stets sauberes Sägeblatt - mit Späneräumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

VA 315

- CNC1-Steuerung, ideal für Einzel- und Serienproduktion - Maß eingeben, Zyklus starten
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung - Winkelsperren bei 45-0-45-60°

VA 370

- CNC9-Steuerung, ideal für flexible Einzel-, Klein- und Großserienproduktion - 9 Schnittprogramme, je 99 Gleichmaßschnitte
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Winkelsperren bei 45-0-45°

Zubehör - Kreissägeblätter	Zahnteilung	Zähneanzahl	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	**78216**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	**78217**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	**78218**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	**78219**	207,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	**78220**	207,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	4	280	**78221**	244,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	6	180	**78222**	244,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	8	140	**78223**	244,00
HSS-E/Cobalt Kreissägeblätter für Vergütungsstähle:				
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	3	300	**78282**	291,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	4	240	**78277**	291,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	5	200	**78281**	291,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	6	160	**78278**	291,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	4	280	**78279**	319,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	5	220	**78283**	319,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	6	180	**78280**	319,00

Metall-Kreissägemaschinen CNC		VA 315	VA 370
Technikdaten			
Schnittbereich max.	mm	120x80	170x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	370
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	120	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	0-45
Materialwagenvorschub max.	mm	500	600
Drehzahlstufe 1	UpM	33	25
Drehzahlstufe 2	UpM	66	50
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.900
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	2.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	2.500	3.500
Breite	mm	1.000	1.200
Höhe	mm	2.000	1.900
Gewicht	kg	550	900
VA Serienausstattung			
VA Metall-Kreissägemaschine CNC		■	■
V-AUTO H Hydraulik vollautomatisch		■	■
CNC1-Steuerung (Einzelmaße)		■	■
CNC9-Steuerung (9 Sägeprogramme)		-	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■
Materialauflage mit drei Laufrollen		■	■
Materialwagen mit Schraubstock		■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■
SSH Schnellspanner hydraulisch		■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■
Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe		■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■
SDS Schnittdrucksteuerung		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägeblattschutz		■	-
Schutzgitter feststehend		-	■
Schutzbügel Sicherheitsabschaltung		■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■
Stahlblech-Sockel/Spänewanne		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
VA Serienausstattung		**78028**	**78077**
UVP in € exkl. MwSt.		*21.395,00	*Auf Anfrage

KREISSÄGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

TA 400

	TA 400
ØA	400
ØI	32
UpM	3.000
0°	140
45°	130
0°	110
45°	100
0°	180x100
45°	150x100

- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Fensterbau
- Isolierbetriebe
- Spenglereien
- Maschinenbau
- Anlagenbau

TA 400
Manuelle Leichtmetallsäge,
Abb. mit Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)

High-Speed für Alu

Hochgeschwindigkeits-Metallkreissägen für superglatte Schnittflächen. Speziell geeignet für Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Sehr robuste Ausführung für den Dauerbetrieb in Gewerbe und Industrie.

- Ideal für Stangenmaterial - verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Schnittbereich max. 180x100 mm, Sägeblattdurchmesser 400 mm
- Nahezu gratfreier Schnitt - präzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt - stabile Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Schnittwinkeleinstellung - schwenkbarer, präzise gelagerter Getriebekopfteller mit Winkelskala und -spanner
- Genaue Schnitttiefe - mit Einstellschraube für Vertikalhub
- Sicheres, beidseitiges Spannen für gratarmen Schnitt - Materialspanner und Antigrat-Werkstückhalter mit verstellbarer Spannbreite
- Oberflächenschonend - breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark - kräftiger Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsart - laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Betriebssicher - Keilriemenantrieb, Schutzgehäuse, selbstschließender Sägeblattschutz, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

TA 400

- Stabile Schnittführung - ERGO-Bedienhebel mit Dauerschalter und automatischer Rückstellung

Metall-Kreissägemaschinen		TA 400
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	180x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	400
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32
Schraubstockspannweite max.	mm	220
Schnittwinkel	°	45-0-45
Drehzahl	UpM	3.000
Motorleistung	W	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	860
Länge	mm	1.500
Breite	mm	1.000
Höhe	mm	900
Gewicht	kg	160
TA 400 Serienausstattung		
TA Alu-Metall-Kreissägemaschine		■
Materialauflage mit Laufrolle		■
Stangensperre mit Materialanschlag		■
Getriebekopfteller schwenkbar		■
Winkelskala und -spanner		■
Schnitttiefenanschlag verstellbar		■
Materialspanner manuell		■
Antigrat-Werkstückhalter manuell		■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■
MAP Materialspanner pneumatisch		-
Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch		-
Teflonspannbacken		■
Hochleistungs-Riemenantrieb		■
Zentrales Bedienpanel		-
SDR Spanndruckregler		-
Kühlsystem mit Membranpumpe		■
Sägeblattschutz selbstschließend		■
Schutzgehäuse Riemenantrieb		■
Schutzgehäuse Schneideeinheit		-
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■
Stahlblech-Sockel		-
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
TA 400 Serienausstattung		**78050**
UVP in € exkl. MwSt.		***3.500,00**

TA 400 Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für TA 400	**78055**	***513,00**
Materialständer für Metallkreissägen	**78094**	**308,00**
Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63	**78056**	***212,00**

START UP SERVICE

Made in EU

ELMAG
Powered by Quality

TA 400-A - CNC-Vollautomat Leichtmetall

	TA 400-A
ØA	400
ØØi	32
UpM	3.000
0°	130
0°	110
0°	180x100

V-AUTO P
CNC1
MAP
SDR
Kühlsystem

- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Isolierbetriebe
- Maschinenbau
- Anlagenbau

TA 400-A
CNC-gesteuerter, pneumatischer Sägevollautomat

TA 400-A

Moderne, vollautomatische High-Speed-Metallkreissäge für Einzelschnitt und rationelle Serienfertigung. Ideale Ablängmaschine für Stangen- und Bündelmaterial aus Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- CNC1-Steuerung für einfache Bedienung - Maß eingeben, Zyklus starten
- Schnittbereich max. 180x100 mm
- Sägeblattdurchmesser 400 mm
- Einstellbarer Spanndruck - Pneumatiksystem V-AUTO P
- Nahezu gratfreier Schnitt - hochpräzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Einfache Materialzufuhr - breite Materialauflage mit drei leichtgängigen Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit - Referenzpunkt des Materialwagens und Zuschnittlänge präzise einstellbar
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Genaue Schnitttiefe - mit Einstellschraube für Vertikalhub
- Sicheres Spannen beiderseits der Schnittstelle - mit Materialwagenschraubstock und Antigrat-Werkstückhalter
- Oberflächenschonend - breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark - Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsform - laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Gute Übersicht - zentrales Bedienpanel mit SPS-Steuerung
- Spanndruck optimierbar - Spanndruckregler zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Betriebssicher - Keilriemenantrieb als Sicherheitskupplung bei Überlast, Schutzabdeckung des Materialwagens, Schutzgehäuse der Schneideeinheit, Schutzbügel, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Hochwertige Gewerbe- und Industrieausführung

Vollautomatischer Schneidezyklus

- Zyklusstart ab Steuerungspanel
- Materialwagen vor / Zuführen auf Maß
- Material fixieren / Spanner zu
- Sägeblattantrieb ein
- Kühlmittelpumpe ein / Schmieren
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- Materialwagen rück / Rückstellen auf Maß
- Getriebekopf anheben / Rückstellen
- Sägeblattantrieb / Kühlmittelpumpe aus
- Werkstück lösen / Spanner auf
- Zykluswiederholung

Alu-Metall-Kreissägemaschine CNC		TA 400
Technikdaten		-A
Schnittbereich max.	mm	180x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	400
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32
Schraubstockspannweite max.	mm	180
Schnittwinkel	°	0
Drehzahl	UpM	3.000
Motorleistung	W	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	3.800
Breite	mm	1.600
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	510
TA 400-A Serienausstattung		
TA 400-A Alu-Metall-Kreissägemaschine		■
V-AUTO P Pneumatik vollautomatisch		■
CNC1-Steuerung (Einzelmaße)		■
Materialauflage mit drei Laufrollen		■
Materialwagen mit Schraubstock		■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■
MAP Materialspanner pneumatisch		■
Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch		■
Teflonspannbacken		■
Hochleistungs-Riemenantrieb		■
Zentrales Bedienpanel		■
SDR Spanndruckregler		■
Kühlsystem mit Membranpumpe		■
Schutzabdeckung Materialwagen		■
Schutzgehäuse Schneideeinheit		■
Schutzbügel		■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■
Stahlblech-Sockel/Spänewanne		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
TA 400-A Serienausstattung		**78053**
UVP in € exkl. MwSt.		***22.245,00**

TA 400-A Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63	**78056**	***212,00**

KREISSÄGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

BOMAR AL - Alu-Unterflurkreissäge

	AL 400 S	AL 500 S
ØA	400	500
CØi	30	30
UpM	3.060	3.000
0°	120	170
45°	120	150
60°	96	120
0°	110	150
45°	100	130
60°	85	115
0°	285x70	295x70
45°	150x40	180x50
60°	100x55	120x70

Die halbautomatischen Kreissägen Serie AL werden überwiegend eingesetzt zum Trennen von Profilmaterialien aus Aluminiumguss, Kupfer und Hartkunststoffen (bedingt Vollmaterial).

Die Maschine zeichnet sich durch eine einfache Handhabung und schnelles bequemes Wechseln des Materials sowie einfache Gehrungswinkelverstellung aus.
Die Serie AL besitzt einen stufenlos einstellbaren Gehrungsbereich von bis zu 60° beidseitig.
Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der für die Einstellung des optimalen Sägevorschub sorgt.
Die Materialklemmung erfolgt über zwei pneumatisch gesteuerte vertikale Spannzylinder.

- Präzisions-Unterflur -Kreissäge
- Trockenschnitttechnik
- Inkl. 2 pneumatische Spannstöcke (vertikal)
- Inkl. Wartungseinheit mit Druckminderer
- Sägeblatt 400 mm / 500 mm
- **Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten!**

BOMAR Rollenbahnen für AL 500 S	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil rechts		Auf Anfrage
Anschlussteil links		Auf Anfrage
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78868	*657,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78869	*819,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78870	*504,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78846	*678,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78871	*419,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78872	*567,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78873	*567,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78874	*615,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78875	*683,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	78876	*1.355,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	78877	*1.535,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	78878	*1.715,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	78879	*1.880,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	78880	*2.080,00

BOMAR Rollenbahnen für AL 400 S auf Anfrage!

Alu-Unterflurkreissäge		AL 400 S	AL 500 S
Technikdaten			
Schnittbereich max.	mm	285x70	375x95
Geschwindigkeit	m/min	3.060	3.000
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	400	500
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	30	30
Motorleistung	W	3.000	4.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	1.000	1.100
Breite	mm	2.200	1.200
Höhe	mm	1.850	2.000
Gewicht	kg	500	500
Bestelldaten			
Alu-Unterflurkreissäge Serienausstattung		78991	78992
UVP in € exkl. MwSt.		*13.980,00	*15.540,00

Sonderzubehör	Bestell-nummer	AL 400 S / 500 S
Alu-Kreissägeblatt 400x3,8x30mm / 96 Z	78230	■
Alu-Kreissägeblatt 500x4,4x30mm / 120 Z	78260	■
LaserLiner - Lasermessleitlinie		■
Digitale Gehrungsanzeige		■
Absauganlage		■
Absaugschläuche		■

TV 300 | TV 350 | TV 400

	TV 300	TV 350	TV 400
ØA	300	350	400
Øi	25,4	25,4	25,4
UpM	5.400	4.300	3.800
0°	100	120	130
45°	90	105	100
0°	90	108	120
45°	80	95	100
0°	140x80	140x90	170x100
45°	100x70	100x90	120x95

TV 350
Abb. mit Stahlblech-Sockel und Sägeblatt (Sonderzubehör)

High-Speed für den extraglatten Schnitt

Moderne Trennschleifmaschinen für das Ablängen von Stangenmaterialien wie Rund- und Formrohre, Formprofile und Vollmaterialien aus Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Guss- und Nichteisenmetalle. Ideal für den Indoor-Einsatz, auch für Outdoor unter geschützten Bedingungen, z.B. auf Großbaustellen für das rasche Trennen von Bau- und Armierungseisen.

- Schwenkbarer Maschinenkopf +/- 45 °
- Kugelgelagerte Antriebswelle
- Bedienwerkzeug
- Eronomischer Bedienhebel
- Materialanschlagstange
- Trockenschnitttechnik

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für TV 300	**78068**	*496,00
Stahlblechsockel für TV 350 & TV 400	**78069**	*496,00
Trennschleifscheibe 300x3,5x25,4 mm für TV 300	**78060**	26,00
Trennschleifscheibe 350x4,0x25,4 mm für TV 350	**78061**	61,00
Trennschleifscheibe 400x4,0x25,4 mm für TV 400	**78073**	67,50

Metall-Trennmaschinen		TV 300	TV 350	TV 400
Technikdaten				
Trennbereich max.	mm	140x80	140x90	170x100
Trennscheiben-Außendurchmesser	mm	300	350	400
Trennscheiben-Innendurchmesser	mm	25,4	25,4	25,4
Schraubstockspannweite max.	mm	190	190	170
Trennwinkel	°	45-0-45	45-0-45	45-0-45
Drehzahl	UpM	5.400	4.300	3.800
Motorleistung	W	4.000	5.500	5.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	830	830	860
Breite	mm	900	1.025	960
Höhe	mm	880	900	980
Gewicht	kg	115	145	155
TV Serienausstattung				
TV Metall-Trennmaschine		■	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala		■	■	■
Trenntiefenanschlag verstellbar		■	■	■
Trennschleifschraubstock		■	■	■
Spannbacke verstellbar		■	■	■
Hochleistungs-Riemenantrieb		■	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■	■
Trennscheibenschutz selbstschließend		■	■	■
Schutzabdeckung Riemenantrieb		■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■
Bestelldaten				
TV Serienausstattung		**78064**	**78065**	**78063**
UVP in € exkl. MwSt.		*2.310,00	*2.495,00	*2.360,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Sonderausführung auf Anfrage: SSS Schnellspannschraubstock, Pneumatischer Schraubstock mit Fußpedal.

VHKS 230 Laserliner

Die VHKS 230 Laserliner ist eine High-Tech Metall-Handkreissäge für den manuell zugeführten Schnitt von Rohren, Profilen, Gittern und Blechen aus Stahl, NE-Metallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen.

- Trockener, gratfreier Schnitt,
- Winkeleinstellung von 0-45° für Gehrungsschnitte
- Sehr gutes Handling - rutschfester, ergonomischer Griff, leichtes, schlagfestes Gehäuse
- Mit HM Sägeblatt für schwingungsarme und bessere Schnittergebnisse bei geringerer Lärmentwicklung
- Inkl. Laserliner

LED

Modell		VHKS 230 Laserliner
Technische Daten		
Max. Schnitttiefe bei 90°	mm	83
Max. Schnitttiefe bei 45°	mm	56,5
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	230
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	25,4
Schnittwinkel	°	0-45
Drehzahl	UpM	2.300
Motorleistung	W	1.800
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50
Gewicht	kg	9,5
Bestelldaten		
Bestellnummer		**78389**
UVP in € exkl. MwSt.		**320,00**

ELMAG
Powered by Quality

TB 100 | TB 125 Vario | TB 150 Vario - Kleine Gehrungsbandsägen

		TB 100	TB 125	TB 150
h		13	13	13
s		0,65	0,65	0,65
m/min		45	30-80	30-63
○	0°	100	122	150
	45°	60	95	90
	60°	-	63	65
□	0°	100	122	140
	45°	60	95	90
	60°	-	63	65
▭	0°	150x100	122x122	150x140
	45°	100x60	95x95	100x90
	60°	-	63x63	65x70

Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit TB 125/150

Gut ablesbare Winkelskala - einfache Gehrungseinstellung 0 bis 60°

Variable Schnittgeschwindigkeit

TB Vario Metallbandsägen ermöglichen eine Optimierung der Schnittleistung durch stufenlose Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an den Werkstoff. Sie überzeugen durch hohe Schnittqualität und ein sauberes Schnittbild.

TB 100 - leicht und schnittig

Die kompakt gebaute TB 100 Bandsäge eignet sich für kleine bis mittelgroße Sägearbeiten. Sie eignet sich hervorragend für den Outdooreinsatz.

Sie besitzt einen robusten Maschinensockel und einen verwindungssteifen Bandsägerahmen aus schlagfestem Aluminium-Druckguss.

Schnittbereich und Schnittgeschwindigkeit

Die TB 100 schneidet Stahl, INOX/NIRO/ Edelstahl, Nichteisenmetalle, Guss und Kunststoffe.

TB 125 Vario - klein ganz groß

Superkompakte Gehrungsbandsäge mit variabler Geschwindigkeit für Schnittgrößen bis 122x122 mm. Leichtbauweise Aluminium-Druckguss.

TB 150 Vario - kompakte Spitzentechnik

Kräftige Gehrungsbandsäge mit variabler Schnittgeschwindigkeit für Schnittgrößen bis 150x140 mm.

TB 100

TB 125

TB 150

Metall-Bandsägemaschine		TB 100	TB 125	TB 150
Technikdaten			Vario	Vario
Schnittbereich max.	mm	150x100	122x122	150x140
Sägebandlänge	mm	1.470	1.440	1.735
Sägebandhöhe	mm	13	13	13
Sägebandstärke	mm	0,65	0,65	0,65
Schraubstocköffnung max.	mm	160	>125	>150
Schnittwinkel	°	0-45	0-60	0-60
Schnittgeschwindigkeit	m/min	45	30-80	30-63
Motorleistung	W	370	375	450
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Länge	mm	810	705	900
Breite	mm	290	290	350
Höhe	mm	400	490	500
Gewicht	kg	22	21	27
TB Serienausstattung				
SGR Schnittgeschwindigkeitsregler		-	■	■
Standard-Drehschraubstock		■	■	■
WSS Winkelschnellspanner		■	■	■
Winkelskala		■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■	■
Sägeband- und Greifschutz		■	■	■
Nullspannungsauslösung		■	■	■
Sockel-/Bügelgehäuse Alu-Druckguss		■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■	■
Bestelldaten				
TB Serienausstattung		**78110**	**78131**	**78132**
UVP in € exkl. MwSt.		**1.075,00**	**756,00**	**1.200,00**

Montageständer für TB 100
Klappbarer, stabiler Unterbau für einfachen Transport und raschen Aufbau.

TB 100 Sonderzubehör Bandsägeblätter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Montageständer für TB 100	**78111**	**204,00**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	**78112**	**34,50**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ (serienmäßig)	**78113**	**34,50**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78114**	**34,50**
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	**78115**	**34,50**

Bandsägeblätter TB 125	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	**78445**	**31,50**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ (serienmäßig)	**78446**	**31,50**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78447**	**31,50**
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	**78448**	**31,50**

Bandsägeblätter TB 150	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	**78440**	**36,00**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ (serienmäßig)	**78441**	**36,00**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78442**	**36,00**
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	**78443**	**36,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

HY 305x178

		HY 305x178
h		19
s		0,9
m/min		22/34/49/64
○	0°	178
	45° ◣	127
▭	0°	305x178
	45° ◣	120x125

HY 305x178
Keilrahmenantrieb,
vier Drehzahlstufen

Leistungsstarke, mittelgroße Bandsägen

Dank ihrer hervorragenden Verarbeitung sind sie auch als kompakte Zuschnittlösung für Industriebetriebe ideal. Die HY-Modelle verfügen über einen Keilriemenantrieb, der wirksam gegen eine Überlastung des Sägebandes schützt.

HY 305x178 - Flexibler Einsatz

Leichte Bandsäge für Schnittgrößen bis 305x178 mm. Vier Drehzahlstufen für harte bis weiche Werkstoffe. Ausstattung mit Transporträdern für flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz.

- Stufenlos einstellbarer Sägerahmenvorschub mit hydraulischer Absenkautomatik und Regelventil
- Schnellspannschraubstock für rasches und präzises Spannen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Einstellbarer Schnittwinkel von 0-45°
- 750 W Keilriemenantrieb, Getriebe im Ölbad
- Vier Schnittgeschwindigkeiten: 22/34/49/64 m/min bei 50 Hz
- Optimale Sägebandkühlung mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf durch präzisionsgelagerte Sägebandräder mit Spureinstellung

Einfach verstellbare Spannbacken für Schnittwinkel 0-45°, Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitten.

Verstellbarer Spannlagerhalter hinten mit Späneabstreifer, präzise einstellbarem Spannlagerpaar und kräftiger Spänebürste.

Verstellbarer vorderer Spannlagerhalter für sichere Sägebandführung mit Greifschutz und einstellbarem Spannlagerpaar. Integrierter Kühlleitungsanschluss mit Dosier- und Absperrventil.

Absenkautomatik mit stufenloser Vorschubeinstellung, Hydraulikzylinder, Regelventil und Absperrventil.
Links von der Zylinderstange: Endausschalter des Sägebandschutzes.

ELMAG
Powered by Quality

HY 380x230 Vario

		HY 380x230 Vario
h		27
s		0,9
m/min		25-75
○	0°	229
	45°	150
▭	0°	380x127
	45°	190x150

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

HY 380x230 Vario
Schnittgeschwindigkeit stufenlos einstellbar

Stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler

Schnellspannschraubstock mit Distanzhalter und Einstellskala

Steuerpanel mit Betriebslampe

HY 380x230 - mit VARIO-Antrieb

Bewährte, stationäre Bandsäge mit Drehzahlregelung zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und Durchsatzleistung. Schnittbereich bis max. 380x230 mm.

- Einfacher Sägebandwechsel mit Drehgriff
- Sichere Sägebandführung durch verstellbare Spannlager
- Präzise einstellbare Spannlagerpaare für spielfreie Anpassung
- Plug & Play mit Ölfüllung und hochwertigem Bimetall-Cobalt Bandsägeblatt
- Zulassung für vertikales Schneiden mit aufgestelltem Sägerahmen.

Metall-Bandsägemaschinen		HY 305x178	HY 380x230
Technikdaten			Vario
Schnittbereich max.	mm	305x178	380x230
Sägebandlänge	mm	2.362	3.035
Sägebandhöhe	mm	19	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittwinkel	°	0-45	0-45
Drehzahlstufen	Anz.	4	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit 1/min.	m/min	22/34/49/64	25-75
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.500
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	100	100
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Schalldruckpegel (Stahl)	dB(A)	71/73	71/73
Einlaufhöhe	mm	530	630
Länge	mm	1.250	1.810
Breite	mm	510	780
Höhe	mm	1.140	1.230
Gewicht	kg	140	300
HY Serienausstattung			
Schnittgeschwindigkeitsregler		-	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Spannbackenwinkel verstellbar		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		-	■
Sägebandführung verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer und Spänebürste		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Spänebehälter		■	■
Transporträder		■	-
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Bestelldaten			
HY Serienausstattung		**78003**	**78009**
UVP in € exkl. MwSt.		***1.505,00**	***3.545,00**

Bandsägeblätter HY 305x178	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/9 ZpZ (serienmäßig)	**78156**	**50,50**

Bandsägeblätter HY 380x230 Vario	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 5/7 ZpZ	**78166**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 6/9 ZpZ (serienmäßig)	**78167**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 8/11 ZpZ (serienmäßig)	**78168**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78169**	**66,50**

BANDSÄGEN

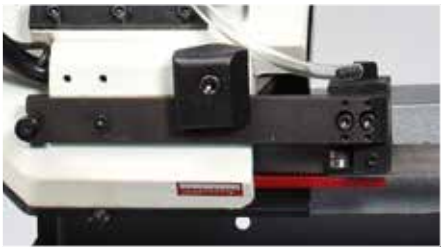
* = ELMAG-Spezialprogramm

CY 200x170 G | CY 260x200 G | CY 315x170 G

		CY 200	CY 260	CY 315
h		20	27	27
s		0,9	0,9	0,9
m/min		42/84	34/68	40/80
○	0°	170	227	230
	45°	120	150	210
	60°	70	90	130
▭	0°	200x170	260x200	315x170
	45°	110x110	150x125	210x170
	60°	60x60	85x85	130x130

CY 200x170 G

CY 200x170 G und CY 260x200 G
Zentrales Bedienpanel



Verstellbare Sägebandführung vorne mit Greifschutz, präzise einstellbarem Spannlagerpaar und flexibler Kühlleitung

Bandsägeblatt CY 200	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ (serienmäßig)	**78154**	**44,00**

Bandsägeblatt CY 260	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ (serienmäßig)	**78171**	**56,00**

Bandsägeblatt CY 315	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 5/7 ZpZ (serienmäßig)	**78191**	**60,50**

Weitere Verzahnungen auf Anfrage erhältlich!

Metall-Bandsägemaschinen		CY 200x170 G	CY 260x200 G	CY 315x170 G
Technikdaten				
Schnittbereich max.	mm	200x170	260x200	315x170
Sägebandlänge	mm	2.085	2.450	2.825
Sägebandhöhe	mm	20	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2	
Schraubstocköffnung	mm	0-215	0-260	
Schnittwinkel	°	0-60	0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	42	34	40
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	84	68	80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750 / 1.100	750 / 1.100	750 / 1.100
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	32	32	
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	890	900	
Länge	mm	1.400	1.450	1.630
Breite	mm	620	720	870
Höhe	mm	1.120	1.020	970
Gewicht	kg	175	220	350
CY Serienausstattung				
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■	■
Schnellspannschraubstock		■	■	■
Schnellspannhebel		■	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■
Winkelschnellspanner		■	■	■
Winkelskala		■	■	■
Ölbad für Dauerschmierung		■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■
ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus		■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		-	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■	■
Späneabstreifer/Greifschutz		■	■	■
Spänebürste		-	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■	■
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■	■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■	■
Bestelldaten				
CY Serienausstattung		**78004**	**78007**	**78008**
UVP in € exkl. MwSt.		***1.920,00**	***2.090,00**	***4.330,00**

CY 210-2GN Vario | CY 260-2GN Vario

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

CY 260-2GN Vario

CY 210-2GN Vario | CY 260-2GN Vario
Zentrales Bedienpanel

Gehrungsbandsägen

Einfache Gehrungsbandsägen sind mit einem drehbaren Sägebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermöglichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260).

CY-Modelle - das ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlässliche, einfach und variabel einsetzbare Bandsägemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell für diese Ansprüche entwickelten CY-Bandsägen bieten höchste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der Arbeitsabläufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ölbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

Metall-Bandsägemaschinen		CY 210	CY 260
Technikdaten		-2GN Vario	-2GN Vario
Schnittbereich max.	mm	185x170	245x160
Sägebandlänge	mm	2.110	2.450
Sägebandhöhe	mm	20	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-215	0-260
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit min./max.	m/min	20-85	20-85
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.100
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	32	32
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	890	900
Länge	mm	1.156	1.549
Breite	mm	572	737
Höhe	mm	1.580	1.650
Gewicht	kg	156	216
CY Serienausstattung			
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Schnellspannhebel		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Winkelschnellspanner		■	■
Winkelskala		■	■
Ölbad für Dauerschmierung		■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■
ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		-	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer/Greifschutz		■	■
Spänebürste		-	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Bestelldaten			
CY Serienausstattung		**78108**	**78109**
UVP in € exkl. MwSt.		*4.355,00	*5.220,00

Bandsägeblätter CY 210 (auch VARIO-Modell)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78464**	45,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ (serienmäßig)	**78116**	45,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	**78117**	45,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78118**	45,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78462**	45,50
BI-Metall Cobalt 14 ZpZ	**78463**	45,50

Bandsägeblätter CY 260 (auch VARIO-Modell)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 2/3 ZpZ	**78165**	56,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ (serienmäßig)	**78171**	56,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	**78172**	56,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78173**	56,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

330/411 CSO & M/S

		330	411
h		27	27
s		0,9	0,9
m/min		38/77	38/77
○	0°	260	300
	45°	215	240
	60°	130	140
	45°	225	180
□	0°	250	280
	45°	200	220
	60°	130	140
	45°	110	160
▭	0°	220x330	200x400
	45°	160x210	130x240
	60°	130x140	140x140
	45°	160x225	110x180

330 CSO

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

Very special - hervorragende Technik

CSO- und M/S-Gehrungsbandsägen überzeugen durch hohe Produktqualität und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antriebs- und Sägeraddimension, Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung, verwindungssteifer Sägerahmen mit Kegelrollenlagern, präzise einstellbare Sägebandführung, hohe Sicherheit durch Überwachung der Sägebandspannung, ...

Baugrößen und Schnittqualität

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 220x330 mm bzw. 200x400 mm und verfügen über zwei Schnittgeschwindigkeiten, 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler für 20-90 m/min ist als Sonderzubehör erhältlich.

CSO-Modelle sind zur Anpassung des Sägerahmenvorschubs (Absenkgeschwindigkeit) mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik ausgestattet.

M/S-Modelle verfügen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der Schnittqualität über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

Sonderzubehör CSO und M/S	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min	**78540**	***Auf Anfrage**

Metall-Bandsägemaschinen		330	330	411	411
Technikdaten		CSO	M/S	CSO	M/S
Schnittbereich max.	mm	220x330	220x330	200x400	200x400
Sägebandlänge	mm	3.010	3.010	3.200	3.200
Sägebandhöhe	mm	27	27	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-330	0-330	0-400	0-400
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	38	38	38	38
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	77	77	77	77
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	750	750	900	900
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.100	1.100	1.600	1.600
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	60	60	60	60
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	965	965	950	950
Länge	mm	1.760	1.905	1.830	1.975
Breite	mm	1.265	1.265	1.320	1.320
Höhe	mm	1.985	1.985	2.005	2.005
Gewicht	kg	365	415	530	575
CSO / M/S Serienausstattung					
H-AUTO H Halbautomatik hydraulisch		-	■	-	■
SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler		-	■	-	■
ABV Absenkautomatik mit Regelventil		■	-	■	-
SSH Schnellspannung hydraulisch		-	■	-	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner		■	■	■	■
Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel		■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■	■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		■	■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■	■	■
Späneabstreifer und Spänebürste		■	■	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■	■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■	■	■
Bestelldaten					
CSO / M/S Serienausstattung		**78507**	**78508**	**78512**	**78515**
UVP in € exkl. MwSt.		***6.870,00**	***9.285,00**	***8.285,00**	***10.580,00**

Bandsägeblätter für Modelle 330	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	**78181**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78174**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78183**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78182**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 12/16 ZpZ	**78420**	**66,50**

Bandsägeblätter für Modelle 411	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	**78470**	**67,50**
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78471**	**67,50**
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78149**	**67,50**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78472**	**67,50**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78473**	**67,50**

420 DI | 650 DI

		420 DI	650 DI
h		34	34
s		1,1	1,1
m/min		19-62	23-95
○	0°	400	460
	45° ◣	400	450
	60° ◣	260	300
	45° ◢	400	450
	60° ◢	280	330
□	0°	400	450
	45° ◣	380	410
	60° ◣	260	300
	45° ◢	380	430
	60° ◢	280	300
▭	0°	550x400	620x450
	45° ◣	410x300	450x340
	60° ◣	400x230	420x270
	45° ◢	420x300	450x400
	60° ◢	400x280	320x220

650 DI

420 DI

BANDSÄGEN

DI-Bandsägemaschinen - wahre Größe

Extrem robust, sehr kräftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung - DI-Bandsägen sind für das rationelle, präzise Ablängen mittlerer bis großer Querschnitte und für die Bündelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. für Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel-, Wärmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (Sonderzubehör).

Baugrößen und Schnittqualität

DI-Bandsägemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 620x450 mm erhältlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermöglichen die Anpassung des Sägerahmenvorschubs an den Werkstoff - ideal z.B. bei dünnwandigen Rohren. Die Modelle 650 DI verfügen über einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

Metall-Bandsägemaschinen		420	650
Technikdaten		DI	DI
Schnittbereich max.	mm	550x400	620x450
Sägebandlänge	mm	4.610	5.270
Sägebandhöhe	mm	34	34
Sägebandstärke	mm	1,1	1,1
Schnittstärke	mm	1,5	1,5
Schraubstocköffnung	mm	0-560	0-620
Spannbackenlänge	mm	185	200
Spannbackenhöhe	mm	200	250
Schnittwinkel	°	60-0-60	60-0-60
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit min.	m/min	19	23
Schnittgeschwindigkeit max.	m/min	62	95
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	2.200	2.200
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.600	-
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	60
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	370	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	760	760
Länge	mm	2.830	3.050
Breite (Schwenkbereich)	mm	1.725	2.000
Höhe (geöffnet)	mm	2.275	2.400
Gewicht	kg	820	1.250
DI Serienausstattung			
H-AUTO H Halbautomatik hydraulisch		■	■
Schnittgeschwindigkeitsregler		-	■
Schnittdrucksteuerung mit Regler		■	■
Schnellspannung hydraulisch		■	■
Spanndruckregler		-	■
Spanndruckanzeige		-	■
Schnellspannschraubstock		■	-
Schraubstockspannung rechts/links		■	■
Schnittwinkelanzeige digital		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer und Spänebürste		■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Bestelldaten			
DI Serienausstattung		78532	78539
UVP in € exkl. MwSt.		*17.025,00	*22.135,00

420 DI und 650 DI Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rollbahn für 420/650 DI - 2 m Anbaustück	78580	*2.690,00
Rollbahn für 420/650 DI - 2 m Verlängerungsstück	78581	*2.565,00
Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala - 2 m Anbaustück	78582	*3.605,00
Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala - 2 m Verlängerungsstück	78583	*3.605,00
Führungsrolle vertikal - fixiert, für Rollbahn-Zulaufseite	78584	*1.040,00
Führungsrolle vertikal - beweglich, für Rollbahn-Zulaufseite	78585	*1.350,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Made in EU

390 A CNC | 391 A CNC

		391 A	390 A
h		27	27
s		0,9	0,9
m/min		38/77	38/77
○	0°	300	300
	45°	265	265
	60°	130	130
□	0°	290	290
	45°	265	265
	60°	130	130
▭	0°	290x320	290x320
	45°	220x220	220x220
	60°	130x130	130x130

390 A

391 A

Hocheffiziente Serienfertigung

Spannen - Schnittmaß eingeben - Starten. Automatiksägen mit Beschickung sind ein Standard der rationellen Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial.

Aufgrund des einfachen Materialhandlings rechnen sich die Automatiksägen 315 und 380 auch bei Einzelschnitt und Kleinserien. Sie werden mit CNC1-Einzelmaßsteuerung oder mit CNC9-Programmsteuerung angeboten.

CNC9 - Programm wählen und Starten

Der Werkstoff wird kontinuierlich mit gleichen oder variablen Abschnittlängen zugeführt. Bis zu neun Schnittprogramme mit je 99 Einzelschritten sind möglich. Das System stoppt automatisch bei Stangen- oder Stückzahlende.

Eine hervorragende Zuschnittlösung für Serien mit unterschiedlichen Abschnittlängen - ideal für die Zuschnittverarbeitung von ganzen Produktgruppen. Mit der CNC9-Steuerung ist jederzeit auch Einzelmaßschnitt möglich.

Baugrößen und Schnittqualität

Die Automatiksägen ermöglichen die Verarbeitung von Schnittgrößen bis 320x290 mm.

Sie verfügen über zwei Drehzahlstufen. Alle Modelle sind zur Optimierung des Sägerahmenvorschubs mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet.

Optional erhältlich:

Ein stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler ist als Sonderzubehör erhältlich.

Metall-Bandsägemaschinen		391	390
Technikdaten		A CNC	A CNC
Schnittbereich max.	mm	320x290	320x290
Sägebandlänge	mm	3.200	3.200
Sägebandhöhe	mm	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstockköffnung	mm	0-320	0-320
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Materialwagenvorschub max.	mm	600	600
Drehzahlstufen	Anz.	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1	m/min	38	38
Schnittgeschwindigkeit 2	m/min	77	77
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	900	900
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.600	1.600
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	90
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	750	750
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	850	850
Länge	mm	3.385	3.385
Breite	mm	2.045	2.045
Höhe	mm	1.820	1.940
Gewicht	kg	960	960
A & A CNC Serienausstattung			
V-AUTO H Vollautomatik hydraulisch		■	■
CNC9-Programmsteuerung		■	■
Schnittdrucksteuerung mit Regler		-	■
Materialauflage 1,5 m mit Laufrollen		■	■
Materialwagen mit SSH/SSS		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer und Spänebürste		■	■
Schutzbügel mit Sicherheitsabschaltung		■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
A & A CNC Serienausstattung		**78536**	**78534**
UVP in € exkl. MwSt.		***23.490,00**	***24.990,00**

Bandsägeblätter für Modelle 390/391A CNC	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	**78470**	67,50
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78471**	67,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78149**	67,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78472**	67,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78473**	67,50

A & A CNC Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min	**78540**	***Auf Anfrage**

320 NC Vario | 420 NC Vario - Zweisäulengeführte Bandsägevollautomaten

Zweisäulengeführte Metall-Bandsägevollautomaten

Unsere NC Vario Metall-Bandsägevollautomaten mit robuster 2-Säulenkonstruktion vereinen hervorragende Schnittleistung, Präzision und Sicherheit und eignen sich ideal für den Dauereinsatz und schwere Werkstücke.

Der präzise Materialvorschub erfolgt über einen Servoantrieb mit Kugelschraube, gesteuert durch ein intuitives Touchscreen-Panel, das den Anwender Schritt für Schritt durch die Einstellungen leitet.

Die hydraulischen Spannsysteme mit Vollhub-Spannstock gewährleisten exakte und stabile Schnitte. Für eine effiziente Späneabfuhr sorgen ein Schneckenspäneförderer und ein entnehmbarer Spänecontainer.

Die Sägebandgeschwindigkeit ist variabel (10-80 m/min) und lässt sich über einen Frequenzumrichter exakt anpassen.

Störungsmeldung bzw. tech. Daten

Metall-Bandsägevollautomaten		320 NC	420 NC
Technikdaten		Vario	Vario
Schnittbereich max.	mm	320x320	420x420
Sägebandlänge	mm	4.115	5.150
Sägebandhöhe	mm	34	41
Sägebandstärke	mm	1,1	1,3
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-320	0-420
Schnittwinkel	°	90	90
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	10 - 80	10 - 80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	5.000	7.500
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	135
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	1.100	1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	850	850
Länge	mm	2.300	2.630
Breite	mm	2.250	2.250
Höhe	mm	1.550	1.650
Gewicht	kg	1.750	2.500
Serienausstattung			
„Saw master“ AI 1.0		■	■
Automatischer Späneförderer		■	■
Hydraulische Sägeblattspannung		■	■
Variable Sägeblattgeschwindigkeit		■	■
NC-Bedienfeld		■	■
Magnetisches Rasterlineal		■	■
Schutzeinrichtung		■	■
Werkzeugsatz		■	■
Arbeitsleuchte		■	■
Leistungsstarke Sägeblatt-Reinigungsbürste		■	■
Bündelschnitt		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
Metall-Bandsägevollautomaten		**78700**	**78704**
UVP in € exkl. MwSt.		***25.100,00**	***Auf Anfrage**

* = ELMAG-Spezialprogramm

BOMAR PULLDOWN

		PULLDOWN
h		13
s		0,65
m/min		37/70
0°		120
45°		90
60°		55
0°		120
45°		90
60°		55
0°		160x120
45°		100x120
60°		55x65

Manuelle Metallbandsäge

Der große Schnittbereich, ist für den Einsatz in Werkstätten und Baustellen konzipiert. Bei dieser transportablen Maschine sind Schnitte von 0° sowie Gehrungsschnitte stufenlos bis 60° möglich. Der Sägevorschub erfolgt manuell durch Ziehen am Handführungshebel.

PULLDOWN
Abb. mit Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)

Bandsägeblätter PULLDOWN	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78481**	**35,50**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78482**	**35,50**
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	**78483**	**35,50**
Stahlblechsockel	**78945**	***354,00**

Metall-Bandsägemaschinen		PULLDOWN
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	160x120
Sägebandlänge	mm	1.620
Sägebandhöhe	mm	13
Sägebandstärke	mm	0,65
Schnittwinkel	°	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	37/70
Sägebandantrieb Motorleistung	W	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60
Einlaufhöhe	mm	90
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	810
Breite	mm	530
Höhe	mm	450
Gewicht	kg	38
Serienausstattung		
Stabiler Aluminium-Gussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
PULLDOWN		**78942**
UVP in € exkl. MwSt.		***1.705,00**

BOMAR BASICUT 275.230 DG

		BASICUT
h		27
s		0,9
m/min		40/80
0°		230
45°		190
60°		120
0°		230
45°		180
60°		100
0°		275x230
45°		190x230
60°		120x100

BASICUT - Die manuell geführte Bandsäge

Die Bandsäge BasiCut hat ein weites Verwendungsspektrum. Die manuelle Schwerkraftbandsäge kann dank ausgezeichnetem Preis-Leistung-Verhältnis in klein- bis mittelständischen Unternehmen verwendet werden. Dank umfangreichem Zubehör ist es auch möglich, eine Schneideeinheit für den Kunden maßgeschneidert zu konzipieren.

Der Sägerahmen ist aus einem Graugussstück hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung und höhere Schnittpräzision gesichert sind. Diese ist auch durch einfache, doch hochwertige Hartmetallführung des Sägebandes unterstützt.

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Laserliner

Arbeitsleuchte

Tenzomat

Zusätzliche Kühlung

Bandsägeblätter BASICUT	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78460**	60,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78465**	60,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78466**	60,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78467**	60,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78468**	60,50

Metall-Bandsägemaschinen		BASICUT DG
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	275x230
Sägebandlänge	mm	2.720
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	40/80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.100/1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	978
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	1.574
Breite	mm	700
Höhe	mm	1.584
Gewicht	kg	370
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Absenkzylinder		-
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
BASICUT 275.230 DG		**78941**
UVP in € exkl. MwSt.		4.165,00

BOMAR PROFICUT 275.230 DG

		PROFICUT
h		27
s		0,9
m/min		40/80
○ 0°		230
45°	◣	190
60°	◣	120
□ 0°		230
45°	◣	180
60°	◣	100
▭ 0°		275x230
45°	◣	190x230
60°	◣	120x100

PROFICUT - Bandsäge mit einstellbarem Absenkzylinder

Das ProfiCut-Modell verfügt über einen einstellbaren Absenkzylinder, der über einen mittig angebrachten Stellhebel justiert werden kann.

Dies ermöglicht feinjustierte Schnitte mit hoher Präzision und Wiederholgenauigkeit. ProfiCut eignet sich besonders für professionelle Anwender, die genaue Schnitte benötigen.

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Laserliner

Arbeitsleuchte

Tenzomat

Zusätzliche Kühlung

Mikrosprühsystem

Bandsägeblätter PROFICUT	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78460**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78465**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78466**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78467**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78468**	**60,50**

Metall-Bandsägemaschinen		PROFICUT DG
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	275x230
Sägebandlänge	mm	2.720
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	40/80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	700/1.100
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	760
Reststücklänge	mm	40
Länge	mm	1.520
Breite	mm	1.150
Höhe	mm	1.670
Gewicht	kg	330
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Absenkzylinder		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
PROFICUT 275.230 DG		**78946**
UVP in € exkl. MwSt.		***4.515,00**

BOMAR EASYCUT 275.230 DG

		EASYCUT
h		27
s		0,9
m/min		40/80
0°		230
45°		190
60°		120
0°		230
45°		180
60°		100
0°		275x230
45°		190x230
60°		120x100

Universelle Metallbandsäge

EasyCut 275.230 DG ist eine universelle Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine gute Voraussetzung für effektive Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar. Der Andruck in den Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit des Sägerahmens wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil stufenlos geregelt. Nach Abschneiden des Materials und Ausschaltung des Sägebandes wird der Sägerahmen manuell gehoben. Das Sägeband wird durch einen industriellen Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe angetrieben.

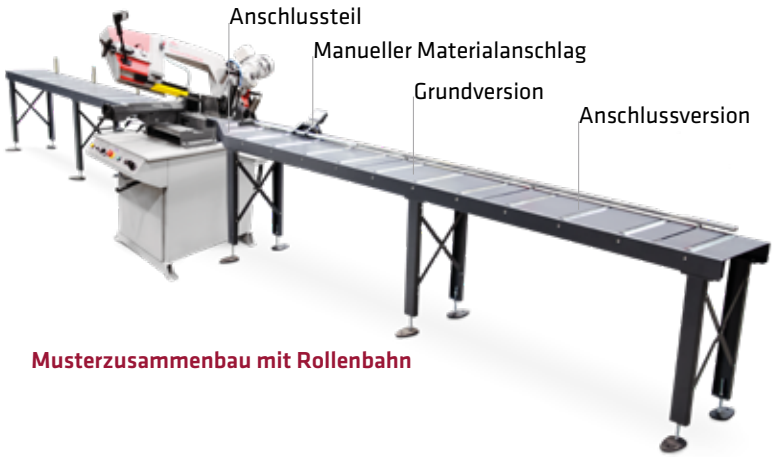
Hartmetall-Sägebandführung

Einfach abnehmbare Spänewanne

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

LaserLiner

Mikrosprühsystem



Musterzusammenbau mit Rollenbahn

Metall-Bandsägemaschinen		EASYCUT
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	275x230
Sägebandlänge	mm	2.720
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	40/80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	700/1.100
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	978
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	1.588
Breite	mm	1.150
Höhe	mm	1.477
Gewicht	kg	370
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
EASYCUT		78900
UVP in € exkl. MwSt.		*5.440,00

BOMAR Rollenbahnen zu BASICUT, PROFICUT & EASYCUT Verstellhöhe: 730 - 1.130 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil rechts	78881	*280,00
Anschlussteil links	78882	*222,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78868	*657,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78869	*819,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78870	*504,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78846	*678,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78871	*419,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78872	*567,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78873	*567,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78874	*615,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78875	*683,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	78876	*1.355,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	78877	*1.535,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	78878	*1.715,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	78879	*1.880,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	78880	*2.080,00

Bandsägeblätter EASYCUT	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78460	60,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78465	60,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	78466	60,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78467	60,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78468	60,50

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
LaserLiner-Lasermessleitlinie	78901	*761,00
Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V inkl. Montage	78989	*1.355,00

START UP SERVICE

Made in EU

BOMAR ERGONOMIC

		320.258 DG/DGH	340.278 DG/DGH	375.308 DGH
h		27	27	27
s		0,9	0,9	0,9
m/min		20-120	20-120	20-120
○	0°	258	278	308
	45°	210	260	250
	60°	135	155	155
□	0°	250	275	308
	45°	195	230	235
	60°	110	115	105
▭	0°	320x100	340x100	375x220
	45°	210x100	230x100	235x200
	60°	135x100	145x100	150x95
▯	0°	275x250	340x275	340x308
	45°	185x245	230x255	220x285
	60°	135x110	145x115	160x105

Abb. zeigt Maschine mit Micro-Sprüh-Einrichtung

Manuelle/halbautomatische Metallbandsäge

Universelle Bandsägemaschine mit robustem Gusssägerahmen und Sägeband von 27 mm. Die präzise Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern des Sägerahmens und synchronlaufende Bürsten für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben.

Manueller Materialanschlag

Digitaler Materialanschlag

Hydraulische Schnittdrucküberwachung bei DGH-Modelle

Metall-Bandsägemaschinen ERGONOMIC		320.258 DG/DGH	340.278 DG/DGH	375.308 DGH
Technikdaten				
Schnittbereich max.	mm	320x250	340x275	375x308
Sägebandlänge	mm	2.910	3.125	3.380
Sägebandhöhe	mm	27	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.500	1.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	760	760	760
Reststücklänge	mm	20	20	20
Länge	mm	1.500	1.700	2.200
Breite	mm	1.480	1.570	1.750
Höhe	mm	2.000	2.100	1.900
Gewicht	kg	390	400	600
Serienausstattung				
Stabiler Graugussrahmen		■	■	■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■	■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■	■
Bandsägeblatt BI-Metall		■	■	■
Bestelldaten				
ERGONOMIC DG manuell		**78903**	**78905**	
UVP in € exkl. MwSt.		*6.925,00	*7.865,00	
ERGONOMIC DGH halbautomatisch		**78904**	**78906**	**78913**
UVP in € exkl. MwSt.		*10.395,00	*11.845,00	*13.905,00

Bandsägeblätter ERGONOMIC 320.258 DG/DGH	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78426**	66,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78496**	64,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78497**	64,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78498**	64,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78499**	64,00

Bandsägeblätter ERGONOMIC 340.278 DG/DGH	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78422**	66,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78423**	66,50
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78424**	66,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78425**	66,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78428**	66,50

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
LaserLiner-Lasermessleitlinie	**78901**	*761,00
Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V inkl. Montage	**78989**	*1.355,00

BOMAR Rollenbahnen zu ERGONOMIC Verstellhöhe: 730 - 1.130 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil rechts	**78866**	*243,00
Anschlussteil links	**78867**	*212,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78868**	*657,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78869**	*819,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78870**	*504,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78846**	*678,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	**78871**	*419,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	**78872**	*567,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	**78873**	*567,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	**78874**	*615,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	**78875**	*683,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	**78876**	*1.355,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	**78877**	*1.535,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	**78878**	*1.715,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	**78879**	*1.880,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	**78880**	*2.080,00

BOMAR BASICUT 275.230 GANC - Automatik Bandsägemaschine

		BASICUT
h		27
s		0,9
m/min		40/80
0°		230
45°		190
60°		120
0°		230
45°		180
60°		100
0°		275x230
45°		190x230
60°		120x100

Automatische Metallbandsäge mit manueller Gehrungsverstellung

Automatische Bandsäge mit NC-Steuerung. Nach Programmieren der Stücklänge und Stückzahl wird der ganze Arbeitszyklus durchgeführt. Die Soll-Länge des zu schneidenden Materials ist auf der frei positionierbaren Bedienungstafel sehr einfach einstellbar. Der größte Vorteil dieser Anlage besteht in möglicher Programmierung verschiedener Stückzahl des zu schneidenden Materials mit unterschiedlichen Längen, ohne dass es nötig ist die Anlage weiter zu steuern. Der auf den linearen Führungen gelagerte Vorschubspannstock wird beidseitig geöffnet, wodurch Kollisionen bei unebenem Material vermieden werden. Das minimale Reststück in der automatischen Betriebsart beträgt 180 mm. In der Grundausstattung der Anlage sind zwei Sägebandgeschwindigkeiten enthalten, und zwar 40 und 80 m/min.

Metall-Bandsägemaschinen		BASICUT GANC
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	275x230
Sägebandlänge	mm	2.720
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	40/80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.100
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	768
Reststücklänge	mm	180
Länge	mm	1.970
Breite	mm	2.440
Höhe	mm	1.650
Gewicht	kg	500
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
BASICUT 275.230 GANC		**78940**
UVP in € exkl. MwSt.		***19.265,00**

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Bandspannungsanzeige

Spänespülpistole

Spanndruckeregelung des Spannstockes

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr

Arbeitsleuchte

Mikrosprühsystem

Laserliner

Bandsägeblätter BASICUT GANC	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78460**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78465**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78466**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78467**	**60,50**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78468**	**60,50**

BOMAR Rollenbahnen zu BASICUT GANC Verstellhöhe: 730 - 1.130 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil rechts	**78881**	***280,00**
Anschlussteil links	**78882**	***222,00**
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78868**	***657,00**
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78869**	***819,00**
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78870**	***504,00**
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78846**	***678,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	**78871**	***419,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	**78872**	***567,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	**78873**	***567,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	**78874**	***615,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	**78875**	***683,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	**78876**	***1.355,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	**78877**	***1.535,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	**78878**	***1.715,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	**78879**	***1.880,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	**78880**	***2.080,00**

START UP SERVICE

Made in EU

BOMAR ERGONOMIC

		290.258 DGANC
h		27
s		0,9
m/min		20-120
0°		258
45°		210
60°		130
0°		250
45°		190
60°		110
0°		290x180
45°		210x100
60°		130x110
0°		250x258
45°		180x140
60°		130x110

Vollautomatische Metallbandsägemaschine

Eine vollautomatische Bandsäge für beidseitige Gehrungsschnitte mit hydraulischer Steuerung, Materialvorschub, Klemmung und Armabsenkung. Die Steuereinheit verfügt über ein großes Display und ermöglicht die Programmierung von bis zu 60 Arbeitsabläufen. Der robuste Graugussarm sorgt für eine bessere Vibrationsdämpfung beim Schneiden. Die Maschine zeichnet sich durch präzise Hartmetallbandführung, konische Lagerung des Armgelenks, ein 27 mm hohes Sägeband und eine synchron laufende Bürste zur Späneentsorgung aus. Die Winkel können elektrisch von -45° bis 60° in etwa 3 Sekunden eingestellt werden, und die Schraubstöcke öffnen sich beidseitig, um Kollisionen mit unebenem Material zu vermeiden. Ein kontinuierliches Rollenbahnsystem erleichtert die Zuführung von kurzen Materialstücken. Nach dem Umschalten in den manuellen Modus können alle Funktionen separat gesteuert werden.

Metall-Bandsägemaschinen ERGONOMIC		290.258 DGANC
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	250x258
Sägebandlänge	mm	2.910
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	755
Reststücklänge	mm	280
Länge	mm	2.900
Breite	mm	1.850
Höhe	mm	1.650
Gewicht	kg	1.500
Bestelldaten		
ERGONOMIC DG manuell		**78908**
UVP in € exkl. MwSt.		***Auf Anfrage**

- Vollhydraulische Ausführung
- Vorschublänge des Schraubstocks 1500 mm
- Die Hartmetallführung des Sägebands gewährleistet hohe Schnittgenauigkeit
- Automatische Druckregelung beim Schneiden
- Druckregelung für beide Schraubstöcke
- Einrastender Schraubstock des Vorschubs beseitigt Materialunebenheiten beim Vorschub
- Elektronische Steuerung der Spannung und des Bruchs des Sägebands

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Mikrosprühsystem

Spänespülpistole

Arbeitsleuchte

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr

Bandsägeblätter ERGONOMIC 290.258 DGANC	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78426**	**66,50**
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78496**	**64,00**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	**78497**	**64,00**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78498**	**64,00**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78499**	**64,00**

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V inkl. Montage	**78989**	***1.355,00**

BOMAR Rollenbahnen zu ERGONOMIC Verstellhöhe: 730 - 1.130 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil rechts	**78866**	***243,00**
Anschlussteil links	**78867**	***212,00**
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78868**	***657,00**
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78869**	***819,00**
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78870**	***504,00**
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	**78846**	***678,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	**78871**	***419,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	**78872**	***567,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	**78873**	***567,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	**78874**	***615,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	**78875**	***683,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	**78876**	***1.355,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	**78877**	***1.535,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	**78878**	***1.715,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	**78879**	***1.880,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	**78880**	***2.080,00**

BOMAR WORKLINE 410.280 RB | 610.450 RB

	410.280 RB	610.450 RB
h	27	34
s	0,9	1,1
m/min	20-120	20-120
0°	280	450

Halbautomatische Sägeautomaten

Speziell zur Trennung von Rohrbögen mit einem Maximal-durchmesser von 280 beziehungsweise 450 mm wurden die Workline 280 RB und die Workline 450 RB entwickelt. Rohrbögen von 45° bis maximal 180° können mit dieser Säge effizient getrennt werden. Die Sägen der Linie Workline sind prinzipiell mit einem Schwenklager ausgestattet und problemlos in Fertigungsstraßen integrierbar.
Die Sägen der Workline-RB-Reihe sind laut Bomar prinzipiell mit einem Schwenklager ausgestattet leicht in bestehende System integrierbar. Ihr Antrieb leistet 2,2 bis 3,0 kW und über Frequenzrichter ist die Bandgeschwindigkeit zwischen 20 und 120 m/min stufenlos regelbar. Die Abmessungen betragen 1070 mm × 2500 mm × 1450 mm (L/B/H).

Zur Standardausstattung der halbautomatischen Sägeautomaten gehört das ADFR-System. Es reguliert automatisch das Zusammenspiel von Schnittdruck und Schnittvorschub in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes erfasst und der Schnittvorschub gemäß der Materialform angepasst. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verlängert.

Verstellbarer Winkel für die Bearbeitung von Rohren

Sonderzubehör

Laserliner

Arbeitsleuchte

Spänespülpistole

Bandsägeblätter WORKLINE 410.280 RB	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	**78485**	**81,00**
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78486**	**81,00**
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78487**	**81,00**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	**78488**	**81,00**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78489**	**81,00**
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	**78484**	**81,00**

Bandsägeblätter WORKLINE 610.450 RB	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	**78412**	**132,00**
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	**78413**	**132,00**
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	**78414**	**132,00**
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	**78415**	**132,00**
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	**78418**	**132,00**

Metall-Bandsägemaschinen		WORKLINE 410.280 RB	WORKLINE 610.450 RB
Technikdaten			
Schnittbereich max.	mm	280	450
Sägebandlänge	mm	3.800	5.200
Sägebandhöhe	mm	27	34
Sägebandstärke	mm	0,9	1,1
Winkeleinstellbereich	°	45 - 180	45 - 180
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	2.200	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	756	781
Länge	mm	2.130	2.400
Breite	mm	1.070	3.750
Höhe	mm	1.440	2.700
Gewicht	kg	570	2.500
Serienausstattung			
Stabiler Graugussrahmen		■	■
Automatische Schnittüberwachung		■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■
Bandsägeblatt BI-Metall		■	■
Bestelldaten			
Bestellnummer		**78909**	**78934**
UVP in € exkl. MwSt.		***19.905,00**	***27.460,00**

BANDSÄGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Made in EU

BOMAR WORKLINE DG/DGH

		410.280 DG/DGH	510.350 DG/DGH	610.450 DGH
h		27	34	34
s		0,9	1,1	1,1
m/min		20-120	20-120	20-120
0°		280	350	450
45°		280	350	450
60°		210	250	310
0°		280	350	450
45°		270	340	420
60°		190	240	300
0°		410x280	510x350	610x450
45°		310x280	400x350	480x450
60°		205x280	260x350	320x450

Gehrungsschnitt mit Biss

Die WORKLINE-Serie ist die praktische Lösung für die professionelle Werkstatt. Dank einfacher, aber trotzdem komfortabler Bedienung sind die Sägen der Serie WORKLINE die ideale Lösung für Ihre Sägeanforderungen.
Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27/34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.
Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min. Dies erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität.

Metall-Bandsägemaschinen WORKLINE		410.280 DG/DGH	510.350 DG/DGH	610.450 DGH
Technikdaten				
Schnittbereich max.	mm	410x280	510x350	610x450
Sägebandlänge	mm	3.800	4.780	5.200
Sägebandhöhe	mm	27	34	34
Sägebandstärke	mm	0,9	1,1	1,1
Schnittwinkel	°	60-0-60	60-0-60	60-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	2.200	3.000	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	756	761	481
Reststücklänge	mm	20	20	20
Länge	mm	2.130	2.500	2.770
Breite	mm	1.070	1.070	1.100
Höhe	mm	1.440	1.450	1.480
Gewicht	kg	570	685	710
Serienausstattung				
Stabiler Graugussrahmen		■	■	■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■	■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■	■
Bandsägeblatt Bi-Metall		■	■	■
Bestelldaten				
WORKLINE DG manuell		**78910**	**78915**	-
UVP in € exkl. MwSt.		*11.120,00	*14.885,00	-
WORKLINE DGH halbautomatisch		**78911**	**78916**	**78918**
UVP in € exkl. MwSt.		*15.100,00	*19.160,00	*23.495,00

Bandsägeblätter WORKLINE 410.280 DG/DGH	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78485	81,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78486	81,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78487	81,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	78488	81,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78489	81,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78484	81,00

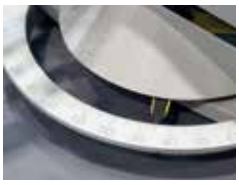
Bandsägeblätter WORKLINE 510.350 DG/DGH	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78450	121,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78451	121,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78452	121,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	78456	121,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78457	121,00

Bandsägeblätter WORKLINE 610.450 DGH	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78412	132,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78413	132,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78414	132,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	78415	132,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78418	132,00

Serienausstattung:

Hydraulische Schnitt-drucküberwachung bei DGH-Modelle

Sägebandführung aus Hartmetall


Übersichtliche Winkelskala

Sägeband-Reinigungsbürste

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Bandspannungsanzeige

Spänespülpistole

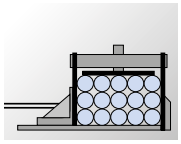
Spanndruckeregelung des Spannstockes

Digitale Gehrungsanzeige

Arbeitsleuchte

Mikrosprühsystem

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr


Bündelspann-Einrichtung

Laserliner

Musterzusammenbau mit Rollenbahn

BOMAR Rollenbahnen zu WORKLINE 410.280 DG/DGH Verstellhöhe: 700 - 800 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	78887	*276,00
Anschlussteil rechts	78888	*276,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78883	*924,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78884	*1.285,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78885	*819,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78886	*1.175,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78889	*1.135,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78847	*1.380,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78955	*1.590,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78956	*1.800,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78957	*1.985,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79000	*2.235,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79001	*2.595,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79002	*2.910,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79003	*3.225,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79004	*3.585,00

BOMAR Rollenbahnen zu WORKLINE 510.350 DG/DGH Verstellhöhe: 700 - 800 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	79010	*449,00
Anschlussteil rechts	79011	*449,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79012	*1.020,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79013	*1.430,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79014	*914,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79015	*1.325,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78889	*1.135,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78847	*1.380,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78955	*1.590,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78956	*1.800,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78957	*1.985,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79000	*2.235,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79001	*2.595,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79002	*2.910,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79003	*3.225,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79004	*3.585,00

BOMAR Rollenbahnen zu WORKLINE 610.450 DGH Verstellhöhe: 700 - 800 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	79020	*515,00
Anschlussteil rechts	79021	*515,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79022	*1.155,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79023	*1.590,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79024	*987,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79025	*1.460,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78889	*1.135,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78847	*1.380,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78955	*1.590,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78956	*1.800,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78957	*1.985,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79000	*2.235,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79001	*2.595,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79002	*2.910,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79003	*3.225,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79004	*3.585,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Made in EU

BOMAR TOPLINE 510.350 DGH

		TOPLINE
h		34
s		1,1
m/min		20-120
○	0°	350
	45°	350
	60°	250
□	0°	350
	45°	350
	60°	250
▭	0°	510x350
	45°	370x350
	60°	350x250

Hydraulische Schnitt-drucküberwachung bei DGH-Modelle

Zweisäulengeführtes TOP-Modell

Die halbautomatische Doppel-Gehrungsbandsäge verfügt über modernste Technologie, wie zB. Servo-Sägevorschub, spielfreiem Direktantrieb und stufenloser Doppelgehrung.

Standardausstattung:

Zwei-Säulenführung, Vorschub mit Servoantrieb und Kugelumlaufspindel, Sägerahmen auf spielfrei vorgespannten Linearführungen, Lagerung des Sägerahmens auf einem großzügig dimensionierten Drehkranz, durch die 3° Schrägstellung des Sägerahmens wird bei Trägern und Profilen ein kürzerer Schnittkanal ermöglicht.

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Bandspannungsanzeige

Spänespülpistole

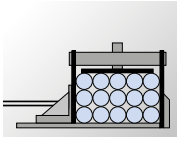
Spanndruckeregelung des Spannstockes

Digitale Gehrungsanzeige

Arbeitsleuchte

Mikrosprühsystem

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-Einrichtung

Laserliner

BOMAR Rollenbahnen zu TOPLINE Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	79030	*1.235,00
Anschlussteil rechts	79031	*1.355,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78970	*1.275,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78971	*1.800,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78973	*1.095,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78972	*1.630,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

Metall-Bandsägemaschinen		TOPLINE
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	510x350
Sägebandlänge	mm	4.915
Sägebandhöhe	mm	34
Sägebandstärke	mm	1,1
Schnittwinkel	°	60-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	778
Reststücklänge	mm	60
Länge	mm	1.435
Breite	mm	2.358
Höhe	mm	2.002
Gewicht	kg	1.050
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Hydraulische Schnittdrucküberwachung		■
Bestelldaten		
TOPLINE		78925
UVP in € exkl. MwSt.		*23.355,00

Bandsägeblätter TOPLINE	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78226	117,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ (serienmäßig)	78227	117,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78228	117,00

BOMAR PROLINE 420.350 ANC

		PROLINE
h		34
s		1,1
	m/min	20-120
	0°	350
	0°	350
	0°	420x350

Zweisäulengeführter Vollautomat

Die vollautomatische Zweisäulen-Bandsägemaschine ist für Schnitte mit einem Material-Ø von 350 mm bestimmt
Der Vorschub des Materials, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms werden hydraulisch automatisch getätigt. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der grafischen Anzeige einen guten Überblick. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhub-Spannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzumformer ausgestattet, welcher die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebandes in Bezug auf das zu schneidende Material ermöglicht.

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Bandspannungsanzeige

Spänespülpistole

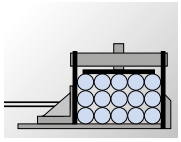
Spanndruckeregelung des Spannstockes

Laserliner

Arbeitsleuchte

Mikrosprühsystem

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr


Bündelspann-Einrichtung

BOMAR Rollenbahnen zu PROLINE Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	79010	*449,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78970	*1.275,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78971	*1.800,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78973	*1.095,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78972	*1.630,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

Anschlussteil rechts nicht notwendig, Direktanschluss an Maschine

Metall-Bandsägemaschinen		PROLINE
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	420x350
Sägebandlänge	mm	4.780
Sägebandhöhe	mm	34
Sägebandstärke	mm	1,1
Schnittwinkel	°	0
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	4.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	780
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	2.900
Breite	mm	2.050
Höhe	mm	2.400
Gewicht	kg	1.200
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Hydraulische Schnittdrucküberwachung		■
Bestelldaten		
PROLINE		78920
UVP in € exkl. MwSt.		*38.605,00

Bandsägeblätter PROLINE	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78450	121,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78451	121,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78452	121,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ (serienmäßig)	78456	121,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78457	121,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Made in EU

BOMAR TRANSVERSE

		510.330 DGH	510.330 GANC
h		34	34
s		1,1	1,1
m/min		20-120	20-120
0°		345	330
45°		345	330
60°		260	250
0°		345	330
45°		330	310
60°		245	220
0°		510x345	510x330
45°		400x100	400x100
60°		260x130	260x100

Säulengeführte Halb- und Vollautomaten

Die Maschinen der Serie Transverse DGH sind halbautomatische Doppelgehrungs- Bandsägen in Schwenkrahmen-Ausführung. Der Gehrungsbereich reicht von 60° links stufenlos bis 60° rechts. Die Modelle verfügen über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung in Klartextanzeige.

Die Maschinen der Serie Transverse GANC sind vollautomatische Metallbandsägen mit hoher Schnittgenauigkeit. Bei diesen Maschinen sind Schnitte von 0° bis 60° rechts stufenlos möglich. Im manuellen Arbeitsmodus sind Gehrungsschnitte bis 30° möglich.

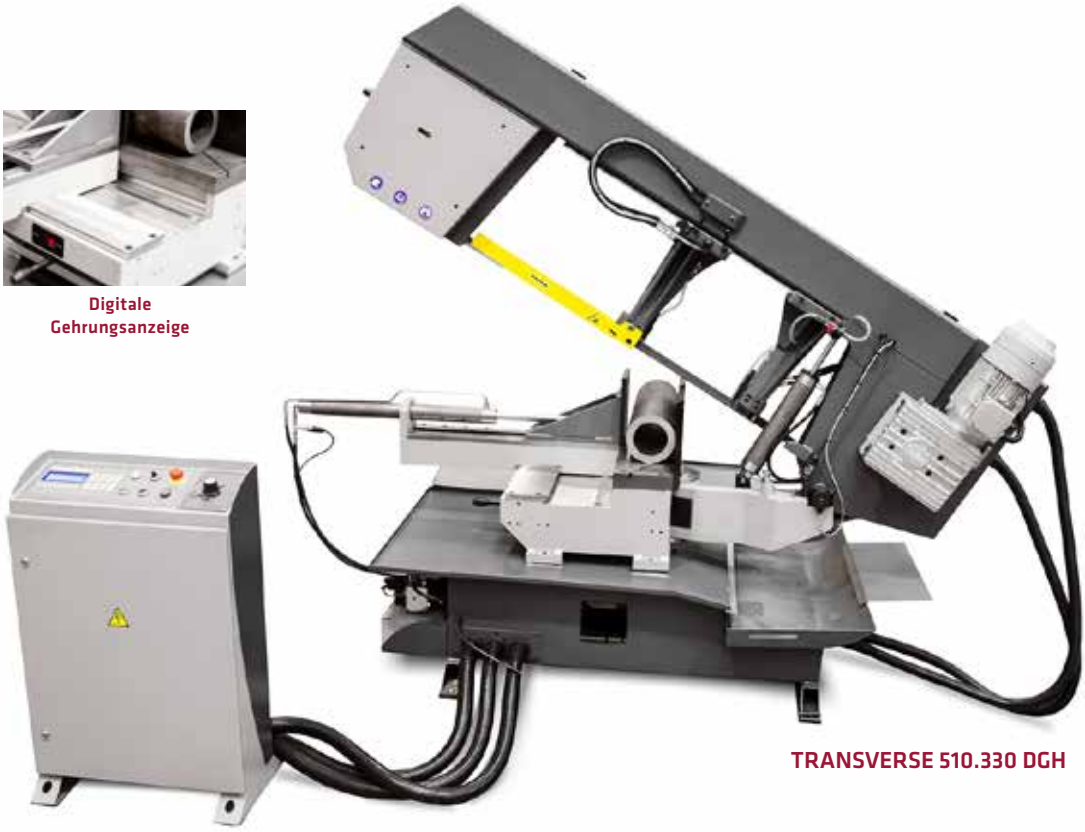
Serienausstattung:

Sägebandführung aus Hartmetall

Digitale Gehrungsanzeige

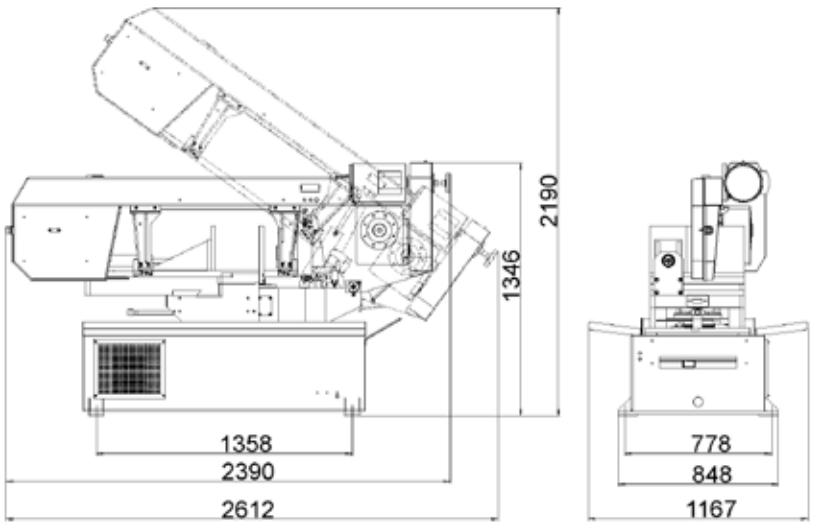
Groß dimensionierter Spannstock

Schnittbereich bis 510 mm

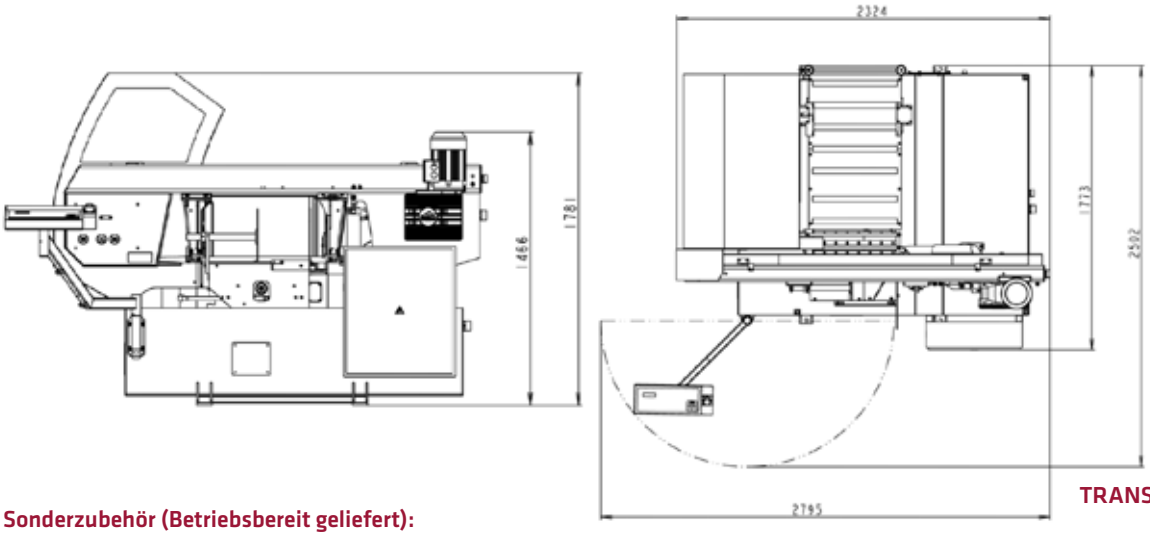


TRANSVERSE 510.330 DGH

Metall-Bandsägemaschinen TRANSVERSE		510.330 DGH	510.330 GANC
Technikdaten			
Schnittbereich max.	mm	510x345	510x330
Sägebandlänge	mm	4.780	4.780
Sägebandhöhe	mm	34	34
Sägebandstärke	mm	1,1	1,1
Schnittwinkel	°	60-0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	3.000	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50	400/50
Einlaufhöhe	mm	750	760
Reststücklänge	mm	30	250
Länge	mm	2.390	2.450
Breite	mm	1.170	1.810
Höhe	mm	1.350	1.795
Gewicht	kg	915	1.550
Serienausstattung			
Stabiler Graugussrahmen		■	■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■
Bandsägeblatt BI-Metall		■	■
Bestelldaten			
Transverse		**78927**	**78928**
UVP in € exkl. MwSt.		***22.975,00**	***Auf Anfrage**



TRANSVERSE 510.330 DGH



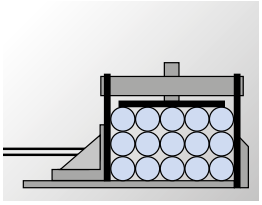
TRANSVERSE 510.330 GANC

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Spänespülpistole

Arbeitsleuchte

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-Einrichtung

Mikrosprühsystem

Laserliner

BOMAR Rollenbahnen zu TRANSVERSE 510.330 DGH Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	78994	*1.650,00
Anschlussteil rechts	78995	*1.650,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78970	*1.275,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78971	*1.800,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78973	*1.095,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78972	*1.630,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

BOMAR Rollenbahnen zu TRANSVERSE 510.330 GANC Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	78996	*80,00
Anschlussteil rechts	78995	*1.650,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78970	*1.275,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78971	*1.800,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78973	*1.095,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78972	*1.630,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Made in EU

BOMAR TRANSVERSE

		610.440 DGH	610.440 GANC
h		34	34
s		1,1	1,1
m/min		20-120	20-120
0°		440	440
45°		440	420
60°		330	265
0°		440	440
45°		420	420
60°		300	265
0°		610x440	610x440
45°		500x190	510x100
60°		330x170	340x100

Säulengeführte Halb- und Vollautomaten

Die Maschinen der Serie Transverse DGH sind halbautomatische Doppelgehrungs- Bandsägen in Schwenkrahmen-Ausführung. Der Gehrungsbereich reicht von 60° links stufenlos bis 60° rechts. Die Modelle verfügen über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung in Klartextanzeige.

Die Maschinen der Serie Transverse GANC sind vollautomatische Metallbandsägen mit hoher Schnittgenauigkeit. Bei diesen Maschinen sind Schnitte von 0° bis 60° rechts stufenlos möglich. Im manuellen Arbeitsmodus sind Gehrungsschnitte bis 30° möglich.

Serienausstattung

Sägebandführung aus Hartmetall

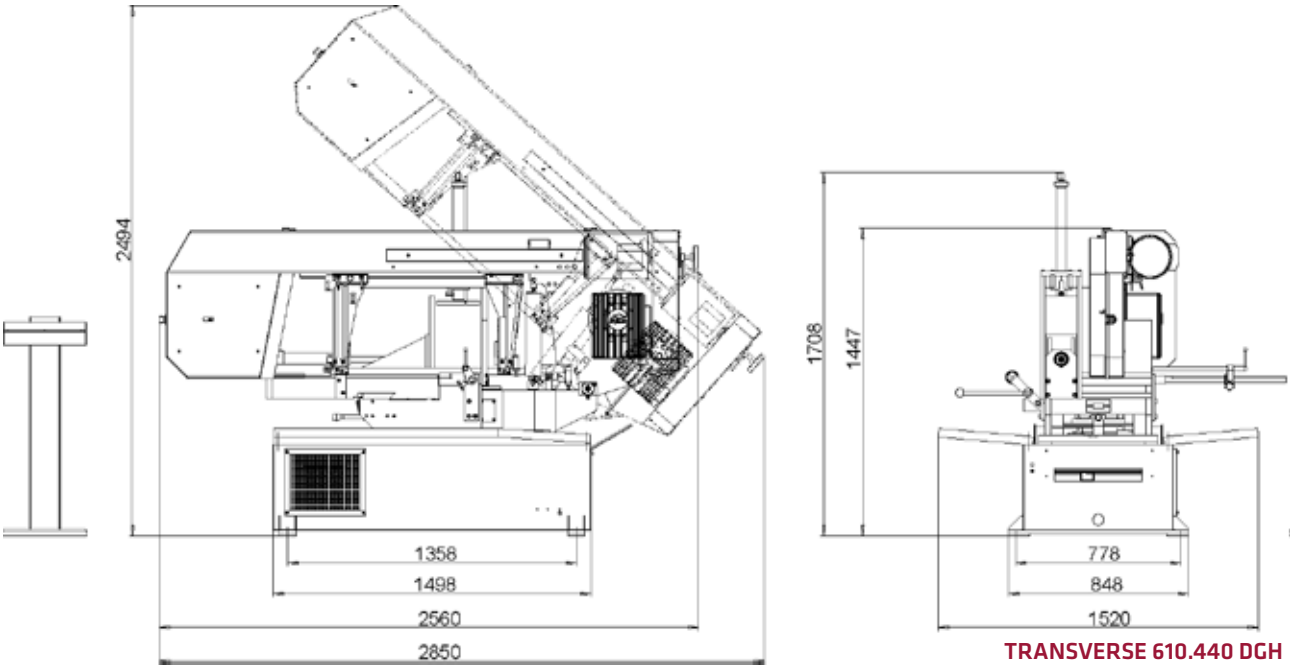
Digitale Gehrungsanzeige

Groß dimensionierter Spannstock

Schnittbereich bis 610 mm

TRANSVERSE 610.440 DGH

Metall-Bandsägemaschinen TRANSVERSE		610.440 DGH	610.440 GANC
Technikdaten			
Schnittbereich max.	mm	610x440	610x440
Sägebandlänge	mm	5.200	5.200
Sägebandhöhe	mm	34	34
Sägebandstärke	mm	1,1	1,1
Schnittwinkel	°	60-0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	3.000	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50	400/50
Einlaufhöhe	mm	780	780
Reststücklänge	mm	30	250
Länge	mm	2.560	2.780
Breite	mm	1.520	1.810
Höhe	mm	1.450	2.015
Gewicht	kg	1.007	1.670
Serienausstattung			
Stabiler Graugussrahmen		■	■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■
Bandsägeblatt BI-Metall		■	■
Bestelldaten			
Transverse		**78950**	**78929**
UVP in € exkl. MwSt.		*Auf Anfrage	*Auf Anfrage



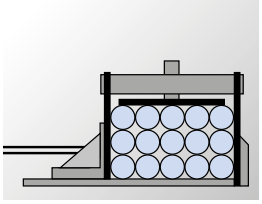
TRANSVERSE 610.440 DGH

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Spänespülpistole

Arbeitsleuchte

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-Einrichtung

Mikrosprühsystem

Laserliner

BOMAR Rollenbahnen zu TRANSVERSE 610.440 DGH Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	78997	*1.725,00
Anschlussteil rechts	78998	*1.725,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78961	*1.640,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78960	*2.365,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78964	*1.505,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78969	*2.125,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

BOMAR Rollenbahnen zu TRANSVERSE 610.440 GANC Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	78999	*93,00
Anschlussteil rechts	78998	*1.725,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78961	*1.640,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78960	*2.365,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78964	*1.505,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78969	*2.125,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

START UP SERVICE

Made in EU

BOMAR INDIVIDUAL

		520.360 DGH	620.460 DGH	720.540 DGH
h		34	41	54
s		1,1	1,3	1,3
m/min		20-120	20-120	20-120
○	0°	360	460	540
	45°	360	420	500
	60°	250	275	350
□	0°	360	460	540
	45°	350	405	470
	60°	235	265	310
▭	0°	520x360	620x460	720x540
	45°	355x325	420x400	510x410
	60°	325x235	290x280	350x420

Zweisäulengeführte Halbautomaten

Die Maschinen der Serie Individual DGH sind halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen in Zwei-Säulen-Ausführung. Der Gehrungsbereich der Sägen reicht von 60° rechts bis 60° links. Die Modelle verfügen über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung in Klartextanzeige.

Serienausstattung:

Sägebandführung aus Hartmetall

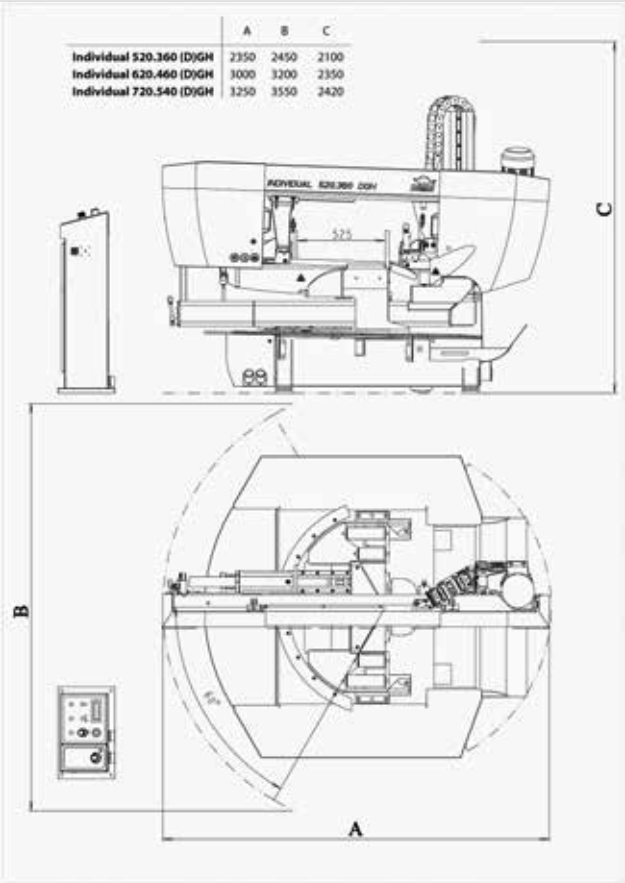
Einstellung der Sägebandführung

Groß dimensionierter Spannstock

Schnittbereich bis 720 mm

INDIVIDUAL 620.460 DGH

Metall-Bandsägemaschinen INDIVIDUAL		520.360 DGH	620.460 DGH	720.540 DGH
Technikdaten				
Schnittbereich max.	mm	520x360	620x460	720x540
Sägebandlänge	mm	4.780	6.100	6.600
Sägebandhöhe	mm	34	41	54
Sägebandstärke	mm	1,1	1,3	1,3
Schnittwinkel	°	60-0-60	60-0-60	60-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	3.000	4.000	4.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	765	770	775
Reststücklänge	mm	20	20	20
Länge	mm	2.450	3.000	3.250
Breite	mm	1.200	1.850	2.000
Höhe	mm	1.400	2.350	2.500
Gewicht	kg	1.300	1.800	2.000
Serienausstattung				
Stabiler Graugussrahmen		■	■	■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■	■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■	■
Bandsägeblatt BI-Metall		■	■	■
Bestelldaten				
INDIVIDUAL DGH		**78930**	**78933**	**78935**
UVP in € exkl. MwSt.		*33.000,00	*40.210,00	*56.015,00



Musteraufbau mit Rollenbahn

BOMAR Rollenbahnen zu INDIVIDUAL 520.360 DGH Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	79030	*1.235,00
Anschlussteil rechts	79031	*1.355,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78970	*1.275,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78971	*1.800,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78973	*1.095,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.500 kg/m	78972	*1.630,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

BOMAR Rollenbahnen zu INDIVIDUAL 620.460 DGH Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	78962	*537,00
Anschlussteil rechts	78963	*537,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78961	*1.640,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78960	*2.365,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78964	*1.505,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 650 mm, 1.500 kg/m	78969	*2.125,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

BOMAR Rollenbahnen zu INDIVIDUAL 720.540 DGH Verstellhöhe: 740 - 840 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links	78951	*1.725,00
Anschlussteil rechts	78952	*1.725,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 750 mm, 2.500 kg/m	78953	*2.060,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 750 mm, 2.500 kg/m	78954	*2.975,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 750 mm, 2.500 kg/m	78958	*1.830,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 750 mm, 2.500 kg/m	78959	*2.720,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*3.605,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*5.180,00

Sonderzubehör (Betriebsbereit geliefert):

Bandspannungsanzeige

Spänespülpistole

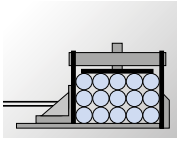
Spanndruckeregelung des Spannstockes

Digitale Gehrungsanzeige

Arbeitsleuchte

Mikrosprühsystem

Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr


Bündelspann-Einrichtung

Laserliner

* = ELMAG-Spezialprogramm

BOMAR INDIVIDUAL

		520.360 GANC
h		34
s		1,1
m/min		20-120
0°		360
45°		350
60°		240
0°		360
45°		340
60°		230
0°		520x360
45°		350x320
60°		230x310

INDIVIDUAL 520.360 GANC

Musterzusammenbau mit Rollenbahn

Serienausstattung:

Sägebandführung aus Hartmetall

Groß dimensionierter Spannstock

Schnittbereich bis 520 mm

Ergonomisches Bedienpult

Metall-Bandsägemaschinen INDIVIDUAL		520.360 GANC
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	520x360
Sägebandlänge	mm	4.780
Sägebandhöhe	mm	34
Sägebandstärke	mm	1,1
Schnittwinkel	°	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	765
Reststücklänge	mm	20
Länge des kürzesten Reststücks	mm	45
Kleinster Sägedurchmesser	mm	5
Länge	mm	3.350
Breite	mm	2.650
Höhe	mm	2.100
Gewicht	kg	1.900
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
INDIVIDUAL GANC		**78931**
UVP in € exkl. MwSt.		***58.005,00**

Zweisäulengeführte Vollautomaten

Die Individual 520.360 GANC ist eine hochmoderne automatische Bandsäge mit CNC-Steuerung, entwickelt für präzise und vielseitige Einsätze. Sie besitzt eine stabile Zweisäulenstruktur, auf der der Sägearm auf vorgespannten Linearführungen geführt wird, was maximale Schnittpräzision ermöglicht. Der Arm ist stufenlos schwenkbar und bietet Schnittwinkel zwischen 90° und 60° nach rechts. Die Maschine unterstützt sowohl Einzel- als auch Bündelschnitte, die durch eine optionale hydraulische Bündelvorrichtung noch effizienter gestaltet werden können. Der maximale Vorschub von 750 mm ist Standard in der Individual-Serie und bietet eine ausgezeichnete Materialdurchlaufleistung.

Dank der automatischen Banddrucksteuerung und den Hartmetallführungen ist die Maschine besonders schnittgenau und erlaubt eine individuelle Anpassung des Drucks je nach Materialwiderstand. Ein digitales System reguliert die Hubhöhe des Sägearms, während die 3,0 kW Antriebsmotorleistung für eine konstant hohe Sägebandgeschwindigkeit sorgt. Über das LCD-Display und das übersichtliche Bedienfeld können Maschinenstatus und Zyklusverlauf jederzeit eingesehen werden, und das frei positionierbare Bedienpult erleichtert die Handhabung. Ein starkes Hydraulikaggregat unterstützt den Vorschub- und Spannstockbetrieb und sorgt für reibungslose und zuverlässige Prozesse.

ELMAG
Powered by Quality

Materialständer - Materialträger & Leichtlaufrollen

Materialständer in robuster Industriequalität für die Auflage und den manuellen Quertransport von langen Werkstücken.

Universell einsetzbar an Kreis- und Bandsägemaschinen, stationär als Rollbahnverlängerung sowie generell als praktische, transportable Materialablagen.

- Stufenlos höhenverstellbar, einfach dreh- und klemmbar
- Massive, hoch belastbare Stahl-Leichtlaufrollen
- Vierbein-Stahlausführung oder Dreibein-Gussausführung für hohe Traglast

Materialständer Modell CUV

Spezial-Rollenständer mit zwei Laufrollen in V-Form, ideal für die sichere Auflage und den komfortablen Quertransport von Rohren, Rundmaterial und Bündelwerkstoffen.

Materialständer	Höhe cm	Breite mm	Rollen-Ø mm	Traglast kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Materialständer für Metall-Bandsägen	77-117	385	52	250	**78094**	308,00
2 Materialständer Modell CUG	58-97	350	52	200	**78890**	108,00
3 Materialständer Modell CUV	58-97	2x125	52	200	**78891**	108,00
4 Materialständer Modell CUGH	68-114	400	57	100	**78892**	104,00

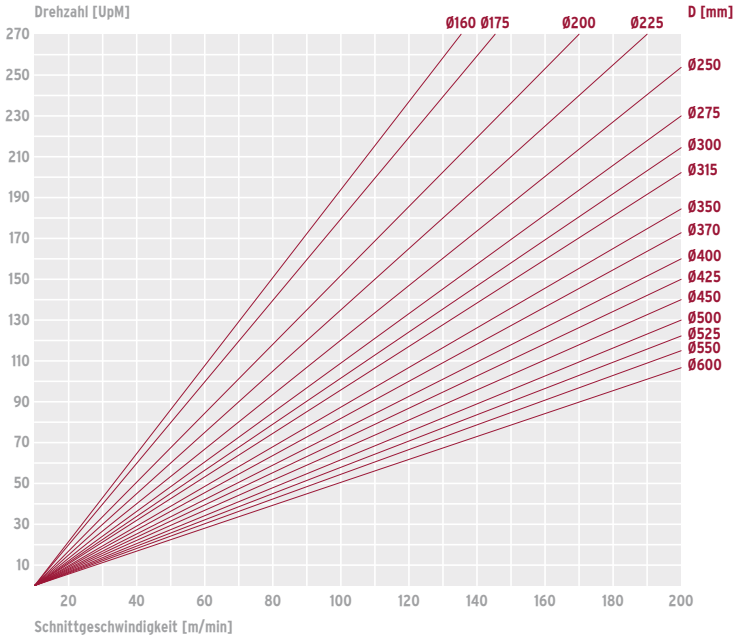
ZUBEHÖR

Sägen für Profis - Kreissägen

TECH-INFO

Kreissägen: Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubberechnung

Sägeblattdurchmesser, optimale Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit:



Berechnungsformeln für Drehzahl und Vorschub:

Berechnungsparameter		
Drehzahl	UpM	m/min
Schnittgeschwindigkei t	V	mm
Sägeblattdurchmesser	D	mm
Vorschub	Vf	mm/min
Vorschub pro Zahn	VfZ	mm/Z
Zähneanzahl	Z	-

$$UpM = \frac{V \times 1000}{D \times 3{,}14}$$

$$Vf = VfZ \times Z \times UpM$$

Kreissägen: Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubwerte

Empfohlene Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubwerte:

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit V [m/min]	Vorschub VfZ [mm/Z]
Stahl < 500 N/mm² - C10, C15, S235JR, S275JR	30-40	0,04-0,08
Stahl < 800 N/mm² - C40, C60, 15Cr3, 16MnCr5, 26CrMo4	25-35	0,03-0,07
Stahl < 1200 N/mm² - 38NCD4, 14NiCr14, 40CrMnMo7	15-25	0,02-0,06
Rostfreier Stahl	15-25	0,02-0,06
Grauguss	20-30	0,03-0,05
Titanium	12-15	0,02-0,05
Messing	400-600	0,05-0,07
Kupfer	200-300	0,04-0,06
Bronze	200-400	0,05-0,07
Aluminium	500-700	0,06-0,08

Kreissägen: Auswahl der Zahnteilung

Empfohlene Zahnteilung bei Rohren und Profilen:

Rohr/Profil d [mm]	Wandstärke s [mm]	Vorschub VfZ [mm/Z]	Zahnteilung T [mm]
≤ 20	≤ 1,0	0,05-0,08	3
≤ 30	≤ 1,5	0,05-0,08	5
≤ 40	≤ 2,0	0,05-0,08	6
≤ 50	≤ 4,0	0,05-0,08	6
≤ 60	≤ 4,0	0,05-0,08	7
≤ 70	≤ 3,0	0,05-0,08	7
≤ 80	≤ 4,0	0,05-0,08	8
≤ 90	≤ 4,0	0,05-0,08	8
≤ 100	≤ 7,0	0,05-0,08	10
≤ 120	≤ 5,0	0,05-0,08	10
≤ 140	≤ 4,0	0,05-0,08	10

Rohr/Profil d [mm]	Wandstärke s [mm]	Vorschub VfZ [mm/Z]	Zahnteilung T [mm]
≤ 20	> 1,0	0,05-0,08	4
≤ 30	> 1,5	0,05-0,08	5,5
≤ 40	> 2,0	0,05-0,08	7
≤ 50	> 4,0	0,05-0,08	7
≤ 60	> 4,0	0,05-0,08	8
≤ 70	> 3,0	0,05-0,08	8
≤ 80	> 4,0	0,05-0,08	10
≤ 90	> 4,0	0,05-0,08	10
≤ 100	> 7,0	0,05-0,08	12
≤ 120	> 5,0	0,05-0,08	12
≤ 140	> 4,0	0,05-0,08	12

Empfohlene Zahnteilung bei Vollmaterialien:

Vollmaterial d [mm]	Vorschub VfZ [mm/Z]	Zahnteilung T [mm]
≤ 20	< 0,08	5,5
≤ 30	< 0,08	7
≤ 40	< 0,08	8
≤ 50	< 0,08	9
≤ 60	< 0,08	10
≤ 70	< 0,08	11
≤ 80	< 0,08	12
≤ 90	< 0,08	12
≤ 100	< 0,08	14
≤ 120	< 0,08	14
≤ 140	< 0,08	16

Vollmaterial d [mm]	Vorschub VfZ [mm/Z]	Zahnteilung T [mm]
≤ 20	> 0,08	
≤ 30	> 0,08	
≤ 40	> 0,08	
≤ 50	> 0,08	
≤ 60	> 0,08	12
≤ 70	> 0,08	12
≤ 80	> 0,08	14
≤ 90	> 0,08	14
≤ 100	> 0,08	16
≤ 120	> 0,08	16
≤ 140	> 0,08	18

* = ELMAG-Spezialprogramm

Rollbahnen für Sägemaschinen

Rollbahnsystem - Breite 330 mm

Mit einer Tragkraft von bis zu 150 kg/m und einem umfassenden Zubehör- und Anschlussprogramm für BOMAR-Bandsägen bietet dieses Rollbahnsystem mit einer Breite von 330 mm die ideale Lösung für ein effizientes Materialhandling in Ihrer Werkstatt.
Die Rollbahnen sind in Ausgangslängen von 2 m und 3 m erhältlich und zeichnen sich durch ihre Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Arbeitsumgebungen aus.

Ideal für die Maschinen: ProfiCut, BasiCut, EasyCut und Ergonomic

Auf Anfrage ist das System auch mit 230 mm oder 430 mm Breite verfügbar!

Anschlussteile

Für die Bomar-Serie bieten wir ein maßgeschneidertes Anschlussteilinklusive aller erforderlichen Verbindungselemente an. Für Modelle anderer Hersteller sind jedoch keine passenden Anschlussstücke verfügbar.

Modelle	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links zu BASICUT, PROFICUT & EASYCUT	**78882**	*222,00
Anschlussteil rechts zu BASICUT, PROFICUT & EASYCUT	**78881**	*280,00
Anschlussteil links zu ERGONOMIC	**78867**	*212,00
Anschlussteil rechts zu ERGONOMIC	**78866**	*243,00

Grundversion

Die Grundversion bildet die Basis für das Rollenbahnsystem und wird nach dem Anschlussteil installiert.

Anschlussversion

Die Anschlussversion dient zur Verlängerung des Rollenbahnsystems auf die gewünschte Länge. Sie ist in zwei- und dreimeter Varianten erhältlich, um jede benötigte Rollenbahnlänge zu ermöglichen. Es können auch mehrere Verlängerungen kombiniert werden, um die gewünschte Gesamtlänge zu erreichen.

Modelle	Länge	Breite	Höhe min/max	Rollen	Füße	Rollen-Ø	Traglast	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm			mm	kg		
Grundversion	2.000	330	730 - 1.130	7	2	60	150	**78868**	*657,00
Grundversion	3.000	330	730 - 1.130	11	2	60	150	**78869**	*819,00
Anschlussversion	2.000	330	730 - 1.130	7	1	60	150	**78870**	*504,00
Anschlussversion	3.000	330	730 - 1.130	11	1	60	150	**78846**	*678,00
Grundversion Kunststoffrollen	2.000	330	730 - 1.130	7	2	60	150	**79050**	*462,00
Grundversion Kunststoffrollen	3.000	330	730 - 1.130	11	2	60	150	**79051**	*578,00
Anschlussversion Kunststoffrollen	2.000	330	730 - 1.130	7	1	60	150	**79052**	*363,00
Anschlussversion Kunststoffrollen	3.000	330	730 - 1.130	11	1	60	150	**79053**	*483,00

Sonderzubehör

Sonderzubehör für Rollbahnsystem - Breite 330	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Zusätzlicher Auflagefuß	**9706143**	*1.290,00
Vertikalrolle Set mit vier Rollen	**9000087**	*1.460,00
Einstellbare Vertikalrolle	**9000088**	*1.630,00
Abrollsicherung Satz mit 4 Stk. Sicherheitsbolzen	**9706320**	*1.790,00

Anschlagsysteme

Manuelle Materialanschläge mit Maßband

Ein manuell bedienbarer, einfach zu handhabender Messanschlag mit präziser Skala,Klemmvorrichtung und einem Klappmechanismus für den Anschlagarm. Erhältlich in Standardlängen von 2000 mm bis 6000 mm und jederzeit lieferbar.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Manueller Materialanschlag mit Maßband	2.000	**78871**	***419,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband	3.000	**78872**	***567,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband	4.000	**78873**	***567,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband	5.000	**78874**	***615,00**
Manueller Materialanschlag mit Maßband	6.000	**78875**	***683,00**

Manuelle Materialanschläge mit Digitalanzeige

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt, und die Position wird auf der Digitalanzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm angezeigt. Der Anschlagarm kann für den Materialdurchlauf hochgeklappt werden. Die Längenanzeige ist direkt am Support des Anschlags angebracht und zeigt die exakte Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet zudem verschiedene Einstellungs- und Optimierungsmöglichkeiten für den Prozess.

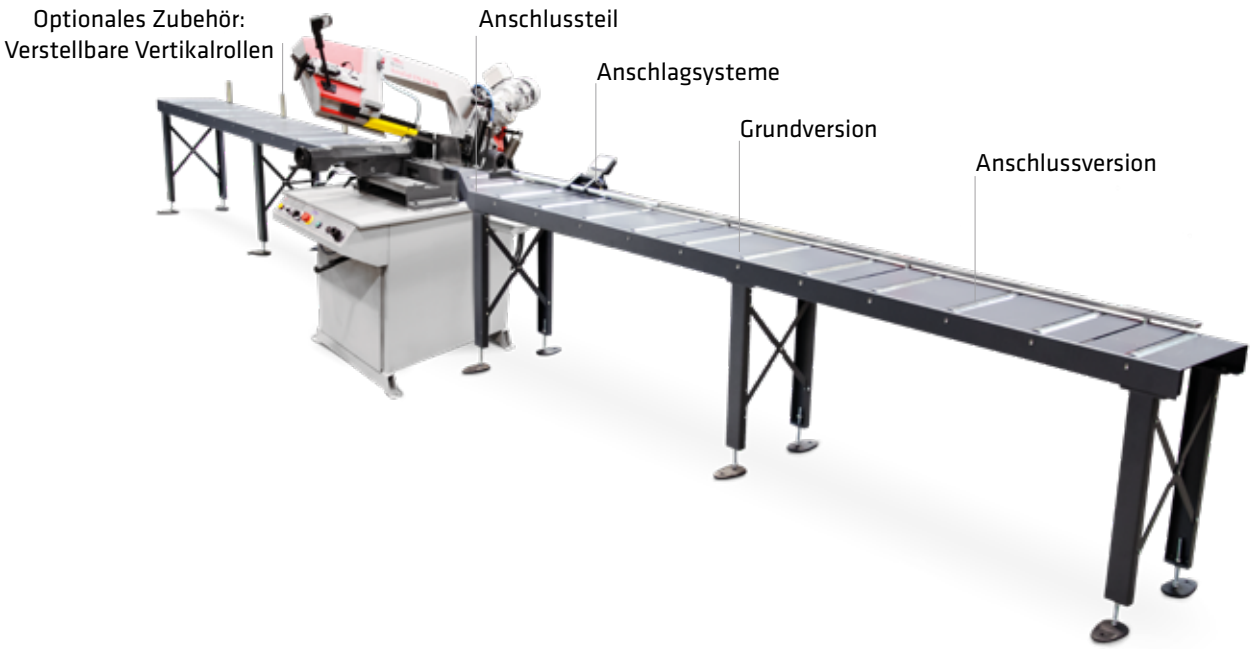
Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	2.000	**78876**	***1.355,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	3.000	**78877**	***1.535,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	4.000	**78878**	***1.715,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	5.000	**78879**	***1.880,00**
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	6.000	**78880**	***2.080,00**

NC gesteuerter Messanschlag mit einem Programmspeicher von 99 Programmen

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt, und die Position wird auf der Digitalanzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm angezeigt. Der Anschlagarm kann für den Materialdurchlauf hochgeklappt werden. Die Längenanzeige ist direkt am Support des Anschlags angebracht und zeigt die exakte Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet zudem verschiedene Einstellungs- und Optimierungsmöglichkeiten für den Prozess.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	3.000	**79054**	***1.290,00**
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	4.000	**79055**	***1.460,00**
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	5.000	**79056**	***1.630,00**
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	6.000	**79057**	***1.790,00**

Musterzusammenbau einer Rollbahn



Rollbahnen für Sägemaschinen

Rollbahnsystem - Breite 440, 540 & 640 mm

Mit einer Tragkraft von bis zu 600 kg/m und einem umfangreichen Zubehör- und Anschlussprogramm für BOMAR-Bandsägen ist dieses System mit einer Breite von 440, 540 & 640 mm die ideale Lösung für das Materialhandling in Ihrer Werkstatt. Die Rollenbahnen sind in Ausgangslängen von 2 m und 3 m verfügbar, was sie flexibel und anpassungsfähig für jede Umgebung macht.

Ideal für die Maschinen: Workline

Anschlussteile

Für die Bomar-Serie bieten wir ein maßgeschneidertes Anschlussteilinklusive aller erforderlichen Verbindungselemente an. Für Modelle anderer Hersteller sind jedoch keine passenden Anschlussstücke verfügbar.

Modelle	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links zu WORKLINE 410	**78887**	***276,00**
Anschlussteil rechts WORKLINE 410	**78888**	***276,00**
Anschlussteil links zu WORKLINE 510	**79010**	***449,00**
Anschlussteil rechts zu WORKLINE 510	**79011**	***449,00**
Anschlussteil links zu WORKLINE 610	**79020**	***515,00**
Anschlussteil rechts zu WORKLINE 610	**79021**	***515,00**

Grundversion

Die Grundversion bildet die Basis für das Rollenbahnsystem und wird nach dem Anschlussteil installiert.

Anschlussversion

Die Anschlussversion dient zur Verlängerung des Rollenbahnsystems auf die gewünschte Länge. Sie ist in zwei- und dreimeter Varianten erhältlich, um jede benötigte Rollenbahnlänge zu ermöglichen. Es können auch mehrere Verlängerungen kombiniert werden, um die gewünschte Gesamtlänge zu erreichen.

Modelle	Passend für	Länge mm	Breite mm	Höhe min/max mm	Rollen	Füße	Rollen-Ø mm	Traglast kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Grundversion	WORKLINE 410	2.000	440	700 - 800	6	3	70	600	**78883**	***924,00**
Grundversion		3.000	440	700 - 800	9	4	70	600	**78884**	***1.285,00**
Anschlussversion		2.000	440	700 - 800	6	2	70	600	**78885**	***819,00**
Anschlussversion		3.000	440	700 - 800	9	3	70	600	**78886**	***1.175,00**
Grundversion	WORKLINE 510	2.000	540	700 - 800	6	3	70	600	**79012**	***1.020,00**
Grundversion		3.000	540	700 - 800	9	4	70	600	**79013**	***1.430,00**
Anschlussversion		2.000	540	700 - 800	6	2	70	600	**79014**	***914,00**
Anschlussversion		3.000	540	700 - 800	9	3	70	600	**79015**	***1.325,00**
Grundversion	WORKLINE 610	2.000	640	700 - 800	6	3	70	600	**79022**	***1.155,00**
Grundversion		3.000	640	700 - 800	9	4	70	600	**79023**	***1.590,00**
Anschlussversion		2.000	640	700 - 800	6	2	70	600	**79024**	***987,00**
Anschlussversion		3.000	640	700 - 800	9	3	70	600	**79025**	***1.460,00**

Sonderzubehör

Sonderzubehör für Rollbahnsystem - Breite 440, 540 & 640	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Zusätzlicher Auflagefuß zu Rollbahn Breite 440	**9706321**	***1.290,00**
Zusätzlicher Auflagefuß zu Rollbahn Breite 540	**9706330**	***1.290,00**
Zusätzlicher Auflagefuß zu Rollbahn Breite 640	**9706331**	***1.290,00**
Vertikalrolle Set mit vier Rollen zu Rollbahn Breite 440	**9706332**	***1.460,00**
Vertikalrolle Set mit vier Rollen zu Rollbahn Breite 540	**9706333**	***1.290,00**
Vertikalrolle Set mit vier Rollen zu Rollbahn Breite 640	**9706334**	***1.290,00**
Einstellbare Vertikalrolle zu Rollbahn Breite 440	**9706335**	***1.290,00**
Einstellbare Vertikalrolle zu Rollbahn Breite 540	**9706336**	***1.290,00**
Einstellbare Vertikalrolle zu Rollbahn Breite 640	**9706337**	***1.630,00**
Abrollsicherung Satz mit 4 Stk. Sicherheitsbolzen zu Breite 440, 540 & 640	**9706338**	***1.790,00**

Anschlagsysteme

Manuelle Materialanschläge mit Maßband

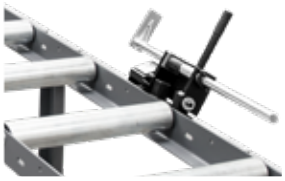
Ein manuell bedienbarer, einfach zu handhabender Messanschlag mit präziser Skala, Klemmvorrichtung und einem Klappmechanismus für den Anschlagarm. Erhältlich in Standardlängen von 2000 mm bis 6000 mm und jederzeit lieferbar.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Manueller Materialanschlag mit Maßband	2.000	**78889**	*1.135,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	3.000	**78847**	*1.380,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	4.000	**78955**	*1.590,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	5.000	**78956**	*1.800,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	6.000	**78957**	*1.985,00

Manuelle Materialanschläge mit Digitalanzeige

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt, und die Position wird auf der Digitalanzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm angezeigt. Der Anschlagarm kann für den Materialdurchlauf hochgeklappt werden. Die Längenanzeige ist direkt am Support des Anschlags angebracht und zeigt die exakte Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet zudem verschiedene Einstellungs- und Optimierungsmöglichkeiten für den Prozess.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	2.000	**79000**	*2.235,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	3.000	**79001**	*2.595,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	4.000	**79002**	*2.910,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	5.000	**79003**	*3.225,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	6.000	**79004**	*3.585,00

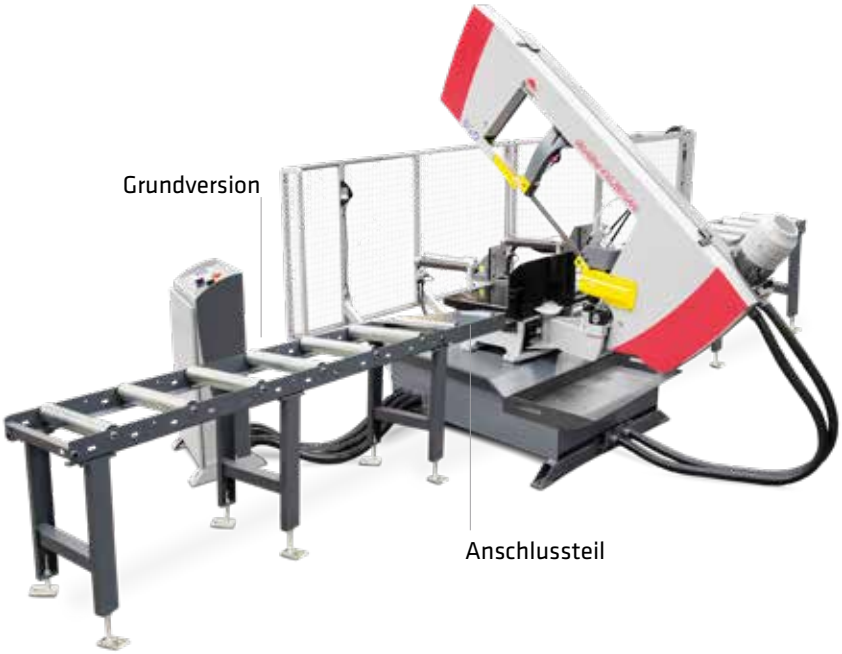


NC gesteuerter Messanschlag mit einem Programmspeicher von 99 Programmen

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt, und die Position wird auf der Digitalanzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm angezeigt. Der Anschlagarm kann für den Materialdurchlauf hochgeklappt werden. Die Längenanzeige ist direkt am Support des Anschlags angebracht und zeigt die exakte Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet zudem verschiedene Einstellungs- und Optimierungsmöglichkeiten für den Prozess.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	3.000	**79070**	*1.290,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	4.000	**79071**	*1.460,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	5.000	**79072**	*1.630,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	6.000	**79073**	*1.790,00

Musterzusammenbau einer Rollbahn



Rollbahnen für Sägemaschinen

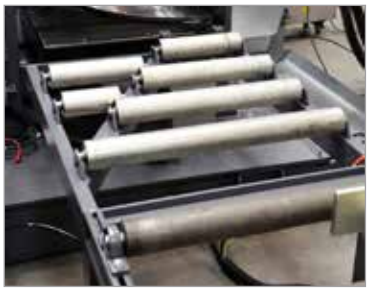
Rollbahnsystem - Breite 550, 650 & 750 mm

Die Handlingsysteme bieten eine hohe Flexibilität bei der Anpassung an spezifische Anforderungen und Bedingungen. Tragfähigkeit und Automatisierungsgrad sind variabel und können jederzeit dem aktuellen Bedarf entsprechend angepasst werden.
Neben normalen und angetriebenen Rollenbahnen umfasst das System umfangreiches Zubehör wie vertikale Rollen, Längenmesssysteme, Querfördereinheiten und Vorschubvorrichtungen. Die Ausführungen reichen von einfachen, manuell betätigten bis hin zu hochpräzisen, NC-gesteuerten Messanschlägen mit automatischer Vorabschaltung für exakte Materialbearbeitung bei schweren Werkstücken.

Ideal für die Maschinen: Proline, Topline, Individual & Transverse

Anschlussteile

Für die Bomar-Serie bieten wir ein maßgeschneidertes Anschlussteilinklusive aller erforderlichen Verbindungselemente an. Für Modelle anderer Hersteller sind jedoch keine passenden Anschlussstücke verfügbar.



Modelle	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussteil links zu PROLINE	**79010**	***449,00**
Anschlussteil links zu TOPLINE & INDIVIDUAL 520	**79030**	***1.235,00**
Anschlussteil rechts zu TOPLINE & INDIVIDUAL 520	**79031**	***1.355,00**
Anschlussteil links zu INDIVIDUAL 620	**78962**	***537,00**
Anschlussteil rechts zu INDIVIDUAL 620	**78963**	***537,00**
Anschlussteil links zu INDIVIDUAL 720	**78951**	***1.725,00**
Anschlussteil rechts zu INDIVIDUAL 720	**78952**	***1.725,00**
Anschlussteil links zu TRANSVERSE 510 DGH	**78994**	***1.650,00**
Anschlussteil rechts zu TRANSVERSE 510	**78995**	***1.650,00**
Anschlussteil links zu TRANSVERSE 510 GANC	**78996**	***80,00**
Anschlussteil links zu TRANSVERSE 610 DGH	**78997**	***1.725,00**
Anschlussteil rechts zu TRANSVERSE 610	**78998**	***1.725,00**
Anschlussteil links zu TRANSVERSE 610 GANC	**78999**	***93,00**

Grundversion

Die Grundversion bildet die Basis für das Rollenbahnsystem und wird nach dem Anschlussteil installiert.

Anschlussversion

Die Anschlussversion dient zur Verlängerung des Rollenbahnsystems auf die gewünschte Länge. Sie ist in zwei- und dreimeter Varianten erhältlich, um jede benötigte Rollenbahnlänge zu ermöglichen. Es können auch mehrere Verlängerungen kombiniert werden, um die gewünschte Gesamtlänge zu erreichen.

Modelle	Passend für	Länge	Breite	Höhe min/max	Rollen	Füße	Rollen-Ø	Traglast	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		mm	mm	mm			mm	kg		
Grundversion	TOPLINE	2.000	550	740 - 840	2	3	80	1.200	**78970**	***1.275,00**
Grundversion	PROLINE	3.000	550	740 - 840	4	3	80	1.200	**78971**	***1.800,00**
Anschlussversion	TRANSVERSE 510	2.000	550	740 - 840	2	2	80	1.200	**78973**	***1.095,00**
Anschlussversion	INDIVIDUAL 520	3.000	550	740 - 840	3	3	80	1.200	**78972**	***1.630,00**
Grundversion	INDIVIDUAL 620	2.000	650	740 - 840	4	3	80	1.500	**78961**	***1.640,00**
Grundversion		3.000	650	740 - 840	6	4	80	1.500	**78960**	***2.365,00**
Anschlussversion		2.000	650	740 - 840	4	2	80	1.500	**78964**	***1.505,00**
Anschlussversion		3.000	650	740 - 840	6	3	80	1.500	**78969**	***2.125,00**
Grundversion	TRANSVERSE 610 INDIVIDUAL 720	2.000	750	740 - 840	6	3	80	1.500	**78953**	***2.060,00**
Grundversion		3.000	750	740 - 840	9	4	80	1.500	**78954**	***2.975,00**
Anschlussversion		2.000	750	740 - 840	6	2	80	1.500	**78958**	***1.830,00**
Anschlussversion		3.000	750	740 - 840	9	3	80	1.500	**78959**	***2.720,00**

Sonderzubehör

Auf Anfrage erhältlich: Zusätzliche Auslagefüße, zusätzliche Auflagerollen, Vertikalrollen, Heberollen, Montagestützen, Abrollsicherungen, Material-Vorbereitungsfüße, Kühlmittel-Rücklaufbleche, Abdeckbleche zwischen Rollen, ...

Anschlagsysteme

Manuelle Materialanschläge mit Maßband

Der Messanschlag ist schnell einzustellen und leicht zu bedienen. Die Laufschiene ist über die gesamte Länge mit einem Maßband ausgestattet, und der Anschlagarm kann für den Materialdurchlauf hochgeklappt werden.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Manueller Materialanschlag mit Maßband	2.000	**79035**	*1.445,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	3.000	**78976**	*2.340,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	4.000	**78979**	*2.920,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	5.000	**79036**	*3.285,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband	6.000	**79037**	*3.605,00

Manuelle Materialanschläge mit Digitalanzeige

Der digitale Messanschlag ermöglicht präzise Messungen über die gesamte Länge, wobei die Position des manuell verstellbaren Anschlagwagens auf der Digitalanzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm angezeigt wird.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	2.000	**79038**	*3.145,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	3.000	**79039**	*3.520,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	4.000	**79040**	*4.230,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	5.000	**79041**	*4.750,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	6.000	**79042**	*5.180,00

Materialanschlag mit Handrad, Digitalanzeige und Freihubeinrichtung

Der Materialanschlag mit Handrad, Digitalanzeige und Freihubeinrichtung ermöglicht präzises und komfortables Positionieren von Werkstücken bei Messlängen von 2.000 bis 6.000 mm.
Mit seiner pneumatischen Bremse und dem übersichtlichen Bedienpanel bietet er höchste Bedienfreundlichkeit und Genauigkeit.
Die integrierte Dämpfung, die stabile Fixierung sowie die klappbare Ausführung sorgen für sicheres und effizientes Arbeiten bei jeder Anwendung. Zu beachten ist, dass der Anschlag nur in Kombination mit dem passenden Rollbahnsystem eingesetzt werden kann, um eine optimale Funktion und Genauigkeit zu gewährleisten.

Modelle	Länge mm	Breite mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	2.000	550	**79081**	*1.460,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	3.000	550	**79082**	*1.290,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	4.000	550	**79083**	*1.460,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	5.000	550	**79084**	*1.630,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	6.000	550	**79085**	*1.790,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	2.000	650	**79086**	*1.460,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	3.000	650	**79087**	*1.290,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	4.000	650	**79088**	*1.460,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	5.000	650	**79089**	*1.630,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	6.000	650	**79090**	*1.790,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	2.000	750	**79091**	*1.460,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	3.000	750	**79092**	*1.290,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	4.000	750	**79093**	*1.460,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	5.000	750	**79094**	*1.630,00
NC gesteuerter Messanschlag mit Programmspeicher	6.000	750	**79095**	*1.790,00

NC gesteuerter Messanschlag mit einem Programmspeicher von 99 Programmen

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt, und die Position wird auf der Digitalanzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm angezeigt. Der Anschlagarm kann für den Materialdurchlauf hochgeklappt werden. Die Längenanzeige ist direkt am Support des Anschlags angebracht und zeigt die exakte Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet zudem verschiedene Einstellungs- und Optimierungsmöglichkeiten für den Prozess.

Modelle	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Längenanschlagsystem mit autom. Positionierung	3.000	**79074**	*1.290,00
Längenanschlagsystem mit autom. Positionierung	4.000	**79075**	*1.460,00
Längenanschlagsystem mit autom. Positionierung	5.000	**79076**	*1.630,00
Längenanschlagsystem mit autom. Positionierung	6.000	**79077**	*1.790,00

DSM 150/175/200/250 W/D | DS150TS

	150 W	175 W	200 W	175 D	200 D	250 D	150TS
V	230	230	230	400	400	400	230
W	520	520	900	520	900	900	450
ØA	150	175	200	175	200	250	150
m/s	26	27	31	27	31	19,5	31

DSM 150 W

DS150TS - laufruhig

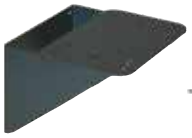
DSM-Doppelschleifmaschinen ermöglichen die effiziente Schrupp- und Feinschleifbearbeitung von Metallteilen und Werkzeugen wie Bohrer, Drehmeißel, Drechseleisen, Mäher- und Häckslermesser, Meißel, Äxte, Messer und Scheren ...

Doppelschleifböcke für leichtes Formen und gefühlvolles Schärfen, ideal für Handwerk, Modellbau, Berufsschulen, Lehr- und Privatwerkstätten.

- Wartungsfreier Antrieb - robuster, bürstenfreier Kurzschlussläufer
- Universell - zwei Normalkorund-Schleifscheiben Korngröße 36, 60, 80 & 100
- Präzise - mit verstell- und neigbarer Schleifauflage und Schleiflupe
- Betriebssicher - robuste, drehbare Schleifschutzhauben, große Augenschutzgläser mit Funkenschutz, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Wandkonsole

Schleifbockträger für Wandmontage, passend für DSM-Modelle.



Maschinenständer schwer/leicht

Schleifbockträger für schwere bzw. leichte Schleifarbeiten und Belastungen, passend für DSM-Modelle.

Modelle		DSM	DSM	DSM	DSM	DSM	DSM	DS150
Technikdaten		150 W	175 W	200 W	175 D	200 D	250 D	TS
Schleifscheibe links Ø	mm	150	175	200	175	200	250	150
Schleifscheibe links Breite	mm	25	25	32	25	32	32	20
Schleifscheibe rechts Ø	mm	150	175	200	175	200	250	150
Schleifscheibe rechts Breite	mm	25	25	32	25	32	32	40
Schleifscheibenbohrung	mm	32	32	32	32	32	32	25
Schleifgeschwindigkeit	m/s	26	27	31	27	31	19,5	31
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	-	-	-	-	-	-	-
Schleifbandbreite	mm	-	-	-	-	-	-	-
Planschleiffläche	mm	-	-	-	-	-	-	-
Schleifbandlänge	mm	-	-	-	-	-	-	-
Schleifarmwinkel	°	-	-	-	-	-	-	-
Drehzahl	UpM	2.850	2.950	2.950	2.950	2.950	1.490	2.850
Antrieb Motorleistung	W	520	520	900	520	900	900	450
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	230/50-60
Antriebswellendurchmesser	mm	14	16	18	16	18	18	20
Befestigungsmutter	M	M12	M12	M16	M12	M16	M16	M18
Länge	mm	420	420	470	420	470	480	480
Breite	mm	210	230	270	230	270	250	250
Höhe	mm	240	240	340	240	340	330	330
Gewicht	kg	16	18	28	18	28	32	14,5
Serienausstattung								
Schleifscheibe Korngröße 36		■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 60		-	■	■	■	■	■	-
Schleifscheibe Korngröße 80		■	-	-	-	-	-	-
Schleifscheibe Korngröße 100		-	-	-	-	-	-	■
Augenschutzglas 1 mit Schleiflupe		■	■	■	■	■	■	■
Augenschutzglas 2 mit Schleiflupe		■	■	■	■	■	■	■
Schleifauflage links verstellbar		■	■	■	■	■	■	■
Schleifauflage rechts verstellbar		■	■	■	■	■	■	■
Schleifschutzhaube links		■	■	■	■	■	■	■
Schleifschutzhaube rechts		■	■	■	■	■	■	■
Schleifband Korngröße 80		-	-	-	-	-	-	-
Kontaktrad ausgewuchtet		-	-	-	-	-	-	-
Umlenkrolle ausgewuchtet		-	-	-	-	-	-	-
Bandspannungshebel		-	-	-	-	-	-	-
Bandgleitführungsstreifen		-	-	-	-	-	-	-
Auflagetisch 0-45°		-	-	-	-	-	-	-
Hochleistungsantrieb		-	-	■	-	■	■	-
Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■	■
Bestelldaten								
Serienausstattung		**61050**	**61051**	**61053**	**61052**	**61054**	**61055**	**61091**
UVP in € exkl. MwSt.		**163,00**	**189,00**	**272,00**	**189,00**	**272,00**	**300,00**	**410,00**

DSM Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wandkonsole	**61061**	**78,00**
Maschinenständer für DSM 150 & 175	**61060**	**347,00**
Maschinenständer für DSM 200 & 250	**61068**	**138,00**

TECH-INFO

Schleifscheiben-Korngröße

Genormte Maschenweite je Zoll beim Sieben des Schleifkorns. Wenige Maschen ergeben grobes, viele Maschen ergeben feines Korn.

Schleifscheiben-Korngröße, Einteilung			
grob	mittel	fein	sehr fein
12	30	80	180
14	36	90	220
16	46	100	240
20	54	120	280
24	60	150	320

Schleifscheiben-Härte

Widerstand gegen das Herausbrechen des Schleifkornes. Hängt von der Bindemittel-menge ab. Die Festigkeit der Schleifscheibe wird von der Korngröße mitbestimmt.

Schleifscheiben-Härte, Einteilung[1]			
sehr weich	weich	mittel	hart
D	H	L	P
E	I	M	Q
F	J	N	R
G	K	O	S

Häufig verwendete Schleifscheiben

Körnung für Schruppschliff:

- Normalkorund Korn 24 / Härte Q
- Normalkorund Korn 36 / Härte P

Körnung für Werkzeugschliff:

- Edelkorund Korn 46 / Härte M/K
- Edelkorund Korn 60 / Härte M/K
- Edelkorund Korn 80 / Härte L/K

1) Merkregel:
Hart für weiche, weich für harte Werkstoffe.

DSM 200/150 WTN | NTS 150/200 | DSM 914/200 DK | KSM 150/686 | KSM 100/150 BTS

	200/150	150/200	914/200	150/686	100/150
V	230	230	400	230	230
W	520	250	900	250	370
ØA	200/150	200/150	200	150	-
m/s	23	23	31	23,4	7,3
bxl	-	-	100x150	285x50	100x150

Modelle		DSM	NTS	DSM	KSM	KSM
Technikdaten		200/150WTN	150/200	914/200 DK	150/686	100/150 BTS
Schleifscheibe links Ø	mm	200	200	200	150	-
Schleifscheibe links Breite	mm	40	40	32	20	-
Schleifscheibe rechts Ø	mm	150	150	-	-	-
Schleifscheibe rechts Breite	mm	25	20	-	-	-
Schleifscheibenbohrung	mm	32	32	32	12,7	-
Schleifgeschwindigkeit	m/s	23	23	31	23,4	-
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	-	-	15,4	15,4	7,3
Schleifbandbreite	mm	-	-	100	50	100
Planschleiffläche	mm	-	-	100x150	285x50	100x150
Schleifbandlänge	mm	-	-	900	686	915
Schleifarmwinkel	°	-	-	0-90	-	0-90
Drehzahl	UpM	2.950	2.980	2.850	2.980	2.850
Antrieb Motorleistung	W	520	250	900	250	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60	400/50-60	230/50-60	230/50-60
Antriebswellendurchmesser	mm	14	14	16	14	-
Befestigungsmutter	M	M12	M12	M14	M10	-
Länge	mm	520	450	570	350	340
Breite	mm	250	310	240	280	290
Höhe	mm	280	250	530	330	320
Gewicht	kg	17,5	8,2	32	7	6,5
Serienausstattung						
Schleifscheibe Korngröße 36		■	-	■	■	-
Schleifscheibe Korngröße 60		-	■	-	-	-
Schleifscheibe Korngröße 80		■	-	-	-	-
Schleifscheibe Korngröße 100		-	-	-	-	-
Augenschutzglas 1 mit Schleiflupe		■	-	-	■	-
Augenschutzglas 2 mit Schleiflupe		-	-	■	-	-
Schleifauflage links verstellbar		■	-	-	■	■
Schleifauflage rechts verstellbar		-	■	■	■	■
Schleifschutzhaube links		■	-	-	-	-
Schleifschutzhaube rechts		-	■	■	■	-
Schleifband Korngröße 80		-	-	■	■	■
Kontaktrad ausgewuchtet		-	-	■	■	-
Umlenkrolle ausgewuchtet		-	-	■	■	■
Bandspannungshebel		-	-	■	■	■
Bandgleitführungsstreifen		-	-	■	■	■
Auflagetisch 0-45°		-	-	■	■	■
Hochleistungsantrieb		-	-	■	-	-
Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■
Bestelldaten						
Serienausstattung		**61056**	**61035**	**61057**	**61090**	**61108**
UVP in € exkl. MwSt.		**226,00**	**94,50**	**378,00**	**88,50**	**188,00**

DSM 200/150 WTN

Nass-/Trockenschleifmaschine für das präzise Schärfen und Formen von Bohr-, Dreh-, Drechsel- und Schneidwerkzeugen.

- Langsam laufende Nassschleifscheibe Ø 200x40 mm, Korngröße 80 für das Schlichten und Schärfen
- Langlebiges Untersetzungsgetriebe
- Dauerkühlung zur Erhaltung der Schneidenhärte - mit großem Wasserbadbehälter

NTS 150/200

Der Nass-/Trocken-Schleifbock NTS 150/200 ist vielseitig einsetzbar für Nass- und Trockenschleifarbeiten, ideal für Hobby- und Heimwerker.

914/200 DK

Schnelle Doppelkombischleifmaschine in Industrie-Ausführung zum Formen, Entgraten und Schärfen sowie zum Feinschleifen von Metalloberflächen.

KSM 150/686

Kombi-Schleifmaschine für den vielfältigen Einsatz.

- Formen - Umschleifen - Schärfen

KSM 100/150 BTS

Der kombinierte Band- und Tellerschleifer mit Polierfunktion ist das richtige Gerät für unterschiedlichste Detailarbeiten an allen Materialien. Polierscheibe optional (Art. Nr. 9000341).

* = ELMAG-Spezialprogramm

KSM 1000/1150 / 150/200/250 - Bewährte Doppelkombis

	1000/150	1000/200	1150/250
V	230	400	400
W	350	750	1.220
ØA	150	200	250
m/s	22	30	37
bxl	50x260	100x260	100x280

KSM 1000/200

Schleifbandwinkel stufenlos einstellbar

KSM 1150/250

KSM-Modelle für mehr Möglichkeiten

Alles mit einer Maschine - KSM Doppelkombis mit Schleifband und Schleifscheibe ermöglichen das effiziente Flächenschleifen, Schärfen, Formen und Entgraten.

KSM 1000/150 - Ø 150x25 mm

Leichte 230 V-Doppelkombimaschine für einfache Schleifaufgaben. Robuste Bauweise, Gehäuse aus Aluminium-Druckguss.

- Gut dosierbar - moderate Schleifgeschwindigkeit 22 bzw. 15 m/s
- Planschleiffläche 50x260 mm

KSM 1000/200 - Ø 200x25 mm

Drehstarke 400 V-Doppelkombimaschine für mittlere Schleifaufgaben. Profimodell mit mittelgroßem Schleifradius und großer Planschleiffläche.

- Schleifgeschwindigkeit 30 bzw. 15 m/s
- Planschleiffläche 100x260 mm

KSM 1150/250 - Ø 250x38 mm

Schnell laufende Doppelkombimaschine für kräftiges Schleifen. Industriemodell mit großem Schleifradius, breiter Schleifscheibe und großer Planschleiffläche.

- Top-Speed 37 bzw. 30 m/s
- Planschleiffläche 100x280 mm
- Hoch belastbar - Schleifantrieb 1.220 W

Stahldrahtbürste 150 bzw. 200

Kräftige Rundbürste für das Entrosten, Entgraten und Freilegen, mit Anbauverlängerung

Polierscheibe 125 bzw. 175

Weiche Rundscheibe für Reinigung und Finish, mit Anbauverlängerung

Stahlblech-Sockel

Robuster Schleifbockträger passend für alle KSM-Modelle.

Kombischleifmaschinen KSM		1000	1000	1150
Technikdaten		/150	/200	/250
Schleifscheibendurchmesser	mm	150	200	250
Schleifscheibenbreite	mm	25	25	38
Schleifscheibenbohrung	mm	20	20	25
Schleifgeschwindigkeit	m/s	22	30	37
Schleifbandbreite	mm	50	100	100
Planschleiffläche	mm	50x260	100x260	100x280
Schleifbandlänge	mm	1.000	1.000	1.150
Schleifbandwinkel	°	>90	>90	>90
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	15	15	30
Drahtbürstendurchmesser	mm	150	200	-
Polierscheibendurchmesser	mm	125	175	-
Drehzahl	UpM	2.850	2.850	2.850
Antrieb Motorleistung	W	350	750	1.220
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	400/50-60	400/50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm	35	35	35
Länge	mm	560	600	650
Breite	mm	380	460	540
Höhe	mm	250	340	425
Gewicht	kg	16,5	26	54
KSM Serienausstattung				
KSM Kombischleifmaschine		■	■	■
Stahldrahtbürste		■	■	-
Polierscheibe		■	■	-
Augenschutzglas		■	■	■
Schleifauflage verstellbar		■	■	■
Schutzhaube mit Absauganschluss		■	■	■
Kontaktrad ausgewuchtet		■	■	■
Umlenkrolle ausgewuchtet		■	■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■	■
Bandgleitführung		■	■	■
Bandschleifauflage		■	■	■
Bandschutz mit Absauganschluss		■	■	■
Hochleistungsantrieb		-	■	■
Druckgussgehäuse aus Aluminium		■	■	■
Ein-/Aus-Taster		■	■	■
Not-Aus-Taster		■	■	■
Nullspannungsauslösung		■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■
Bestelldaten				
KSM Serienausstattung		**82034**	**82035**	**82036**
UVP in € exkl. MwSt.		**452,00**	**672,00**	**1.105,00**

KSM-Modell	KSM Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 1000 - 1150	Stahlblech-Sockel	**82044**	**179,00**
KSM 1000/150	Stahldrahtbürste 150x19x12	**82430**	**56,00**
KSM 1000/200	Stahldrahtbürste 200x19x13	**82431**	**60,00**
KSM 1000/150	Polierscheibe 125x19x10	**82435**	**36,00**
KSM 1000/200	Polierscheibe 175x25x12	**82436**	**41,50**
KSM 1000/150	Schleifsch. 150x25x20	**9802324**	**40,50**
KSM 1000/200	Schleifsch. Normalk. 200x25x20	**9802311**	**70,00**
KSM 1000/200	Schleifsch. Edelk. 200x25x20	**9802314**	**75,00**
KSM 1150/250	Schleifsch. Normalk. 250x38x25,4	**9802305**	**121,00**
KSM 1150/250	Schleifsch. Edelk. 250x38x25,4	**9802310**	**95,00**

BSM 100x1220 N - Leichte Bandschleifmaschinen

	100x1220	
V	230	400
W	1.500	1.500
bxl	100x280	100x280
m/s	19	9,5/19

- Abrunden
- Abschrägen
- Abtragen
- Anfasen
- Anspitzen
- Entgraten
- Entrosten
- Feinschleifen
- Finishen
- Flächenschleifen
- Formen
- Freilegen
- Glätten
- Grobschleifen
- Planschleifen
- Schärfen

BSM 100x1220 N, 400 V mit optionalem Stahlblech-Sockel

BSM 100x1220 N, 230 V

SCHLEIFEN

Universell und wirtschaftlich

BSM N Bandschleifmaschinen sind universell einsetzbar und bieten viele Möglichkeiten: Effizientes Entgraten, Anfasen, Abrunden, Schärfen von Werkzeugschneiden, Formen von Konturen, Planschleifen und Finishen von Oberflächen.

BSM 100x1220 N

Horizontale Bandschleifmaschine für leichte bis mittelschwere Schleifarbeiten, ideal geeignet für Einzelfertigung und Kleinserien in Handwerksbetrieben und Metallwerkstätten.

- Gut dosierbar - Schleifgeschwindigkeit 9,5/19 m/s
- Bandspannung nachstellbar - mit Schnellspanner
- Rascher Bandwechsel - Lösen und Spannen mit einer Hebeldrehung
- Vibrationsarmer Rundlauf - ausgewuchtete Kontakt- und Antriebsräder mit Präzisionslagern
- Verlaufsfrei - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Optimales Handling - mit großer Schleifauflage
- Rasche Umstellung auf Plan- und Flächenschliff - mit abnehmbarer Bandschutzabdeckung
- Sauber - mit Absauganschluss Ø 34 mm, passend für Normschlauchanschluss

Planschleiffläche 100x280 mm mit Anschlag

Durch Demontage des Anschlages ist das Bearbeiten von überlangen Werkstücken möglich

Bandschleifmaschinen BSM N		100x1220	100x1220
Technikdaten		/230	/400
Schleifbandbreite	mm	100	100
Planschleiffläche	mm	100x280	100x280
Schleifbandlänge	mm	1.220	1.220
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	19	9,5/19
Kontaktraddurchmesser	mm	130	130
Drehzahl	UpM	2.850	2.850
Antrieb Motorleistung	W	1.500	1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	400/50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm	73	73
Länge	mm	700	700
Breite	mm	400	400
Höhe	mm	350	350
Gewicht	kg	35	35
BSM Serienausstattung			
BSM Bandschleifmaschine		■	■
Antriebsrad ausgewuchtet		■	■
Kontaktrad ausgewuchtet		■	■
Bandschnellspanner		■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■
Bandgleitführung		■	■
Bandschutzabdeckung abnehmbar		■	■
Augenschutzglas		■	■
Schleifauflage		■	■
Spänebox mit Absauganschluss		■	■
Hochleistungsantrieb		■	■
Robustes Stahlblechgehäuse		■	■
Ein-/Aus-Taster		■	■
Nullspannungsauslösung		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
BSM Serienausstattung		82037	82038
UVP in € exkl. MwSt.		704,00	809,00

BSM-Modell	BSM Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BSM N 100x1220	Stahlblech-Sockel	82039	51,50

TECH-INFO

Schleifwinkel für Werkzeugschneiden

Kleine Schleifwinkel ergeben schärfere Schneiden, große Schleifwinkel ergeben Schneiden mit höherer Standfestigkeit.

Werkzeug	Schleifwinkel	Werkzeug	Schleifwinkel
Schnitzeisen	15-20°	Stechbeitel	25°
Drechseleisen	15-25°	Küchenmesser	30-40°
Hobeleisen	20°	Meißel	35-40°
Geißfuß	20°	Jagdmesser	40°
Metzgermesser	20°	Sportmesser	40°
Filetiermesser	25°	Beil/Forstaxt	40°-50°
Gemüsemesser	25°	Schere	60°

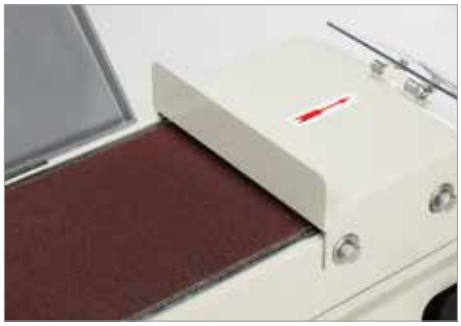
* = ELMAG-Spezialprogramm

BSM 75/150x2000 - Mittelschwere Bandschleifmaschinen

	75x2000	150x2000
V	400	400
W	3.000	4.000
bxl	75x530	150x530
m/s	14,5	14,5
	29	29

- Abrunden
- Abschrägen
- Abtragen
- Anfasen
- Anspitzen
- Entgraten
- Entrosten
- Feinschleifen
- Finishen
- Flächenschleifen
- Formen
- Freilegen
- Glätten
- Grobschleifen
- Planschleifen
- Schärfen

Extrem flexible Einstellmöglichkeiten, Schwenken mit einer Hebeldrehung



Ausklappbare Bandschutzabdeckung für Plan- und Flächenschleifen

BSM 150x2000

BSM 75x2000

Zweistufige Bandschleifmaschine mit Kontaktrad-Durchmesser 196 mm und großer Planschleiffläche 75x530 mm. Mit automatischem Spannungsregler für konstante Schleifbandspannung.

- Zwei Schleifgeschwindigkeiten 14,5 m/s und 29 m/s
- Schleifkopf über 90° schwenkbar
- Einfacher Schleifbandwechsel, konstante Schleifbandspannung - mit automatischem Spannungsregler
- Vibrationsarmer Rundlauf - gewuchtetes Kontaktrad mit Präzisionslager
- Verlaufsfrei - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Optimales Handling - mit einstellbarer Schleifauflage
- Plan- und Flächenschleifen - mit ausklappbarer Bandschutzabdeckung
- Sauber - Staubfänger mit Absauganschluss Ø 100 mm

BSM 150x2000

Zweistufige Bandschleifmaschine mit Kontaktrad-Durchmesser 196 mm. Wie BSM 75x2000, jedoch

- Extra große Planschleiffläche 150x530 mm
- Superkräftiger Schleifbandantrieb 400 V / 4.000 W

Bandschleifmaschinen		BSM 75	BSM 150
Technikdaten		x2000	x2000
Schleifbandbreite	mm	75	150
Planschleiffläche	mm	75x530	150x530
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000
Schleifgeschwindigkeit 1	m/s	14,5	14,5
Schleifgeschwindigkeit 2	m/s	29	29
Schwenkbereich	°	>90	>90
Kontaktraddurchmesser	mm	196	196
Absaugdurchmesser	mm	100	100
Antrieb Motorleistung	W	3.000	4.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	700	700
Breite	mm	490	530
Höhe	mm	1.130	1.130
Gewicht	kg	72	90
BSM/MBS Serienausstattung			
BSM/MBS Bandschleifmaschine		■	■
Antriebsrad gewuchtet		■	■
Kontaktrad gewuchtet		■	■
Bandspannungsregler automatisch		■	■
Bandspanner		■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■
Bandgleitführung		■	■
Bandschutzabdeckung ausklappbar		■	■
Augenschutzglas		■	■
Funkenschutz		■	■
Schleifauflage einstellbar		■	■
Hochleistungsantrieb		■	■
Robustes Stahlblechgehäuse		■	■
Schleifkopf schwenkbar		■	■
Stabiler Stahlblech-Sockel		■	■
Netzteil mit CEE-Stecker 400 V		■	■
Ein-/Aus-Taster versperrbar		■	■
Not-Aus-Taster		■	■
Nullspannungsauslösung		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
BSM/MBS Serienausstattung		**82195**	**82196**
UVP in € exkl. MwSt.		**998,00**	**1.250,00**

RSM 100x2000 - Radienschleifmaschine

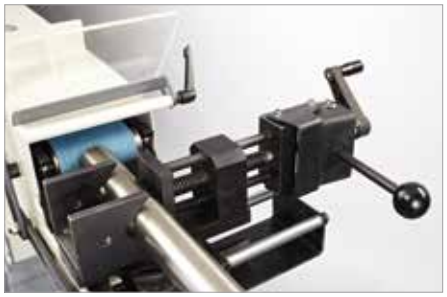
	100x2000
V	400
W	3.000
bxl	100x400
m/s	30

RSM 100x2000

RSM 100x2000

Kräftige Rundschleifmaschine zur Herstellung von passgenauen Radien an Rohren, Profilen und Vollmaterial. Die Maschine kann auch wie eine Bandschleifmaschine für das Entgraten, Anfasen, Abrunden, Schärfen, Formen von Konturen, Planschleifen und Finishen von Oberflächen verwendet werden.

- Rasches Spannen und Lösen des Werkstücks - mit Handkurbel zur Voreinstellung der Spannbacke und Schnellspannhebel
- Präzise Werkstücksführung - Längsvorschub mittels Längsschlitten und Vorschubhebel, Quervorschub mittels Querschlitten und Handkurbel
- Einfache Schleifwinkeleinstellung - mit Winkelspanner und Winkelskala am Querschlitten
- Vibrationsarmer Rundlauf - gewuchtetes Antriebsrad und Kontakträder mit staubdichten Präzisionslagern
- Einfacher Kontaktrad- und Schleifbandwechsel - mit Schleifbandspanner
- Zusätzlich für Entgraten, Plan- und Flächenschleifen verwendbar - mit ausklappbarer Bandschutzabdeckung



Schnellspannstock mit Handkurbel und Schnellspannhebel für rasches Spannen und Lösen - ideal bei Serien

Ausklappbare Bandschutzabdeckung, Abb. mit Schleifband auf Bandgleitführung - Entgraten, Plan- und Flächenschleifen

Rollensatz 7-teilig mit Kassette für Schleifdurchmesser 20, 26, 32, 42, 48, 60 und 76 mm

Radienschleifmaschine		RSM 100
Technikdaten		x2000
Schleifbandbreite	mm	100
Planschleiffläche	mm	100x400
Schleifbandlänge	mm	2.000
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	30
Antrieb Motorleistung	W	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	1.400
Breite	mm	800
Höhe	mm	1.160
Gewicht	kg	145
RSM Serienausstattung		
Rollensatz 7-teilig mit Kassette		■
RSM Radienschleifmaschine		■
Staubabsaugung Anbausatz		-
Schnellspannstock		■
Längs- und Querschlitten		■
Winkelspanner und Winkelskala		■
Antriebsrad gewuchtet		■
Schleifbandspanner		■
Bandgleitführung		■
Bandschutzabdeckung ausklappbar		■
Augenschutzglas		■
Absauganschluss		■
Hochleistungsantrieb		■
Robustes Stahlblechgehäuse		■
Stabiler Stahlblech-Sockel		■
Ein-/Aus-Taster		■
Not-Aus-Taster		■
Nullspannungsauslösung		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
RSM Serienausstattung		**82193**
UVP in € exkl. MwSt.		***3.055,00**

RSM Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rolle für Schleif-Ø 20 mm	**82170**	***62,50**
Rolle für Schleif-Ø 26 mm	**82171**	***69,50**
Rolle für Schleif-Ø 32 mm	**82172**	***87,00**
Rolle für Schleif-Ø 42 mm	**82173**	***89,50**
Rolle für Schleif-Ø 48 mm	**82174**	***128,00**
Rolle für Schleif-Ø 60 mm	**82175**	***162,00**
Rolle für Schleif-Ø 76 mm	**82176**	***189,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

ELMAG Premium - Hochleistungs-Bandschleifmaschinen BS-A/HD

	HD 75	HD 150
V	400	400
W	3.000	3.500
UpM	2.800	2.800
b	75	150
l	650	650

Bezeichnung: A/HD-B

A: Alle Modelle mit Absaugung

Ein wichtiges Kriterium ist die Absaugung. Schleifstaub und metallische Partikel sollten eigentlich immer abgesaugt werden.

Alle Modelle haben beidseitig einen Absauganschluss und sind an eine bestehende Absauganlage angeschlossen.

HD: Heavy Duty

ELMAG Premium Hochleistungs-Bandschleifmaschinen sind hervorragend für das intensive Kontaktschleifen, Flachschleifen, Anfasen und Entgraten geeignet. Sie sind für den Hochleistungsbetrieb konzipiert. HD steht für Heavy Duty, und tatsächlich ist an den Bandschleif-HD-Modellen alles ein bisschen schwerer, kräftiger und langlebiger aufgebaut. Zum Beispiel der extrem robuste Maschinensockel und das schwenkbare Schleifbandgehäuse. Oder der bullige Schleifbandmotor mit 3.000 W / 3.500 W Antriebsleistung.

B: Mit Motorbremse Motorbremse 3 sec

Alle Modelle sind mit einer Motorbremse ausgestattet, die das Schleifband innerhalb von ca. drei Sekunden zum Stillstand bringt.

Vorteile der Motorbremse

Beim Schleifen von Aluminium und Edelstahl soll der Werkstoff am Schleifband bleiben, bis das Band zum Stillstand kommt - bei laufendem Band würde eine falsche Bewegung genügen, das saubere Schleifbild zu beschädigen.

Integrierte Absaugung mit hitzebständigen Schläuchen bei A/HD-Modellen

150x2000 A/HD-B

ELMAG Bandschleifmaschinen		HD 75	HD 150
Technikdaten		A/HD-B	A/HD-B
Schleifbandbreite	mm	75	150
Planschleiflänge	mm	650	650
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	30	30
Kontaktraddurchmesser	mm	200	200
Kontaktradbreite	mm	75	150
Drehzahl 1, 50 Hz	UpM	2.800	2.800
Drehzahl 1, 60 Hz	UpM	3.400	3.400
Antrieb Motorleistung	W	3.000	3.500
Absaugung Motorleistung	W	180	180
Netzspannung	V	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60
Absaugleistung	m3/h	600	600
Absaugung Schlauchanschlüsse	mm	100	100
Arbeitshöhe min.	mm	700	700
Arbeitshöhe max.	mm	1.050	1.050
Länge	mm	1.080	1.080
Breite	mm	540	540
Höhe	mm	1.090	1.090
Gewicht	kg	90	100
ELMAG A/HD-B Serienausstattung			
Antriebsrad vulkanisiert		■	■
Kontaktrad vulkanisiert, mit Haftrillen		■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■
Bandspannungsregler automatisch		■	■
Bandgleitführungsstreifen aus Grafit		■	■
Absaugschacht mit Schlauchanschlüssen		■	■
Funkenfänger		■	■
Doppelabsaugung/Aluminiumschläuche		■	■
Absaugfilter hitzebeständig, ausziehbar		■	■
Motorbremse/Stopp in 3 Sekunden		■	■
Motorschutz mit Nullspannungsauslösung		■	■
Bestelldaten			
ELMAG HD-Bandschleifmaschinen		**82205**	**82206**
UVP in € exkl. MwSt.		***2.805,00**	***3.290,00**

150x2000 A/HD-B

Hochleistungs-Doppelschleifmaschinen

HEAVY-DUTY!

	HD
V	400
W	1.100-1.700
UpM	2.800/1.400
ØA	200/300

HD: Für höchste Ansprüche

INDUSTRIE HD-Doppelschleifmaschinen zeichnen sich durch höchste Leistung, massivste Ausführung und exakten Rundlauf aus. Sie kombinieren Kraft und Präzision und sind hervorragend für die intensive Nutzung in Industrie, Werkstätten und Stahl- und Maschinenbaubetrieben geeignet. Ihr drehstarker Antriebsmotor ermöglicht auch schwerste Schleif- und Entgratarbeiten.

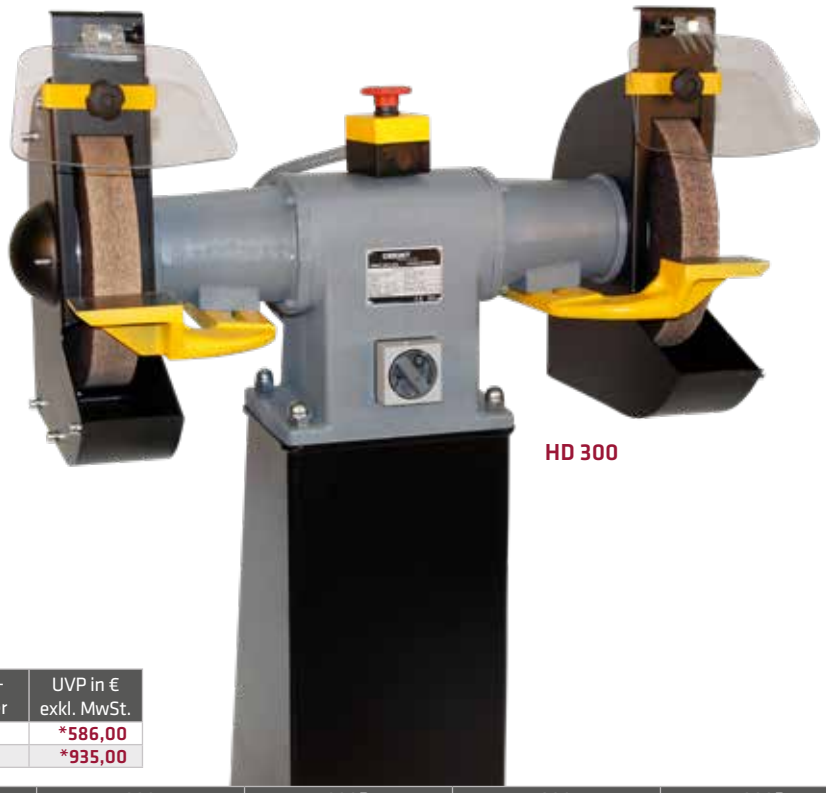
Für Grobes und Feines

HD-Modelle sind mit hochwertigen Schleifscheiben zur Doppelnutzung ausgestattet, Durchmesser 200 oder 300 mm, verschiedene Korngrößen erhältlich für Grob- und Feinschleifarbeiten.

- Zwei verschiedene Größen auch mit Motorbremse erhältlich
- Ruhiger Lauf - perfekt ausgewuchtete, schwingungsarme Antriebsachse
- Optimales Handling - beidseitige Schleifauflage
- Sicher und sauber - mit Augenschutzgläsern und großen Schutzhauben mit Absauganschluss

200B und 300B-Modelle Motorbremse 3 sec

Doppelschleifmaschinen mit Motorbremse, Stopp in 3 Sekunden.



HD 300

Sonderzubehör:

- Für alle Modelle Maschinenständer mit Not-Aus-Taster Sonderzubehör

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sockel für HD-Doppelschleifmaschine 200/200B	**82328**	*586,00
Sockel für HD-Doppelschleifmaschine 300/300B	**82329**	*935,00

INDUSTRIE HD-Doppelschleifmaschinen		200	200B	300	300B
Technikdaten					
Schleifscheiben-Ø	mm	200	200	300	300
Schleifscheibenbreite	mm	32	32	50	50
Schleifscheibenbohrung	mm	20	20	32	32
Schleifgeschwindigkeit	m/s	30-36	30-36	22-27	22-27
Drehzahl, 50 Hz	UpM	2.800	2.800	1.400	1.400
Drehzahl, 60 Hz	UpM	3.400	3.400	1.700	1.700
Antrieb Motorleistung	W	1.100	1.100	1.700	1.700
Netzspannung	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60
Länge	mm	710	710	870	870
Breite	mm	290	290	400	400
Höhe	mm	270	270	320	320
Gewicht	kg	32	32	100	100
Serienausstattung					
INDUSTRIE HD-Doppelschleifmaschine		■	■	■	■
Augenschutzgläser mit Funkenschutz		■	■	■	■
Schleifauflage links		■	■	■	■
Schleifauflage rechts		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Antrieb mit Motorbremse		-	■	-	■
Not Aus-Taster		■	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
INDUSTRIE HD-Doppelschleifmaschinen		**82324**	**82326**	**82325**	**82327**
UVP in € exkl. MwSt.		*2.810,00	*3.415,00	*5.015,00	*4.590,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Hochleistungs-Doppelschleifmaschinen mit Absaugung

Unsere Premium Doppelschleifmaschine zeichnen sich durch höchste Leistung, massive Guss-Ausführung und exaktem Rundlauf aus. Sie kombinieren Kraft und Präzision und sind hervorragend für die intensive Nutzung in Industrie, Werkstätten und Stahl- und Maschinenbaubetrieben geeignet. Ihr drehstarker Antriebsmotor ermöglicht auch schwerste Schleif- und Entgratarbeiten.

V	400
W	1.000-6.000
UpM	2.800/1.400
ØA	200/230/300/400

Sie sind mit hochwertigen Schleifscheiben zur Doppelnutzung ausgestattet, verschiedene Korngrößen erhältlich für Grob- und Feinschleifarbeiten.

- Integriertes Absaugsystem und massivem Unterbau mit Wasserschale
- **Inkl. 2 Schleifscheiben**
- Lüfter aus Aluminium und selbst reinigenden Flügeln
- Staubsack aus nicht brennbarem Gewebe
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage

DSM 400 D

Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schleifscheibe K 36 200x25x20	**82220**	*37,00
Schleifscheibe K 60 200x25x20	**82221**	*37,00
Schleifscheibe K 24 250x30x25	**82222**	*116,00
Schleifscheibe K 46 250x30x25	**82223**	*116,00
Schleifscheibe K 24 300x35x30	**82224**	*138,00
Schleifscheibe K 46 300x35x30	**82225**	*138,00
Schleifscheibe K 24 400x50x40	**82226**	*309,00
Schleifscheibe K 46 400x50x40	**82227**	*309,00

Premium Doppelschleifmaschinen		200 D	250 D	300 D	400 D
Technikdaten					
Schleifscheiben-Ø	mm	200 x 25 x 20	230 x 30 x 25	300 x 35 x 30	400 x 50 x 40
Schleifscheibenkorngröße	-	36 / 60	24 / 46	24 / 46	24 / 46
Schleifgeschwindigkeit	UpM	2.800	1.400	1.400	1.400
Antrieb Motorleistung	W	1.000	1.500	2.500	6.000
Netzspannung	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60
Gewicht	kg	64	91	124	246
Serienausstattung					
Premium Doppelschleifmaschine		■	■	■	■
Augenschutzgläser mit Funkenschutz		■	■	■	■
Schleifauflage links		■	■	■	■
Schleifauflage rechts		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Not Aus-Taster		■	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Premium Doppelschleifmaschinen		**82216**	**82217**	**82218**	**82219**
UVP in € exkl. MwSt.		*1.535,00	*2.060,00	*2.595,00	*6.330,00

Anfasmaschinen

- Einfache Einstellung der Frästiefe und des gewünschten Winkels
- Bestens geeignet zum Entgraten und Anfasen (Sichtkanten) von verschiedenen Materialien z.B.: Stahl, Aluminium, NE-Materialien, Kunststoffe, usw.
- Optimale Maschine für die wirtschaftliche Schweißnahtvorbereitung
- Stufenlose Einstellung des Fasenwinkels von 15° bis 45°
- Preiswertes Modell für leichte bis mittlere Beanspruchung
- Inkl. verschiebbarer Führungsleiste 500 mm, Fräskopf gerade & kontur, HM-Wendeschneidplatten & Bedienungswerkzeug

AF 300

AF 900 DUO

Anfasmaschinen		AF 300	AF 900 DUO
Technikdaten			
Fasenbereich	mm	0 - 3	-
Fasenwinkel	°	15 - 45	-
Fassungshöhe Gerade / Kurve	mm	-	0 - 5 / 0 - 2,5
Verfahrweg	mm	-	250
Geschwindigkeit Linear / Kurve	UpM	2.800 / -	8.500 / 12.000
Netzanschluss / Phasen	V / ~	380 / 3	220
Netzfrequenz	Hz	50	50/60
Motorleistung	W	550	750
Gewicht	kg	37	62
Bestelldaten			
Anfasmaschinen		**81043**	**81044**
UVP in € exkl. MwSt.		532,00	744,00

TB 200 | S 250/2 | S 250 Vario - Bürstenentgratmaschine

	TB 200	S 250/2	S 250 Vario
ØA	200	250	250
b	40	55	55
m/min	37	18	stufenlos
	-	37	
UpM 1	2.840	1.380	600-2.800
UpM 2	-	2.840	-

Wirtschaftlichste Methode für serienmäßiges Entgraten / Entrosten

- Aluminium
- Baustahl
- Werkzeugstahl
- Legierungsstahl
- INOX/NIRO/Edelstahl

S 250/2

Spezialbürsten für Stahl, Edelstahl und Aluminium verfügbar.
Einfacher, seitlicher Bürstenwechsel.

Entgraten, Säubern, Entrosten, Freilegen

Die ELMAG®-Bürstenentgratmaschinen entfernen die Schnittgrate auf Stangenprofilen und Flachmaterialien. Schnell rotierende Spezialbürsten für Stahl, Edelstahl und Aluminium zerspanen die Innen- und Außengrate und hinterlassen saubere, leicht angerundete Kanten ohne Grat und Gegengrat - in kürzester Zeit, in einem Arbeitsgang.

Die ELMAG®-Bürstenentgratmaschinen säubern auch Gussteile und entrostet Metallflächen, legt lackierte Oberflächen frei und ist ideal für die Schweißnaht- und Grundierungsvorbereitung geeignet.

- Kräftiger Drehstromantrieb
- Flexibler Einsatz - zwei Drehzahlen 1.380 und 2.840 UpM bei S 250 für hartes & weiches Bürsten und Entgraten
- Optimales Handling - Werkstückauflage horizontal verstellbar
- Auflageträger schwenkbar und vertikal verstellbar
- Hoch belastbar - groß dimensionierte Bürstenlagerung

Bürstenentgratmaschine		TB 200	S 250/2	S 250 Vario
Technikdaten				
Bürstendurchmesser	mm	200	250	250
Bürstenbreite	mm	40	55	55
Drehzahlstufen	Anz.	1	2	stufenlos
Bürstengeschwindigkeit 1	m/sec	37	18	stufenlos
Bürstengeschwindigkeit 2	m/sec	-	37	stufenlos
Bürstendrehzahl 1	UpM	2.840	1.380	600-2.800
Bürstendrehzahl 2	UpM	-	2.840	-
Bürstenantrieb Motorleistung	W	1.500	2.200	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	320	510	510
Breite	mm	340	480	480
Höhe	mm	365	1.230	1.230
Gewicht	kg	25	85	85
Serienausstattung				
Werkstückauflage horizontal verstellbar		■	■	■
Auflageträger vertikal verstellbar		■	■	■
Funkenschutz mit Augenschutzglas		■	■	■
Zweistufenschaltung		■	■	■
Not-Aus-Taster		■	■	■
Nullspannungsauslösung		■	■	■
Robuste Stahlblechsäule		■	■	■
Anschlusskabel 4 m		■	■	■
Betriebsanleitung/CE		■	■	■
Bestelldaten				
Serienausstattung		**82520**	**82531**	**82532**
UVP in € exkl. MwSt.		*878,00	*2.015,00	*2.470,00

Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Entgratbürste STAHL, 200x40x0,3 mm	**82521**	*239,00
Entgratbürste STAHL, 250x55x0,2 mm	**82535**	*387,00
Entgratbürste STAHL, 250x55x0,35 mm	**82536**	*387,00
Entgratbürste STAHL, 250x55x0,5 mm	**82537**	*387,00
Entgratbürste EDELSTAHL, 250x55x0,35 mm	**82538**	*606,00
Entgratbürste EDELSTAHL, 250x55x0,5 mm	**82539**	*606,00

Serie DBG - Bohrerschleifmaschine

DBG 315 W

Zum Produktvideo:

https://youtu.be/-ImxCXAXNFc

DBG 832 W

DBG - 3 in 1

Die Bohrerschleifmaschine der DBG-Serie wird zum Schleifen von Spiralbohrern aus HSS und Hartmetall eingesetzt. In der Maschine sind Schleifstationen zum Schleifen des Spitzenwinkels, des Freiwinkels und zur Kreuzanschliff-Bearbeitung integriert.

Spitzwinkelbohrer | Freiwinkel | Kreuzanschliff

Zur Verwendung kommen spezielle CBN- oder SDC-Diamantschleifscheiben, die abhängig vom Bohrerwerkstoff zu verwenden sind.

Modell	DBG 315 W	DBG 832 W
Schleifbereich Bohrer-Ø	2,1-15 mm	8-32
Schleifbereich Spitzenwinkel	95°-135°	95°-135°
Drehzahl	4.400 UpM	4.400 UpM
Motorleistung	120 Watt	250 Watt
Netzanschluss	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Länge x Breite x Höhe	32x18x19 cm	49x25x26 cm
Gewicht	10 kg	27 kg
Bestellnummer	**61000**	**61010**
UVP in € exkl. MwSt.	**685,00**	**1.535,00**
Serienausstattung		
12 Spannzangen 2,1-15 mm	■	-
24 Spannzangen 8-32 mm	-	■
Spitzenwinkel 95°-135	■	■
Freiwinkel-Schleiffunktion	■	■
Kreuzanschliff-Funktion	■	■
Für Bohrer-Ø 3-13 mm	■	-
Für Bohrer-Ø 18-30 mm	-	■
Schleifscheibe CBN für HSS	■	■

CBN beschichtete Schleifscheiben

liefern sensationelle Schärfergebnisse bei sehr hoher Geschwindigkeit und dies ohne Ausglühen.

CBN hat eine höhere thermische Stabilität als Diamant und ist durch geringeren Verschleiß für das Schärfen von HSS Werkzeugen optimal.

SDC beschichtete Schleifscheiben

Metallbeschichteter Synthetik-Diamant zum Schärfen für Hartmetall-Bohrer.

Schleifscheibe SDC und CBN zu DBG 315 W und 832 W

Beschreibung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Metallbeschichtete Synthetik-Diamant Schleifscheibe für Hartmetall-Werkzeuge zu DBG 315 W	**61006**	**108,00**
Metallbeschichtete Synthetik-Diamant Schleifscheibe für Hartmetall-Werkzeugezu DBG 832 W	**61016**	**255,00**
Schleifscheibe CBN zu DBG 315 W	**61005**	**91,00**
Schleifscheibe CBN zu DBG 832 W	**61015**	**255,00**

Spannzangenaufnahme zu DBG 315 W und DBG 832 W

Beschreibung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangenaufnahme für Spannzangen ER 20, Ø 14 - 15 mm	**61007**	**45,50**
Spannzangenaufnahme für Spannzangen ER 40, Ø 31 - 32 mm	**61018**	**91,00**

Spannzangen-Satz (ER40) 2-tlg., zu DBG 315 W und 832 W

Beschreibung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangenset ER 20, Ø 14 - 15 mm	**61009**	**21,00**
Spannzangenset ER 40, Ø 31 - 32 mm	**61019**	**34,00**

MSG/HSG Flächenschleifmaschinen

		MSG 210/450 MLV	HSG 250/500 AL	HSG 300/630 AL/ALV	HSG 400/800 AL	HSG 400/1000 ALV
	x	450	500	630	800	1.000
	y	210	250	300	400	400
	z	300	300	400	400	400
	UpM	2.850	2.850	1.450	1.450	1.450
	ØA	200	200	350	350	350

Flächenschleifmaschinen			
Automatisierungsgrad	MLV	AL	ALV
Elektromagnet-Spannplatte	■	■	■
Schleifspindelantrieb	■	■	■
Zweiachs-Positionsanzeige	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Längsantrieb	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Querantrieb	■	■	■
Schleifkopf-Handrad Vertikalantrieb	■	■	■
Automatischer Längsantrieb	-	■	■
Längsantriebsregler stufenlos	-	■	■
Schleiftisch-Eilgang quer	-	■	■
Automatische Querzustellung	-	■	■
Querzustellregler stufenlos	-	■	■
Schleifkopf-Eilgang vertikal	-	■	■
Automatische Vertikalzustellung	-	-	■
Vertikalzustellregler 6-stufig	-	-	■
Digitalzähler Vertikalzustellung	-	-	■
Digitalzähler Schleifdurchgänge	-	-	■
Schrittzustellung (Einzelstufe)	-	-	■
Standardbetriebsart Flachschleifen	-	-	■
Sonderbetriebsart Einstechschleifen	-	-	■
Automatische Zentralschmierung	-	■	■
Kühlsystem	■	■	■
Absaugeinrichtung	-	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■

HSG 250/500 AL

Präzises Flächenschleifen

MSG- und HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit **(Spindel <0,004)**. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang.

Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige ausgestattet.

Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke - die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

Elektromagnet-Spannplatte

Sekundenschnelles, sicheres Spannen von Werkstücken aus Stahl- und Eisenwerkstoffen. Werkstücke aus Nichteisenmetallen sind am Schleiftisch spannbar.

HSG: Zentralschmiersystem

Automatikschmierung der Führungsbahnen und Leitspindeln. Schmierintervall einstellbar, gleichmäßiger Schmierfilm für ruhige, reibungsarme Bewegung und höchste Schleifpräzision.

Steuerpult HSG 250 - 400 AL

Gute Übersicht, leicht bedienbar:

- Eilgang quer Vor/Rück Tippbetrieb
- Automatische Querzustellung
- Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- Magnetspannplatte Ein/Aus
- Schleifspindel Start/Stopp
- Hydraulikpumpe Start/Stopp

ALV: Automatik auf drei Achsen

Höchste Schleifpräzision und Wiederholgenauigkeit, ideal für Serienproduktion:

- Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- Automatische Vertikalzustellung
- Schrittzustellung (Einzelstufe)
- Standardbetriebsart Flachschleifen
- Sonderbetriebsart Einstechschleifen
- Einfach programmierbare Digitalzähler Vertikalzustellung/Schleifdurchgänge

MSG 210/450 MLV

Leichte, manuell einstellbare Flächenschleifmaschine für einfache, präzise Schleifaufgaben. Ideal für die Einzelfertigung in Metallgewerbe und Industrie, z.B. im Werkzeug- & Musterbau.

- Hochpräziser Feinvorschub 0,001 mm
- Kräftiger Schleifspindelantrieb 1.850 W

HSG 250/500 AL - 2.200 W

Halbautomatische Flächenschleifmaschine mit stufenlos einstellbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf vertikal. Automatische Querzustellung. Ideal für Einzelfertigung und Kleinserien.

HSG 300/630 AL - 5.500 W

Wie HSG 250/500 AL, jedoch

- Superkräftiger Spindelantrieb 5.500 W
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- Werkstückgröße 630x300x400 mm

HSG 300/630 ALV / HSG 400/1000 ALV - 5.500 W

Schwere, vollautomatische Flächenschleifmaschine für Einzelfertigung, Klein- und Großserien. Wie HSG 300/630 AL, jedoch mit automatischer Quer- und Vertikalzustellung. Das Modell ermöglicht das Feinschleifen von vertieften Flächen oder Nuten (Einstechschleifen).

- Hochleistungsmaschine mit hohem Drehmoment, Drehzahl 1.450 UpM
- Digitalzähler für automatische Vertikal-zustellung und Schleifdurchgänge
- Automatische Rückstellung des Schleifkopfs nach Bearbeitungsende

HSG 400/800 AL - 5.500 W

Extra schwere, halbautomatische Flächen-schleifmaschine. Wie HSG 300/630 AL, jedoch

- Werkstückgröße 800x400x400 mm

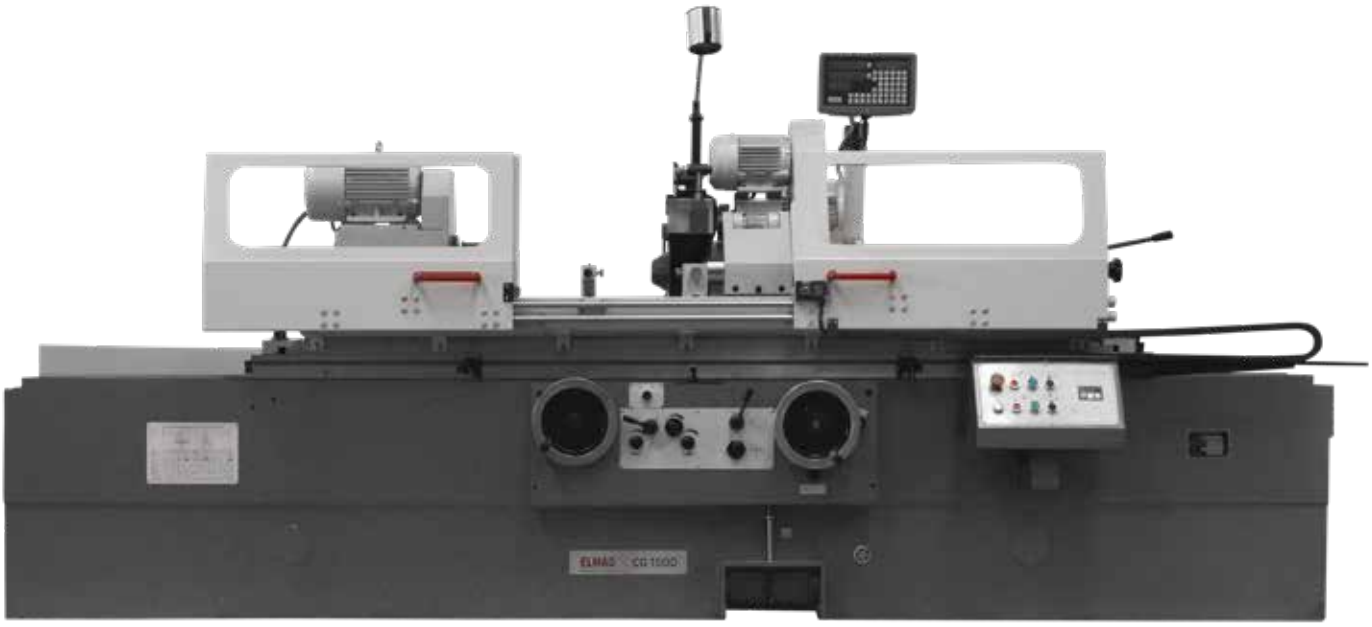
Flächenschleifmaschine		MSG 210/	HSG 250/	HSG 300/	HSG 300/	HSG 400/	HSG 400/
Technikdaten		450 MLV	500 AL	630 AL	630 ALV	800 AL	1000 ALV
Werkstück-/Schleiftischbreite max.	mm	210	250	300	300	400	400
Werkstück-/Schleiftischlänge max.	mm	450	500	630	630	800	1.000
Werkstückhöhe max.	mm	300	300	400	400	400	400
Schleifscheibe							
Schleifscheibendurchmesser außen	mm	200	200	350	350	350	350
Schleifscheibenbreite	mm	13	20	40	40	40	40
Schleifscheibendurchmesser innen	mm	31,75	31,75	127	127	127	127
Schleifscheibendrehzahl	UpM	2.850	2.850	1.450	1.450	1.450	1.450
Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig)	m/s	30 (36)	30 (36)	27 (32)	27 (32)	27 (32)	27 (32)
Schleiftisch							
Abmessungen Magnettisch	mm	210x450	250x500	300x630	300x630	400x800	400x1.000
Abstand bis Spindelmitte	mm	470	450	580	580	580	580
Traglast mit Spannplatte	kg	100	180	270	270	500	600
T-Nutanzahl x -breite	mm	1x12	1x14	3x14	3x14	3x14	3x14
Längshub max.	mm	480	640	765	765	910	1.110
Automatischer Längsantrieb, stufenlos	m/min	-	7-25	7-25	7-25	7-25	7-25
Schleiftisch-Eilgang quer	mm/min	-	990	990	990	990	990
Automatische Querzustellung, stufenlos	mm	-	0,1-8	0,1-8	0,1-8	0,1-8	0,1-8
Handrad Verstellung/Umdrehung	mm	4	4|0,16	5|0,20	5|0,20	5|0,20	5|0,20
Handrad Skalenringteilung	mm	0,002	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Schleifkopf							
Schleifkopf-Eilgang vertikal	mm/min	-	460	240	240	240	240
Automatische Vertikalzustellung	Stufen	-	-	-	-	-	6
Vertikalzustellung Stufe 1	mm	-	-	-	-	-	0,005
Vertikalzustellung Stufen 2-6	mm	-	-	-	-	-	0,01-0,05
Handrad Verstellung/Umdrehung	mm	2	2	1	1	1	1
Handrad Skalenringteilung	mm	0,001	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Antriebsleistung, Netzanschluss, Abmessungen							
Schleifspindelantrieb	W	1.850	2.200	5.500	5.500	5.500	5.500
Automatischer Längsantrieb hydraulisch	W	-	750	2.200	2.200	2.200	2.200
Automatische Querzustellung/Eilgang	W	-	40	40	40	40	40
Eilgangsantrieb vertikal	W	-	250	250	250	250	250
Automatische Vertikalzustellung/Eilgang	W	-	-	-	500	-	500
Zentralschmierung	W	-	20	20	20	20	20
Kühlsystem	W	125	125	125	125	125	125
Absaugung	W	370	370	370	370	370	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	1.330	2.750	2.900	2.900	3.600	4.400
Breite	mm	1.150	2.250	2.200	2.200	2.400	2.400
Höhe	mm	1.675	1.650	1.890	1.890	1.890	1.890
Gewicht	kg	730	1.800	2.800	2.800	3.800	4.300
MSG/HSG Serienausstattung							
MSG/HSG Flächenschleifmaschine		■	■	■	■	■	■
Elektromagnet-Spannplatte		■	■	■	■	■	■
Entmagnetisierfunktion		■	■	■	■	■	■
Schleiftisch-Spritzschutz		■	■	■	■	■	■
Zweiachs-Positionsanzeige		■	■	■	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Längsantrieb		■	■	■	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Querzustellung		■	■	■	■	■	■
Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung		■	■	■	■	■	■
Automatischer Längsantrieb hydraulisch		-	■	■	■	■	■
Eilgangsantrieb quer - Tippbetrieb		-	■	■	■	■	■
Automatische Querzustellung, stufenlos		-	■	■	■	■	■
Eilgangsantrieb vertikal - Tippbetrieb		-	■	■	■	■	■
Automatische Vertikalzustellung, 6-stufig		-	-	-	■	-	■
Digitalzähler Vertikalzustellung		-	-	■	■	■	■
Digitalzähler Schleifdurchgänge		-	-	■	■	■	■
Steuerpanel schwenkbar		-	■	■	■	■	■
Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung		-	■	■	■	■	■
Hydraulikaggregat mit Ölfüllung		-	■	■	■	■	■
Halogen-Arbeitslampe		■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch		■	■	■	■	■	■
Abziehvorrichtung mit Feinzustellung		■	■	■	■	■	■
Schleifscheibenschutz mit Endausschalter		■	■	■	■	■	■
Schleifscheiben-Auswuchtstand		■	■	■	■	■	■
Kühlsystem und Absaugeinrichtung		■	■	■	■	■	■
Absaugeinrichtung		-	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■	■
Bestelldaten							
MSG/HSG Serienausstattung		**82600**	**82603**	**82604**	**82612**	**82605**	**82602**
UVP in € exkl. MwSt.		*13.115,00	*30.850,00	*36.635,00	*40.425,00	*41.990,00	*44.795,00

MSG/HSG Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schleifscheibe 200x13x31,75 mm für MSG & HSG	**82660**	73,00
Schleifscheibe 200x20x31,75 mm für MSG & HSG	**82661**	137,00
Schleifscheibe 350x40x127 mm für MSG & HSG	**82662**	580,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

HSG-Abbildungen mit Kühlsystem und Absaugeinrichtung (Sonderzubehör).
Andere Maschinenmodelle auf Anfrage erhältlich.

Rundschleifmaschinen - CG 500 | CG 800 | CG 1000 | CG 1500



CG 1500

Präzises Schleifen außen und innen

Die Rundschleifmaschinen der Serie CG bearbeitet Wellen und Bohrungen auf 0,001 mm genau. Sie werden für das Präzisionsschleifen von gehärteten Oberflächen, äußeren und inneren Lagersitzen, Passungs-, Lauf- und Gleitflächen eingesetzt.

Zur Herstellung von Schleifflächen an Wellen ist die Drehspindel absperrbar ausgeführt.

Großer Einsatzbereich

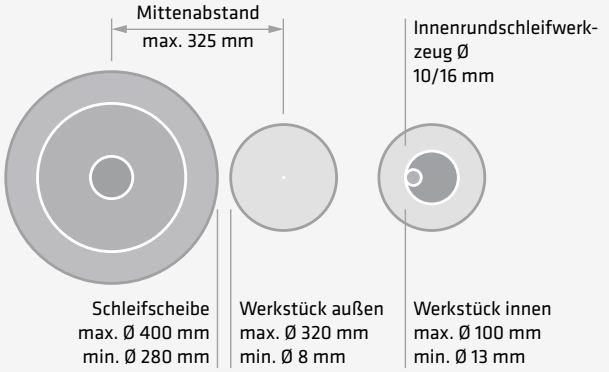
Die CG Rundschleifmaschinen ermöglichen die Bearbeitung von Wellen ab Durchmesser 8 mm bis 320 mm und von Bohrungen ab 13 mm bis 100 mm.

Durch Drehung des Spindelstocks bzw. des Schleiftisches sind Schleifwinkel bis 45-0-45° bzw. konische Verläufe bis 3 bzw. 9° erzielbar.

Die Schleiflänge des automatischen Längsvorschubs ist einstellbar. Kürzere Schleiflängen müssen - genau so präzise und einfach - manuell gefahren werden. Das maximal zulässige Werkstückgewicht beträgt 80 / 150 kg.

Stufenlose Drehzahlen bieten ausreichend Spielraum zur Einstellung einer optimalen Schleifgeschwindigkeit. Die Längsvorschub-Geschwindigkeit ist zwischen 0,1 bis 4 m/min stufenlos einstellbar.

Schleifwerkzeug- und Werkstückabmessungen:



Mit Positionsanzeige

Die Maschinen sind mit einem Mess- und Anzeigesystem ausgestattet (Genauigkeit 0,001 mm). Die Schleifscheibe ist daher kontrolliert und äußerst präzise zustellbar.

Einfache Bedienung

Die Werkstückspannung erfolgt an einem Dreibackenfutter, an einer Mitnehmerscheibe oder zwischen Spitzen. Der Reitstock ist hydraulisch schließbar. Dünne Werkstücke werden durch eine Stehlünette unterstützt.

Die Maschinen sind mit einem Eilgangsantrieb für die Längs- und Querachse ausgestattet und bietet im Manuell- und Automatikbetrieb eine sehr einfache Bedienung:

- Werkstück spannen
- Drehzahl einstellen
- Spindelantrieb und Schleifscheibenmotor einschalten
- Kühlmittelpumpe einschalten
- Schleifscheibe an das Werkstück anstellen
- Schleifabtrag einstellen
- Längsvorschub manuell mittels Handrad betätigen oder
- Längsvorschub einstellen und Automatikbetrieb einschalten

Größere Maschinenmodelle auf Anfrage erhältlich.

Positionierung Innenbearbeitung

Positionierung Außenbearbeitung

Rundschleifmaschine		CG 500	CG 800	CG 1000	CG 1500
Technikdaten					
Schleifdurchmesser außen min/max	mm	8/200	8/200	8/320	8/320
Schleifdurchmesser innen min/max	mm	13/100	13/100	30/100	30/100
Schleiflänge außen max	mm	500	800	1.000	1.500
Werkstückgewicht max.	kg	80	80	150	150
Spitzenhöhe	mm	135	135	180	180
Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus	MK	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
Spindelstock-Oberteil Drehwinkel	°	0-45	0-45	0-45	0-45
Drehspindel-Drehzahl stufenlos	UpM	0-1.650	0-1.650	0-1.670	0-1.670
Spannbackenfutter-Ø	mm	200	200	200	200
Schleifscheiben-Ø außen	mm	400	400	400	400
Schleifscheiben-Ø innen	mm	203	203	203	203
Schleifscheibenbreite	mm	50	50	50	50
Reitstockpinole Spannweg	mm	25	25	30	30
Werkstücklänge max.	mm	600	850	1.000	1.500
Längsvorschub-Geschwindigkeit max.	m/min	4	4	4	4
Längsvorschub-Geschwindigkeit min.	m/min	0,1	0,1	0,1	0,1
Schleiftischwinkel r/l	°	-3/+9	-3/+8	-3/+7	-3/+6
Innenrundschleifwerkzeug max.	mm	50x40x16	50x40x16	50x40x16	50x40x16
Innenrundschleifwerkzeug min.	mm	45x35x10	45x35x10	45x35x10	45x35x10
Innenrundschleifwerkzeug Drehzahl max.	UpM	16.000	16.000	10.000	10.000
Kühlmittelpumpe Förderleistung	l/min	16	16	16	16
Schleifstockmotor Leistung	kW	5,6	5,6	9	9
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	2.500	3.000	3.610	4.610
Breite	mm	1.600	1.600	1.810	1.810
Höhe	mm	1.500	1.500	1.520	1.520
Gewicht	kg	2.500	3.000	3.700	4.300
Serienausstattung (Auszug)					
Digitale Positionsanzeige		■	■	■	■
Schleifscheibe		■	■	■	■
Schleifscheiben-Abziehvorrichtung (Dresser)		■	■	■	■
Schleifscheiben-Auswuchtwelle		■	■	■	■
Innenrundschleifwerkzeuge Ø 10/16 mm		■	■	■	■
Spannstangen für Innenrundschleifwerkzeuge		■	■	■	■
Morsekonus MK 4		■	■	■	■
Dreibackenfutter und Futteraufnahme		■	■	■	■
Stehlünette		■	■	■	■
Kühlschmiersystem und Hydraulikaggregat		■	■	■	■
Halogen-Maschinenlampe		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		**82620**	**82621**	**82622**	**82623**
UVP in € exkl. MwSt.		*31.710,00	*43.040,00	*59.350,00	*65.090,00

Arbeitsbereich mit integrierter Abziehvorrichtung

Ergonomischer Bedienbereich

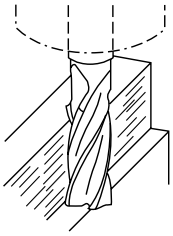
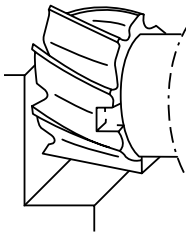
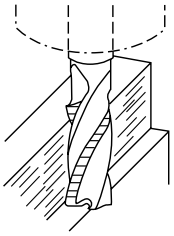
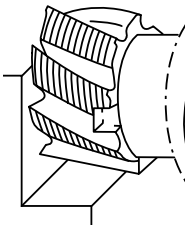
CG Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schleifscheiben-Set komplett	**82670**	442,00

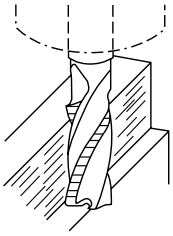
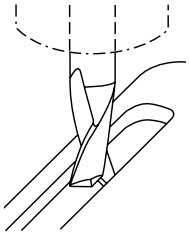
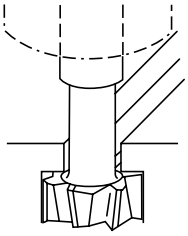
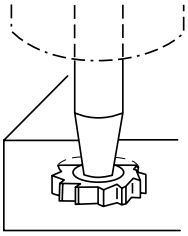
* = ELMAG-Spezialprogramm

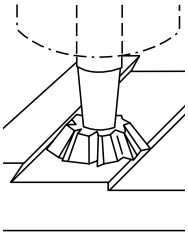
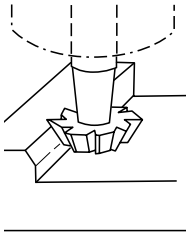
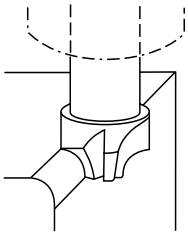
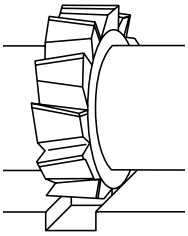
Fräsen - Überblick

Fräserform

Fräswerkzeuge für kleine Durchmesser. Die richtige Fräserform für jede Fräsaufgabe.

Flächen und Absätze schlichten		Flächen und Absätze schruppen	
			
Schaft-Schlichtfräser	**Walzenstirn-Schlichtfräser**	**Schaft-Schruppfräser**	**Walzenstirn-Schruppfräser**
glatte Schneiden für Endbearbeitung	glatte Schneiden für Endbearbeitung	Spezialprofil für Vorbearbeitung	Spezialprofil für Vorbearbeitung
Fräserlänge kurz oder lang		Fräserlänge kurz oder lang	
verschiedene Werkstoffe nach Verwendungszweck		verschiedene Werkstoffe nach Verwendungszweck	

Flächen und Absätze schruppen/schlichten	Langlöcher Nuten	T-Nuten Schlitze	Keilnuten für Scheibenfedern
			
Schaft-Schrupp-/Schlichtfräser	**Schaft-Langlochfräser**	**Schaft-T-Nutenfräser**	**Schaft-Schlitzfräser**
Spezialprofil für Vor- und Endbearbeitung	glatte Schneiden für Endbearbeitung	Profilfräser für Endbearbeitung	Profilfräser für Endbearbeitung
Fräserlänge kurz oder lang	Fräserlänge kurz oder lang		
verschiedene Werkstoffe nach Verwendungszweck	2, 3 oder 4 Schneiden, verschiedene Werkstoffe	verschiedene Werkstoffe	

Winkelführungen innen	Winkelführungen außen	Außenradien Abrundungen	Nuten Führungen
			
Schaft-Winkelstirnfräser innen	**Schaft-Winkelfräser außen**	**Schaft-Radienfräser**	**Scheibenfräser feingezahnt**
Profilfräser für Endbearbeitung	Profilfräser für Endbearbeitung	Profilfräser für Endbearbeitung	Profilfräser für Endbearbeitung

Fräsen - Infos & Tipps

Richtwerte für das Fräsen mit HSS-Fräsern

Werkstoff des Werkstücks		Schnittge-schwindigkeit v_c	Vorschub f_z in mm			
Werkstoffgruppe	Zugfestigkeit R_m bzw. Härte HB		Fräser (außer Schaft-fräser)	Schaftfräserdurchmesser		
				≤ 6	≤ 12	≤ 20
	N/mm² bzw. HB	m/min	mm	mm	mm	mm
Stahl, niedrige Festigkeit	$R_m \leq 800$	50 ... 100	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl, hohe Festigkeit	$R_m > 800$	30 ... 60	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl nichtrostend	$R_m \geq 800$	15 ... 30	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Gusseisen, Temperguss	≤ 250 HB	25 ... 40	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Aluminiumlegierungen	$R_m \leq 350$	50 ... 150	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Kupferlegierungen	$R_m \leq 500$	50 ... 100	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Thermoplaste	-	100 ... 400	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20
Duroplaste	-	100 ... 400	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20

Richtwerte für das Fräsen mit beschichteten Hartmetallen

Werkstoff des Werkstücks		Schnittge-schwindigkeit v_c	Vorschub f_z in mm			
Werkstoffgruppe	Zugfestigkeit R_m bzw. Härte HB		Fräser (außer Schaft-fräser)	Schaftfräserdurchmesser		
				≤ 6	≤ 12	≤ 20
	N/mm² bzw. HB	m/min	mm	mm	mm	mm
Stahl, niedrige Festigkeit	$R_m \leq 800$	200 ... 400	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl, hohe Festigkeit	$R_m > 800$	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl nichtrostend	$R_m \geq 800$	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Gusseisen, Temperguss	≤ 250 HB	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Aluminiumlegierungen	$R_m \leq 350$	400 ... 800	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Kupferlegierungen	$R_m \leq 500$	200 ... 400	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Thermoplaste	-	500 ... 1500	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20
Duroplaste	-	400 ... 1000	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20

Bedeutung der Schnittdatenbereiche

Beispiels-Richtwerte für das Fräsen von Stahl mit niedriger Festigkeit mit HSS-Fräsern			
Obere Werte	Anwendung	Untere Werte	Anwendung
vc = 100 m/min	Fertigbearbeitung (Schlichten)	vc = 50 m/min	Vorbearbeitung (Schruppen)
	Stabiles Werkzeug und Werkstück		Unstabiles Werkzeug und Werkstück
fz = 0,15 mm	Vorbearbeitung (Schruppen)	fz = 0,05 mm	Fertigbearbeitung (Schlichten)
	Stabiles Werkzeug und Werkstück		Unstabiles Werkzeug und Werkstück

Berechnung der einzustellenden Vorschubgeschwindigkeit

v_f Vorschubgeschwindigkeit in mm/min
f_z Vorschub je Zahn in mm
n Drehzahl des Fräsers in 1/min (UpM)
z Zähnezahl des Fräsers

Vorschubgeschwindigkeit
$v_f = n \cdot f_z \cdot z$

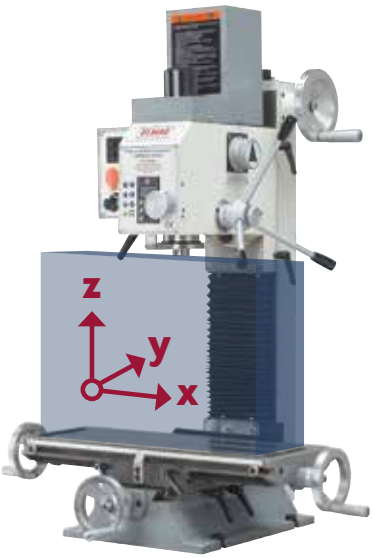
Beispiel:

v_c = 100 m/min; d = 40 mm; f_z = 0,12 mm; z = 10

$$n = \frac{v_c}{\pi \cdot d} = \frac{100\ \text{m/min}}{\pi \cdot 0{,}04\ \text{m}} = 796\ 1/\text{min};$$

$v_f = n \cdot f_z \cdot z$ = 796/min . 0,12 mm . 10 = 955 mm/min

Koordinaten und Kubatur



Koordinaten

An Werkzeugmaschinen wird ein rechtshändiges1) Koordinatensystem angewendet, siehe nebenstehende Abbildung. Die Koordinaten werden als x für die Länge, als y für die Breite und als z für die Höhe bezeichnet.

1) = Rechtshandregel mit abgespreiztem Daumen (x), Zeigefinger (y) und Mittelfinger (z)

Kubatur

Die Kubatur - siehe Datentabellen der Maschinen - entspricht der Größe der Bohr- oder Frästischfläche und reicht bis zur Maschinenpinole (blauer Quader in nebenstehender Abbildung).
Sie hilft - nach Abzug der Werkzeuglänge - bei der Bestimmung des grundsätzlich verfügbaren Bearbeitungsraums.
Beispiel:

Kubatur Länge (x) x Breite (y) x Höhe (z):	500 x 180 x 375 mm
Abzüglich Werkzeuglänge 75 mm:	-75 mm
Bearbeitungsraum	500 x 180 x 300 mm

Bohrfutter

Schnellspannbohrfutter - Rundlaufgenauigkeit: 0,12 mm

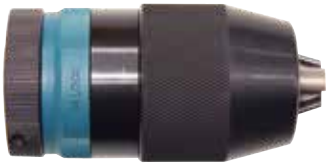
Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 10	B 12	43	80	91	**82700**	54,50
1 - 13	B 16	50	90,5	103	**16049**	77,00
1 - 16	B 16	56	95,5	109	**16050**	94,50
1 - 16	B 18	56	95,5	109	**16051**	100,00
5 - 20	B 22	62,5	118	132	**82701**	153,00

PREMIUM Schnellspannbohrfutter - Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 10	B 12	43	80	91	**17000**	88,50
1 - 13	B 16	50	90,5	103	**17002**	104,00
1 - 16	B 16	56	95,5	109	**17003**	97,00
1 - 16	B 18	56	95,5	109	**17004**	97,00
5 - 20	B 22	62,5	118	132	**17001**	167,00

RÖHM-Schnellspannbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 13	B 16	40,2	82,3	89,6	**16041**	87,50
3 - 16	B 16	46	88,5	98,5	**16042**	132,00



Schnellspannbohrfutter für Rechts-/Linkslauf

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 16	B 16	43	91	102	**82702**	111,00

Zahnkranzbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 16	B 16	52	74	87	**16052**	40,00
1 - 16	B 18	56	70,8	95	**16053**	43,50
RÖHM-Zahnkranzbohrfutter						
1 - 13	1/2"-20	42,4	59	74	**61789**	61,00

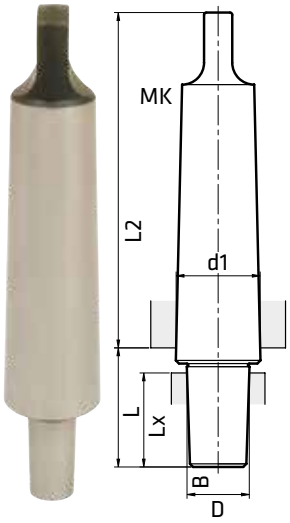
Ersatzschlüssel für Zahnkranzbohrfutter

Bezeichnung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
B 16 für Art. Nr. 61789	**16048**	17,10
B 18 für Art. Nr. 16052 & 16053	**61180**	26,00

Kegeldorne

Kegeldorne verformschlüssige, lösungssichere Fixierung eines Bohrfutters

- Morsekegelschaft DIN 228
- Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238
- Gehärtet und fein geschliffen, Austreiblappen brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Kegeldorne	Abmessungen mm d1	D	L	L2	Lx	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kegeldorn MK 1 / B 12	12,065	12,065	18,5	62*	28	0,06	**17040**	10,50
Kegeldorn MK 1 / B 16	12,065	15,733	24	62*	35	0,09	**16043**	9,50
Kegeldorn MK 2 / B 12	17,780	12,065	18,5	75*	30	0,14	**16045**	11,50
Kegeldorn MK 2 / B 16	17,780	15,733	24	75*	37	0,16	**16055**	11,50
Kegeldorn MK 2 / B 18	17,780	17,431	32	75*	45	0,19	**16054**	11,50
Kegeldorn MK 2 / B 22	17,780	21,793	40,5	75*	53	0,25	**16046**	11,50
Kegeldorn MK 3 / B 12	23,825	12,065	18,5	94*	30	0,28	**16047**	17,90
Kegeldorn MK 3 / B 16	23,825	15,733	24	94*	37	0,31	**16056**	17,90
Kegeldorn MK 3 / B 18	23,825	17,431	32	94*	45	0,33	**16058**	17,90
Kegeldorn MK 3 / B 22	23,825	21,793	40,5	94*	53	0,39	**17054**	17,80
Kegeldorn MK 4 / B 16	31,267	15,733	24	117,5*	38,5	0,62	**16057**	27,50
Kegeldorn MK 4 / B 18	31,267	17,431	32	117,5*	46,5	0,64	**16059**	27,00
Kegeldorn MK 4 / B 22	31,267	21,793	40,5	117,5*	54,5	0,70	**17058**	34,00
Kegeldorn MK 5 / B 16	44,399	15,733	24	149,5*	39,5	1,53	**17059**	51,50
Kegeldorn MK 5 / B 18	44,399	17,431	32	149,5*	46,5	1,55	**17060**	51,50
Kegeldorn MK 5 / B 22	44,399	21,793	40,5	149,5*	55,5	1,61	**17061**	51,50

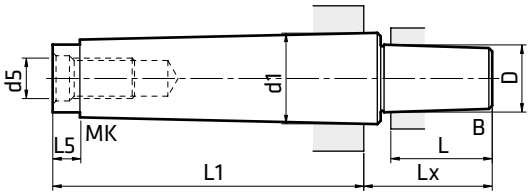
MK = Morsekonus, B = Bohrfutter-Einsteckzapfen
* = Größtmaß

Kegeldorne mit Anzugsgewinde

Kegeldorne für erhöhte Sicherheit durch formschlüssige, rutsch- und lösungssichere Fixierung eines Bohrfutters auf Werkzeugmaschinen mit Anzugsspindel.

- Morsekegelschaft DIN 228
- Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238
- Gehärtet und feingeschliffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

Produktauswahl: Abmessungen der Aufnahmekegel der Werkzeugmaschine und des Bohrfutters sowie Gewindedurchmesser der Anzugsspindel beachten.



Kegeldorne mit Anzugsgewinde	Abmessungen mm							Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	d1	D	L1	L	L5	Lx	d5		
Kegeldorn MK 2 / B 12 / IG M10	17,780	12,065	64	18,5	5	30	M10	**17045**	**25,50**
Kegeldorn MK 2 / B 16 / IG M10	17,780	15,733	64	24	5	37	M10	**17055**	**16,00**
Kegeldorn MK 3 / B 16 / IG M12	23,825	15,733	81	24	7	37	M12	**17056**	**17,80**
Kegeldorn MK 4 / B 16 / IG M16	31,267	15,733	102,5	24	9	38,5	M16	**17057**	**23,00**

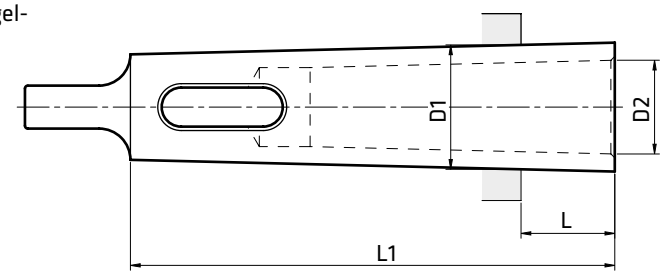
MK = Morsekonus, B = Bohrfutter-Einsteckzapfen, IG = Innen-Anzugsgewinde

Reduzierhülsen

Reduzierhülsen für die Anpassung von Werkzeugkegelschäften an die Werkzeugaufnahme einer Maschine.

Die Reduzierhülse wird durch einen kurzen Schlag im Aufnahmekonus fixiert. Demontage mit Austreibkeil oder Werkzeugauswurf.

- Morsekegelschaft DIN 228
- Innen und außen gehärtet und fein-geschliffen, Austreiblappen brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



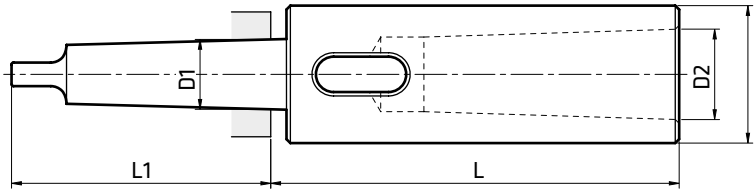
Reduzierhülsen	Abmessungen mm				Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D1	D2	L1	L	kg		
Reduzierhülse MK 2 / MK 1	17,780	12,065	92	17	0,09	**16060**	**15,40**
Reduzierhülse MK 3 / MK 1	23,825	12,065	99	5	0,20	**16061**	**16,80**
Reduzierhülse MK 3 / MK 2	23,825	17,780	112	18	0,18	**16062**	**16,80**
Reduzierhülse MK 4 / MK 1	31,267	12,065	99	6	0,50	**17067**	**27,50**
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	31,267	17,780	124	6,5	0,43	**16063**	**26,00**
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	31,267	23,825	140	22,5	0,38	**16064**	**27,00**
Reduzierhülse MK 5 / MK 2	44,399	17,780	156	6,5	1,32	**16040**	**50,50**
Reduzierhülse MK 5 / MK 3	44,399	23,825	156	6,5	1,16	**16044**	**50,50**
Reduzierhülse MK 5 / MK 4	44,399	31,267	171	21,5	1,02	**16065**	**51,00**
Reduzierhülse MK 6 / MK 3	63,347	23,825	218	8	3,83	**17064**	**98,00**
Reduzierhülse MK 6 / MK 4	63,347	31,267	218	8	3,46	**17065**	**98,00**
Reduzierhülse MK 6 / MK 5	63,347	44,399	218	11	2,52	**17066**	**98,00**

Erweiterungs-/Verlängerungshülsen

Erweiterungshülsen für die Anpassung von Werkzeugkegelschäften an die Werkzeugaufnahme einer Maschine.

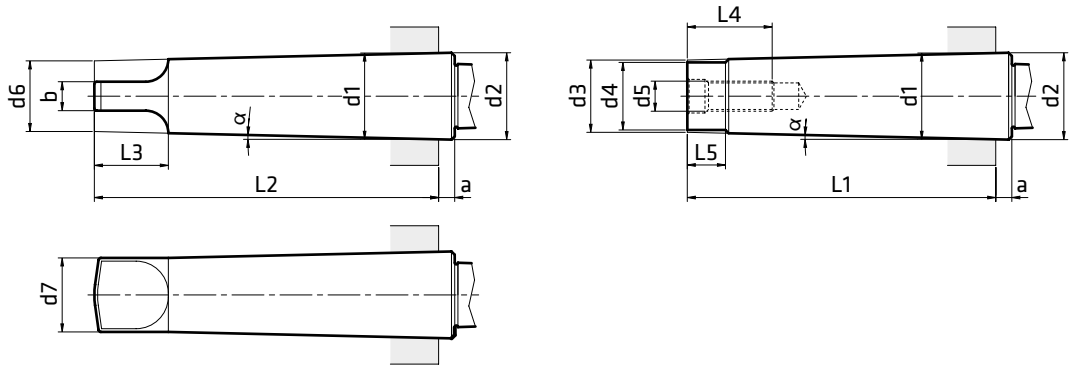
Verlängerungshülsen dienen zur Überbrückung einer hohen Pinolendistanz.

- Morsekegelschaft und Morsekonus DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



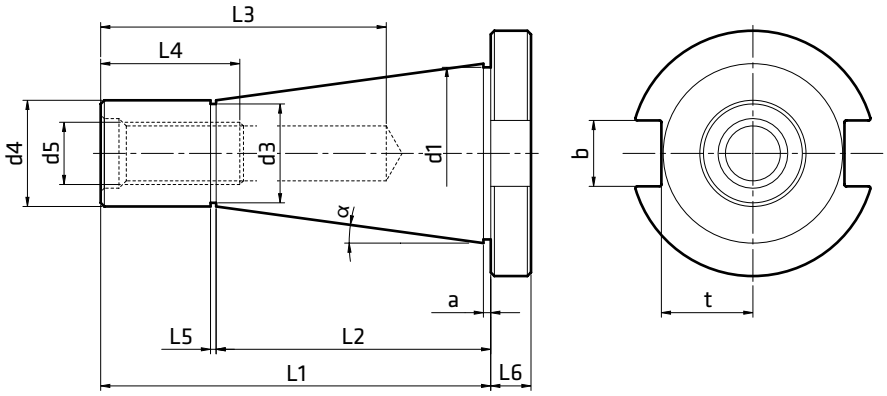
Erweiterungs- und Verlängerungshülsen	Abmessungen mm					Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D1	D2	D	L1	L	kg		
Erweiterungshülse MK 1 / MK 2	12,065	17,780	30	62	98	0,41	**16071**	**34,00**
Erweiterungshülse MK 2 / MK 3	17,780	23,825	36	75	121	0,71	**16068**	**40,50**
Erweiterungshülse MK 3 / MK 4	23,825	31,267	48	94	140	1,54	**16069**	**56,00**
Erweiterungshülse MK 4 / MK 5	31,267	44,399	63	117,5	182,5	3,11	**16070**	**122,00**
Verlängerungshülse MK 2 / MK 2	17,780	17,780	30	75	100	0,49	**16066**	**44,00**
Verlängerungshülse MK 3 / MK 3	23,825	23,825	36	94	121	0,86	**16067**	**50,50**
Verlängerungshülse MK 4 / MK 4	31,267	31,267	48	117,5	147,5	1,88	**17068**	**83,00**

TECH-INFO Morsekegelschaft MK DIN 228

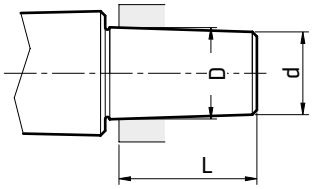


Kegel	Verjüngung	Winkel	a	b	d1	d2	d3	d4[1]	d5		d6	d7[1]	L1	L2[1]	L3[1]	L4	L5
MK	1 : x	α	mm	mm	mm	mm	mm	mm	metr.	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
MK 0	1 : 19,212 = 0,05205	1°29'27''	3	3,9	9,045	9,2	6,4	6	-	-	6,1	6	50	56,5	10,5	-	4
MK 1	1 : 20,047 = 0,04988	1°25'43''	3,5	5,2	12,065	12,2	9,4	9	M6	-	9	8,7	53,5	62	13,5	16[2]	5
MK 2	1 : 20,020 = 0,04995	1°25'50''	5	6,3	17,780	18	14,6	14	M10	-	14	13,5	64	75	16	24[2]	5
MK 3	1 : 19,922 = 0,05020	1°26'16''	5	7,9	23,825	24,1	19,8	19	M12	Wh 1/2"	19,1	18,5	81	94	20	24[2]	7
MK 4	1 : 19,254 = 0,05194	1°29'15''	6,5	11,9	31,267	31,6	25,9	25	M16	Wh 5/8"	25,2	24,5	102,5	117,5	24	32[2]	9
MK 5	1 : 19,002 = 0,05263	1°30'26''	6,5	15,9	44,399	44,7	37,6	35,7	M20	Wh 3/4"	36,5	35,7	129,5	149,5	29	40[2]	10
MK 6	1 : 19,180 = 0,05214	1°29'36''	8	19	63,348	63,8	53,9	51	M24	Wh 1"	52,4	51	182	210	40	47[1]	16

Steilkegelschaft ISO DIN 2080



Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238



Zapfen	D	d	L
B	mm	mm	mm
B6	6,350	5,85	10
B10	10,094	9,4	14,5
B12	12,065	11,1	18,5
B16	15,733	14,5	24
B18[3]	17,431	16,2	32
B22	21,793	19,8	40,5
B24	23,825	21,3	50,5

Kegel	Verjüngung	Winkel	a	b	d1	d2	d3	d4	d5		d6	d7	L1	L2	L3	L4	L5	L6[2]	t[1]
ISO	7 : 24	α	mm	mm	mm	-	mm	mm	metr.	Zoll	-	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
ISO 30	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50''	1,6	16,1	31,75	-	16,5	17,4	M12	1/2"-13UNC	-	-	68,4	48,4	33,5	24	3	8	16,2
ISO 40	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50''	1,6	16,1	44,45	-	24	25,3	M16	5/8"-11UNC	-	-	93,4	65,4	42,5	32	5	10	22,5
ISO 50	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50''	3,2	25,7	69,85	-	38	39,6	M24	1"-8UNC	-	-	126,8	101,8	61,5	47	8	12	35,3
ISO 60	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50''	3,2	25,7	107,95	-	58	60,2	M30	1 1/4"-7UNC	-	-	206,8	161,8	76	59	10	16	60

1) = Größmaße. 2) = Kleinstmaße, 3) = verkürzte Ausführung

Austreibkeile

Mechanische Austreibkeile

Ein Schlag genügt für das Austreiben eines Werkzeugs mit Austreiblappen, eines Kegeldorns oder einer Werkzeughülse aus dem Morsekonus einer Werkzeugmaschine.

Halbautomatische Austreibkeile

Austreiber mit Gleitkeil. Große Hebelwirkung über Zahnrad, rutschfester Handgriff. Automatische, federbetriebene Rückstellung. Ideales Tool für Profis und Vielbohrer.

Austreibkeile	Länge	Breite	Keillänge	Keilhöhe	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm		
Austreibkeil MK 1	100	15	80	3	**16072**	**9,20**
Austreibkeil MK 1 - 2	140	20	115	5	**16073**	**10,10**
Austreibkeil MK 3	190	25	150	7	**16074**	**13,60**
Austreibkeil MK 4	225	30	180	10	**16075**	**17,90**
Austreibkeil MK 5 - 6	260	35	210	15	**82714**	**28,50**
Austreibkeil halbautomatisch MK 1 - 3	320	31	127	8	**82715**	**50,50**
Austreibkeil halbautomatisch MK 4 - 6	385	38	155	10	**82716**	**64,00**

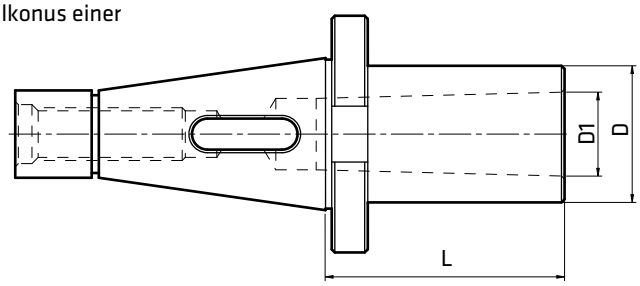
Kegelreduzierhülsen

ISO 30 / MK 2

Kegelreduzierhülsen mit Anzugsgewinde für die Aufnahme eines Werkzeugs mit Morsekegelschaft in den Steilkonus einer Maschine.

Die Kegelreduzierhülse wird mit einer Anzugsspindel gesichert.

- Steilkegelschaft DIN 2080
- Morsekonus DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, teilbrüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



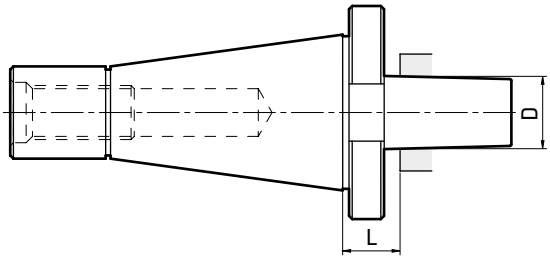
Kegelreduzierhülsen	Abmessungen mm			Anzugs-gewinde	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	D1	L			
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 2	32	17,78	50	M12	**17091**	**83,00**
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 3	35	23,83	65	M12	**17092**	**104,00**
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 4	48	31,27	90	M12	**82707**	**88,00**
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 2	32	17,78	30	M16	**82708**	**98,00**
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 3	40	23,83	70	M16	**82709**	**98,00**
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 4	50	31,27	90	M16	**82710**	**98,00**
Kegelreduzierhülse ISO 50 / MK 5	63	44	103	M24	**17093**	**212,00**

Kegeldorne ISO

ISO 40 / B 18

Kegeldorne zur Fixierung eines Bohrfutters auf Werkzeugmaschinen mit Steilkegelschaft.

- Steilkegelschaft nach DIN 2080, Bohrfutter-Einsteckzapfen nach DIN ISO 238
- Gehärtet und feingeschliffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Kegeldorne	Abmessungen mm		Anzugs-gewinde	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	L				
Kegeldorn ISO 30 / B 16	15,73	15	M12	0,372	**82730**	**98,00**
Kegeldorn ISO 30 / B 18	17,17	17	M12	0,393	**82731**	**98,00**
Kegeldorn ISO 40 / B 16	15,73	17	M16	0,848	**82733**	**121,00**
Kegeldorn ISO 40 / B 18	17,17	17	M16	0,869	**82734**	**121,00**

TECH-INFO

Kegeldorn mit Austreiblappen

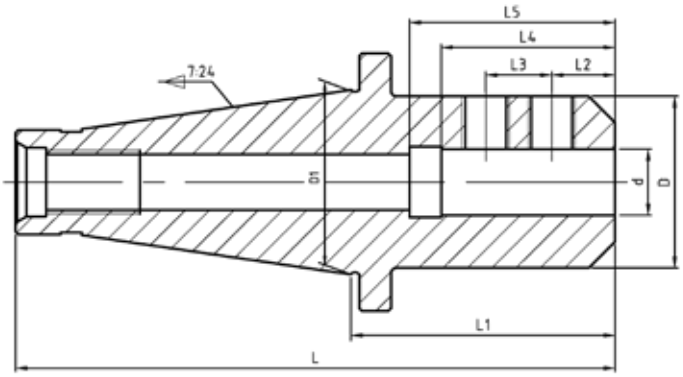
Ermöglicht eine formschlüssige Fixierung eines Bohrfutters in der Werkzeugaufnahme (Morsekonus MK) einer Werkzeugmaschine.

Das Bohrfutter wird durch einen kurzen Schlag auf den Einsteckzapfen des Kegeldorns montiert.

Diese Einheit wird im Morsekonus der Maschinenpinole zentriert und formschlüssig fixiert.

Für eine Demontage ist ein Austreibkeil erforderlich, soferne die Maschine nicht mit einem Werkzeugauswurf ausgestattet ist.

Flächenspannfutter WELDON



Flächenspannfutter mit WELDON Aufnahmen sind Spannfutter für Fräser mit Zylinderschaft, welche mit Hilfe von Fixierschrauben das Werkzeug spannen.

Das Flächenspannfutter wird mit einer Anzugsspindel gesichert.

- Steilkegelschaft DIN 2080

Flächenspanfutter WELDON	Abmessungen mm									Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	L	L1	D	D1	d	L2	L3	L4	L5		
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 6mm	108,4	40	25	31,75	6	18		35		**17325**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 8mm	108,4	40	28	31,75	8	18		35		**17326**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 10mm	108,4	40	38	31,75	10	20		39	50	**17327**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 12mm	108,4	40	42	31,75	12	22,5		44	55	**17328**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 14mm	118,4	50	44	31,75	14	22,5		44	56	**17329**	60,50
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 16mm	118,4	50	48	31,75	16	24		47	58	**17330**	60,50
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 18mm	118,4	50	50	31,75	18	24		47	60	**17331**	60,50
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 20mm	131,4	63	52	31,75	20	25		49	60	**17332**	60,50
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 22mm	148,4	80	56	31,75	22	24	25	54	66	**17333**	64,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 25mm	148,4	80	65	31,75	25	24	25	54	66	**17334**	64,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 30 / 32mm	168,4	100	72	31,75	32	24	28	58	70	**17335**	73,50
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 6mm	143,4	50	25	44,45	6	18		35		**17280**	59,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 8mm	143,4	50	28	44,45	8	18		35		**17281**	59,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 10mm	143,4	50	35	44,45	10	20		39		**17282**	59,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 12mm	143,4	50	42	44,45	12	22,5		44		**17283**	59,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 14mm	143,4	50	44	44,45	14	22,5		44	56	**17284**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 16mm	156,4	63	48	44,45	16	24		47	58	**17285**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 18mm	156,4	63	50	44,45	18	24		47	60	**17286**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 20mm	156,4	63	52	44,45	20	25		49	60	**17287**	60,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 22mm	173,4	80	56	44,45	22	24	25	54	66	**17288**	62,50
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 25mm	173,4	80	65	44,45	25	24	25	54	66	**17289**	62,50
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 40 / 32mm	193,4	100	72	44,45	32	24	28	58	70	**17290**	69,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 6mm	189,8	63	25	69,85	6	18		35		**17310**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 8mm	189,8	63	28	69,85	8	18		35		**17311**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 10mm	189,8	63	35	69,85	10	20		39		**17312**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 12mm	189,8	63	42	69,85	12	22,5		44		**17313**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 14mm	189,8	63	44	69,85	14	22,5		44		**17314**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 16mm	189,8	63	48	69,85	16	24		47		**17315**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 18mm	189,8	63	50	69,85	18	24		47		**17316**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 20mm	189,8	63	52	69,85	20	25		49		**17317**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 22mm	206,8	80	56	69,85	22	24	25	54	66	**17318**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 25mm	226,8	100	65	69,85	25	24	25	54	66	**17319**	115,00
Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 ISO 50 / 32mm	231,8	105	72	69,85	32	24	28	58	70	**17320**	115,00

Spannzangen-Sets DIN 2080

Spannzangen-Set ISO 40 (ER40)

Spannzangen-Sets für Fräs- und Bohrmaschinen	Spann-Ø mm	Aufnahme MK	Gewinde M	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangen-Set MK 2 (ER25), 10-teilig	2 - 16	MK 2	IG M10	**82770**	309,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 2	IG M10	**82771**	604,00
Spannzangen-Set MK 3 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 3	IG M12	**82772**	604,00
Spannzangen-Set MK 4 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 4	IG M16	**82773**	604,00
Spannzangen-Set ISO 30 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 30	IG M12	**82778**	604,00
Spannzangen-Set ISO 40 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 40	IG M16	**82779**	604,00
Spannzangen-Set ISO 50 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 50	IG M24	**82777**	604,00

Spannzangenfutter DIN 2080

Spannzangen-Futter für Fräs- und Bohrmaschinen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangen-Futter MK 2 (ER25)	**82740**	101,00
Spannzangen-Futter MK 2 (ER40)	**82741**	174,00
Spannzangen-Futter MK 3 (ER40)	**82743**	174,00
Spannzangen-Futter MK 4 (ER40)	**82744**	174,00
Spannzangen-Futter ISO (ER40)	**82745**	246,00
Spannzangen-Futter ISO (ER40)	**82746**	246,00
Spannzangen-Futter ISO (ER40)	**82747**	275,00

Spannzangen direktspannend

Spannzangen-Set MK 4 / M16, direktspannend

15-teiliges Profi-Set für Fräs- und Bohrmaschinen mit Morsekegel MK 4 und Anzugsstange M16

Hochwertige, direktspannende Spannzangen für Fräs- und Bohrmaschinen mit Anzugsspindel.

Gespannt wird durch Anziehen der Anzugsspindel der Werkzeugmaschine.

- Äußerst sicher durch direktes Spannen in der Maschinenpinole
- Eignung für höchste Drehzahlen
- Präzise Werkzeugzentrierung, höchste Rundlaufgenauigkeit
- Alle Spannzangen spezialgehärtet und feingeschliffen
- Sets für Werkzeugmaschinen mit Morsekegel MK 2, 3 bzw. 4 und Anzugsstange M10, M12 bzw. M16
- Holz-Systembox

Spannzangen-Sets direktspannend	Spann-Ø mm	Aufnahme MK	Gewinde M	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangen-Set MK 2 / M10, 7-teilig	2 - 12	MK 2	IG M10	**82780**	178,00
Spannzangen-Set MK 3 / M12, 11-teilig	3 - 18	MK 3	IG M12	**82781**	325,00
Spannzangen-Set MK 4 / M16, 15-teilig	3 - 25	MK 4	IG M16	**82782**	361,00

Kantentaster

Mechanischer Kantentaster mit Tastfinger / Zentrierscheiben

Elektronischer Kantentaster mit Tastkugel / LED Leuchtanzeige

Mechanischer Kantentaster

- Bei Ertasten der Bezugsebene Rundlauf der Zentrierscheiben
- Tastfingerdurchmesser 4 mm
- Ausrichtgenauigkeit 0,01 mm
- Drehzahl max. 600 UpM
- Ideal für Fräsarbeiten mit einer Messtoleranz um 0,01 mm, z.B. für Stahlbau, Modellbau, Lehrlingsausbildung, Hobbyfräser etc.

Elektronischer Kantentaster

- Mit Leuchtanzeige (LED) bei Ertasten der Bezugsebene
- Federnd gelagerte, gehärtete Tastkugel Ø 10 mm
- Ausrichtgenauigkeit 0,01 mm

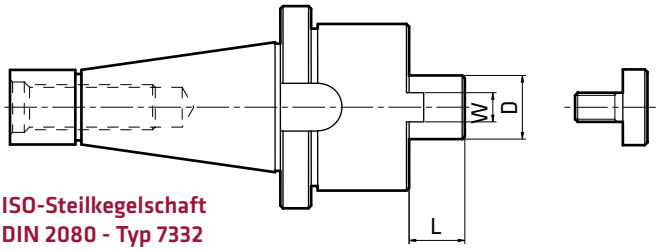
Kantentaster	Schaft-Ø mm	Länge mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Mechanischer Kantentaster	10	84	**82797**	45,50
Elektronischer Kantentaster	20	173	**82796**	174,00

Kombi-Aufsteckfräsdorne

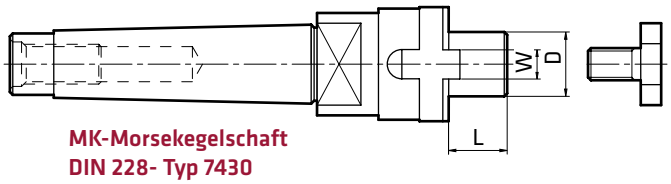
Hochwertige Kombi-Aufsteckfräsdorne für Fräser mit Längs- und Quernut nach DIN 138

- Spitzenqualität mit hoher Zugfestigkeit
- Gesenkgeschmiedeter, legierter Einsatzstahl
- Gehärtet und geschliffen, brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Mit Anzugsgewinde und Fräser-Schraubfixierung

ISO 30 / 27 mm



ISO-Steilkegelschaft
DIN 2080 - Typ 7332



MK-Morsekegelschaft
DIN 228- Typ 7430

Kombi-Aufsteckfräsdorne	Abmessungen mm			Anzugs-gewinde	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	L	W				
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 16 mm	16	17	8	M12	0,60	**17240**	105,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 22 mm	22	19	10	M12	0,65	**17241**	105,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 27 mm	27	21	12	M12	0,82	**17242**	109,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 16 mm	16	17	8	M16	1,20	**17244**	134,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 22 mm	22	19	10	M16	1,30	**17245**	134,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 27 mm	27	21	12	M16	1,60	**17246**	155,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 32 mm	32	24	14	M16	1,85	**17247**	155,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 16 mm	16	17	8	M10	0,50	**17230**	68,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 22 mm	22	19	10	M10	0,60	**17231**	74,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 27 mm	27	21	12	M10	0,80	**17232**	81,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 16 mm	16	16	8	M12	0,60	**17235**	98,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 22 mm	22	19	10	M12	0,70	**17233**	105,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 27 mm	27	21	12	M12	1,00	**17234**	105,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 16 mm	16	16	17	M16	1,00	**17236**	98,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 22 mm	22	19	10	M16	1,15	**17237**	105,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm	27	21	12	M16	1,37	**17238**	105,00

Kegelwischer

- Optimale Reinigungswirkung
- Grundkörper aus spezialbehandeltem Hartholz oder Spezialkunststoff
- Eingebettete, verschleißarme Reinigungsfilze
- Hohe Lebensdauer und Maßhaltigkeit

ISO 50

Kegelwischer	Werkstoff		Kegellänge	Länge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Hartholz	Kunststoff	mm	mm		
Kegelwischer MK 2	•	-	65	173	**82720**	25,00
Kegelwischer MK 3	•	-	83	188	**82721**	26,00
Kegelwischer MK 4	•	-	102	218	**82722**	38,50
Kegelwischer MK 5	•	-	131	235	**82723**	46,00
Kegelwischer ISO 30	•	-	60	177	**82725**	27,00
Kegelwischer ISO 40	-	•	78	190	**82726**	46,00
Kegelwischer ISO 50	-	•	120	242	**82727**	67,50

Koordinaten-Kreuztische

Koordinaten-Kreuztisch 730

Ein Koordinaten-Kreuztisch bringt Bewegung auf den Maschinentisch - ideal für z.B. präzise Serienbohrungen im Koordinatenraster

- Präzise gearbeiteter Kreuztisch mit Kühlmittelrinne
- T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstocks oder Werkstücks
- Präziser Längs- und Quervorschub
- Drei leichtgängige Handräder mit gut lesbaren Skalenringen
- Handrad-Skalierung 0,05 mm
- Einstellbare Anschläge, Tisch in jeder Position arretierbar
- Spielfrei nachstellbare Schwalbenschwanzführungen
- Passend für alle Werkzeugmaschinentische

Wichtige Details:
Gut ablesbare Skalen, präzise einstellbare Führungen, rasche Tischfixierung mittels Arretierhebel

Koordinaten-Kreuztisch		400	500	700	730
Kreuztischabmessungen					
Tischlänge X	mm	400	500	700	730
Tischbreite Y	mm	120	180	180	210
T-Nutenbreite	mm	10	12	12	14
Tischbelastung max.	kg	70	120	120	150
Tischhub X-Achse	mm	220	287	480	480
Tischhub Y-Achse	mm	165	167	170	210
Handrad-Skalierung	mm	0,05	0,05	0,05	0,05
Fußabmessungen					
Fußlänge	mm	280	340	340	362
Fußbreite	mm	220	274	274	280
Gesamtabmessungen					
Gesamtlänge	mm	506	748	945	1.065
Gesamtbreite	mm	400	483	483	555
Gesamthöhe	mm	140	148	169	200
Gewicht	kg	22	32	49	84
Bestellnummer		**82890**	**82891**	**82892**	**82893**
UVP in € exkl. MwSt.		***921,00**	***1.070,00**	***1.220,00**	***1.520,00**

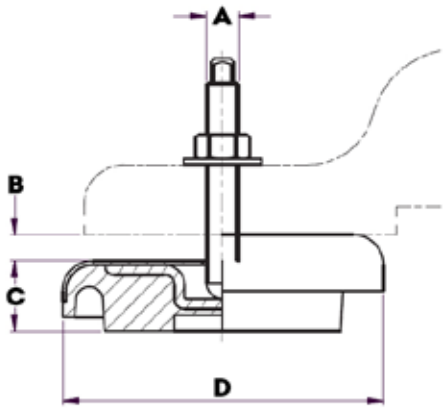
Maschinenschuhe

Maschinenschuhe Ø 120 mm

Maschinenschuhe sind vibrationshemmende Stellfüße für Bohr-, Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen sowie für Aggregate und Einzelmotoren. Sie sorgen als Anti-Schwingelemente für ruhigen Lauf und mehr Präzision.

- Dämpfung von Körperschallvibrationen bis 90 %
- Absorbierung von internen und externen Schwingungen
- Reduzierung von Vibrationsmustern und -riefen
- Verankerungsfreie Maschinenmontage
- Einfache Maschinennivellierung: Feinausrichtung nach 24 Stunden, Feinjustierung bereits nach 48 Stunden
- Robustes Industriedesign, hohe Standsicherheit
- Erforderliche Anzahl je nach Maschine 4 - 6 Stück

Zul. Belastung je Maschinenschuh		Ø 40	Ø 80	Ø 120	Ø 160	Ø 180
Drehmaschine	N	1.000	3.000	8.000	15.000	20.000



Maschinenschuhe	Höhe mm	Gewindebolzen M x mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenschuh Ø 40 mm	15	M5 x 30	**88780**	**15,50**
Maschinenschuh Ø 80 mm	25	M10 x 80	**88781**	**34,00**
Maschinenschuh Ø 120 mm	30	M12 x 100	**88782**	**47,50**
Maschinenschuh Ø 160 mm	35	M16 x 120	**88783**	**71,00**
Maschinenschuh Ø 180 mm	40	M20 x 130	**88784**	**80,50**

Maschinenschuhe	A	B	C	D
Maschinenschuh Ø 40 mm	M5	3 mm	15 mm	40 mm
Maschinenschuh Ø 80 mm	M10	5 mm	25 mm	80 mm
Maschinenschuh Ø 120 mm	M12	3 mm	32 mm	120 mm
Maschinenschuh Ø 160 mm	M16	9 mm	35 mm	160 mm
Maschinenschuh Ø 180 mm	M20	9 mm	39 mm	185 mm

Spiralbohrer im Überblick

1 Bohrertyp

Die Typangabe ist eine Auswahlhilfe für Spiralbohrer. Sie ist auf den Produktseiten angeführt.

typ N	typ Ti
Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer Typ Normal	Hochleistungs-Spiralbohrer Typ Titan
für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit	für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit
für Stahl, Leichtmetall, Kunststoff	für legierten Stahl und Stahlguss mit hoher Festigkeit, rost- und säurebeständigen Stahl und Titanlegierungen
	hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkern

2 Bohrerwerkstoff

Das Wichtigste für eine hohe Leistungsfähigkeit und eine lange Lebensdauer des Spiralbohrers.

HSS	HSS Co5	HSS Co8
Schnellarbeitsstahl	Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt	Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt
für Standardanwendung, mittlere Leistung	für handwerkliche und gewerbliche Nutzung	für gewerbliche und industrielle Nutzung
für Einzelbohrungen und kleine Serien	für kleine und mittlere Serien	für mittlere bis große Serien
meist verwendet	mittlerer Standweg (Bohrungsanzahl)	hoher Standweg (Bohrungsanzahl)
	sehr oft verwendet	für schwer bearbeitbare Materialien
		sehr oft verwendet

3 Drallwinkel

Speziell beim Spänetransport spielt der Drallwinkel (Spanwinkel) eine wichtige Rolle.

λ<30°	λ=30°	λ>30°
für harte, zähharte, spröde, kurzspanende Werkstoffe	Standard-Drallwinkel für normalspanende Werkstoffe	für weiche, zähe, langspanende Werkstoffe
hohe Widerstandsfähigkeit der Schneide	mittlere Widerstandsfähigkeit der Schneide	verringerte Widerstandsfähigkeit der Schneide
höhere Schnittkraft erforderlich	mittlere Schnittkraft erforderlich	geringere Schnittkraft erforderlich
ideal für kleine Bohrdurchmesser	meist verwendet	

TECH-INFO

Bohrerwerkstoff - genau betrachtet

HSS	Schnellarbeitsstahl für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit. Härte HRc 62 bis 65. - Normen DIN 1.3343, ENHS 6-5-2 und AISI M 2 - Chemische Zusammensetzung in Prozent C 0,90, Cr 4,1, Mo 5,0, V 1,8, W 6,4
HSS Co5	Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit. Hohe Zähigkeit und gute Wärmebeständigkeit. Härte HRc 63 bis 67. - Normen DIN 1.3243, ENHS 6-5-2-5 und AISI M 35 - Chemische Zusammensetzung in Prozent C 0,92, Cr 4,1, Mo 5,0, V 1,9, W 6,4, Co 4,8
HSS Co8	Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt für hochfeste Werkstoffe, austenitischen Stahl, Stahl zur Warmverformung etc. Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Härte HRc 63 bis 68. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität. - Normen DIN 1.3247, ENHS 2-10-1-8, AISI M 42 - Chemische Zusammensetzung in Prozent C 1,10, Cr 3,9, Mo 9,2, V 1,2, W 1,4, Co 7,8

4 Spitzenwinkel

Mit dem richtigen Spitzenwinkel ergeben sich Vorteile bei der Spanbrechung.

118°	128°	140°
Standard-Spitzenwinkel 118° für normalfeste Werkstoffe	Spitzenwinkel 128° für harte, zähharte, spröde, kurzspanende Werkstoffe	Spitzenwinkel 140° bei Hartmetallbohrern für sehr harte und zähharte Werkstoffe
für Stahl und Stahlguss bis 900 N/mm² Festigkeit, Gusseisen, Temperguss, Messing, Nickel	für Stahl und Stahlguss über 900 N/mm² Festigkeit	für gehärteten Stahl, rostfreien Stahl, Manganstahl, Hartguss
meistverwendet	gute Führung bei Tieflochbohrungen	

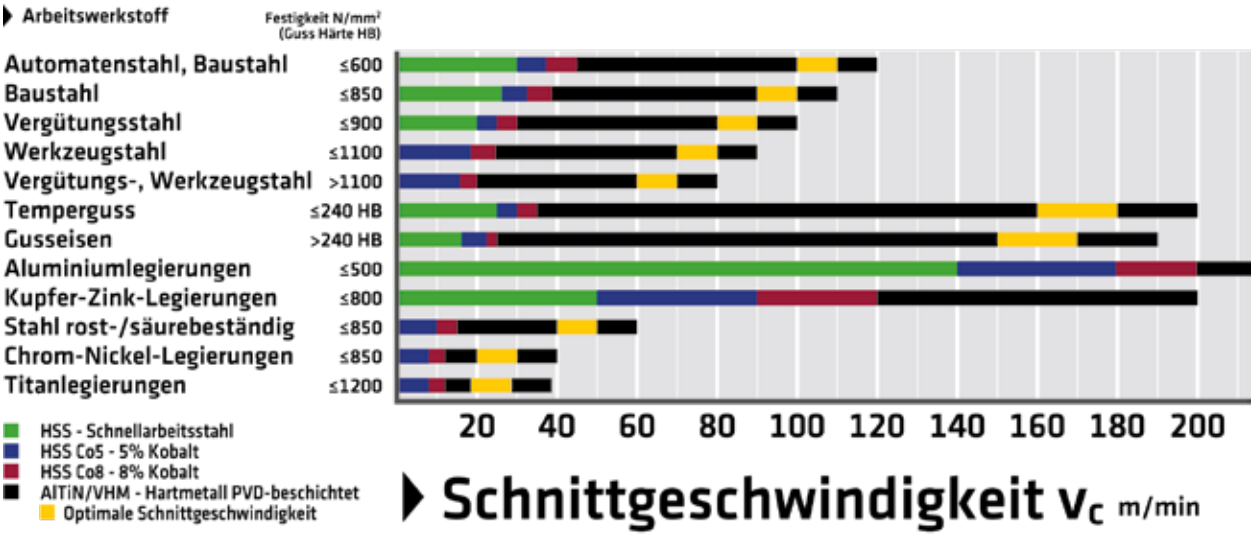
5 Spitzenanschliff nach DIN 1412

Mit der richtigen Anschliffform der Bohrerspitze wird die Zentrierung und Spanteilung verbessert.

N	A	C
Kegelmantelanschliff Normal	Ausgespitzte Querschneide A	Kreuzanschliff C
	Bohrer mit verstärktem Kern	Bohrer mit starkem Kern
für Stahl, Leichtmetall, Kunststoff	für alle üblichen Bohrarbeiten	für harte Werkstoffe, Guss, Schmiedeteile
		für Tieflochbohrungen
	gute Zentrierung beim Anbohren	gute Zentrierung
	Bohren ins volle Material	Bohren ins volle Material
lange Querschneide, hohe Vorschubkraft	kurze Querschneide, geringe Vorschubkraft	kurze Querschneiden, geringe Vorschubkraft
		Spanteilung, guter Spantransport
stoßunempfindlich		stoßunempfindlich

6 Schnittgeschwindigkeit - es lohnt sich

Mehrkosten für Hochleistungs-Bohrwerkzeuge werden rasch durch ihre hohe Bohrleistung ausgeglichen. An automatischen Werkzeugmaschinen haben PVD-beschichtete Hartmetallbohrer aufgrund der drei- bis fünffach höheren Schnittgeschwindigkeit normale Bohrwerkzeuge aus Schnellarbeitsstahl weitgehend verdrängt.



Schnittgeschwindigkeit berechnen

Formel zur einfachen Berechnung der Fräser-Drehzahl.

$$n = vc \times 1000 / (d \times \pi)$$

n = Drehzahl des Fräsers in U/min
vc = Schnittgeschwindigkeit in mm/min
d = Fräserdurchmesser in mm
π = Kreiszahl (3,14)

ZUBEHÖR

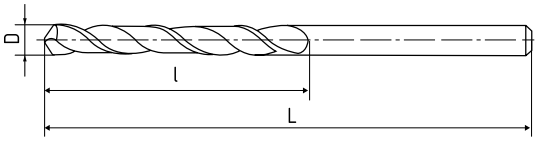
typ N | N | 118° | λ 25-30° | RH | DIN 338 | HSS

typ TI | C | 128° | λ 25-30° | RH | DIN 338 | HSS Co5

typ Ti | C | 128° | λ 25-30° | RH | DIN 338 | HSS Co8

Made in EU

Spiralbohrer mit Zylinderschaft



Spiralbohrer HSS

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Spiralbohrer HSS Co5

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkern.

Spiralbohrer HSS Co8

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit.

Oft gewähltes Spitzenmodell für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität, lange Standzeit.

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkern.

Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
	HSS		HSS Co5		HSS Co8			
1,0	70000	4,05	70239	4,05	-	-	34	12
1,5	-	-	70238	2,85	-	-	40	18
2,0	70001	1,75	70237	2,40	-	-	49	24
2,5	70002	2,05	70240	2,85	-	-	57	30
3,0	70003	2,05	70200	2,85	70300	5,20	61	33
3,2	-	-	70236	3,45	-	-	65	36
3,5	70004	2,25	70201	3,00	70301	5,20	70	39
4,0	70005	2,45	70202	3,35	70302	5,20	75	43
4,2	-	-	70235	6,30	-	-	75	43
4,5	70006	2,85	70203	4,05	70303	6,60	80	47
5,0	70007	3,15	70204	4,05	70304	6,60	86	52
5,5	70008	3,70	70205	4,85	70305	8,40	93	57
6,0	70009	4,05	70206	4,85	70306	8,40	93	57
6,5	70010	4,45	70207	5,70	70307	9,10	101	63
7,0	70011	5,40	70208	6,60	70308	9,70	109	69
7,5	70012	5,70	70209	7,10	70309	10,40	109	69
8,0	70013	7,10	70210	8,80	70310	12,80	117	75
8,5	70014	7,70	70211	9,30	70311	13,50	117	75
9,0	70015	8,70	70212	10,80	70312	16,20	125	81
9,5	70016	9,30	70213	11,60	70313	19,10	125	81
10,0	70017	10,80	70214	13,10	70314	19,80	133	87
10,5	70018	12,80	70215	16,20	70315	28,00	133	87
11,0	70019	14,10	70216	17,70	70316	46,50	142	94
11,5	70020	15,00	70217	23,00	70317	48,00	142	94
12,0	70021	16,50	70218	26,50	70318	50,00	151	101
12,5	70022	18,20	70219	33,00	70319	51,00	151	101
13,0	70023	19,40	70220	34,50	70320	54,50	151	101
13,5	70024	24,00	70221	40,50	70321	65,50	160	108
14,0	70025	26,50	70222	45,00	70322	72,00	160	108
14,5	70026	35,50	70223	48,00	70323	92,50	169	114
15,0	70027	36,00	70224	48,50	70324	101,00	169	114
15,5	70028	40,50	70225	54,00	70325	104,00	178	120
16,0	70029	42,00	70226	56,00	70326	107,00	178	120
16,5	70030	42,00	70227	64,00	70327	115,00	184	125
17,0	70031	45,50	70228	65,50	70328	120,00	184	125
17,5	70032	50,50	70229	68,00	70329	129,00	191	130
18,0	70033	54,50	70230	69,50	70330	137,00	191	130
18,5	70034	59,00	70231	68,00	70331	141,00	198	135
19,0	70035	64,00	70232	79,50	70332	147,00	198	135
19,5	70036	67,50	70233	82,00	70333	156,00	205	140
20,0	70037	71,50	70234	83,50	70334	167,00	205	140

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Geeignet für:

HSS: Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm²

HSS Co5: Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Vergütungsstahl/Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm² | TITANIUM < 1200 N/mm²

HSS Co8: Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Vergütungsstahl/Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm² | TITANIUM < 1200 N/mm²

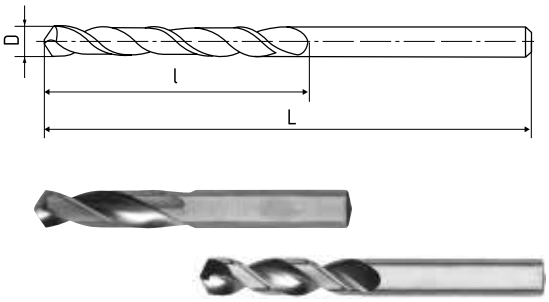
typ N | N | 118° | λ 25-30° | RH | DIN 340 | HSS

typ N | C | 128° | λ 25-30° | RH | DIN 340 | HSS Co5

Made in EU

ELMAG
Powered by Quality

Spiralbohrer kurz/lang mit Zylinderschaft



Spiralbohrer kurz HSS

Leistungsstarker Spiralbohrer nach DIN 1897 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit.

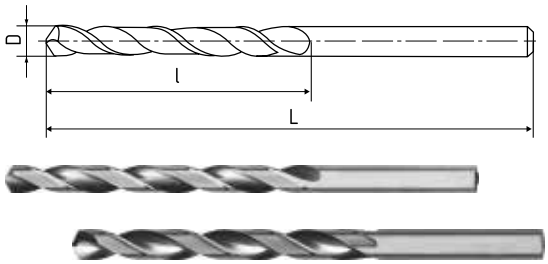
Ideal geeignet als kurzer Montagebohrer.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Kreuzanschliff nach DIN 1412 C für zähe und harte Werkstoffe, Guss- und Schmiedewerkstücke. Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, guter Spantransport durch Spanteilung, unempfindlich gegen Stoß.

Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
	HSS		HSS Co5			
2,0	70400	2,65	70500	5,40	38	12
2,5	70401	2,65	70501	6,10	43	14
3,0	70402	2,85	70502	6,10	46	16
3,5	70403	3,35	70503	6,60	52	20
4,0	70404	3,55	70504	6,80	55	22
4,5	70405	3,90	70505	7,90	58	24
5,0	70406	4,20	70506	8,40	62	26
5,5	70407	4,55	70507	9,00	66	28
6,0	70408	5,70	70508	10,20	66	28
6,5	70409	5,70	70509	10,70	70	31
7,0	70410	6,30	70510	12,50	74	34
7,5	70411	6,70	70511	12,50	74	34
8,0	70412	7,40	70512	15,00	79	37
8,5	70413	8,10	70513	18,30	79	37
9,0	70414	9,10	70514	20,50	84	40
9,5	70415	9,70	70515	24,00	84	40
10,0	70416	10,40	70516	28,00	89	43
10,5	70417	10,90	70517	34,00	89	43
11,0	70418	12,40	70518	38,50	95	47
11,5	70419	13,60	70519	39,50	95	47
12,0	70420	15,30	70520	41,50	102	51
12,5	70421	16,10	70521	46,50	102	51
13,0	70422	16,50	70522	48,00	102	51
13,5	70423	19,40	70523	57,50	107	54
14,0	70424	20,50	70524	65,50	107	54

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.



Spiralbohrer kurz HSS Co5

Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 1897 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Spitzenmodell für kurze Montagebohrungen und für kurzen Hub auf Werkzeugmaschinen.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkern.

Kreuzanschliff nach DIN 1412 C für zähe und harte Werkstoffe, Guss- und Schmiedewerkstücke. Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, guter Spantransport durch Spanteilung, unempfindlich gegen Stoß.

Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
	HSS		HSS Co5			
1,0	70600	5,80	70700	8,30	56	33
1,5	70601	5,10	70701	6,80	70	45
2,0	70602	3,70	70702	6,10	85	56
2,5	70603	3,70	70703	6,80	95	62
3,0	70604	3,90	70704	6,30	100	66
3,5	70605	4,45	70705	7,20	112	73
4,0	70606	4,85	70706	7,90	119	78
4,5	70607	5,40	70707	9,30	126	82
5,0	70608	6,10	70708	9,30	132	87
5,5	70609	6,80	70709	12,10	139	91
6,0	70610	7,70	70710	12,50	139	91
6,5	70611	8,40	70711	12,80	148	97
7,0	70612	10,40	70712	13,90	156	102
7,5	70613	11,10	70713	15,60	156	102
8,0	70614	11,20	70714	17,80	165	109
8,5	70615	13,10	70715	19,30	165	109
9,0	70616	13,40	70716	19,30	175	115
9,5	70617	16,20	70717	26,00	175	115
10,0	70618	16,70	70718	30,00	184	121
10,5	70619	23,00	70719	40,50	184	121
11,0	70620	24,00	70720	44,50	195	128
11,5	70621	39,50	70721	53,50	195	128
12,0	70622	34,50	70722	54,00	205	134
12,5	70623	31,50	70723	56,00	205	134
13,0	70624	33,50	70724	58,00	205	134
13,5	70625	35,50	70725	80,00	214	140
14,0	70626	39,50	70726	80,00	214	140

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

ZUBEHÖR

Geeignet für:

HSS: Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm²

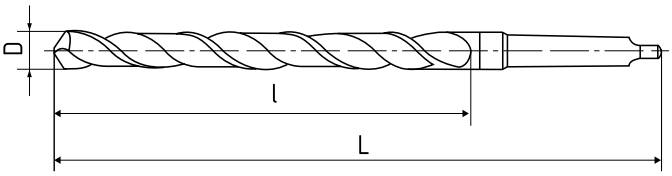
HSS Co5: Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Vergütungsstahl/Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm² | TITANIUM < 1200 N/mm²

typ N | N D≤14 | A D>14 | 118° | λ 25-30° | RH | DIN 345 | HSS

typ N | N | 128° | λ 39° | RH | DIN 345 | HSS Co5

Made in EU

Spiralbohrer mit Morsekegel



Spiralbohrer Morse HSS

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Ideal geeignet zur Einzel- und Kleinserienfertigung auf Werkzeugmaschinen mit Morsekegelaufnahme.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Modelle ≤14 mm mit Kegelmantelanschliff N nach DIN 1412. Bohrerspitze mit kräftigen Hauptschneiden, unempfindlich gegen Stoß und Seitenkräfte. Einfacher Anschliff von Hand möglich.

Modelle >14 mm mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 A. Spiralbohrer mit starkem Kern, ermöglicht Bohrungen in das volle Material. Gute Zentrierung beim Anbohren durch verkürzte Querschneiden, verringerte Vorschubkraft.

Spitzenwinkel 118° für normalfeste Werkstoffe, Drallwinkel 25° bis 30° für harte, kurz- bis normalspanende Werkstoffe. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer HSS	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer HSS Co5	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	Aufnahme MK
5,0	71600	35,00	71700	42,00	133	52	1
5,5	71601	35,50	71701	42,00	138	57	1
6,0	71602	34,50	71702	37,00	138	57	1
6,5	71603	35,00	71703	42,00	144	63	1
7,0	71604	33,00	71704	37,00	150	69	1
7,5	71605	31,50	71705	42,00	150	69	1
8,0	71606	33,00	71706	37,00	156	75	1
8,5	71607	39,50	71707	44,50	156	75	1
9,0	71608	41,50	71708	44,50	162	81	1
9,5	71609	41,50	71709	45,00	162	81	1
10,0	71610	43,50	71710	46,50	168	87	1
10,5	71611	45,00	71711	48,50	168	87	1
11,0	71612	47,00	71712	51,00	175	94	1
11,5	71613	48,00	71713	55,50	175	94	1
12,0	71614	52,50	71714	54,00	182	101	1
12,5	71615	58,00	71715	62,00	182	101	1
13,0	71616	55,50	71716	56,00	182	101	1
13,5	71617	57,50	71717	60,00	189	108	1
14,0	71618	63,00	71718	66,50	189	108	1
14,5	71619	56,00	71719	82,50	212	114	2
15,0	71620	60,50	71720	76,50	212	114	2
15,5	71621	66,50	71721	84,00	218	120	2
16,0	71622	69,50	71722	78,50	218	120	2
16,5	71623	71,50	71723	86,00	223	125	2
17,0	71624	75,00	71724	80,00	223	125	2
17,5	71625	76,50	71725	91,00	228	130	2
18,0	71626	79,50	71726	82,50	228	130	2
18,5	71627	81,00	71727	103,00	233	135	2
19,0	71628	84,00	71728	94,00	233	135	2
19,5	71629	87,00	71729	112,00	238	140	2
20,0	71630	93,00	71730	102,00	238	140	2
20,5	71631	101,00	71731	140,00	243	145	2
21,0	71632	104,00	71732	124,00	243	145	2

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Geeignet für:

HSS

- Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm²
- Guss < 240 HB
- Kupfer/Zink < 800 N/mm²
- Aluminium < 500 N/mm²

HSS Co5

- Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm²
- Guss < 240 HB
- Kupfer/Zink < 800 N/mm²
- Vergütungsstahl/ Werkzeugstahl < 1100 N/mm²
- Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm²

Spiralbohrer Morse HSS Co5

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Spitzenmodell zur Serienfertigung auf Werkzeugmaschinen mit Morsekegelaufnahme.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit.

Kegelmantelanschliff N nach DIN 1412. Bohrerspitze mit kräftigen Hauptschneiden, unempfindlich gegen Stoß und Seitenkräfte. Einfacher Anschliff von Hand möglich.

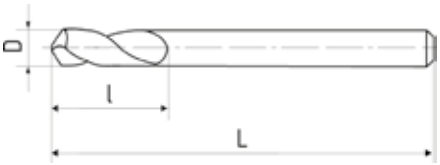
Spitzenwinkel 128° für harte Werkstoffe, Drallwinkel 39° für zähharte Werkstoffe und leichten Spänetransport. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	Aufnahme MK
	HSS		HSS Co5				
21,5	71633	111,00	71733	159,00	248	150	2
22,0	71634	112,00	71734	136,00	248	150	2
22,5	71635	116,00	71735	184,00	253	155	2
23,0	71636	128,00	71736	161,00	253	155	2
23,5	71637	136,00	71737	198,00	276	155	3
24,0	71638	139,00	71738	171,00	281	160	3
24,5	71639	144,00	71739	201,00	281	160	3
25,0	71640	144,00	71740	175,00	281	160	3
25,5	71641	159,00	71741	213,00	286	165	3
26,0	71642	161,00	71742	188,00	286	165	3
26,5	71643	164,00	71743	228,00	286	165	3
27,0	71644	167,00	71744	201,00	291	170	3
27,5	71645	171,00	71745	237,00	291	170	3
28,0	71646	175,00	71746	206,00	291	170	3
28,5	71647	188,00	71747	252,00	296	175	3
29,0	71648	197,00	71748	221,00	296	175	3
29,5	71649	201,00	71749	269,00	296	175	3
30,0	71650	205,00	71750	234,00	296	175	3
30,5	71651	215,00	71751	282,00	301	180	3
31,0	71652	220,00	71752	293,00	301	180	3
31,5	71653	222,00	71753	304,00	301	180	3
32,0	71654	233,00	71754	319,00	334	185	4
32,5	71655	259,00	71755	331,00	334	185	4
33,0	71656	259,00	71756	331,00	334	185	4
33,5	71657	268,00	71757	347,00	334	185	4
34,0	71658	268,00	71758	356,00	339	190	4
34,5	71659	278,00	71759	375,00	339	190	4
35,0	71660	278,00	71760	384,00	339	190	4
35,5	71661	307,00	71761	402,00	339	190	4
36,0	71662	307,00	71762	426,00	344	195	4
36,5	71663	312,00	71763	441,00	344	195	4
37,0	71664	312,00	71764	447,00	344	195	4
37,5	71665	335,00	71765	469,00	344	195	4
38,0	71666	335,00	71766	478,00	349	200	4
38,5	71667	370,00	71767	495,00	349	200	4
39,0	71668	370,00	71768	495,00	349	200	4
39,5	71669	382,00	71769	501,00	349	200	4
40,0	71670	382,00	71770	507,00	349	200	4
40,5	71671	399,00	71771	553,00	354	205	4
41,0	71672	399,00	71772	565,00	354	205	4
41,5	71673	417,00	71773	621,00	354	205	4
42,0	71674	417,00	71774	580,00	354	205	4
42,5	71675	430,00	71775	636,00	354	205	4
43,0	71676	430,00	71776	653,00	359	210	4
43,5	71677	475,00	71777	716,00	359	210	4
44,0	71678	475,00	71778	677,00	359	210	4
44,5	71679	501,00	71779	874,00	359	210	4
45,0	71680	501,00	71780	695,00	359	210	4
45,5	71681	539,00	71781	849,00	364	215	4
46,0	71682	539,00	71782	717,00	364	215	4
46,5	71683	551,00	71783	874,00	364	215	4
47,0	71684	551,00	71784	768,00	364	215	4
47,5	71685	572,00	71785	844,00	364	215	4
48,0	71686	575,00	71786	822,00	369	220	4
48,5	71687	592,00	71787	1.000,00	369	220	4
49,0	71688	592,00	71788	853,00	369	220	4
49,5	71689	616,00	71789	1.045,00	369	220	4
50,0	71690	616,00	71790	895,00	369	220	4

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

90° RH HSS Co5
120° RH HSS Co5
Made in EU

NC-Anbohrer 90° und 120°



NC-Anbohrer 90°

Hochleistungs-Zentrierwerkzeug für präzises, körnungsfreies Anbohren, Vorbohren, Anfasen und Vorfasen, Spitzenwinkel 90° für Fasenwinkel 45°.

Spitzenmodell zur Verwendung auf Bohr-, Fräs-, Drehmaschinen und Bearbeitungszentren.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch stabilen Zylinderschaft und kurze Spannuten. Rechtsgängige Helix.

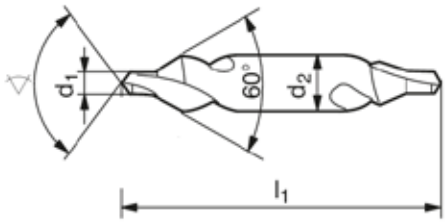
NC-Anbohrer 120°

Hochleistungs-Zentrierwerkzeug für präzises, körnungsfreies Anbohren, Vorbohren, Anfasen und Vorfasen, Spitzenwinkel 120° für Fasenwinkel 30°.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
	90° HSS Co5		120° HSS Co5			
3,0	71400	12,80	71500	12,80	46	12
4,0	71401	14,40	71501	14,40	55	12
5,0	71402	16,20	71502	16,20	62	14
6,0	71403	18,20	71503	18,20	66	16
8,0	71404	24,50	71504	24,50	79	21
10,0	71405	31,50	71505	31,50	89	25
12,0	71406	42,00	71506	42,00	102	30
14,0	71407	57,50	71507	57,50	107	34
16,0	71408	97,00	71508	97,00	115	38
20,0	71409	163,00	71509	163,00	131	45
25,0	71410	343,00	71510	343,00	151	53

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Zentrierbohrer



Bohr-Ø d1 mm	Schaft-Ø d2 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l1 mm
		60° Senkwinkel HSS		
0,8	3,15	89078	11,30	25,0
1,0	3,15	89077	9,30	31,5
1,25	3,15	89017	9,30	31,5
1,6	4,00	89076	9,30	35,5
2,5	6,30	89079	9,70	45,0
4,0	10,00	89016	19,40	35,5
5,0	12,50	89075	31,50	63,0
6,3	16,00	89015	54,00	71,0

Geeignet für:

HSS
- Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm²
- Guss < 240 HB
- Kupfer/Zink < 800 N/mm²
- Aluminium < 500 N/mm²

HSS Co5
- Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm²
- Guss < 240 HB
- Kupfer/Zink < 800 N/mm²
- Vergütungsstahl/ Werkzeugstahl < 1100 N/mm²
- Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm²

Bohrwerkzeuge

Hochwertige HSS-Bohrerkassette MK 2 / MK 3, 9-teilig, Ø 14,5 - Ø 30 mm

- HSS-Spitzenqualität mit Spezialhärtung und Präzisionsschliff
- Mit Morsekegelschaft MK 2 bzw. MK 3 gem. DIN 228 für rasche und sichere, direkte Zentrierung in der Maschinenpinole oder in einer Werkzeughülse
- MK 2 für Bohrer-Ø 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
- MK 3 für Bohrer-Ø 24 / 26 / 28 / 30 mm
- Mit Austreiblappen für einfache Demontage mittels Austreibkeil
- Set in PVC-Koffer

HSS-Bohrerkassette	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS-Bohrerkassette MK 2 / MK 3, 9-teilig, Ø 14,5 - Ø 30 mm	**82032**	**199,00**

HSS Co 5 Bohrerkassette MK 2 / MK 3, PREMIUM Cobalt legiert DIN 346 9-teilig, Ø 14,5 - Ø 30 mm

- HSS-Spitzenqualität mit Spezialhärtung und Präzisionsschliff
- Mit Morsekegelschaft MK 2 bzw. MK 3 gem. DIN 228 für rasche und sichere, direkte Zentrierung in der Maschinenpinole oder in einer Werkzeughülse
- MK 2 für Bohrer-Ø 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
- MK 3 für Bohrer-Ø 24 / 26 / 28 / 30 mm
- Mit Austreiblappen für einfache Demontage mittels Austreibkeil
- Set in PVC-Koffer

HSS-Bohrerkassette	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS Co 5 Bohrerkassette MK 2 / MK 3, PREMIUM Cobalt legiert DIN 346	**82033**	**628,00**

Umfangreich: HSS-Bohrerkassette, 25-teilig, Ø 1 - Ø 13 mm, TiN-beschichtet

- HSS-Spitzenqualität
- TiN: Verschleißbeständige Titannitrid-Beschichtung
- Rundschaft für Aufnahme in Bohrfutter
- Ø 1 - Ø 13 mm in 0,5 mm-Schritten
- Set in Kunststoff-Systemkassette

HSS-Bohrerkassette	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS-Bohrerkassette, 25-teilig, Ø 1 - Ø 13 mm, TiN-beschichtet	**82031**	**87,50**

PREMIUM-Spiralbohrerkassette HSS-Co5, 25-tlg., Ø 1-13 mm

- Universell einsetzbare Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1.200 N/mm² Festigkeit
- Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff
- Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit
- Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkern

HSS-Bohrerkassette	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS-Co5-Bohrerkassette DIN 338 PREMIUM 25-tlg., Ø 1-13 mm	**82030**	**192,00**

Fräser - ein Überblick

AlTiN HSSE PM

AlTiN HSSE PM

AlTiN HSSE PM

Fräsertyp

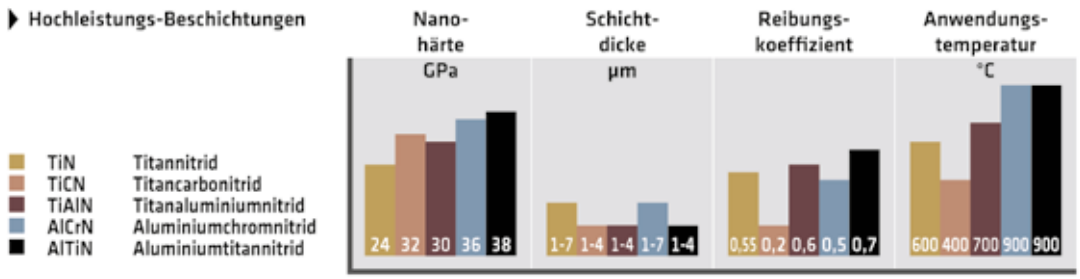
Die Typangabe ist eine Auswahlhilfe für Fräser. Sie ist auf den Produktseiten angeführt.

typ N	typ NR	typ NR P
Universell einsetzbarer Schlichtfräser Typ N	Schruppfräser Typ NR	Schrupp-/Schlichtfräser Typ NR P
für die Endbearbeitung	für die Vorbearbeitung	für die Vor- und Endbearbeitung
für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit	für Werkstoffe bis 700 N/mm² Festigkeit	für Werkstoffe bis 700 N/mm² Festigkeit
für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff
glatte Schneiden für kleine bis mittlere Materialabnahme	grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung	optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für hohe Zerspanungsleistung
kleines Zerspanungsvolumen	großes Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen
Mittenrauwert Ra 3,2 - 0,6 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 12,5 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 3,2 µm
sehr hohe Oberflächengüte	Oberfläche vorbearbeitet	Oberflächengüte in vielen Fällen ausreichend

typ H	typ HR	typ HR P	typ W
Schlichtfräser Typ H	Schruppfräser Typ HR	Schrupp-/Schlichtfräser Typ HR P	Schlichtfräser Typ W
für die Endbearbeitung	für die Vorbearbeitung	für die Vor- und Endbearbeitung	für die Endbearbeitung
für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit	für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit	für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit	für weiche Werkstoffe
für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Nichteisenmetalle und Kunststoff
für kleine bis mittlere Materialabnahme	grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung	optimiertes Schrupp-/ Schlichtprofil für hohe Zerspanungsleistung	für kleine bis mittlere Materialabnahme
mittleres Zerspanungsvolumen	großes Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen
Mittenrauwert Ra 3,2 - 1,6 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 6,3 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 3,2 µm	Mittenrauwert Ra 3,2 - 1,6 µm
sehr hohe Oberflächengüte	Oberfläche vorbearbeitet	Oberflächengüte in vielen Fällen ausreichend	sehr hohe Oberflächengüte

Fräserbeschichtungen im Vergleich

Die richtige Beschichtung steigert die Leistungsfähigkeit und die Lebensdauer des Fräsers.
Herkömmliche TiN-Beschichtungen im Vergleich mit AlCrN- und AlTiN-Beschichtungen:



Radienfräser DIN 1835B

Schaft-Radienfräser

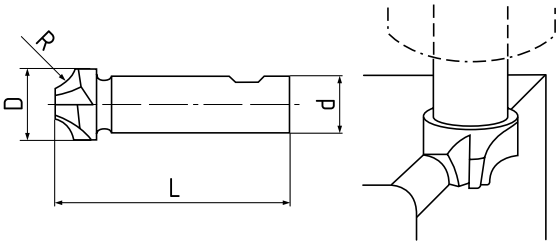
Hochleistungs-Formfräser nach DIN 6518 zur Herstellung von Außenradien im Werkzeug- und Maschinenbau. Zylinderschaft mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Viertelrund-Profilfräser für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

4 bis 6 Schneiden am Fräserradius.

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte.



Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	R H11 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl
	HSS Co8					
8,0	73800	103,00	1	60	10	4
9,0	73801	112,00	1,5	60	10	4
9,2	73802	112,00	1,6	60	10	4
10,0	73803	112,00	2	60	10	4
11,0	73804	112,00	2,5	60	10	4
12,0	73805	118,00	3	60	12	4
13,0	73806	128,00	3,5	60	12	4
14,0	73807	128,00	4	60	12	4
15,0	73808	136,00	4,5	60	12	4
16,0	73809	136,00	5	60	12	4
19,0	73810	143,00	5,5	67	16	4
20,0	73811	143,00	6	67	16	4
21,0	73812	175,00	6,5	71	16	4
22,0	73813	175,00	7	71	16	4
23,0	73814	175,00	7,5	71	16	4
24,0	73815	175,00	8	71	16	4
25,0	73816	209,00	8,5	85	25	4
26,0	73817	209,00	9	85	25	4
27,0	73818	209,00	9,5	85	25	4
28,0	73819	209,00	10	85	25	4
31,0	73820	231,00	10,5	90	25	4
32,0	73821	231,00	11	90	25	4
34,0	73822	231,00	12	90	25	4
41,0	73823	320,00	12,5	100	25	6
42,0	73824	320,00	13	100	25	6
44,0	73825	320,00	14	100	25	6
46,0	73826	366,00	15	100	25	6
48,0	73827	366,00	16	100	25	6
52,0	73828	414,00	18	112	32	6
56,0	73829	458,00	20	112	32	6

Scheibenfräser feingezahnt DIN 885A

Scheibenfräser feingezahnt

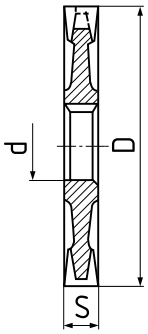
Hochleistungs-Scheibenfräser nach DIN 885A zur Herstellung von Nuten und Führungen im Werkzeug- und Maschinenbau. Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schlichtfräser Typ H zur Endbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1200 N/mm².

16 bis 20 Schneiden an den Stirnseiten und am Fräserumfang zum Fräsen von Einschnitten.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit, lange Standzeit.

Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte. Der Mittenrauwert der fertigen Oberfläche liegt bei Ra 3,2 µm bis Ra 1,6 µm.



Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S k11 mm	d H7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
50,0	74300	153,00	4	16	16
50,0	74301	154,00	5	16	16
50,0	74302	161,00	6	16	16
50,0	74303	171,00	8	16	16
50,0	74304	188,00	10	16	16
63,0	74305	167,00	4	22	18
63,0	74306	172,00	5	22	18
63,0	74307	182,00	6	22	18
63,0	74308	194,00	8	22	18
63,0	74309	215,00	10	22	18
63,0	74310	245,00	12	22	18
63,0	74311	273,00	14	22	18
63,0	74312	291,00	16	22	18
80,0	74313	207,00	4	27	20
80,0	74314	216,00	5	27	20
80,0	74315	227,00	6	27	20
80,0	74316	243,00	8	27	20
80,0	74317	248,00	10	27	18
80,0	74318	278,00	12	27	18
80,0	74319	320,00	14	27	18
80,0	74320	347,00	16	27	18
80,0	74321	398,00	18	27	18
80,0	74322	398,00	20	27	18
100,0	74323	234,00	4	32	20
100,0	74324	245,00	5	32	20
100,0	74325	270,00	6	32	20
100,0	74326	301,00	8	32	20
100,0	74327	346,00	10	32	20
100,0	74328	371,00	12	32	20
100,0	74329	416,00	14	32	20
100,0	74330	437,00	16	32	20
100,0	74331	513,00	18	32	20
100,0	74332	517,00	20	32	20
100,0	74333	638,00	25	32	20

Geeignet für:

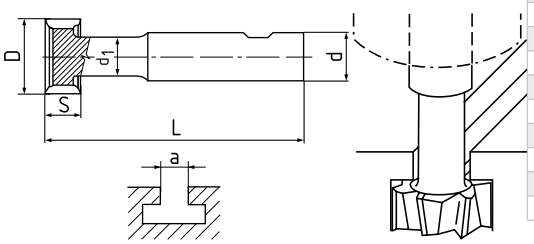
HSS Co5
HSS Co8

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in EU

T-Nutenfräser DIN 851

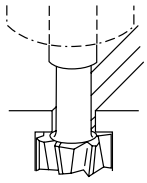
DIN 1835B | typ N | λ=10° γ=10° | DIN 851 | HSS Co5



Ø d 11 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S d11 mm	L mm	d1 h12 mm	d h6 mm	Z Anzahl	a mm
* ≠ DIN 851	HSS Co5							≠ DIN 650
11,0	73400	103,00	4	53,5	4	10	6	5
12,5	73401	103,00	6	57	5	10	6	6
16,0	73402	108,00	8	62	7	10	6	8
18,0	73403	113,00	8	70	8	12	6	10
19,0*	73404	118,00	9	71	8	12	6	> 8
21,0	73405	122,00	9	74	10	12	6	12
22,0*	73406	128,00	10	75	10	12	6	> 10
25,0	73407	134,00	11	82	12	16	8	14
28,0*	73408	161,00	12	85	13	16	8	> 13
32,0	73409	167,00	14	90	15	16	8	18
36,0*	73410	226,00	16	103	17	25	8	> 17
40,0	73411	291,00	18	108	19	25	10	22
45,0*	73412	351,00	20	113	21	25	10	> 21
50,0	73413	416,00	22	124	25	32	10	28
60,0	73414	508,00	28	139	30	32	10	36

T-Nutenfräser mit Morsekegel DIN 851 / DIN 228A

DIN 228A | typ N | λ=10° γ=10° | DIN ~851 | HSS

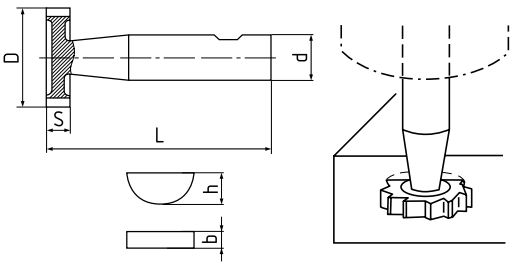


Ø h 12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S h12 mm	L mm	d1 mm	MK	Z Anzahl	a mm
	HSS							≠ DIN 650
18,0	73450	96,00	8	82	8	1	8	10
21,0	73451	103,00	9	102	10	2	8	12
25,0	73452	109,00	11	104	12	2	8	14
32,0	73453	126,00	14	111	16	2	8	18
40,0	73454	160,00	18	138	20	3	8	22
50,0	73455	215,00	22	173	25	4	8	28
60,0	73456	271,00	28	188	31	4	10	36
72,0	73457	367,00	35	229	36	5	10	42

Schlitzfräser für Keilnuten Typ Woodruff, DIN 1835B

HSS Co5

DIN 1835B | λ=10° γ=10° | D ≤ 7,5 | DIN 850



Ø h 12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S e8 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl	bxh mm
* ≠ DIN 850	HSS Co5						DIN 6888
4,5	73500	70,00	1	50	6	6	1,0x1,4
7,5	73501	56,50	1,5	50	6	6	1,5x2,6
7,5	73502	56,50	2	50	6	6	2,0x2,6
10,5	73503	67,50	2	50	6	6	2,0x3,7
10,5	73504	67,50	2,5	50	6	6	2,5x3,7
10,5	73505	67,50	3	50	6	6	3,0x3,7
13,5	73507	70,00	3	56	10	6	3,0x5,0
13,5	73508	70,00	4	56	10	6	4,0x5,0
16,5	73509	82,50	3	56	10	6	3,0x6,5
16,5	73510	82,50	4	56	10	6	4,0x6,5
16,5	73511	82,50	5	56	10	6	5,0x6,5
19,5	73513	101,00	4	63	10	8	4,0x7,5
19,5	73514	101,00	5	63	10	8	5,0x7,5
19,5	73515	101,00	6	63	10	8	6,0x7,5
22,5	73517	115,00	5	63	10	8	5,0x9,0
22,5	73518	115,00	6	63	10	8	6,0x9,0
22,5	73519	115,00	8	63	10	8	8,0x9,0
25,5	73521	131,00	6	63	10	10	6,0x10
28,5	73522	132,00	6	63	10	10	6,0x11
28,5	73523	132,00	8	63	10	10	8,0x11
28,5	73524	132,00	10	71	12	10	10,0x11
32,5	73527	135,00	8	71	12	10	8,0x13
32,5	73528	135,00	10	71	12	10	10,0x13
45,5	73531	192,00	10	71	12	12	10,0x16

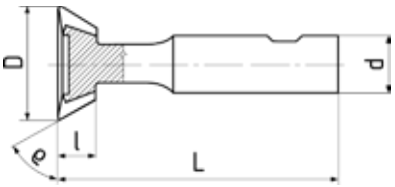
Geeignet für:

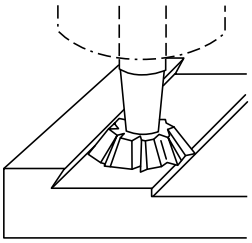
HSS: Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm²

HSS Co5: Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Vergütungsstahl/Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm²

Winkel-Stirnfräser DIN 1835B

DIN 1835B | λ=0° γ=0° | DIN 1833 | HSS Co5

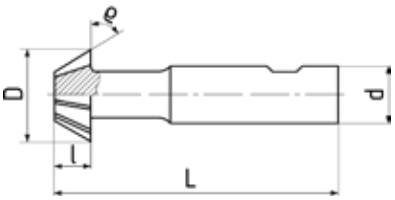


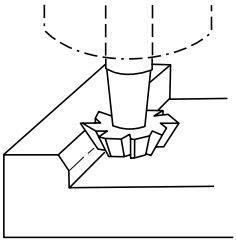


Ø js16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l js14 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl	ϱ °
	HSS Co5						* ≠ DIN 1833
16,0	73600	68,50	4	60	12	10	45
20,0	73601	87,00	5	63	12	10	45
25,0	73602	108,00	6,3	67	12	10	45
32,0	73603	140,00	8	71	16	12	45
40,0	73604	234,00	10	80	16	12	45
16,0	73605	68,50	5	60	12	10	50
20,0	73606	87,00	6,3	63	12	10	50
25,0	73607	108,00	8	67	12	10	50
16,0	73608	68,50	5,6	60	12	10	55
20,0	73609	87,00	7,1	63	12	10	55
25,0	73610	108,00	9	67	12	10	55
16,0	73611	68,50	6,3	60	12	10	60
20,0	73612	87,00	8	63	12	10	60
25,0	73613	108,00	10	67	12	10	60
32,0	73614	140,00	12,5	71	16	12	60
40,0	73615	234,00	16	80	16	12	60
16,0	73616	68,50	6,3	60	12	10	65*
25,0	73617	108,00	10	67	12	12	65*
16,0	73618	68,50	7	60	12	10	70*
20,0	73619	87,00	9	63	12	10	70*
25,0	73620	108,00	11	67	16	10	70*
16,0	73621	68,50	8	60	12	10	75*
25,0	73622	108,00	10	67	12	12	75*
16,0	73623	68,50	8	60	12	10	80*
25,0	73624	108,00	10	67	12	12	80*
16,0	73625	68,50	8	60	12	10	85*
25,0	73626	108,00	10	67	12	12	85*

Winkelfräser DIN 1835B

DIN 1835B | λ=0° γ=0° | DIN 1833 | HSS Co5





Ø js16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l js14 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl	ϱ °
	HSS Co5						* ≠ DIN 1833
16,0	73700	69,50	4	60	12	10	45
20,0	73701	88,50	5	63	12	10	45
25,0	73702	111,00	6,3	67	12	10	45
32,0	73703	143,00	8	71	16	12	45
16,0	73704	69,50	5	60	12	12	50
20,0	73705	88,50	6,3	63	12	12	50
25,0	73706	111,00	8	67	12	12	50
16,0	73707	69,50	5,6	60	12	10	55
20,0	73708	88,50	7,1	63	12	10	55
25,0	73709	111,00	9	67	12	12	55
16,0	73710	69,50	6,3	60	12	10	60
20,0	73711	88,50	8	63	12	10	60
25,0	73712	111,00	10	67	12	10	60
32,0	73713	143,00	12,5	71	16	12	60
16,0	73714	69,50	6,3	60	12	10	65*
25,0	73715	111,00	10	67	12	12	65*
16,0	73716	69,50	7	60	12	10	70*
20,0	73717	88,50	9	63	12	10	70*
25,0	73718	111,00	11	67	16	10	70*
16,0	73719	69,50	8	60	12	10	75*
25,0	73720	111,00	10	67	12	12	75*

Geeignet für:

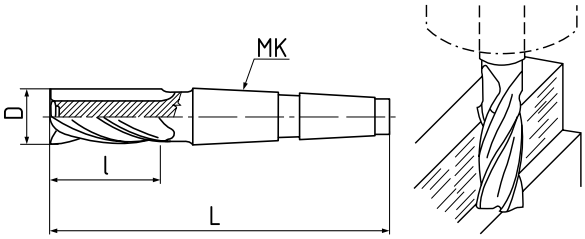
HSS Co5 | Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Vergütungsstahl/ Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm²

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in EU

Schaftfräser kurz mit Morsekegel DIN 845 / DIN 228A

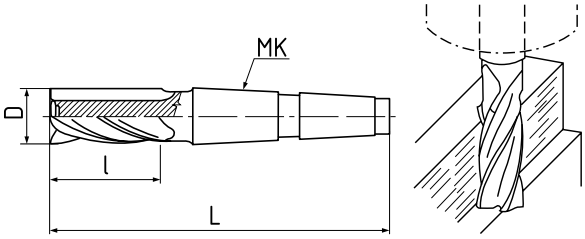
DIN 228A | typ W | λ=45° γ=22° | DIN 845 | HSS Co5



Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l mm	L mm	MK	Z Anzahl
	HSS Co5					
10,0	73900	46,50	22	92	1	3
12,0	73901	48,00	26	111	2	3
16,0	73902	66,50	32	117	2	3
20,0	73903	81,50	38	123	2	3
22,0	73904	92,50	38	123	2	3
24,0	73905	107,00	45	147	3	4
25,0	73906	112,00	45	147	3	4
26,0	73907	116,00	45	147	3	4
28,0	73908	122,00	45	147	3	4
30,0	73909	131,00	45	147	3	4
32,0	73910	147,00	53	178	4	4
36,0	73911	185,00	53	178	4	4
40,0	73912	224,00	63	188	4	4
45,0	73913	282,00	63	188	4	4
50,0	73914	342,00	75	233	5	5
63,0	73915	608,00	90	248	5	6

Schaftfräser kurz mit Morsekegel DIN 845 / DIN 228 A

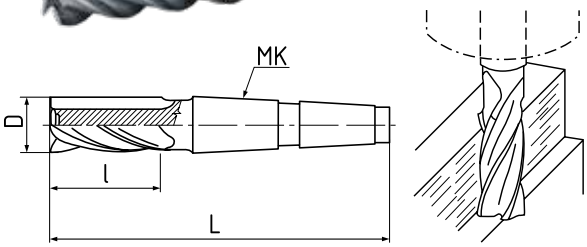
DIN 228A | typ N | λ=35° γ=12° | DIN 845 | HSS Co5



Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l mm	L mm	MK	Z Anzahl
	HSS Co5					
10,0	74000	52,00	22	92	1	4
12,0	74001	53,50	26	111	2	4
14,0	74002	65,50	26	111	2	4
16,0	74003	71,50	32	117	2	4
18,0	74004	82,50	32	117	2	4
20,0	74005	91,00	38	123	2	4
22,0	74006	103,00	38	123	2	5
24,0	74007	121,00	45	147	3	5
25,0	74008	126,00	45	147	3	5
26,0	74009	133,00	45	147	3	5
28,0	74010	134,00	45	147	3	5
30,0	74011	143,00	45	147	3	6
32,0	74012	163,00	53	178	4	6
36,0	74013	203,00	53	178	4	6
40,0	74014	248,00	63	188	4	6
45,0	74015	311,00	63	188	4	6
50,0	74016	376,00	75	233	5	6
56,0	74017	524,00	75	233	5	8
63,0	74018	669,00	90	248	5	8

Schaftfräser lang mit Morsekegel DIN 845 / DIN 228 A

DIN 228A | typ N | λ=35° γ=12° | DIN 845 | HSS Co5

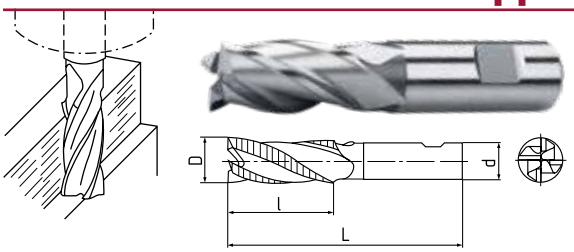


Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l mm	L mm	MK	Z Anzahl
	HSS Co5					
10,0	74050	67,00	45	115	1	4
12,0	74051	68,00	53	138	2	4
14,0	74052	83,00	53	138	2	4
16,0	74053	93,00	63	148	2	4
18,0	74054	109,00	63	148	2	4
20,0	74055	119,00	75	160	2	4
22,0	74056	136,00	75	160	2	5
24,0	74057	159,00	90	192	3	5
25,0	74058	165,00	90	192	3	5
26,0	74059	205,00	90	192	3	5
28,0	74060	219,00	90	192	3	5
30,0	74061	234,00	90	192	3	6
32,0	74062	268,00	106	231	4	6
36,0	74063	298,00	106	231	4	6
40,0	74064	327,00	125	250	4	6
45,0	74065	412,00	125	250	4	6
50,0	74066	495,00	150	308	5	6
56,0	74067	690,00	150	308	5	8
63,0	74068	888,00	180	338	5	8

Geeignet für:

HSS Co5 | Baustahl/ Automaten-stahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 600 N/mm² | Vergütungs-stahl/ Werkzeug-stahl < 1100 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm²

Schaft-Schlicht- / Schruppfräser kurz, DIN 844



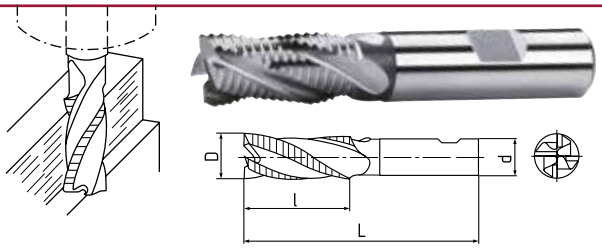
Ø k10 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
	HSS Co8					
2,0	72400	21,00	51	7	6	3
2,5	72401	21,00	52	8	6	3
3,0	72402	19,10	52	8	6	4
3,5	72403	21,00	54	10	6	4
4,0	72404	19,10	55	11	6	4
4,5	72405	21,00	55	11	6	4
5,0	72406	19,10	57	13	6	4
5,5	72407	21,00	57	13	6	4
6,0	72408	19,10	57	13	6	4
6,5	72409	28,00	66	16	10	4
7,0	72410	25,00	66	16	10	4
7,5	72411	28,00	66	16	10	4
8,0	72412	25,00	69	19	10	4
8,5	72413	33,50	69	19	10	4
9,0	72414	31,00	69	19	10	4
9,5	72415	33,50	69	19	10	4
10,0	72416	31,00	72	22	10	4
11,0	72417	35,50	79	22	12	4
12,0	72418	35,50	83	26	12	4
13,0	72419	42,00	83	26	12	4
14,0	72420	42,00	83	26	12	4
15,0	72421	48,50	83	26	12	4
16,0	72422	48,50	92	32	16	4
17,0	72423	60,00	92	32	16	4
18,0	72424	60,00	92	32	16	4
20,0	72425	73,50	104	38	20	4
22,0	72426	96,00	104	38	20	5
24,0	72427	121,00	121	45	25	5
25,0	72428	125,00	121	45	25	5
26,0	72429	140,00	121	45	25	5
28,0	72430	140,00	121	45	25	5
30,0	72431	160,00	121	45	25	5
32,0	72432	163,00	133	53	32	6
35,0	72433	278,00	133	53	32	6
36,0	72434	298,00	133	53	32	6
40,0	72435	371,00	133	63	32	6

Schaft-Schlichtfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

3 bis 6 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).
Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Aluminium und Kunststoff.
Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.



Ø k12 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
	HSS Co8					
6,0	72500	45,50	57	13	6	4
7,0	72501	50,50	66	16	10	4
8,0	72502	50,50	69	19	10	4
9,0	72503	56,50	69	19	10	4
10,0	72504	56,50	72	22	10	4
11,0	72505	66,50	79	22	12	4
12,0	72506	66,50	83	26	12	4
13,0	72507	80,00	83	26	12	4
14,0	72508	80,00	83	26	12	4
15,0	72509	93,00	83	26	12	4
16,0	72510	92,50	92	32	16	4
17,0	72511	112,00	92	32	16	4
18,0	72512	111,00	92	32	16	4
20,0	72513	137,00	104	38	20	4
21,0	72514	174,00	104	38	20	4
22,0	72515	164,00	104	38	20	5
24,0	72516	203,00	121	45	25	5
25,0	72517	201,00	121	45	25	5
26,0	72518	252,00	121	45	25	5
28,0	72519	249,00	121	45	25	5
30,0	72520	293,00	121	45	25	5
32,0	72521	327,00	133	53	32	6

Schaft-Schruppfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schruppfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

4 bis 6 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 30° für eine gut ausgewogene Verteilung der Schnittkräfte, Spanwinkel 12° für Werkstoffe mit niedriger bis mittlerer Festigkeit.

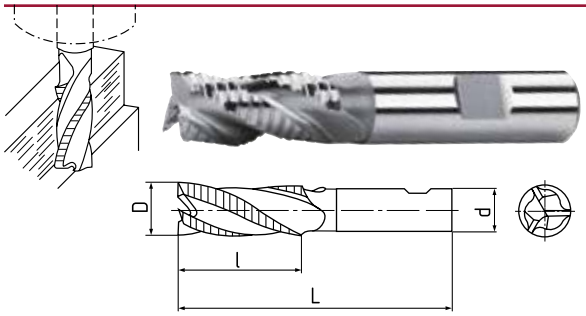
Geeignet für:

HSS Co8

- Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm²
- Guss < 240 HB
- Vergütungsstahl/ Werkzeugstahl < 1100 N/mm²
- Aluminium < 500 N/mm²
- Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm²

DIN 1835B | typ NR P | λ=35° γ=12° | HSS Co8 | Made in EU

Schaftfräser kurz, DIN 844



Ø k12 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
6,0	73000	46,50	57	13	6	3
8,0	73001	51,00	69	19	10	3
10,0	73002	58,00	72	22	10	3
12,0	73003	67,50	83	26	12	3
14,0	73004	80,50	83	26	12	3
16,0	73005	95,50	92	32	16	3
18,0	73006	113,00	92	32	16	3
20,0	73007	140,00	104	38	20	3
22,0	73008	172,00	104	38	20	3
24,0	73009	198,00	121	45	25	3
25,0	73010	202,00	121	45	25	3
26,0	73011	233,00	121	45	25	3
28,0	73012	238,00	121	45	25	3
30,0	73013	269,00	121	45	25	3
32,0	73014	296,00	133	53	32	3

Schaft-Schrupp-/Schlichtfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupp-/Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR P zur Vor- und Endbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

3 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Baustahl, Guss und Buntmetall.

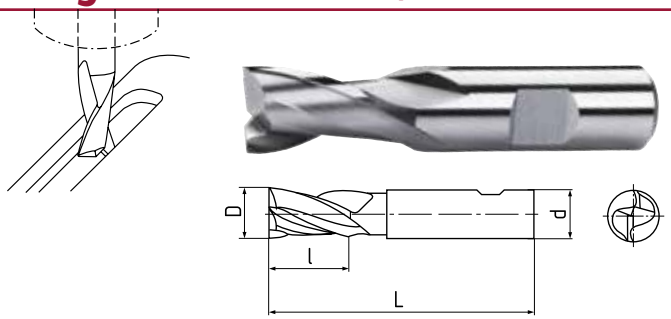
Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für höchste Zerspanungsleistung, geeignet für harte und/oder kurzspanende Werkstoffe. Der Mittenrauwert der fertigen Oberfläche liegt bei ≥ Ra 3,2 µm. Die Oberflächengüte ist in vielen Fällen ausreichend.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 35° für eine gut ausgewogene Verteilung der Schnittkräfte, Spanwinkel 12° für Werkstoffe mit niedriger bis mittlerer Festigkeit.

DIN 1835B | typ N | λ=25° γ=12° | HSS Co8 | Made in EU

Langlochfräser kurz, DIN 327



Ø e 8 mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
1,0	72800	22,00	47	2,5	6	2
1,5	72801	22,00	47	3	6	2
2,0	72802	16,20	48	4	6	2
2,5	72803	16,80	49	5	6	2
3,0	72804	16,20	49	5	6	2
3,5	72805	16,80	50	6	6	2
4,0	72806	16,20	51	7	6	2
4,5	72807	16,80	51	7	6	2
5,0	72808	16,20	52	8	6	2
5,5	72809	16,80	52	8	6	2
6,0	72810	16,20	52	8	6	2
6,5	72811	19,90	60	10	10	2
7,0	72812	20,00	60	10	10	2
7,5	72813	23,50	60	10	10	2
8,0	72814	20,50	61	11	10	2
8,5	72815	25,00	61	11	10	2
9,0	72816	24,50	61	11	10	2
9,5	72817	29,00	61	11	10	2
10,0	72818	24,50	63	13	10	2
10,5	72819	30,00	70	13	12	2
11,0	72820	28,50	70	13	12	2
11,5	72821	34,50	70	13	12	2
12,0	72822	28,50	73	16	12	2
13,0	72823	35,50	73	16	12	2
14,0	72824	35,50	73	16	12	2
15,0	72825	41,50	73	16	12	2
16,0	72826	41,50	79	19	16	2
17,0	72827	50,50	79	19	16	2
18,0	72828	50,50	79	19	16	2
19,0	72829	62,00	79	19	16	2
20,0	72830	62,50	88	22	20	2
22,0	72831	77,00	88	22	20	2
24,0	72832	89,00	102	26	25	2
25,0	72833	92,00	102	26	25	2
26,0	72834	99,50	102	26	25	2
28,0	72835	112,00	102	26	25	2
30,0	72836	126,00	102	26	25	2
32,0	72837	143,00	112	32	32	2
36,0	72838	186,00	112	32	32	2
40,0	72839	233,00	118	38	32	2

Schaft-Langlochfräser kurz 2 Z

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 327 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B. Langlochfräser für flache Nuten und mittelharte Werkstoffe, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

2 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Langlöchern und Nuten. Zähne zur Mitte schneidend, sehr genau beim Eintauchen und Nutenfräsen.

Geeignet für:

HSS Co8 | Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Vergütungsstahl/Werkzeugstahl < 1100 N/mm²

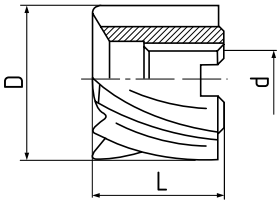
HSS Co8 | Baustahl/Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Kupfer/Zink < 800 N/mm² | Vergütungsstahl/Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm²

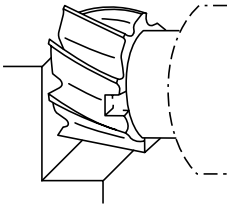
DIN 138 | typ N | λ=30° γ=12° | DIN 1880 | HSS Co5

DIN 138 | typ NR | λ=30° γ=12° | DIN 1880 | HSS Co5

ELMAG
Powered by Quality

Walzenstirnfräser schlicht DIN 1880





Walzenstirn-Schlichtfräser

Hochleistungs-Walzenstirnfräser nach DIN 1880 mit Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

6 bis 14 Schneiden am Fräserumfang und an der Stirnseite zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte.

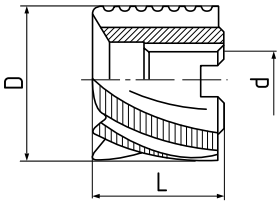
Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	d h7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
40,0	74200	191,00	32	16	6
50,0	74201	241,00	36	22	8
63,0	74202	308,00	40	27	8
80,0	74203	449,00	45	27	10
100,0	74204	709,00	50	32	10
125,0	74205	973,00	56	40	14

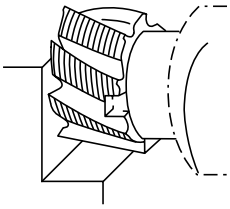
6-8 Schneiden

- sehr guter Schlichtfräser
- hohe Oberflächengüte
- weicher Schnitt, stets eine Schneide im Eingriff

ZUBEHÖR

Walzenstirnfräser schrupp DIN 1880





Walzenstirn-Schruppfräser

Hochleistungs-Walzenstirnfräser nach DIN 1880 mit Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schruppfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

6 bis 10 Schneiden am Fräserumfang und an der Stirnseite zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen für Stahl, Guss, Leichtmetall und Kunststoff. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	d h7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
40,0	74250	269,00	32	16	6
50,0	74251	333,00	36	22	6
63,0	74252	420,00	40	27	8
80,0	74253	583,00	45	27	8
100,0	74254	898,00	50	32	10

Schrupp-Profil für hohe Fräsleistung

Geeignet für:

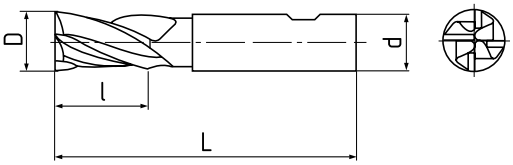
HSS Co5

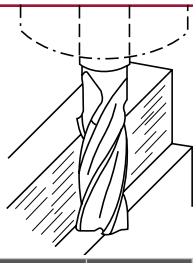
- Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm²
- Guss < 240 HB
- Rost- & säure-beständig Niro < 850 N/mm²
- Vergütungsstahl/ Werkzeugstahl < 1100 N/mm²

* = ELMAG-Spezialprogramm

DIN 1835B | typ N | λ=30° γ=12° | AlTiN | HSSE PM | Made in EU

Schaftfräser kurz, 1 Schneide über Mitte DIN 844





Schaft-Schlichtfräser kurz

Kurzer, AlTiN-beschichteter Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten mit sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.200 N/mm² Festigkeit.

4 bis 5 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Hochleistungsstahl HSSE-PM mit AlTiN-Beschichtung zur Bearbeitung von Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Aluminium und Kunststoff. Präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte, sehr lange Standzeit.

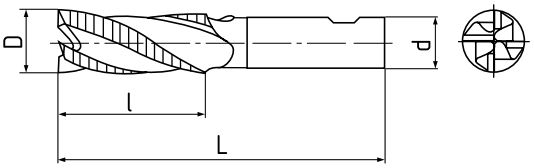
Ø k10 mm	Bestellnummer AlTiN HSSE PM	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
2,0	72600	43,00	51	7	6	4
3,0	72601	43,00	52	8	6	4
4,0	72602	43,00	55	11	6	4
5,0	72603	43,00	57	13	6	4
6,0	72604	43,00	57	13	6	4
8,0	72605	52,00	69	19	10	4
10,0	72606	62,00	72	22	10	4
12,0	72607	71,50	83	26	12	4
14,0	72608	83,50	83	26	12	4
16,0	72609	100,00	92	32	16	4
18,0	72610	124,00	92	32	16	4
20,0	72611	153,00	104	38	20	4
25,0	72612	228,00	121	45	25	5
30,0	72613	303,00	121	45	25	5

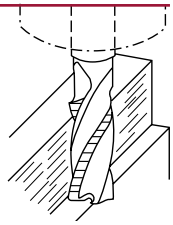
Geeignet für:

AlTiN | HSSE PM | Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Vergütungsstahl/ Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm² | Aluminium < 500 N/mm² | TITANIUM < 1200 N/mm²

Schaftfräser lang, 1 Schneide über Mitte DIN 844

DIN 1835B | typ NR | λ=30° γ=12° | AlTiN | HSSE PM | Made in EU





Schaft-Schruppfräser kurz

Kurzer, AlTiN-beschichteter Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schruppfräser für kleinflächige Fräsarbeiten mit sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

4 bis 5 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang, ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

Hochleistungsstahl HSSE-PM mit AlTiN-Beschichtung zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss. Sehr hohe Fräsleistung.

Ø k12 mm	Bestellnummer AlTiN HSSE PM	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
6,0	73100	67,00	57	13	6	4
8,0	73101	75,00	59	19	10	4
10,0	73102	85,50	72	22	10	4
12,0	73103	99,00	83	26	12	4
14,0	73104	118,00	83	26	12	4
16,0	73105	139,00	92	32	16	4
18,0	73106	163,00	92	32	16	4
20,0	73107	201,00	104	38	20	4
22,0	73108	231,00	104	38	20	5
25,0	73109	278,00	121	45	25	5
28,0	73110	346,00	121	45	25	5
30,0	73111	395,00	121	45	25	5
32,0	73112	439,00	133	53	32	6

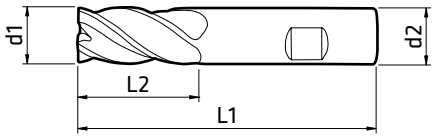
Geeignet für:

AlTiN | HSSE PM | Baustahl/ Automatenstahl < 850 N/mm² | Guss < 240 HB | Vergütungsstahl/ Werkzeugstahl < 1100 N/mm² | Rost- & säurebeständig Niro < 850 N/mm²

Schaftfräser

High-Performance-Cutting-Tools (HPC)
für Hochleistungszerspanung

- VHM Vollhartmetall-Schaftfräser 35/38°, TiAlN-beschichtet
- Ø 2 - 25 mm, 4 Schneiden
- Schaftaufnahme HB, Schafttoleranz h6
- Eignung für Werkstoffe bis 1.400 N/mm² Zugfestigkeit, HRC 45/HRC 60/Stahl/Grauguss/Alu/NE-Metalle



Schaftfräser	d1 mm	d2 mm	L2 mm	L1 mm	Fase mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schaftfräser Ø 2 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	2,0	3	7	38	0,13	**17274**	**Auf Anfrage**
Schaftfräser Ø 4 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	4,0	6	11	57	0,13	**17260**	**50,50**
Schaftfräser Ø 5 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	5,0	6	13	57	0,18	**17261**	**50,50**
Schaftfräser Ø 6 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	6,0	6	13	57	0,20	**17262**	**50,50**
Schaftfräser Ø 7 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	7,0	8	19	63	0,20	**17263**	**70,50**
Schaftfräser Ø 8 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	8,0	8	19	63	0,20	**17264**	**63,00**
Schaftfräser Ø 9 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	9,0	10	22	72	0,30	**17265**	**101,00**
Schaftfräser Ø 10 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	10,0	10	22	72	0,30	**17266**	**101,00**
Schaftfräser Ø 11 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	11,0	12	26	83	0,30	**17267**	**141,00**
Schaftfräser Ø 12 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	12,0	12	26	83	0,30	**17268**	**141,00**
Schaftfräser Ø 13 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	13,0	14	26	83	0,30	**17269**	**183,00**
Schaftfräser Ø 14 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	14,0	14	26	83	0,30	**17270**	**Auf Anfrage**
Schaftfräser Ø 16 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	16,0	16	32	92	0,40	**17271**	**212,00**
Schaftfräser Ø 18 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	18,0	18	32	92	0,40	**17272**	**Auf Anfrage**
Schaftfräser Ø 20 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	20,0	20	38	104	0,50	**17273**	**343,00**
Schaftfräser Ø 25 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	25,0	25	45	121	0,50	**17275**	**607,00**

Schaftfräser, 4 Schneiden

Schaftfräsersatz 4-teilig

- Schaftfräser für Spannzangen / Schaftaufnahme HB
- Werkstoff HSS-AL
- 4 Schneiden
- Fräser-Ø 6, 8, 10 und 12 mm

Schaftfräsersatz	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schaftfräsersatz 4-teilig, Ø 6, 8, 10, 12 mm, HSS-AL, 4 Schneiden	**89030**	**140,00**

Schaftfräsersatz 4-teilig

Schaftfräsersatz Titan 20-teilig in Kunststoff-Box

- Schaftfräser für Spannzangen
- HSS-Spitzenqualität
- TiN: Verschleißbeständige Titannitrid-Beschichtung
- 2 und 4 Schneiden
- Fräser-Ø 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20 mm

Schaftfräsersatz	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schaftfräsersatz Titan 20-teilig, Ø 3 - 20, HSS-TiN, 2 und 4 Schneiden	**89031**	**231,00**

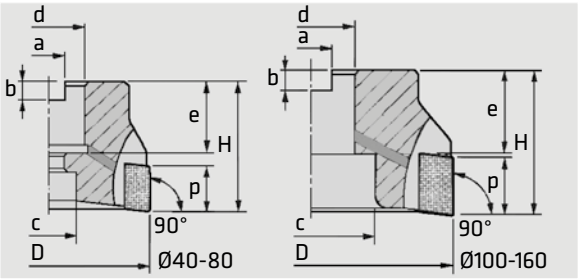
Schaftfräsersatz Titan
mit 2 und 4 Schneiden

Eck- & Planfräser

Eckfräser 90°, Ø 63 mm,
6 Schneiden, Aufnahme 22 mm

Eckfräser 90°

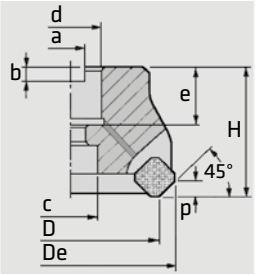
- Aufsteckfräser zylindrisch 90° für Nut- und Eckfräsen und universellen Einsatz
- Ø 40 - 160 mm, 4 - 10 Schneiden
- Für Wendeplatten APKT bzw. APHX AL
- Kühlmittelbohrungen für Innenkühlung
- Aufnahme 16 - 40 mm
- Auslieferung ohne Wendeplatten



Planfräser 45°, Ø 63 mm
6 Schneiden, Aufnahme 22 mm

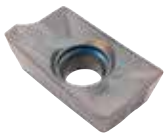
Planfräser 45°

- Leichtschneidende Planfräser für Schrupp- und Schlichtbearbeitung und universellen Einsatz
- Vibrationsarmer Lauf durch stark positive Schneidengeometrie
- Ø 40 - 160 mm, 3 - 8 Schneiden
- Für Wendeplatten SEKT bzw. SEGT AL
- Kühlmittelbohrungen für Innenkühlung
- Aufnahme 16 - 40 mm
- Auslieferung ohne Wendeplatten



Eck- und Planfräser	D mm	De mm	d mm	c mm	e mm	a mm	b mm	H mm	p mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Eckfräser 90°, Ø 40 mm, 4 Schneiden, Aufnahme 16 mm	40	-	16	12	8	8,4	5,6	40	17	**17210**	***Auf Anfrage**
Eckfräser 90°, Ø 50 mm, 5 Schneiden, Aufnahme 22 mm	50	-	22	18	21	10,4	6,3	40	17	**17211**	***Auf Anfrage**
Eckfräser 90°, Ø 63 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 22 mm	63	-	22	18	21	10,4	6,3	40	17	**17212**	***Auf Anfrage**
Eckfräser 90°, Ø 80 mm, 7 Schneiden, Aufnahme 27 mm	80	-	27	20	22	12,4	8	50	17	**17213**	***Auf Anfrage**
Eckfräser 90°, Ø 100 mm, 8 Schneiden, Aufnahme 32 mm	100	-	32	45	26	14,4	8	50	17	**17214**	***587,00**
Eckfräser 90°, Ø 125 mm, 9 Schneiden, Aufnahme 40 mm	125	-	40	56	38	16,4	9	63	17	**17215**	***681,00**
Eckfräser 90°, Ø 160 mm, 10 Schneiden, Aufnahme 40 mm	160	-	40	87	32	16,4	9	63	17	**17216**	***876,00**
Planfräser 45°, Ø 40 mm, 3 Schneiden, Aufnahme 16 mm	40	53	16	14	18	8,4	5,6	40	6	**17250**	***294,00**
Planfräser 45°, Ø 50 mm, 4 Schneiden, Aufnahme 22 mm	60	63	22	17	21	10,4	6,3	48	6	**17251**	***496,00**
Planfräser 45°, Ø 63 mm, 5 Schneiden, Aufnahme 22 mm	63	76	22	19	21	10,4	6,3	48	6	**17252**	***367,00**
Planfräser 45°, Ø 80 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 27 mm	80	93	27	38	24	12,4	7	50	6	**17253**	***Auf Anfrage**
Planfräser 45°, Ø 100 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 32 mm	100	113	32	45	26	14,4	8	50	6	**17254**	***496,00**
Planfräser 45°, Ø 125 mm, 7 Schneiden, Aufnahme 40 mm	125	138	40	56	32	16,4	9	63	6	**17255**	***611,00**
Planfräser 45°, Ø 160 mm, 8 Schneiden, Aufnahme 40 mm	160	173	40	-	-	-	9	63	6	**17256**	***Auf Anfrage**

HM-Wendeplatten



HM-Wendeplatte APKT

- Passend für Eckfräser 90°
- TiAlN-beschichtet
- Eignung für Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, rostfreien Stahl und Sphäroguss

HM-Wendeplatte APGT

- Passend für Eckfräser 90°
- Geschliffen und poliert
- Eignung für Aluminium, Grauguss, eisenfreies Material und Kupfer

HM-Wendeplatte SEKT

- Passend für Planfräser 45°
- TiAlN-beschichtet
- Eignung für Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, rostfreien Stahl und Sphäroguss

HM-Wendeplatte SEGT AL

- Passend für Planfräser 45°
- Eignung für Aluminium, Grauguss, eisenfreies Material und Kupfer

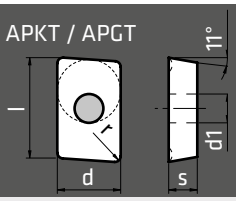
HM-Wendeplatten	l mm	d mm	s mm	d1 mm	r mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte APKT für Eckfräser 90°, Radius 0,8 mm	16,00	9,45	5,26	4,40	0,80	**17223**	***12,00**
HM-Wendeplatte APGT AL für Eckfräser 90°, Radius 0,8 mm	16,00	9,52	4,76	4,40	0,80	**17224**	***22,00**
HM-Wendeplatte SEKT für Planfräser 45°	12,70	12,70	4,76	5,50	-	**17225**	***11,60**
HM-Wendeplatte SEGT AL für Planfräser 45°	12,70	12,70	4,76	5,50	-	**17226**	***25,50**

TECH-INFO

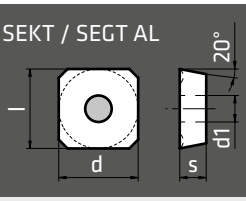
TiAlN Titan-Aluminium-Nitrid

Titan-Aluminium-Nitrid ist eine Mehrlagen-Verschleißschutzschicht, die mit Hilfe des PVD-Verfahrens auf Werkzeugoberflächen aufgebracht wird, um eine hohe Zähigkeit und Oxidationsstabilität zu erzielen.

APKT / APGT



SEKT / SEGT AL



Universal-Ausdrehkopf-Sets

Universal-Ausdrehkopf 12 - 225 mm
inkl. Bohrstangensortiment 12-teilig

Sonderzubehör Aufnahmeschaft
MK 3 / IG M12

Sonderzubehör Aufnahmeschaft
ISO 40 / IG M16

Plan- und Ausdrehkopf-Sets für universellen Einsatz
auf Bohr, Fräs- und Drehmaschinen

- Präzises Ausdrehen von Bohrungen
- Rechtwinkeliges Plandrehen von Stirnflächen in Bohrungen (ebener Bohrungsboden)
- Hinterschneiden von Bohrungen, z.B. von Innengewinden
- Für das Kugeldrehen auf Drehmaschinen verwendbar
- Sets mit Ausdrehkopf und 9- bzw. 12-teiligem Bohrstangensortiment
- Bohrdurchmesser 10 - 125 mm bzw. 12 - 225 mm
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen, Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm
- Mikrometerschraube für präzise Durchmesser-Einstellung
- Ausdrehkopf Ø 50 bzw. Ø 75 passend für Aufnahmeschäfte Morsekonus MK 2 / 3 / 4 oder für Steilkegel ISO 30 / 40
- Bohrstangenaufnahme Ø 12 bzw. Ø 18 mm
- Bohrstangen mit Hartmetallschneide
- Sets in Kunststoff-Systembox bzw. Systemkoffer inklusive Montage- und Einstellwerkzeug
- Sets ohne Aufnahmeschaft

Aufnahmeschäfte

Sonderzubehör zu Universal-Ausdrehkopf-Sets für Maschinen mit Morsekegel- oder Steilkegelaufnahme

- Aufnahmeschaftgrößen Morsekegel MK 2, 3 oder 4 und Steilkegel ISO 30 oder 40
- Mit Innengewinde für Anzugsstange M10 bzw. M12 oder M16

Universal-Ausdrehkopf-Sets und Aufnahmeschäfte	Aufnahme MK / ISO	Gewinde M	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Ausdrehkopf-Set 10 - 125 mm, 9-teilig	-	-	**82760**	399,00
Universal-Ausdrehkopf-Set 12 - 225 mm, 12-teilig	-	-	**82761**	566,00
Aufnahmeschaft MK 2 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 2	IG M10	**82764**	111,00
Aufnahmeschaft MK 3 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 3	IG M12	**82765**	111,00
Aufnahmeschaft MK 4 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 4	IG M16	**82766**	111,00
Aufnahmeschaft ISO 30 für Ausdrehkopf-Sortimente	ISO 30	IG M12	**82767**	124,00
Aufnahmeschaft ISO 40 für Ausdrehkopf-Sortimente	ISO 40	IG M16	**82768**	124,00

Fräser-Montagestand

Praktisches Tool für die handliche und sichere Vorbereitung
von Fräs- und Bohrwerkzeugen

- Ideal für den Messerwechsel und Einstellarbeiten
- Verkürzte Umrüstzeiten an der Werkzeugmaschine
- Vertikale und horizontale Werkzeugaufnahme
- Einzeln abnehmbare Spannnuten 10 mm
- Mit Werkzeugaufnahmen für Steilkegelschaft nach DIN 69871-A/ISO 40 / DIN 2080

Montagestand	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Montagestand ISO 40	210	105	130	**82795**	272,00

Spanabhebegerät

Der CHIP COLLECTOR ist ein superpraktischer Spänemagnet für die sichere Späneentfernung und Metalltrennung

- Rasche Aufnahme von Spänen
- Entspanung von Bohrungen, Werkstücken, Maschinen, Arbeitsplätzen
- Einfache Materialtrennung und Recycling gemischter Werkstoffe
- Aufsammeln und Bereitstellen von Kleinteilen wie Schrauben, Nägel u.ä.
- Hochwirksamer, verschiebbarer Permanentmagnet
- Gut geeignet für schwer zugängliche Stellen wie Bohrungen oder Ecken
- Stablänge 368 - 593 mm
- Verstellbare Abstreifvorrichtung

Spanabhebegerät	Stablänge mm min.	Stablänge mm max.	Stab-Ø mm	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spanabhebegerät CHIP COLLECTOR	368	593	25	0,6	**61807**	132,00

Gewindeschneidapparate

Sicheres und effizientes Schneiden perfekter Innengewinde auf Bohr- und Fräsmaschinen mit Handvorschub

- Verwendung mit Gewindebohrer
- Mehr Sicherheit durch Rutschkupplung mit vierstufig einstellbarem Drehmoment
- Mit Umkehrgetriebe für automatischen Drehrichtungswechsel bei manuellem Rückhub, Umschalten der Spindeldrehrichtung nicht erforderlich
- Effizienter, automatischer Schnellrücklauf mit 1,75-facher Drehzahl, sofort wirksam bei Vorschub-Richtungswechsel
- Normaufnahme B 16 für Kegeldorn MK 3 / MK 4

Gummi-Spannzangen

- Zur Überbrückung großer Durchmesser geeignet, auch für Gewindebohrer mit ungleichmäßigem Zylinderschaft
- Hohe, radiale Spannkraft, gleichbleibender Rundlauf
- Hoch belastbarer Spezialgummi mit Metalllamellen
- Kühlmittelbeständig und temperaturbeständig bis 100 °C

Gummi-Spannzangen

- Lieferumfang:
  1 Gewindeschneidapparat,
  Kegeldorn MK 3 / B16, Kegeldorn MK 4 / B16,
  2 Gummi-Spannzangen und 2 Gabelschlüssel

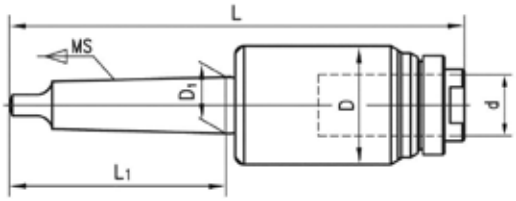
Gewindeschneidapparate und Gummi-Spannzangen	Gewindebohrer IG min.	Gewindebohrer IG max.	Drehzahl UpM max.	Länge mm	Ø mm	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M2 - M7, mit Rutschkupplung	M2	M7	1.500	126	52	1,2	**88041**	*556,00
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M5 - M12, mit Rutschkupplung	M5	M12	1.000	169	74	3,0	**88040**	*737,00
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M8 - M20, mit Rutschkupplung	M8	M20	600	190	91	5,6	**88042**	*809,00
Gummi-Spannzange M2 - M3 für Gewindeschneidapparat 88041							**88045**	*64,00
Gummi-Spannzange M4 - M7 für Gewindeschneidapparat 88041							**88046**	*64,00
Gummi-Spannzange M4 - M8 für Gewindeschneidapparat 88040							**88043**	*64,00
Gummi-Spannzange M10 - M12 für Gewindeschneidapparat 88040							**88044**	*64,00
Gummi-Spannzange M8 - M12 für Gewindeschneidapparat 88042							**88039**	*65,50
Gummi-Spannzange M14 - M20 für Gewindeschneidapparat 88042							**88036**	*65,50

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Das Set besteht aus einem Gewindeschneidfutter und Spannzangen, welche die Gewindesteigung ausgleichen. Die Spannzangen haben einen Überlastschutz, wodurch ein Brechen des Gewindeschneidwerkzeuges verhindert wird.

Die Gewindeschneidfutter sind geeignet für das Gewindebohrern auf Bohrmaschinen, Drehbänken, Bohrwerken, Fräsmaschinen und CNC-Maschinen.

- Verwendung mit Maschinen-Gewindebohrer
- Integrierte Rutschkupplung
- Längsausgleich



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter	Gewindebereich	D mm	D1 mm	d mm	L mm	L1 mm	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MK2, 7-teilig	M3 - M12	46	17,8	19	171,5	75	1,1	**17010**	334,00
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MK3, 7-teilig	M3 - M12		23,8		191	94	1,3	**17011**	391,00
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MK4, 7-teilig	M3 - M12		31,3		216	117,5	3,0	**17012**	334,00
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MK3, 7-teilig	M12 - M24	66	23,8	30	227	94	3,2	**17013**	487,00
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MK4, 7-teilig	M12 - M24		31,3		252	117,5	3,3	**17014**	553,00

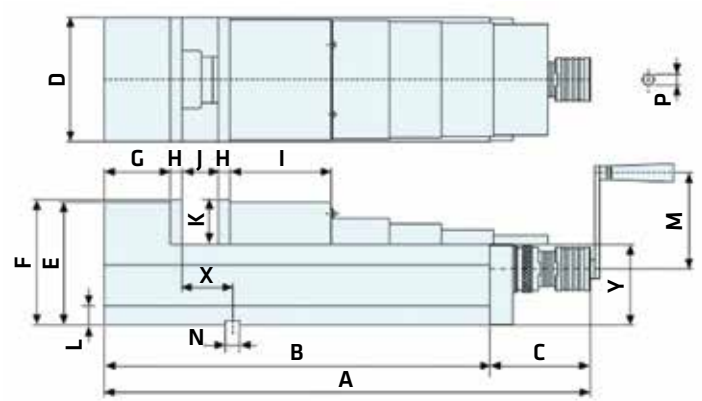
CNC-Hydraulikschraubstock HP V

HP 200 V

PATENTIERTES HALTESYSTEM

Gut gespannt ist halb gewonnen: Hochwertige Spannvorrichtung für rasches und sicheres Spannen auf Bohr- und Fräsmaschinen.

- Mechanisch-hydraulische Spannung mit hoher Spannkraft
- Niederhaltesystem[1)] für höchste Sicherheit
- Hoch belastbarer Sphäroguss, Zugfestigkeit 600 N/mm²
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen, Härtegrad 45 HRC
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Positionier- und Auflagegenauigkeit 0,02 mm, Parallelität 0,015 mm
- Sehr hohe Spannwiederholgenauigkeit, auch im Parallelbetrieb
- Vierfach verwendbar, auch vertikal und horizontal
- Spindelabdeckung gegen Späne und Schmutz



HP V	100	130	160	200
A	475	540	630	705
B	340	405	495	570
C	135	135	135	135
D	101	131	161	201
E	130	147	160	170
F	133	150	163	173
G	65	70	85	90
H	15	15	15	18
I	105	115	130	150

HP V	100	130	160	200
J min.	0	0	0	0
J max.	125	180	240	280
K	48	55	58	63
L	22	22	22	22
M	125	125	125	125
N	16	18	18	18
P	14	14	14	14
X $^{0}_{-0,02}$	45	65	65	82
Y $^{0}_{-0,02}$	85	95	105	110

[mm]

CNC-Hydraulikschraubstöcke HP V	Spannbacken [mm]			Spannkraft		NZ[1)]	Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite	kN	kN max.	% kN	kg		
CNC-Hydraulikschraubstock HP 100 V	100	48	0 - 125	0 - 36	41	50	25	**82800**	*1.820,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 130 V	130	55	0 - 180	0 - 46	52	50	38	**82801**	*1.965,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 160 V	160	58	0 - 240	0 - 56	61	50	57	**82802**	*2.395,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 200 V	200	63	0 - 280	0 - 71	82	50	78	**82803**	*2.970,00

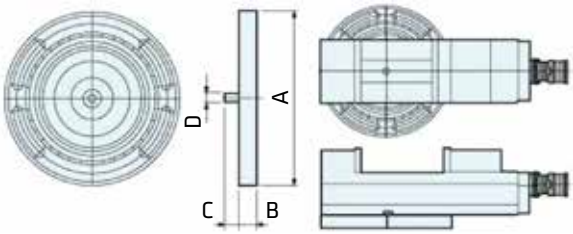
1) Zusätzlicher Niederzug NZ 50 % der Spannkraft

Spannbacken zu HP V und MPV

Prismenbacke zu HP 130 V und MP 130 V, Härtegrad HRC 55 - 58

Spannbacken zu HP V und MPV	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 100 V	**82829**	*240,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	**82830**	*288,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	**82831**	*318,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 200 V und MP 200 V	**82832**	*407,00
Flachbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	**82834**	*143,00
Flachbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	**82835**	*156,00

Drehplatte zu HP V



Drehvorrichtung zur Aufnahme eines Hydraulikschraubstocks Modell HP V für präzise, radiale Einstellung

- HP V leicht dreh- und fixierbar
- 360°-Positionierung, gut ablesbare Skala

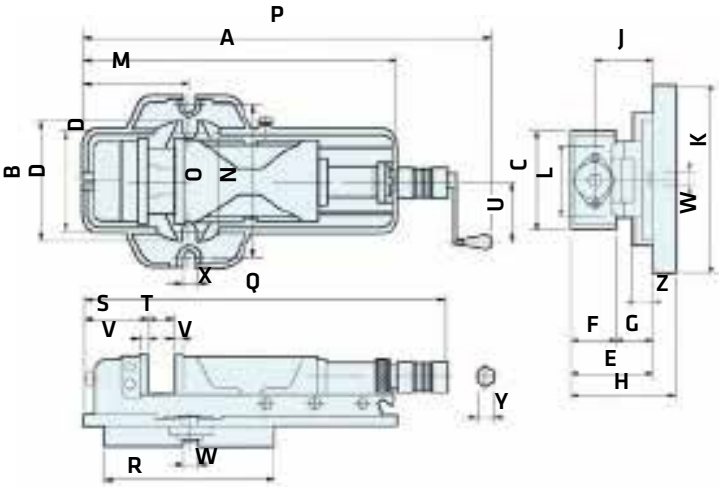
Drehplatte mit Skala zu HP V	A	B	C	D	Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	kg		
Drehplatte mit Skala zu HP 100 V	248	29	25	16	6,6	**82805**	*977,00
Drehplatte mit Skala zu HP 130 V	296	32	25	18	10,6	**82806**	*1.190,00
Drehplatte mit Skala zu HP 160 V	312	34	25	18	15,5	**82807**	*4.445,00
Drehplatte mit Skala zu HP 200 V	378	44	25	18	27,2	**82808**	*1.785,00

Hydraulikschraubstock MP V

MP 130 V

PATENTIERTES HALTESYSTEM

- Mechanisch-hydraulische Spannung, hohe Spannkraft
- Niederhaltesystem[1)] für höchste Sicherheit
- Hoch belastbarer Sphäroguss, Zugfestigkeit 600 N/mm²
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen, Härtegrad 45 HRC
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Rasches Einspannen durch Spannbereichseinstellung
- Auflagegenauigkeit und Parallelität 0,02 mm
- Hohe Spannwiederholgenauigkeit



MP V	130	160	200	250	MP V	130	160	200	250
A	505	625	700	810	P min.	695	755	830	920
B	190	240	280	320	P max.	920	1.055	1.140	1.260
C	130	160	200	250	Q min.	570	640	725	815
D	170	205	240	290	Q max.	795	940	1.035	1.155
E	127	140	163	190	R	260	320	365	420
F	55	58	63	80	S	105	125	150	180
G	72	82	100	110	T min.	0	0	0	0
H	163	179	205	238	T max.	225	300	310	340
J	95	105	125	139	U	125	125	125	125
K	290	340	400	460	V	15	15	18	21
L	106	125	165	195	W	16	16	18	18
M	180	208	265	320	X	18	18	22	22
N	250	300	360	410	Y	14	14	14	14
O	160	196	240	270	Z	25	27	36	36

[mm]

Hydraulikschraubstöcke MP V	Spannbacken [mm]			Spannkraft		NZ[1)]	Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite	kN	kN max.	% kN	kg		
Hydraulikschraubstock MP 130 V	130	55	0 - 225	0 - 36	41	50	36	**82810**	*1.745,00
Hydraulikschraubstock MP 160 V	160	58	0 - 300	0 - 41	52	50	56	**82811**	*2.145,00
Hydraulikschraubstock MP 200 V	200	63	0 - 310	0 - 62	72	50	90	**82812**	*2.930,00
Hydraulikschraubstock MP 250 V	250	80	0 - 340	0 - 72	82	50	140	**82813**	*5.985,00

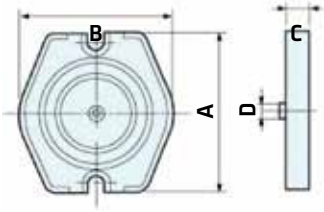
1) Zusätzlicher Niederzug NZ 50 % der Spannkraft

Spannbacken zu HP V und MPV

Prismenbacke zu HP 160 V und MP 160 V, Härtegrad HRC 55 - 58

Spannbacken zu HP V und MPV	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 100 V	**82829**	*240,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	**82830**	*288,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	**82831**	*318,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 200 V und MP 200 V	**82832**	*407,00
Flachbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	**82834**	*143,00
Flachbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	**82835**	*156,00

Drehplatte zu MP V



Drehvorrichtung zur Aufnahme eines Hydraulikschraubstocks Modell MP V für präzise, radiale Einstellung

- Hoch belastbare Gussausführung
- 360°-Positionierung, gut ablesbare Skala

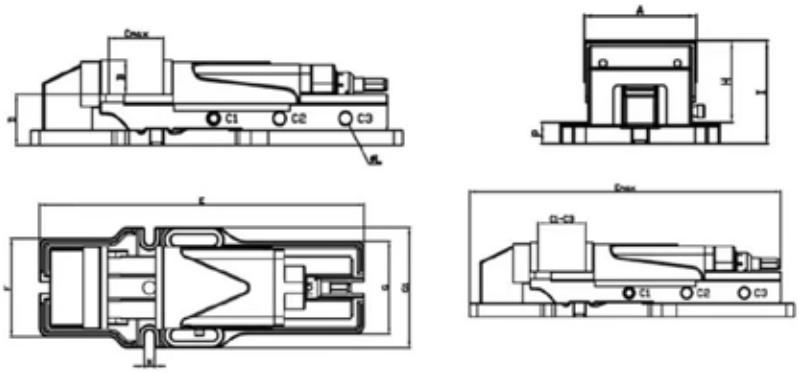
Drehplatte mit Skala zu MP V	A	B	C	D	Gew.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	kg		
Drehplatte mit Skala zu MP 130 V	290	260	34	16	9	**82815**	*364,00
Drehplatte mit Skala zu MP 160 V	340	320	39	16	15	**82816**	*393,00
Drehplatte mit Skala zu MP 200 V	400	360	46	18	23	**82817**	*705,00
Drehplatte mit Skala zu MP 250 V	460	420	50	18	32	**82818**	*968,00

Hydraulikschraubstock CB

CB 150

Präzisions-Maschinenschraubstock, hohe Spannwiederholgenauigkeit für Bohren /Fräsen

- Mechanisch-hydraulische Spannung mit hoher Spannkraft
- Sehr robuste, langlebige Ausführung mit hoch belastbarem Gusskörper
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Mit Drehteller für rasche radiale Einstellung



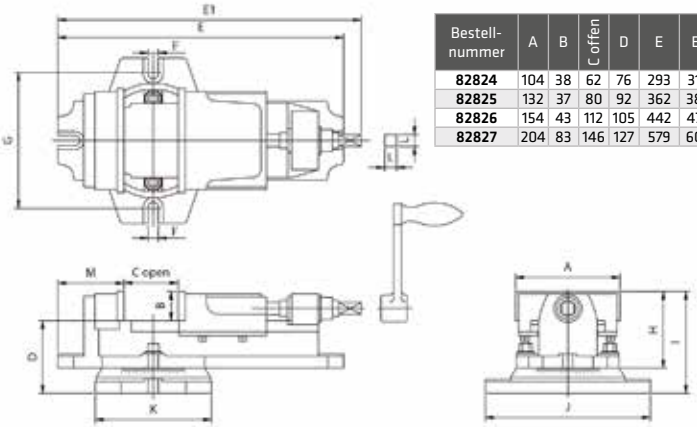
Modell	A	B	Cmax	C1	C2	C3	D	E	Emax	F	G	G1	H	I	L	N	P	kgf	kg	Karton
CB100	110	40	180	0-62	58-120	116-180	60	430	596	135	122	166	76	100	12	18	24	4000	25	490*210*130
CB125	134	50	240	0-82	78-160	158-240	75	540	716	160	150	190	101	125	18	20	24	4500	38	610*230*150
CB150	154	54	320	0-112	107-222	217-320	82	620	824	180	170	220	113	136	20	20	28	4500	46	690*260*160
CB200	198	65	320	0-112	107-222	217-320	88	640	846	225	215	285	125	153	22	20	28	6500	68	710*330*180

Hydraulikschraubstöcke CB mit Drehteller	Spannbacken [mm]			Länge*	Höhe	Gew.	Bestell-	UVP in €
	Breite	Höhe	Spannweite	mm	mm	kg	nummer	exkl. MwSt.
Hydraulikschraubstock CB 100 mit Drehteller	108	36	0-58 / 58-115 / 115-170	430	94	28	**82820**	***894,00**
Hydraulikschraubstock CB 125 mit Drehteller	132	48	0-70 / 70-145 / 145-215	540	118	47	**82821**	***1.010,00**
Hydraulikschraubstock CB 150 mit Drehteller	150	54	0-100 / 100-200 / 200-300	620	133	63	**82822**	***1.070,00**
Hydraulikschraubstock CB 200 mit Drehteller	204	62	0-100 / 100-200 / 230-300	700	162	110	**82823**	***1.525,00**

* Gesamtlänge ohne Handgriff

PROFI-Maschinenschraubstöcke inkl. Drehteller

Maschinenschraubstöcke	Spannweite	Gewicht	Bestell-	UVP in €
	mm	kg	nummer	exkl. MwSt.
PROFI-Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	62	10	**82824**	***247,00**
PROFI-Maschinenschraubstock 5" / 130 mm	80	16	**82825**	***352,00**
PROFI-Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	112	27	**82826**	***380,00**
PROFI-Maschinenschraubstock 8" / 200 mm	146	58	**82827**	***596,00**



Bestell-nummer	A	B	C offen	D	E	E1	F	G	H	I	J	K	L	M
82824	104	38	62	76	293	310	13	145	83	113	176	122	15	65
82825	132	37	80	92	362	384	13	172	97	129	209	147	15	84
82826	154	43	112	105	442	473	15	209	108	148	260	181	16.5	90
82827	204	83	146	127	579	609	18	312	148	190	350	234	21	122

Schnellspannschraubstöcke

QUICK GRIP 6“,
Spannweite 150 mm

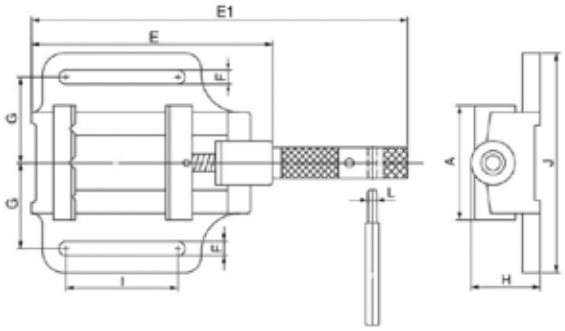
Schnellspannschraubstöcke	Bestell-	UVP in €
	nummer	exkl. MwSt.
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 4" / 100 mm	**16091**	***130,00**
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 6" / 150 mm	**16092**	***158,00**
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 8" / 200 mm	**16093**	***770,00**
Prismenbacke 4" / 100 mm für QUICK GRIP	**16095**	***129,00**
Prismenbacke 6" / 150 mm für QUICK GRIP	**16096**	***166,00**
Prismenbacke 8" / 200 mm für QUICK GRIP	**16097**	***200,00**

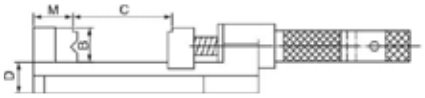
PROFI-Maschinenschraubstöcke

Maschinenschraubstock 5", Spannweite 120 mm

Maschinenschraubstöcke	Spannweite mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI-Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	85	**16080**	**135,00**
PROFI-Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	100	**16082**	**174,00**
PROFI-Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	125	**16084**	**220,00**
PROFI-Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	152	**16086**	**309,00**

Bestell-nummer	A	C	E	E1	F	G	H	I	J	L
16080	84	85	165	290	12	67,5	50	81	167	22
16082	104	100	203	343	13	81	60	101	202	29
16084	132	125	230	390	13	95	67	130	226	29
16086	156	152	266	450	18	107	75	154	254	29



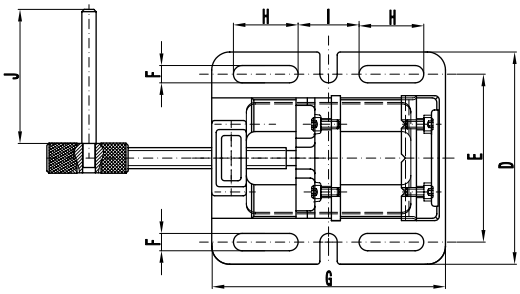


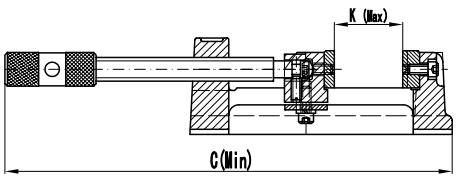
Maschinenschraubstöcke

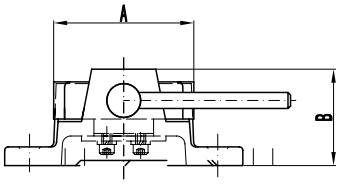
Schraubstock 5", Spannweite 120 mm

Schraubstöcke	Spannweite mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schraubstock 3" / 75 mm	70	**88141**	**64,00**
Schraubstock 4" / 100 mm	105	**88142**	**64,00**
Schraubstock 5" / 120 mm	125	**88143**	**71,00**
Schraubstock 6" / 150 mm	150	**88144**	**87,00**

Bestell-nummer	A	B	C Min	D	E	F	G	H	I	J	K Max	L
88141	83	57	225	151	111,5	11,5	156	43	40	80	70	22
88142	107	60	263	167	133,5	13,5	190	61	40	80	105	29
88143	126	66	314	194	158,5	15,5	222	75	44	80	125	29
88144	153	70	372	220	182	15	249	81	49	80	150	29





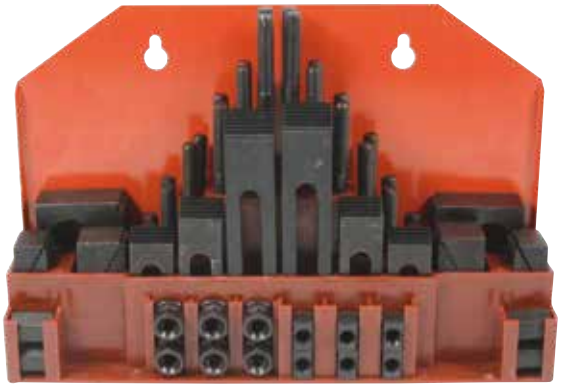


Spannschrauben

Spannschraube für T-Nut mit Ausgleichsscheibe und hoher Spannmutter

Spannschrauben	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannschraube M8 komplett für T-Nut 10 mm	**89048**	**23,00**
Spannschraube M8 komplett für T-Nut 12 mm	**89050**	**26,50**
Spannschraube M10 komplett für T-Nut 12 mm	**89032**	**20,50**
Spannschraube M12 komplett für T-Nut 14 mm	**89033**	**26,50**
Spannschraube M10 komplett für T-Nut 16 mm	**89049**	**32,50**
Spannschraube M14 komplett für T-Nut 16 mm	**89039**	**36,00**

Spannwerkzeuge



Stets optimal aufgeräumt:
58 Spannwerkzeuge in
stabiler Stahlblechbox

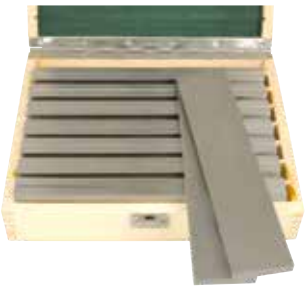
Superpraktische Spannwerkzeug-Sortimente M8 / M10 / M12 / M14 für T-Nuten 10 / 12 / 14 / 16 mm

- 6 T-Nutmuttern
- 6 Sechskant-Bundmuttern
- 4 Verlängerungsmuttern
- 12 Stufenblöcke
- 3 x 2 Stufenspanneisen
- 24 Stiftschrauben, je 4 Stück Länge 75, 100, 125, 150, 175 und 200 mm
- Alle Spannwerkzeuge brüniert

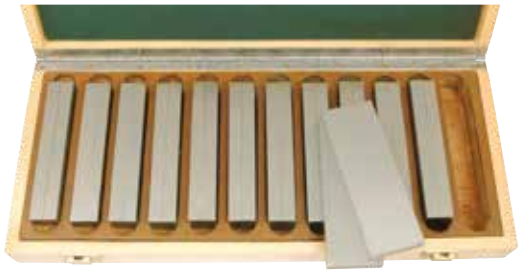
Spannwerkzeuge	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M8 für T-Nut 10 mm	**88099**	***156,00**
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M10 für T-Nut 12 mm	**88085**	***165,00**
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M12 für T-Nut 14 mm	**88083**	***174,00**
Spannwerkzeug-Sortiment, 58-teilig, M14 für T-Nut 16 mm	**88082**	***199,00**

Parallel-Unterlegplatten

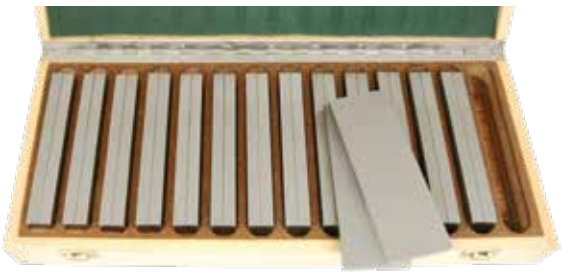
Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig

Präzisions-Unterlegplatten für Bohr- und Fräsmaschinen

- Paarweise feingeschliffen
- Spezialstahl gehärtet, 55 - 62 HRC
- Höhentoleranz ± 0,01 mm
- Parallel-Höhentoleranz 0,005 mm auf 100 mm Länge
- Breitentoleranz ± 0,02 mm
- Parallel-Breitentoleranz 0,02 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig

- Länge 100 mm
- Breiten 1 mm steigend 5 - 24 mm
- Höhen 1 mm steigend 2 - 6 mm
- Abmessungen der einzelnen Platten: 5 x 2, 10 x 2, 15 x 2, 20 x 2, 6 x 3, 11 x 3, 16 x 3, 21 x 3, 7 x 4, 12 x 4, 17 x 4, 22 x 4, 8 x 5, 13 x 5, 18 x 5, 23 x 5, 9 x 6, 14 x 6, 19 x 6, 24 x 6 mm
- 20 Paare im Holzständer

Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig

- Länge x Höhe 200 x 8 mm
- Breiten 17, 22, 26, 28, 32, 36, 38, 42 mm
- 8 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig

- Länge x Höhe 120 x 10 mm
- Breiten 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40 mm
- 12 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig

- Länge x Höhe 150 x 10 mm
- Breiten 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50 mm
- 14 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Sätze	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig, 100 x 2/3/4/5/6 mm	**82792**	**520,00**
Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig, 200 x 8 mm	**82793**	**270,00**
Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig, 120 x 10 mm	**82790**	**429,00**
Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig, 150 x 10 mm	**82791**	**550,00**

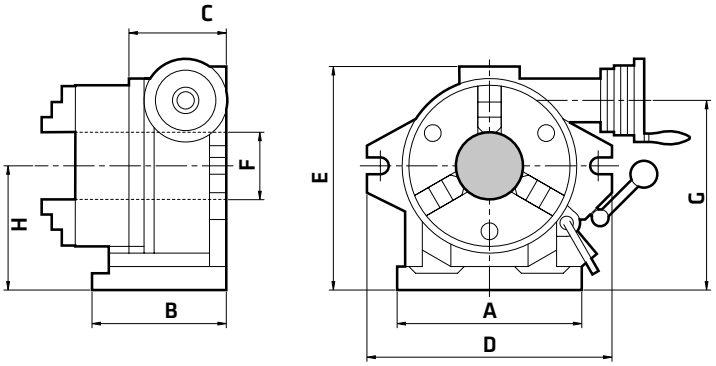
* = ELMAG-Spezialprogramm

Teilapparate TAHV

Teilapparat TAHV mit Dreibacken-Drehfutter und sechs präzisen Einrastscheiben für die Teilungen 2 x 180°, 3 x 120°, 4 x 90°, 6 x 60°, 8 x 45°, 12 x 30° und 24 x 15°

Teilapparate für Bohr- und Fräsmaschinen zur präzisen Bearbeitung von Werkstücken an einstellbaren Winkelpositionen.

- Horizontal oder vertikal auf Bohr- oder Frästisch montierbar
- Mit hochwertigem Dreibacken-Drehfutter
- Übersetzungsverhältnis Drehfutter zu Handrad 1 : 90, entspricht je Handrad-Umdrehung 4° Drehfutterdrehung
- Drehfutter nach Ausrastvorgang frei drehbar
- Gut lesbare Skalen, Nonius mit Ablesegenauigkeit 10''
- Spielfreie Schnellklemmvorrichtungen
- Übersetzungsgetriebe gehärtet und geschliffen



TAHV	Abmessungen [mm]							
	A	B	C	D	E	F	G	H
TAHV 160	188	150	113	250	246	50	198	130
TAHV 200	238	160	124	312	290	63	238	155

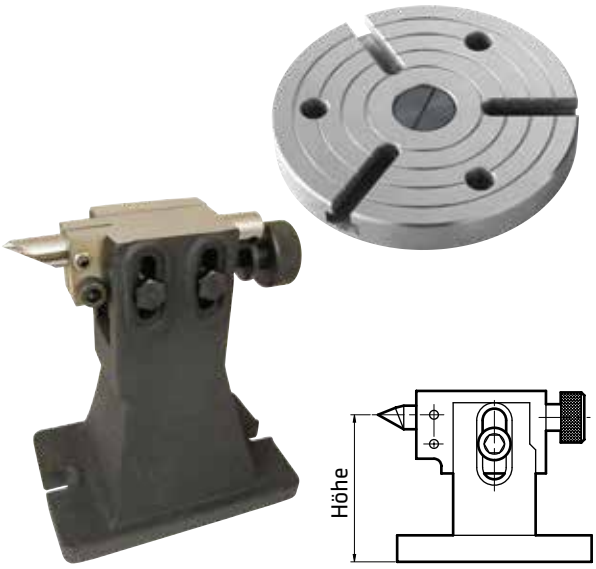
Planscheibe für TAHV

Sonderzubehör für präzises Spannen großer oder unregelmäßiger Werkstücke auf Teilapparat TAHV, mit T-Nuten

Reitstock für TAHV

Sonderzubehör für präzises Spannen langer oder unregelmäßiger Werkstücke auf Teilapparaten

- Passend für Bohr- und Frästische
- Hoch belastbarer, robuster Gusseisenkörper
- Gehärtete Zentrierspitze, Härtegrad 50 - 52 HRC
- RST 130 mit Höhe 127 - 165 mm für TAHV 160
- RST 160 mit Höhe 190 - 220 mm für TAHV 200



Teilapparate TAHV, Planscheiben und Reitstöcke	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Teilapparat horizontal/vertikal TAHV 160 mit Drehfutter	**82860**	***1.485,00**
Teilapparat horizontal/vertikal TAHV 200 mit Drehfutter	**82861**	***1.735,00**
Reitstock RST 130, Höhe 127 - 165 mm	**82875**	***532,00**
Reitstock RST 160, Höhe 190 - 220 mm	**82876**	***620,00**
Planscheibe Ø 200 mm für Teilapparat TAHV 160	**82870**	***331,00**
Planscheibe Ø 255 mm für Teilapparat TAHV 200	**82871**	***453,00**

Teilscheiben-Sets

Teilscheiben-Sets zur Herstellung von präzisen, indirekten Spezialteilungen auf Teilapparaten oder Rundtischen

- Einfache Montage auf der Antriebsachse
- Präzise Positionierung durch Einrasten eines Indexstiftes oder einer Indexschere in die Teilscheiben-Bohrungen
- Einstellbarer Indexstift für einfache Teilungen, z.B. zum Einrasten in jede fünfte Teilscheibenbohrung
- Einstellbare Indexschere für komplexe Teilungen, z.B. nach je zwei ganzen Umdrehungen des Handrads soll jeweils die zehnte Bohrung abgesteckt werden - der erste Scherenzeiger zeigt auf die Startbohrung, der zweite Scherenzeiger zeigt die Zielbohrung, in welche eingerastet wird
- Komplett-Sets mit Teilscheibe, Indexstift, Indexschere, Distanzring

Teilscheiben-Set klein

Mit Teilscheibe für große Teilungen, Bohrungsanzahl 26/28/30/32/34/37/38/39/41/43/44/46/47/49/51/53/57/59

Teilscheiben-Set groß

Mit Teilscheibe für kleine Teilungen, Bohrungsanzahl 61/63/67/69/71/73/77/79/81/83/87/89/91/93/97/99

Teilscheiben-Sets	Bohrungs-anzahl	A-Ø mm	I-Ø mm	Höhe mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Teilscheiben-Set klein	26 - 59	180	28,8	10,5	**82865**	***651,00**
Teilscheiben-Set groß	61 - 99	180	28,8	10,5	**82866**	***363,00**

Rundtische HVRT

Rundtisch HVRT

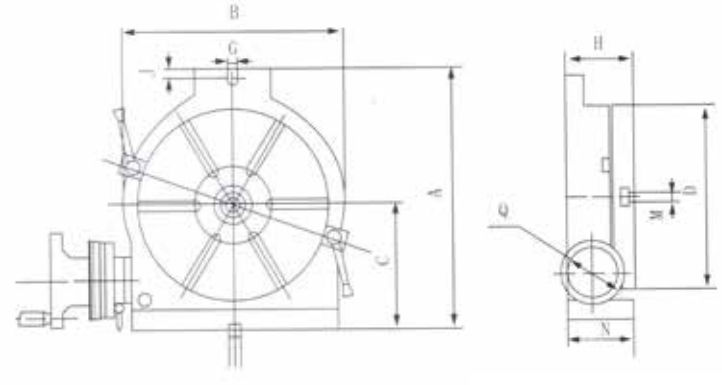
Rundtische für Bohr- und Fräsmaschinen

Rundtische mit niedriger Bauform für die Mehrseitenbearbeitung von Werkstücken, z.B. für das Fräsen von radial angeordneten Ausnehmungen, Mehrkanten, Keilwellen, Wendelnuten, Lochbildbohren auf Kreis etc.

- Horizontal oder vertikal auf Bohr- oder Frästisch montierbar
- Präzise Bearbeitung an einstellbaren Winkelpositionen
- Kreisförmige Bearbeitung am drehenden Werkstück
- Inklusive Planscheibe, Parallelität zur Grundfläche 0,02 mm
- HVRT 100 - 200 mit vier, HVRT 250 mit sechs T-Nuten
- Mit Morsekonus MK zur Aufnahme eines Spannfutters
- Gut lesbare Skalen, Nonius mit Ablesegenauigkeit 10''
- Übersetzungsgetriebe gehärtet und präzisionsgeschliffen

Rundtische HVRT inkl. Planscheibe	Planscheiben-Ø mm	Aufnahme MK	Ratio 1 : x	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 100	110	MK 2	1 : 72	7,25	**82850**	***531,00**
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 160	160	MK 2	1 : 90	16,5	**82851**	***648,00**
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 200	200	MK 3	1 : 90	30,5	**82852**	***796,00**
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 250	250	MK 3	1 : 90	44	**82853**	***888,00**

Abmessungen [mm]	HVRT 100	160	200	250
A	145	200	265	325
B	114	160	220	280
C	85,5	100	135	165
D	Ø 110	Ø 150	Ø 200	Ø 250
E	12	16	16	16
G	-	17	17	17
H	85	83	105	115
J	-	10	10	15
M	MT2	MT2	MT3	MT4
N	68	78	98	113



Räumnadel-Sets

Räumnadel-Set 2/3 mm

Räumnadel-Set 16/18 mm

Das Räumverfahren

Räumen ist ein spanabhebendes Verfahren zur Herstellung von Bohrungsprofilen wie Passfedernuten, Innenvier- und -sechskanten sowie Außenprofilen und - mit Spezialräumwerkzeugen - Keilnaben- und Zahnprofilen.

Räumnadel-Set 4/5/6/8 mm

- Für Nabendurchmesser 12 - 30 mm
- Führungs-Bundbuchsen Ø 12, 14, 15, 16, Länge ca. 42 mm, Ø 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, Länge ca. 63 mm

Räumnadel-Set 10/12/14 mm

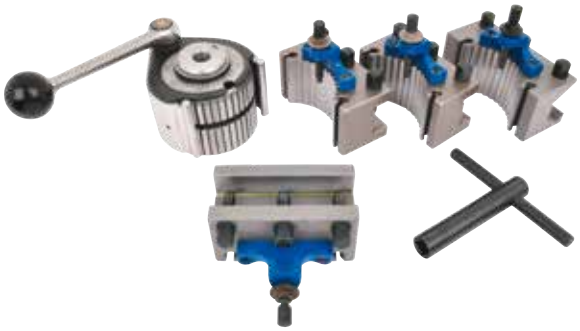
- Für Nabendurchmesser 32 - 50 mm
- Führungsbuchsen Ø 32, 34, 35, 36, 38, Länge ca. 100 mm, Ø 40, 42, 44, 45, 46, Länge ca. 125 mm, Ø 48, 50, Länge ca. 148 mm

Räumnadel-Set 16/18 mm

- Für Nabendurchmesser 52 - 65 mm
- Führungsbuchsen Ø 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 65, Länge 150 mm

Räumnadel-Sets	Naben-Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Räumnadel-Set 2/3 mm	6 - 10	**82785**	**239,00**
Räumnadel-Set 4/5/6/8 mm	12 - 30	**82786**	**756,00**
Räumnadel-Set 10/12/14 mm	32 - 50	**82787**	**1.140,00**
Räumnadel-Set 16/18 mm	52 - 65	**82788**	**1.175,00**

Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets

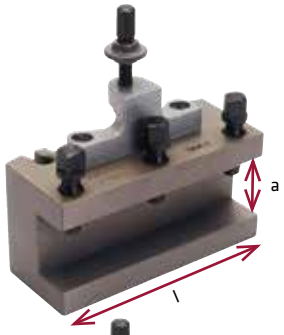


Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA für einfaches Lösen und Fixieren von Werkzeughaltern

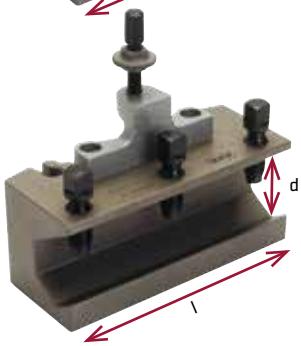
- Spannwiederholgenauigkeit < 0,01 mm
- Höheneinstellung mittels Rändelschraube
- Hochwertiger Werkzeugstahl mit geschliffener Prismenverzahnung
- Stahlhalterkopf mit Winkelskala
- Sets inklusive Spannhebel und Steckschlüssel

Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	**88093**	***445,00**
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	**88090**	***616,00**
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME, 5-teilig	**88094**	***639,00**
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MB, 5-teilig	**88091**	***682,00**
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MC, 5-teilig	**88092**	***1.350,00**

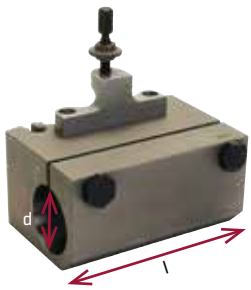
Stahlhalterkopf „System MULTIFIX“	Typ Kopf	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlhalterkopf Größe Aa	Aa	**88500**	***341,00**
Stahlhalterkopf Größe A	A	**88505**	***418,00**
Stahlhalterkopf Größe E	E	**88520**	***533,00**
Stahlhalterkopf Größe B	B	**88535**	***618,00**
Stahlhalterkopf Größe C	C	**88550**	***964,00**



Drehstahlhalter D „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Drehstahlhalter Größe AaD, 12x50 mm (a x l)	Aa	**88501**	***131,00**
Drehstahlhalter Größe AD, 20x75 mm (a x l)	A	**88506**	***134,00**
Drehstahlhalter Größe AD, 20x90 mm (a x l)	A	**88507**	***134,00**
Drehstahlhalter Größe ED, 20x100 mm (a x l)	E	**88521**	***176,00**
Drehstahlhalter Größe ED, 25x100 mm (a x l)	E	**88522**	***172,00**
Drehstahlhalter Größe BD, 25x120 mm (a x l)	B	**88536**	***201,00**
Drehstahlhalter Größe BD, 32x120 mm (a x l)	B	**88537**	***201,00**
Drehstahlhalter Größe CD, 32x150 mm (a x l)	C	**88551**	***309,00**
Drehstahlhalter Größe CD, 40x150 mm (a x l)	C	**88552**	***309,00**



Bohrstahlhalter H „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstahlhalter Größe AaH, 12x50 mm (d x l)	Aa	**88502**	***124,00**
Bohrstahlhalter Größe AH, 20x85 mm (d x l)	A	**88508**	***126,00**
Bohrstahlhalter Größe EH, 20x100 mm (d x l)	E	**88523**	***192,00**
Bohrstahlhalter Größe EH, 30x100 mm (d x l)	E	**88524**	***193,00**
Bohrstahlhalter Größe BH, 30x130 mm (d x l)	B	**88538**	***202,00**
Bohrstahlhalter Größe CH, 40x160 mm (d x l)	C	**88553**	***340,00**
Bohrstahlhalter Größe CH, 50x160 mm (d x l)	C	**88554**	***364,00**

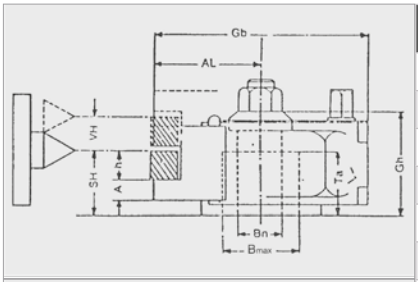


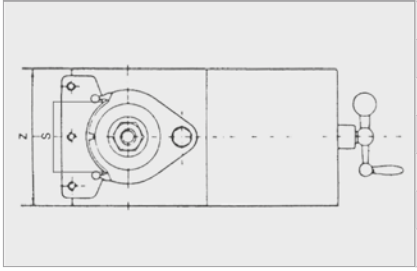
Bohrstangenstahlhalter J „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstangenstahlhalter Größe AaJ, 15x50 mm (d x l)	Aa	**88503**	***143,00**
Bohrstangenstahlhalter Größe AJ, 30x80 mm (d x l)	A	**88509**	***171,00**
Bohrstangenstahlhalter Größe EJ, 30x100 mm (d x l)	E	**88525**	***246,00**
Bohrstangenstahlhalter Größe EJ, 40x100 mm (d x l)	E	**88526**	***258,00**
Bohrstangenstahlhalter Größe BJ, 40x120 mm (d x l)	B	**88539**	***258,00**
Bohrstangenstahlhalter Größe CJ, 40x160 mm (d x l)	C	**88555**	***418,00**
Bohrstangenstahlhalter Größe CJ, 50x160 mm (d x l)	C	**88556**	***426,00**

Hülse mit Morsekegel L „System MULTIFIX“	Zu Bohrstan-genstahlhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hülse mit Morsekegel Größe AL, MK1, Ø 30 mm	AJ	**88513**	***63,00**
Hülse mit Morsekegel Größe AL, MK2, Ø 30 mm	AJ	**88514**	***81,50**
Hülse mit Morsekegel Größe EL, MK1, Ø 40 mm	EJ	**88529**	***71,50**
Hülse mit Morsekegel Größe EL, MK2, Ø 40 mm	EJ	**88530**	***79,50**
Hülse mit Morsekegel Größe BL, MK3, Ø 40 mm	BJ	**88543**	***77,00**
Hülse mit Morsekegel Größe BL, MK4, Ø 40 mm	BJ	**88544**	***86,00**
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK3, Ø 40 mm	CJ	**88560**	*64,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK4, Ø 40 mm	CJ	**88561**	***86,00**
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK3, Ø 50 mm	CJ	**88562**	***97,00**
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK4, Ø 50 mm	CJ	**88563**	***107,00**
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK5, Ø 50 mm	CJ	**88564**	***140,00**

Passend für System Multifix

Einlegeprisma P „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Einlegeprisma AP, 14x85 mm	A	**88515**	*31,00
Einlegeprisma EP, 14x100 mm	E	**88531**	*31,00
Einlegeprisma EP, 20x100 mm	E	**88532**	*31,00
Einlegeprisma BP, 20x130 mm	B	**88545**	*31,00
Einlegeprisma CP, 25x160 mm	C	**88565**	*55,50
Einlegeprisma CP, 32x160 mm	C	**88566**	*64,50





Technische Daten des Schnellwechsel-Stahlhalters						
Größe Type		Aa	A	E	B	C
Drehstahlhalter-Größe		D12	D16/D20	D16/D20/D25	D25/D32	D32/D40/D45
Schlittenbreite max.	Z (mm)	80	100	120	150	180
Stahlauflage	A (mm)	6	10/10	10,5/10,5/12	12/13,5	15/16,5/16,5
Bohrung normal	Bn (mm)	12,5	20	20	32	40
Bohrung max.	$B_{max.}$ (mm)	16	35	38	40	55
Gesamthöhe	Gh (mm)	37	54	66	75	105
Gesamtbreite max.	Gb (mm)	70	100/100	125/127/137	150/150	192/202/202
Ausladung max.	Al (mm)	30	48/48	57/59/69	71/71	92/102/102
Gewicht ohne Wechselhalter	(kg)	0,34	1,4	2,9	4,5	10,7
Verstellbarkeit der Höhe	VH (mm)	10	14/14	32/28/20	22/14	40/36/32
Höhe des Arbeitsstahls	h (mm)	12	16/20	16/20/25	25/32	32/40/45
Durchmesser Stahlhalterkopf	(mm)	32	61	75	90	120

ZUBEHÖR

Spannzangen 5C für Drehmaschinen

Spannzangenfutter 5C

Spannzangen-Set 5C 24-teilig

Spannzangenfutter 5C und Spannzangen-Set 5C für Drehmaschinen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C Ø 125 mm für Spannzangen Ø 3 - 26 mm	**88450**	*493,00
Spannzangen-Set 5C 24-teilig, Ø 3 - 26 mm	**88460**	*349,00

Drehstahl- & Drehmeißel-Sätze

Drehstahl-Satz 5-teilig

Drehstahl-Satz 11-teilig

Drehstahl-Sätze	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Drehstahl-Satz 10x10 mm ISO/DIN, 5-teilig	**89150**	**68,50**
Drehstahl-Satz 12 x 12 mm ISO/DIN, 5-teilig	**89020**	**98,00**
Drehstahl-Satz 16x16 mm ISO/DIN, 5-teilig	**89152**	**124,00**
Drehstahl-Satz 20x20 mm ISO/DIN, 5-teilig	**89153**	**161,00**
Drehstahl-Satz 25x25 mm ISO/DIN, 5-teilig	**89154**	**281,00**
Drehstahl-Satz 10x10 mm ISO/DIN, 11-teilig	**89155**	**139,00**
Drehstahl-Satz 12 x 12 mm ISO/DIN, 11-teilig	**89021**	**161,00**
Drehstahl-Satz 16x16 mm ISO/DIN, 11-teilig	**89157**	**234,00**
Drehstahl-Satz 20x20 mm ISO/DIN, 11-teilig	**89158**	**296,00**
Drehstahl-Satz 25x25 mm ISO/DIN, 11-teilig	**89159**	**386,00**

Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 7-teilig

Wendeplatten-Drehmeißel-Sätze mit HM-Wendeplatten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	**88065**	**201,00**
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	**88066**	**216,00**
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	**88067**	**239,00**
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig	**88068**	**309,00**
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	**88069**	**402,00**

Wendeplatten-Satz 7-teilig

HM-Wendeplattensatz, 7-teilig	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	**88075**	**111,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	**88076**	**41,50**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88077**	**41,50**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	**88078**	**67,50**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	**88079**	**88,00**

Wendeplatten-Satz 7-teilig TIN beschichtet

TIN beschichteter HM-Wendeplattensatz, 7-teilig	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	**88305**	**92,50**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	**88306**	**92,50**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	**88307**	**119,00**
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	**88308**	**143,00**

Wendeplatten-Drehmeißel-Sätze 7-teilig

Hochwertige, robuste Ausführung mit brünierten Stahlhaltern und austauschbaren Sinter- bzw. Hartmetall-Wendeplatten

- Mit Stech-, Außen-, Ecken-, Außengewinde-, Spitz-, Inneneckendrehmeißel in Holz-Systembox

Wendeplatten-Sätze 7-teilig

- Für Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 7-teilig
- Hochleistungsqualität aus Sinter- bzw. Hartmetall

HM-Wendeplatten

- Einzelne Wendeplatten für Wendeplatten-Drehmeißel-Sätze 7-teilig (10 x 10 mm, 12 x 12 mm, 16 x 16 mm, 20 x 20 mm, 25 x 25 mm)

Drehmeißel-Sätze, Wendplatten-Sätze und HM-Wendeplatten	Hart-metall	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	TiN-beschichtet	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte für SCLCR und SCLCL 10 x 10		**88300**	**16,60**	-	-	-
HM-Wendeplatte für SWGCR 10 x 10		**88301**	**16,60**	-	-	-
HM-Wendeplatte für SDNCN und SDJCR 10 x 10		**88302**	**20,50**	-	-	-
HM-Wendeplatte für LW 10 x 10 Gewindeschneiden		**88303**	**3,85**	-	-	-
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 10 x 10		**88304**	**3,85**	-	-	-
HM-Wendeplatte für PSBNR und PSSNR 12 x 12 / 16 x 16		**88310**	**9,90**		**88315**	**14,30**
HM-Wendeplatte dreieckig für PWUNR 12 x 12 / 16 x 16		**88311**	**9,90**		**88316**	**14,30**
HM-Wendeplatte dreieckig für PWGNR 12 x 12 / 16 x 16		**88312**	**9,90**		**88317**	**14,30**
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 12 x 12 / 16 x 16		**88313**	**4,30**		**88318**	**13,70**
HM-Wendeplatte LW 12 x 12 / 16 x 16 Gewindeschneiden		**88314**	**4,30**		**88319**	**13,70**
HM-Wendeplatte für PSBNR und PSSNR 20 x 20		**88330**	**12,40**		**88335**	**19,60**
HM-Wendeplatte dreieckig für PWUNR 20 x 20		**88331**	**12,40**		**88336**	**19,60**
HM-Wendeplatte dreieckig für PWGNR 20 x 20		**88332**	**12,40**		**88337**	**19,60**
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 20 x 27		**88333**	**4,90**		**88338**	**14,30**
HM-Wendeplatte Gewindeschneiden für LW 20 x 20		**88334**	**9,90**		**88339**	**14,30**
HM-Wendeplatte quadratisch für PSBNR & PSSNR 25 x 25		**88340**	**15,40**		**88346**	**23,00**
HM-Wendeplatte dreieckig für PWGNR 25 x 25		**88342**	**15,40**		**88347**	**23,00**
HM-Wendeplatte dreieckig für PWUNR 25 x 25		**88343**	**15,40**		**88348**	**23,00**
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 25 x 27		**88344**	**13,10**		**88349**	**21,00**
HM-Wendeplatte zum Gewindeschneiden für LW 25 x 20		**88345**	**13,10**		**88341**	**21,00**

Klemmhalter & Hartmetall-Wendeplatten

Klemmhalter PCLNR 95°

CNMG

Hochwertige Drehmeißel nach ISO-Norm, spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert, Lieferung mit Hartmetall-Wendeplatten

Klemmhalter PCLNR 95°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel beidseitig 95°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten CNM ...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter PCLNR 95°, 16x16x100	**89300**	**78,50**
Klemmhalter PCLNR 95°, 20x20x125	**89301**	**92,50**
Klemmhalter PCLNR 95°, 25x25x150	**89302**	**117,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte CNMG 090304	PCLNR 95°	89300	16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88350**	**12,50**
HM-Wendeplatte CNMG 120408		89301/89302	20x20 / 25x25		**88365**	**10,00**
HM-Wendeplatte CNMG 090304		89300/89301/89302	16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88370**	**12,90**

Klemmhalter PSSNR 45°

SNMG

Klemmhalter PSSNR 45°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel beidseitig 45°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten SNM ...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter PSSNR 45°, 16x16x100	**89306**	**78,50**
Klemmhalter PSSNR 45°, 20x20x100	**89307**	**94,50**
Klemmhalter PSSNR 45°, 25x25x150	**89308**	**117,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte SNMG 090304	PSSNR 45°	89306	16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88352**	**13,30**
HM-Wendeplatte SNMG 120404		89307/89308	20x20 / 25x25		**88353**	**10,10**
HM-Wendeplatte SNMG 090304		89306	16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88372**	**12,60**
HM-Wendeplatte SNMG 120404		89307/89308	20x20 / 25x25		**88373**	**19,40**

Klemmhalter PDJNR 93°

DNMG

Klemmhalter PDJNR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel innen 93°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten DNM ...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter PDJNR 93°, 16x16x100	**89303**	**85,00**
Klemmhalter PDJNR 93°, 20x20x125	**89304**	**98,00**
Klemmhalter PDJNR 93°, 25x25x150	**89305**	**133,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte DNMG 110404	PDJNR 93°	89303/89304/89305	16x16 / 20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88351**	**9,50**
HM-Wendeplatte DNMG 110404		89303/89304/89305	16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88371**	**20,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Klemmhalter & Hartmetall-Wendeplatten

Klemmhalter SCLCR 95°

Klemmhalter SCLCR 95°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel beidseitig 95°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten CC ...
- Schaft 8 x 8 x 60, 10 x 10 x 70, 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

CCMT

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter SCLCR 95°, 8x8x60	**89309**	**40,50**
Klemmhalter SCLCR 95°, 10x10x70	**89310**	**40,50**
Klemmhalter SCLCR 95°, 12x12x80	**89311**	**54,50**
Klemmhalter SCLCR 95°, 16x16x100	**89312**	**58,00**
Klemmhalter SCLCR 95°, 20x20x125	**89313**	**78,50**
Klemmhalter SCLCR 95°, 25x25x150	**89314**	**101,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte CCMT 060204	SCLCR 95°	89309/89310	8x8 / 10x10	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88354**	**7,10**
HM-Wendeplatte CCMT 09T304		89311/89312	12x12 / 16x16		**88355**	**7,90**
HM-Wendeplatte CCMT 120404		89313/89314	20x20 / 25x25		**88356**	**10,30**
HM-Wendeplatte CCGT 060204		89309/89310	8x8 / 10x10	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88374**	**10,90**
HM-Wendeplatte CCGT 09T304		89311/89312	12x12 / 16x16		**88375**	**10,70**
HM-Wendeplatte CCGT 120404		89313/89314	20x20 / 25x25		**88376**	**26,00**

Klemmhalter SDJCR 93°

Klemmhalter SDJCR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel innen 93°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten DC ...
- Schaft 10 x 10 x 70, 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

DCMT

DCGT

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter SDJCR 93°, 10x10x70	**89315**	**47,00**
Klemmhalter SDJCR 93°, 12x12x80	**89316**	**52,00**
Klemmhalter SDJCR 93°, 16x16x100	**89317**	**58,00**
Klemmhalter SDJCR 93°, 20x20x125	**89318**	**73,00**
Klemmhalter SDJCR 93°, 25x25x150	**89319**	**94,50**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte DCMT 070204	SDJCR 93°	89315/89316/89317	10x10 / 12x12 / 16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88357**	**7,80**
HM-Wendeplatte DCMT 11T304		89318/89319	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88358**	**8,30**
HM-Wendeplatte DCGT 070204		89315/89316/89317	10x10 / 12x12 / 16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88377**	**19,40**
HM-Wendeplatte DCGT 11T304		89318/89319	20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88378**	**19,10**

Klemmhalter SVJBR 93°

Klemmhalter SVJBR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel innen 93°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten VB ...
- Schaft 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

VBMT

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter SVJBR 93°, 12x12x80	**89320**	**58,00**
Klemmhalter SVJBR 93°, 16x16x100	**89321**	**63,00**
Klemmhalter SVJBR 93°, 20x20x125	**89322**	**79,50**
Klemmhalter SVJBR 93°, 25x25x150	**89323**	**101,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte VBMT 110204	SVJBR 93°	89320/89321	12x12 / 16x16 / 20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88359**	**12,20**
HM-Wendeplatte VBGT 110204		89322/89323		Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88379**	**19,80**

Klemmhalter & Bohrstangen

Klemmhalter SVVBN 72,5°

VBMT

Klemmhalter SVVBN 72,5°

Drehstahl für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 72,5°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten VBM ...
- Schaft 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 12x12x80	**89324**	**57,00**
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 16x16x100	**89325**	**63,00**
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 20x20x125	**89326**	**76,50**
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 25x25x150	**89327**	**90,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte VBMT 110204	SVVBN 72,5°	89324/89325/89326	12x12 / 16x16 / 20x20	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88359**	**12,20**
HM-Wendeplatte VBMT 160404		89327	25x25		**88360**	**15,30**
HM-Wendeplatte VBGT 110204		89324/89325/89326	12x12 / 16x16 / 20x20	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88379**	**19,80**
HM-Wendeplatte VBGT 160404		89327	25x25		**88380**	**29,00**

Bohrstangen

Hochwertige Bohrstähle nach ISO-Norm, spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert, Lieferung mit Hartmetall-Wendeplatten.

Bohrstange SCFCR, 90°

CCMT

Bohrstange SCFCR, 90°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 90°
- Für Hartmetall-Wendeplatten CC ...
- Schaftabmessungen 10 x 125 bis 25 x 300 mm

Bohrstange SCFCR 90°	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstange SCFCR-10, 90°, 10x125	**89360**	**58,00**
Bohrstange SCFCR-12, 90°, 12x150	**89361**	**63,00**
Bohrstange SCFCR-16, 90°, 16x200	**89362**	**79,50**
Bohrstange SCFCR-20, 90°, 20x250	**89363**	**100,00**
Bohrstange SCFCR-25, 90°, 25x300	**89364**	**144,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte CCMT 060204	SCFCR 90°	89360/89361	10/12	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88354**	**7,10**
HM-Wendeplatte CCMT 09T304		89362/89363	16/20		**88355**	**7,90**
HM-Wendeplatte CCMT 120404		89364	25		**88356**	**10,30**
HM-Wendeplatte CCGT 060204		89360/89361	10/12	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88374**	**10,90**
HM-Wendeplatte CCGT 09T304		89362/89363	16/20		**88375**	**10,70**
HM-Wendeplatte CCGT 120404		89364	25		**88376**	**26,00**

Bohrstange SCLCR, 95°

CCMT

Bohrstange SCLCR, 95°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 95°
- Für Hartmetall-Wendeplatten CC ...
- Schaftabmessungen 8 x 100 bis 25 x 300 mm

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstange SCLCR-8, 95°, 8x100	**89365**	**60,00**
Bohrstange SCLCR-10, 95°, 10x125	**89366**	**60,00**
Bohrstange SCLCR-12, 95°, 12x150	**89367**	**65,50**
Bohrstange SCLCR-16, 95°, 16x200	**89368**	**79,50**
Bohrstange SCLCR-20, 95°, 20x250	**89369**	**94,50**
Bohrstange SCLCR-25, 90°, 25x300	**89370**	**147,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte CCMT 060204	SCLCR 95°	89365/89366/89367	8/10/12	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88354**	**7,10**
HM-Wendeplatte CCMT 09T304		89368/89369	16/20		**88355**	**7,90**
HM-Wendeplatte CCMT 120404		89370	25		**88356**	**10,30**
HM-Wendeplatte CCGT 060204		89365/89366/89367	8/10/12	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88374**	**10,90**
HM-Wendeplatte CCGT 09T304		89368/89369	16/20		**88375**	**10,70**
HM-Wendeplatte CCGT 120404		89370	25		**88376**	**26,00**

Klemmhalter & Bohrstangen

Bohrstange SDQCR, 107,5°

DCMT

DCGT

Bohrstange SDQCR, 107,5°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 107,5°
- Für Hartmetall-Wendeplatten DC ...
- Schaftabmessungen 8 x 100 bis 25 x 300 mm

Klemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstange SDQCR-8, 107,5°, 8x100	**89371**	**60,00**
Bohrstange SDQCR-10, 107,5°, 10x125	**89372**	**63,00**
Bohrstange SDQCR-12, 107,5°, 12x150	**89373**	**67,50**
Bohrstange SDQCR-16, 107,5°, 16x200	**89374**	**79,50**
Bohrstange SDQCR-20, 107,5°, 20x250	**89375**	**98,00**
Bohrstange SDQCR-25, 107,5°, 25x300	**89376**	**147,00**

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte DCMT 070204	SCLCR 95°	89371/89372 89373/89374	8/10/12/16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88357**	**7,80**
HM-Wendeplatte DCMT 11T304		89375/89376	20/25		**88358**	**8,30**
HM-Wendeplatte DCGT 070204		89371/89372 89373/89374	8/10/12/16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88377**	**19,40**
HM-Wendeplatte DCGT 11T304		89375/89376	20/25		**88378**	**19,10**

Bohrstangen-Set SCLCR-25, 95°

Bohrstangen-Set SCLCR-25, 95°

Bohrstahl-Set rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Mit Kühlmittelbohrung für Innenkühlung
- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 95°
- 4-teiliges Set mit Wendeplatten CC ...
- Ø 6 / 8 / 10 / 12 mm
- Kunststoff-Systembox

Bohrstangen-Set SCLCR-25	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstangen-Set SCLCR-25, 95°, 4-teilig	**89070**	**Auf Anfrage**

CCMT

Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrstange	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte CCMT 060204	SCLCR-25, 95°	89070	6/8/10/12	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	**88354**	**7,10**
HM-Wendeplatte CCGT 060204				Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	**88374**	**10,90**

HSS-Drehling

Drehling Form B

Drehling Form B	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS Drehling DIN 4964, 6x6x100mm	**89200**	**16,40**
HSS Drehling DIN 4964, 10x10x100mm	**89202**	**Auf Anfrage**

Drehling Form D

Drehling Form D	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS Drehling DIN 4964, 10x6x100mm	**89201**	**Auf Anfrage**
HSS Drehling DIN 4964, 10x6x160mm	**89203**	**26,50**

Stechwerkzeuge & Zubehör

Best. Nr. 89351, 89352

Best. Nr. 89350

Stechwerkzeug-Sortiment inkl. Stechleisten & Platten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
20 mm, 6-teilig mit Stechleiste 26/3 mm & 2 Wendeplatten	**89351**	**185,00**
25 mm, 6-teilig mit Stechleiste 32/3 mm & 2 Wendeplatten	**89352**	**206,00**
25 mm, 21-teilig mit Stechleiste 32 / 2x3, 2x4, 2x5 mm & je 4 Wendeplatten	**89350**	**528,00**

Best. Nr. 89332

Best. Nr. 89333

Stechleiste	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
NCIH 26-2	**89332**	**73,00**
NCIH 26-3	**89333**	**78,50**
NCIH 32-3	**89355**	**78,50**
NCIH 32-4	**89356**	**63,00**
NCIH 32-5	**89357**	**67,50**

Wendeplatte TIN beschichtet

HM-Wendeplatten GTN	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
GTN 2	**88362**	**12,20**
GTN 3	**88361**	**12,20**
GTN 4	**88363**	**16,30**
GTN 5	**88364**	**16,30**

Einstechklemmhalter SLTH, leichte Ausführung

Hochwertige Klemmhalter für das Drehen von Einstichen, Modell SLTH mit Klemmspannung, Modell QA mit Spannschraube

- Spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert
- Lieferung mit Hartmetall-Einstechmesser GTN 2, Messerbreite 3,1 mm

Einstechklemmhalter QA

Einstechklemmhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Einstechklemmhalter SLTH 10-2, 10 mm	**89336**	**54,50**
Einstechklemmhalter SLTH 12-2, 12 mm	**89337**	**58,00**
Einstechklemmhalter SLTH 16-2, 16 mm	**89338**	**67,50**
Einstechklemmhalter QA 16-16	**89339**	**70,50**
Einstechklemmhalter QA 20-20	**89340**	**94,50**
Einstechklemmhalter QA 25-25	**89341**	**123,00**

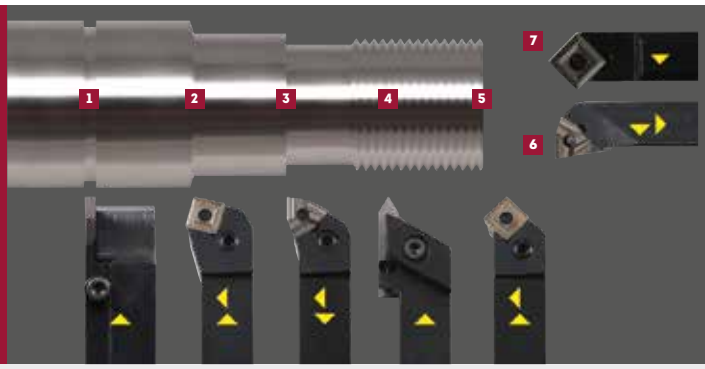
Abstechhalter

- Stahl-Abstechhalter für Abstechmesser zum Abtrennen von Rundmaterial
- Brüniert, sehr robust, ideal für die Serienproduktion
- Lieferung ohne Messer

Abstechhalter und Messer zu Abstechhalter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abstechhalter 12 x 12 mm, Länge 125 mm	**88213**	***240,00**
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	**88210**	***142,00**
Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm	**88211**	***165,00**
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	**88212**	***230,00**
Messer zu Abstechhalter 12 mm, 8 x 2 x 1,5 x 75 mm	**88218**	***43,00**
Messer zu Abstechhalter 16 mm, 12 x 3 x 2,2 x 125 mm	**88215**	***59,50**
Messer zu Abstechhalter 20 mm, 14,5 x 4 x 3 x 150 mm	**88216**	***89,00**
Messer zu Abstechhalter 25 mm, 17,5 x 5 x 4 x 150 mm	**88217**	***112,00**

Klemmvorrichtungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PCLNR 95°, passend für 16x16, 20x20, 25x25 mm	**9808960**	**23,50**
2 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PDJNR 93°, passend für 16x16, 20x20, 25x25 mm	**9808961**	**23,50**
3 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PSSNR 45°, passend für 16x16 mm	**9808962**	**23,50**

TECH-INFO



Drehmeißelformen und -funktionen

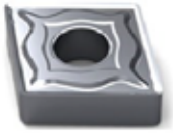
1. Stechdrehmeißel für Einstiche
2. Außendrehmeißel für Längsdrehen, Schruppen bis Schlichten
3. Eckendrehmeißel für Längs-, Plan- und Eckendrehen, Schruppen bis Schlichten
4. Gewindedrehmeißel für Außengewinde
5. Spitzer Drehmeißel für Längs- und Plandrehen, Schlichten und Formdrehen
6. Innen-Eckendrehmeißel für Längs- und Plandrehen innen, Schruppen bis Schlichten
7. Innen-Längsdrehmeißel

ZUBEHÖR

* = ELMAG-Spezialprogramm

Hartmetall-Wendeplatten - MADE IN SWISS

_NMP NN



NX

_NMG NN

NM

Mittlere Bearbeitung | Stabile Bedingungen → Schruppbearbeitung | Instabile Bedingungen

	Schlichten	Geringe Schnitttiefe, Stabile Zustände	Schruppen, Instabile Zustände	
Stähle	_NMP NN	NX	_NMG NN	NM
Edelstähle	_NMP NN	NX	_NMG NN	
Grauguss	NM (Material-Gruppe 8)	_NMA (Material-Gruppe 7)		
Super-legierungen	_NMP NN	NX	_NMG NN	
Gehärtete Materialien	_NMG NN	NM	_NMA	
Aluminium (> 8% Si)	_NMP NN	NX	_NMG NN	

MATERIALIEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- GUSS
- SUPERLEGIERUNGEN
- GEHÄRTETE MATERIALIEN
- ALUMINIUM (>8%Si)

Swiss made

CCMT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CCMT 060204 NN	LT 1000	0,4		88354	7,10
CCMT 09T304 NN		0,4		88355	7,90
CCMT 09T308 NN		0,8		88389	10,00
CCMT 120404 NN		0,4		88356	10,30
CCMT 120408 NN		0,8		88388	10,00
CCMT 120412 NN		1,2		88395	12,20

CNMG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNMG 090304 NN	LT 1000	0,4		88350	12,50
CNMG 120404 NN		0,4		88396	11,20
CNMG 120408 NX		0,8		88397	11,90
CNMG 120408 NN		1,2		88365	10,00

SNMG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SNMG 090304 NN	LT 1000	0,4		88352	13,30
SNMG 120408 NN		0,8		88353	10,10
SNMG 120412 NN		1,2		88398	11,90

DNMG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
DNMG 110404 NN	LT 1000	0,4		88351	9,50
DNMG 110408 NN		0,8		88384	10,00
DNMG 150604 NN		0,4		88399	17,50
DNMG 150608 NX		0,8		88400	17,50
DNMG 150612 NN		1,2		88401	17,50

DCMT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
DCMT 070204 NN	LT 1000	0,4		88357	7,80
DCMT 11T304 NN		0,4		88358	8,30
DCMT 11T308 NN		0,8		88402	8,70

VBMT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
VBMT 110304 NN	LT 1000	0,4		88359	12,20
VBMT 160404 NN		0,4		88360	15,30
VBMT 160408 NN		0,8		88403	17,50

VCMT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
VCMT 160404 NN	LT 1000	0,4		88385	15,00
VCMT 160408 NN		0,8		88386	15,00

WNMG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
WNMG 060404 NN	LT 1000	0,4		88404	9,50
WNMG 080404 NN		0,4		88405	13,20
WNMG 080408 NN		0,8		88391	12,20
WNMG 080412 NN		1,2		88392	11,30

TCMT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
TCMT 110204 NN	LT 1000	0,4		88406	9,70
TCMT 16T304 NN		0,4		88407	10,90
TCMT 16T308 NN		0,8		88408	10,90

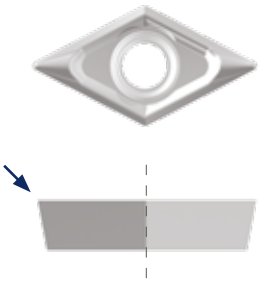
LT 1000

Stahl			Edelstahl		Guss		Superlegierungen		Gehärtete Materialien	Aluminium
Unleg.	Niedrig leg.	Hoch leg.	Edelstahl	Duplex	Grauguss	Sphäroguss	Inconel Hastelloy	Ti-Basiert	45 55 HRC	(>8%Si)
180 - 330	120 - 280	70 - 190	120 - 270	70 - 150	150 - 250	120 - 250	23 - 50	35 - 65	30 - 100	200 - 400

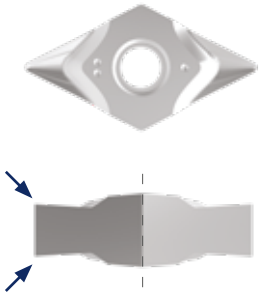
* = ELMAG-Spezialprogramm

Hartmetall-Wendeplatten - MADE IN SWISS

Swiss made



_CGT ALUMINIUM



_NGG ALUMINIUM

CCGT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CCGT 060204	LT 05	0,4	■	88374	10,90
CCGT 09T304		0,4		88375	10,70
CCGT 120404		0,4		88376	26,00

CNGG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNGG 09T304	LT 05	0,4	■	88410	11,80
CNGG 120404		0,4		88411	13,70

DCGT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
DCGT 070204	LT 05	0,4	■	88377	19,40
DCGT 11T304		0,4		88378	19,10

DNGG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
DNGG 110404	LT 05	0,4	■	88412	13,70
DNGG 110408		0,8		88413	13,70

VNGG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
VNGG 160404	LT 05	0,4	■	88414	15,60
VNGG 160408		0,8		88415	15,60

WNGG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
WNGG 060404	LT 05	0,4	■	88416	13,20
WNGG 080404		0,4		88417	15,40

TNGG

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
TNGG 160404	LT 05	0,4	■	88418	19,10

LT 05							
Al (<8%Si)		Kupferlegierung	nichtmetallisch			Ti-Basiert	
Si < 4%	4%<Si<8%	CuZn30	Kunststoff	Hartgummi	Graphite	Ti1	TiAl6V4
400 - 1200	250 - 600	150 - 800	70 - 500	80 - 300	100 - 200	35 - 60	28 - 40

APKT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
APKT 100304 PDTR	LT 3000	0,4		17227	11,60
APKT 160408 PDTR		0,8		17223	*12,00
APKT 160416 PDTR		1,6		17228	17,10

SEKT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SEKT 1204 AFTN	LT 3000	-		17225	*11,60
SEKT 12T3 AGSN		-		17229	14,10

RDMT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
RDMT 10T3 M0	LT 3000	-		17200	13,20
RDMT 1204 M0		-		17201	15,00

RDMX

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
RDMX 10T3 M0	LT 3000	-		17202	13,20
RDMX 1204 M0		-		17203	15,00

LT 3000

Stahl			Edelstahl		Guss		Superlegierungen		Gehärtete Materialien	Aluminium
Unleg.	Niedrig leg.	Hoch leg.	Edelstahl	Duplex	Grauguss	Sphäroguss	Inconel Hastelloy	Ti-Basiert	45 55 HRC	(>8%Si)
125 - 250	180 - 350	220 - 350	180 - 240	290 - 310	150 - 250	150 - 250	240 - 250	-	45 - 55	130

APGT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
APGT 100304 PDER	LT 05	0,4		17205	13,90
APGT 160408 PDER		0,8		17224	*22,00

SEGT

Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SEGT 1204 AFEN	LT 05	0,84		17226	*25,50

LT 05

Al (<8%Si)		Kupferlegierung	nichtmetallisch			Ti-Basiert	
Si < 4%	4%<Si<8%	CuZn30	Kunststoff	Hartgummi	Graphite	Ti1	TiAl6V4
400 - 1200	250 - 600	150 - 800	70 - 500	80 - 300	100 - 200	35 - 60	28 - 40

* = ELMAG-Spezialprogramm

Gewindedrehsortiment für PROFIS

Außengewinde-Dreh-Sets	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Außengewinde-Dreh-Set KEG 16 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	**89400**	**216,00**
Außengewinde-Dreh-Set KEG 20 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	**89401**	**244,00**
Außengewinde-Dreh-Set KEG 25 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	**89402**	**271,00**
Außengewinde-Dreh-Set KEG 16 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	**89410**	**231,00**
Außengewinde-Dreh-Set KEG 20 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	**89411**	**291,00**
Außengewinde-Dreh-Set KEG 25 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	**89412**	**314,00**

Lieferumfang KEG 16-25 bzw. KNG 16-20 metrisch oder Zoll:

- Teilprofilplatte: 0,5-1,5, 1,75-3,0 mm oder 8-48 Gänge/Zoll
- Vollprofilplatte: 0,75, 1,0, 1,25, 1,5, 1,75, 2,0, 2,5, 3,0 mm oder 8, 9, 10, 11, 14, 19, 20, 24, 26 Gänge/Zoll

Innengewinde-Dreh-Sets	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Innengewinde-Dreh-Set KNG 12 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	**89405**	**183,00**
Innengewinde-Dreh-Set KNG 16 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	**89406**	**268,00**
Innengewinde-Dreh-Set KNG 20 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	**89407**	**239,00**
Innengewinde-Dreh-Set KNG 12 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	**89415**	**177,00**
Innengewinde-Dreh-Set KNG 16 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	**89416**	**249,00**
Innengewinde-Dreh-Set KNG 20 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	**89417**	**301,00**

Lieferumfang KNG 12 metrisch oder Zoll:

- Teilprofilplatte: 10 x 0,5-1,5 mm (metrisch)
- Vollprofilplatte: 11, 14, 16, 18, 19 Gänge/Zoll

Wendeschneidplatten für Außengewinde passend zu KEG 16/20/25

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
16ERA	metrisch	0,5-1,5	**89470**	**21,00**	**16ERAG**	Zoll	8-48	**89450**	**21,00**
16ERG	metrisch	1,75-3,0	**89471**	**19,40**	**16ER**	Zoll	8	**89451**	**21,00**
16ER	metrisch	0,75	**89472**	**21,00**	**16ER**	Zoll	9	**89452**	**21,00**
16ER	metrisch	1,0	**89473**	**21,00**	**16ER**	Zoll	10	**89453**	**21,00**
16ER	metrisch	1,25	**89474**	**21,00**	**16ER**	Zoll	11	**89454**	**21,00**
16ER	metrisch	1,5	**89475**	**21,00**	**16ER**	Zoll	14	**89455**	**21,00**
16ER	metrisch	1,75	**89476**	**21,00**	**16ER**	Zoll	19	**89456**	**21,00**
16ER	metrisch	2,0	**89477**	**21,00**	**16ER**	Zoll	20	**89457**	**21,00**
16ER	metrisch	2,5	**89478**	**21,00**	**16ER**	Zoll	24	**89458**	**21,00**
16ER	metrisch	3,0	**89479**	**21,00**	**16ER**	Zoll	26	**89459**	**21,00**

Wendeschneidplatten für Innengewinde passend zu KNG 12

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
11NRA	metrisch	0,5-1,5	**89449**	**21,00**	**11NR**	Zoll	11	**89444**	**21,00**
-	-	-	-	-	**11NR**	Zoll	14	**89445**	**21,00**
-	-	-	-	-	**11NR**	Zoll	16	**89446**	**21,00**
-	-	-	-	-	**11NR**	Zoll	18	**89447**	**21,00**
-	-	-	-	-	**11NR**	Zoll	19	**89448**	**21,00**

Wendeschneidplatten für Innengewinde passend zu KNG 16/20

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
16NRA	metrisch	0,5-1,5	**89480**	**21,00**	**16NRAG**	Zoll	8-48	**89460**	**26,00**
16NRG	metrisch	1,75-3,0	**89481**	**21,00**	**16NR**	Zoll	8	**89461**	**26,00**
16NR	metrisch	0,75	**89482**	**21,00**	**16NR**	Zoll	9	**89462**	**26,00**
16NR	metrisch	1,0	**89483**	**21,00**	**16NR**	Zoll	10	**89463**	**26,00**
16NR	metrisch	1,25	**89484**	**21,00**	**16NR**	Zoll	11	**89464**	**26,00**
16NR	metrisch	1,5	**89485**	**21,00**	**16NR**	Zoll	14	**89465**	**26,00**
16NR	metrisch	1,75	**89486**	**21,00**	**16NR**	Zoll	19	**89466**	**26,00**
16NR	metrisch	2,0	**89487**	**21,00**	**16NR**	Zoll	20	**89467**	**26,00**
16NR	metrisch	2,5	**89488**	**21,00**	**16NR**	Zoll	24	**89468**	**26,00**
16NR	metrisch	3,0	**89489**	**21,00**	**16NR**	Zoll	26	**89469**	**26,00**

Vollprofil-Wendeschneidplatte

Diese sind die am häufigsten verwendeten Platten. Sie erstellen ein vollständiges Gewindeprofil einschließlich der Kopf- & Fußradien inkl. der korrekten Tiefe.

ELMAG® Best. Nr. 89472-89479, 89451-89459, 89444-89448, 89482-89489, 89461-89469

Teilprofil-Wendeschneidplatte

Diese Wendeschneidplatten lassen sich für einen ganzen Steigungsbereich verwenden, daher geringere Werkzeugkosten. 0,5-1,5 mm & 1,75-3,0 mm

ELMAG® Best. Nr. 89449, 89450, 89460, 89470, 89471, 89480, 89481

Rändel-Set

Rändelhalter mit Pendel-Gabelkopf für flexible Zentrierung

Rändel-Set 6-teilig für Drehmaschinen

Sauber gefertigte Rändelprofile sehen gut aus und fördern eine sichere und intuitiv richtige Bedienung von Rändelprodukten

- Robuster, brünierter Rändelhalter, Schafthöhe 20 mm, Schaftbreite 18 mm, Gesamtlänge 136 mm
- Montiertes Rändelradpaar HSS, Kordierung RGE 30°, Teilung 1,0 mm
- Fünfteiliger Rändelradpaar-Satz HSS, Kordierung RGE 30°, Teilungen 0,5 / 0,6 / 0,8 / 1,6 / 2,0 mm
- Rändelrad Außen-Ø 26 x Innen-Ø 8 x Höhe 8 mm

Rändel-Set	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rändel-Set 6-teilig	**88745**	***184,00**

Körnerspitzen

MK 3-Set

Mitlaufende Körnerspitzen-Sets

Universell einsetzbarer Körnerspitzenhalter für Drehmaschinen mit 6 auswechselbaren Zentriereinsätzen für Wellen, Rohre und Rundkörper

- Körnerspitzenhalter aus chromlegiertem Werkzeugstahl
- Morsekegelschaft MK gem. DIN 228
- Präzisionslager für hohe radiale Belastungen
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Optimale Abdichtung gegen Schmutz und Kühlmittel
- Zentriereinsätze gehärtet und präzisionsgeschliffen

Mitlaufende Körnerspitze MK-Set	Set MK 2		Set MK 3		Set MK 4	
	Körper-Ø	Länge	Körper-Ø	Länge	Körper-Ø	Länge
Körnerspitzenhalter	38	115	47	156	55	182
Spitzkörner 60°	20	21	24	25,5	30	31,5
Hohlkörner klein 60°	18,5	20,5	24,5	25,5	30	31,5
Hohlkörner groß 60°	23,5	20,5	32	26	44	36,5
Kegelkörner 60°	29,5	20,5	43	25	60	36,5
Hohlkegel klein 60°	20,5	12,5	33,5	25	44	26
Hohlkegel groß 60°	30,5	15	43,5	25	60	36
Bestellnummer	**88700**		**88701**		**88702**	
Set-UVP in € exkl. MwSt.	**263,00**		**301,00**		**315,00**	

Mitlaufende und feste Körnerspitzen

- Sehr robust, chromlegierter Werkzeugstahl
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Mitlaufende Körnerspitzen mit Präzisionslager für hohe Belastungen, wartungsfreie Dauerschmierung

Mitlaufend, MK 3

Mitlaufende und feste Körnerspitzen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze MK 2, Spitzenwinkel 60°	**89041**	**98,00**
Mitlaufende Körnerspitze MK 3, Spitzenwinkel 60°	**89042**	**111,00**
Mitlaufende Körnerspitze MK 4, Spitzenwinkel 60°	**89043**	**133,00**
Mitlaufende Körnerspitze MK 5, Spitzenwinkel 60°	**89055**	**184,00**
Mitlaufende Körnerspitze MK 6, Spitzenwinkel 60°	**89056**	**465,00**
Körnerspitze fest MK 2, Spitzenwinkel 60°	**89061**	**45,00**
Körnerspitze fest MK 3, Spitzenwinkel 60°	**89062**	**54,50**
Körnerspitze fest MK 4, Spitzenwinkel 60°	**89063**	**76,00**

ZUBEHÖR

Zentrierbohrer-Set

Zentrierbohrer-Set in Holzbox

12-teilig 1,0 - 5,0 mm, für Zentrierbohrungen gem. DIN 332, Form A

- Rechtsschneidender Kegelmantelanschliff 120°, Senkwinkel 60°
- Spitzenqualität HSS für Stahlfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
- Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet

Zentrier-bohrer	1,0	1,6	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0
Bohr-Ø	1,0	1,6	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0
Schaft-Ø	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5
Länge	31,5	35,5	40,0	45,0	50,0	56,0	63,0

Zentrierbohrer-Set	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Zentrierbohrer-Set 12-teilig, 0,8 - 10 mm	**88740**	**121,00**

Zentrierkegel

MK 2 / 60 mm

MK 3 / 100 mm

Mitlaufende Zentrierkegel für die präzise und sichere Zentrierung von Rohren und Hohlkörpern auf Drehmaschinen. Der Zentrierkegel wird im Morsekonus der Reitstockpinole fixiert.

- Morsekegelschaft MK gem. DIN 228
- Großer Spann- bzw. Zentrierdurchmesser, Kegelwinkel 60°
- Hoch belastbar, robust und langlebig
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Präzisionslager mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Schmutzdichte Ausführung

Zentrierkegel	Spann-Ø mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 / 60 mm	20 - 60	**88705**	**201,00**
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm	30 - 100	**88706**	**268,00**
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm	30 - 130	**88707**	**371,00**
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 / 150 mm	30 - 150	**88708**	**595,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Made in Japan

HARTMETALL - Kreissägeblätter

Präzisionsschliff

Rasiermesserscharfe, geometrisch perfekt geschliffene Sägeblattschneiden aus Hartmetall bieten höchste Schnittpräzision und eine lange Lebensdauer auch bei hoher Belastung. Die Schneidkörper sind fünffach nachschleifbar.

Dünnwand geräuschreduziert (dB)

Industriequalität long life

HM-Sägeblätter beschichtet für erhöhte Standzeit - Made in Japan	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Evolution PRO HM 355x2,2x25,4 mm	90	▲▲▲▲	**78329**	***276,00**
Evolution PRO HM 305x2,2x25,4 mm	60	▲▲▲▲	**78331**	***204,00**
Evolution PRO HM 255x2,0x25,4 mm	66	▲▲▲▲	**78333**	***121,00**
Evolution PRO HM 255x2,0x25,4 mm	60	▲▲▲▲	**78334**	***157,00**
Evolution PRO HM 230x2,0x25,4 mm	84	▲▲▲▲	**78339**	***139,00**
Evolution PRO HM 230x2,0x25,4 mm	68	▲▲▲▲	**78346**	***119,00**
Evolution PRO HM 230x2,0x25,4 mm	60	▲▲▲▲	**78347**	***119,00**
Evolution PRO HM 230x2,0x25,4 mm	48	▲▲▲▲	**78348**	***108,00**
Evolution PRO HM 230x2,0x30 mm	48	▲▲▲▲	**78354**	***108,00**
Evolution PRO HM 210x2,0x30 mm	64	▲▲▲▲	**78379**	***113,00**
Evolution PRO HM 210x2,0x30 mm,	42	▲▲▲▲	**78392**	***88,50**
Evolution PRO HM 200x1,90x30 mm	40	▲▲▲▲	**78393**	***85,50**
Evolution PRO HM 200x1,90x30 mm	60	▲▲▲▲	**78394**	***108,00**
Evolution PRO HM 192x1,85x20 mm	70	▲▲▲▲	**78399**	***113,00**
Evolution PRO HM 192x1,85x20 mm	48	▲▲▲▲	**78458**	***83,00**
Evolution PRO HM 192x1,85x20 mm	40	▲▲▲▲	**78474**	***80,00**
Evolution PRO HM 180x1,85x30 mm	36	▲▲▲▲	**78516**	***77,00**
Evolution PRO HM 180x1,85x20 mm	36	▲▲▲▲	**78517**	***76,50**
Evolution PRO HM 160x1,80x30 mm	32	▲▲▲▲	**78518**	***79,00**

Sägeblätter - Bevorzugte Eignung

▲▲▲▲ INOX/NIRO/Edelstahl bis 3 mm und Stahl

Sägeblatt Evolution PRO HM

- HM bestückte Sägeblätter sind für die Bearbeitung von Stahl, NE-Metalle, Kunst und Verbundwerkstotte geeignet
- Sie ermöglichen ein kühlmittelfreies, sehr schnelles und nahezu gratfreies Trennen des Materials.
- Lasergeschnittene Ornamente sorgen für einen schwingungsarmen und geräuschreduzierten Präzisions-Schnitt.

HM-Sägeblätter beschichtet für erhöhte Standzeit - Made in Germany	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Evolution PRO HM 355x2,2x25,4	90	▲▲▲▲	**78376**	***297,00**
Evolution PRO HM 355x2,2x25,4	72	▲▲▲▲	**78377**	***259,00**

TECH-INFO

Vorteile der ELMAG Klingen aus Japan-Stahl:

Japanische Sägeblätter sind bei Profis und Heimwerkern auf der ganzen Welt beliebt.
Diese Sägeblätter bieten eine Vielzahl von Vorteilen, darunter:

Hohe Schärfe: Japanische Sägeblätter sind für ihre extrem scharfen Schneidezähne bekannt. Dies ermöglicht präzise und saubere Schnitte.
Effizienz: Die spezielle Zahngeometrie der japanischen Sägeblätter ermöglicht ein schnelles und effizientes Sägen.
Präzision: Sie ermöglichen präzise und genaue Schnitte, was bei Gehrungsschnitten besonders wichtig ist.
Geringe Vibration: Weniger Vibration beim Schneiden erhöht die Präzision und den Komfort.

Insgesamt sind japanische Sägeblätter eine ausgezeichnete Wahl für Profis und Heimwerker, die präzise und saubere Schnitte benötigen.

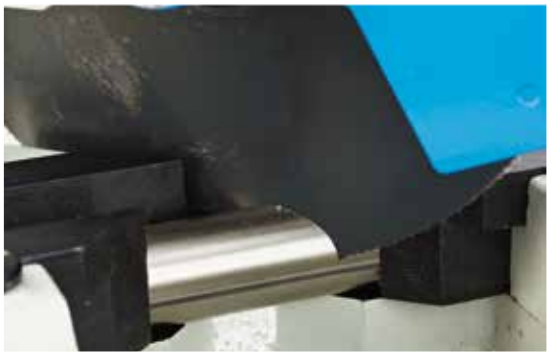
1) HM Carbid-Hartmetall-Verbundwerkstoff mit hoher Warmhärte und Verschleißfestigkeit.
2) Cermet Keramik-Metall-Verbundwerkstoff mit hoher Warmhärte, Verschleißfestigkeit und sehr hoher Thermoschock- & Oxidationsbeständigkeit.
3) SML Super-Metallit-Gussrohre gem. DIN EN 877/DIN 19522.

Kreissägeblätter - HSS/DMo5

Kreissägeblätter HSS/DMo5

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % Molybdän, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und Warmhärte
- Oberflächenvergütung durch Dampfbehandlung, sehr gute Kühlmittelaufnahme und Gleitfähigkeit
- Ideal für das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm², Rohre, Profile und Vollmaterialien (■)

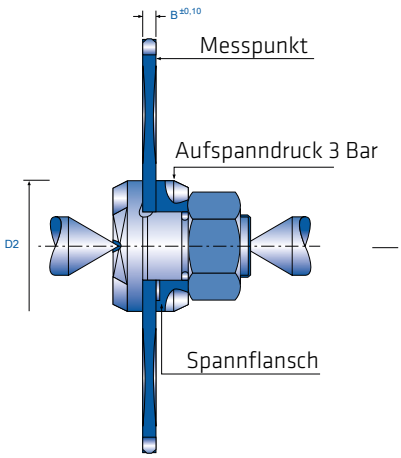
Hochleistungsschnellstahl mit hohem Anteil an Wolfram und Molybdän - Bestandteile welche nach dem Härteverfahren eine hohe Härte und entsprechende Festigkeit ergeben. Der **Wolfram-Anteil** ist massgebend für die Ausbildung der korrekten Menge von Karbiden, welche den Verschleiß des Kreissägeblatts, insbesonders unter hohen Betriebstemperaturen, verlangsamen. Das Wolfram erhöht ausserdem die mechanische Streckgrenze des Werkzeugs bei entsprechender Erhöhung der Schneidleistung und trägt bei, das Wachstum des austenitischen Korns zu vermeiden. Der **Molybdän-Anteil** ist massgebend für die Umwandlung in sehr feine martensitische Körner, welche die Bruchfestigkeit des Werkzeugs und eine hohe mechanische Belastbarkeit gewährleisten. Der **Vanadium-Anteil** wirkt mit bei der Bildung der härtesten und wiederstandfähigsten Karbide unter allen Legierungsbestandteilen.

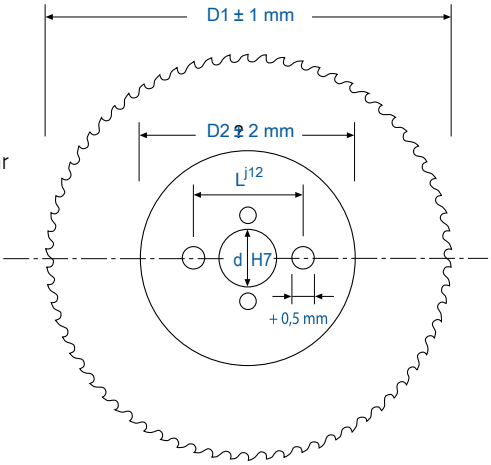


Sägeblätter HSS/DMo5, HSS, HSS-E/Cobalt und Zubehör	Zahnteilung T	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sägeblätter HSS/DMo5, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm					
Sägeblatt HSS/DMo5 200x2,0x32 mm	T4	160	■	**78238**	**126,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T3	220	■	**78200**	**111,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T4	180	■	**78201**	**111,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T5	140	■	**78202**	**111,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T6	120	■	**78203**	**111,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T4	200	■	**78204**	**132,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T5	160	■	**78206**	**132,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T6	128	■	**78207**	**132,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T3	280	■	**78208**	**144,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T4	220	■	**78209**	**144,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T5	180	■	**78210**	**144,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T6	140	■	**78211**	**144,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T4	220	■	**78212**	**191,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T5	180	■	**78213**	**191,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T6	160	■	**78214**	**191,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T8	120	■	**78215**	**191,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T3	300	■	**78216**	**207,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T4	240	■	**78217**	**207,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T5	200	■	**78218**	**207,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T6	160	■	**78219**	**207,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T8	120	■	**78220**	**207,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T4	280	■	**78221**	**244,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T6	180	■	**78222**	**244,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T8	140	■	**78223**	**244,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x32 mm	T6	180	■	**78224**	**283,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 370x3,0x32 mm	T4	280	■	**78261**	**Auf Anfrage**
Sägeblatt HSS/DMo5 370x3,0x32 mm	T5	220	■	**78262**	**Auf Anfrage**
Sägeblatt HSS/DMo5 370x3,0x32 mm	T6	190	■	**78263**	**Auf Anfrage**
Sägeblätter HSS/DMo5, Blattbohrungsdurchmesser 40 mm					
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T4	180	■	**78240**	**111,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T5	140	■	**78241**	**111,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T8	90	■	**78239**	**111,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x40 mm	T4	200	■	**78243**	**132,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x40 mm	T6	128	■	**78244**	**132,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T4	220	■	**78245**	**149,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T5	180	■	**78246**	**149,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T6	140	■	**78247**	**149,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x40 mm	T5	180	■	**78248**	**186,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x40 mm	T6	160	■	**78249**	**186,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T5	200	■	**78251**	**219,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T6	160	■	**78252**	**219,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T8	120	■	**78253**	**219,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x40 mm	T6	180	■	**78254**	**271,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x40 mm	T8	140	■	**78255**	**271,00**
Sägeblatt HSS/DMo5 370x3,0x40 mm	T6	190	■	**78233**	**431,00**
Reduzierringe					
Reduzierring für HSS-Sägeblätter von 40 auf 32 mm				**78295**	**44,50**

Schneiden wie durch Butter - Trennzeit < 3,5 s

Gehrungsschnitt mit Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32, 240 Zähne, Zahnteilung T4 auf Metall-Kreissägemaschine MKS 315 RLSS-N





Herstellungstolereranzen der ELMAG Kreissägeblätter:
Die DIN-Norm 1840 legt die Herstellungstoleranzen von Kreissägeblätter fest. Die technologische Weiterentwicklung unserer Anlagen, die zum größten Teils von unseren Produzenten selbst entwickelt wurden, haben uns erlaubt, die Fertigungstoleranzen unserer Werkzeuge drastisch zu senken.

D1	Sägeblatt Ø
D2	Bund Ø
L	Mitnehmerlöcher
d	Aufnahmebohrung
B	Stärke

* = ELMAG-Spezialprogramm

Kreissägeblätter - HSS-E/Cobalt

Kreissägeblätter HSS/DMo5

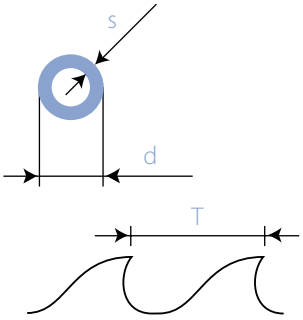
- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % Molybdän, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und Warmhärte
- Oberflächenvergütung durch Dampfbehandlung, sehr gute Kühlmittelaufnahme und Gleitfähigkeit
- Ideal für das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm², Rohre, Profile und Vollmaterialien (▪)

Hochleistungsschnellstahl welcher ausser den im Dmo5 enthaltenen Legierungsbestandteilen auch noch 5% Kobalt aufweist. Der **Kobalt-Anteil** bildet kein Korn, trägt in den Hochleistungsschnellstählen aber dazu bei, die Stabilität beim Anlassen zu unterstützen, wobei das Kornwachstum bei hohen Betriebstemperaturen verhindert wird und vor allem eine hohe Härte beibehalten werden kann. Diese Eigenschaften sind erforderlich, wenn harte und hochlegierte Werkstoffe, wie z.B. rostfreier Stahl, geschnitten werden sollen, die im Schneidbereich hohe Temperaturen erzeugen.

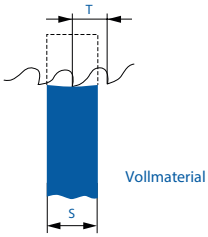
Auswahl der richtigen Zahnteilung				
Rohre und Profile				
d	s	T	s	T
≥ 20 mm	≥ 1 mm	3	> 1 mm	4
≥ 30 mm	≥ 1,5 mm	5	> 1,5 mm	5,5
≥ 40 mm	≥ 2 mm	6	> 2 mm	7
≥ 50 mm	≥ 4 mm	6	> 4 mm	7
≥ 60 mm	≥ 4 mm	7	> 4 mm	8
≥ 70 mm	≥ 3 mm	7	> 3 mm	8
≥ 80 mm	≥ 4 mm	8	> 4mm	10
≥ 90 mm	≥ 4 mm	8	> 4 mm	10
≥ 100 mm	≥ 7 mm	10	> 7 mm	12
≥ 120 mm	≥ 5 mm	10	> 5 mm	12
≥ 140 mm	≥ 4 mm	10	> 4 mm	12

Auswahl der richtigen Zahnteilung	
Stange Vollmaterial	
d	T
≥ 20 mm	3
≥ 30 mm	5
≥ 40 mm	6
≥ 50 mm	6
≥ 60 mm	7
≥ 70 mm	7
≥ 80 mm	8
≥ 90 mm	8
≥ 100 mm	10
≥ 120 mm	10
≥ 140 mm	10

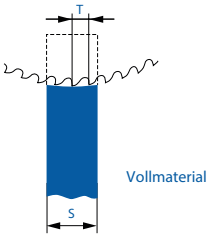
Schematische Darstellung



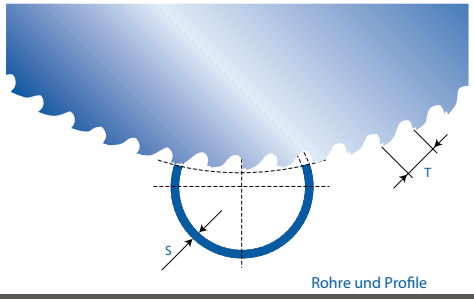
Zahnteilung nicht korrekt S<3T



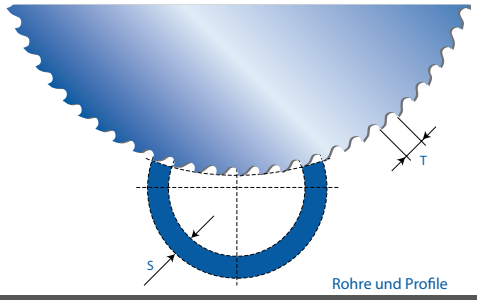
Zahnteilung korrekt S>3T



Zahnteilung nicht korrekt S<T



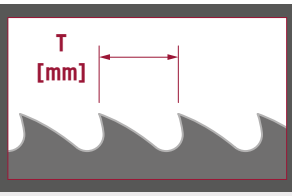
Zahnteilung korrekt S>T



TECH-INFO

Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach Werkstoffhärte, Wandstärke und Schnittfugenlänge
- Weiche Materialien, lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wählen, um ein Verstopfen der Zahnzwischenräume zu vermeiden
- Für harte Materialien, kurze Schnittfugen und dünnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wählen, um viele Zähne am Schneidevorgang zu beteiligen - das Sägeblatt bleibt länger scharf
- Merkregel: Am dünnsten Materialquerschnitt sollten drei Zähne im Eingriff sein



Kreissägeblätter - HSS/DMo5, HSS-E/Cobalt mit TIN Beschichtung

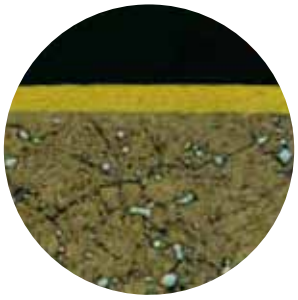
Um die Standzeit der Sägeblätter zu erhöhen, haben wir unsere Produkte mit einer speziellen TIN Beschichtung versehen. Dieses Verfahren enthält unter anderem auch den zu beschichtenden Flächenschliff mit einer Oberflächenrauheit von 0,3 Rz, einem Waschvorgang mit chemischer Aktivierung und Vakuum-Trocknung, damit die Fläche einwandfrei gereinigt und Oxidation und Feuchtigkeit vermieden wird und somit die bestmögliche Haftung der Hartstoffschicht gesichert ist. Nach der Beschichtung werden alle unsere Kreissägeblätter nochmals auf Seitenschlag und Geradheit geprüft und notfalls nochmals gerichtet.

Hartstoffbeschichtung mit einer Stärke von 3 Mikron

auf Titaniumbasis, die bei einer Prozesstemperatur von ca. 490°C hergestellt wird. Diese Hartstoffbeschichtung hat einen Reibungswert von 0,47 und eine Oxidationstemperatur von 640°C.

Die Schichthärte beträgt 2.480 Vickers (HV 0,05). Die geringe Wärmeleitung dieser Hartstoffbeschichtung gewährleistet dem Körper einen guten Wärmeschutz.

Im Anwendungsbereich eignet sie sich bestens zur Bearbeitung von Baustahl und soll immer mit reichlicher Kühlschmierung versorgt werden. Diese Hartstoffbeschichtung ist aber nicht zur Bearbeitung von Kupfer, Messing und Bronze geeignet.



Mikroskop-Bild der Hartstoffschicht des TiN beschichteten Sägeblattes

Sägeblätter HSS/DMo5, HSS, HSS-E/Cobalt und Zubehör	Zahnteilung T	Zähneanzahl Z	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm				
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x32mm	T3	220	**79100**	**191,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x32mm	T4	180	**79101**	**191,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x32mm	T5	140	**79102**	**191,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x32mm	T6	120	**79103**	**191,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x32mm	T4	200	**79104**	**229,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x32mm	T5	160	**79105**	**229,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x32mm	T6	128	**79106**	**229,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x32mm	T3	280	**79107**	**269,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x32mm	T4	220	**79108**	**269,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x32mm	T5	180	**79109**	**269,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x32mm	T6	140	**79110**	**269,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x32mm	T4	220	**79111**	**314,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x32mm	T5	180	**79112**	**314,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x32mm	T6	160	**79113**	**314,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x32mm	T8	120	**79114**	**314,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T3	300	**79115**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T4	240	**79116**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T5	200	**79117**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T6	160	**79118**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T8	120	**79119**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 350x2,5x32mm	T4	280	**79120**	**412,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 350x2,5x32mm	T6	180	**79121**	**412,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 350x2,5x32mm	T8	140	**79122**	**412,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 350x3,0x32mm	T6	180	**79123**	**445,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet, Blattbohrungsdurchmesser 40 mm				
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x40mm	T4	180	**79124**	**184,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x40mm	T5	140	**79125**	**184,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x40mm	T8	90	**79126**	**184,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x40mm	T4	200	**79127**	**229,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x40mm	T6	128	**79128**	**229,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x40mm	T4	220	**79129**	**269,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x40mm	T5	180	**79130**	**269,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x40mm	T6	140	**79131**	**269,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x40mm	T5	180	**79132**	**314,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x40mm	T6	160	**79133**	**314,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x40mm	T5	200	**79134**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x40mm	T6	160	**79135**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x40mm	T8	120	**79136**	**354,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 350x3,0x40mm	T6	180	**79137**	**445,00**
Sägeblatt HSS / DMo5 / TiN Beschichtet TiN 350x3,0x40mm	T8	140	**79138**	**445,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm				
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x32mm	T4	180	**79139**	**246,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 225x2,0x32mm	T6	120	**79140**	**246,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x32mm	T4	200	**79141**	**292,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x32mm	T5	160	**79142**	**292,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x32mm	T4	220	**79143**	**341,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x32mm	T5	180	**79144**	**341,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x32mm	T4	220	**79145**	**412,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x32mm	T6	160	**79146**	**399,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T3	300	**79147**	**445,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T4	240	**79148**	**445,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 315x3,0x32mm	T5	200	**79149**	**491,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x32mm	T6	160	**79150**	**445,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 350x2,5x32mm	T4	280	**79151**	**525,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 350x2,5x32mm	T5	220	**79152**	**525,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 350x2,5x32mm	T6	180	**79153**	**525,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm				
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 250x2,5x40mm	T5	160	**79154**	**298,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x40mm	T4	220	**79155**	**341,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 275x2,5x40mm	T5	180	**79156**	**341,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 300x2,5x40mm	T6	160	**79157**	**412,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 315x2,5x40mm	T6	160	**79158**	**445,00**
Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet TiN 350x2,5x40mm	T6	180	**79159**	**531,00**
Reduzierringe				
Reduzierring für HSS-Sägeblätter von 40 auf 32 mm			**78295**	**44,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Bandsägeblätter - Bimetall Cobalt M42

Spitzenleistung:
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42

Besonders verschleißfeste, schwingungsreduzierte Bandsägeblätter mit hoher Schnittgenauigkeit. Ideal für Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 1.400 N/mm² (Härte 44 HRc), INOX/NIRO/Edelstahl und Nichteisenmetalle.

- Trägerband aus zähhartem, legiertem Federstahl (Chromanteil 4 %)
- Zahnschneiden aus HSS-Schnellarbeitsstahl M42 (1.3247 mit 8 % Kobalt, 10 % Molybdän, 4 % Chrom)
- Zahnhärte 66-69 HRc
- Sehr hohe Zerspanungsleistung
- Sehr gute Schnittzeitwerte
- Für häufig wechselnden Betrieb Rohre/Profile/Vollmaterialien sehr gut geeignet

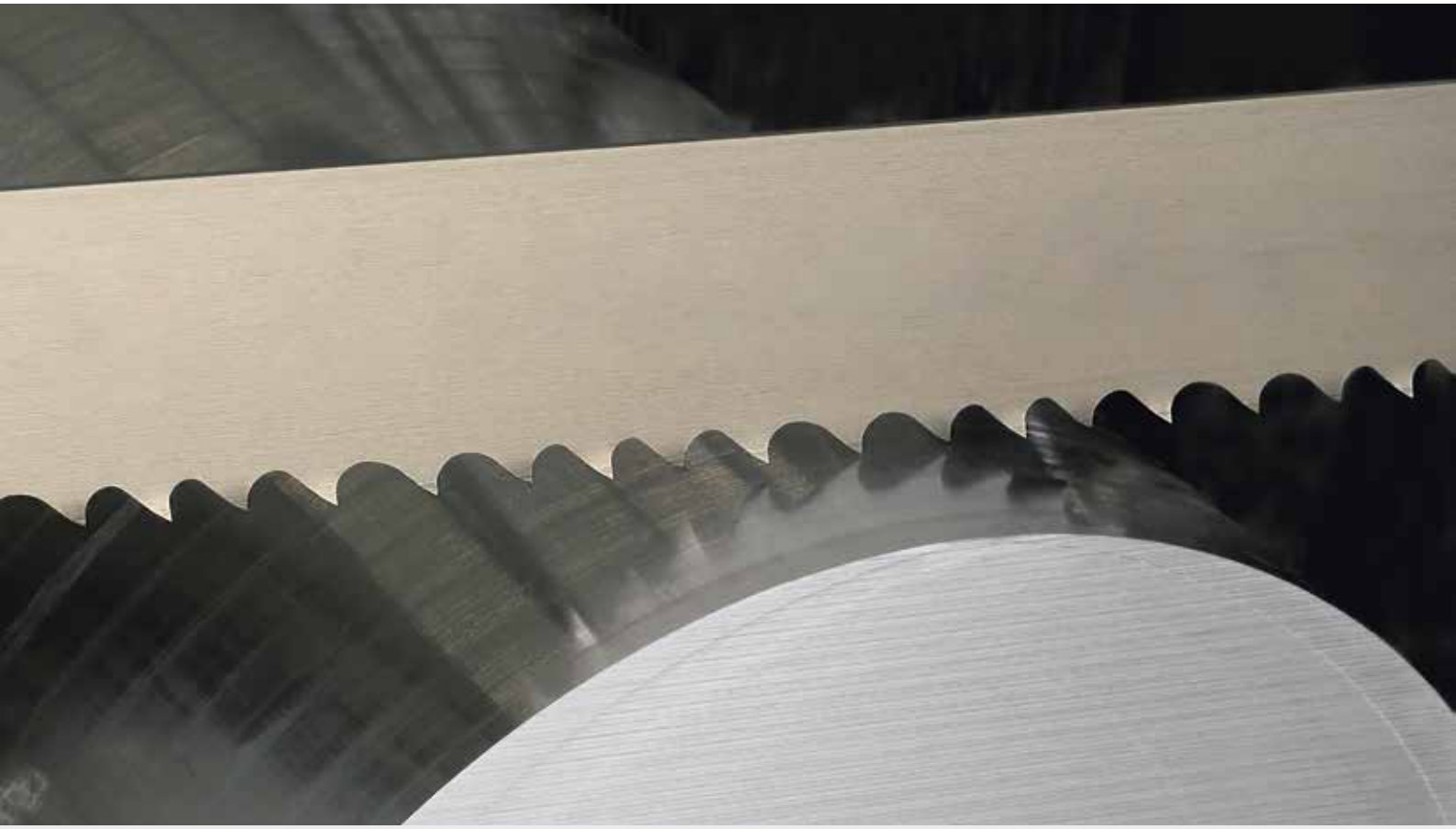
Bandsäge-maschine	Bandsägeblätter CS und Bimetall Cobalt M42	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42				
TB-125	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm**	18	**78448**	**31,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	10/14	**78447**	**31,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	8/12	**78446**	**31,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	6/10	**78445**	**31,50**
TB-100	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm**	6/10	**78112**	**34,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	8/12	**78113**	**34,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	10/14	**78114**	**34,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	18	**78115**	**34,50**
CY130-3G HY 115-3	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm**	6	**78146**	**34,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	10	**78147**	**34,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	14	**78148**	**34,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	18	**78141**	**34,50**
TB-150	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm**	18	**78443**	**36,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	10/14	**78442**	**36,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	8/12	**78441**	**36,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	6/10	**78440**	**36,00**
CY210-2G	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm**	5/8	**78196**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	6/9	**78197**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	8/11	**78198**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	4/6	**78154**	**44,00**
CY210-2GN	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm**	4/6	**78464**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	5/7	**78116**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	6/9	**78117**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	8/11	**78118**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	12/16	**78462**	**45,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	14	**78463**	**45,50**
HY 180-4	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm**	5/7	**78155**	**50,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	6/9	**78156**	**50,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	8/11	**78157**	**50,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	14	**78158**	**50,50**
CY260-2G	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm**	2/3	**78165**	**56,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	5/7	**78171**	**56,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	6/9	**78172**	**56,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	8/11	**78173**	**56,00**
BOMAR BASICUT EASYCUT	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2720x27x0,9 mm**	4/6	**78460**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2720x27x0,9 mm	5/7	**78465**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2720x27x0,9 mm	6/9	**78466**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2720x27x0,9 mm	8/11	**78467**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2720x27x0,9 mm	12/16	**78468**	**60,50**
BS-H 200/2	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm**	5/7	**78176**	**59,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	6/9	**78177**	**59,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	8/11	**78178**	**59,00**

Zahnteilung

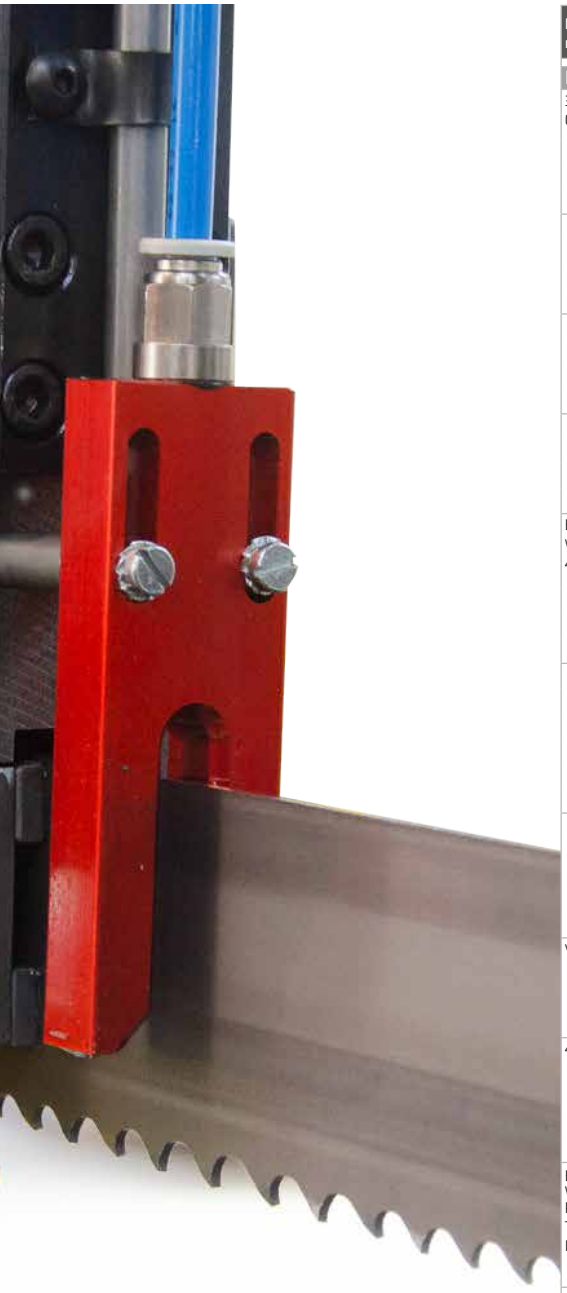
Konstante Zahnteilung	Eingriffslänge (mm)		Variable Zahnteilung (Bimetall)	Eingriffslänge (mm)		Variable Zahnteilung (Hartmetall)	Eingriffslänge (mm)	
ZpZ	von	bis	ZpZ	von	bis	ZpZ	von	bis
18		10	**10 - 14**	0	20	**3 - 4**	80	170
14		15	**8 - 12**	10	30	**2 -3**	150	300
10	15	30	**6 - 10**	20	50	**1,7 - 2**	250	370
6	50	80	**5 - 8**	30	60	**1,4 - 2**	290	550
4	80	120	**4 -6**	50	100	**1,2 - 1,6**	400	750
3	120	200	**3 - 4**	80	170	**1,0 - 1,4**	500	1000
2	200	400	**2 - 3**	150	300	**0,85 - 1,15**	700	1400
1,25	300	800	**1,4 - 2**	250	550	**0,7 - 1,0**	900	2000
			1,0 - 1,4	500	1000	**2,5 - 3,4**	100	220
			0,75 - 1,25	700	1400	**1,8 - 2,5**	180	350
			2,5 - 3,4	100	220	**1,4 - 1,8**	300	700
			1,8 - 2,5	180	350	**1,0 - 1,4**	500	1000
			1,4 - 1,8	300	600	**0,7 - 1,0**	900	2000
			1,2 - 1,6	400	700			
			1,0 - 1,4	500	1000			
			0,7 - 1,0	900	2000			

Bandsägeblätter

Bandsäge-maschine	Bandsägeblätter CS und Bimetall Cobalt M42	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	3/4	**78153**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	4/6	**78192**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	5/7	**78191**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	6/9	**78193**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	8/11	**78189**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	12/16	**78184**	**60,50**
BOMAR ERGONOMIC 320.258 DG/DGH	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2910x27x0,9 mm**	4/6	**78426**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2910x27x0,9 mm	5/7	**78496**	**64,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2910x27x0,9 mm	6/9	**78497**	**64,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2910x27x0,9 mm	8/11	**78498**	**64,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2910x27x0,9 mm	12/16	**78499**	**64,00**
BS-HV, MS	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm**	4/6	**78185**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	5/7	**78186**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	6/9	**78187**	**60,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	8/11	**78188**	**60,50**
S 280 G/DG	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm**	6	**78199**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	8	**78190**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	10	**78144**	**62,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	3/4	**78181**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	4/6	**78174**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	5/7	**78183**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	6/9	**78182**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	12/16	**78420**	**66,50**
HY 230	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm**	5/7	**78166**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	6/9	**78167**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	8/11	**78168**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	4/6	**78169**	**66,50**
BOMAR ERGONOMIC 340.278 DG/DGH	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3125x27x0,9 mm**	4/6	**78422**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3125x27x0,9 mm	5/7	**78423**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3125x27x0,9 mm	6/9	**78424**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3125x27x0,9 mm	8/11	**78425**	**66,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3125x27x0,9 mm	12/16	**78428**	**66,50**
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm**	4/6	**78125**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	5/7	**78126**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	6/9	**78127**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	8/11	**78128**	**67,50**



Bandsägeblätter - Bimetall Cobalt M42



Bandsäge-maschine	Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42				
330/411 CSO & M/S	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm**	3/4	**78470**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	4/6	**78471**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	5/7	**78149**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	6/9	**78472**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	8/11	**78473**	**67,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	3/4-pos	**78400**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	4/6-0°	**78401**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	5/7-0°	**78402**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	6/9-0°	**78403**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	4/6	**78175**	**75,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	5/7	**78180**	**75,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	6/9	**78179**	**75,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	12/16	**78170**	**75,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	2/3	**78435**	**75,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	3/4	**78436**	**75,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	6/9	**78459**	**75,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	8/11	**78437**	**75,00**
BOMAR WORKLINE 410.280 DG/DGH	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3800x27x0,9 mm**	3/4	**78485**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3800x27x0,9 mm	4/6	**78486**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3800x27x0,9 mm	5/7	**78487**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3800x27x0,9 mm	6/9	**78488**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3800x27x0,9 mm	8/12	**78489**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3800x27x0,9 mm	12/16	**78484**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	4/6	**78194**	**80,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	5/7	**78151**	**81,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	3/4	**78159**	**92,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	4/6	**78160**	**92,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	5/7	**78161**	**92,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	6/9	**78162**	**92,50**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	3/4-pos	**78404**	**103,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	4/6-0°	**78405**	**103,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	5/7-0°	**78406**	**103,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	6/9-0°	**78407**	**103,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	8/11-0°	**78416**	**115,00**
VG 450 L	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm**	3/4-pos	**78408**	**112,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	4/6-0°	**78409**	**112,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	5/7-0°	**78410**	**112,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	6/9-0°	**78411**	**112,00**
420 DI	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm**	3/4	**78475**	**111,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	4/6	**78476**	**111,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	5/7	**78479**	**111,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	6/9	**78477**	**111,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	8/11	**78478**	**111,00**
BOMAR WORKLINE510, PROLINE, TRANSVERSE 510 INDIVIDUAL 520	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4780x34x1,1 mm**	3/4	**78450**	**121,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4780x34x1,1 mm	4/6	**78451**	**121,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4780x34x1,1 mm	5/7	**78452**	**121,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4780x34x1,1 mm	6/9	**78456**	**121,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4780x34x1,1 mm	8/11	**78457**	**121,00**
BOMAR WORKLINE 610 TRANSVERSE 610	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x34x1,1 mm**	3/4-pos	**78412**	**132,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x34x1,1 mm	4/6-pos	**78413**	**132,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x34x1,1 mm	5/7-0°	**78414**	**132,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x41x1,3 mm	6/9-0°	**78415**	**132,00**
650 DI	**Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm**	3/4	**78430**	**126,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	4/6-0°	**78431**	**126,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	5/7-0°	**78432**	**126,00**
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	6/9	**78433**	**126,00**

TECH-INFO

Variable Zahnteilung

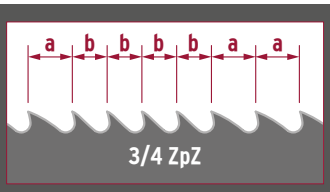
Bandsägeblätter mit variabler Zahnteilung (auch Wechsel- oder Kombiverzahnung) weisen innerhalb wiederkehrender Verzahnungsintervalle wechselnde Zahnabstände auf.

Sie sind durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet, z.B. 3/4 ZpZ. Dabei bezeichnet 3 den maximalen, 4 den minimalen Zahnabstand.

Bandsägeblätter mit variabler Zahnteilung werden speziell für das Ablängen von Materialbündeln und von Profilen mit unterschiedlichen Wandstärken empfohlen. Durch variablen Zahneingriff wird ein gleichmäßiger Schnitt erzielt.

Weitere Vorteile der variablen Zahnteilung:

- Ruhiger und vibrationsarmer Schnitt - optimale Zahnteilung und -geometrie
- Gerade und saubere Schnittführung - mit Führungs- bzw. Räumzähnen
- Lange Standzeit des Bandsägeblattes - geringer Verschleiß
- Großer Anwendungsbereich - zwei installierte Zahnteilungen
- Umrüsten des Bandsägeblattes seltener erforderlich



Beispiel für variable Zahnteilung 3/4 ZpZ:

Maximalabstand a (8,47 mm) und Minimalabstand b (6,35 mm)

Hartmetall Bandsägeblätter Galaxy HMD

Hartmetall bestücktes Sägeband zum Sägen von harten und schwer zerspanbaren metallischen Werkstoffen sowie Materialien mit höher Eigenspannung.

Das Hartmetallsägeband ist widerstandsfähig, sodass die Schneidkanten höheren Krafteinwirkungen widerstehen, ohne zu brechen oder abzusplittern.

Gerade der hohe Verschleiß, der bei herkömmlichen Sägebändern entsteht, wird bei diesen Sägebändern vermieden.

Besonders geeignet für:

- Vollmaterial und dickwandige Profile
- Rost- und säurebeständige Stähle sowie Sonderlegierungen
- Hohe Zerspanungsleistung
- Hohe Nutzungsdauer
- Sehr wirtschaftlich

Bandsäge-maschine	Bandsägeblätter Galaxy HMD	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblätter Galaxy HMD				
CY-260-2G	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 2450x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78587**	**275,00**
BASICUT/EASYCUT	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 2720x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78588**	**302,00**
ERGONOMIC 320.258	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 2910x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78589**	**323,00**
S 280 DG	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 3010x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78590**	**331,00**
ERGONOMIC 340.278 DG	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 3125x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78591**	**347,00**
CY-350	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 3160x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78592**	**352,00**
CSO330/411 M/S	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 3200x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78593**	**354,00**
WORKLINE 410.280	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 3800x27x0,9 mm**	2,5/3,5	**78594**	**418,00**
WORKLINE 510 / TRANSVERSE 510 /INDIVIDUAL 520	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 4780x34x1,1 mm**	2,5/3,5	**78595**	**582,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 4780x34x1,1 mm	1,9/2,1	**78596**	**582,00**
WORKLINE 610 TRANSVERSE 620	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 5200x34x1,1 mm**	2,5/3,5	**78597**	**626,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 5200x34x1,1 mm	1,9/2,1	**78598**	**626,00**
INDIVIDUAL 620.460	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 6100x41x1,3 mm**	2,5/3,5	**78599**	**888,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 6100x41x1,3 mm	2/3	**78600**	**888,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 6100x41x1,3 mm	1,9/2,1	**78601**	**888,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 6100x41x1,3 mm	1,4/1,8	**78602**	**888,00**
INDIVIDUAL 720.540 DGH	**Bandsägeblatt Galaxy HMD 6640x54x1,6 mm**	2,5/3,5	**78603**	**1.165,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 6640x54x1,6 mm	2/3	**78604**	**1.165,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 6640x54x1,6 mm	1,9/2,1	**78605**	**1.165,00**
	Bandsägeblatt Galaxy HMD 6640x54x1,6 mm	1,4/1,8	**78606**	**993,00**

Anwendungstabelle			
Werkstoff	DIN	BI Metall Sägebänder	Hartmetall Sägebänder
Baustahl, Automatenstahl	**1.0037 ST37 S235JR, 1.0040 ST44 S275J2G3 1.0301 C10, 1.0721 10S20**	■	
Baustahl, Vergütungsstahl	**1.0050 ST50 E295, 1.0060 ST60 E335 1.0501 C35, 1.0503 C45**	■	
Einsatzstahl, Vergütungsstahl	**1.7131 16MnCr5, 1.7225 42CrMo4 1.8159 51CrV4, 1.6582 34CrNiMo6**	■	
Kugellager, Werkzeugstahl	**1.3505 100Cr6 1.1663 C125W**	■	■
Schnellarbeitsstahl	**1.3343 S6-5-2 1.3247 S2-10-1-8**	■	
Kaltarbeitsstahl	**1.2436 X210CrW12 1.2379 X153CrVMoV12**	■	■
Rost- und säurebeständige	**1.0037 ST37 S235JR, 1.0040 ST44 S275J2G3 1.0301 C10, 1.0721 10S20**	■	■
Gusseisen	**0.6020 GG-20, 0.6030 GG-30 0.7070 GGG-70**	■	■
Aluminium, Aluminimum Leg.	**EN AW-1200 AL 99, EN AW-6082 Al Si1MgMn EN AC-AlMg5Si**	■	
Hitzebeständige Stähle	**1.4841 X15CrNiSi25 2.4816 NiCr15Fe**		■
Nickelbasis Legierungen	**2.4668 NiCr19NbMo, 2.4610 NiMo16Cr16Ti 2.4632 NiCr20Co18Ti**		■
Titan, Titan - Leg.	**3.7065 TI 3.7115 TiAl5Sn2F79**		■

TECH-INFO

Zahnteilung - Zähne pro Zoll - ZpZ

Die Zahnteilung von Bandsägeblättern wird in Zähnen pro Zoll [25,4 mm] angegeben. Die richtige Zahnteilung ist entscheidend für optimale Schnittergebnisse.

Merkregeln zur Zahnteilung:

- Kurze Schnittlänge und/oder harter Werkstoff - enge Zahnteilung

  Dünnwandige Materialien wie Bleche, Platten, Profile und Rohre erfordern einen engen Zahnabstand.

  Die Zahnteilung ergibt sich aus der Eingriffslänge: Für einen wirtschaftlich optimalen Schnittvorgang und zur Vermeidung von Zahnbrüchen sollten in das Material gleichzeitig drei Zähne eingreifen.

- Lange Schnittlänge und/oder weicher Werkstoff - weite Zahnteilung

  Voll- und dickwandige Materialien erfordern einen weiten Zahnabstand. Das Ausbringen großer Späne wird erleichtert und ein geradliniger Schnittverlauf sichergestellt.

  Weiche Materialien wie Aluminium, Leichtbronze, Kunststoff, Teflon, Holz etc. erfordern ebenfalls eine weite Zahnteilung.

  Abb. rechts stellt ein Bandsägeblatt mit konstanter Zahnteilung von 6 Zähnen pro Zoll dar.

Zahnteilung und Zahnabstand			
ZpZ	mm	ZpZ	mm
3	8,47	10	2,54
4	6,35	14	1,81
5	5,08	16	1,59
6	4,23	18	1,41
8	3,18	24	1,06

BANDSÄGEBLÄTTER

Schleifscheiben

Schleifscheiben Korn K36

Hochbeständige Normalkorund-Schleifscheiben mit kubischem Korn und keramischer Bindung, hohe Kornzähigkeit, ideal für Stahl- und Gussbearbeitung, Schruppen, grob Überschleifen und Entgraten.

Schleifscheiben Korn K60/K80

Hochreine Edelkorund-Schleifscheiben mit splittrigem Korn und keramischer Bindung, ideal für Baustahl, Schnellarbeits- und Werkzeugstahl, Schlichten, Schärfen von Werkzeugen, Bohrern etc.

Schleifmaschine	Schleifscheiben	Korn	Normal-korund	Edel-korund	Inklusive Reduzierring							Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
					20/15	20/16	25/20	32/20	32/25	35/25	51/32		
Schleifscheiben grob, Korn K36													
ES 150/DSM 150 W/DSM 200/150 WTN	**Schleifscheibe grob 150x25x32 mm**	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	**61075**	**29,00**
ES/DS 175/DSM 175 W/D	**Schleifscheibe grob 175x25x32 mm**	K36	■	-	-	■	■	-	-	■	-	**61078**	**35,00**
DSM 200 W/D/DSM 914/200 DK	**Schleifscheibe grob 200x32x32 mm**	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	**61081**	**76,50**
DS 250, B 32 mm	**Schleifscheibe grob 250x32x32 mm**	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	■	**61084**	**96,00**
Schleifscheiben fein, Korn K60													
ES 150/DSM 150 W	**Schleifscheibe fein 150x25x32 mm**	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	**61076**	**29,00**
ES 150/DSM 150 W	**Schleifscheibe fein 150x25x32 mm**	K60	-	■	-	■	■	-	-	■	-	**61077**	**29,00**
ES/DS 175/DSM 175 W/D	**Schleifscheibe fein 175x25x32 mm**	K60	■	-	-	■	■	-	-	■	-	**61079**	**35,00**
ES/DS 175/DSM 175 W/D	**Schleifscheibe fein 175x25x32 mm**	K60	-	■	-	■	■	-	-	■	-	**61080**	**58,00**
DSM 200 W/D/DSM 914/200 DK	**Schleifscheibe fein 200x32x32 mm**	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	**61082**	**76,50**
DSM 200 W/D/DSM 914/200 DK	**Schleifscheibe fein 200x32x32 mm**	K60	-	■	-	-	-	-	-	-	-	**61083**	**76,50**
DSM 250 D	**Schleifscheibe fein 250x32x32 mm**	K60	-	■	-	-	-	-	-	-	-	**61086**	**96,00**
DS 250, B 32 mm	**Schleifscheibe fein 250x32x32 mm**	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	■	**61085**	**96,00**
Schleifscheiben fein, Korn K80													
DSM 200/150 WTN/Eurogrind 200/150	**Schleifscheibe fein 200x40x32 mm**	K80	-	■	-	-	■	-	■	-	-	**61087**	**76,00**

Schleifbänder

Schleif-maschine	Schleifbänder	Korn	Eignung Inox/ Niro	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 150/686	**Schleifband 50x686 mm**	40		**82461**	**9,60**
	Schleifband 50x686 mm	60		**82462**	**9,60**
	Schleifband 50x686 mm	80		**82463**	**9,60**
	Schleifband 50x686 mm	120		**82464**	**9,60**
KSM 1000/150	**Schleifband 50x1000 mm**	40		**82095**	**7,70**
	Schleifband 50x1000 mm	60		**82096**	**7,70**
	Schleifband 50x1000 mm	80		**82097**	**7,70**
	Schleifband 50x1000 mm	120		**82098**	**7,70**
	Schleifband 50x1000 mm	320		**82099**	**7,70**
TJC (HM)	**Schleifband 75x1000 mm**	100		**82093**	**9,10**
	Schleifband 75x1000 mm	120		**82094**	**9,10**
BSS/BSD	**Schleifband 75x1300 mm**	40		**82085**	**12,50**
	Schleifband 75x1300 mm	60		**82086**	**12,50**
	Schleifband 75x1300 mm	80		**82087**	**12,50**
	Schleifband 75x1300 mm	120		**82089**	**12,50**
MBS 751 BSM 75x2000	**Schleifband 75x2000 mm**	40	+	**82055**	**13,90**
	Schleifband 75x2000 mm	60	+	**82056**	**13,90**
	Schleifband 75x2000 mm	80	+	**82057**	**13,90**
	Schleifband 75x2000 mm	100	+	**82058**	**13,90**
	Schleifband 75x2000 mm	120	+	**82059**	**13,90**
DSM 914 DSM 900/200 DK	**Schleifband 100x900 mm**	40		**82046**	**11,20**
	Schleifband 100x900 mm	60		**82047**	**11,20**
	Schleifband 100x900 mm	80		**82048**	**11,20**
	Schleifband 100x900 mm	120		**82049**	**11,20**
	Schleifband 100x900 mm	240		**82045**	**11,20**

Schleif-maschine	Schleifbänder	Korn	Eignung Inox/ Niro	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 1000/200	**Schleifband 100x1000 mm**	40		**82065**	**11,60**
	Schleifband 100x1000 mm	60		**82066**	**11,60**
	Schleifband 100x1000 mm	60	++	**82061**	**12,50**
	Schleifband 100x1000 mm	80		**82067**	**11,60**
	Schleifband 100x1000 mm	120		**82068**	**11,60**
KSM 1150/250	**Schleifband 100x1150 mm**	40	+	**82080**	**14,70**
	Schleifband 100x1150 mm	60	+	**82081**	**14,70**
	Schleifband 100x1150 mm	80	+	**82082**	**14,70**
	Schleifband 100x1150 mm	120	+	**82083**	**14,70**
BSM 100x1220	**Schleifband 100x1220 mm**	40	+	**82060**	**14,70**
	Schleifband 100x1220 mm	60	+	**82062**	**14,70**
	Schleifband 100x1220 mm	80	+	**82063**	**14,70**
	Schleifband 100x1220 mm	120	+	**82064**	**14,70**
RSM 100x2000	**Schleifband 100x2000 mm**	40		**82075**	**17,80**
	Schleifband 100x2000 mm	80		**82077**	**16,30**
	Schleifband 100x2000 mm	100		**82078**	**16,30**
	Schleifband 100x2000 mm	120		**82079**	**16,30**
	Schleifband 100x2000 mm	40	++	**82180**	**23,50**
	Schleifband 100x2000 mm	60	++	**82181**	**23,50**
	Schleifband 100x2000 mm	80	++	**82182**	**23,50**
	Schleifband 100x2000 mm	120	++	**82183**	**23,50**
MBS 1501 BSM 150x2000	**Schleifband 150x2000 mm**	40	+	**82070**	**28,00**
	Schleifband 150x2000 mm	60	+	**82071**	**28,00**
	Schleifband 150x2000 mm	80	+	**82072**	**28,00**
	Schleifband 150x2000 mm	100	+	**82073**	**24,50**
	Schleifband 150x2000 mm	120	+	**82074**	**24,50**

Schleifbänder für Sonderabmessungen und für Spezialanwendungen auf Anfrage erhältlich.

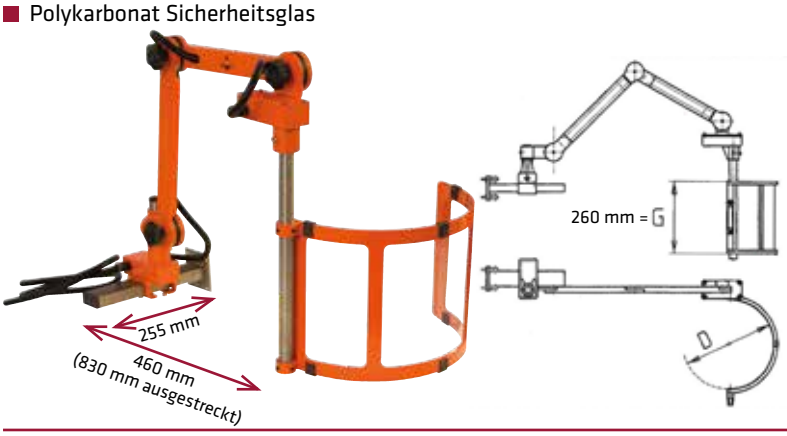
\+ = Auch für Inox/Niro/Edelstahl
++ = Speziell für Inox/Niro/Edelstahl

ELMAG
Powered by Quality

Safety first - ELMAG®-Schutzeinrichtungen

Universal-Späneschutz zum Nachrüsten an Bohr- und Fräsmaschinen

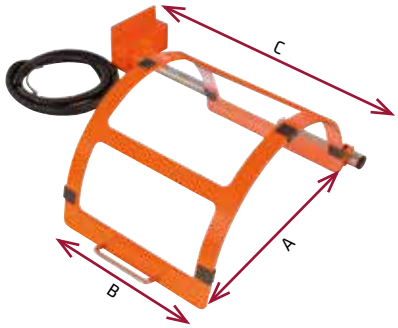
- Inklusive 2 Mikroschalter
- Einfachste Montage durch bereits vormontiertes 2-poliges Kabel
- 3 Knickgelenke und 1 Schwenkgelenk
- Polykarbonat Sicherheitsglas



Schutzeinrichtungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Späneschutz Ø D=300 mm	89620	1.145,00
Universal-Späneschutz Ø D=350 mm	89621	1.170,00
Universal-Späneschutz Ø D=400 mm	89622	1.185,00

Universal-Drehfutterschutz

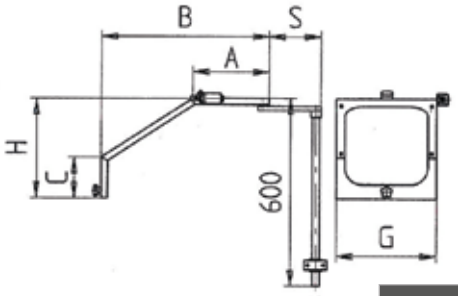
- Wegklappbare Schutzeinrichtung mit Mikroschalter überwacht
- Polykarbonatsicherheitsglas



Schutzeinrichtungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Drehfutterschutz Ø 350 mm	89610	632,00
Abmessung: A=350 mm, B=260 mm, C=510 mm		

Universal-Späneschutz bei Drehstahlhalter

- Bewegliche und kippbare Schutzabdeckung
- Einfachste Montage Bettschlitten
- Polykarbonat Sicherheitsglas



Schutzeinrichtungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Späneschutz G=300 mm	89600	363,00
Abmessung: A=200 mm, B=400 mm, C=100 mm, H=320 mm, S=200mm		

Warnschild für Werkzeugmaschinen

- Zum nachträglichen Anbringen an Werkzeugmaschinen
- 6 Gebotszeichen und 3 Warnschilder

Schild	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Warnschild 100x75 mm „Aufkleber“	89660	4,30
Warnschild 100x75 mm „Alu“	89680	9,30

ZUBEHÖR

* = ELMAG-Spezialprogramm

Kühlmittel, Schneidölspray und Schmierstifte

Kühlmittelkonzentrat, milchig, 5 Liter

Mineralölhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.

Zerspanung von Stählen & Gusseisen	5 - 10 Vol.%
Aluminium & NE-Metall	7 - 12 Vol.%
Schleifen	5 - 6 Vol.%

Kühlmittel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat, milchig, 5 Liter	**78090**	**76,50**

Kühlmittelkonzentrat PREMIUM, vollsynthetisch, 5 Liter

Vollsynthetisches, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat für spanabhebende Bearbeitung von Guss, Stahl und hochlegierten Stählen.

Bohren	6 - 8 Vol.%
Schleifen	3 - 5 Vol.%
Schwerzerspanung	10 Vol.%
Schneiden	6 - 8 Vol.%

Kühlmittel	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat PREMIUM, vollsynthetisch, 5 Liter	**78091**	**132,00**

ELMAG Schneidölspray, 350 ml "silikonfrei"

Hellgelber Schneidölspray, ideal für Bohren, Drehen, Fräsen, Schneiden und Stanzen aller Metalle.

Reduziert Wärme und Reibungskräfte, schützt vor Korrosion.

Deutliche Standzeitverlängerung der Werkzeuge, Werkzeug und Werkstück werden geschmiert und gekühlt.

Kann auch als Waffenöl und Bettbahnöl verwendet werden.

Schneidölspray	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schneidölspray, 350 ml "silikonfrei"	**78082**	**13,60**

pH-Indikatorstäbchen

Kühlschmierstoffe müssen zur Erhaltung der Rostschutzeigenschaften einen leicht alkalischen Charakter aufweisen (ph-Wert 8 - 9).

pH-Indikatorstäbchen ermöglichen eine rasche und sichere Überprüfung des pH-Wertes.

Indikatorstäbchen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
pH-Indikatorstäbchen, 100 Stk./Pkg.	**78086**	**82,00**

Schmierstift WISURA Akawax

Schmierstift 350 Gramm mit pastenförmigem Schmierstoff für Metallbearbeitung, ideal für Gewindeschneidarbeiten und bei schwierig bearbeitbaren Werkstoffen wie Nichteisenmetalle.

Schmierstift	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schmierstift WISURA Akawax, ca. 350 g	**78085**	**33,50**

Kühlmittel und Segmentschläuche

Kühlmittel-Segmentschlauch Grundset 1/4“ + 1/2“

Kühlmittel-Segmentschlauch	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/4“, Grundset	**81071**	35,50
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/2“, Grundset	**81072**	40,50

Kühlmittel-Segmentschlauch lose 1/4“ + 1/2“

Kühlmittel-Segmentschlauch	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/4“, 330 mm	**81073**	26,00
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/2“, 330 mm	**81074**	36,00

Kühlmittel-Druckflasche 1,5 Liter

Kühlmittel-Druckflasche	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittel-Druckluftflasche	**62099**	*35,00

Magnet mit Kühlmittel-Segmentschlauch 210 mm

Flexibel einstellbarer Segmentschlauch mit Kühlmitteldüse und Magnethalter

- Einstell- und Absperrventil mit Magnethalter
- Anschluss für Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm
- Segmentschlauchlänge mit Kühlmitteldüse 210 mm

Magnet mit Kühlmittel-Segmentschlauch	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Magnet mit flexiblem Kühlmittelschlauch	**16099**	44,50

Kühlmitteleinrichtung 24 l/min

Komplettsystem mit Kühlmittel-Tauchpumpe für einfache, nachträgliche Montage eines Kühlmittelsystems

- Kühlmittel-Förderleistung 24 l/min
- Förderhöhe max. 2,5 Meter
- Kühlmittel-Tauchpumpe 9 Watt, 230 Volt
- Kühlmittel-Kunststofftank 9 Liter
- Kühlmittel-Segmentschlauch Länge 240 mm mit Kühlmitteldüse
- Einstell- und Absperrventil mit Magnethalter
- Tauchpumpenanschluss für Kühlmittelleitung
- 2 Meter Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm für Vorlauf
- 1 Meter Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm für Rücklauf
- Kühlmittelrücklauf mit herausnehmbarem Spezialsieb
- Schlauchschellen und Montageschrauben
- 3,9 Meter Anschlusskabel mit Ein-/Ausschalter und Schukostecker
- L x B x H: 390 x 260 x 320 mm
- Gewicht: 7,5 kg

Kühlmitteleinrichtung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmitteleinrichtung 9 l komplett, mit Tauchpumpe	**16078**	561,00

Arbeitsplatzbeleuchtung

LED- Arbeitsleuchte mit Magnetfuß

LED- Arbeitsleuchte kurz

LED-Arbeitsleuchte mittel mit besonders robustem Quadratarm - hohe Leuchtkraft, angenehmes, schattenarmes Licht

LED-Arbeitsleuchte lang mit großer Reichweite

Gutes Licht ist Sicherheit

Eine optimale Arbeitsplatzbeleuchtung beugt Konzentrationsschwächen und Fehlern vor, schützt die Augen und hält munter

LED-Arbeitsleuchte mit Magnetfuß 35 Watt, 24 Volt

- Ideale Kleinbereichs-Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetfuß für Werktische und Kleinmaschinen
- Flexibel einstellbar, Leuchtenlänge 600 mm
- Sehr praktischer Magnetfußhalter
- Ein-/Ausschalter
- Breit strahlender Rundreflektor für konzentriertes LED-Licht
- Schirmdurchmesser ca. 77 mm
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- LED-Lampe 35 Watt, 24 Volt
- Inklusive Netzkabel 1,5 m, Netzanschluss 230 Volt

LED-Arbeitsleuchte kurz, 50 Watt, 24 Volt

- Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetplatte für kleine Werkbänke und Werkzeugmaschinen
- Flexibel einstellbar durch Gelenkkopf, Handgriff und Ein-/Ausschalter am Gehäuse
- Eloxierter, mittelbreit strahlender Rundreflektor
- Angenehmes, schattenarmes Halogenlicht
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Leuchtengehäuse Ø 125 mm aus schlagfestem Aluminium
- Sehr gute Wärmeableitung, hohe Standzeit des Leuchtkörpers
- LED-Lampe 50 Watt, 24 Volt
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- Schutzart IP 65 gegen Strahlwasser und Staub
- Mit Netzkabel 1,4 m und Schukostecker, Netzanschluss 230 Volt

LED-Arbeitsleuchte mittel und lang, Quadratarm, 50 Watt, 24 Volt

- Mittlere und große Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetplatte für Werkbänke und Werkzeugmaschinen
- Besonders robustes Industriedesign mit stabilem Quadratarm
- Flexibel einstellbar durch Gelenkkopf und drei positionsstabile Stellgelenke, Handgriff und Ein-/Ausschalter am Gehäuse
- Eloxierter, mittelbreit strahlender Rundreflektor
- Angenehmes, schattenarmes LED-Licht
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Leuchtengehäuse Ø 125 mm aus schlagfestem Aluminium
- Sehr gute Wärmeableitung, hohe Standzeit des Leuchtkörpers
- LED-Lampe 50 Watt, 24 Volt
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- Schutzart IP 65 gegen Strahlwasser und Staub
- Mit Netzkabel 1,4 m und Schukostecker, Netzanschluss 230 Volt
- Gestreckte Länge vom Sockelboden bis Handgriff:
  - LED-Arbeitsleuchte mittel 880 mm
  - LED-Arbeitsleuchte lang 1.140 mm

LED-Arbeitsleuchten	Leistung W	Schutzart IP	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
LED-Arbeitsleuchte mit Magnetfuß	35	IP 20	**88761**	**239,00**
LED-Arbeitsleuchte kurz	50	IP 65	**88762**	**277,00**
LED-Arbeitsleuchte mittel, Quadratarm	50	IP 65	**88763**	**307,00**
LED-Arbeitsleuchte lang, Quadratarm	50	IP 65	**88764**	**365,00**

ELMAG
Powered by Quality

Messwerkzeug-Sortimente - Gut gemessen, halb gewonnen

Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig
für Handwerk, Lehre und Hobby

Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig

Messschieber 150 mm, Bauform gem. DIN 862 / A1
- Messbereiche 0 - 159 mm / 6 1/4 Zoll
- Monoblocknonius Genauigkeit 0,05 mm / 1/128 Zoll
- 4 Messfunktionen: Außen-, Innen-, Tiefen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen, Tiefenmaß und Momentverstellung
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Messschienenbreite 16 mm, Messschenkellänge 40 mm

Bügelmessschraube 25 mm, DIN 863
- Messbereich 0 - 25 mm, Genauigkeit 0,01 mm
- Mit Gefühlsschraube und Spindelklemmung
- Parallelität der Messflächen 0,002 mm, Spindelsteigung 0,5 mm
- Messspindel-Ø 6,4 mm, Messtrommel-Ø 17 mm
- Hartmetall-Messflächen feingeschliffen
- Spindel gehärtet und feingeschliffen
- Messbügel mit Isoliergriff, Messtrommel matt verchromt
- Mit Einstellwerkzeug für Spindelspiel

Präzisions-Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875
- Prüfschneidenwinkel 40°
- Rostfreier Werkzeugstahl feingeschliffen und geläppt

Stahlmaßstab 155 mm / 6 Zoll
- Rostfreier Federbandstahl mit gut ablesbarer Teilung

Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig
für professionelle Anwendungen

Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig

- Messschieber, Bügelmessschraube und Präzisions-Haarwinkel wie Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig

Tiefenmessschieber 200 mm, DIN 862 Form C
- Messbereich 0 - 249 mm, Monoblocknonius Genauigkeit 0,02 mm
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skala matt verchromt
- Mit Tiefenmaßauflage 100 mm und Feststellschraube

Präzisions-Haarlineal 77 mm
- Prüfschneide feingeschliffen und geläppt
- Rostfreier Werkzeugstahl mit Kunststoff-Profilgriff

Messwerkzeug-Sortimente	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig	**88710**	**92,50**
Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig	**88711**	**143,00**

Digitale Messschieber

Superpraktischer, hochpräziser Standard-Messschieber mit Digitalanzeige

Hochpräziser Profi-Messschieber mit Digitalanzeige, IP 67 strahlwassergeschützt und wasserdicht

Digitale Messschieber nach DIN 852 / A1
- Messbereiche 0 - 155 mm / 6 1/8 Zoll bzw. 0 - 206 mm / 8 1/8 Zoll
- Wiederholgenauigkeit 0,01 mm / 0,0005 Zoll
- Maßeinheiten mm/Zoll umschaltbar
- Reset auf 0 in jeder Position möglich (Negativwertmessung)
- 4 Messfunktionen: Außen-, Innen-, Tiefen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen, Tiefenmaß und Feststellschraube
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen und verchromt
- Schlagfestes Aluminiumgehäuse, rückseits Bediensymbole
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Sehr gut ablesbare Digitalanzeige
- Hochpräzise auch bei Schnellverstellung, bequemes Handling
- Messschienenbreite 16 mm, Messschenkellänge 40 bzw. 50 mm
- Standardausführung oder IP 67 strahlwassergeschützt
- Mit Lithium-Reservebatterie 3 Volt CR 2032 und Schraubendreher

Digitale Messschieber	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präz.-Digital-Messschieber 150mm, Standard	**88720**	**62,50**
Präz.-Digital-Messschieber 200mm, Standard	**88721**	**92,50**
Präz.-Digital-Messschieber 150mm, wasserdicht IP67	**88722**	**265,00**
Präz.-Digital-Messschieber 200mm, wasserdicht IP67	**88723**	**370,00**

Präzisionsmessschieber

Präzisionsmessschieber 200 mm
für Werkstätte und Produktion

Extralang:
Präzisionsmessschieber 500 mm

Präzisionsmessschieber nach DIN 862 / A1

- Monoblocknonius Genauigkeit 0,02 mm
- 3 Messfunktionen: Außen-, Innen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen und Feineinstellung
- Nonius und Feineinstellung mit Feststellschrauben
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Rückseits Gewindetabellen metrisch / Zoll

Präzisionsmessschieber 150 mm

Messbereich 0 - 159 mm, Messschiene 16 mm, Messschenkel 40 mm

Präzisionsmessschieber 200 mm

Messbereich 0 - 217 mm, Messschiene 20 mm, Messschenkel 50 mm

Präzisionsmessschieber 300 mm

Messbereich 0 - 316 mm, Messschiene 24 mm, Messschenkel 125 mm

Präzisionsmessschieber 500 mm

Messbereich 0 - 526 mm Messschiene 31 mm, Messschenkel 200 mm

Präzisionsmessschieber	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präzisionsmessschieber 150 mm	**88725**	**43,00**
Präzisionsmessschieber 200 mm	**88726**	**54,50**
Präzisionsmessschieber 300 mm	**88727**	**376,00**
Präzisionsmessschieber 500 mm	**88728**	**665,00**

Bügelmessschrauben

Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, 6-teilig, DIN 863

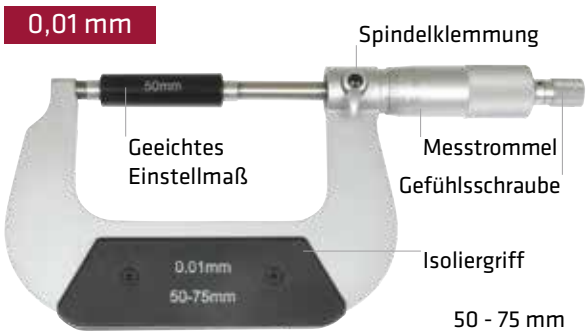
Hochwertiges Mikrometer-Set für Feinwerktechnik und -mechanik, Werkzeug- und Modellbau sowie für präzise Messungen bei Dreh- und Fräsarbeiten

- Messbereiche 0 - 25 / 25 - 50 / 50 - 75 / 75 - 100 / 100 - 125 / 125 - 150 mm, Genauigkeit 0,01 mm
- Mit Gefühlsschraube und Spindelklemmung
- Parallelität der Messflächen 0,002 mm, Spindelsteigung 0,5 mm
- Messspindel-Ø 6,4 mm, Messtrommel-Ø 17 mm
- Spindel gehärtet und feingeschliffen
- Hartmetall-Messflächen feingeschliffen
- Messbügel mit Isoliergriff, Messtrommel matt verchromt
- Mit geeichten Einstellmaßen 25 / 50 / 75 / 100 / 125 mm
- Set mit Einstellwerkzeugen in Holz-Systembox

Bügelmessschraube
0 - 25 mm / 25 - 50 mm / 50 - 75 mm / 75 - 100 mm

Wie Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, jedoch

- Anlieferung der Einzelmodelle in Kunststoff-Systembox
- Ab Modell 25 - 50 mm mit geeichtem Einstellmaß



Bügelmessschraube
75 - 100 mm

Bügelmessschrauben	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, 6-teilig	**88713**	**325,00**
Bügelmessschraube 0 - 25 mm	**88715**	**50,50**
Bügelmessschraube 25 - 50 mm	**88716**	**67,50**
Bügelmessschraube 50 - 75 mm	**88717**	**76,00**
Bügelmessschraube 75 - 100 mm	**88718**	**88,00**

Messuhr

0,01 mm

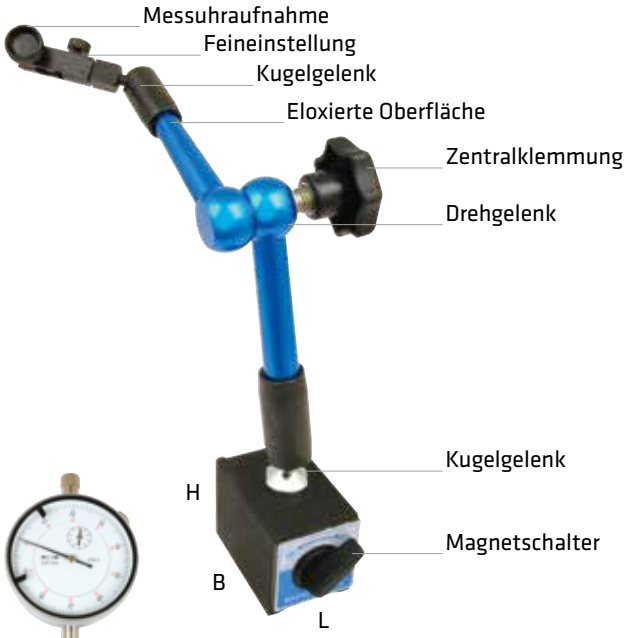
Präzisions-Messuhr nach DIN 878

Ideal für die Qualitäts- und Fertigungskontrolle und für Metallfacharbeiter

- Messbereich 0 - 11 mm, Skalenteilung 0,01 mm
- Eine Zeigerumdrehung entspricht 1 mm
- Messskala mit Vor- und Rücklaufnotierung
- Mit Rundenzähler
- Zwei einstellbare Messbereichszeiger
- Feinwerktechnisch ausgereiftes Qualitäts-Messwerk mit Edelsteinlagerung und leichtgängiger Zahnstange
- Messbolzen und Messuhrschaft aus rostfreiem Stahl
- Gehärtete, halbrunde Messspitze, geläppter Messbolzen
- Messschaft-Ø 8 h6, Außenring-Ø 58 mm, Gehäusehöhe 25 mm

Messuhr	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Messuhr 0-10 mm	**88735**	**54,50**

Präzisions-Magnet-Messstativ



Präzisions-Magnet-Messstativ, ideale Positioniereinrichtung für Messuhren und -nadeln

Hydraulisches Präzisions-Messstativ für punktgenaue Positionierung von Messuhren und Messnadeln

- Messuhraufnahme Ø 6,5 - 8 mm mit Halteklemme für Messuhr- oder Messnadelschaft
- Drei Drehgelenke für rasche Voreinstellung der Messposition
- Zentralklemmung mit Drehknopf für sofortige, feste Fixierung der räumlichen Lage
- Stufenlos regulierbare Klemmkraft
- Selbstfixierendes Schraubgelenk für Feineinstellung der Messspitze
- Große Reichweite, Halbkugelradius ca. 320 mm

Magnethalter:

- Hohe Haltekraft, ca. 80 kg auf Stahl
- Magnetfuß mit prismatischer Sohle für horizontale und zylindrische Flächen
- Zwei magnetische Haftstreifen für vertikale Flächen
- Magnetschalter ON/OFF für das Ein- und Ausschalten der Magnetwirkung

Präzisions-Magnet-Messstativ	L mm	B mm	H mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präzisions-Magnet-Messstativ	49	74	55	**88730**	**165,00**

Präzisions-Wasserwaage

0,02 mm

Präzisions-Wasserwaage in Holzbox

Eine Präzisions-Wasserwaage erleichtert das horizontale Ausrichten von waagerechten Werkstücksflächen und reduziert Rüst- und Justierzeiten. Sie ist auch für das Einmessen von Maschinen, Messplatten etc. gut geeignet.

- Messgenauigkeit 0,02 mm/m
- Spannungsfreie Messlibellen für gleichbleibende Präzision
- Längslibelle für Längsmessung, mit Querlibelle für Flächenmessung
- Geschliffene Messkörpersohle mit prismatischem Sohlenprofil für gleichmäßigen Ansatz auf Wellen und Rundkörpern
- Ausführung mit Wärmeschutzgriff
- Messkörperlänge 200 mm

Präzisions-Wasserwaage	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präzisions-Wasserwaage	**88755**	**176,00**

Digitale Positionsanzeige

Präzise Positionsanzeige von Werkzeugmaschinen

Rasche Amortisation

Passend für alle Werkzeugmaschinen

Rückseite mit Ein-/Ausschalter und Anschlüssen

High-Tech-Präzision

Erfahrene Maschinenbauer, Dreh- und Schleiffachkräfte wollen sie nicht mehr missen:

- Höchste Präzision und Fertigungssicherheit, effektiv höhere Arbeits- und Wiederholgenauigkeit
- Praktisch keine Ausschussquote
- Einfache Bedienung, dadurch Zeitersparnis und deutliche Produktivitätssteigerung
- Sehr gut lesbare Display-Anzeige
- Übersichtliche Tastatur, dichte Membran-Berührungstaster
- Modernste Elektronik: 16-Bit CPLD / 16-Bit CPU / EIA422A-Linedriver für rasche Signalverarbeitung - besser als TTL
- Kompaktes, robustes Metallgehäuse
- Mit Schwenkarmhalterung für Maschinen- oder Wandanbau
- CE-konform, DIN ISO 9001

Digitale Positionsanzeige ELMAG für 3 Achsen

Nachrüst-Sets von Drehmaschinen mit einer Spitzenweite von 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000 mm bzw. für MFB 45 GLH / MFB 50 L

- für drei Achsen
- Schwenkarmhalterung zum Maschinen- oder Wandanbau
- Mit allen erforderlichen Glasmessstäben und Montagematerial

Kabelverlängerung

Anschlussfertiges Verlängerungskabel für Glasmessstäbe, Gesamtlänge 1.000 oder 2.000 mm

- 200 Werkzeug-Speicherplätze
- Werkzeugdurchmesser-Kompensation
- Achsenauswahl und -anzeige X / Y / Z
- Koordinatenwahl absolut und inkremental abs./inc.
- Referenzpunkt / Nullpunktfindung X_0 / Y_0 / Z_0
- Echtes drittes Anzeigesegment: Segment 1 zeigt X, Segment 2 zeigt wahlweise Z oder Z + Z_0 verrechnet, Segment 3 zeigt nur Z_0
- Wertehalbierung zur Mittenbestimmung / Schalten zwischen Radius und Durchmesser
- Wertverdoppelung zur Durchmesseranzeige
- Kegelberechnung
- Werteanzeige metrisch oder Zoll
- Meldungsanzeige
- Bogenberechnung innen und außen für Rundungen
- Lochreihen- und Lochkreisfunktion
- Taschenfräsfunktion
- Vollständige Rechnerfunktion inkl. Winkelfunktionen
- Save-Funktion: Bei Ausschalten der Positionsanzeige oder Stromausfall werden die zuletzt angezeigten Werte gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt
- Sleep-Funktion: Zuletzt angezeigte Werte bleiben gespeichert, falls Maschinenachsen bei ausgeschalteter Maschine verstellt werden
- Schleifmaschinen: Frequenzfilter gegen Flackern der Anzeige

Technische Daten

Netzanschluss	80 - 260 V, 50 - 60 Hz
Leistungsaufnahme	25 VA
Eingangsfrequenz max.	5 MHz
Arbeitstemperatur	0 - 45 °C
Displaybreite x -höhe	315 x 195 mm

Digitale Positionsanzeige und Kabelverlängerungen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Display komplett mit Halterung	**88894**	***428,00**
Kabelverlängerung, 1.000 mm	**88890**	***48,50**
Kabelverlängerung, 2.000 mm	**88891**	***97,00**
PVC-Abdeckhülle (transparent)	**88908**	**4,90**

Präzisions-Glasmessstäbe

Hochpräzise, elektronische Messung der Achsposition einer Werkzeugmaschine

- Messkopf für inkrementale Wegmessung
- Präzisionslager
- Signalausgang EIA 422A-Linedriver für perfekte Signalübertragung
- Schutzart IP 55, staub- und strahlwassergeschützt
- Geschlossenes, robustes Messsystem mit schlagfestem Hohlprofil und speziellen Dichtungslippen gegen Späne und Flüssigkeiten
- Für härteste Einsatzbedingungen geeignet

Weitere Informationen siehe Folgeseiten

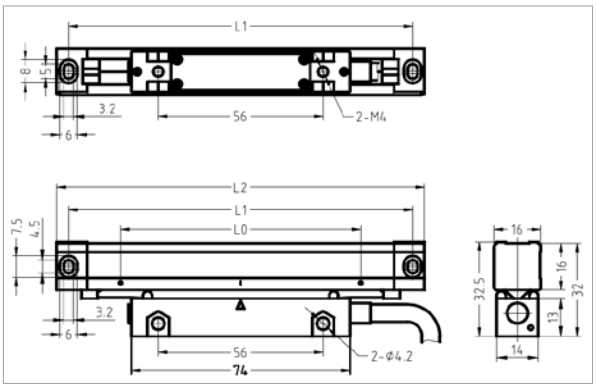
Oberschlitten mit Ableseeinheit auf einer Universaldrehmaschine

1) Höhere Messgenauigkeit auf Anfrage

Präzisions-Glasmessstäbe

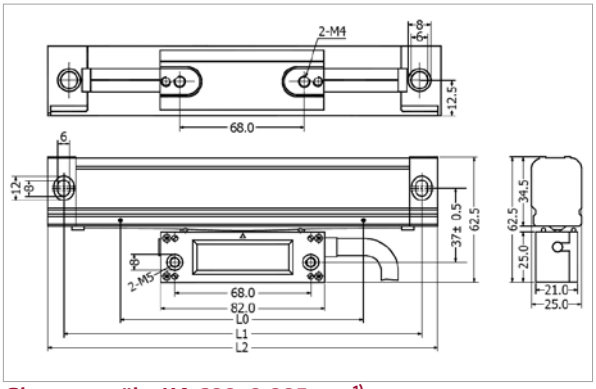
Präzisions-Glasmessstäbe KA 200, 0,005 mm[1)]

Kleinbauweise, Messlängen 30 - 360 mm,
Hohlprofil 16 x 16 mm, Einbauhöhe 32,5 mm



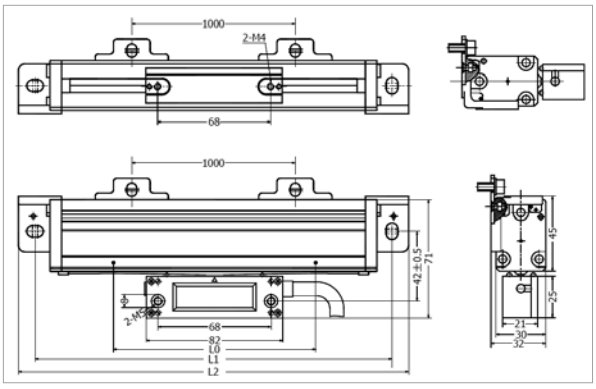
Präzisions-Glasmessstäbe KA 300, 0,005 mm[1)]

Standardbauweise, Messlängen 70 - 1.020 mm,
Hohlprofil 25 x 34,5 mm, Einbauhöhe 62,5 mm



Glasmessstäbe KA 600, 0,005 mm[1)]

Standardbauweise, Messlängen 1.000 - 3.000 mm,
Hohlprofil 30 x 45 mm, Einbauhöhe 71 mm



Lieferumfang

- Glasmessstab in Hohlprofil, Längen siehe Tabellen
- Schutzabdeckung und 3 m Anschlusskabel[2)]
- Anbauschiene und Montagematerial
- Montageanleitung und Messprotokoll

Technische Daten

Teilung / Auflösung	0,02 / 0,005 mm
Genauigkeit (20 °C)	± 0,005 mm
Geschwindigkeit max.	120 m/min
Arbeitsspannung	5 V ± 5 %
Stromstärke	80 mA
Arbeitstemperatur	0 - 45 °C
Schutzart	IP 55
Stiftsteckertype	SUB-D

Glasmessstäbe	Messlänge L0, mm	Montage L1, mm	Stablänge L2, mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Glasmessstäbe KA 200					
Glasmessstab KA 200/30	30	125	133	88861	*383,00
Glasmessstab KA 200/40	40	135	143	88862	*390,00
Glasmessstab KA 200/50	50	145	153	88863	*402,00
Glasmessstab KA 200/60	60	155	163	88864	*412,00
Glasmessstab KA 200/70	70	165	173	88865	*412,00
Glasmessstab KA 200/80	80	175	183	88866	*412,00
Glasmessstab KA 200/90	90	185	193	88867	*412,00
Glasmessstab KA 200/100	100	195	203	88868	*420,00
Glasmessstab KA 200/110	110	205	213	88869	*420,00
Glasmessstab KA 200/120	120	215	223	88870	*427,00
Glasmessstab KA 200/130	130	225	233	88871	*439,00
Glasmessstab KA 200/140	140	235	243	88872	*449,00
Glasmessstab KA 200/150	150	245	253	88873	*449,00
Glasmessstab KA 200/160	160	255	263	88874	*449,00
Glasmessstab KA 200/170	170	265	273	88875	*449,00
Glasmessstab KA 200/180	180	275	283	88876	*455,00
Glasmessstab KA 200/190	190	285	293	88877	*455,00
Glasmessstab KA 200/200	200	295	303	88878	*455,00
Glasmessstab KA 200/220	220	315	323	88879	*468,00
Glasmessstab KA 200/240	240	335	343	88880	*468,00
Glasmessstab KA 200/260	260	355	363	88881	*479,00
Glasmessstab KA 200/280	280	375	383	88882	*479,00
Glasmessstab KA 200/300	300	395	403	88883	*489,00
Glasmessstab KA 200/320	320	415	423	88884	*489,00
Glasmessstab KA 200/340	340	435	443	88885	*496,00
Glasmessstab KA 200/360	360	455	463	88886	*496,00
Glasmessstäbe KA 300					
Glasmessstab KA 300/70	70	160	176	88800	*257,00
Glasmessstab KA 300/120	120	210	226	88801	*278,00
Glasmessstab KA 300/170	170	260	276	88802	*290,00
Glasmessstab KA 300/220	220	310	326	88803	*298,00
Glasmessstab KA 300/270	270	360	376	88804	*308,00
Glasmessstab KA 300/320	320	410	426	88805	*325,00
Glasmessstab KA 300/370	370	460	476	88806	*334,00
Glasmessstab KA 300/420	420	510	526	88807	*345,00
Glasmessstab KA 300/470	470	560	576	88808	*366,00
Glasmessstab KA 300/520	520	610	626	88809	*374,00
Glasmessstab KA 300/570	570	660	676	88810	*383,00
Glasmessstab KA 300/620	620	710	726	88811	*396,00
Glasmessstab KA 300/670	670	760	776	88812	*419,00
Glasmessstab KA 300/720	720	810	826	88813	*430,00
Glasmessstab KA 300/770	770	860	876	88814	*439,00
Glasmessstab KA 300/820	820	910	926	88815	*456,00
Glasmessstab KA 300/870	870	960	976	88816	*477,00
Glasmessstab KA 300/920	920	1.010	1.026	88817	*479,00
Glasmessstab KA 300/970	970	1.060	1.076	88818	*496,00
Glasmessstab KA 300/1020	1.020	1.110	1.126	88819	*516,00
Glasmessstäbe KA 500					
Glasmessstab KA 500/70	70	172	182	88820	*365,00
Glasmessstab KA 500/100	100	202	212	88821	*372,00
Glasmessstab KA 500/120	120	222	232	88822	*372,00
Glasmessstab KA 500/170	170	272	282	88823	*383,00
Glasmessstab KA 500/220	220	322	332	88824	*390,00
Glasmessstab KA 500/270	270	372	382	88825	*392,00
Glasmessstab KA 500/320	320	422	432	88826	*416,00
Glasmessstab KA 500/370	370	472	482	88827	*420,00
Glasmessstab KA 500/420	420	522	532	88828	*435,00
Glasmessstab KA 500/470	470	572	582	88829	*452,00
Glasmessstab KA 500/520	520	622	632	88830	*468,00
Glasmessstab KA 500/570	570	672	682	88831	*471,00
Glasmessstäbe KA 600					
Glasmessstab KA 600/1000	1.000	1.150	1.170	88840	*516,00
Glasmessstab KA 600/1100	1.100	1.250	1.270	88841	*569,00
Glasmessstab KA 600/1200	1.200	1.350	1.370	88842	*626,00
Glasmessstab KA 600/1300	1.300	1.450	1.470	88843	*666,00
Glasmessstab KA 600/1400	1.400	1.550	1.570	88844	*723,00
Glasmessstab KA 600/1500	1.500	1.650	1.670	88845	*771,00
Glasmessstab KA 600/1600	1.600	1.750	1.770	88846	*815,00
Glasmessstab KA 600/1800	1.800	1.950	1.970	88848	*933,00
Glasmessstab KA 600/2000	2.000	2.150	2.170	88850	*1.035,00
Glasmessstab KA 600/2100	2.100	2.250	2.270	88851	*1.095,00
Glasmessstab KA 600/2200	2.200	2.350	2.370	88852	*1.135,00
Glasmessstab KA 600/2300	2.300	2.450	2.470	88853	*1.195,00
Glasmessstab KA 600/2400	2.400	2.550	2.570	88854	*1.245,00
Glasmessstab KA 600/2500	2.500	2.650	2.670	88855	*1.285,00
Glasmessstab KA 600/2600	2.600	2.750	2.770	88856	*1.345,00
Glasmessstab KA 600/2800	2.800	2.950	2.970	88858	*1.440,00
Glasmessstab KA 600/3000	3.000	3.150	3.170	88860	*1.540,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

1) Höhere Messgenauigkeit auf Anfrage

TECH-INFO: Aufbau einer Universaldrehmaschine

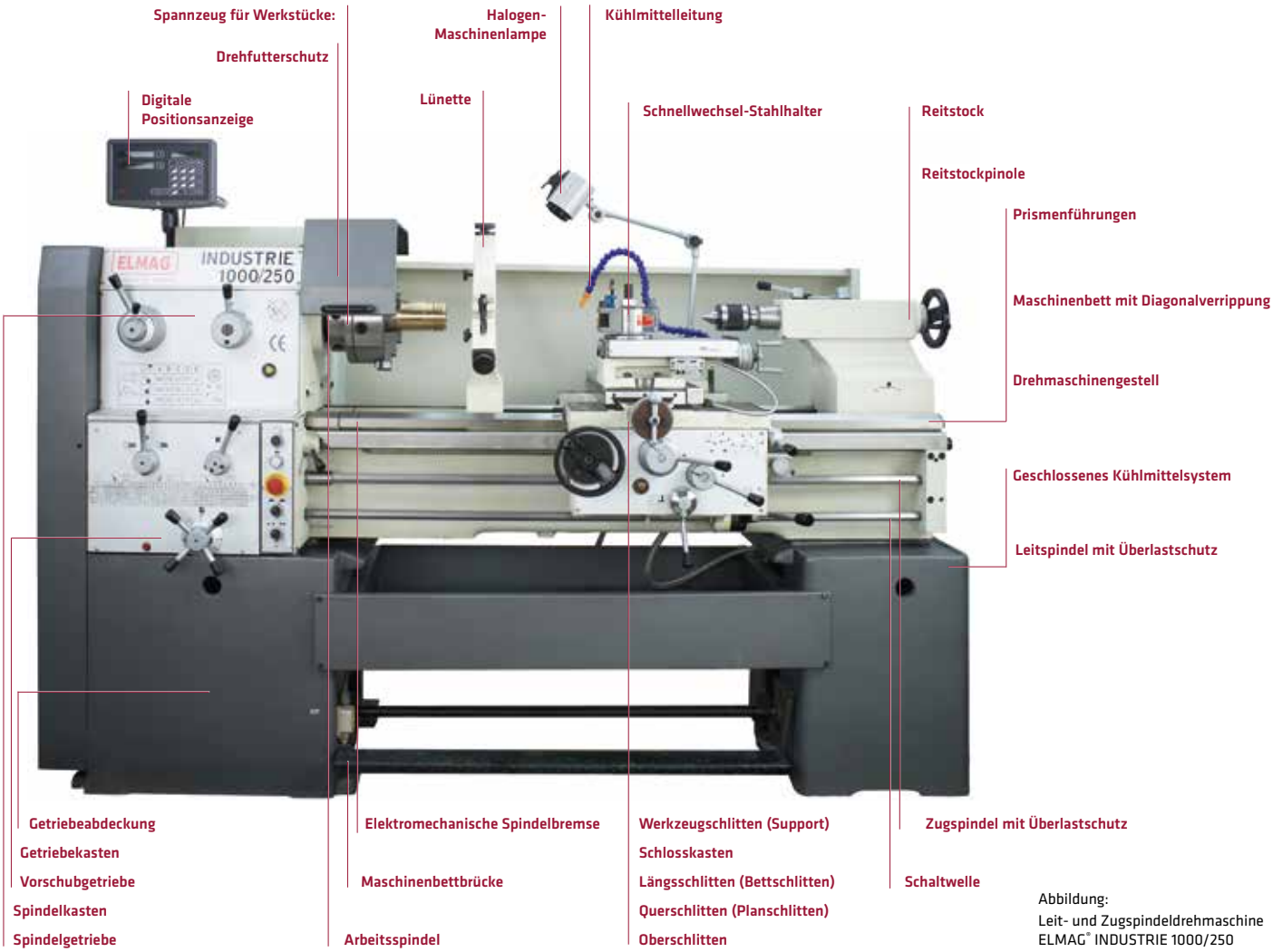


Abbildung:
Leit- und Zugspindeldrehmaschine ELMAG® INDUSTRIE 1000/250

TECH-INFO: Schnittgeschwindigkeit & Drehzahl

Berechnung der Schnittgeschwindigkeit [v_c]

Vereinfachte Formel zur Berechnung der Schnittgeschwindigkeit:

$$v_c = \pi \times d \times n / 1000$$

v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
π = Kreiszahl pi 3,14
d = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdurchmesser, beim Drehen Werkstückdurchmesser [mm]
n = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdrehzahl, beim Drehen Werkstückdrehzahl [UpM]

Berechnungsbeispiel Schnittgeschwindigkeit:

v_c = 3,14 x 50 x 500 / 1000
v_c = 78,5 m/min

Berechnung der Drehzahl [n]

Vereinfachte Formel zur Berechnung der Drehzahl:

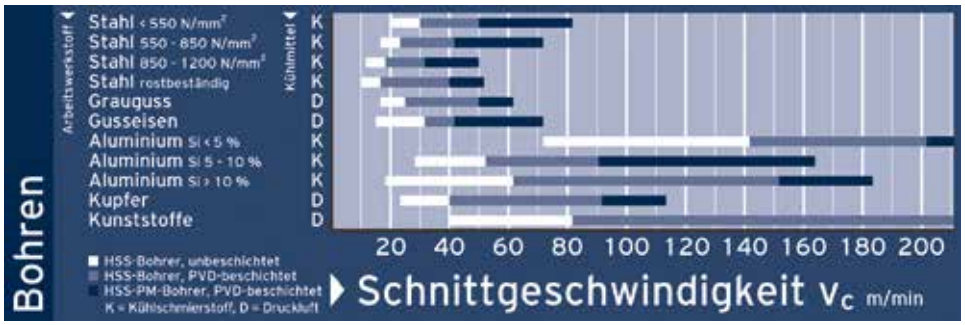
$$n = v_c \times 1000 / (\pi \times d)$$

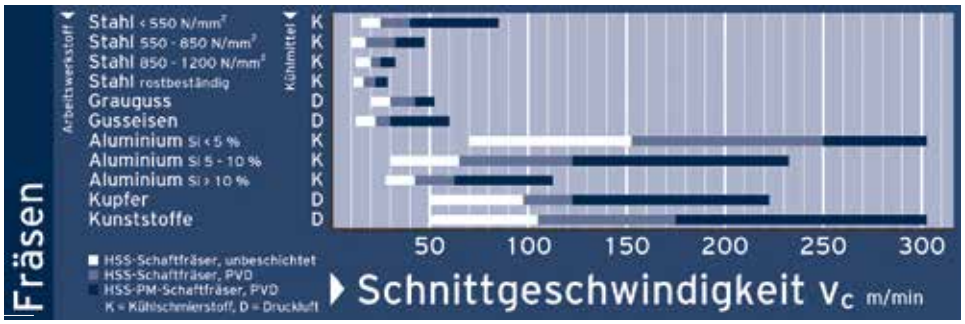
n = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdrehzahl, beim Drehen Werkstückdrehzahl [UpM]
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
π = Kreiszahl pi 3,14
d = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdurchmesser, beim Drehen Werkstückdurchmesser [mm]

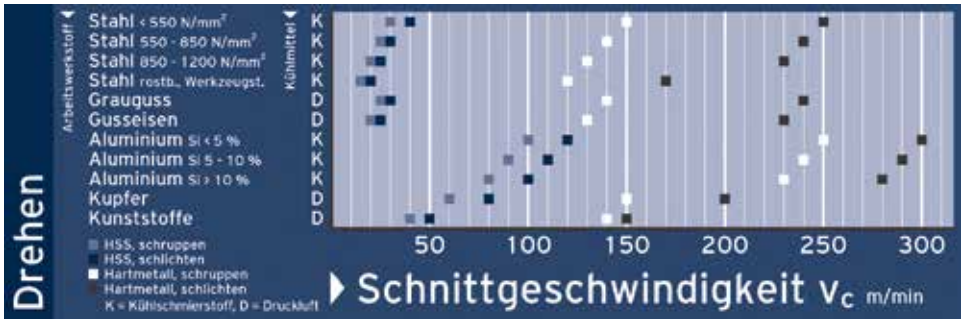
Berechnungsbeispiel Drehzahl:

n = 78,5 x 1000 / (3,14 x 50)
n = 500 UpM

TECH-INFO: 1. Schnittgeschwindigkeit aus Tabelle wählen







Vor dem Bohren, Fräsen oder Drehen muss an der Maschine die richtige Drehzahl eingestellt werden.

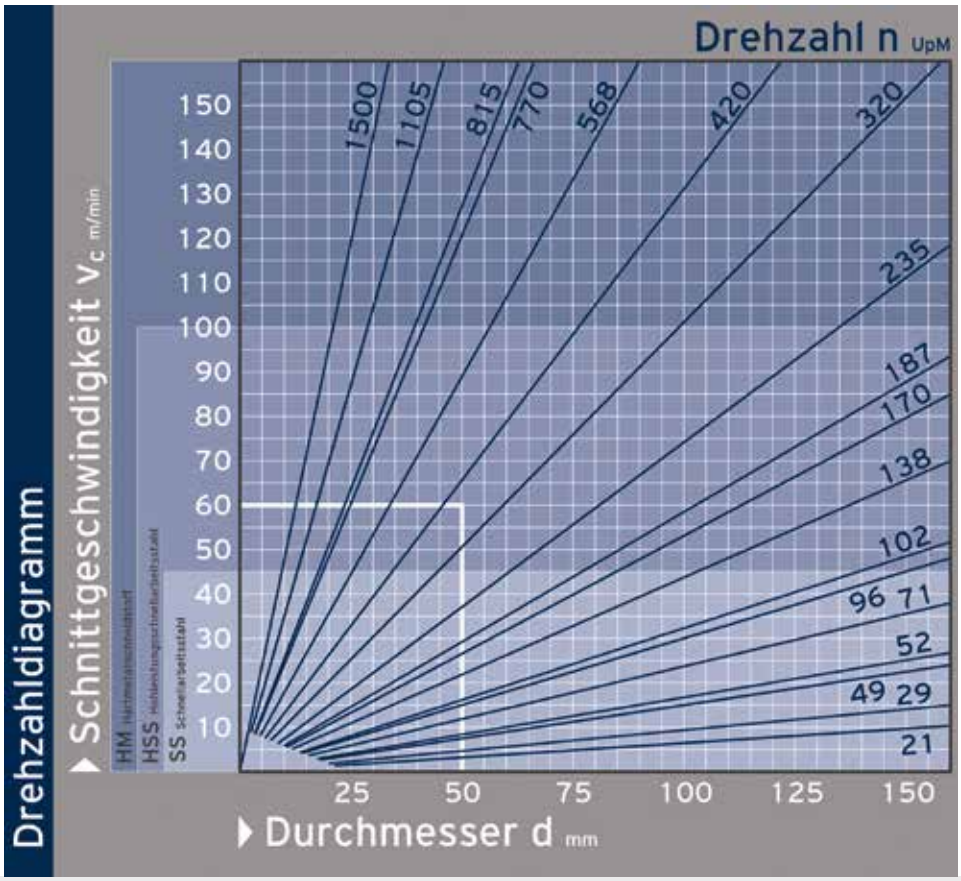
Durch die Drehzahl wird die Schnittgeschwindigkeit am Werkstück bestimmt.

Die Auswahl der richtigen Schnittgeschwindigkeit ist wichtig, um ein sauberes Arbeitsergebnis und eine wirtschaftlich günstige Fertigungszeit zu erzielen.

Die Schnittgeschwindigkeit ist abhängig

- vom Arbeitswerkstoff (Werkstoff des Werkstücks) und
- vom Schneidwerkstoff (Werkstoff des Schneidwerkzeugs).

TECH-INFO: 2. Drehzahl aus Drehzahldiagramm ablesen



Anwendungsbeispiel:

Schnittgeschwindigkeit aus Schnittgeschwindigkeits-diagramm ablesen, **z.B. v_c = 60 m/min**

Im Drehzahldiagramm Schnittpunkt zum **Bohrer- oder Fräser-durchmesser** suchen, beim Drehen **Drehdurchmesser** des Werkstücks, im Beispiel **d = 50 mm**

Gedachte Schräglinie über den Schnittpunkt ziehen und Drehzahl abschätzen. Ergebnis:

Drehzahl n = ca. 400 UpM

Empfehlung:
Schneidwerkstoff HSS oder Hartmetall

TECH-INFO

STEINTRENNTECHNIK
BODENBEARBEITUNG
DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

+43-7752-80881-304
stein@elmag.at

Mathias Stelzhammer, Maximilian Hofinger

WIR ZEIGEN
KOMPETENZ
FÜR STEINTRENNEN

STEINTRENNTECHNIK

Inhalt

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN 634
PROFI EVO 634
KING 180 635

PROFI-STEINTRENNMASCHINEN 636
STM 810/350 636
STM 1050/350 636
STM 1250/350 636
STM 900/350 K / 1300/350 K 636
STM 600/350 638
ELITE 639

PROFI-ZIEGELSCHNEIDMASCHINEN 640
ZSM-(X)L 890/700 640

STEINBANDSÄGEN 641
STBS-500 641
STBS-650 641

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN 642
VIP 260 / 290 / 2110 642

STEINTRENNMASCHINEN 643
CLASS PLUS 643
SUPREME 644
PRIME 645
SUPERLUNGA 646

BODENBEARBEITUNG 648
Rüttelplatten, vorwärtslaufend 648
Rüttelplatten, reversierbar 649
Stampfer 650
Fugenschneider 651
Flügelglätter 652
Vibrationsbohle 653
Hochfrequenz-Flaschenrüttler 654
Druckluft-Flaschenrüttler 655
Flaschenrüttler RABBIT 655
Hochfrequenz-Umwandler 656
Benzin-Hochfrequenz-Umwandler 657

MIXER 658
MIXER 50 Super 658
MIXIT 658

RÜHRWERKE 659
MiniMix 659

PROFESSIONAL DIAMOND TOOLS 660
Profilieren 660
DiaProfi Kernbohrer 661
Core DrillsGres MND + HSD 662
DiaProfi Polier Pads 662
SEC-Kurvenscheiben 663
Cutting Disc FFD + CUP 663

ZUBEHÖR 664
Mini-Guide-Sets 664
Diamantkernbohrer-Sets, Diamantbohrer-Sets 664
Easy-Guide-Sets 665
Kernbohrerkronen 665
Nokey 671
Wasserpumpen & Zubehör 671

DIAMANTTRENNSCHEIBEN 666
DiaProfi 667
Reduzierringe 669

DIAMANTSCHLEIFTÖPFE 670
DiaProfi Diamantschleiftöpfe 670

■ Steintrenntechnik
Bei ELMAG® Maschinen finden Sie hohe Präzision und gut gelöste technische Details, die den Anwender unterstützen und Freude machen. Besonderes Augenmerk wurde auf komfortables, ergonomisches Handling, hohe Verlässlichkeit im anspruchsvollen Dauerbetrieb und auf die Langlebigkeit der Produkte gelegt.

■ Bodenbearbeitung
Bei ELMAG® Maschinen finden Sie hohe Präzision und gut gelöste technische Details, die den Anwender unterstützen und Freude machen. Besonderes Augenmerk wurde auf komfortables, ergonomisches Handling, hohe Verlässlichkeit im

■ Qualitäts-Diamanttrennscheiben - gut sortiert
Mit der Serie DIAPROFI bietet ELMAG® dem Profi und dem semiprofessionellen Anwender ein breites Sortiment an qualitätsgeprüften Diamanttrennscheibe, Schleiftöpfen und Diamantwerkzeugen.

* = ELMAG-Spezialprogramm

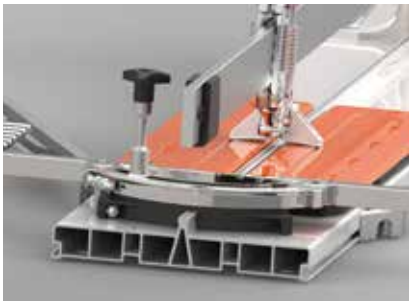
PROFI EVO

Großes, langlebiges Schneidrad 15 mm aus Wolframkarbid für den exakten Schnitt, leichtgängiger Schneidkopf mit zwei einstellbaren Kugellagern, verwindungssteife Schneidkopfführung, knackfreudiger Andrücksteg am stabilen Grundrahmen und einfachste Handhabung - bei der Entwicklung der PROFI EVO Fliesenschneidgeräte wurde speziell auf Erkenntnisse aus der Praxis und auf die Bedürfnisse von Professionisten Rücksicht genommen.

PROFI EVO für den Fliesenprofi:
Messen - Schneiden - Andrücken - Fertig!

Weitere Highlights

- 100% Alu (daher sehr leicht zu transportieren)
- Beidseitig ausklappbare Auflageverlängerungen
- 45° Gehrung möglich (beidseitig)
- Inkl. Winkel- & Längsanschlag



Für einen geradlinigen Schnitt unerlässlich:

Eine verwindungssteife, möglichst glatte Schneidkopfführung auf einem stabilen Geräterahmen.

Das Wichtigste an einem manuell betätigten Fliesenschneidgerät:

Die Schneidradhärte und der Radius des Schneidrads.

Das langlebige Schneidrad aus hartem Wolframkarbid mit einem Durchmesser von 15 mm sorgt für den messerscharfen Präzisionsschnitt.

Modell	Schneidleistung			Schneidrad		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Schnitt-länge max.	Diagonalschnitt Platte, max.	Platten-stärke, max.	Außen-Ø	Innen-Ø	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	mm	mm	mm	cm			kg		
PROFI EVO 63	630	440x440	5-15	15	6	100	29	27	9,5	**61400**	**327,00**
PROFI EVO 88	880	620x620	5-15	15	6	120	29	27	13	**61401**	**357,00**
PROFI EVO 103	1.030	720x720	5-15	15	6	140	29	27	14,1	**61402**	**420,00**
PROFI EVO 133	1.330	940x940	5-15	15	6	170	29	27	17	**61403**	**537,00**
PROFI EVO 163	1.630	1.150x1.150	5-15	15	6	200	29	27	19,9	**61404**	**619,00**
PROFI EVO Ersatz-Schneidrad										**61398**	**19,50**

ELMAG
Powered by Quality

KING 180

Das Modell KING 180 ermöglicht dem Hobby- und Heimwerker das problemlose Schneiden von Fliesen und Keramikplatten bis zu einer Schnitttiefe von 34 mm, ohne auf das Schnittgut einen Anpressdruck ausüben zu müssen.

KING 180
Stabiler Längs- und Diagonalanschlag, Wasserwanne für Nassschnitt

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen

Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser

Mit Diamanttrennscheiben Ø 180 mm erzielt der KING 180 eine Schnitttiefe bis zu 34 mm - auch Steinplatten mit großen Schnittlängen sind für diesen leicht gebauten, robusten Allesschneider kein Problem.

- Schwenkbare Arbeitsplatte für Jollyschnitte
- Robuster Allesschneider
- Kratzfeste Millimeterskalen
- Zwei Motorlagerdichtungen für lange Lebensdauer
- Exakt gedrehte Lagerflansche für ruhigen Präzisionslauf
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Thermo-Überlastschutz
- Leichtgewicht 11 kg mit einem Transportgriff
- Inklusive Werkzeugsatz
- Wasserwanne für Nassschnitt

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
KING 180	34	unbegrenzt	45	180	22,2	0,6	230/50	52	42	26	11	**61700**	**89,50**

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

Profi-Steintrenner 230 Volt

Qualitätsmaschinen bis 110 mm Schnitttiefe, ideal für Naturstein- und Gartenbaubetriebe, Plattenleger und Hafner.

STM 810/350
mit ausziehbarer, verzinkter Wanne und beidseitigem Spritzschutz

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Leichtgängiger Rollschlitten auf Präzisionslagern

Elektrische Wasserpumpe S1 für optimale Kühlung

K-Modelle mit Kippsystem für Gehrungsschnitte

- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Korrosionsschutz: Vollverzinkte Ausführung
- Ausziehbare Wasserwanne
- Modelle K mit stufenlos einstellbarem Gehrungstisch 0 - 45°
- Sehr starker Antriebsmotor, Modelle wahlweise mit 2,2 kW / 230 V oder 3 kW / 400 V
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Leichter Transport auf Kunststoffrollen, vier Tragegriffe
- STM 1050 und 1250 mit vier Kranhaken

Modell 230 Volt	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM 810/350	110	810	-	350	25,4	2,2	230/50	120	60	140	85	**61319**	*3.120,00
STM 1050/350	110	1.050	-	350	25,4	2,2	230/50	154	72	140	110	**61322**	*3.235,00
STM 1250/350	110	1.250	-	350	25,4	2,2	230/50	164	72	140	125	**61326**	*3.485,00
Modelle mit neuem Kippsystem:													
STM 900/350 K	110	900	0-45	350	25,4	2,2	230/50	135	78	130	97	**61301**	*3.745,00
STM 1300/350 K	110	1.300	0-45	350	25,4	2,2	230/50	175	78	130	122	**61302**	*4.490,00

Profi-Steintrenner 400 Volt

Mit den STM-Modellen bietet ELMAG® dem Professionisten eine breite Auswahl an flexibel einsetzbaren, hochqualitativen Steintrennern. Neben dem üblichen „Normalschnitt“ meistern diese praxisbewährten Maschinen auch schwere Bodenplatten aus Granit und aufwändige Gehrungsschnitte an Treppenstufen oder an Beton- und Steingutformteilen.
Die erprobten Details und Arbeitshilfen dieser besonders robust gebauten, vollverzinkten Steintrennmaschinen entsprechen den Erwartungen an ein modernes, verlässliches Gerät mit langer Lebensdauer.
Die Modelle sind mit oder ohne Gehrungstisch erhältlich und wahlweise mit einem Antriebsmotor 230 V Wechselstrom oder 400 V Drehstrom lieferbar.

K-Modelle:
- Kippbarer Auflagetisch für Jollyschnitte
- Praktischer, ausziehbarer Seitentisch für breite Formate

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Support mit komfortabler Gasfeder-Rückstellung, Schutzabdeckung mit Kühlwasseranschluss, optimal bedienbarer Handgriff

Modell 400 Volt	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM 810/350	110	810	-	350	25,4	3	400/50	120	60	140	85	**61318**	*3.745,00
STM 1050/350	110	1.050	-	350	25,4	3	400/50	154	72	140	110	**61323**	*4.490,00
STM 1250/350	110	1.250	-	350	25,4	3	400/50	164	72	140	125	**61327**	*3.620,00
Modelle mit neuem Kippsystem:													
STM 900/350 K	110	900	0-45	350	25,4	3	400/50	135	78	130	97	**61303**[1)]	*4.790,00
STM 1300/350 K	110	1.300	0-45	350	25,4	3	400/50	175	78	130	122	**61304**[1)]	*5.495,00

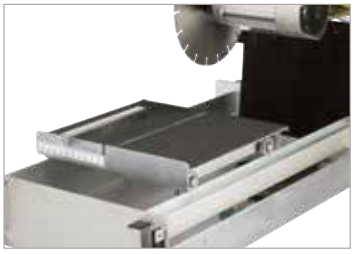
[1)] = Lieferzeit ca. 4 Wochen

* = ELMAG-Spezialprogramm

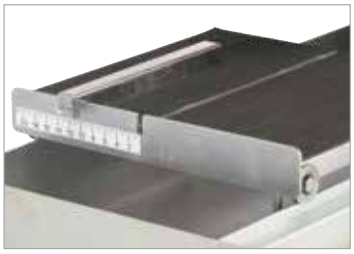
STM 600/350

Die beeindruckenden Steintrennmaschinen verdienen aufgrund ihrer Robustheit, ihres perfekten Handlings und nicht zuletzt aufgrund eines sehr guten Preis-/Leistungsverhältnisses eine nähere Betrachtung.
Sie schneidet einfach alles: Fliesen, Waschbetonplatten, Pflastersteine, Marmor und Granit, Ziegel, Klinker, Kunststein ...

Ideal für Bauunternehmen, Gartenbaubetriebe und Plattenleger.



Lange Lebensdauer: Rolltisch-Stahllaufrollen über Wasser



Präzise: Justierbarer Längsanschlag, Messskala

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

- Profi-Details: Arretierbarer Federspanner für Rückstellung in zwei Sattellagern
- Wasserpumpe
- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Starker Antriebsmotor 2,2 kW / 230 V
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser

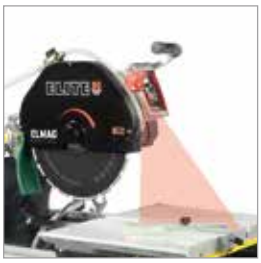
Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM 600/350	105	600	-	350	25,4	2,2	230/50	113	57	160	72	**61365**	**913,00**

ELITE

Die ELITE-Modelle eignen sich sehr gut für den exakten Zuschnitt von Granit-, Marmor- oder Natursteinplatten, sind aber aufgrund ihrer robusten Bauweise auch für den normalen Baustelleneinsatz gut geeignet - in der Grundausstattung mit 230 Volt oder mit 400 Volt Drehstrommotor.

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Serienmäßig:



Maschine mit Laserschnittanzeige

2-Radsatz
Für den bequemen Transport auf Baustellen sind ELITE-Modelle mit zwei Transporträdern ausgestattet.

Der Schneidvorgang wird entweder durch einfaches Absenken der Schneideinheit oder durch gleichzeitige, manuelle Bewegung des leichtgängigen, auf präzisen Kugellagern laufenden Aluminium-Rolltisches durchgeführt.

Die einfache Schrägstellung der Schneideinheit mittels eines Spezialgelenkes ermöglicht präzise Gehrungsschnitte.
Die leichte Aluminium-Konstruktion der ELITE-Modelle bleibt auch in Extremlagen verwindungsfrei.

Für einen einfachen KFZ-Transport und eine platzsparende Lagerung werden die Aluminium-Konstruktion einfach abgesenkt oder die Standfüße abgenommen.

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
ELITE 80S W - SET	110	800	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	118	81	71	68	**61140**	*2.055,00
ELITE 80S D - SET	110	800	0 - 45	350	25,4	2,2	400/50	118	81	71	68	**61141**	*2.135,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

ZSM-(X)L 890/700

Robuster Aufbau, Schnellarretierung der Schnitttiefe, Direktantrieb, Qualitäts-Diamanttrennscheibe, leicht beweglicher Horizontalschlitten auf Stahlrollen mit Präzisionskugellagern: Die ZSM 890/700 überzeugt durch ihre einfache, praxisorientierte Technik und deckt mit einer großen Schnittleistung anspruchsvolle Anforderungen an eine moderne Ziegelschneidmaschine ab. Not-Aus-Schalter vorne am Sägeblattschutz montiert.

Robuste Stahlkonstruktion

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

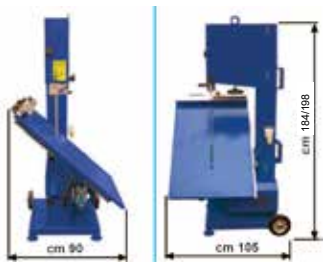
- Sicherheit durch große Schutzabdeckung, rückseitige Verbauung und ausreichenden Arbeitsabstand
- Hoch gelegter Schneidetisch für optimale Kontrolle und ideales Handling des Schneidvorgangs
- Transporträder und Kranhaken für einfachen Baustellentransport
- Queranschlag mit Messskala, Handhebel für komfortable Bewegung des Horizontalschlittens

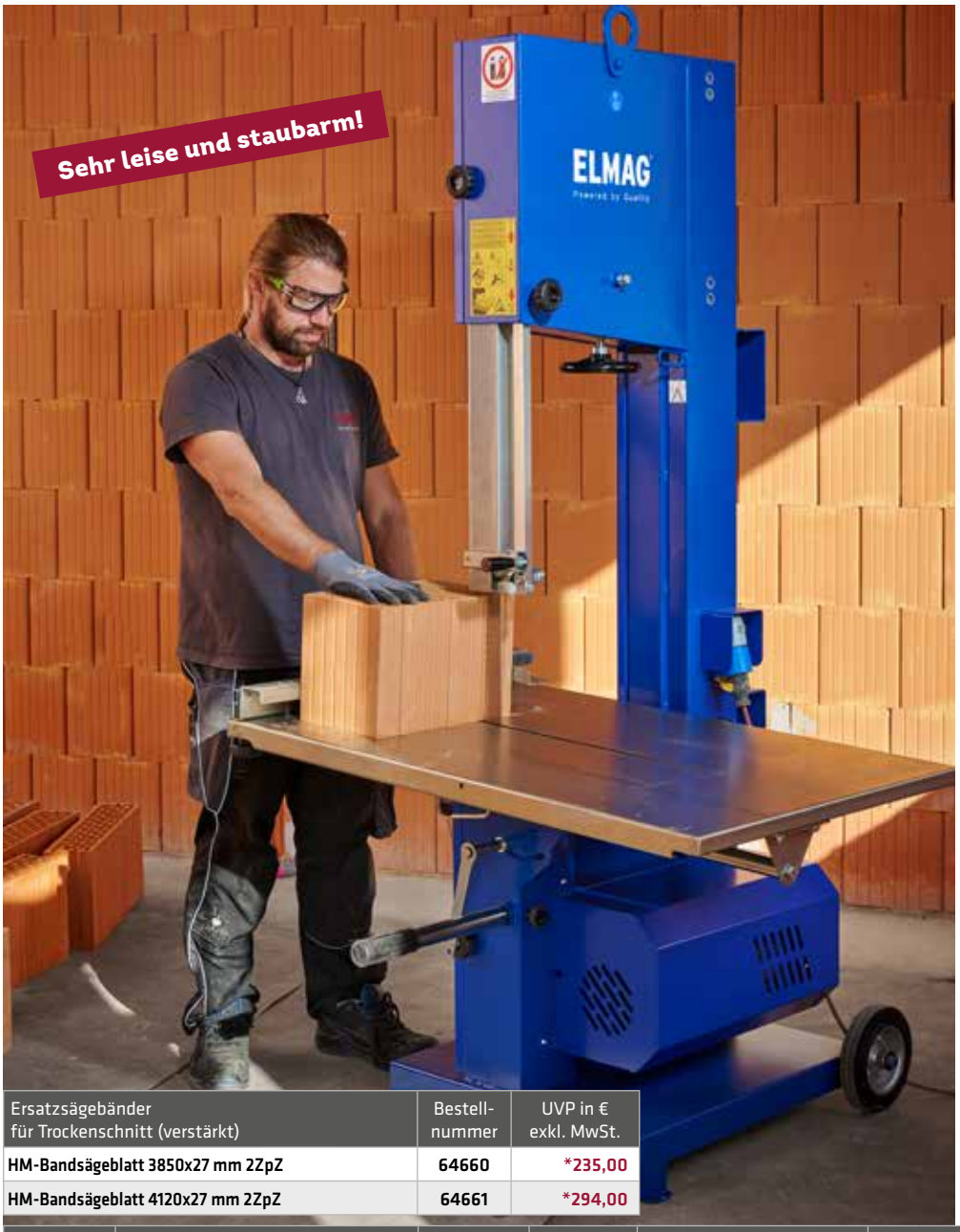
Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
ZSM-L 890/700	250	400	-	700	30	4	400/50	140	86	153	155	**61375**	*3.060,00
ZSM-XL 890/700	250	520	-	700	30	4	400/50	160	86	153	165	**61376**	*3.360,00

STBS für Trockenschnitt (Ziegel, Porenbeton, Dämmmaterial, usw.)

Die Steinbandsägen der Serie STBS sind speziell für den Einsatz auf Baustellen konzipiert. Im Trockenschnitt sind sie geeignet für die exakte Bearbeitung von Materialien wie Porenbeton, Ziegel, Leichtporoton, Blähton und Holz aber auch für Dämmplatten wie Styropor und Styrodur.

- Anschlussstutzen für Staubabsaugung vorhanden
- Sägebandspannung mit Handrad einfach und optimal einstellbar
- Inklusive Staplertaschen und Hebeöse



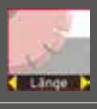


Winkel- und Gehrungsanschlag im Set enthalten

Sägebandführung

- Konstante Sägebandspannung und 440 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte
- Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole
- Automatische Sägebandabschaltung bei Schnittende
- Maschinenstopp bei Öffnen der Türen
- Kurze Sägebandwechselzeiten
- Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich
- Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar
- Einfacher Standortwechsel durch Transporträder und Transportstange

Ersatzsägebänder für Trockenschnitt (verstärkt)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Bandsägeblatt 3850x27 mm 2ZpZ	**64660**	***235,00**
HM-Bandsägeblatt 4120x27 mm 2ZpZ	**64661**	***294,00**

Modell	Schnittleistung			Sägeband-abmessung	Tischgröße	Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Höhe	 Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	cm	kW	V/Hz	cm			kg		
STBS-500	500	660	0 - 45	3.850 x 27	71 x 106	1,85	230/50	105	90	184	203	**64650**	***3.720,00**
STBS-650	650	660	0 - 45	4.120 x 34	71 x 106	1,85	230/50	105	90	198	207	**64651**	***3.920,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

VIP 260 | 290 | 2110

VIP 2110

Starker Antriebsmotor und Parallelführung

Einfache, präzise Einstellung von 0 - 45°

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen

Für Heimwerker und Fliesenprofis: Mit 600 / 900 / 1.100 mm Schnittlänge bewältigen die mit einer Wasserpumpe ausgestatteten VIP-Modelle besonders lange, saubere Vertikal- und Gehrungsschnitte.
Die Verarbeitung von großformatigen, feinkeramischen Fliesen, glasiertem und unglasiertem Steingut oder langen Steinplatten wird zum Vergnügen.

VIP
Besonders handlich: Mit ausklappbarem Untergestell

Große Arbeitsfläche mit Zusatztisch (Option)

- Optional: Zusatztisch für breite Formate
- Als Tischgerät oder mit Untergestell verwendbar
- Motordrehzahl 2.800 UpM
- Wasserwanne beschichtet
- Wasserpumpe S1 für Scheibenkühlung
- Sägekopf kugelgelagert und nachjustierbar
- Zwei Motorlagerdichtungen für lange Lebensdauer
- Spritzschutz am Schwenkbügel
- Antriebsmotor 1 kW
- Thermo-Überlastschutz
- Sicherheitsschalter mit
- Nullspannungsauslöser
- Transportfreundlich, zwei Handgriffe

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
VIP 260	40	600	0 - 45	200	25,4	1	230/50	96	56	47	34	**61205**	**1.300,00**
VIP 290	40	900	0 - 45	200	25,4	1	230/50	127	57	50	39	**61207**	**1.405,00**
VIP 2110	40	1.100	0 - 45	200	25,4	1	230/50	146	57	50	42	**61217**	**1.460,00**
Zusatztisch VIP								40	60			**61213**	**174,00**

CLASS PLUS

Aufgrund der immer größeren und härteren Plattenformate hat ELMAG nun die neue Maschinenserie CLASS PLUS mitentwickelt.
Diese ist u.a. speziell für große und dicke Plattenformate. Durch den starken 1,4 kW Elektromotor wird ein präzisier Schnitt erreicht.
Das neue Fixierungssystem und der passende Zusatztisch welches als Zubehör erhältlich ist verhindert das Verrutschen der verschiedensten Materialien.
Die kompakte Lösung für harte Fliesen/Feinsteinzeug- Formate.
Durch den starken 1,4 kW Antriebsmotor (in Kombination mit der ELMAG Diamantscheibe DiaProfi flash Feinsteinzeug)
können die verschiedensten Formate spielend bearbeitet werden.
JETZT NEU: CLASS PLUS 1300 S mit Läserschnittanzeige und 2-Radsatz serienmäßig

Unsere Empfehlung:
Für sehr harte Fliesen- und Feinsteinzeugformate verwenden Sie die neu entwickelte DiaProfi flash Diamantscheibe Feinsteinzeug.

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenen Schneidrand für Fliesen

Serienmäßig:

Alle CLASS PLUS Modelle serienmäßig mit Handradvorschub.

Alle CLASS PLUS Modelle serienmäßig mit Läserschnittanzeige.

Alle CLASS PLUS Modelle 2-Radsatz komplett für einfachen Transport.

Optional erhältlich:

Zusatztisch für große Platten- & Fliesenformate

Neues Fixiersystem: Auch bei großen Formaten kein Verrutschen

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
CLASS PLUS 1050 S	65	1.050	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	151	68	130	50	**61245**	**2.180,00**
CLASS PLUS 1300 S	65	1.300	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	175	68	130	55	**61244**	**2.595,00**
Zubehör:													
Zusatztisch								60	50	98	9	**61431**	**222,00**
Längsanschlag												**61432**	**168,00**
Fixierungssystem für CLASS PLUS 1050 S												**61434**	**260,00**
Fixierungssystem für CLASS PLUS 1300 S												**61435**	**279,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

SUPREME

Die neu entwickelten ELMAG® SUPREME Brückensägen für den professionellen und semiprofessionellen Einsatz erfüllen höchste Anforderungen an Ausstattung, Ergonomie und Präzision.
Als transportierbare Baustellengeräte mit starkem 2,2 kW Antriebsmotor trennen SUPREME Produkte spielend Granit- und Marmorplatten, Ziegel, Natursteine und Betonblöcke bis zu Schnitttiefen von 85 mm (135 mm im Umkehrschnitt).

Unsere Empfehlung
Für sehr harte Fliesen- und Feinsteinzeugformate verwenden Sie die neu entwickelte DiaProfi flash Diamantscheibe Feinsteinzeug.

Zum Produktvideo:

https://youtu.be/CogaJEax_dA

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Serienmäßig:

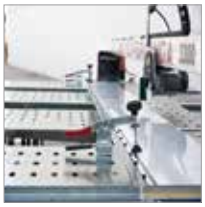
Laserschnittanzeige

2-Radsatz

Optional erhältlich:

Zusatztisch

Längsanschlag



Befestigungsklemme

Handgriff b. Motor

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
SUPREME 85 S-SET	85	850	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	158	77	135	80	**61120**	*2.425,00
SUPREME 100 S-SET	85	1.000	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	173	77	135	83	**61121**	*2.510,00
SUPREME 120 S-SET	85	1.200	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	193	77	135	86	**61122**	*2.545,00
SUPREME 150 S-SET	85	1.500	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	223	77	135	92	**61123**	*2.690,00
SUPREME 200 S-SET	85	2.000	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	290	77	135	98	**61124**	*3.190,00
Zubehör:													
Zusatztisch	Montage ist links und rechts von der Maschine möglich							60	77	139	9	**61280**	*192,00
Handradvorschub	für SUPREME 85 S, bei anderen SUPREME-Modellen serienmäßig											**61476**	*137,00
Motor 2,2 kW 400 V	Optional: Ausführung mit Elektromotor Nennleistung 2,2 kW, 400 Volt											**61283**[1]	*243,00
Befestigungsklemme B-LOCK für bis 40mm												**61286**	*151,00
Front-Handgriff												**61287**	*91,00
Handgriff bei Motor (zum Eintauchen)												**61288**	*92,50
Längsanschlag für SUPREME 85 S | 100 S | 120 S | 150 S | 200 S												**61470 | 61471 | 61472 | 61473 | 61474**	*177,00

[1] Lieferzeit ca. 5 Wochen

PRIME

Die ELMAG® PRIME Brückensägen eignen sich hervorragend für den individuellen Einsatz auf der Baustelle, und sind somit ein MUSS für jeden Profi.
Die großen Schnittdimensionen ermöglichen ein nahezu unbegrenztes Arbeiten. Die optional erhältlichen Features können je nach Anwendung und Bedarf mitgeliefert werden, und erhöhen somit die Effizienz und sparen Kosten.
Als transportierbare Baustellengeräte mit starkem 2,2 kW Antriebsmotor trennen PRIME Produkte spielend Granit- und Marmorplatten, Ziegel, Natursteine und Betonblöcke bis zu Schnitttiefen von 110 mm (180 mm im Umkehrschnitt).

Zum Produktvideo:

https://youtu.be/CogaJEax_dA

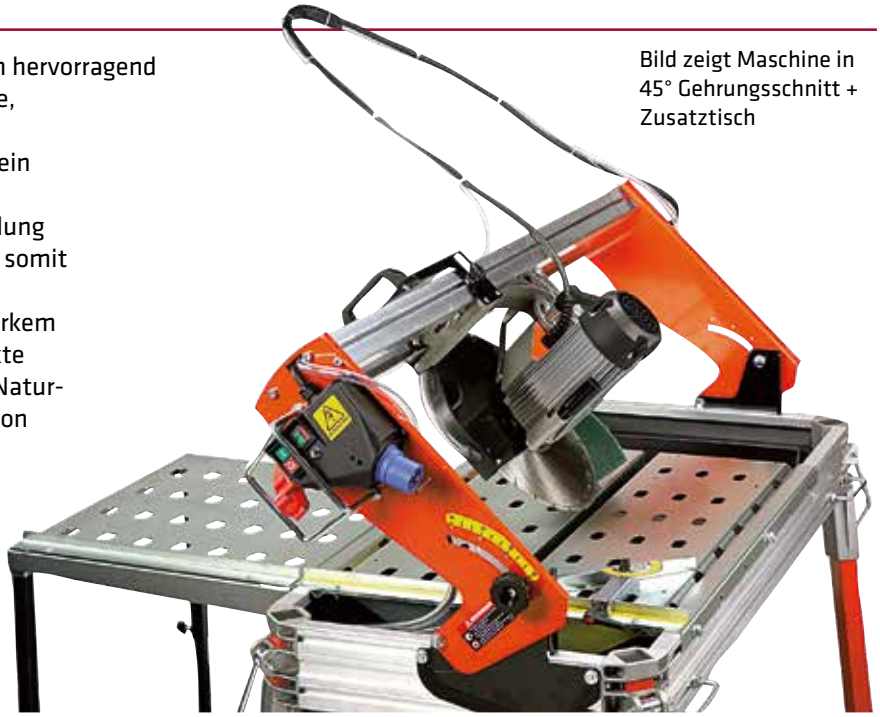


Bild zeigt Maschine in 45° Gehrungsschnitt + Zusatztisch

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Serienmäßig:

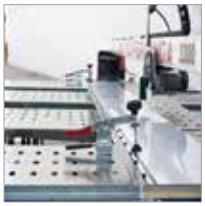
Laserschnittanzeige

2-Radsatz

Optional erhältlich:

Zusatztisch

Längsanschlag



Befestigungsklemme

Handgriff b. Motor

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
PRIME 85 S-SET	110	850	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	158	77	135	80	**61130**[1]	*2.490,00
PRIME 100 S-SET	110	1.000	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	173	77	135	83	**61131**[1]	*2.565,00
PRIME 120 S-SET	110	1.200	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	193	77	135	86	**61132**	*2.640,00
PRIME 150 S-SET	110	1.500	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	223	77	135	92	**61133**	*2.770,00
PRIME 200 S-SET	110	2.000	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	290	77	135	98	**61134**[1]	*3.295,00
Zubehör:													
Zusatztisch	Montage ist links und rechts von der Maschine möglich							60	77	139	9	**61280**	*192,00
Handradvorschub	für PRIME 85 S, bei anderen PRIME-Modellen serienmäßig											**61476**	*137,00
Motor 2,2 kW 400 V	Optional: Ausführung mit Elektromotor Nennleistung 2,2 kW, 400 Volt											**61283**[1]	*243,00
Befestigungsklemme B-LOCK für bis 40mm												**61286**	*151,00
Front-Handgriff												**61287**	*91,00
Handgriff bei Motor (zum Eintauchen)												**61288**	*92,50
Längsanschlag für PRIME 85 S | 100 S | 120 S | 150 S | 200 S												**61470 | 61471 | 61472 | 61473 | 61474**	221,00

[1] Lieferzeit ca. 5 Wochen

SUPERLUNGA

Großformatige Fliesen und Platten können mit dieser Maschinen spielend bearbeitet werden. Die neue Fliesen- und Plattenschneidmaschine ist ideal geeignet für gerade und 45° Schnitte. Das neue Brückenprofil garantiert einen sauberen und geraden Schnitt.
Im Lieferumfang sind Radsatz, Laserschnittanzeige, B-Lock Befestigungsklemme, Handvorschubrad und 4 Stk. Zusatztische inkludiert.

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenen Schneidrand für Fliesen

Befestigungsklemme
B-LOCK bis 40 mm

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nenn-leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
SUPERLUNGA 3300	40	3.330	0 - 45	200	25,4	1,4	230/50	397	90	130	150	**61298**[1]	***5.820,00**
Zubehör:													
Zusatztisch	Montage ist links und rechts von der Maschine möglich							60	77	139	9	**61280**	***192,00**
Befestigungsklemme B-LOCK bis 40 mm												**61286**	***151,00**

[1] Lieferzeit ca. 5 Wochen

STEINTRENNTECHNIK

WIR ZEIGEN KOMPETENZ FÜR BODENBEARBEITUNG

Rüttelplatten, vorwärtslaufend

Die Rüttelplatten der PC- Serie sind für jegliche Arten der Bodenbearbeitungen ausgelegt.
Jeder Garten- und Landschaftsbauer sowie jede Baustelle wird mit dieser Maschinenserie bedient.
Auch für Asphaltierarbeiten (mit Wassertank) finden diese Maschinen ihren Einsatz.
Die unterschiedlichen Größen können je nach Anwendungsfall ausgewählt werden.

- Perfekte Verdichter für die verschiedensten Einsatzbereiche
- Hohe Verdichtung kombiniert mit einfacher Bedienung
- Geeignet für die Verdichtung von granularem und gemischtem Material, sowie warmen / kaltem Asphalt oder Betonstein
- Maschinenhöhe von nur 67 cm (mit umgelegtem Schutzbügel). Passt in jeden Kombi.
- Serienmäßig mit Radsatz
- Optional: Gummimatte zum Schutz von Pflastersteinen & Wasserberieselung für Asphalt

PCB12-35

PCE14-40-ELEKTRO

PCB16

Abb. zeigt PCB20
mit optionalem Wassertank

Zubehör Rüttelplatten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wassertank für Modell PCB12-35 (zzgl. 63049)	**63040**	***205,00**
Wassertank-Set für Modelle PCB14-40, PCB16-40	**63041**	***205,00**
Wassertank-Set für Modell PCB16-50	**63042**	***205,00**
Wassertank-Set für Modelle PC(B)(D)20-50	**63043**	***205,00**
Wassertank-Set für Modell PCE14-40	**63044**	***205,00**
Gummimatte für PCB11-35 light inkl. Halter	**63053**	***243,00**
Gummimatte für PCB12-35 inkl. Halter	**63045**	***239,00**
Gummimatte für PC(B)(E)14-40 / PCB16-40 inkl. Halter	**63046**	***249,00**
Gummimatte für PCB16-50 inkl. Halter	**63047**	***298,00**
Gummimatte für PC(B)(D)20-50 inkl. Halter	**63048**	***329,00**
Schutzrahmen für PCB12-35	**63049**	***196,00**

Gummimatte zum
Schutz von Pflastersteinen

Modelle	Zentrifugal-kraft	Max. Geschwindigkeit	Flächen-verdichtung	Motor	Leistung	Plattengröße	Optionaler Wassertank	Vibrations-frequenz	Schallpegel	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kN	m/min	m²/h	Typ	PS	mm	l	Hz	LWA	kg		
PCB11-35 light-HONDA	11	25	525	GX160	5	350x380	-	100	95	49	**63009**	***1.140,00**
PCB12-35-HONDA	12	26	546	GX160	5	350x550	11	93	105	75	**63008**	***1.230,00**
PCB14-40-HONDA	14	26	625	GX160	5	400x550	11	93	105	80	**63002**	***1.275,00**
PCE14-40-ELEKTRO	14	26	625	Elektro/230 V	3	400x550	11	93	88	82	**63003**	***1.315,00**
PCB16-40-HONDA	16	26	625	GX160	5	400x550	11	93	102	83	**63004**	***1.325,00**
PCB16-50-HONDA	16	26	780	GX160	5	500x500	11	93	102	89	**63005**	***1.370,00**
PCB20-50-HONDA	20	24	720	GX160	5	500x634	11	93	102	97	**63006**	***1.435,00**
PCD20-50-HATZ DIESEL	20	24	720	1B20	4,5	500x634	11	93	104	109	**63007**	***2.700,00**

Rüttelplatten, reversierbar

Große Flächen mit leistungsstarken Maschinen verdichten.
Bei allen Modellen ist die Maschine durch einen hochwertigen Schutzrahmen aus Stahl durch Beschädigungen geschützt.

- Stufenlos hydraulisch verstellbar Vorwärts- bzw. Rückwärtslauf
- Selbstspannendes Kupplungssystem für geringeren Keilriemenverschleiß
- Riss- und bruchfeste Grundplatte aus gehärtetem Stahl
- Führungsholm bei Transport oder Lagerung in vertikaler Position arretierbar
- Neuer Schutzkäfig bietet zuverlässigen Schutz für den Motor und das Gerät
- Einfach zu montierende Transporträder (optional für RP(B)(D)24-50/RP(B)(D)(E)30-50(60))
- Extra starke Gummilager verbaut
- Transporthaken

Zubehör Rüttelplatten	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gummimatte für RP(B)(D)24-50 inkl. Halter	**63055**	***496,00**
Gummimatte für RP(B)(D)(E)30-50 inkl. Halter	**63056**	***370,00**
Gummimatte für RP(B)(D)(E)30-60 inkl. Halter	**63057**	***372,00**
Gummimatte für RP(B)(D)(E)40-50 inkl. Halter	**63058**	***408,00**
Gummimatte für RP(B)(D)(E)40-60 inkl. Halter	**63059**	***441,00**
Radsatz für RP(B)(D)24-50, RP(B)(D)(E)30-50(60)	**63060**	***202,00**

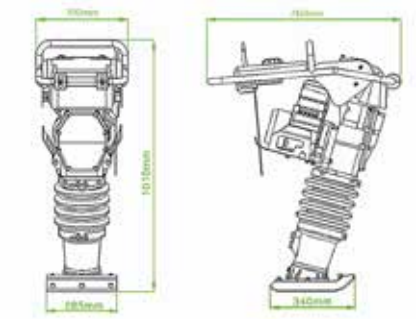
Modelle	Zentrifugal-kraft	Max. Geschwindigkeit	Flächen-verdichtung	Motor	Leistung	Plattengröße	Arbeitsbreite	Vibrations-frequenz	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kN	m/min	m²/h	Typ	PS	mm	mm	Hz	kg		
HONDA-Benzin-Modelle:											
RPB24-50-HONDA	24	20	600	GX160	5	500x680	500	92	149	**63010**	***2.775,00**
RPB30-50-HONDA	30	20	600	GX200	5,5	500x710	500	81	181	**63012**	***3.225,00**
RPB30-60-HONDA	30	20	720	GX200	5,5	600x710	600	81	185	**63015**	***3.335,00**
RPB40-60-HONDA	40	20	720	GX270	8,6	600x840	600	79	275	**63021**	***5.465,00**
Diesel-Modelle:											
RPD24-50-HATZ	24	20	600	1B20	4,5	500x680	500	92	164	**63011**	***5.035,00**
RPD30-50-HATZ	30	20	600	1B20	4,5	500x710	500	81	196	**63013**	***5.755,00**
RPD30-60-HATZ	30	20	720	1B20	4,5	600x710	600	81	206	**63016**	***6.055,00**
RPD40-60-KOHLER	40	24	864	KD350	7,5	600x840	600	79	281	**63030**	***5.970,00**
RPD65-60-HATZ	65	25	990	1B50	10,9	600x900	600	71	400	**63024**	***8.855,00**
RPD65-75-HATZ	65	24	1.122	1B50	10,9	750x900	750	71	425	**63026**	***8.945,00**
Diesel-Elektrostart-Modelle:											
RPDE30-50-E-HATZ	30	20	600	1B20	4,5	500x710	500	81	211	**63014**	***7.000,00**
RPDE30-60-E-HATZ	30	20	720	1B20	4,5	600x710	600	81	221	**63017**	***7.160,00**
RPDE40-50-E-HATZ	40	20	600	1B30	7,6	500x840	500	79	290	**63020**	***7.670,00**
RPDE40-60-E-KOHLER	40	24	864	KD350	7,6	600x840	600	79	288	**63031**	***6.620,00**
RPDE65-75-E-HATZ	65	24	1.122	1B50	10,9	750x900	750	71	445	**63027**	***10.010,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Stampfer

Die ELMAG-Stampfer überzeugen durch leichte Bedienbarkeit und hohen Arbeitskomfort. Ob auf geraden Flächen oder in engen Gräben mit der Serie TCB findet jede Baustelle sein passendes Gerät. Das neue Design erlaubt eine sehr einfache Bedienung bei Service- und Wartungsarbeiten.

- Handarme Vibrationen von nur 6,7 m/s² ermöglichen ein ermüdungsfreies Arbeiten
- Das neue Gerätdesign erlaubt einen schnellen Zugriff auf die Kupplung zu Wartungszwecken
- Neues Design des Tanks und Tankdeckels bieten eine sehr hohe Auslaufsicherheit
- Große Sprungamplitude ermöglicht eine höhere Bodenverdichtung
- Baustellengerechte Projektoren aus hochfestem Stahl und schlagfestem Kunststoff bieten optimalen Schutz für Motor und Anbauteile
- Neuer Honda GXR120 Motor bietet genügend Leistungsreserven auch bei hohen Belastungen
- Einfacher Zugang zum Choke
- Stressfreies Arbeiten durch geringeren Lärmpegel
- Kompakte Bauweise erlaubt das Drehen im Graben
- Abschaltautomatik bei Ölmangel



TCB-65

Symbolfoto

Modell	Stampffußbreite	Sprunghöhe	Motor	Leistung	Frequenz	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	Typ	PS	Hz	kg		
TCB-65	285	40 - 65	HONDA GXR120	3,6	10-12	70	**63079**	***1.835,00**

Fugenschneider

Asphalt und Beton werden mit dieser Maschinenserie einzigartig geschnitten. Die Modelle sind für Diamantscheiben von Ø 350 / Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 mm je nach gewünschter Schnitttiefe ausgelegt. Diamantscheibe ist im Lieferumfang nicht enthalten – die Auswahl der passenden Scheibe sollte je nach Anwendung und Material getroffen werden. Die Schnitttiefe wird stufenlos über eine Spindel eingestellt, und es sind Radsatz und Wassertank im Lieferumfang enthalten. Durch die optimale Gewichtverteilung ist für den Anwender ein sicheres Arbeiten gegeben.

- Schwerer verwindungssteifer Maschinenrahmen für einen optimalen geraden Schnitt
- Selbstausrichtende Schwerlastkugellager
- Optimale Gewichtsverteilung
- Einstellbare Linienführung
- Integrierter Wassertank (nur FSB-503)
- Schnitttiefenanzeige
- Huböse zur einfachen Verladung
- Verbesserte Wasserkühlung des Schneidblattes

FSB-503

FSE-503

Benötigtes Zubehör für Fugenschneider (alle mit Bohrung 25,4 mm)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Für Asphalt und Frischbeton:		
Diamantscheibe 350 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	**61540**	**140,00**
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	**61541**	**196,00**
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	**61542**	**272,00**
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	**61543**	**342,00**
Für Beton:		
Diamantscheibe 350 mm DiaProfi uni	**62276**	**134,00**
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - UNI	**61597**	**407,00**
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - UNI	**61592**	**680,00**
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - UNI	**61595**	**725,00**

Modelle	Max. Schnitttiefe	Diamantblatt-Ø (nicht im Lieferumfang enthalten!)	Motor	Leistung	Wassertank	Abmessungen			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						l	b	h			
	mm	mm	Typ	PS	l	mm	mm	mm	kg		
FSB-503	110/135/160/185	350/400/450/500	HONDA GX390	10,2	40	1.176	583	1.114	127	**63083**	***1.935,00**
FSE-503	112/138/162/187	350/400/450/500	Elektro/380V	10,2	40	1.300	580	920	135	**63084**	***3.210,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Flügelglätter

Einfache Nachbearbeitung von Beton- und Estrichflächen, egal ob mit Motor- oder Elektroantrieb. Speziell in geschlossenen Räumen findet der Elektroantrieb große Bedeutung. Im Lieferumfang sind die vier Glättblätter enthalten. Mit dem Glättteller können raue Oberflächen einfach und schnell bearbeitet werden, und sollten am Beginn der Schleifarbeiten verwendet werden. Anschließend wird mit den Glättblättern die „Feinarbeit" erledigt. Alle Maschinen sind mit Start/Stopp-Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet.

- Ergonomischer höhenverstellbarer Führungsholm
- Heavy duty Getriebe mit Zentrifugalkupplung gewährleistet einen mehrjährigen wartungsfreien Betrieb
- Massive Druckplatte und Anwinkelmechanismus garantieren eine erhöhte Zuverlässigkeit und Leistung
- Einklappbare Transporträder erlauben ein einfaches transportieren des Gerätes (außer Modelle FG(B)(E)-62)
- Hochwertige, abrasiv-resistente Flügel für eine erhöhte Lebensdauer
- Hubhaken für ein einfaches Verladen (außer Modelle FG(B)(E)-62)
- Glätten bis zu 2 mm an der Wand entlang (nur Modelle FG(B)(E)-62)
- Optional: Glättteller für alle Modelle
- Optional: verlängerter Führungsholm (75 cm) (außer Modelle FG(B)(E)-62)

FGB-62L

FGE-62E

FGB-92

FGB-122

Zubehör Flügelglätter	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Glättteller für Modell FG(B)(E)-62(L+E)	**63100**	***178,00**
Glättteller für Modell FG(B)(E)-92(E)	**63101**	***202,00**
Glättteller für Modell FGB-122	**63102**	***243,00**
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FG(B)(E)-62(L+E)	**63103**	***75,00**
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FG(B)(E)-92(E)	**63104**	***82,00**
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FGB-122	**63105**	***120,00**

Abbildung zeigt FGE-92E mit optionalem Glättteller

Modelle	Durchmesser	Anzahl der Flügel	Höhe mit eingeklapptem Führungsholm	Länge mit eingeklapptem Führungsholm	Motor	Leistung	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	Anz.	mm	mm	Typ	PS	kg		
FGB-62L	600	4	920	1.060	HONDA GX160	5	54	**63090**	***2.320,00**
FGE-62E	600	4	920	1.060	Elektro/230V	3	54	**63091**	***2.755,00**
FGB-92	900	4	960	1.550	HONDA GX160	5	87	**63092**	***2.320,00**
FGE-92E	900	4	960	1.550	Elektro/380V	4,4	90	**63093**	***3.415,00**
FGB-122	1.200	4	940	1.700	HONDA GX240	8	117	**63094**	***3.800,00**

Vibrationsbohle

Die Vibrationsbohle ist unerlässlich beim Verdichten, Abziehen und Glätten von Betonbelägen.
Neigungswinkel kann durch einfaches Drehen des Griffes verstellt werden. Vibrationsregulierung je nach Betonstärke.
Verfügbar auch in Premium-Ausführung: Motor sitzt nicht direkt auf dem ALU-Profil, sondern ist etwas höher gestellt.
Weiters sorgt die Frontabdeckung für einen sicheren Betrieb, und ist für die Anforderungen der Baustelle bestens geeignet.

- Zwei Handgriffe
- Einfach auszutauschendes ALU-Profil
- Leichte Handhabung
- Weitere Modelle auf Anfrage

Modelle	Profillänge	Motor HONDA	Leistung	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	m	Typ	PS	kg		
VB Eco-SET	2	GX25	1	23,5	**63350**	***969,00**
VB Eco-SET	3	GX25	1	27	**63351**	***995,00**
VB Premium-SET	2	GX25	1	28	**63355**	***1.155,00**
VB Premium-SET	3	GX25	1	31,5	**63356**	***1.200,00**

Hochfrequenz-Flaschenrüttler

Die Hochfrequenz-Flaschenrüttler mit integr. Frequenzumrichter überzeugen durch ihre kompakte Bauweise und bilden somit eine Einheit. Bestehend aus Rüttler, Schutzschlauch, Schaltergehäuse und Anschlusskabel mit Schuko-Stecker. Die sehr hohe Verdichtungsleistung garantiert hohe Ausfallsicherheit. Das Gerät ist einfach zu bedienen, und muss nur an eine 230 Volt-Steckdose angeschlossen werden und schon geht's los. Die mehrfache Kugellagerung und die lange Lebensdauer gewähren ein kraftvolles und nahezu wartungsfreies arbeiten.

- Mehrfache Kugellagerung
- Thermischer Überlastschutz
- Wasserunempfindlich
- Sehr zuverlässig mit langer Lebensdauer
- Mit 10m Elektrokabel und 5m Schutzschlauch
- Vibration 12.000 /min.
- Starke Leistung durch 230 Volt / 200 Hz-Technologie

Modelle	Flaschen-Ø	Schlauchlänge	Kopflänge	Verdichtungs-leistung [1]	Frequenz	Lautstärke	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	m	mm	m³/h	Hz	dB(A)	kg		
HFFR 38/5	38	5	404	20	12.000	70	14,5	**64670**	***995,00**
HFFR 50/5	50	5	468	40	12.000	76	20	**64671**	***995,00**
HFFR 59/5	59	5	499	45	12.000	79	22,8	**64672**	***995,00**

[1] Messwerte unterliegen Toleranzen aufgrund der Betonbeschaffenheit (Qualität, Dicke, etc.)

Druckluft-Flaschenrüttler

Unsere Druckluft-Flaschenrüttler haben eine sehr hohe Ausfallsicherheit. Durch eine sichere Bedienung wird mit diesem Rüttler eine sehr hohe Verdichtung erzielt. Durch den Schnellverschluss wird der Arbeitsvorgang einfach gestartet/gestoppt.

- Keine Schmierung nötig
- Sehr einfach zu bedienende Rüttler
- Spezial-Schlauch für Sicherheit und mit langer Lebensdauer
- Schlauchlänge ist Standardmäßig mit 2m, kann jedoch beliebig verlängert werden (Lieferzeit beachten)
- Lagerung: Damit sich das Kondenswasser nicht in der Rüttelflasche sammelt immer hängend lagern

Modelle	Flaschen-Ø	Schlauchlänge	Kopflänge	Luftbedarf	Arbeitsdruck	Frequenz	Lautstärke	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	m	mm	l/min	bar	Hz	dB(A)	kg		
DR30	30	2	216	400	6	20.000	80	2,6	**63230**	*392,00
DR40	40	2	259	500	6	19.000	80	4,1	**63231**	*403,00
DR50	50	2	279	700	6	18.000	82	6	**63232**	*445,00
DR60	60	2	280	1.000	6	18.000	90	7,1	**63233**	*480,00
DR70[1]	70	2	310	1.200	6	16.500	92	8,3	**63234**	*554,00
DR80[1]	80	2	330	1.300	6	16.000	95	12,4	**63235**	*582,00
DR100[1]	100	2	395	1.700	6	15.000	98	18,4	**63236**	*673,00

Flaschenrüttler

Beton- Flaschenrüttler mit tragbarer Antriebseinheit.
Je nach Anwendungsfall einfach die gewünschte Rüttelflasche dazu nehmen und los geht's.

- Doppelt isolierter Elektromotor
- Leichtgewicht inkl. Tragegurt
- Kraftvolle Vibrationen
- Flexibler Übertragungsschlauch mit einer langen Lebensdauer
- Weitere Durchmesser und Längen auf Anfrage erhältlich!
- **Rüttelflaschen funktionieren nur in Verbindung mit Flaschenrüttler RABBIT RE!**

Benötigtes Zubehör Flaschenrüttler (funktioniert nur in Verbindung mit RABBIT RE, Best. Nr. 63120)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rüttelflasche Ø 25 mm, Schlauchlänge 3 m	**63124**	*306,00
Rüttelflasche Ø 25 mm, Schlauchlänge 4 m	**63125**	*306,00
Rüttelflasche Ø 25 mm, Schlauchlänge 5 m	**63126**	*306,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 1,5 m	**63127**	*306,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 2 m	**63128**	*324,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 3 m	**63129**	*334,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 4 m	**63130**	*374,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 5 m	**63131**	*391,00
Rüttelflasche Ø 48 mm, Schlauchlänge 4 m	**63132**	*386,00
Rüttelflasche Ø 48 mm, Schlauchlänge 5 m	**63133**	*414,00

Abb. zeigt Flaschenrüttler UND Rüttelflasche

Modelle (ohne Rüttelflasche)	Max. Drehzahl	Flaschen-Ø von - bis	Motor (230 Volt)	Leistung	Kopflänge	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	U/min	mm	Typ	PS	mm	kg		
RABBIT RE	12.000	38 / 48	Elektro	3,8	455 / 495	6	**63120**	*245,00

[1] Lieferzeit ca. 4 Wochen

Hochfrequenz-Umwandler

Frequenz und Spannungs-Umwandler von 230 Volt (50Hz) auf 42V (200 Hz). Gemeinsamer Betrieb mit unseren Hochfrequenz-Innenrüttlern.
Die unterschiedlichen Leistungsaufnahmen (A) sind für einen ungestörten und sicheren Betrieb zu beachten. Die verschiedenen Anschlussmöglichkeiten ermöglichen auf der Baustelle ein flexibles und schnelles arbeiten. Durch den durchgehenden Metall-Schutzrahmen ist das Gerät für den täglichen Baustelleneinsatz geschützt.

- Ausführung mit kompletten Schutzrahmen
- Thermischer Überlastschutz
- Robuste Ausführung
- Wartungsarm
- Einfachste Bedienung
- HF-Innenrüttler funktionieren nur in Verbindung mit HFUE

Abb. zeigt HFUE 2,5kVA

Abb. zeigt HF-Innenrüttler

Modelle	Leistung	Strom	Ausgänge	Anschlussmöglichkeiten für Hochfrequenz-Innenrüttler				Spannung/ Frequenz	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kVA	A	Anzahl	38 mm	50 mm	60 mm	70 mm	V/Hz	kg		
HFUE 1kVA	1	14	1	1	1	-	-	230-42/200	17	**63250**	*745,00
HFUE 2kVA	2	21	2	2	2	1	1	230-42/200	25	**63251**	*897,00
HFUE 2,5kVA	2,5	35	3	3	3	2	2	230-42/200	33	**63252**	*1.045,00

Modelle für den Betrieb mit HFUE	Flaschen-Ø	Schlauchlänge	Kopflänge	Länge Elektrokabel	Zentrifugalkraft	Stromaufnahme	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	m	mm	m	kN	A	kg		
Hochfrequenz-Innenrüttler	38	5	320	10	150	6	8,7	**63290**	*439,00
Hochfrequenz-Innenrüttler	50	5	330	10	275	8	14	**63291**	*499,00
Hochfrequenz-Innenrüttler	60	5	410	10	460	14	17	**63292**	*577,00
Hochfrequenz-Innenrüttler	70	5	410	10	470	15	17	**63293**	*613,00

Benzin-Hochfrequenz-Umwandler

HONDA-Benzin-Umwandler 42V (200 Hz) – die Lösung wenn kein Stromnetz verfügbar ist.
Sehr laufruhig, und zuverlässiger HONDA Motor sind der Problemlöser auf der Baustelle.
Gemeinsamer Betrieb mit unseren Hochfrequenz-Innenrüttlern.
Die unterschiedlichen Leistungsaufnahmen (A) sind für einen ungestörten und sicheren Betrieb zu beachten. Die verschiedenen Anschlussmöglichkeiten ermöglichen auf der Baustelle ein flexibles und schnelles arbeiten.

- Ausführung mit kompletten Schutzrahmen
- Einfachste Bedienung
- Hochfrequenz-Innenrüttler mit thermischen Überlastschutz
- Robuste Ausführung
- HF-Innenrüttler funktionieren nur in Verbindung mit HFUM

Abb. zeigt HFUM 1,5kVA

Abb. zeigt HF-Innenrüttler

Modelle	Leistung	Strom	Ausgänge	Anschlussmöglichkeiten für Hochfrequenz-Innenrüttler				Motor HONDA	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kVA	A	Anzahl	38 mm	50 mm	60 mm	70 mm	Modell	kg		
HFUM 1kVA	1	14	1	1	1	-	-	GX160	30	**63270**	*1.015,00
HFUM 1,5kVA	1,5	21	2	2	2	1	-	GX160	33	**63271**	*1.225,00
HFUM 2,5kVA	2,5	35	3	3	3	2	2	GX160	36	**63272**	*1.440,00

Modelle für den Betrieb mit HFUM	Flaschen-Ø	Schlauchlänge	Kopflänge	Länge Elektrokabel	Zentrifugalkraft	Stromaufnahme	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	m	mm	m	kN	A	kg		
Hochfrequenz-Innenrüttler	38	5	320	10	150	6	8,7	**63290**	*439,00
Hochfrequenz-Innenrüttler	50	5	330	10	275	8	14	**63291**	*499,00
Hochfrequenz-Innenrüttler	60	5	410	10	460	14	17	**63292**	*577,00
Hochfrequenz-Innenrüttler	70	5	410	10	470	15	17	**63293**	*613,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

MIXER

Keine Baustelle ohne Mischgerät - die universell einsetzbaren ELMAG® MIXER sparen Kraft und stellen in kürzester Zeit optimal abgemischte Fliesenkleber, Mörtel, Kalk- und Zementputz oder Malerfarben zur Verfügung.

- Starke Antriebsmotoren
- Kapazität 50 Liter je Durchgang
- Norm-Kunststoffbehälter 65 Liter
- Spritzdichte Abdeckung
- Viergliedriges Rührwerkzeug
- Thermo-Überlastschutz
- Nullspannungsauslöser
- Transportrollen und Handbügel

MIXER 50 Super

Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ersatzeimer für MIXER 50 Super und MIXIT, 65 l	**61142**	**57,00**
Ersatzrührer für MIXER 50 Super	**61148**	**130,00**
Ersatzrührer für MIXIT	**61149**	**103,00**

MIXIT

Modell	Rührleistung		Elektromotor		Abmessungen			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Kapazität	Nenndrehzahl	Nennleistung	Spann./Frequenz	l	b	h			
	kg	UpM	kW	V/Hz	cm			kg		
MIXER 50 Super	50	60	1,2	230/50	95	60	78	24	**61250**	**987,00**
MIXIT	50	180-360	1,6	230/50	58	58	65	21	**61251**	**716,00**

ELMAG®
Powered by Quality

MINIMIX

- Kompakte Rührwerke für den professionellen Dauereinsatz
- Alle Modelle mit 2-stufigen Umschaltgetriebe
- Dazwischen jeweils stufenlose Drehzahlverstellung
- 230 Volt Anschluss
- Mit Arretierknopf ausgestattet
- Lieferumfang komplett mit Rührquirl (MiniMix 1000 = Ø 120 mm, 1300 = Ø 140 mm, 1600 = Ø 160 mm)

Überzeugendes Konzept:
Mit den ELMAG®-Qualitätsrührwerken sind flüssige Medien wie Fliesenkleber, Mörtel, Gips und Farbe im Nu aufbereitet - optimale Hilfsgeräte für Fliesen- und Plattenleger, Stuckateure und Maler.

Besonders hervorzuheben ist das top-ergonomische Design der Maschinen. Solide Handgriffe bieten festen Halt und machen das manuelle Handling zum Kinderspiel.

Druckgeregelte Elektronikschalter erlauben bei laufendem Betrieb eine kontinuierliche Anpassung der Rührwerksdrehzahl an die Viskosität des Mischguts.
ELMAG®-Rührwerke sind ebenso gut für den ortsfesten Betrieb mittels Maschinenständer geeignet und mit einem Arretierknopf ausgestattet. Sie werden im Set mit einem verbiegfesten, optimal geformten Rührquirl angeboten.

Modell	Aufnahme	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ersatzquirl Ø 120 mm	M14	**61255**	**22,50**
Ersatzquirl Ø 140 mm	M14	**61256**	**26,00**
Ersatzquirl Ø 160 mm	M14	**61257**	**30,00**

Modell	Drehzahlen		Rührwerkzeug		Elektromotor		Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Nenn-drehzahl 1	Nenn-drehzahl 2	Rühr-korb Ø	Werkzeugauf-nahme	Nenn-leistung	Spann./ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	UpM	UpM	mm		kW	V/Hz	cm			kg		
MiniMix 1000	180-380	300-650	120	M14	1	230/50	40	25	30	4,7	**61247**	**177,00**
MiniMix 1300	180-380	300-650	140	M14	1,3	230/50	40	25	30	4,7	**61248**	**229,00**
MiniMix 1600	180-380	300-650	160	M14	1,6	230/50	40	25	30	4,7	**61249**	**279,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Profilieren PXB / PXF / PXV / PXE

Freiheit durch Handführung:
Der ELMAG PROFILER hat zwei Anlaufringe mit Kugellager, die wie eine eingebaute Schablone arbeiten. Damit werden Höhen und Tiefen exakt eingehalten. Das obere Lager führt das Werkzeug an der Oberfläche und bewahrt vor zu tiefem oder zu hohem Schneiden. Das untere Lager fährt an der Kante des Werkstücks entlang, um dem genauen Verlauf des Werkstücks zu folgen.

Für folgende Materialien geeignet:
- Naturstein, Marmor, Granit
- Kunststein, Feinsteinzeug
- Beton
- Hartgummi, Fiberglas, Faserverstärkte Kunststoffe
- Gusseisen
- Graphit (auch faserverstärkt)

		Profil-type		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abrundprofil PXB					
5	M14	B	6.000	**64150**	168,00
7	M14			**64151**	221,00
10	M14			**64152**	228,00
15	M14			**64153**	240,00
20	M14			**64154**[1]	260,00
25	M14			**64155**[1]	299,00
30	M14			**64156**[1]	337,00

[1] Lieferzeit ca. 6 Wochen

		Profil-type		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Karniesprofil PXF					
15	M14	F	6.000	**64160**	387,00

		Profil-type		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Halbrund PXV					
20	M14	V	6.000	**64165**	348,00
30	M14		6.000	**64166**	382,00
40	M14		6.000	**64167**	421,00

		Profil-type		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Fasenprofil PXE					
5	M14	E	6.000	**64169**	177,00
10	M14		6.000	**64170**	221,00
15	M14		6.000	**64171**	240,00
20	M14		6.000	**64172**	260,00

ELMAG
Powered by Quality

DiaProfi Kernbohrer

Die schnellsten Kernbohrer für alle Materialien wie:
Marmor, Granit, Fliesen, Ziegel, Feinsteinzeug etc.

DIAPROFI

	Nutzlänge in mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
6	35	62200	29,00
8		62201	31,50
10		62202	33,00
12		62203	35,50
14		62204	37,50
18	65	62205	38,50
20		62206	40,00
25		62207	46,00
32		62208	51,50
35		62209	53,00
40		62210	62,00
45		62211	69,50
50		62212	75,00
55		62213	76,00
60		62214	78,00
68		62215	87,50
75		62216	92,00
82		62217	98,00
110		62218	163,00
120		62219	171,00

Bei gleichzeitiger unerreichter Standzeit durch die "Vakuum-Löttechnik" Einzusetzen in Winkelschleifern oder mit Bohrmaschinen (mit Adapter). Für alle möglichen Löcher und Öffnungen für Dübel, Sanitärinstallationen und elektrische Kabel, schnell und exakt.

- Aufnahme: M14
- Zum Einsatz auf Winkelschleifern
- Adapter Dreikant /M14 zum Betrieb auf Bohrmaschinen lieferbar
- 6 bis 14 mm mit integriertem Kühlwachs

DIAMANTWERKZEUGE

Das ELMAG-Set mit den gängigsten Bohrern in der stabilen Kunststoffbox!

Modell	Durchmesser	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Set 7-tlg.	Ø 2x6, 2x8, 1x10, 1x12,1x14 mm	62320	221,00
Adapter Dreikant / M14		62321	15,20

Bild zeigt Set 7-tlg.

Adapter Dreikant / M14

* = ELMAG-Spezialprogramm

Core DrillsGres MND + HSD | BOHREN

MND

mm	mm	empf. U/min	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
5	33	2.500	**64050**	**9,20**
6			**64051**	**9,20**
10			**64053**	**10,60**
12			**64054**	**11,70**

Lieferbar solange der Vorrat reicht!

HSD

mm	mm	empf. U/min	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
5	33	2.500	**64040**	**15,00**
10			**64043**	**16,80**
12			**64044**	**22,00**

Lieferbar solange der Vorrat reicht!

MND = „MiniDrill“ Kernbohrer für alle Materialien wie: Marmor, Granit, Fliesen, Ziegel, Feinsteinzeug etc. bei hoher Standzeit durch die “Vakuum-Löttechnik”. Einsatz in Bohrmaschinen und Akkuschraubern (immer OHNE Schlag!).
HSD = „HyperSegmentDrill“ für extreme Standzeiten in allen Steinsorten und Feinsteinzeug sowie Beton.
Diese Segmente wurden unter extremen Druck gesintert, so dass sie in Härte und Zähigkeit unübertroffen sind.

DiaProfi Polier-Pad

Stärke und Flexibilität - Die DiaProfi Polier-Pads wurden für flexiblen Gebrauch und Hochglanz-Finish entwickelt.
Das ELMAG® Polier-System garantiert perfektes Finish auf jeder Oberfläche, konturiert oder flach, einfach und schnell.

Abziehen und Polieren - Das ELMAG® Polier-System besteht aus einer Reihe von Diamant-Pads für unterschiedliche Anwendungen.

- Zum Trocken-Polieren
- Leichtes Wechseln der Pads durch Klett-Aufnahme
- Zum Einsatz mit Klett-Schleifteller Ø 100 mm
- Empfohlene Geschwindigkeit: 1.000 - 3.000 U/Min

DIAPROFI

Einsatzbereiche:
- Granit
- Feinsteinzeug
- Marmor

mm	mm	empf. U/min		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
100	Klett	1.000 bis 3.000	50	**62300**	**16,30**
100	Klett		100	**62301**	**16,30**
100	Klett		200	**62302**	**16,30**
100	Klett		400	**62303**	**16,30**
100	Klett		800	**62304**	**16,30**
100	Klett		1.500	**62305**	**16,30**
100	Klett		3.000	**62306**	**16,30**
SET					
8-er Set (inkl. Halter M14)	Klett	1.000 bis 3.000	50-3.000 je 1 x	**62310**	**109,00**

Modell	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Halter M14 für Polier-Pads	**62311**	**17,40**

SEC-Kurvenscheiben | SCHLEIFEN

ELMAG® SEC für schnelles und aggressives Schleifen auf jeder Oberfläche. Das SEC ist eines unserer beliebtesten Werkzeuge. Die gerundete Kante ermöglicht das Schleifen großer Flächen und unebenen Oberflächen ohne Fehler und mit bestmöglicher Kontrolle. In grober Körnung ist das SEC ein absolut schnelles und aggressives Schleifwerkzeug. Der Radius am Scheidenumfang sichert ein müheloses Schleifen ohne Gefahr von Kantenausbrüchen oder Beschädigungen von unebenen Oberflächen.

- Ideal zum Schleifen oder Brechen von Kanten.
- Ideal zum groben Abtrag von überschüssigen Material

				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
115	Ø22,2	10.000	25/30	**64060**	49,50
125	Ø22,2	10.000	25/30	**64066**	56,00
180	Ø22,2	8.600	25/30	**64072**	90,50
115	Ø22,2	10.000	30/40	**64061**	49,50
125	Ø22,2	10.000	30/40	**64067**	56,00
180	Ø22,2	8.600	30/40	**64073**	90,50
115	Ø22,2	10.000	40/50	**64062**	49,50
125	Ø22,2	10.000	40/50	**64068**	56,00
180	Ø22,2	8.600	40/50	**64074**	90,50
115	Ø22,2	10.000	50/60	**64063**	49,50
125	Ø22,2	10.000	50/60	**64069**	56,00
180	Ø22,2	8.600	50/60	**64075**	90,50
115	Ø22,2	10.000	100/120	**64064**	49,50
125	Ø22,2	10.000	100/120	**64070**	56,00
180	Ø22,2	8.600	100/120	**64076**	90,50
115	Ø22,2	10.000	200/220	**64065**	49,50
125	Ø22,2	10.000	200/220	**64071**	56,00
180	Ø22,2	8.600	200/220	**64077**	90,50

Cutting Disc FFD + CUP | SCHLEIFEN

ELMAG® FULL-FACE ist ein Mehrzweck Schleif- und Schneidwerkzeug. Das FULL-FACE ist ein Werkzeug, das der Handwerker immer und universell einsetzen kann. Es formt, schleift und schneidet. Als Schneidwerkzeug kann es durch beidseitige Diamantbeschichtung auch breitere Nuten fräsen und verringert das „Flattern".

- Ideal zum Schneiden von Radien.
- Ideal zum Schleifen oder Brechen von Kanten.

FFD- vollflächig belegtes Schneid- und Schleifwerkzeug

				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
180	M14	8.600	40/50	**64126**	81,00

ELMAG® CUP-WHEELS für schnelles und aggressives Schleifen von Beton. Trägt Unebenheiten, Kleber- und Mörtelreste ab.
- Zum Glätten von Unebenheiten auf Beton- und Estrichflächen.
- Zum Entfernen von Putz, Schalungsnähten, Farbanstrichen, Beschichtungen, Lacken, dünnen Klebstofffilmen.
- Zum Anschleifen von Fliesen.

CWC- CupWheel mit gesinterten Segmenten

				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
100	M14	10.000	30/40	**64090**	36,00
180	Ø22,2	8.000	30/40	**64099**	60,50

MINI-GUIDE-SETS

Haarscharfes, rutschfreies Ansetzen und präzise geführtes Bohren durch harte Glasuren von Fliesen, Kacheln, Keramik, Feinsteinzeug und durch glatte, auch sehr dünne Natursteinplatten.
Top-Set und PROFI-Set mit Diamantbohrern Ø 4 - 12 mm für unterschiedliche Beanspruchung und Hochdruckspritze für optimale Wasserkühlung.

Exaktes Ansetzen des Bohrers, scharfe Bohrkante durch präzise Führung während des Bohrens

Mini-Guide
Ø 4 - 12 mm

Mini-Guide

- Einfaches, rasches Handling
- Schlauchanschluss für dosierte Wasserkühlung mittels Hochdruckspritze
- Mit fünf Präzisionsführungen für Bohrdurchmesser 4, 6, 8, 10 und 12 mm

Mini-Guide TOP-Set

Inklusive Diamantbohrer-Set galvanisiert und Hochdruckspritze

Modell	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Mini-Guide	**61729**	**18,80**
Mini-Guide TOP-Set	**61730**	**64,00**

Hochdruckspritze

- Für **Mini-Guide** und **Easy-Guide**
- Dosierte Wasserkühlung direkt am Bohrwerkzeug, deutlich längere Lebensdauer
- Füllmenge 1,1 l
- Rascher Druckaufbau mittels Pumpknopf
- Inklusive Druckschlauch und Anschluss für Mini-Guide oder Easy-Guide

Modell	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hochdruckspritze	**61727**	**6,80**

Diamantkernbohrer-Set galvanisiert

- Kernbohrer für schnelles, sauberes, punktgenaues Bohren
- Wasserkühlung empfohlen
- Bohrdurchmesser 4, 6, 8, 10, 12 mm
- Rundschaft
- Mit Akkuschrauber verwendbar
- Set in praktischer Kunststoff-Toolbox

Diamantkernbohrer galvanisiert	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Diamantkernbohrer-Set bestehend aus 4 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm	**61728**	**41,50**
Diamantkernbohrer 6 mm, Rundschaft	**61723**	**13,90**
Diamantkernbohrer 8 mm, Rundschaft	**61724**	**15,40**
Diamantkernbohrer 10 mm, Rundschaft	**61725**	**15,40**
Diamantkernbohrer 12 mm, Rundschaft	**61726**	**17,10**

ELMAG
Powered by Quality

EASY-GUIDE-SETS

Sicheres, verlaufsfreies Ansetzen und präzises Führen von Diamant-Bohrkronen von Ø 18 - 83 mm durch Fliesen, Kacheln, Feinsteinzeug und durch glatte, auch dünne Natursteinplatten.
Easy-Guide-Sets mit Diamant-Bohrkronen für unterschiedliche Bohrdurchmesser und Hochdruckspritze für Bohrkronenkühlung.

Rasches, sicheres Befestigen und Lösen mittels patentiertem Saugmechanismus

Scharfe Bohrkanten durch rutschfreies Ansetzen der selbstschärfenden Bohrkronen

Easy-Guide
für Diamant- Kernbohrkronen
Ø 18 - 83 mm

Einfaches, rasches Handling
Schlauchanschluss für dosierte Wasserkühlung
mittels Hochdruckspritze
stufenlos einstellbar

Easy-Guide SET	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Easy-Guide für Bohrkronendurchmesser 18 - 83 mm	**61773**	**18,80**
Easy-Guide-Set 1 Inklusive Diamant-Bohrkronen-Set im Metallkoffer 10-teilig Ø 18 - 83 mm und Hochdruckspritze	**61734**	**85,00**
Easy-Guide-Set 2 Inklusive Diamant-Bohrkronen-Set im Metallkoffer 8-teilig Ø 38 - 83 mm und Hochdruckspritze	**61735**	**113,00**

Diamant-Kernbohrkronen

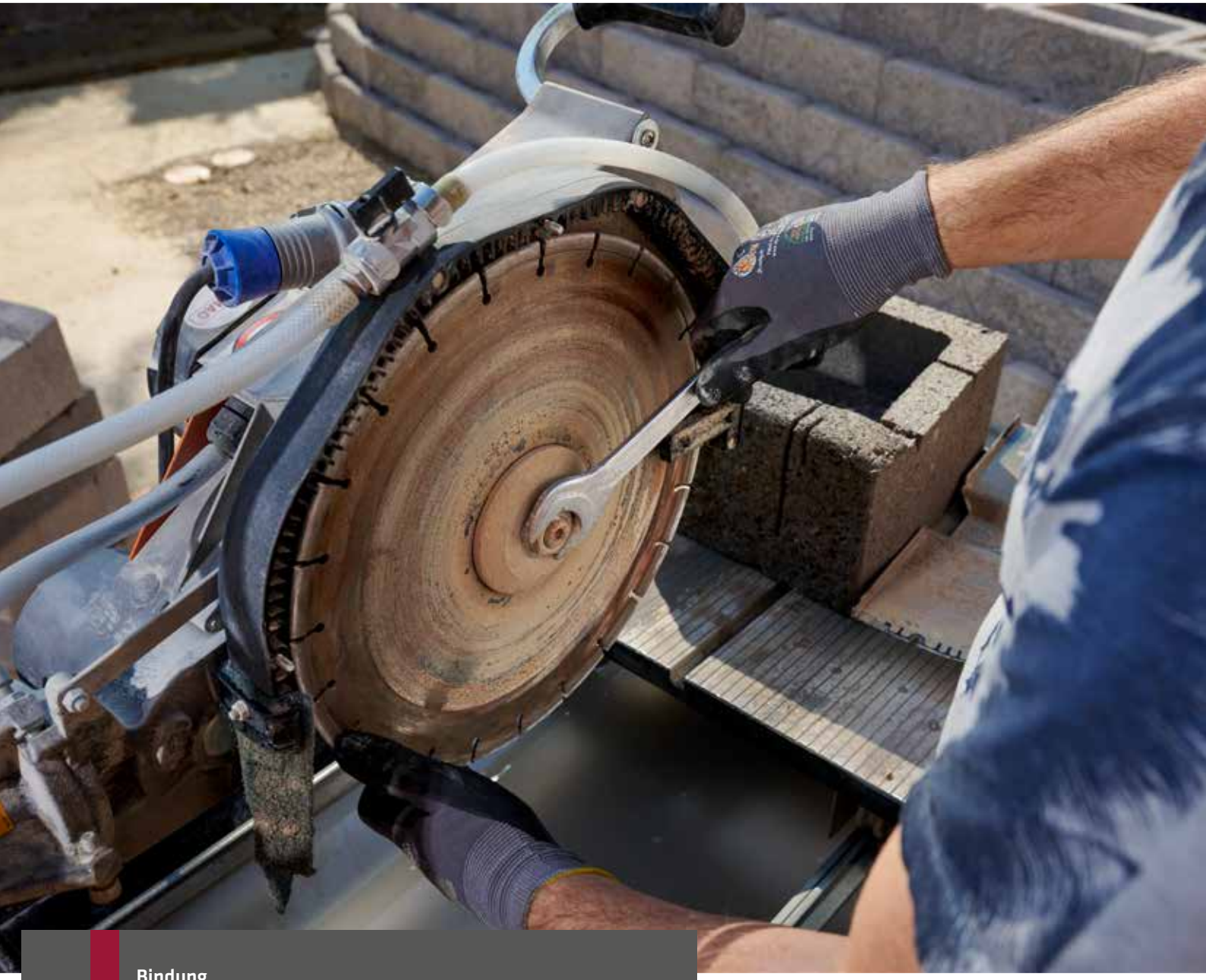
- Selbstschärfende Diamant-Bohrkronen galvanisiert
- Wasserkühlung empfohlen Bohren mit oder ohne
- Zentrierbohrer möglich Bohrtiefe 28 mm
- Mit Akkuschrauber verwendbar
- Set in Metallkoffer inklusive Sechskantschaft-Adapter, Zentrierbohrer und Innensechskantschlüssel

Diamant-Kernbohrer, galvanisiert	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Diamant-Bohrkrone Ø 22 mm mit Schaft	**61762**	**14,00**
Diamant-Bohrkrone Ø 32 mm ohne Adapter	**61764**	**12,90**
Diamant-Bohrkrone Ø 38 mm ohne Adapter	**61765**	**20,00**
Diamant-Bohrkrone Ø 43 mm ohne Adapter	**61766**	**22,00**
Diamant-Bohrkrone Ø 50 mm ohne Adapter	**61767**	**22,00**
Diamant-Bohrkrone Ø 60 mm ohne Adapter	**61768**	**28,00**
Diamant-Bohrkrone Ø 68 mm ohne Adapter	**61769**	**32,00**

Diamant-Kernbohrer SET	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
8-teilig Bohrkronen Ø 38, 50, 60, 67, 73, 83 mm, Adapter, Zentrierbohrer, Innensechskantschlüssel	**61759**	**103,00**

DiaProfi Qualitäts-Diamanttrennscheiben

Für die DiaProfi Qualitäts-Diamanttrennscheiben von ELMAG® wird ausschließlich synthetisch hergestellter Diamant verwendet. Je nach Einsatzzweck besitzt synthetischer Diamant, im Vergleich mit Naturdiamant, eine fünfmal höhere Leistung.



TECH-INFO

Bindung
Die Bindung ist das Trägerelement für die Diamantkörnung. Sie wird durch Sinterung eines Bindemittels, z.B. Bronze, mit Diamantkörnern unter hohem Druck und Temperatur hergestellt. Die Bindung hält das in sie eingesinterte Diamantkorn fest, gibt es aber auch für den Schneidvorgang frei.

Kühlpausen für Diamanttrennscheiben
ELMAG® Steintrenntechnik Tischgeräte sind mit einer permanenten Wasserkühlung ausgestattet.
DiaProfi Diamanttrennscheiben von ELMAG® sind sowohl bei Nassschnitt als auch bei Trockenschnitt ohne Kühlpause verwendbar.

Modelle mit offenem Schneidrand mit Schneidsegmenten:
Entscheidend für die Auswahl ist die Art der Bindung der Diamantkörnung:

Weiche Bindung:
Für harte Materialien wie Granit, Beton, Marmor, harter Klinker, Ziegel, Dachpfannen usw.

Harte Bindung:
Für weiche (abrasive) Materialien wie weiche Schamotte, Asphalt, weicher Klinker, Kalksandstein usw.

DIAPROFI

ELMAG
Powered by Quality

DiaProfi Diamanttrennscheiben

	FLIESE	FLASH	UNI	UNI PREMIUM	UNI TURBO
Basalt			●	●	●
Baumaterial, allg.			●	●	●
Beton			●	○	●
Beton, armiert			●	●	●
Bimsstein					○
Dachziegel	○	○	○	●	○
Estrich			○	○	
Feinsteinzeug	○	◆			
Fliesen	●	●			
Gasbeton			○		
Gipsplatten	●	○	●		
Granit		○	○	◆	●
Granitplatten, dünn		●	○		○
Hartgestein		●	○	●	●
Kacheln		●			
Kalksandstein			○	●	○
Keramik	○	●			
Klinker, hart			●	●	●
Klinker, weich			○	○	○
Marmor	○	●			
Porzellan	○	●			
Porqhyr		●	○	●	●
Quarzit		●			●
Schamotte		●			○
Schiefer		●	○	●	○
Steinzeugrohre	○	●			
Terrazzo	○	●		●	○
Waschbeton			●	●	●
Ziegel			●	○	○

Alle ELMAG* Diamanttrennscheiben sind für Trocken- und Nassschnitt geeignet!

◆ Überragend geeignet für professionelle Schneidaufgaben, beste Standzeit.
● Sehr gut geeignet für professionelle Schneidaufgaben, hohe Standzeit.
○ Gut geeignet, gute Standzeit unter normaler Belastung.

DIAMANTSCHEIBEN

TECH-INFO

Nachschärfen von Diamanttrennscheiben
Beim Schneidvorgang genügt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers.
Ein zusätzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen.
Eine stumpfe Diamanttrennscheibe "poliert" beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuüben.
Abhilfe bietet hier das regelmäßige Nachschärfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen Diamantschärfstein - für eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.

* = ELMAG-Spezialprogramm

DIAPROFI

DiaProfi fliese

Modell DiaProfi fliese			Belag Höhe	Einsatz-bereich	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm			
für Trockenschnitt und Nassschnitt	180	25,4	8	Fliesen	**62220**	**28,50**
	200	25,4	8		**62221**	**32,00**
	300	25,4	8		**62222**	**92,00**
	300	30	8		**62225**	**92,00**
	350	25,4	8		**62223**	**116,00**
	350	30	8		**62224**	**116,00**

DiaProfi fliese
Geschlossener Schneidrand, sauberer Schnitt, sehr stabiler Stahlkern.

DiaProfi flash / Feinsteinzeug

Modell DiaProfi flash			Belag Höhe	Einsatz-bereich	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm			
für Trockenschnitt und Nassschnitt	115	22,2	10	Extrem hartes Feinsteinzeug bis 20 mm, Keramik, Fliesen	**62230**	**43,00**
	125	22,2	10		**62231**	**46,50**
	300	25,4	10		**62233**	**222,00**
	300	30,0	10		**62236**	**222,00**
	350	25,4	10		**62234**	**246,00**
	350	30,0	10		**62235**	**246,00**

Feinsteinzeug
Feine Schnitte, sehr sauberer Schnittkante bei wenig Staubentwicklung, Spezialist für härtestes Feinsteinzeug – auch mit 2cm Stärke.

DiaProfi uni

DiaProfi uni
Sehr leistungsstarke Diamant-Trennscheibe mit hoher Standzeit – Bestseller für die Baustelle

Modell DiaProfi uni			Belag Höhe	Einsatz-bereich	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm			
für Trockenschnitt und Nassschnitt	115	22,2	10	Beton, Beton armiert, Waschbeton, Dachpfannen, Ziegel, mittelharte Klinker, Baustellen-material	**62270**	**39,50**
	125	22,2	10		**62271**	**41,50**
	230	22,2	10		**62272**	**80,50**
	300	25,4	10		**62275**	**112,00**
	300	30	10		**62278**	**108,00**
	350	25,4	10		**62276**	**134,00**
	350	30	10		**62277**	**134,00**
	550	30	10		**61567**	***512,00**
	600	30/60	10		**61593**	***512,00**
	650	30/60	10		**61568**	***548,00**
	700	30	10		**61559**	***533,00**
	800	60	10		**61594**	***595,00**
	900	60	10		**61569**	***617,00**
	1000	60	10		**61557**	***864,00**

DiaProfi uni PREMIUM

Modell DiaProfi uni PREMIUM			Belag Höhe	Einsatz-bereich	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm			
für Trocken-schnitt und Nassschnitt	230	22,2	15	Granit, Beton und Beton armiert, harte und mittelharte Klinker, Baustellenmaterial	**62250**	**134,00**
	300	25,4	14		**62251**	**225,00**
	300	30,0	14		**62254**	**225,00**
	350	25,4	14		**62252**	**299,00**
	350	30	14		**62253**	**299,00**

DiaProfi uni PREMIUM
Für höhere Schnittgeschwindigkeit und längere Lebensdauer der Scheibe mit präziser Diamantanordnung in jedem Segment für beispiellose Leistung.

DiaProfi uni TURBO

Modell DiaProfi uni TURBO			Belag Höhe	Einsatz-bereich	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm			
für Trocken-schnitt und Nassschnitt	230	22,2	12	Granit, Beton und Beton armiert, harte Klinker, Baustellenma-terial	**62260**	**80,50**
	300	25,4	12		**62261**	**181,00**
	300	30,0	12		**62264**	**181,00**
	350	25,4	12		**62262**	**199,00**
	350	30,0	12		**62263**	**199,00**

DiaProfi uni TURBO
Kurzzahn Wechselsegmente für kraftvollen Schnitt, Kühllöcher, Spezialgebiet für Granit und auch im GaLa-Bau.

Spezialzentrierte Reduzierringe für Diamanttrennscheiben

Diamanttrennscheiben müssen seiten- und höhenschlagfrei befestigt sein. Im Normalfall genügt vor dem Befestigen das plane Aufsetzen der Trennscheibe auf die Wellennabe der Schneideinheit.
Bei Spezial-Trennblättern kann zur Anpassung und Zentrierung an der Wellennabe ein Reduzierring erforderlich sein.

Reduzierring für STIHL Motorsägen	von 30 auf 20 mm, 9mm Breite	Bestell-Nr. **61489**	**UVP in € exkl. MwSt. 8,20**

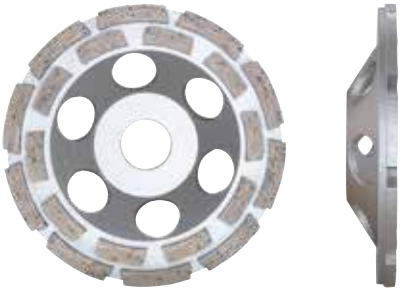
Reduzierring für Diamantscheibe											
Reduzierrung	von	mm	22,2	25,4	30	22,2	25,4	30	25,4	30	30
	auf	mm	15	15	15	20	20	20	22,2	22,2	25,4
Bestellnummer			**61480**	**61481**	**61482**	**61483**	**61484**	**61485**	**61486**	**61487**	**61488**
UVP in € exkl. MwSt.			**8,20**	**8,20**	**8,20**	**8,20**	**8,20**	**8,20**	**8,20**	**8,20**	**8,20**

* = ELMAG-Spezialprogramm

DiaProfi Schleiftöpfe

DIAPROFI

DiaProfi Schleiftopf UNI



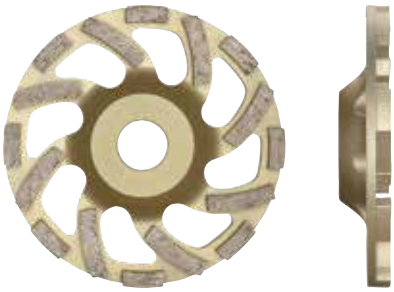
mm	mm	mm	Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
125	22,2	21	Beton, Universal	**62291**	**55,50**

Bestes Preis/Leistungsverhältnis!

DiaProfi Schleiftopf UNI - plus

mm	mm	mm	Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
125	22,2	20	Beton, Granit, Estrich	**62295**	**76,50**

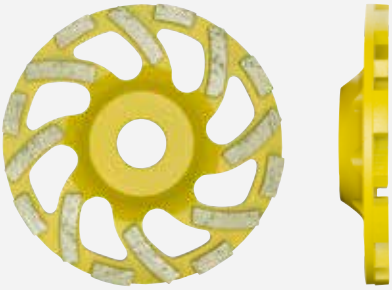
DiaProfi Schleiftopf PREMIUM - UNI



mm	mm	mm	Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
125	22,2	22	Naturstein, Granit, Beton, Baustellenmaterial	**62290**	**103,00**

TOP-Seller! Innovativer Trägerkörper mit optimierter Staubabsaugung!

DiaProfi Schleiftopf PREMIUM Abrasiv



mm	mm	mm	Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
125	22,2	22	Abrasive Materialien, Estrich	**62293**	**112,00**

TOP-Seller! Innovativer Trägerkörper mit optimierter Staubabsaugung!

DiaProfi Schleiftopf PREMIUM Industrieboden

mm	mm	mm	Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
125	22,2	22	Abschleifen und Nivellieren von Industrieboden	**62294**	**119,00**

TOP-Seller! Innovativer Trägerkörper mit optimierter Staubabsaugung!

ELMAG
Powered by Quality

NOKEY

- Schnellwechselmutter für Winkelschleifer bis Ø 230 mm
- Sekundenschneller, werkzeugfreier Austausch von Schleifscheiben oder Schleiftöpfen
- Einfach per Hand lösen, Werkzeug austauschen und mit der Hand festziehen

Modell	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
NOKEY	**61491**	**25,00**

Wasserpumpen

- Leistungsstarke Wasserpumpen
- Für alle handelsüblichen Fliesen- Stein- und Ziegelschneidmaschinen
- Zwei verschiedene Modelle komplett mit Schmutzsieb
- 230 Volt / 50 Hz

Modell	Leistung	Förderhöhe	Förderleistung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Watt	m	l/min		
Wasserpumpe S1	50	1,5	14	**61290**	**131,00**
Wasserpumpe S3	60	2,5	26	**61291**	**162,00**

Zubehör

Winkelanschlag

		Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Betriebsstundenzähler	230/400V	**61379**	**141,00**
Laserschnittanzeige	Bis Schnittlänge 1.000 mm, fertig montiert	**61382**	**247,00**
Winkelanschlag	Für STM-Modelle, 0 - 180°	**61361**	**136,00**

TECH-INFO

Nachschärfen von Diamanttrennscheiben
Beim Schneidvorgang genügt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers.
Ein zusätzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen.
Eine stumpfe Diamanttrennscheibe "poliert" beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuüben.
Abhilfe bietet hier das regelmäßige Nachschärfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen Diamantschärfstein - für eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.

Diamantschärfstein / platte

Praktische, sparsam verwendbarer Schärfsteine und -platten - höchster Qualität für das optimale und exakte Nachschärfen von Diamanttrennscheiben.

Modell	Abmessungen		Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Diamantschärfstein	50x50x200 mm	Ø115/125/150/180/200/230	**61490**	**41,50**
Schärfplatte	40x160x150 mm	Ø250/300/350	**10068**	**94,50**

* = ELMAG-Spezialprogramm

HEIZGERÄTE | ÖL/FETTPUMPEN
TRANSPORTTECHNIK | HEBETECHNIK
LADE-/STARTGERÄTE

WIR ZEIGEN
KOMPETENZ
FÜR WERKSTATTTECHNIK

ELMAG
Powered by Quality

WERKSTATTTECHNIK

Jonas Gruber

Inhalt

HEIZKANONEN & -GERÄTE 674
EUROHEAT 674
TURBOHEAT OD 20 / OD 37 / OD 50 / OD 60 676
TURBOHEAT ODK 22 / ODK 32 / ODK 52 676
TURBOHEAT IR 13 677
TURBOHEAT P 15 / P 30 / P 50 677

FAHRBARE SPRÜHGERÄTE & UNIVERSAL-WASCHGERÄT 678
PS 24 /PS-N 24 678
PW 65 678

ALTÖL-SAMMELGERÄTE 679
PREMIUM WASTE OIL PWO 65 / 90 679
Sammel- Absaugkombigerät KPWO 65 / 90 679

DRUCKLUFTÖL-/FETTPUMPE 680
POP 600/80 / 600/130 / 600/240 680
PGP 600/60 / 600/220 / 700/60 / 700/220 681

DL-ÖL/FETTABGABEGERÄT FAHRBAR 682
Standard / leicht / DL-Fettabgabegerät fahrbar 682

ZUBEHÖR 683
Flexible Sonden / Zapf- & Schmierfettpistolen 683

HEBETECHNIK 684
Mobiler Portalkran | Trägerklemmen 684
Rollfahrwerke | Haspelfahrwerke 685
Handhebelzüge | Handkettenzüge 686
Elektrokettenzüge | Elektrofahrwerke 687
Elektroseilwinde | Schwenk-/Tragarm 688
Mini-Hängewaage | Kranwaage | Permanent-Lasthebemagnet 689
Blechgreifer mit Schwenköse | EUROSWEEPER ES920 690

TRANSPORTTECHNIK 691
Hubwagen HW / HW-QL / HWK / HWL / HWN 691
Elektro-Handhubwagen | Handhubwagen mit Waage 692
Scherenhandhubwagen | Hochhubwagen 693
Scheren-Hubtischwagen | Schwerlast-Transportrollen-Set 694
Transportrolle | Verstellbares Transportrollen-Set 695
Transportfahrwerk mit Zugdeichsel | Stahlwinde 696
Hydraulischer Maschinenheber | Maschinenheber 697
Rangierwagenheber 698
Stempelwagenheber | Unterstellböcke 699
Getriebeheber | Werkstattkran 700
Rollbrett | Rollliege | Fahrbarer Arbeitsstuhl 701

LADE-/STARTGERÄTE 702
MULTICHARGER 14120, 14225 & 20300 702
Serie LEM 704
EUROCHARGE 60 & 120 Automatic 705
EUROSTART 250 - 2000 Automatik 706
DIGICAR 708
GYSFlash 709
AIR-BAT 2 | Auftautransformator 710
START BOOSTER | START TRUCK 711
Ultrakondensatoren START BOOSTER UK 712
Polklemmen, Starthilfekabel, Alu-Sicherungen 713

TECH INFO: GLEICHZEITIGES LADEN 714

KUSTSTOFF-REPARATURSET 715
HOT DOC 715

* = ELMAG-Spezialprogramm

EuroHEAT
ELMAG
DE 5000

ELEKTRO-HEIZGERÄTE - Serie EUROHEAT

Elektroheizgeräte erzeugen saubere, abgasfreie Wärme und sind daher ideal für den Einsatz in geschlossenen Räumen wie Wohnungen, Lokalen, Werkstätten oder Lagerflächen. Sie arbeiten geruchlos, ohne Kondensat oder Ruß, liefern sofort spürbare Wärme und benötigen weder Brennstofflagerung noch Abgasführung. Mobil, sicher und einfach zu bedienen bieten sie eine zuverlässige Lösung für Bau, Renovierung, Montage oder als temporäre Zusatzheizung.

- 2 bzw. 3 Leistungsstufen
- Einfache Temperaturregelung stufenlos einstellbar
- Überhitzungsschutz
- Hochwertige, langlebige Edelstahl-Rohrelemente
- Autom. Nachlauf sorgt für lange Lebensdauer der Heizstäbe (Nach Betrieb E-Heizgerät nicht abstecken)

EUROHEAT WE 3000

EUROHEAT WE 2000

Leichtes Elektro-Heizgerät für schnelle Wärme in Wohnraum, Büro oder Werkstatt.
Einfach zu bedienen, mobil und modern – ideal für kalte Tage.

- 2 Heizstufen + Ventilatorfunktion
- Effizientes PTC-Keramik-Heizelement – keine Staubverbrennung
- Stufenlos regelbarer Thermostat, konstante Temperatur
- Überhitzungsschutz
- Tragegriff

Modelle		EUROHEAT WE 2000	EUROHEAT WE 3000	EUROHEAT DE 5000	EUROHEAT DE 9000	EUROHEAT DE 15000
Technikdaten						
Leistung	kW	2	3	5	9	15
Luftleistung	m^3/h	250	280	320	708	1.292
Anschlussstecker	-	Schuko	Schuko	CEE 16A	CEE 16A	CEE 32A
Netzspannung	V	230 / ~1	230 / ~1	400 / ~3	400 / ~3	400 / ~3
Geräte Abmessung (lxbxh)	mm	218x140x260	270x255x405	270x255x405	355x300x490	410x360x550
Gewicht	kg	1,5	5	5,8	9,5	14,6
Bestelldaten						
Bestellnummer		**33205**	**33200**	**33201**	**33202**	**33203**
UVP in € exkl. MwSt.		**39,00**	**94,00**	**159,00**	**212,00**	**360,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

ÖL-DIESELHEIZKANONEN OHNE KAMINABZUG - Serie TURBOHEAT OD

- Heizkanonen mit Direktverbrennung mit sehr hohem Wirkungsgrad für gut belüftete Räume, Baustellen, Werkstätten, usw.
- Robustes, kompaktes Design
- Brennkammer aus Edelstahl
- Sicherheitsabschaltung bei Flammen-/Lüfterausfall und Überhitzung
- Gewünschte Temperatur einfach einstellbar über Drehknopf
- Alle Modelle fahrbar
- Um Sauerstoffmangel zu vermeiden, muss für eine ausreichende Belüftung gesorgt werden!

TURBOHEAT OD 37

Modelle		TURBOHEAT OD 20	TURBOHEAT OD 37	TURBOHEAT OD 50	TURBOHEAT OD 60
Technikdaten					
Leistung	kW	20	37	51	63
Luftleistung	m³/h	450	750	1.100	1.100
Brennstoffverbrauch	l/h	1,9	3,9	5	6,1
Tankinhalt	l	19	38	50	50
Netzspannung	V / -	230 / ~1	230 / ~1	230 / ~1	230 / ~1
Geräte Abmessung (lxbxh)	mm	770x290x395	915x445x490	1.080x445x495	1.080x445x495
Gewicht	kg	12,7	23,1	26,2	26,8
Bestelldaten					
Bestellnummer		**33220**	**33221**	**33222**	**33223**
UVP in € exkl. MwSt.		**450,00**	**576,00**	**685,00**	**719,00**

ÖL-DIESELHEIZKANONEN MIT KAMINABZUG - Serie TURBOHEAT ODK

- Heizkanonen mit Indirektverbrennung durch Kaminabzug für geschlossene Räume/Hallen oder auch für Zeltbeheizung usw. (bei Verwendung eines Wäremluftschlauches bzw.Abgasabführung)
- Verbrennung mit sehr hohem Wirkungsgrad
- Brennkammer aus Edelstahl
- Sicherheitsabschaltung bei Flammen-/Lüfterausfall und Überhitzung
- Gewünschte Temperatur einfach einstellbar über Drehknopf
- inkl. 10 Meter Temperaturfühler zur Messung der Raumtemperatur

TURBOHEAT ODK 32

Optionales Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Auslassadapter für TURBOHEAT ODK 22/32	**10064**	**30,00**
Wärmeluftschlauch 250mm, 10m für ODK 22/32 (nur in Verbindung mit Art.Nr. 10064)	**10065**	**446,00**
Wärmeluftschl. 300mm, 10m für ODK 52	**10066**	**446,00**

Wärmeluftschlauch

Modelle		TURBOHEAT ODK 22	TURBOHEAT ODK 32	TURBOHEAT ODK 52
Technikdaten				
Leistung	kW	20	30	50
Luftleistung	m³/h	750	1.100	1.400
Brennstoffverbrauch	l/h	1,9	2,9	4,6
Tankinhalt	l	38	50	50
Abgasanschluss-Ø	mm	110	110	110
Luftauslass-Ø	cm	23	23	27,5
Netzspannung	V / -	230 / ~1	230 / ~1	230 / ~1
Geräte Abmessung (lxbxh)	mm	950x500x600	1.100x550x600	1.230x600x610
Gewicht	kg	25,1	30,5	45
Bestelldaten				
Bestellnummer		**33230**	**33231**	**33232**
UVP in € exkl. MwSt.		**652,00**	**986,00**	**1.350,00**

INFRAROT-DIESELHEIZHERÄT - TURBOHEAT IR 13

- 13 kW Heizleistung
- Geeignet für Diesel oder Heizöl für maximale Flexibilität
- Großer 32-Liter-Tank
- Automatische Temperaturkontrolle
- Kompakt gebaut
- Einfache Bedienung & zuverlässige Zündung
- Ideal für den Dauereinsatz
- Geringer Verbrauch
- Um Sauerstoffmangel zu vermeiden, muss für eine ausreichende Belüftung gesorgt werden!

Modell	Leistung	Brennstoff-verbrauch	Tank-inhalt	Schallpegel	Energie-klasse	Netzspannung	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kW	l/h	l	db(A)		V/ / -	mm	kg		
TURBOHEAT IR 13	13	1,03	32	55	A	220-240	950x300x1.080	46	**33240**	**1.750,00**

PROPAN-GASHEIZKANONEN - Serie TURBOHEAT P

- Effiziente Verbrennung mit hohem Wirkungsgrad, geruchlos, keine Rauchentwicklung
- Sicherheitsabschaltung bei Gas-/Flammen-/Ventilatorausfall und Überhitzung
- Stufenlose Temperaturregelung
- Brennkammer aus Edelstahl, manuelle Zündung
- Serienmäßig mit Gasdruckregler & 1,5m Hochdruckschlauch
- Um Sauerstoffmangel zu vermeiden, muss für eine ausreichende Belüftung gesorgt werden!

Hochdruckschlauch

Modelle		TURBOHEAT P 15	TURBOHEAT P 30	TURBOHEAT P 50
Technikdaten				
Leistung	kW	15	30	50
Luftleistung	m³/h	300	600	1.000
Brennstoffverbrauch	kg/h	1,07	2,13	3,55
Netzspannung	V / -	230 / ~1	230 / ~1	230 / ~1
Geräte Abmessung (lxbxh)	mm	430x225x343	480x225x343	580x225x343
Gewicht	kg	6,1	6,8	7,6
Bestelldaten				
Bestellnummer		**33210**	**33211**	**33212**
UVP in € exkl. MwSt.		**188,00**	**231,00**	**257,00**

Fahrbare Sprühgeräte mit 24-Liter Tank

Druckluftbetriebenes, fahrbares Sprühgerät zum Versprühen von Reinigungs- und Desinfektionsmittel

- 24 Liter Tank aus Stahl lackiert oder Edelstahl
- Füllstandsanzeige
- Max. 8 bar Arbeitsdruck
- Spiralschlauch mit 5 Meter und Sprühlanze mit 0,65 Meter

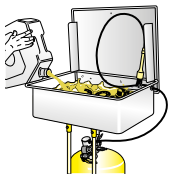
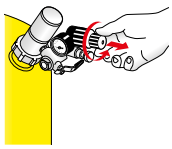
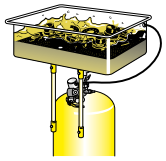
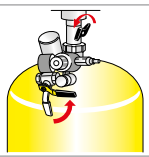
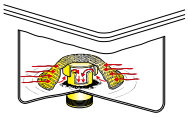
Modelle		PS 24	PS-N 24
Technikdaten			
Fassungsvermögen des Tanks	l	24	24
Länge des Abgabeschlauchs	m	5	5
Max. Betriebsdruck	bar	8	8
Länge der Pistole	m	0,65	0,65
Max. Druck	bar	8	8
Tank	-	Lackiert	Edelstahl
Abmessungen (lxbxh)	mm	280x330x920	280x330x920
Gewicht	kg	13	12,8
Bestelldaten			
Bestellnummer		**33000**	**33001**
UVP in € exkl. MwSt.		*392,00	*736,00

Optionales Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schaumlanze „CPM900 INOX“	**43336**	*76,00

Universal-Waschgerät MOBIL PREMIUM WASH

Fahrbares Teilewaschgerät für den Einsatz in professionelle Werkstätten. Zum Reinigen und Entfetten von kleinen mechanischen Teilen, Motorteilen usw.

VERWENDUNG

	Für die korrekte Verwendung 48 - 52 Liter Reinigungs-flüssigkeit einfüllen		Das pneumatische System arbeitet bei niedrigem Druck von 0,5 bar und verbraucht daher extrem wenig Luft
	Waschen mit Pinsel bei kontinuierlichem Flüssigkeitsstrom		Waschen durch Eintauchen mit den Teilen in der Wanne
	Steuerarmatur für das Waschen mit Pinsel oder durch Eintauchen		Dekantierfilter/-Gitter

Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ersatzpinsel zu Universal-Waschgerät PW 65	**33021**	*29,50
Reinigungsmittel PREMIUM 20 lt. Behälter	**33022**	308,00

Modell	Fassungsvermögen des Tanks	Fassungsvermögen der Wanne	Max. Betriebsdruck	Erforderliche Flüssigkeitsmenge	Max. Druck	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PW 65	65 l	50 l	0,5 bar	50 l	8 bar	510x670x1.070 mm	47,1	**33020**	*1.200,00

ELMAG
Powered by Quality

Altöl-Sammelgerät PREMIUM WASTE OIL

Altölsammelgerät mit 65 oder 90 Liter Tank
zum schnellen Ölwechsel

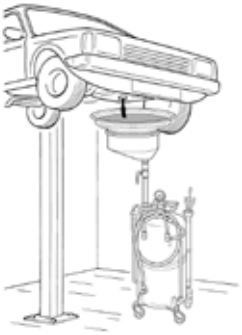
- Großzügig dimensionierte Auffangwanne, höhenverstell- und schwenkbar
- Schaurohr zur Kontrolle der Menge
- Spritzschutzeinsatz zur bequemen Ablage von Ölfilter
- Inkl. abnehmbare Werkzeugablage

Modelle		PWO 65	PWO 90
Technikdaten			
Fassungsvermögen des Tanks	l	65	90
Max. Sammelvermögen	l	52	75
Fassungsvermögen der Auffangwanne	l	15	15
Vergrößerter Trichterdurchmesser	Ø mm	580	580
Länge Ablassschlauch	m	2	2
Höhe	mm	1.270 - 1.780	1.400 - 1.900
Max. Ablassdruck	bar	0,5	0,5
Abmessungen (lxb)	mm	600x420	640x420
Gewicht	kg	33	34
Bestelldaten			
Bestellnummer		**33040**	**33041**
UVP in € exkl. MwSt.		*631,00	*709,00

Altöl-Sammel- und Absaugkombigerät PREMIUM WASTE OIL

Kombination zum Auffangen von Altöl unter Hebebühnen oder zum Absaugen aus Maschinen und Fahrzeugen

- Mit 65 oder 90 Liter Tank
- Inkl. Sonden verschiedener Durchmesser sowie Adapter für alle gängigen Fahrzeughersteller
- Verschiedene Sonden als Sonderzubehör erhältlich



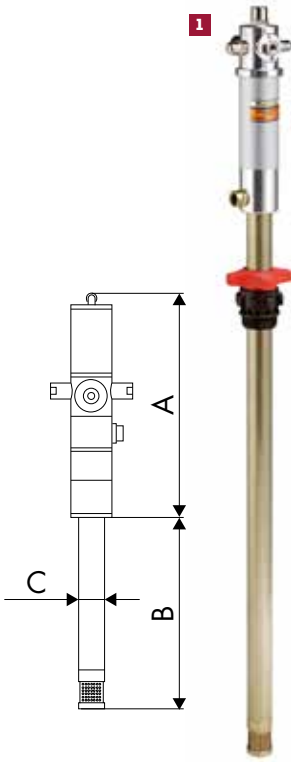
Modelle		KPWO 65	KPWO 90
Technikdaten			
Fassungsvermögen des Tanks	l	65	90
Max. Sammelvermögen	l	52	75
Druckabbauzeit	min	2	2,5 - 3
Absauggeschwindigkeit bei 70° - 80°C	l/min	1,5 - 2	1,5 - 2
Saugvermögen	l	43 - 45	60 - 65
Ansaug- / Ablassschlauch	m	2 / 2	2 / 2
Höhe	mm	1.340 - 1.750	1.380 - 1.880
Max. Ablassdruck	bar	0,5	0,5
Abmessungen (lxb)	mm	600x420	640x420
Gewicht	kg	34,6	38,2
Bestelldaten			
Bestellnummer		**33050**	**33051**
UVP in € exkl. MwSt.		*992,00	*1.050,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Druckluftölpumpe PREMIUM OIL PUMP

Pneumatische Kolbenpumpe zur Ölbeförderung

- Verschiedene Verdichterverhältnis:
  1:1 für geringe Viskositäten wie Heizöl,
  3:1 ist für Motorenöle zu empfehlen bzw.
  5:1 für Getriebeöle
- Inkl. Spundadapter zur Montage an Fässer
- Geeignet für 180-220 kg Fässer
- Ansaugrohr mit einer Länge von 940 mm

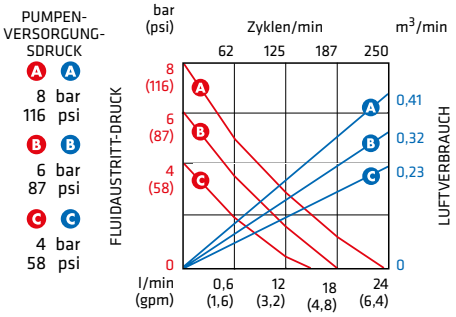


1

2

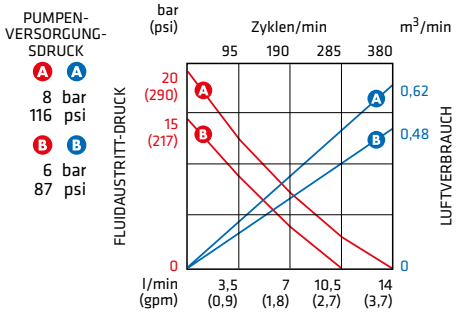
Optionales Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gummischlauch 1/2" 150 bar, 1 m	**33080**	***41,00**
Gummischlauch 1/2" 150 bar, 2 m	**33081**	***58,50**
Gummischlauch 1/2" 150 bar, 4 m	**33082**	***91,50**

POP 600/80



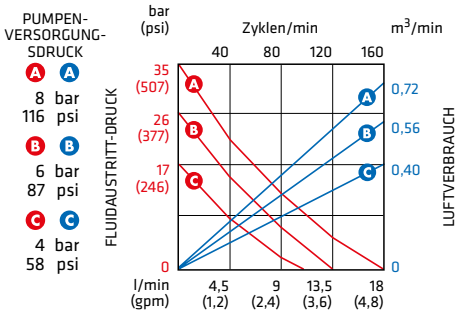
ART DES FLUIDS: SAE30 Öl (ISO VG 100) 20 °C

POP 600/130



ART DES FLUIDS: SAE30 Öl (ISO VG 100) 20 °C

POP 650/240



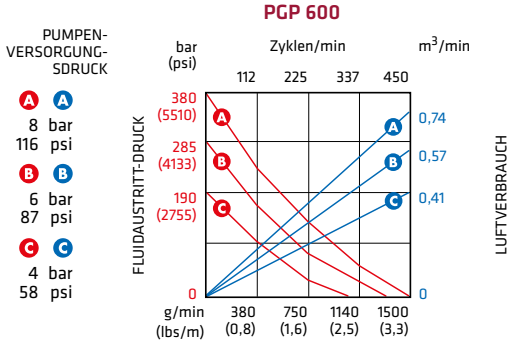
ART DES FLUIDS: SAE30 Öl (ISO VG 100) 20 °C

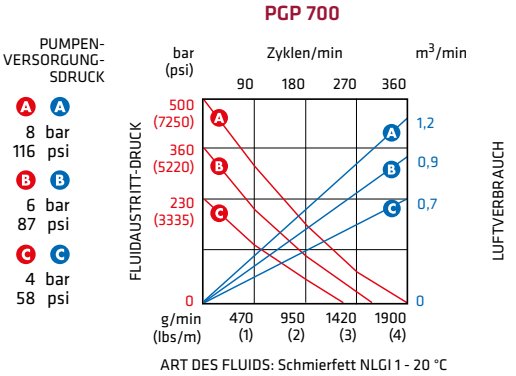
Modelle		POP 600/80 1	POP 600/130 1	POP 650/240 1
Technikdaten				
Dichtungen		Teflom	NBR	NBR
Kompatible Fluide		Öl, Schmierstoffe und Ähnliches	Öl, Schmierstoffe und Ähnliches	Öl mittlerer/hoher Viskosität
Obergehäuse Ansaugstutzen		Aluminium	Aluminium	Aluminium
Ansaugstutzen		Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffstahl
Luftzufuhr-Anschluss	IG	1/4" G	1/4" G	1/4" G
Fluidaustritt-Anschluss	IG	1/2" G	1/2" G	1/2" G
Betriebsdruck	bar	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Durchschnittlicher Luftverbrauch	l/min	230	330	350
Geräuschpegel	dB	81	81	81
Max. Öl-Abgabeviskosität	SAE	80	130	240
Geeignet für		Fässer (180 - 220 kg)	Fässer (180 - 220 kg)	Fässer (180 - 220 kg)
Abmessungen (A/B/C)	mm	355/940/42	285/940/42	345x940x42
Gewicht	kg	6,3	6,5	6,8
Bestelldaten				
Bestellnummer		**33090**	**33091**	**33092**
UVP in € exkl. MwSt.		***519,00**	***445,00**	***545,00**
1 + 2 Komplett-Set: DL-Ölpumpe inkl. Druckregler, 4 m. Gummischlauch und mit Zapfpistole „40 AL" mit Digitalzählwerk & flexiblem Endstück				
Bestellnummer		**33095**	**33096**	**33097**
UVP in € exkl. MwSt.		***1.060,00**	***977,00**	***1.080,00**

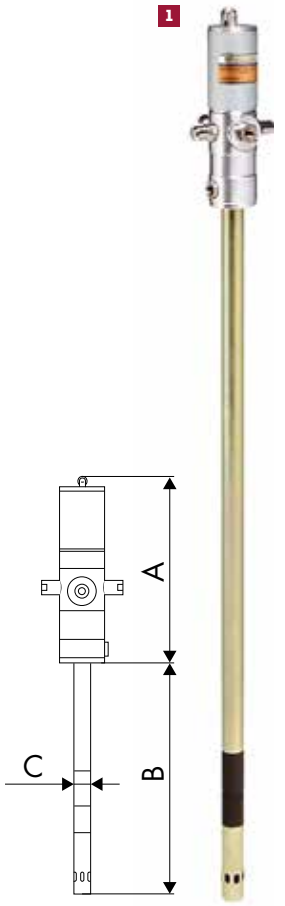
Druckluftfettpumpe PREMIUM GREASE PUMP

Pneumatische Kolbenpumpe zur Fettverteilung

- Verschiedene Verdichterverhältnis, je nach Viskosität mit hoher Förderleistung
- Geeignet für 50-60 kg bzw. 180-220 kg Fässer







Optionales Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gummischlauch 1/4" 400 bar, 4 m	**33140**	*85,00

Modelle		PGP 600/60 1	PGP 600/220 1	PGP 700/60 1	PGP 700/220 1
Technikdaten					
Dichtungen		PU	PU	PU	PU
Kompatible Fluide		Mittel- bis hochviskose Schmierfette	Mittel- bis hochviskose Schmierfette	Mittel- bis hochviskose Schmierfette	Mittel- bis hochviskose Schmierfette
Obergehäuse Ansaugstutzen		Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium
Ansaugstutzen		Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffstahl
Luftzufuhr-Anschluss	IG	1/4" G	1/4" G	1/4" G	1/4" G
Fluidaustritt-Anschluss	IG	3/8" G	3/8" G	3/8" G	3/8" G
Betriebsdruck	bar	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Durchschnittlicher Luftverbrauch	l/min	330	330	440	440
Geräuschpegel	dB	81	81	81	81
Max. Versorgungsdruck	bar	8	8	8	8
Geeignet für		Fässer (50 - 60 kg)	Fässer (180 - 220 kg)	Fässer (50 - 60 kg)	Fässer (180 - 220 kg)
Abmessungen (A/B/C)	mm	265/740/30	265/940/30	335/740/30	335/940/30
Gewicht	kg	6,1	6,7	7,4	8,2
Bestelldaten					
Bestellnummer		**33150**	**33151**	**33152**	**33153**
UVP in € exkl. MwSt.		*466,00	*494,00	*609,00	*654,00
1 + 2 Komplett-Set: DL-Fettpumpe inkl. Druckregler, 4 m. Gummischlauch, Schmierfettpistole mit flexiblen Rohr, 3fach-Drehgelenk					
Bestellnummer		**33154**	**33155**	**33156**	**33157**
UVP in € exkl. MwSt.		*871,00	*1.005,00	*1.015,00	*1.175,00

DL-Ölabgabegerät fahrbar

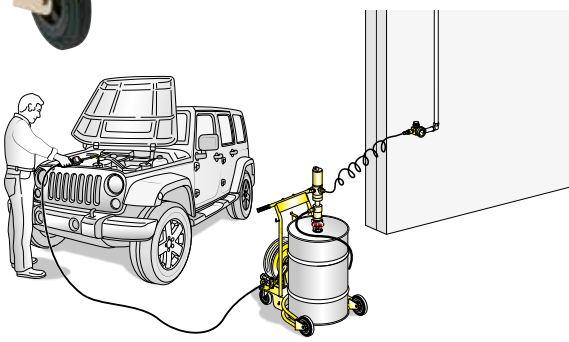
Fahrbares Ölabgabegerät komplett inklusive:

- DL-Ölpumpe POP 600/130 (Verdichterverhältnis 3:1, Förderleistung 14 l/min)
- Zapfpistole „40AL“ mit Digitalzählwerk und 4 Meter Schlauch
- Für 180-220 kg Fässer

Ausführung Leicht

Ausführung Standard

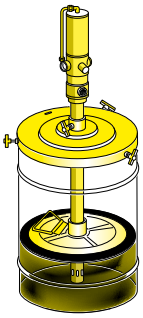
Modelle		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Fahrbares Ölabgabegerät “Standard“ für 180 - 220 kg Fässer	37,3 kg	**33100**	*1.315,00
Fahrbares Ölabgabegerät “Leicht“ für 180 - 220 kg Fässer	33,3 kg	**33101**	*1.225,00



DL-Fettabgabegerät fahrbar

Fahrbares Schmierfettabgabegerät komplett inklusive:

- DL-Fettpumpe mit Verdichtungsverhältnis 50:1, Förderleistung 1500 g/min
- 4 Meter Schlauch
- Schmierfettpistole mit flexiblen Rohr und Drehgelenk



Folgeplatte zur optimalen Verarbeitung des kompletten Inhaltes

Modelle	kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
DL-Fettabgabegerät fahrbar „KOMPAKT“, inkl. DL-Fettpumpe, Fettfolgeplatte Ø 310 mm für 20-30 kg /260-300 mm Fässer	15	**33160**	*880,00
DL-Fettabgabegerät fahrbar „KOMPAKT“, inkl. DL-Fettpumpe, Fettfolgeplatte Ø 370 mm für 50-60 kg /340-385 mm Fässer	18	**33161**	*809,00
DL-Fettabgabegerät fahrbar „STANDARD“, inkl. DL-Fettpumpe, Fettfolgeplatte Ø 585 mm für 180-220 kg/550-600 mm Fässer	45,8	**33162**	*1.390,00

Sonden

Zubehör			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Flexible Sonde	Ø 5 mm	Länge: 1000 mm	33066	*27,00
Flexible Sonde	Ø 6 mm	Länge: 1500 mm	33067	*32,00
Flexible Sonde	Ø 7 mm	Länge: 1500 mm	33068	*31,00
Flexible Sonde	Ø 7 mm	Länge: 2000 mm	33069	*35,50
Flexible Sonde	Ø 8 mm	Länge: 1500 mm	33070	*29,50
Flexible Sonde	Ø 8 mm	Länge: 2000 mm	33071	*35,50
Flexible Spezialsonde	Ø 12 mm	Länge: 700 mm	33072	*27,50

Zubehör			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Flexible Sonde	Ø 5 mm	Länge: 700 mm	33060	*21,50
Steife Sonde	Ø 5 mm	Länge: 700 mm	33061	*20,00
Flexible Sonde	Ø 6 mm	Länge: 700 mm	33062	*20,50
Steife Sonde	Ø 6 mm	Länge: 700 mm	33063	*18,50
Flexible Sonde	Ø 7 mm	Länge: 1000 mm	33064	*23,50
Flexible Sonde	Ø 8 mm	Länge: 700 mm	33065	*20,00

Zapfpistolen „40AL“

- Förderleistung: 40 l/min
- Max. Druck: 70 bar
- Einlassanschluss: IG 1/2“
- Dichtungen: Viton

Zubehör			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Zapfpistole „40AL“	1	mit starrem Aluminium-Rohr, drehbarer Anschluss IG 1/2“	33105	*96,50
	2	mit Digitalzählwerk & starrem Aluminium-Rohr, drehbarer Anschluss IG 1/2“	33106	*386,00
	3	mit flexiblem Endstück, drehbarer Anschluss IG 1/2“	33107	*116,00
	4	mit Digitalzählwerk & flexiblem Endstück, drehbarer Anschluss IG 1/2“	33108	*397,00

Schmierfettpistolen

Zubehör			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schmierfettpistole	1	mit starren Rohr, IG 1/4“ Drehgelenk, inkl. 4-Backen-Schmierkopf	33170	*77,00
	2	mit flexiblen Rohr, IG 1/4“ Drehgelenk, inkl. 4-Backen-Schmierkopf	33171	*91,00
	3	mit flexiblen Rohr, IG 1/4“ Dreifach-Drehgelenk, inkl. 4-Backen-Schmierkopf	33172	*117,00

Mobiler Portalkran

Der mobile Portalkran ist die ideale Lösung für sicheres Heben und Umsetzen schwerer Lasten in Werkstätten, Montagehallen und Produktionsbereichen.

- Verstellbare Trägerhöhe für flexible Einsatzmöglichkeiten
- Leichtlaufende Fahrrollen für einfaches Positionieren
- Massive Stahlrahmenkonstruktion
- Ideal für Werkstatt, Montage und Produktion
- Kompatibel mit ELMAG Trägerklemmen, Rollfahrwerken, Haspelfahrwerken, ...

Modell	Tragkraft	Höhe min.	Höhe max.	Arbeitsbreite	I-Trägerbreite	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
Mobiler Portalkran 1000 kg	1.000	2.258	3.450	1.800	140	2.500x1.200x2.520	128	**33435**	**825,00**

Trägerklemmen

ELMAG-Trägerklemmen eignen sich perfekt zur raschen Herstellung eines Anschlagpunktes zur Aufnahme von Hebewerkzeugen.
Der feste Sitz am Träger wird ermöglicht durch den zentralen Spindelmechanismus!

- Leichte und einfache Montage
- Spezielles Klemmbackendesign bringt Lasten von der Flanschkante weg
- Passend für eine Vielzahl von Trägern und Flanschbreiten
- Design mit geringer Bauhöhe

Modelle	Tragkraft	Träger-flanschbreite	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	kg		
Trägerklemme 1.000 kg	1.000	75-220	360x64x155	3,8	**33380**	**50,00**
Trägerklemme 2.000 kg	2.000	75-220	360x71x155	4,6	**33381**	**56,50**
Trägerklemme 3.000 kg	3.000	80-320	490x103x225	9	**33382**	**93,50**
Trägerklemme 5.000 kg	5.000	80-320	490x110x225	11	**33383**	**100,00**

Rollfahrwerke

Rollfahrwerke zum schnellen und einfachen Bewegen Ihres Hebewerkzeugs.

- Passend für eine Vielzahl von Trägern und Flanschbreiten
- Design mit geringer Bauhöhe

Modelle	Tragkraft	Träger-flanschbreite	Min. Kurvenradius	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	m	mm	kg		
Rollfahrwerk 1.000 kg	1.000	58-220	0,7	300x238x183	8,8	**33391**	**89,50**
Rollfahrwerk 2.000 kg	2.000	66-220	0,9	300x277x208	14	**33392**	**121,00**
Rollfahrwerk 3.000 kg	3.000	74-220	1,2	328x324x249	23	**33393**	**188,00**
Rollfahrwerk 5.000 kg	5.000	90-220	1,0	354x373x296,5	40	**33394**	**294,00**

Haspelfahrwerke

Bringen Sie mit Haspelfahrwerken Ihr Hebewerkzeug schnell und einfach in Position.

- Gewünschte Position mittels Kette einstellbar
- Passend für eine Vielzahl von Trägern und Flanschbreiten
- Design mit geringer Bauhöhe
- Kettenlänge: 3 Meter

Modelle	Tragkraft	Träger-flanschbreite	Min. Kurvenradius	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	m	mm	kg		
Haspelfahrwerk 1.000 kg	1.000	58-220	0,7	353,5x238x183	12,5	**33401**	**142,00**
Haspelfahrwerk 2.000 kg	2.000	66-220	0,9	362x277x208	17	**33402**	**167,00**
Haspelfahrwerk 3.000 kg	3.000	74-220	1,2	406,5x324x249	28	**33403**	**241,00**
Haspelfahrwerk 5.000 kg	5.000	90-220	1,0	434,5x373x296,5	45	**33404**	**346,00**

Handhebelzüge

Mit minimalem Kraftaufwand ermöglichen sie ein schnelles Heben und Senken, gesteuert über die einfache Umschaltung direkt am Handgriff. Der kompakte, zugleich robust ausgeführte Hebel zeigt seine Stärken besonders dort, wo wenig Platz zur Verfügung steht

- Gehäuse aus hochfestem Stahl
- Das Handrad serienmäßig ist aus Stahlguss sorgt für hohe Festigkeit und zuverlässigen Betrieb
- Keine Vorspannung erforderlich
- Griffschutzhülse aus Spezialelastomer extrem kälte- und hitzebeständig
- Aufhänghaken aus wärmebehandeltem, verzinktem Stahl

Modelle	Tragkraft	Ketten-abmessung	Anzahl Kettenstränge	Hubhöhe	Erforderliche Hebekraft	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	m		m	N	mm	kg		
HHZ 750	750	6x18	1	1,5	147	160x133x320	6,8	**33370**	**121,00**
HHZ 1500	1.500	8x24	1	1,5	295	182x157x380	10,6	**33371**	**157,00**
HHZ 3000	3.000	10x30	1	1,5	304	207,5x210x490	19,5	**33372**	**247,00**

Handkettenzüge

Die Handkettenzüge der Serie HKZ vereinen einfache Handhabung mit robuster Konstruktion und langlebiger Qualität. Schwere Lasten lassen sich präzise heben und senken – unabhängig von jeder Stromversorgung. Damit sind sie flexibel einsetzbar, ob in der Werkstatt, auf der Baustelle oder im mobilen Serviceeinsatz.

- Gehäuse aus hochfestem Stahl
- Großer Reibscheibendurchmesser für eine zuverlässige Bremsung
- Wartungsfreie Lager mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit
- Aufhängehaken aus verzinktem, wärmebehandeltem Stahl

Modelle	Tragkraft	Ketten-abmessung	Anzahl Kettenstränge	Hubhöhe	Erforderliche Hebekraft	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	m		m	N	mm	kg		
HKZ 1000	1.000	6x18	1	2,5	270	148x138,5x345	10,2	**33360**	**111,00**
HKZ 2000	2.000	8x24	1	3	460	175x161x410	16,5	**33361**	**157,00**
HKZ 3000	3.000	7,1x21	2	3	311	232x161x478	21,4	**33362**	**209,00**
HKZ 5000	5.000	10x30	2	3	462	258x180x605	37,4	**33363**	**314,00**

Elektrokettenzüge

Ihre robuste Bauweise, belastbare Antriebstechnik und fein abgestimmte Steuerung sorgen für gleichmäßige Bewegungen auch bei hoher Beanspruchung. Dank kompakter Bauform und einfacher Handhabung lassen sich schwere Güter effizient und sicher bewegen – zuverlässig im Dauerbetrieb und flexibel im Einsatz.

- Elektromagnetische Bremsen: sicher, verschleißarm und wartungsfreundlich - schnelles Bremsen ohne Nachjustieren
- Hochpräzise CNC-Stahlscheibe für reibungslose Lastkettenbewegung
- Stabiles Druckgussgehäuse mit exzellentem Korrosionsschutz
- Intelligente Überlastschutzvorrichtung für sicheres Ableiten der Kraft vom Hubmotor bei Überlast
- Ruhige Zahnradbewegung und Geräuschminimierung durch Schrägverzahnung
- Siemens-Kondensator und Phasenfolge-Schutzrelais
- Doppelte Sicherheit: automatisches Stoppen des Hebezeugs an beiden Enden des Hakenwegs
- 5 Meter Kabel
- Schutzklasse IP 55

Optionales Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Funk-Fernbedienung inkl. Empfänger	**33359**	**299,00**

Modelle	Kapazität	Hub	Kettengröße	Kettenstränge	Geschwindigkeit	Motorleistung	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	m	mm		m/min	V	mm	kg		
EKZ 500/2	500	6	6,3x19	1	7,6 / 2,5	400	641x295x410	54	**33350**	**1.675,00**
EKZ 1000/2	1.000	6	8x24	1	5 / 1,7	400	661x295x460	62	**33351**	**1.865,00**
EKZ 2000/2	2.000	6	8x24	2	2,5 / 0,9	400	661x295x460	62	**33352**	**2.180,00**
EKZ 3000/2	3.000	6	11,2x34	1	6 / 2	400	787x460x910	124	**33353**	**2.935,00**
EKZ 5000/2	5.000	6	11,2x34	2	3 / 1	400	787x460x910	146	**33354**	**3.935,00**

Elektrofahrwerke

Das Elektrofahrwerk für Elektrokettenzüge der Serie EKZ erweitert Ihre Hebelösung um präzise und kraftvolle Fahrbewegungen. Lasten lassen sich mühelos und exakt positionieren – auch bei hoher Beanspruchung und im Dauereinsatz. Durch robuste Konstruktion und integrierte Sicherheitsfunktionen bietet das Fahrwerk zuverlässige Unterstützung im professionellen Lastenhandling.

- Stromversorgung und Steuerung direkt über die Bedienung des Elektrokettenzugs
- Ausschließlich nur verwendbar mit Elektrokettenzügen der Serie EKZ
- 2 Geschwindigkeiten, optimal für unterschiedlichste Anforderungen
- Kabel mit 5 Meter Länge

Modelle	Tragkraft	Geschwindig-keit	Motor-leistung	Trägerflansch-breite	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	m/min	kW	mm	mm	kg		
Elektrofahrwerk 1.000 kg für EKZ 500/2 & EKZ 1000/2	1.000	20 / 6,7	0,2 / 0,067	70-140	514x280x227	27,5	**33355**	**1.215,00**
Elektrofahrwerk 2.000 kg für EKZ 2000/2	2.000	20 / 6,7	0,2 / 0,067	70-140	514x280x227	28,5	**33356**	**1.290,00**
Elektrofahrwerk 3.000 kg für EKZ 3000/2	3.000	20 / 6,7	0,4 / 0,13	100-152	554x386x328	58	**33357**	**1.500,00**
Elektrofahrwerk 5.000 kg für EKZ 5000/2	5.000	20 / 6,7	0,4 / 0,13	100-152	573x426x343	67	**33358**	**1.625,00**

Elektroseilwinde

Unsere Elektrische Seilwinden mit 230-Volt-Antrieb ermöglichen das sichere Heben und Senken unterschiedlichster Lasten. Sie eignen sich für den vielseitigen Einsatz in Werkstätten, Lagerbereichen und auf Montage.

Durch den Einsatz eines Doppelhakens lässt sich die Tragkraft bei Bedarf verdoppeln – für noch mehr Flexibilität im professionellen Arbeitsalltag.

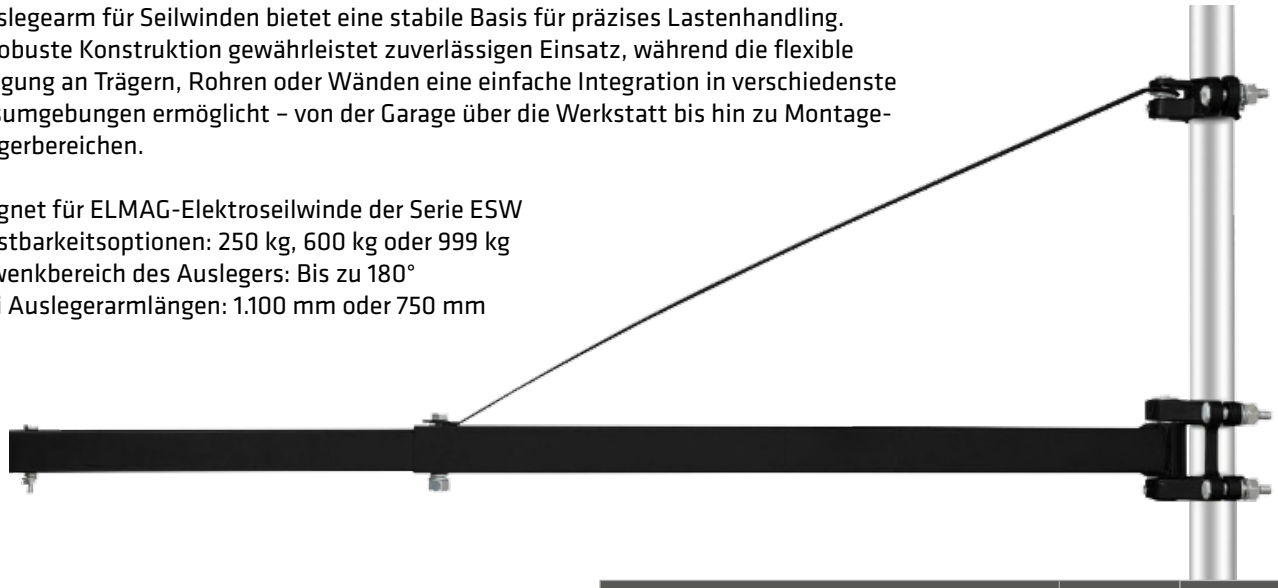
- Hubhöhe 12 Meter bzw. mit Doppelhaken 6 Meter
- Sichere Bedienung mittels Fernbedienung
- Auf- und Abwärtsbegrenzungsvorrichtung
- Schutzklasse IP 54
- 230 Volt Motor mit Überhitzungsschutz

Modelle	Hebekraft o. / m. Umlenkrolle	Hubgeschwindigkeit o. / m. Umlenkrolle	Hubhöhe o. / m. Umlenkrolle	Motorleistung	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	m/min	m	W	mm	kg		
ESW 250	125 / 250	10 / 5	12 / 6	540	480x420x160	11,3	**33420**	**142,00**
ESW 600	300 / 600	10 / 5	12 / 6	1.200	520x475x165	19	**33421**	**214,00**
ESW 999	500 / 990	8 / 4	12 / 6	1.600	610x245x350	29	**33422**	**390,00**

Schwenk-/Tragarm für ESW

Der Auslegearm für Seilwinden bietet eine stabile Basis für präzises Lastenhandling. Seine robuste Konstruktion gewährleistet zuverlässigen Einsatz, während die flexible Befestigung an Trägern, Rohren oder Wänden eine einfache Integration in verschiedenste Arbeitsumgebungen ermöglicht – von der Garage über die Werkstatt bis hin zu Montage- und Lagerbereichen.

- Geeignet für ELMAG-Elektroseilwinde der Serie ESW
- Belastbarkeitsoptionen: 250 kg, 600 kg oder 999 kg
- Schwenkbereich des Auslegers: Bis zu 180°
- Zwei Auslegerarmlängen: 1.100 mm oder 750 mm



Optionales Zubehör zu Serie ESW	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wandhalterung für Schwenk-/Tragarm	**33426**	**73,50**
Rollfahrwerk 1000 kg, Flanschbreite 68-110 mm	**33427**	**115,00**

Modelle	Tragkraft	Ausladung	Erforderliches Vierkantrohr	Erforderliches Rundrohr Ø	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	mm	kg		
Schwenk-/Tragarm für ESW 250	250	1.100	45x45	40	895x210x185	31	**33423**	**73,50**
Schwenk-/Tragarm für ESW 600	600	750	45x45	45	895x210x185	23	**33424**	**73,50**
Schwenk-/Tragarm für ESW 999	1000	750	40x60	48	895x210x185	28	**33425**	**73,50**

Mini-Hängewaage

- Präzisionsgehäuse aus Aluminiumlegierung
- Gute Ablesbarkeit durch 18-mm-LCD-Display
- Haken und Aufhängung aus Edelstahl
- Tara-Funktion
- „Halten anzeigen"- Funktion
- Überlastwarnung und Auflösungsschalter
- Automatische Abschaltung zur Schonung der Batterien
- Verschiedene Maßeinheiten möglich (kg, lb, N)
- Inkl. 3 Stk. AA-Batterien

Modelle	Max. Nennlast	Anzeige-schritte	Max. Überlast	Arbeits-temperatur	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	kg	%	°C	mm	kg		
MHW 60	60	0,02	300	-10 - +40	81x46x265	0,6	**33410**	**91,50**
MHW 150	150	0,05	300	-10 - +40	81x46x265	0,6	**33411**	**91,50**
MHW 300	300	0,1	300	-10 - +40	81x46x265	0,6	**33412**	**91,50**

Kranwaage

- Robustes Aluminium-Druckgussgehäuse
- Gut ablesbare 38-mm-LED-Anzeige
- Hochbelastbarer Bügelschäkel und Ösenhaken
- Lastaufnehmer aus hochwertigem legiertem Stahl
- Wiederaufladbarer Akku mit hoher Kapazität
- Inkl. Fernbedienung

Modelle	Max. Nennlast	Anzeige-schritte	Max. Überlast	Akku-laufzeit	Arbeits-temperatur	Abmessungen (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	kg	%	h	°C	mm	kg		
GKW 2000	2.000	1	400	>100	-10 - +40	230x58x420	13	**33414**	**610,00**
GKW 5000	5.000	2	400	>100	-10 - +40	230x92x585	24	**33415**	**777,00**
GKW 10000	10.000	5	400	>100	-10 - +40	230x94x770	43	**33416**	**1.040,00**

Permanent-Lasthebemagnet

ELMAG-Permanent-Lasthebemagnete sind die ideale Lösung für den einfachen, schnellen und wirtschaftlichen Transport schwerer Werkstücke aus ferromagnetischem Material. Ob in Werkstatt oder Lager, bei der Be- und Entladung von Maschinen oder im Vorrichtungsbau – die Permanent-Lasthebemagnete überzeugen durch Vielseitigkeit und kompakte Bauweise, was sie auch für zahlreiche weitere Anwendungen attraktiv macht.

- Dank des leistungsstarken Magnetmaterials bieten sie Hohe Tragkraft trotz geringem Eigengewicht
- Sichere Aufnahme von sowohl flache als auch runde Materialien.
- Ein- und Ausschalten erfolgt bequem über einen Handhebel, der im aktivierten Zustand durch eine Sicherheitsverriegelung gesichert ist

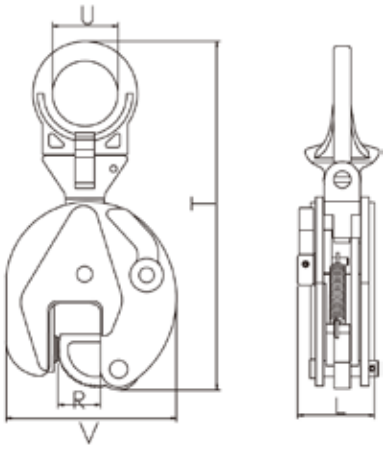
Modelle	Nenn-tragfähigkeit	Abmessungen				Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Länge	Breite	Höhe	Länge Handhebel			
	kg	mm				kg		
300 kg	300	192	92	91	154	9,6	**33481**	**390,00**
600 kg	600	271	122	117	224	23	**33482**	**575,00**

Blechgreifer mit Schwenköse

Perfekt zum vertikalen Heben und Transportieren von Stahlplatten und -strukturen geeignet. Die ELMAG-Blechgreifer sind mit einem Vorspannungsmechanismus ausgestattet, der sicherstellt, dass die Klemme beim Anwenden der Hebekraft und beim Absenken der Last nicht verrutscht. Die Klemme ist sowohl in offener als auch in geschlossener Stellung verriegelt.
Die minimale Tragfähigkeit beträgt 10 % der maximalen Traglast.

Bitte beachten Sie:

- Keine Lasten unter 10 % der Arbeitslastgrenze der Klemme heben
- Keine Platten mit einer Temperatur über 100 °C heben
- Nicht zum Heben von Edelstahl, Blei oder Kupfer verwenden



Modelle	Tragfähigkeit	Mindest-gewicht	Greifbereich	Gesamthöhe	Ösen-Ø	Breite	Tiefe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
			R	T	U	V	L			
	kg	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
Blechgreifer 1.000 kg	1.000	100	0 - 20	300	50	145	66	5	**33440**	**79,00**
Blechgreifer 2.000 kg	2.000	200	0 - 25	385	68	175	75	8	**33441**	**115,00**
Blechgreifer 3.000 kg	3.000	300	0 - 30	430	75	215	102	15	**33442**	**165,00**
Blechgreifer 5.000 kg	5.000	500	0 - 50	500	68	232	112	23	**33443**	**265,00**

Handkehrmaschine EuroSweeper ES920

Der EUROSWEEPER ES920 macht Sauberkeit zum Kinderspiel. Die kompakte Handkehrmaschine überzeugt durch ihre solide Bauweise, einfache Handhabung und eindrucksvolle Kehrleistung.

Dank ihrer großen Arbeitsbreite von 920 mm reinigt die Maschine Höfe, Werkstätten, Lagerflächen oder Parkplätze schnell, gründlich und ohne Strom. Zwei seitliche Tellerbesen befördern den Schmutz zuverlässig in den großzügigen Sammelbehälter, der sich bequem entleeren lässt.

- Große Kehrbreite für effizientes Arbeiten
- Robustes, wartungsarmes Design
- Bequeme Handhabung und leichtes Schieben
- Kein Strom, keine Batterie – einfach loslegen

Modell	Breite inkl. Seitenbürsten	Behälter-kapazität	Flächenleistung max.	Abmessungen einsatzbereit (lxbxh)	Abmessungen zusammengeklappt (lxbxh)	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	l	m²/h	mm	mm	kg		
EuroSweeper ES920	920	40	3.680	1.300x790x1.035	890x790x385	23,8	**33290**	**349,00**

ELMAG
Powered by Quality

Handhubwagen

Unsere bewährten ELMAG-Handhubwagen ermöglichen Ihnen einen sicheren und einfachen Transport Ihrer Waren.

- Gummiräder und Polyurethan-Tandemrollen sorgen für hervorragende Lärmreduzierung beim Transport
- Der robuste Anschlagblock an der Gabelspitze ermöglicht einfaches Einfahren an Paletten
- 3 Funktionen des Einhandhebels: Heben – Fahren – Senken
- HW-QL 2500 mit Quick-Lift-Funktion! Schnelleres Anheben bis 300 kg

Robuster Anschlagblock an der Gabelspitze

Markierung an Gabeln für optimale Positionierung des Hubwagens bei seitlichem Anheben einer Palette

Isolierender, ergonomischer Handgriff

HWL 2500

HW 2500

HWK 2500

NEUHEIT!

HW-QL 2500

Der HW-QL 2500 verbindet die bewährte Stärke unseres Bestseller-Handhubwagens HW 2500 mit einer Quick-Lift-Funktion. Lasten bis 300 kg werden mit wenigen Hüben angehoben – schnell, effizient und kraftsparend.

HWN 1000

Unser Niederflur-Handhubwagen bietet eine Tragkraft von 1.000 kg und eine minimale Einfahrhöhe von nur 35 mm. Ideal für den mühelosen Transport schwerer Lasten mit sehr geringer Einfahrhöhe (nicht für Standard Europalettenmaß geeignet).

Modelle	Tragkraft	Gabelbreite	Gabellänge	Mindesthöhe	Max. Hubhöhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	mm	kg		
HW 2500	2.500	540	1.150	80	200	65	**33300**	*399,00
HW-QL 2500	2.500	540	1.150	80	200	65	**33305**	*469,00
HWK 2500	2.500	540	800	80	200	62	**33301**	*399,00
HWL 2500	2.000	540	1.800	80	200	90	**33302**	*629,00
HWN 1000	1.000	540	1.150	35	95	52	**33303**	*892,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Elektro-Handhubwagen

Der elektrische Handhubwagen EHW 1500 ist ein echtes Multitalent für Logistik und Lagerhaltung. Mit einer Tragkraft von 1.500 kg, geringem Eigengewicht und schnell ladbaren Li-Ionen-Akkus ermöglicht er einen mühelosen und flexiblen Einsatz.

- Präzise digitale LCD-Anzeige für den Batterieladestand
- Hervorragende Manövrierfähigkeit dank seitlicher Stützrollen für optimale Kurvenfahrten
- Überragende Leichtigkeit und Wendigkeit
- Bewältigung von Steigungen bis zu 4% mit Beladung bzw. bis zu 16% ohne Beladung
- Bis zu 8 Stunden Akkulaufzeit
- Inklusive Ladegerät für bequemes Wiederaufladen
- Der Li-Ionen-Akku mit 24V/20Ah wiegt nur 4,4 kg
- Müheloser Batteriewechsel mit nur einem Handgriff

Modell	Tragkraft	Gabelbreite	Gabellänge	Mindesthöhe	Max. Hubhöhe	Geschwindgkeit mit bzw. ohne Last	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	mm	km/h	mm	kg		
EHW 1500	1.500	540	1.150	80	195	4,6 bzw. 4,8	1.530x540x1.160	123	**33310**	***2.365,00**

Handhubwagen mit Waage

Der Handhubwagen mit integrierter Waage kombiniert Transport und Gewichtskontrolle in einem Arbeitsschritt. Lasten bis 2.000 kg lassen sich leicht bewegen, während das Display präzise Werte liefert. So werden Fehleinschätzungen vermieden und Arbeitsprozesse effizienter gestaltet – robust, zuverlässig und ideal für Logistik, Lager und Produktion.

- Hohe Genauigkeit: Maximale Abweichung von 0,1 %, selbst bei ungünstigen Bedingungen, dank des 4-Punkt-Wiegesystems
- Summierfunktion: Addiert Gesamtgewicht und verhindert Doppelwiegungen
- Lange Batterielebensdauer mit 4 AA-Batterien
- Kontrastreiches Display: Gut lesbar aus jedem Winkel
- Mit RAVAS-Waage
- Gummi-Lenkräder und Polyurethan-Tandemrollen

Modell	Tragkraft	Gabelbreite	Gabellänge	Mindesthöhe	Max. Hubhöhe	Anzeigeschritte	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg		
WHW 2000	2.000	555	1.150	85	200	1	1.580x555x1.096	134	**33315**	***1.945,00**

Scherenhandhubwagen

Der Scherenhubwagen SHW 1000 kombiniert Transport- und Hubfunktion in einem Gerät und erleichtert so das Be- und Entladen von Förderbändern, das Zuführen von Material an Maschinen oder den innerbetrieblichen Transport von Paletten und Behältern.

Dank Schnellhubfunktion, integrierten Sicherheitsventilen und stabiler Bauweise bewältigt er unterschiedlichste Aufgaben zuverlässig und mit minimalem Kraftaufwand.

- Schnellhubfunktion, für doppelte Hubgeschwindigkeit bei Lasten unter 200 kg
- Mit Druckentlastungsventil und Überlastventil, um Pumpenschäden zu verhindern, sobald die Last die Gewichtsgrenzen überschreitet
- Geschlossene Gabelspitzen und verstärkte Rahmen für eine lange Lebensdauer

Modell	Tragkraft	Gabelbreite	Gabellänge	Mindesthöhe	Max. Hubhöhe	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
SHW 1000	1.000	520	1.140	85	800	1.738x579x1.266	120	**33320**	***787,00**

Hochhubwagen

Die Hochhubwagen HHW 1000 und HHW 1025 kombinieren 1.000 kg Tragkraft mit Hubhöhen bis 2.500 mm und bieten damit eine effiziente Lösung für anspruchsvolle Hebe- und Transportaufgaben. Ob beim Stapeln im Lager, in Produktionsbereichen oder beim innerbetrieblichen Materialfluss – sie ermöglichen das mühelose Bewegen schwerer Lasten und den direkten Zugriff auf höhere Regale oder Ablageflächen. Ihre robuste Konstruktion und einfache Handhabung machen sie zu zuverlässigen Partnern für den täglichen Einsatz.

- Tragfähigkeit von 1000 kg
- Gabelgröße von 550x1150 mm
- Lange Batterielebensdauer mit 4 AA-Batterien
- Lenkrollen aus Gummi und Tandemrollen aus Polyurethan
- Fußschutz an den Lenkrollen
- Fußpedal

Modelle	Tragkraft	Gabelbreite	Gabellänge	Mindesthöhe	Max. Hubhöhe	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
HHW 1000	1.000	550	1.150	85	1.600	1.516x740x1.980	220	**33321**	***1.315,00**
HHW 1025	1.000	550	1.150	85	2.500	1.516x740x1.830	300	**33322**	***1.645,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Scheren-Hubtischwagen

Mit dem fahrbaren Scheren-Hubtischwagen lassen sich schwere Lasten bequem anheben und ergonomisch positionieren. Stabil gebaut und leicht zu manövrieren, unterstützt er effiziente Abläufe in Werkstatt, Lager und Fertigung.

- Freihändige Bedienung durch Anheben mit Fußpedal
- Handhebelentriegelung für einfaches, kontrolliertes Absenken
- 4 Hochleistungslenkrollen, 2 davon mit fußbetätigten Bremsen

Modelle	Tragkraft	Tisch-Abmessungen lxbxh	Min. Höhe	Max. Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	kg		
Scheren-Hubtischwagen 225 kg	225	708x450	225	710	36,3	**33471**	**299,00**
Scheren-Hubtischwagen 500 kg	500	820x520	270	795	69,5	**33470**	**483,00**

Schwerlast-Transportrollen - SET

Dieses Schwerlast-Transportrollenset ermöglicht den sicheren und flexiblen Transport von Lasten bis 20.000 kg. Trotz der enormen Tragkraft ist das Set kompakt in einer stabilen, fahrbaren Metallbox verstaut und dadurch jederzeit mobil einsetzbar.

Das Set inkludiert:

- 4 Stk. Transportrollen
- 2 Stk. Tragplatten
- 2 Stk. Drehscheiben
- 2 Stk. Lenkstangen
- 2 Stk. Verbindungsstangen
- 1 Stk. Verschließbare Metallbox mit Rädern & Zugdeichsel

Modell	Tragfähigkeit	Drehteller Ø	Rollen-dimension	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	kg		
Schwerlast-Transportrollen-Set	20.000	130	120x120	4	50	**33345**	**566,00**

Transportrolle

Schluss mit mühsamem Schieben und Ziehen: Mit der ELMAG-Transportrolle setzen Sie schwere Geräte im Handumdrehen in Bewegung – kraftsparend, flexibel und zuverlässig.

- Versiegelte Nylonrollen mit großem Durchmesser sorgen für eine leichte Bewegung und verteilen die Last so, dass Untergründe vor Schäden geschützt werden
- Rutschfeste Gummimatte sorgt für Stabilität und Schutz der zu bewegenden Maschinen
- Transportgriff für einfache Handhabung

Transportrolle 6.000 kg

Transportrolle 3.000 kg

Modelle	Tragfähigkeit	Rollen	Rollen-Dimension	Abmessungen (lxbxh)			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	Anz.	mm	mm			kg		
Transportrolle 3.000 kg	3.000	4	85x85	330	300	120	9,5	**33330**	**115,00**
Transportrolle 6.000 kg	6.000	6	85x85	260	230	105	12	**33331**	**149,00**

Verstellbares Transportrollen - SET

Das Komplett-Set erleichtert den Transport schwerer Maschinen und Gegenstände erheblich. Durch einfache Handhabung und durchdachte Konstruktion wird selbst das Bewegen großer Lasten zur unkomplizierten Aufgabe.

Im Set inkludiert:

- 2 Transportrollen und 2 Stahlstangen, wodurch die Transportrollen von 500 bis 1.400 mm bzw. von 720 bis 1.500 mm verstellbar sind

Die Vorteile:

- Rutschfeste Gummimatte sorgt für Stabilität und Schutz der zu bewegenden Maschinen
- Transportgriff für einfache Handhabung

Transportrollen-Set 6.000 kg

Transportrollen-Set 12.000 kg

Modelle	Tragfähigkeit	Rollen	Verstellbereich	Abmessungen (lxbxh)			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	Anz.	mm	mm			kg		
Verstellbare Transportrollen-SET 6.000 kg	6.000	8	500 - 1.400	310	255	105	30	**33335**	**258,00**
Verstellbare Transportrollen-SET 12.000 kg	12.000	12	720 - 1.500	630	400	115	38	**33336**	**363,00**

Transportfahrwerk mit Zugdeichsel

Ob unterschiedlich lange oder sperrige Güter – mit den ELMAG-Transportfahrwerken bewegen Sie Lasten mühelos und präzise. Dank verschiedener Ausführungen findet sich für jedes Gewicht das passende Fahrwerk.

- 1 Meter lange Deichsel
- Plattform mit leichtgängiger Drehfunktion, um müheloses Manövrieren selbst in engen Kurven zu ermöglich
- Rutschfeste Gummimatte sorgt für Stabilität und Schutz der zu bewegenden Maschinen

Art. Nr. 33340

Art. Nr. 33341

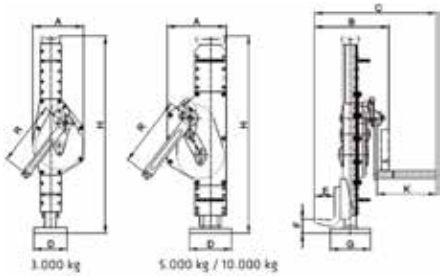
Art. Nr. 33342

Modelle	Tragfähigkeit	Rollen-material	Rollen	Rollen-Dimension	Abmessungen (lxbxh)			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg		Anz.	mm	mm			kg		
Transportfahrwerk 3.000 kg	3.000	Nylon	4	85x90	310	255	105	15	**33340**	**165,00**
Transportfahrwerk 6.000 kg	6.000	Nylon	8	85x90	630	400	115	50	**33341**	**394,00**
Transportfahrwerk 12.000 kg	12.000	Stahl	8	83x85	630	400	115	66	**33342**	**520,00**

Stahlwinde

Stabil gebaut und auf Langlebigkeit ausgelegt – die ELMAG-Stahlwinde erleichtert das Heben schwerer Lasten auf sichere und effiziente Weise.

- Präzise gefertigte Getriebe minimieren den Kraftaufwand und sorgen für einen reibungslosen Hebeprozess
- Die Last kann wahlweise auf der Klaue oder dem Kopf der Stahlwinde aufgenommen werden
- Das Gehäuse wird durch den Einsatz der Hand-kurbel mühelos an der Zahnstange nach oben bewegt
- Keine Reduzierung der Traglast bei Nutzung der Klaue
- TÜV-geprüft & GS-zertifiziert nach EN 1494



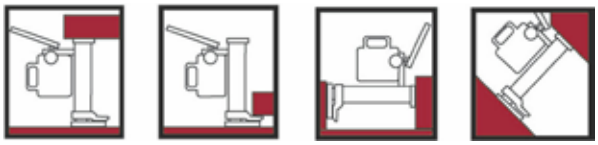
Modelle	Trag-fähig-keit	Mind. Hub-höhe Klaue	Mind. Hub-höhe Kopf	Breite	Gesamtbreite mit Kurbel	Tiefe	Breite Standfuß	Tiefe Klaue	Tiefe Standfuß	Breite Kurbel	Länge Kurbel	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		F	H	A	C	B	D	E	G	K	R			
	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
Stahlwinde 3.000 kg	3.000	40	735	197	316	219	170	60	150	127	250	23,3	**33450**	**235,00**
Stahlwinde 5.000 kg	5.000	40	735	189	355	258	200	70	170	127	275	31,3	**33451**	**295,00**
Stahlwinde 10.000 kg	10.000	40	805	250	523	318	220	86	170	248	300	49	**33452**	**425,00**

ELMAG
Powered by Quality

Hydraulische Maschinenheber

ELMAG Hydraulikheber sind unverzichtbare Helfer bei Reparaturen, Wartung und Montage schwerer Maschinen. Robust gebaut, präzise dosierbar und zuverlässig im täglichen Einsatz – für sicheres Heben und Positionieren großer Lasten.

- Kompakte und robuste Konstruktion
- In jeder Position einsetzbar – siehe Abbildungen
- Gehäuse 360° drehbar
- Absenkgeschwindigkeit präzise einstellbar



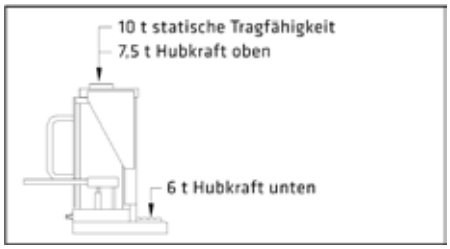
Art. Nr. 33456

Modelle	Tragfähigkeit	Hubbereich Fuß	Hubbereich Kopf	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	kg		
Hydraulischer Maschinenheber 5.000 kg	5.000	20 - 230	368 - 573	25	**33455**	359,00
Hydraulischer Maschinenheber 10.000 kg	10.000	30 - 260	420 - 650	35	**33456**	425,00
Hydraulischer Maschinenheber 25.000 kg	25.000	58 - 273	505 - 720	102	**33457**	1.495,00

Maschinenheber mit Hubklaue

Schwere Maschinen einfach anheben – mit dem ELMAG-Maschinenheber gelingt das mühelos. Die praktische Hubklaue sorgt für sicheren Halt und macht ihn zum idealen Helfer für Wartung, Montage und Reparatur.

- Ultra-niedrige Hebefüße mit verstellbaren Hebezehen
- Für verschiedenste Einsatzmöglichkeiten
- Robuste Ausführung in einer kompakten Bauweise



Art. Nr. 33460/33461

Art. Nr. 33462

Modelle	Tragfähigkeit	Hubbereich	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	kg		
Maschinenheber mit Hubklaue 3.000 kg	3.000	15 - 160	21,5	**33460**	290,00
Maschinenheber mit Hubklaue 8.000 kg	8.000	20 - 160	28	**33461**	359,00

Modell	Tragfähigkeit			Hubhöhe	Hubbreich oben	Hubbereich Hubklaue	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Statische Stützlast	Oben	Hubklaue							
	kg			mm	mm	mm	mm	kg		
Maschinenheber mit Hubklaue 10.000 kg	10.000	7.000	6.000	160	320 - 560	35 - 195	246x160x320	25	**33462**	299,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Rangierwagenheber

Rangierwagenheber erleichtern das präzise Anheben von Fahrzeugen und schaffen damit optimale Voraussetzungen für Wartungs- und Reparaturarbeiten. Ihre stabile Stahlkonstruktion sorgt für hohe Belastbarkeit, während leichtgängige Fahrrollen ein exaktes Positionieren unter dem Fahrzeug ermöglichen. Durch die Kombination aus Sicherheit, Mobilität und einfacher Handhabung sind sie unverzichtbare Werkzeuge im täglichen Werkstattbetrieb.

EURO JACK 2000 mit Transportkoffer

ALU EURO JACK 1500

Der Rangierwagenheber ALU EURO JACK 1500 ist dank seiner robusten und dennoch leichten Aluminiumkonstruktion nicht nur langlebig, sondern auch einfach zu transportieren. Mit einer maximalen Tragkraft von 1.500 kg und einer minimalen Hubhöhe von 75 mm ist er auch für tiefergelegte Fahrzeuge bestens geeignet.

PROFI JACK 2500 & PROFI JACK 3000

Solide Stahlkonstruktion für den täglichen Werkstatteinsatz. Mit hoher Hubkraft, präziser Hydraulik und extra langem Pumphebel ausgestattet, ermöglichen die PROFI JACK Modelle ein sicheres und kontrolliertes Anheben von Fahrzeugen. Die großdimensionierten Rollen sorgen für stabilen Stand und leichtes Rangieren – selbst auf unebenem Werkstattboden.

PROFI JACK 2500

PROFI JACK 3000

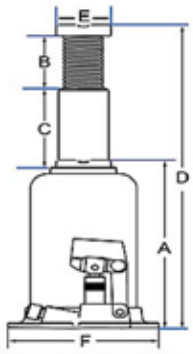
Modelle	Tragkraft	Unterfahrhöhe	Max. Höhe	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	kg		
ALU EURO JACK 1500	1.500	80	355	550x240x130	14,5	**33620**	**179,00**
EURO JACK 2000	2.000	130	330	440x195x140	8,3	**33610**	**69,00**
PROFI JACK 2500	2.500	80	500	682x340x150	32	**33600**	**255,00**
PROFI JACK 3000	3.000	95	552	790x355x180	44	**33615**	**265,00**

Stempelwagenheber PROFI BOTTLE

Die Stempelwagenheber PROFI BOTTLE kombinieren hohe Tragkraft mit robuster Bauweise und praxisgerechtem Design. Die direkt auf die geschmiedete Grundplatte geschweißte Pumpe gewährleistet maximale Stabilität und lange Lebensdauer. Dank kompakter Abmessungen sind sie sowohl in der Werkstatt als auch im mobilen Einsatz ein zuverlässiges Hebewerkzeug.

- Verzinkte, lange Griffstange für einfaches Pumpen
- Zur Verlagerung der Last in die Mitte des Kolbens ist die Unterseite der Stahlbasis gewölbt
- Kolben mit rostbeständiger, chemischer Vernickelung
- Doppelte Dichtungen in der Pumpe verhindern Öllecks
- Großzügige, geschmiedete Standplatte für optimalen Stand

Art. Nr. 33650



Art. Nr. 33653

Modelle	Tragkraft	Abmessungen						Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		A	B	C	D	E	F			
	kg	mm						kg		
PROFI BOTTLE 5000	5.000	218	110	146	474	32	110x112	4,9	**33650**	50,00
PROFI BOTTLE 10000	10.000	220	115	153	488	48	124x128	7,4	**33651**	79,00
PROFI BOTTLE 20000	20.000	241	110	165	525	60	165x161	13,1	**33652**	109,00
PROFI BOTTLE 30000	30.000	244	110	160	510	65	186x174	15,8	**33653**	139,00

Unterstellböcke

ELMAG-Unterstellböcke bis 6.000 kg sind stabile und robuste Stützen, die speziell für das sichere Abstützen und Heben von Fahrzeugen und schweren Lasten entwickelt wurden. Mit ihrer hohen Tragfähigkeit und Stabilität sind sie ideal für Werkstätten und den privaten Einsatz bei Reparatur- und Wartungsarbeiten.

- Untergestell mit praktischem Klicksystem
- Große Standfläche für optimale Standfestigkeit und sicheren Halt
- Kein Einsinken in den Boden durch breite Auflagefläche
- Erhältlich in zwei Ausführungen mit einer Tragfähigkeit von 3T und 6T
- Erhältlich als 2er-Set für maximale Sicherheit

Modelle	Tragkraft	Mindesthöhe	Maximalhöhe	Abmessungen Standfläche lxb	Gewicht (pro Paar)	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	kg		
Unterstellböcke 3.000 kg	3.000	295	415	200x190	4,8	**33670**	45,00
Unterstellböcke 6.000 kg	6.000	390	560	270x240	8,8	**33671**	79,00

Getriebeheber PROFI TRAMI

Der Getriebeheber PROFI TRAMI ist der ideale Helfer für den sicheren Ein- und Ausbau sowie Transport von Getrieben. Seine solide Konstruktion und die präzise Hubmechanik sorgen für maximale Stabilität und Sicherheit.

- Breitdimensioniertes Fahrgestell für mehr Stabilität
- Hohe Mobilität durch 4 Lenkrollen
- Einfaches Heben durch extra großes Fußpedal
- Sanftes Absenken, über Handgriff steuerbar

Modelle	Tragkraft	Min. Höhe	Max. Höhe	Abmessungen lxb	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	kg		
PROFI TRAMI 500	500	1.175	1.985	680x680	33	**33675**	**299,00**
PROFI TRAMI 1000	1.000	1.195	2.005	720x720	51	**33676**	**499,00**

Werkstattkran PROFI CRANE

Der Werkstattkran wurde speziell für den sicheren und mühelosen Aus- und Einbau von Motoren, Getrieben und anderen schweren Fahrzeugkomponenten entwickelt. Ideal für den professionellen Einsatz in der Werkstatt, bietet dieser Kran maximale Effizienz und Sicherheit bei anspruchsvollen Hebearbeiten.

- 4-fach verstellbarer Kranausleger mit variabler Tragfähigkeit, je nach Ausladung
- Robuster Lasthaken am Auslegerarm
- Kompakte Lagerung durch klappbare Stützen
- Schneller Auf- und Abbau

Modell	Tragkraft	Arbeitsbereich Ausleger	Hubhöhe	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	mm	kg		
PROFI CRANE 2000	2.000	940 - 1435	0 - 2.200	1.710x1.050x1.500	95,3	**33680**	**499,00**

Rollbrett

Unser robustes Werkstatt-Rollbrett für maximale Mobilität und Komfort bei Arbeiten in Bodennähe.

- Bequeme Liege für komfortables Arbeiten unter dem Fahrzeug
- 6 ölbeständige, leise Lenkrollen mit Gummiaufflächen
- Gepolsterte Kopfstütze für zusätzlichen Komfort
- Mit praktischer Ablage für Werkzeuge
- Aussparungen im Armbereich für maximale Bewegungsfreiheit

Modell	Tragkraft	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	kg		
Rollbrett 150 kg	150	1.040x490x90	4,6	**33685**	52,50

Rollliege & Klappsitz - 2in1

Praktische Kombilösung für Arbeiten in Bodennähe oder auf Sitzhöhe. Mit wenigen Handgriffen von der Rollliege zum Klappsitz umgebaut – ganz ohne Werkzeug. Das stabile Stahlrohrgestell sorgt für Sicherheit, die weich gepolsterte Auflage für Komfort bei langen Arbeitseinsätzen.

- 2in1-Funktion: Rollliege und Klappsitz in einem
- Werkzeugloser Schnellumbau
- Stabiler Stahlrahmen, hohe Tragkraft
- 6 Lenkrollen für uneingeschränkte Beweglichkeit

Modell	Tragkraft	Abmessungen (Liege) lxbxh	Abmessungen (Sitz) lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	kg		
2in1 Rollliege & Klappsitz	110	1.020x410x130	420x550x470	7,5	**33687**	77,00

Fahrbarer Arbeitsstuhl

Dieser praktische, fahrbare Arbeitshocker ist die perfekte Ergänzung für Ihre Werkstatt. Mit seiner höhenverstellbaren Sitzfläche und leichtgängigen 360°-Rollen ermöglicht er flexibles und bequemes Arbeiten in jeder Position.

- Mobiler, robuster Arbeitshocker
- Hydraulisch höhenverstellbar
- Mit praktischer Ablage für Werkzeug und Kleinteile
- Gepolsterter, abwischbarer Sitzbezug
- Ausgestattet mit fünf kugelgelagerten PVC-Lenkrollen
- Starke Metallkonstruktion
- Belastbar bis 150 kg

Modell	Tragkraft	Höhe	Abmessungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg	mm	mm	kg		
Fahrbarer Arbeitsstuhl	150 kg	440 - 530	380x380x440	5,8	**33686**	77,00

Multicharger 14120 6V / 12V - Erhöht Batterieleistung & -lebensdauer

6V 1.2-14Ah
12V 1.2-90(120)Ah

WET/PB
MF
GEL
AGM

Einsatzbeispiele

- Laden
- Ladeerhaltung

★★★★★
PREMIUM

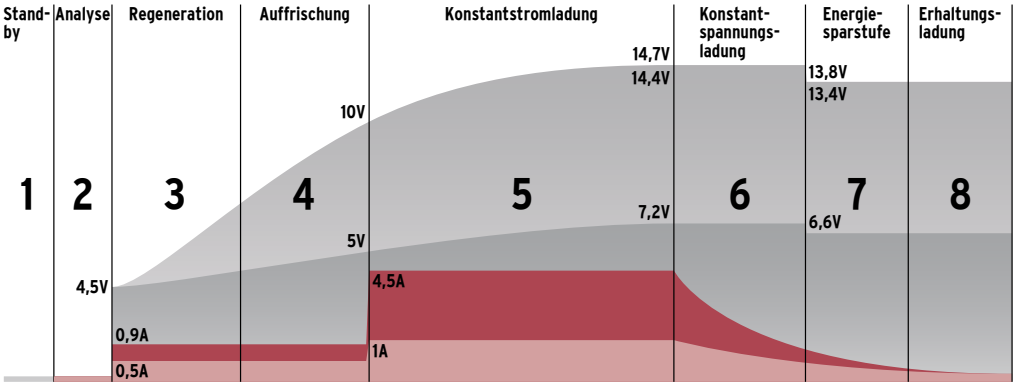
Das intelligente, automatische Ladegerät Multicharger 14120 ist ein guter Freund des Autofahrers und Maschinenerhalters, denn es rettet spannungsschwache Blei-Säure-Batterien und frischt sie auf, verlängert deren Lebensdauer durch Entsulfatierung und sorgt so für eine perfekte Performance. Ein wirtschaftlich interessantes Gerät auch zum Überwintern von Start- und Speicherbatterien.

- Kompaktes Ladegerät für 12V-Auto-, Wohnmobil-, Boot-, Start-, Speicher- und 6V-/12V-Motorrad-Batterien
- Für Blei-Säure-Batterien Bauart Nass (WET/PB)/MF/GEL/AGM
- Batterie-Ladekapazität
  - 6V-Batterien: 1,2-14Ah (Amperestunden)
  - 12V-Batterien: 1,2-90Ah (normale Ladung)
    1,2-120Ah (Erhaltungsladung)
- Ladestrom max. 1A bzw. max. 4,5A
- Switch-Mode-Technologie mit autom. Modusspeicher
- Mikrocontroller für Ladevollautomatik
- 4 Betriebsarten - Sommer-Modus, Winter-/AGM-Modus für Aufladung in Kälte, Motorrad-Modus 6V und Motorrad-Modus 12V
- Mehrstufiges, batterieschonendes Ladeverfahren
- Automatische Batterieanalyse und Defekterkennung
- Automatische Regeneration bei Tiefentladung
- Auffrischung mit Entsulfatierung (Erhöhung der Batterielebensdauer)
- Energiesparstufe mit Erhaltungsladung, ideal zur Ladungserhaltung über Winter, für Kfz, Wohnmobile, Camper, Boote, Startbatterien von Stromaggregaten etc.
- Kurzschluss-, Verpolungs- und Überspannungsschutz
- Elektronische Strombegrenzung
- Übertemperaturschutz
- Optische Anzeige von Betriebsart, Ladestatus, Kurzschluss, Verpolung und Batteriedefekt

❄	Winter-Modus bei niedriger Temperatur, 14,7V 4,5A für 12V-Blei-Säure- und -GEL-Batterien, empfohlen für 12V-AGM-Batterien
☀	Sommer-Modus bei Normaltemperatur, 14,4V 4,5A für 12V-Blei-Säure- und -GEL-Batterien
6V	Motorrad-Modus 7,2V 1A für 6V-Batterien
12V	Motorrad-Modus 14,4V 1A für 12V-Batterien
	Ladekabel mit umgekehrter Polarität
	Kurzschlussanzeige (LED blinkt) oder Batteriedefekt (LED an)
LOW	Ladezustandsanzeige, LED blinkt/ist an bei 50%
MID	Ladezustandsanzeige, LED blinkt/ist an bei 75%
FULL	Ladezustandsanzeige, LED blinkt/ist an bei 100%
POWER	Netzanzeige/ Betriebsbereitschaft

Ladekabel mit Polklemmen

Ladekabel mit Ösen Ø6,4mm



Ladekurve des Multicharger 14120

Multicharger 14225 / 20300

12V 14-150(225)Ah

12V 20-200(300)Ah

WET/PB
MF
GEL
AGM
Ca/Ca

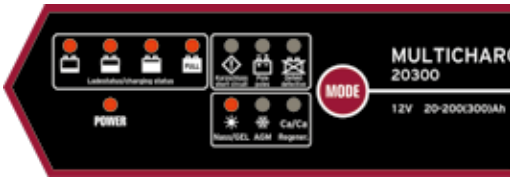
16V Boost für Ca/Ca und Regeneration

Einsatzbeispiele

- Laden
- Ladeerhaltung
- Stromversorgung 7 bzw. 10 A

Viele Automodelle und Maschinen sind serienmäßig mit einer Kalziumbatterie (Ca/Ca) ausgestattet. Hier sind die leistungsstarken Ladegeräte Multicharger 14225 und Multicharger 20300 genau richtig, denn sie verfügen über einen Modus, der speziell für die Ca/Ca-Technologie und zur Batterie-Regeneration entwickelt wurde. Beide Modelle sind überdies mit Hochleistungs-Betriebsarten für 12V-Blei-Säure-Batterien ausgestattet.

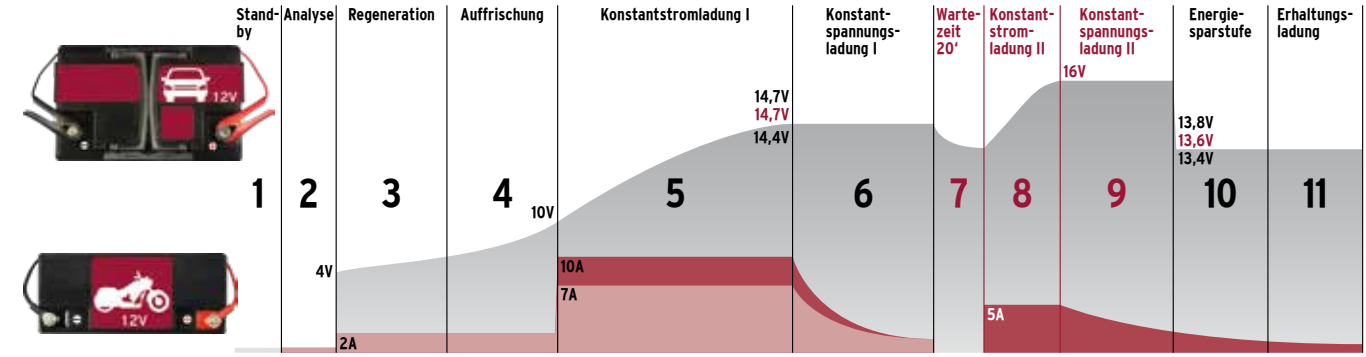
- Wie Multicharger 14120, jedoch für 12V-Blei-Säure-Batterien Bauart Nass (WET/PB), MF, GEL, AGM und 12V-Kalzium-Batterien Ca/Ca
- Batterie-Ladekapazität
  - 14225: 14-150Ah (normale Ladung)
    14-225Ah (Erhaltungsladung)
  - 20300: 20-200Ah (normale Ladung)
    20-300Ah (Erhaltungsladung)
- Ladestrom max. 7A bzw. max. 10A
- 3 Betriebsarten - Sommer-Modus, Winter-/AGM-Modus für Aufladung in Kälte und Ca/Ca-/Regenerations-Modus (16V Boost-Ladung)
- Auch als Netzteil 7 bzw. 10A zur Stromversorgung verwendbar



AGM	Winter-Modus bei niedriger Temperatur, 14,7V 7A für 12V-Blei-Säure- und -GEL-Batterien, empfohlen für 12V-AGM-Batterien
Ca/Ca Regener.	Ca/Ca-Modus für 12V-Kalzium-Batterien und zur Regeneration tiefentladener Batterien
Nass/GEL	Sommer-Modus bei Normaltemperatur, 14,4V 7A für 12V-Blei-Säure- und -GEL-Batterien
	Kurzschlussanzeige
	Ladekabel mit umgekehrter Polarität
	Batteriedefekt
FULL	Ladezustandsanzeigen, LED blinkt/ ist an bei 25%/50%/75%/100%
POWER	Netzanzeige/ Betriebsbereitschaft

Modelle	MULTICHARGER 14120	MULTICHARGER 14225	MULTICHARGER 20300
Eingangsspannung	~100-240VAC 50/60Hz	~220-240VAC 50/60Hz	~220-240VAC 50/60Hz
Eingangsleistung	75W	126W	175W
Ladeschlussspannung	14,4±0,20VDC	14,4±0,25VDC	14,4±0,25VDC
- AGM-Batterien	14,7±0,20VDC	14,7±0,25VDC	14,7±0,25VDC
- Kalzium-Batterien	-	16,0±0,25VDC	16,0±0,25VDC
- 6V-Batterien klein	7,2±0,20VDC	-	-
- 12V-Batterien klein	14,4±0,20VDC	14,4/14,7/16,0VDC	14,4/14,7/16,0VDC
Ladestrom max.	1A/4,5A±10%	7A±10%	10A±10%
Schutzart/Schutzklasse	IP65/II	IP65/II	IP65/II
Batterie-Bauart	6V/12V WET/MF/GEL/AGM	12V WET/MF/GEL/AGM / Ca/Ca	
Batterie-Ladekapazität 6V	1,2-14Ah	-	-
- 12V (normale Ladung)	1,2-90Ah	14-150Ah	20-200Ah
- 12V (Erhaltungsladung)	1,2-120Ah	14-225Ah	20-300Ah
Mindest-Batteriespannung	4,5V	4V	4V
Polykarbonatgehäuse	ja	ja	ja
Umgebungstemperatur	-10/+40°C	-10/+40°C	-10/+40°C
Reichweite ab Steckdose	3,5m	3,5m	3,5m
Netz-/Anschluss-/Ladekabel	1,75m/1,25m/je 0,5m	1,75m/1,25m/je 0,5m	1,75m/1,25m/je 0,5m
LxBxH	242x78x48mm	243x102x57mm	243x102x57mm
Gewicht/mit Verpackung	0,45/0,75kg	0,85/1,19kg	0,85/1,19kg
Bestellnummer	**56030**	**56032**	**56034**
UVP in € exkl. MwSt.	**77,00**	**136,00**	**163,00**

Standardzubehör (■) und Optionen (■)	MC 14120	MC 14225	MC 20300	Bestellnr.	UVPin€exkl.Mwst.
Ladekabel mit Polklemmen	■	■	■	**56040**	**12,80**
Ladekabel mit Ösen Ø6,4mm	■	■	■	**56041**	**12,80**
Ladekabel mit Bordnetzstecker 12VDC	□	■	■	**56042**	**12,80**



Inkl. Ladekabel mit Bordnetzstecker 12VDC

Ladekurve der Multicharger 14225 und 20300

* = ELMAG-Spezialprogramm

Autom. Batterieladegerät - Serie LEM

Die LEM-Serie steht für moderne, mikroprozessorgesteuerte Ladegeräte, entwickelt für maximale Effizienz, Sicherheit und Batterielebensdauer. Intelligente 6- bis 10-stufige Ladeprogramme, automatische Erkennung von Spannung und Batterietyp sowie ein Regenerationsmodus für tiefentladene Batterien sorgen für eine zuverlässige und schonende Ladung – ob bei Motorrädern, PKWs, Nutzfahrzeugen oder stationären Batteriebänken.
Dank automatischer Erhaltungsladung, umfassender Schutzfunktionen (Verpolungs-, Überspannungs-, Falschpolschutz) und flexibler Anschlussmöglichkeiten sind die Geräte besonders benutzerfreundlich und ideal für den Dauerbetrieb geeignet.

WET/PB
MF
GEL
AGM
LiFePO4

Einsatzbeispiele

- Laden
- Ladeerhaltung

LEM61240

LEM122470

LEM1224250

Modelle	Netz-anschluss	Aufladbare Batterietypen		Ladestrom max.	Mindest-Batteriespannung	Netz-/Anschluss-/ Ladekabel	Kurschluss-/ Verpolungs-schutz	Ab-messungen	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	V	Typ	Ah	A	V	m		cm	kg		
LEM61240	220-240VAC 50/60 Hz	6V	1,2 - 14	4 ± 10%	3,75 bei 6V-Batterie 7,5 bei 12V- Batterie	2m/1,3m/je 0,5m	JA	235×65×43	0,66	**56037**	102,00
		12V 12V LiFePo4	1,2 – 120								
LEM122470	220-240VAC 50/60 Hz	12V 12V LiFePo4	14 - 225	7 ± 10%	4,5 bei 12V- Batterie 15 bei 24V- Batterie	2m/1,3m/je 0,5m	JA	265x88×52	0,92	**56039**	123,00
		24V 24V LiFePo4	14 - 110								
LEM1224250	220-240VAC 50/60 Hz	12V 12V LiFePo4	50 - 500 50 - 230	25 ± 10%	4,5 bei 12V- Batterie 15 bei 24V- Batterie	1,85/1,3m/je 0,5m	JA	380x130x70	2,6	**56038**	350,00
		24V 24V LiFePo4	25 - 230								

Batterie Test- & Ladegeräte - Serie EUROCHARGE

Batterie Test- und Ladegeräte der Serie EUROCHARGE von ELMAG bieten alles, was der anspruchsvolle Anwender von einem Ladegerät erwartet.
Die integrierte Batterie-Ladezustandsanzeige mittels LEDs (bei Eurocharge 60 mittels Voltmeter) informiert immer über den aktuellen Ladezustand der angeschlossenen Batterie sowie den Ladefortschritt.
Das Verpolen und dadurch Beschädigen der Fahrzeugbatterie hat ein Ende. Beide Modelle verfügen über einen Verpolungsschutz, welcher die Ladespannung erst frei gibt, wenn die Batterie korrekt angeschlossen ist.
Bei falschem Anschluss wird sofort der Verpolungsschutz ausgelöst.
Beim Eurocharge 120 Automatic ertönt zusätzlich noch ein Warnton.

TECH-INFO

GEL-Batterien:
Sind Blei-Säure-Batterien, bei denen das Elektrolyt entweder in Gel oder in einem Mikroglasvlies (AGM) festgelegt wird. Diese Batterien sind verschlossen und mit Sicherheitsventilen ausgestattet. Der Vorteil dieser Batterietechnologie ist die Auslaufsicherheit und die gute Zykleneigenschaft. Immer häufiger kommen diese mittlerweile auch im PKW-Bereich vor. Zur Ladung müssen spezielle Ladegeräte verwendet werden.

Einsatzbeispiele
- Laden
- Ladeerhaltung (EUROCHARGE 120 Autom.)
- Batteriespannung messen

12V
15-60 Ah
Ladekurve
W
WET/PB

12V
30-120 Ah
Ladekurve
Automatik
WU
Ladung
WET/PB
MF
GEL
AGM
Ca/Ca

TECH-INFO

EUROCHARGE 120 Automatic - mit Floatingprocess:
Bei diesen Modellen wird der Ladevorgang vollautomatisch durchgeführt. Nach Beendigung der Ladung schaltet das Gerät automatisch in den FLOATING PROCESS wodurch das Gerät im Erhaltungsladebetrieb weiterarbeit und hier verbleiben kann. Die Hauptladung hält bei 14,8V und die Floating Prozess Überwachung bei 13,8V.
365 Tage im Jahr - 24 h - optimal für Fahrzeugüberwinterung, Oldtimer usw.

Modelle	Netzan-schluss	Aufladbare Batterietypen				Lade-stufen	max. Ladestrom	Sicherung gegen		Sicherung	Ab-messungen	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	V	Volt	Ah	Nass	Gel		A	Verpolung	Überhitzung	A		kg		
Eurocharge 60	230	12	15 - 60	ja	-	1	6	ja	ja	10	165x115x210	1,8	**55040**	**73,00**
Eurocharge 120 Automatic	230	12	20-120	ja	ja	2	3,5 / 7,0	ja	ja	15	165x115x285	2,9	**55041**	**114,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie EUROSTART

Umfangreich gestaltet sich das ELMAG Lade-und Startgeräteprogramm. Somit bietet es für jeden Anwender das optimale Gerät. Je nach technologischem Anspruch für konventionelle Lade- und Startvorgänge (Serie Eurostart) oder für technisch anspruchsvolle Fahrzeuge mit empfindlichen Elektronikbauteilen (Serie Eurostart - Automatik) geeignet.

Einsatzbeispiele

- Laden
- Manuelle Starthilfe
- C.P.S. Automatik-Starthilfe (nur Automatik-Modelle)

12/24 V
max. 1000 Ah

Ladekurve
W

WET/PB

Eurostart 250, 451 und 500 Aut.:

- Tragbare Ausführung
- Extrem geringes Gewicht
- Flexibel einsetzbar
- 12 + 24 Volt Ladefunktion
- Starthilfe für kleine PKW´s
- Mit Kabel-Aufbewahrungsfach (bei Eurostart 451)

Bedienpult EUROSTART 650:

- Großes Amperemeter
- Timer für Schnellladung
- Stufenschalter mit 6 Lade- & 1 Startstufe
- Einbaubuchse für Pluskabel
- Thermo-Überlastschutz

Modelle	Netzanschluss	Aufladbare Batterietypen				Ladestufen	Ladestrom		
		Volt	Max. Ah	Start >	Nass		Effektiv Ampere	Max. Ampere (10 min.)	Anlass-strom
		V	Ah	12/24V			A	A	A
Eurostart 250	230 V / Schuko	12 + 24	180	-	ja	2 + Boost	18	27	250
Eurostart 451	230 V / Schuko	12 + 24	220	-	ja	6 + Boost	30	45	450
Eurostart 550	230 V / Schuko	12 + 24	350	-	ja	6 + Boost	40	60	550
Eurostart 650 Fernstart	230 V / Schuko	12 + 24	350	-	ja	6 + Boost	40	60	620
Eurostart 500 Automatik	230 V / Schuko	12 + 24	260	7,5/18V	ja	6 + Boost	30	37	500
Eurostart 700 Automatik	230 V / Schuko	12 + 24	400	7,5/18V	ja	6 + Boost	50	75	700
Eurostart 1000 Automatik	400 V / CEE 16 A	12 + 24	500	7,5/18V	ja	14 + Boost	60	90	750
Eurostart 1300 Automatik	400 V / CEE 16 A	12 + 24	800	7,5/18V	ja	12 + Boost	80	120	1000
Eurostart 2000 Automatik	400 V / CEE 32 A	12 + 24	1.000	7,5/18V	ja	12 + Boost	100	150	1500

ELMAG
Powered by Quality

Mit der Serie EUROSTART Automatik geht man bei ELMAG neue Wege. Aufgrund der ständig wachsenden Anzahl von hochempfindlichen Elektronikbauteilen in Fahrzeugen wurde diese Serie entwickelt.

C.P.S Control (EUROSTART Automatik und DIGICAR):
Der automatik Startmodus (mit C.P.S Control) schützt Fahrzeug und Batterie vor gefährlichen Überspannungen und Spannungsspitzen. Es ist keine Fernstarteinrichtung mehr nötig, da diese Geräte automatisch den Beginn des Startvorganges (beim Betätigen des Zündschlüssels) erkennen und erst dann die Spannung/Leistung an das Fahrzeug weitergeben.

100%ige Sicherheit:
Somit gehören Elektronikschäden am Fahrzeug durch Fremdstarten der Vergangenheit an.

Bedienpult ES 1300/2000:
- Großes Volt- & Amperemeter
- Timer für Schnellladung
- Stufenschalter Laden Min/Max bzw. C.P.S / Manuelle Starthilfe
- Umschalter 12/24 Volt
- Stufenschalter 6 Ladestufen

Optional erhältlich:
Transportwagen für tragbare Eurostart-Modelle **Best. Nr: 55052**

Startfunktion		Sicherung gegen		Schmelz-sicherung	Startkabel	Ausführung	Abmessungen	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Max. Fahr-zeugleistung (Dieselmotor)	Startmodus	Verpolung	Überhit-zung							
PS				A	mm^2/m		mm	kg		
30	manuell (Geräteschalter)	ja	ja	100	16 / 2+2	tragbar	240x225x330	13	**55064**	293,00
50	manuell (Geräteschalter)	ja	ja	2 x 75	16 / 2+2	tragbar	245x250x435	18	**55065**	398,00
80	manuell (Geräteschalter)	ja	ja	200	25 / 2,5+2,5	fahrbar	320x487x745	28	**55066**	603,00
85	manuell (Fernstart-kabel 5m)	ja	ja	200	25 / 2,5+2,5	fahrbar	320x487x745	31	**55067**	647,00
70	automatisch (C.P.S Control)	ja	ja	2 x 100	25 / 2+2,5	tragbar	345x250x280	20	**55046**	549,00
90	automatisch (C.P.S Control)	ja	ja	300	25 / 2,5+2,5	fahrbar	320x487x745	30	**55047**	832,00
120	automatisch (C.P.S Control)	ja	ja	400	25 / 2,5+2,5	fahrbar	320x487x745	52	**55048**	*1.180,00
180	automatisch (C.P.S Control)	ja	ja	500	25 / 3+3	fahrbar	330x567x770	65	**55049**	*2.035,00
300	automatisch (C.P.S Control)	ja	ja	2 x 400	35 / 3+3	fahrbar	330x567x770	80	**55044**	*2.790,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

C.P.S - Control: Car-Protection-System

Serie DIGICAR

Die Lade-Startautomaten der Serie DIGICAR sind die Multitalente im Bereich der Batterieladung und verfügen zusätzlich über eine Autostartfunktion mit C.P.S. Control. Die volldigitale Steuerung ermöglicht das ideale Anpassen der Ladeparameter an die zu ladende Batterie. Somit können verschiedenste Batterietypen wie WET/PB, AGM, GEL, CALCIUM optimal, schonend und vollständig geladen werden.
Modell 540 & 1100E: Voreingestellter Ladestrom für verschiedene Leistungsbereiche der Batteriekapazitäten sorgt für einfacheres Einstellen und Bedienen des Ladegerätes.

12/24 V
max. 1100 Ah

WET/PB
MF
GEL
AGM
Ca/Ca

Modell 1100E: Die Supply-Funktion dient zur Spannungserhaltung (13,7 V) oder Stromversorgung (50 A) z.B. beim Batteriewechsel um gespeicherte Einstellungen nicht zu verlieren zur Spannungsversorgung von Fahrzeugen in Show-Rooms bzw. auch, um Diagnosearbeiten am Fahrzeug durchzuführen (50 A konstante Stromversorgung). Auch Erhaltungsladung (Floating Process) ist mit diesen Geräten möglich. Daher eignen sie sich auch optimal für Fahrzeugüberwinterungen, Einsatzfahrzeuge, Boote, Wohnmobile usw.

Die Autostartfunktion mit C.P.S Control ist ideal für das Fremdstarten von Fahrzeugen auch bei empfindlichen Elektroniksteuerungen. Der Startvorgang wird automatisch gestartet und erkennt, wenn die Fahrzeugzündung betätigt wird. Durch den integrierten Spannungsspitzenschutz werden Schäden an der Bordelektronik verhindert.

Ladekurve
Automatik
IUoU
Schnellladung

Einsatzbeispiele

- Laden
- Ladeerhaltung
- C.P.S. Automatik-Starthilfe
- Batteriespannung messen

Ladestufen DIGICAR 540E	Ladestrom 12 V	Ladestrom 24 V	Batteriekapazität (max. 10 Stunden)
A	5 A	5 A	20 - 75 Ah
B	15 A	10 A	40 - 225 Ah
C	25 A	15 A	100 - 375 Ah
D	40 A	25 A	150 - 540 Ah

Ladestufen DIGICAR 1100E	Ladestrom 12 V	Ladestrom 24 V	Batteriekapazität (max. 10 Stunden)
A	5 A	5 A	20 - 75 Ah
B	20 A	15 A	50 - 375 Ah
C	40 A	30 A	300 - 750 Ah
D	70 A	40 A	500 - 1100 Ah

Modelle	Netzanschluss	Aufladbare Batterietypen			Ladestufen	Ladestrom		Startfunktion		Sicherung gegen		Schmelzsicherung	Startkabel	Abmessungen	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Volt	Max. Ah	Start >		Effektiv Ampere	Max. Ampere (10 min.)	Anlassstrom	Startmodus	Verpolung Kurzschluss	Überhitzung						
		V	Ah	12/24 V		A	A	A				A	mm²/m	mm	kg		
Digicar 540E	230 V	12 + 24	540	7,5/15 V	4	36	55	380	autom. (C.P.S Control)	ja	ja	1x200	16/ 2,5+2,5	415x 260x 650	22	**55056**	*743,00
Digicar 1100E + SUPPLY	230 V	12 + 24	1100	7,5/15 V	4	70	100	580	autom. (C.P.S Control)	ja	ja	1x300	25/ 2,5+2,5	487x 320x 745	34	**55057**	*1.065,00

Inverterladegeräte - Serie GYSFlash

Die Ladegeräte der Serie GYSFlash stehen für modernste Technologie im Bereich der Batterieladung und -erhaltung. Diese automatischen Ladegeräte sind für eine Vielzahl von Anwendungen wie z.B. das Laden von 12 V-Batterien (PKW, Nutzfahrzeuge, Motorräder, Boote) oder die Spannungsstabilisierung bei der Fahrzeugsdiagnose konzipiert.

12 V
max. 1200 Ah

WET/PB
MF
GEL
AGM
Ca/Ca

- Laden von Starter-Batterien mit Prozessor gesteuerter LadekurveUnterstützung des 12 V-Bordnetzes während der Diagnosephase
- Sicherung der Spannungsversorgung bei Vorführfahrzeugen im Showroom
- Benutzung des Gerätes als stabilisierte Spannungsquelle mit individuell programmierbarer Spannung und Stromstärke

GYSFLASH 100.12 HF

GYSFLASH 102.12 HF

Modelle	Netzan-schluss	Aufladbare Batterietypen		Ladestrom Imax 100% @30°C	Sicherung	Ladekabel-länge	Kurschluss-/ Verpolungs-schutz	Abmessungen	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	V	Volt	Ah	A	A	m			kg		
GYSFLASH 100.12 HF	230	12	20-1200	100	125	5	ja	320x292x105	6,1	**56008**	*865,00
GYSFLASH 102.12 HF	230	12	20-1200	100	125	5	ja	295x117x345	5,8	**56007**	*950,00

NEUHEIT!

GYSFLASH 101.24 CNT FV

GYSFLASH 123.12 CNT FV

GYSFLASH 125.12 CNT FV

12 V
max. 1500 Ah

WET/PB
MF
GEL
AGM
Ca/Ca
LiFePO4

Modelle	Netz-anschluss	Aufladbare Batterietypen		Ladestrom Imax 100% @25°C	Sicherung	Ladekabel-länge	Kurschluss-/ Verpolungs-schutz	Abmessungen	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	V	Volt	Ah	A	A	m			kg		
GYSFLASH 101.24 CNT FV	230	6/12/16/24	20-1200	100	150	2,5	ja	325x130x270	6,5	**56063**	*1.230,00
GYSFLASH 123.12 CNT FV	230	12	5-1500	120	150	5	ja	340x150x250	6,5	**56061**	*1.230,00
GYSFLASH 125.12 CNT FV	230	12	20-1500	120	150	5	ja	310x260x130	10,4	**56062**	*1.220,00

1

2

4

5

6

	Optionales Zubehör für GYSFlash	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Support/Wandhalterung/MagnetFix zu GYSFLASH 102.12HF & 123.12 CNT FV	**56057**	*119,00
2	Wandhalterung zu GYSFLASH 100.12 HF & 125.12 CNT FV	**56056**	*78,00
3	Fahrwagen XL ND zu GYSFLASH horizontal & vertikal Bauweise	**56058**	*447,00
4	SLM/SPM-Halterung zu Fahrwagen XL	**56065**	*27,00
	Ladekabel 2,5 m mit Polklemmen für GYSFLASH 100.12 & 102.12 HF	**56050**	*93,50
5	Ladekabel 5,0 m mit Polklemmen für GYSFLASH 100.12 & 102.12 HF	**56051**	*132,00
	Ladekabel 8,0m mit Polklemmen für GYSFLASH 100.12 & 102.12 HF	**56053**	*170,00
6	GYS Smart Light Module (SLM); mehrfarbige Kontrollleuchte für GYSFLASH CNT Modelle inkl. Verbindungskabel (50cm)	**56064**	*163,00

3

* = ELMAG-Spezialprogramm

AIR-BAT 2 - 4 in 1 Energiestation

Die AIR-BAT 2 / 4 in 1 Energiestation ist der perfekte Begleiter für unterwegs und bietet eine vielseitige Lösung für Energie- und Notfallbedürfnisse. Die Kombination aus Powerbank, Starthilfe, elektrischer Luftpumpe und LED-Beleuchtung ist ideal für Fahrzeuge und Outdoor-Abenteuer. Die leistungsstarke Lithium-Ion-Batterie und das kompakte Design machen sie zu einem unverzichtbaren Helfer für alle, die Mobilität und Zuverlässigkeit schätzen.

- 4-in-1-Funktion: Powerbank, Starthilfegerät, Luftpumpe, LED-Licht
- Maximaler Startstrom: 3000 A / I-Start 1750 A
- Elektronische Luftpumpe (10-150 PSI, ca. 0,7 - 10,3 bar)
- Lithium-Ion-Batterie (88,8 Wh)
- Inklusive Starthilfekabel, USB-Ladekabel und Luftschlauch

Standardzubehör:

1. Starthilfe-Kabelsatz inkl. Polklemmen (+/-)
2. USB-Ladekabel (USB-A auf USB-C)
3. USB-Ladekabel (USB-C auf USB-C)
4. Luftschlauch mit Hebelventilstecker inkl. diverser Ventilaufsätze

Modell	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
AIR-BAT 2	**55089**	**267,00**

Booster			Luftpumpe			Innenbatterie (Lithium-Ion)						LED-Licht	Schutz gegen			Abmess-ungen lxbxh	Gewicht
Volt	Strom-stärke max.	I-Start max.	Druck	Luft-schl-auch	Luft-men-ge	Ka-pa-zität	ca. Lade-zeit	Lade-temp-eratur	Lager- & Betriebs-temp.	In- & Output	Output	3 Modi	Verpolung	Über- & Unter-spannung	Kurzschluss		
	A	A	PSI BAR	cm	lt/min	Wh	h	°C	°C	USB-C	USB-A	max. lm				cm	kg
12	3000	1750	10-150 0,7-10,3	50	40	88,8	1,5	0-45	-20 +50	5-20V/3A max. 60W	5V/3A 9V/2A 12V/1,5A max. 18W	300	ja	ja	ja	25,1x13,8x6,5	1,8

Auftautransformator

ELMAG®-Auftautransformatoren sind die perfekten Hilfsmittel während Dauerfrostperioden. Sie eignen sich hervorragend zum Auftauen von eingefrorenen Heizkörpern, Wasserrohrleitungen usw.

Auftau-Ausrüstung 50 mm² mit GI-Kabel H01N2-D		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2x10m, Ösen 10 mm	17-70 mm (entspr. 2 3/4" Rohr)	**55294**	***381,00**

AT 400 (Bestellnr. 55010)

Modelle	Netzan-schluss	Absiche-rung	Leistungs-regelung	Einstell-bereich Auftauen	Einschalt-dauer max.	Auftau-spannung	Ab-messungen	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
				A			mm	kg		
AT 400	230 V	16 A, träge	4 Stufen	max. 450	450 A / 35 %	7,5 V	175 x275 x350	24	**55010**	***915,00**
AT 400 - SET Inkl. Auftauausrüstung mit 2x10 m Auftaukabel	230 V	16 A, träge	4 Stufen	max. 450	450 A / 35 %	7,5 V	175 x275 x350	24	**55011**	***1.280,00**

ELMAG
Powered by Quality

START BOOSTER - Professionelle Startsysteme & Energiestationen

START BOOSTER und START TRUCK sind die universell einsetzbaren Werkstattbatterien für eine Vielzahl von Anwendungen. Ob als Startgerät, zur Aufrechterhaltung der Bordspannung während des Batteriewechsels oder aber auch als tragbare Energiequelle für 12/24-Volt-Verbraucher sind diese Geräte der ideale Begleiter.

Anwendervideo:

Einsatzbeispiele

- Professionelle Starthilfegeräte mit Akku
- Häufige netzunabhängige Starthilfe
- Energiestation

Start Booster 1600

Start Booster 2500

Die Vorteile aller Energiestationen auf einen Blick:

- Extrem transportabel und netzunabhängig
- Ideal für Starthilfe und Spannungsversorgung egal wo
- Keine Improvisation mit zu kurzen Überbrückungskabeln
- Starthilfegerät für PKW´s, Booten, Wohnmobilen, ...
- Alternative Energiequelle beim Batteriewechsel
  - Einfach nur beim Zigarettenanzünder anschließen
  - Gespeicherte Infos von Radio und Bordcomputer gehen nicht mehr verloren
- Aufladbar über Netzladegerät oder über den 12 Volt Zigarettenanzünder
- Ladezustandsanzeige über LED (Start Booster) oder Display (Start Truck)
- Hervorragend auch als tragbare Stromquelle für Beleuchtung, Telefon, Radio, Fernseher, Kühlbox usw.

Start Truck 5000/2500 &
Start Truck 6200/3100

START TRUCK & Trolley 5000/2500; 6200/3100; 6400/3200 im Detail:

- 12 und 24 Volt umschaltbar daher noch vielseitiger
- zB. auch für LKW, Busse, Bagger und Baumaschinen
- Extrem hohe Leistung
- Modell 6400/3200 Trolley inkl. 7A Automatik-Ladegerät auch für Fahrzeugbatterien (WET/PB, MF, GEL, AGM, Ca/Ca) verwendbar (12V: 14-150Ah / 24V: 14-75Ah)

Start Truck Trolley 6200/3100

Start Truck Trolley 6400/3200

Best. Nr. 55079

TECH-INFO

Gewusst wie - Lange Lebensdauer Ihrer Energiestation sicherstellen

Diese Akku-Startgeräte und Energiestationen von ELMAG arbeiten mit speziellen gasdichten Blei-Akkus. Für eine lange Lebensdauer dieser Hochleistungsbatterien sollten Sie das Gerät (während es nicht benötigt wird) immer mittels dem beiliegendem Erhaltungsladegerät am Stromnetz anschließen. Dadurch ist Ihr Startbooster immer einsatzbereit und die Lebensdauer wird deutlich verlängert.

Zubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bordnetz- Spannungserhaltungskabel 2 m OBD II inkl. 12V Zigarettenanschluss	**55079**	**33,50**

Modelle	Stromstärke max.	Innenbatterie (gasdichter Bleiakku)			Lade-spannung	Lebensdauer#	Kupferkabel		Warnsignal bei Verpolung	Sicherung gegen		Sicherung	Abmes-sungen lxbxh	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Volt	Ah	I-Start			Ø	Länge		Spannungs-spitzen	Kurzschluss					
	A			A	V		mm²	cm				A	cm	kg		
Start Booster 1600	1600	12	15	350	14,7	400 Zyklen	25	64	nein	ja	nein	-	19x12x26	5,8	**55074**	**332,00**
Start Booster 2500	2500	12	22	900	14,7	400 Zyklen	25	85	nein	ja	nein	500	40x15x30	9	**55071**	**449,00**
Start Truck 5000/2500	5000 2500	12 24	2x12 22	1800 900	25,2 14,9	400 Zyklen	50	165	nein	ja	ja	1.000	29x17x42	19	**55072**	***861,00**
Start Truck 6200/3100	6200 3100	12 24	2x12 25	2340 1170	25,2 14,9	400 Zyklen	50	165	nein	ja	ja	1.000	29x17x42	23	**55070**	***917,00**
Start Truck Trolley 6200/3100	6200 3100	12 24	2x12 25	2340 1170	25,2 14,9	400 Zyklen	50	165	ja	ja	ja	1.000	35x32x55	32	**55073**	***1.180,00**
Start Truck Trolley 6400/3200	6400 3200	12 24	2x12 33	2340 1170	25,2 14,9	400 Zyklen	50	165	ja	ja	ja	1.000	35x32x55	32	**55078**	***1.315,00**

bei 50%iger Entladung

Ultrakondensator START BOOSTER UK

START BOOSTER mit Ultrakondensator-Technologie sind professionelle Starthilfegeräte mit hoher Lebensdauer & geringem Gewicht. Mit Hilfe von externer funktionsfähiger Batterie lässt sich diese Serie innerhalb von ca. zwei Minuten wieder vollständig laden, um rasche Starthilfe zu gewährleisten.

Einsatzbeispiele

- Professionelle Starthilfegeräte ohne Akku
- Häufige netzunabhängige Starthilfe

Start Booster UK 8500/C10

Die Vorteile aller Ultrakondensator-Booster auf einen Blick:

- Extrem transportabel und netzunabhängig
- Ideal für Starthilfe egal wo
- Keine Improvisation mit zu kurzen Überbrückungskabeln
- Problemlösung zum Starten von PKW´s, Booten, Wohnmobilen usw.
- Extrem schnell aufladbar über externe Batterie (innerhalb ca. zwei Minuten) oder Netzladegerät (max. ca. fünf Stunden)
- Ladezustandsanzeige über LED
- Alle Modelle mit Spannungsspitzenschutz
- Sicherung gegen Kurzschluss
- Sehr hohe Lebensdauer (ca. 1 Mio. Zyklen) gegenüber konventionellen Modellen mit Akkutechnologie
- Wartungsfrei
- Kein Leistungsverlust auch bei sehr niedrigen Temperaturen Betriebstemperatur -40 bis +50 °C
- Geringes Gewicht
- Made in Switzerland

Modell 8000/C10:

- ON/OFF Schalter an der -Polklemme
- 500 A Sicherung in der +Polklemme

Modell 9000:

- Visuelles und akustisches Warnsignal bei Verpolung

Start Booster UK 9000

TECH-INFO

Ultrakondensatoren

Ultrakondensatoren sind elektrochemische Kondensatoren und als solche eine Weiterentwicklung der Doppelschichtkondensatoren. Im Vergleich zu Akkumulatoren gleichen Gewichts weisen Ultrakondensatoren nur etwa 10 % von deren Energiedichte auf, allerdings ist ihre Leistungsdichte etwa 10 bis 100-fach größer. Ultrakondensatoren können deshalb sehr viel schneller ge- und entladen werden. Sie überstehen außerdem sehr viel mehr Schaltzyklen als Akkus und eignen sich deshalb als deren Ersatz oder Ergänzung, wenn eine große Schaltbeanspruchung gefordert wird.

Modelle	Stromstärke max.	Starthilfe	I-Start	Lade-spannung	Lebensdauer	Kupferkabel		Warnsignal bei Verpolung	Sicherung gegen		Abmessungen			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Ø	Länge		Spannungs-spitzen	Kurzschluss	l	b	h			
	A	V	A	V		mm²	cm				cm			kg		
Start Booster UK 8500/C10	8.500	12	2.000	15	1 Mio. Zyklen	25	75	nein	ja	ja	26	15	35	6,0	**55094**	**713,00**
Start Booster UK 9000	9.000	12	1.800	15	1 Mio. Zyklen	50	160	ja	ja	ja	27	15	50	9,5	**55088**	**1.140,00**

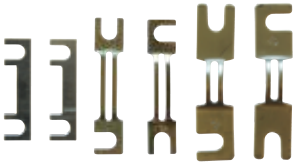
ELMAG
Powered by Quality

Polklemmen, Starthilfekabel & Alu-Sicherungen

	Polklemmen	Passend für	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	Rot +, vollisoliert, 40 A, L=80 mm	Eurocharge Modelle	57089	4,55
	Schwarz -, vollisoliert, 40 A, L= 80 mm	Eurocharge Modelle	57090	4,55
2	Rot +, 60 A, L=120 mm	Startmaster 165	57093	5,10
	Schwarz -, 60 A, L=120 mm	Startmaster 165	57094	5,10
3	Rot +, 120 A, L= 160 mm	Eurostart 250-1000	57095	5,90
	Schwarz -, 120 A, L=160 mm	Eurostart 250-1000	57096	5,90
4	Rot +, 300 A, L=170 mm	Startmaster 800-1000	57098	24,50
	Schwarz -, 300 A, L=170 mm	Startmaster 800-1000	57099	24,50
5	Rot +, Messing, 400 A, L=170 mm,	Eurostart 1300-2000	57100	66,50
	Schwarz -, Messing, 400 A, L=170 mm	Eurostart 1300-2000	57101	66,50
6	Rot +, vollisoliert, 600 A, L=165 mm	Universal	55345	30,00
	Schwarz -, vollisol., 600 A, L=165 mm	Universal	55346	30,00
7	Rot +, vollisoliert, 850 A, L=165 mm	Start Booster 1800-2500	57106	55,00
	Schwarz -, vollisol., 850 A, L=165 mm inkl. LED	Start Booster 1800-2500	57107	83,00
8	Rot +, vollisoliert, 1000 A, L=195 mm inkl. 500 A Sicherung	Start Truck 5000/2500 - 6400/3200	57072	102,00
	Schwarz -, vollisol., 1000 A, L=195 mm inkl. LED	Start Truck 5000/2500 - 6400/3200	57073	124,00
9	Rot +, vollisoliert, 500 A, L=115 mm	Start Booster 1600	57104	46,50
	Schwarz -, vollisol., 500 A, L=115 mm	Start Booster 1600	57105	46,50
10	Rot +, vollisoliert, 550 A, L=190 mm, inkl. Sicherung	Start Booster UK 1500	57115	73,50
	Schwarz -, vollisoliert, 550 A, L=190 mm	Start Booster UK 1500	57116	51,00
11	Auftau Masseklemme (400 A/60 % ED), Messing	Auftautrafo	57332	22,00
12	Auftau Masseklemme (500 A/60 % ED), Messing	Auftautrafo	57333	30,50

	Starthilfekabel-Set	Länge	Kabel	Ø	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
13	Max. 320A inkl. Polklemme vollisoliert	2x3m	CU	16 mm²	55016	33,00
14	Max. 500A inkl. Polklemme vollisoliert	2x3,5m	CU	25 mm²	55017	49,50
15	Max. 700A inkl. Polklemme vollisoliert	2x4,5m	CU	35 mm²	55020	230,00
16	Max. 1000A inkl. Polklemme vollisoliert	2x5m	CU	50 mm²	55021	398,00

ALU-Sicherung 2 Stück / Packung	Leistung	Abmessung Länge x Breite	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für STARTMASTER 165/210/500/800	80 A	41 x 11 mm	54673	9,00
für EUROSTART 250	100 A	41 x 11 mm	54674	8,70
für Eurostart 450/451	75 A	100 x 21,50 mm	54630	15,80
für Eurostart 500 Automatik / Digicar 600	100 A	100 x 21,50 mm	54675	15,30
für Eurostart 520	120 A	100 x 21,50 mm	54626	18,50
für Eurostart 550 / 620 / 650	200 A	117 x 26 mm	54625	24,50
für Eurostart 700 Automatik	300 A	128 x 31 mm	54679	31,50
für Eurostart 1000 / 2000 Automatik	400 A	155 x 43 mm	54680	40,50
für Eurostart 1300 Automatik	500 A	155 x 43 mm	54682	47,00



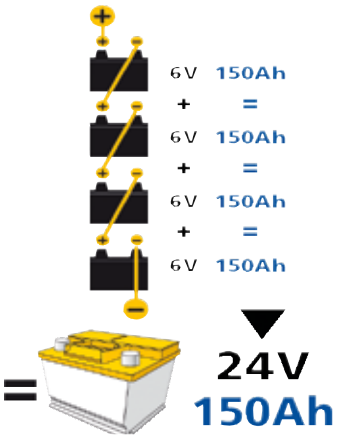
ALU-Sicherung 1 Stück / Packung	Leistung	Lochabsstand mittig 2 Bohrungen	Abmessung L x B x H	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
für Start Booster UK 1500	300 A	41 mm 6,5 mm	56,5 x 15 x 10 mm	57118	31,00
für START TRUCK 5000/2500 & 6200/3100, START TRUCK TROLLEY 6200/3100 & 6400/3200 , UK 8000/C10, UK 1550	500 A	41 mm 6,5 mm	56,5 x 15 x 10 mm	57070	29,00
für START TRUCK 5000/2500 & 6200/3100, START TRUCK TROLLEY 6200/3100 & 6400/3200	1000 A	41 mm 6,5 mm	56,5 x 15 x 10 mm	57071	33,50
für START TRUCK 5000/2500 & 1600/3200 & START TRUCK TROLLEY 6200/3100	300 A	50 mm 8,5 mm	69 x 19 x 10 mm	57119	29,00
für START TRUCK 5000/2500 & 1600/3200 & START TRUCK TROLLEY 6200/3100	500 A	50 mm 8,5 mm	69 x 19 x 10 mm	57112	31,00
für START TRUCK 5000/2500 & 1600/3200 & START TRUCK TROLLEY 6200/3100	1000 A	50 mm 8,5 mm	69 x 19 x 10 mm	57117	35,50

Modelle	Batterie Volt	Batterie Ah	Batterie Type	Test Batterie A	Test Batterie V	Test Fahrzeug Lade-/Startsystem	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
17 **Batterietestgerät TBP 100**	6/12	20-100	Blei	•	•	12 V	55075	42,50
18 **Batterietestgerät TBP 500**	12	10-160	Blei	•	•	12 V	55077	160,00
19 **Überspannungsschutz**	12/24	-	-	-	-	-	55076	68,00

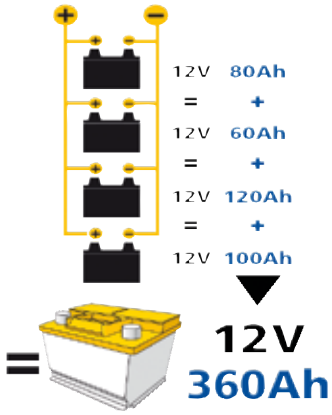
* = ELMAG-Spezialprogramm

TECH-INFO

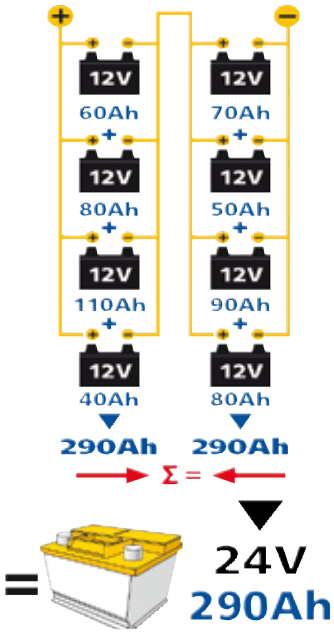
Gleichzeitiges Laden mehrerer Batterien



Serienschaltung

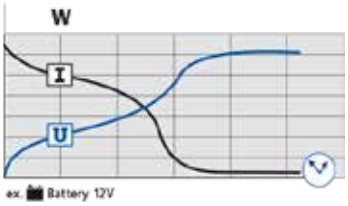


Parallelschaltung



Kombination zwischen Parallel- & Serienschaltung

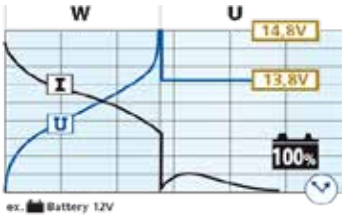
1 Ladekurve W



Empfehlung				
Nass (PB)	Nass (Ca/Ca)	Nass (Silver/ AGM)	GEL gekapselt	OPTIMA maXXima
★★	X	X	X	X

1 Der Ladestrom nimmt ab und die Spannung steigt. Das Ladegerät muss manuell ausgeschaltet werden, um eine Überlastung zu verhindern.

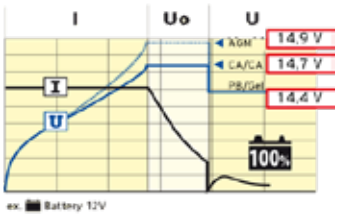
2 Ladekurve Automatik WU Ladung



Empfehlung				
Nass (PB)	Nass (Ca/Ca)	Nass (Silver/ AGM)	GEL gekapselt	OPTIMA maXXima
★★	★	★★	★★	★★

2 **Schritt 1 (W):** Der Ladestrom nimmt ab und die Spannung steigt.
Schritt 2 (U): Sobald die Batterie 14,8 V erreicht hat, wird der Ladevorgang automatisch abgeschaltet, was durch die grüne Diode angezeigt wird: „Batterie geladen". Jetzt beginnt der Floating-Modus: Sobald die Batteriespannung unter 12,8 V sinkt wird der Ladevorgang automatisch gestartet bis die Spannung wieder 13,8 V erreicht hat.

3 Ladekurve Automatik IUoU Schnellladung



Empfehlung				
Nass (PB)	Nass (Ca/Ca)	Nass (Silver/ AGM)	GEL gekapselt	OPTIMA maXXima
★★★	★★★	★★★	★★★	★★★

3 **Schritt 1 (I):** Der Ladestrom ist konstant. Die Spannung steigt bei Nass- (Pb) & Gelbatterien auf 14,4 V Ca/Ca Batterien auf 14,7 V Agm Batterien auf 14,9 V
Schritt 2 (Uo): Im Floatingmodus wird der Ladestrom auf einen voreingestellten Wert ca. 1-3A abgesengt.
Schritt 3 (U): Die Spannung je ausgewählter Batterie wird aufrecht gehalten.

ELMAG
Powered by Quality

HOT DOC

Das praktische Kunststoff-Reparatursystem HOT DOC ist unsere Lösung für die einfache und effiziente Reparatur von Brüchen, Rissen oder Sprüngen in Kunststoffteilen. Durch seine kompakte Bauweise und den leistungsfähigen Akku ist es vielseitig und komfortabel einsetzbar.

- Kabellos
- Eingang: DC 5V 2A / Ausgang: Max. 3.7V 8 A
- Eine Akkuladung reicht für bis zu 300 Klammern
- Max. 600°C Heiztemperatur
- Batterie: 3.7V 4000mAH Li-ion
- Verstellbarer Kopf für Winkeländerungen
- Überhitzungs- und Überspannungsschutz

Im Set inkludiert:

- 5V 2A Adaper
- 1M Typ-C USB-Kabel
- insgesamt 300 Stk. VA Heftklammern
  - 0,6 mm Abschluss gewellt
  - 0,8 mm Abschluss gewellt
  - 0,6 mm für Außenecken
  - 0,8 mm für Innenecken,
  - 0,6 mm Doppelwelle
  - 0,8 mm Doppelwelle

Verstellbarer Kopf für unterschiedliche Winkel

HD-A HD-B HD-C HD-D HD-DL HD-E

Modelle			
Technische Daten			HOT DOC
Leistung		W	30
Nennspannung		V	3,7
Abmessungen B/T/H		mm	360x90x270
Gewicht inkl. Koffer		kg	1,4
Bestelldaten			UVP in € exkl. MwSt.
Hot Doc 30W		**59222**	**189,00**
Sonderzubehör -Bestelldaten			
VA-Klammer Abschluß gewellt 0,6 mm	HD-A	**59223**	**9,90**
VA-Klammer Abschluß gewellt 0,8 mm	HD-B	**59224**	**9,90**
VA-Klammer für Innenecken 0,8 mm	HD-C	**59225**	**9,90**
VA-Klammer Doppelwelle 0,8 mm	HD-D	**59226**	**9,90**
VA-Klammer Doppelwelle 0,6 mm	HD-DL	**59227**	**9,90**
VA-Klammer für Außenecken 0,6 mm	HD-E	**59228**	**9,90**

HD-A & HD-B

HD-C

HD-D & HD-DL

HD-E

* = ELMAG-Spezialprogramm

POWERSTATIONS, STROMERZEUGER NOTSTROMANLAGEN, BELEUCHTUNGSSYSTEME STROMSPEICHER

WIR ZEIGEN

KOMPETENZ

FÜR ENERGIEERZEUGUNG

ELMAG
Powered by Quality

STROMERZEUGER

+43-7752-80881-305
strom@elmag.at

Markus Faisthuber, Christian Weiss, Stefan Fraunhuber

Powerstations, Stromerzeuger, Notstromanlagen, Stromspeicher

Tragbare Powerstations

Powerstations sind der neueste Trend am Markt. Sie liefern lautlos und geruchlos höchste Spannungsqualität für vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Egal ob beim Camping, im Kundendienstfahrzeug, auf Festivals oder als mobile Ladestation für andere Akkugeräte (zB. RC Fluggeräte, Drohne, usw.) - eine ELMAG Powerstation ist immer einsatzbereit. Aber auch als autarke Notstromlösung für Wohnungen, bei denen der Einsatz eines klassischen Stromerzeugers aufgrund Lärm und Abgasen nicht möglich ist, sind Powerstations bestens geeignet.

Stromerzeuger

Stromerzeuger sind unentbehrliche Helfer zur netzunabhängigen Energieversorgung. Sie liefern Strom für Elektrogeräte, Pumpen und Motoren, überbrücken Stromausfälle, wenden Schäden ab, sind lebensrettend, bringen Licht und Antriebskraft.

Neben einer hohen Nachfrage an leichten Invertergeräten für Haus und Freizeit besteht großes Interesse an robusten, leicht transportablen Rahmengeräten für Bau und Montage. Höchst erfolgreich sind super-schallgedämmte Stromerzeuger für den Einsatz in akustisch sensiblen Bereichen. Diese hochwertigen Profigeräte sind stationär oder mobil verwendbar und werden in Energieräume auf Anhänger, Versorgerfahrzeuge oder in Energiecontainer eingebaut.

Notstromanlagen

Automatische Notstromanlagen sind ein wichtiger Bestandteil von Sicherheitssystemen. Sie schützen betriebliche, öffentliche oder private Einrichtungen vor den Folgen eines Stromausfalls und sichern Beleuchtungs-, Server- und Telekommunikationssysteme, Betriebs- und Hausnetze, funktions- und lebenswichtige Systeme.

Maßgeschneiderte Notstrom-Komplettanlagen mit Start-Stopp-Automatik und Benzinmotor oder Dieselmotor haben sich als Blackout-Vorsorge bestens bewährt. Auf Wunsch sind auch andere Stromerzeuger aus diesem Katalog zu einer individuell ausgestatteten Notstromanlage aufrüstbar.

Fernstartanlagen

Automatische Fernstartanlagen und fernsteuerbare Geräte mit Remote Control über Handy und PC übernehmen signal- oder zeitgesteuert den Automatikbetrieb der angeschlossenen Verbraucher und verbessern das Energiemanagement in Gewerbe- und Landwirtschaftsbetrieben, auf Großanlagen und Baustellen. Ideal auch kombinierbar als Ergänzung zu PV-Anlagen im Inselbetrieb für Almhütten, Ferienhäuser oder generell in Gebieten in denen es kein öffentliches Stromnetz gibt.

Stromspeicher

Die Nutzung erneuerbarer Energien liegt voll im Trend. Sie macht unabhängig, optimiert den Eigenbedarf von Gebäuden und reduziert Treibhausgase. Egal ob im privaten Eigenheim, der Landwirtschaft sowie im Gewerbe und der Industrie durch Batteriespeichersysteme mit integrierten Wechselrichter lässt sich der Eigenverbrauch optimieren, Lastspitzen kappen und Netzunabhängigkeit herstellen.

* = ELMAG-Spezialprogramm

Inhalt

LEITFADEN ZUR STROMERZEUGERAUSWAHL 720

TRAGBARE POWERSTATIONS 726
ENERGY 600-2400 Watt 726
SOLAR 100 und SOLAR 220 726

INVERTER-STROMERZEUGER 728
SEBSS 2000Wi / SEBSS 3000Wi 728

BENZINSTROMERZEUGER BASIC (offene Bauweise) 730
SEB von 2,2-12 kVA - 230 Volt 730
SEB von 7-17,5 kVA - 230/400 Volt 732

BENZINSTROMERZEUGER LONGRUN (semi-schallgedämmt) 734
SEBS von 3-8 kVA 734

BENZINSTROMERZEUGER IP54 BAU 736
SEB und SEBS von 6-15 kVA 736

BENZINSTROMERZEUGER SUPER SILENT (super-schallgedämmt) 738
SEBSS von 7-15 kVA 738

DIESELSTROMERZEUGER BASIC (offene Bauweise) 740
SED von 2,8-13,5 kVA 740

DIESELSTROMERZEUGER SUPER SILENT 742
SEDSS 7 kVA (luftgekühlt) 742

DIESELSTROMERZEUGER SUPER SILENT PROFESSIONAL 744
SEDSS von 11-24 kVA - 3.000 UpM (super-schallgedämmt) 744

DIESELSTROMERZEUGER SUPER SILENT-INDUSTRIAL 746
SEDSS von 14-44 kVA - 1.500 UpM (super-schallgedämmt) 746

NOTSTROM-KOMPLETTPAKETE AUTOMATIC 748
SEB & SEBSS von 3-15 kVA (Benzin, luftgekühlt) 748
SED & SEDSS 7 kVA (Diesel, luftgekühlt) 748
SED von 11- kVA (Diesel, wassergekühlt) 750

SCHWEISSSTROMERZEUGER X-WELD 752
SEB / SED von 180-280 Ampere 752

ZAPFWELLENSTROMERZEUGER 754
SEZN IT/TN von 22-92 kVA (Haus- und Feldbetrieb) 754
SEZN ECO von 22-92 kVA (Hausbetrieb) 756

DIESELSTROMERZEUGER INDUSTRIAL ECO 758
SEDSS ECO von 15-200 kVA 758
SEDSS ECO von 250-550 kVA 760

DIESELSTROMERZEUGER INDUSTRIAL PREMIUM 762
SEDSSF PREMIUM von 60-250 kVA 762
SEDSSF PREMIUM von 300-650 KVA 764

CONTAINER STROMERZEUGER INDUSTRIAL PREMIUM 766
SEDSSC PREMIUM von 250-650 kVA 766

DIESELSTROMERZEUGER - RENTAL 768
SEDSSR Stage 5 von 40-120 kVA 768

DIESELSTROMERZEUGER IT/TN 770
Serie IT/TN von 10-150 kVA (für Anlagen/Direktversorgung) 770

MOBILE BELEUCHTUNGS- & NOTSTROMANLAGEN 772
MBNA Serie PREMIUM von 42-100 kVA 772
MNA Serie ULTRA 778
MBNA Serie HEAVY von 150-250 kVA 780

BELEUCHTUNGSSYSTEME 783
Mobiler Pneumatiklichtmast K45 783

SONDERAUSSTATTUNG 784
Aufstellungsoptionen und Abgasrohre 784
Spezialzubehör zur Aufstellung in Innenräumen 785
Information FI oder Isolationsüberwachung 786
Schalttafelausführung nach DGUV 203-032 Ausf. B 787
Personenschutzeinrichtung 788
Großtanks - Spezialtanks 790
Motoroptionen 791
Radsätze & Anhänger 792

NOTSTROMUMSCHALTUNGEN 793
Lasttransferschalter (A-LTS, M-LTS, TS-Kit, ...) 793
ATS Panele 60-1250 A 794

STEUERUNGSOPTIONEN 796
Fernüberwachungsgateway DSE 890 796
Automatiksteuerung DSE4520 797
Automatiksteuerungen DSE7310/7320/7410/7420 798
Automatiksteuerungen DSE8610/8620 799

INTELLIGENTE STROMSPEICHER 800
KJUUBE light USV 800
NEOOM BEAAM & NTUITY 801
KJUUBE light NEA 801

STROMVERBRAUCHER VERGLEICHSÜBERSICHT 802

Modellbezeichnungen

SE - Stromerzeuger
MBNA - Mobile Beleuchtungs- und Notstromanlagen
MNA - Mobile Notstromanlagen

B - Benzinmotor
D - Dieselmotor
ZN - Zapfwelle

Nennleistung

W - Wechselstrom 230 Volt
i - Invertertechnik
D - Drehstrom 400 Volt
E - Elektrostarter

SEBSS 12000WiDE/25

S - Schallschutz
SS und SSF - Superschallschutz
SSR - Superschallschutz-Vermietversion
SSC - Super-Schallschutzcontrainer

/11 - Großtank 11 Liter im Rahmen
/25 - Großtank 25 Liter im Rahmen
-AVR - Spannungsregelung AVR
-IP44 - Schutzart IP44
-IP54 - Schutzart IP54
-X - 400/230 Volt und Schweißstrom DC
-ASS - Start-Stopp-Automatik AT 206/DSE 7320
-Stage 3A - EU-Emissionsrichtlinie, Stage 3A
-Stage 5 - EU-Emissionsrichtlinie, Stage 5
-ISO - Isolationsüberwachung bei SEZN
-SÜ - Spannungsüberwachung bei SEZN
-IT/TN - Anlagen- & Direktversorgung
-DIN14685 - Stromerzeuger für den Feuerwehreinsatz
-DSE4520 - Steuerungsversion DSE4520
-ECO - Stromerzeuger Serie ECO

Der richtige Stromerzeuger - Leitfaden zur Auswahl

Traffic ON

Industrie

Mit ELMAG® sind Sie auf der sicheren Seite. Unsere qualitativ hochwertigen Stromerzeuger tun verlässlich ihren Dienst.

Wir bieten Ihnen eine fertige Energiequelle zur autonomen Stromversorgung - als Insellösung zur Energiebereitstellung oder zur Funktions- und Prozesserhaltung bei Stromausfall.

Öffentliche Gebäude und Verkehr

ELMAG® Notstromaggregate schützen vor den Folgen eines Stromausfalls. Sie sichern die Beleuchtung und wichtige Verbraucher von Bahnhöfen, Flughäfen, Hochhäusern, Kindergärten, Krankenhäusern, U-Bahn-Stationen und Versammlungssälen.

Synchrongenerator

ELMAG® Stromerzeuger sind mit Synchrongeneratoren ausgestattet - die Stromfrequenz (50 Hz) ist synchron mit der Antriebsdrehzahl (3000 bzw. 1500 UpM). Synchrongeneratoren haben einen höheren Wirkungsgrad als Asynchrongeneratoren, liefern eine gleichmäßigere Frequenz und Spannung, sind optimal für induktive Verbraucher geeignet und halten kurzfristig einer drei- bis vierfachen Überlastung stand.

230 Volt ~ oder 400 Volt

Stromerzeuger mit einer elektrischen Spannung von 230 Volt (Einphasenwechselstrom) eignen sich für den Betrieb von Beleuchtungs-, Haushalts- und Heizgeräten sowie von zahlreichen Garten- und Elektrowerkzeugen mit Universalmotor.

Stromerzeuger 400 Volt (Dreiphasenwechselstrom) werden für den Betrieb von Maschinen mit hoher Anlaufleistung benötigt und für gewerbliche Anwendungen mit hoher Dauerleistung, z.B. für Drehstrommotoren, Kompressoren, Wasserpumpen etc.

Leistung des Stromerzeugers

Die Abgabeleistung des Stromerzeugers zeigt an, wie viel Energie das Gerät zur Verfügung stellen kann. Sie ist in den Produkttabellen in kVA angegeben. Zur korrekten Leistungsbestimmung kann der Bedarf nach unserer Berechnungsmethode ermittelt werden.

Dauerleistung oder Maximalleistung

Entsprechend der voraussichtlichen Einschaltdauer des Stromerzeugers kann bei der Produktauswahl zwischen Dauerleistung und Maximalleistung gewählt werden.

Wenn der Stromerzeuger für den Dauerbetrieb vorgesehen ist (z.B. bei Verwendung zur Baustellenbeleuchtung oder als Notstromaggregat), sollte von der kontinuierlichen Abgabeleistung $kVA_{kont.}$ ausgegangen werden.

Wenn die voraussichtliche Einschaltdauer jeweils nur 15-20 Minuten beträgt (z.B. für kurze Stromversorgungsintervalle), kann die maximale Abgabeleistung $kVA_{max.}$ gewählt werden.

Schieflast

Darunter versteht man bei 3-phasigen Stromerzeugern die ungleichmäßige Belastung der 3-Phasen. Dies kommt vor allem beim Betrieb von mehreren 230V Verbrauchern an 400V-Stromerzeugern oder bei Gebäudeeinspeisungen vor. Da hier eine 100% gleichmäßige Verteilung der Last in der Regel nicht möglich ist. Grundsätzlich sind alle Stromerzeuger bis zu einem gewissen Grad schieflasttauglich. Hier ist als Anhaltspunkt ein Wert von 25% der Max.-Stromerzeugernennleistung anzusehen (teilweise je nach Modell auch höher).

Probleme die bei zu hoher Schieflast auftreten können sind: Schädigung des Generators durch Überhitzung oder unerwünschte Spannungserhöhungen auf den weniger belasteten Phasen bzw. Spannungsabfall auf den höher belasteten Phasen. Besonders bei kleinen Geräten sollte hierauf größerer Wert gelegt werden. Bei großen Geräten ist der Effekt durch die höhere Nennleistung wesentlich geringer.

Beispiel SEB 6500WD: 25% der Nennleistung bedeutet einen max. Unterschied zw. den einzelnen Phasenbelastungen von 1,75kVA (25% von 7kVA) bei Belastung aller 3 Phasen. Diese kann bei Notstromanwendungen bereits zu kritischen Schieflasten führen da viele 1-phasige Geräte im Haushalt (zb. Herdplatte, Haarföhn, Geschirrspüler, Backrohr usw. teils wesentlich höhere Leistungen aufweisen und so zu einer nicht zulässigen Schieflast führen können.

Optimal in diesem Fall wäre der SEB 7500WD(E) oder SED 7000WD(E) da diese eine erhöhte Schieflastfähigkeit von 2,5kVA aufweisen und so für die meisten dieser Verbraucher problemlos geeignet sind.

Gerne informieren wir Sie über weitere Beispiele.

Server ON

Netzwerke und Telekommunikation

ELMAG® Stromerzeuger mit Synchrongenerator und automatischer Spannungsregelung AVR liefern sauberen Strom zum schonenden Betrieb von Server-, Computer-, Telekommunikations- und Broadcast-Systemen.

Gewerbe und Handel

Der passende Stromerzeuger macht den Handwerker unabhängig.

Unser Lieferprogramm reicht von smarten Kleingeräten für Elektrowerkzeuge über flüsterleise Modelle mit Super-Schalldämmung für den Einbau in Markt- und Messeständen bis zum Hochleistungsaggregat für große gewerbliche Anwendungen.

Berechnung der erforderlichen Abgabeleistung

Bei ohmschen Verbrauchern (LED-Lampen, Heizgeräte, Kochplatten) und kleinen Elektrowerkzeugen kann die Anschlussleistung 1:1 umgerechnet werden. Beispiel: Ein Stromerzeuger mit einer Abgabeleistung von 0,9 kVA ermöglicht die Versorgung von bis zu 50 LED-Röhren mit einer Anschlussleistung von 18 Watt *(900 VA / 18 W = 50)*.

Induktive Verbraucher (große Universalmotoren, Drehstrommotoren, Kompressoren, Kreissägen, Wasserpumpen etc.) benötigen in der Startphase eine hohe Anlaufleistung. Daher wird bei der Berechnung der erforderlichen Abgabeleistung ein Anlauffaktor von 2,8 berücksichtigt.

Beispiel: Beim rechts abgebildeten Universalmotor ist am Typenschild eine Motorleistung von 1,5 kW angegeben.

Berechnung:

Anschlussleistung x Anlauffaktor = kVA
1,5 x 2,8 = 4,2 kVA

1,5 kW

Bei der Leistungsangabe am Motor in PS wird ein Faktor 2 angewandt.

Abgabeleistung für mehrere Verbraucher

Zur Berechnung der Abgabeleistung werden alle Verbraucher berücksichtigt, die gleichzeitig mit Strom versorgt werden sollen. Bei induktiven Verbrauchern wird ein Anlauffaktor von 2,8 verwendet. Für einen zusätzlichen Leistungsspielraum sollte das Ergebnis mit einem Sicherheitsfaktor von 1,2 multipliziert werden.Beispiel zeigt die Berechnung der Abgabeleistung für einen Stromerzeuger, der bei Stromausfall den Betrieb der Beleuchtung und wichtiger Geräte aufrecht erhält:

Stromverbraucher	Art [1)]	Anzahl	Anschluss-leistung	Gesamt-leistung	Anlauf-faktor	Abgabeleis-tung
			W	kW		kVA
LED-Lampen	ohm	5	12	0,06	-	0,06
LED-Röhren	ohm	5	18	0,09	-	0,09
Fernsehgerät	ohm	1	100	0,1	-	0,1
Gasheizung	uni	1	1000	1,0	-	1,0
Tauchpumpe	ind	1	1100	1,1	x2,8	3,08
		Zwischenergebnis				4,33
		Multiplikation mit Sicherheitsfaktor 1,2				5,196
		Erforderliche Abgabeleistung, aufgerundet				5,5

Für den gleichzeitigen Betrieb der Geräte ist ein Stromerzeuger mit einer Abgabeleistung von 5,5 kVA erforderlich.

Leistungswerte sind auf den Stromverbrauchern oder in deren Betriebsanleitung angeführt. Bei induktiven Verbrauchern wie Elektromotoren, Kompressoren etc. ist die Anschlussleistung auf dem Typenschild in W oder kW angegeben.

Leistungsangaben des Stromerzeugers

Bei den meisten ELMAG® Stromerzeugern kann von der Modellbezeichnung die maximale Abgabeleistung abgeleitet werden. Bei Einzelmodellen ist auf Grund der technischen Produktentwicklung eine geringfügige Abweichung möglich.

Beispiel: Ein Stromerzeuger mit der Modellbezeichnung bzw. Produktaufschrift

SEBSS 6000WE

besitzt eine maximale Abgabeleistung von 6,0 kVA.

Stromerzeuger who is who - Begriffe & Erklärungen

AC/DC ON

Bau und Schweißen

Am Bau ist Flexibilität und Non-Stop-Leistung gefragt. Eine bewegliche und zuverlässige Stromquelle wird benötigt. Ein leistungsstarker, mobiler Stromerzeuger macht unabhängig und ist ein treuer Begleiter schlagkräftiger Bautrupps.

Schweißstromaggregate werden in vielen Bereichen eingesetzt. Die wichtigsten Anwendungen sind Montageschweißungen am Bau und das Verbinden von Bewehrungsstahl und Rohrleitungen. Besonders vorteilhaft sind Universalaggregate, die auch den Baustrom liefern.

Kondensator- bzw. Compoundregelung

Stromerzeuger mit Kondensatorregelung (230 Volt) bzw. Compoundregelung (400 Volt) sind einfach aufgebaut, robust und langlebig. Sie werden daher oft für den gewerblichen Einsatz verwendet, z.B. zur Baustellenbeleuchtung, zum Antrieb von Elektrowerkzeugen und -maschinen etc.

Die Regelung hält die Ausgangsspannung weitgehend konstant und sorgt bei wechselnder Last für eine Regulierung der Antriebsleistung. Sie bietet eine sehr gute Spannungsqualität (ausgeregelte Ausgangsspannung ca. ±5%) und eine hohe Belastbarkeit.

Automatische Spannungsregelung AVR

Je besser die Stromqualität, umso länger die Lebensdauer der angeschlossenen Elektrogeräte und umso höher die Leistung von induktiven Verbrauchern. Viele Stromerzeuger-Profis - speziell, wenn induktive oder elektronische Verbraucher versorgt werden sollen - greifen daher von vorne herein zu einem Stromerzeuger mit Automatischer Spannungsregelung AVR. Sie liefert sauberen Strom mit einer hervorragenden Spannungsqualität (ausgeregelte Ausgangsspannung ±1%).

Invertergeräte

ELMAG® Stromerzeuger-Handys mit Inverter-Technologie liefern Qualitätsstrom mit elektronisch geregelter Spannung und Frequenz. Eine dem Generator nachgeschaltete Wechselrichterelektronik erzeugt aus dem Eingangsstrom eine saubere Ausgangsspannung. Invertergeräte sind hervorragend geeignet für den Betrieb von Beleuchtungsanlagen, Haushaltsgeräten und Elektrowerkzeugen sowie von elektronischen Geräten wie Computer, Fernseher, SAT-Empfänger etc.

Benzin oder Diesel

Benzinmotoren sind günstiger als Dieselmotoren, verursachen aber höhere Betriebskosten und haben eine geringere Lebensdauer. Je länger und intensiver daher der Produkteinsatz ist, umso eher sollte es ein Dieselmotor sein. Motoren mit Wasserkühlung besitzen eine sehr lange Lebensdauer. Für den täglichen 24 h Dauerbetrieb werden laufstarke Dieselaggregate mit einer Drehzahl von 1500 UpM empfohlen.

Bei Kauf eines Stromerzeugers sollte auf die Marke, die Bauart und die Lebensdauer des Motors geachtet werden. Am Markt befindliche Billigprodukte mit einer geringen Lebensdauer (z.B. <500 h) verschlechtern deutlich die Kosten-/Nutzenrechnung.

Einsatzdauer	Einsatzbeispiele	Motor und Bauart	Lebensdauer
Tageseinsätze bis 8 Stunden	Baustellen Handwerk	Benzin mit Luftkühlung Diesel mit Luftkühlung 3000 UpM	2000-2500 h 3000 h
Dauereinsätze bis zu 24 Stunden	Stromversorgung Notstromaggregate	Diesel mit Wasserkühlung 3000 UpM Diesel mit Wasserkühlung 1500 UpM	7500 h 15000 h

Emissionen

Motoren der Kategorien Stage 3A und Stage 5 sind in den Produkttabellen der Stromerzeuger gekennzeichnet.

	Nutzleistung	CO	HC	NO_x	PT		Nutzleistung	CO	HC	NO_x	PM	PN
	P [kW]	g/kWh					P [kW]	g/kWh				#/kWh
Stage 3A	130 bis 560	3,5	4,0	4,0	0,2	Stage 5	> 560	3,5	0,19	3,5	0,045	-
	75 bis 130	5,0	4,0	4,0	0,3		130 bis 560	3,5	0,19	0,40	0,015	1×10^{12}
	37 bis 75	5,0	4,7	4,7	0,4		75 bis 130 56 bis 75	5,0	0,19	0,40	0,015	1×10^{12}
	19 bis 37	5,5	7,5	7,5	0,6		37 bis 56 19 bis 37	5,0	4,7		0,015	1×10^{12}
							8 bis 19	6,6	7,5		0,40	-
							0 bis 8	8,0	7,5		0,40	-

Für Stationäranlagen bestehen keine Emissionsvorschriften.

Serienausstattung

ELMAG® Stromerzeuger bieten eine umfangreiche Serien- & Sonderausstattung. Diese finden Sie in den Tabellen auf den jeweiligen Produktseiten. Beispiele:

Ausstattung	Anschlüsse				Starter				Abschaltung				Generator									
		230V		400V																		
	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 32A-3p	CEE 16A-5p	Handstart	Elektro-choke	Elektro-start	Batterie	Ölmangel	Temperatur	Überlast	Kurzschl.	Syncboost	Regelung	Schutzart	Voltmeter	Stundenzähler	Wechselbank	Membranpumpe	Schalldämm. SS	Transportrader
SEBSS 2600W	2	-	-	-	JA	-	-	-	JA	JA	JA	-	JA	Kond.	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	-
SEBSS 2600WE	2	-	-	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	Kond.	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	-
SEBSS 4500WE	-	1	-	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	Kond.	IP23	JA	-	-	JA	JA	JA
SEBSS 6000WE	1	1	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	Kond.	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	-

Life ON

Gartenbau und Landwirtschaft

Zeit- oder sensorgesteuerte Stromerzeuger sorgen für den verlässlichen Betrieb von extern installierten Bewässerungs-, Fütterungs-, Beleuchtungs- und Beschattungsanlagen, Hebe- und Wasserpumpen.

Automatische Notstromerzeuger dienen zur Ausfallsicherung von Beleuchtungs-, Belüftungs-, Melk-, Kühl-, Fütterungs-, Tränk-, Wärme- und Heizanlagen.

Super-schallgedämmte Stromerzeuger sind ideal für die Versorgung von Alm-, Schi-, Berg- und Fischerhütten.

Zapfwellen-Stromerzeuger bringen den Strom direkt zum Einsatzort.

Schallpegel

Viele ELMAG® Stromerzeuger entsprechen den Outdoor-Richtlinien 2000/14/EG bzw. 2005/88/EG und können ohne weitere Maßnahmen im Freien betrieben werden - die Tabelle unten zeigt den zulässigen Schallleistungspegel in LWA.

Bei Stromerzeugern, die den Richtlinien nicht entsprechen, ist in den Produkttabellen nur der dB(A)-Wert angeführt. Diese Geräte können in Gebäuden, Aggregateräumen, Energiecontainern oder eingebaut in Versorgerfahrzeugen betrieben werden.

Stromerzeuger Leistung	Zulässiger Schallleistungspegel	Stromerzeuger Leistung	Zulässiger Schallleistungspegel
kVA	LWA	kVA	LWA
0,8 bis 2,0	95	10,1 bis 39,6	96
2,1 bis 3,9	96	39,7 bis 395,2	97
4,0 bis 10,0	97	ab 395,3	98

LWA - 25 = dB(A) im Abstand von 7 Metern

Stromstärke

Die Stromstärke wird in Ampere (A) angegeben. Sie benennt die Anzahl der je Zeiteinheit durch den Leistungsquerschnitt fließenden elektrischen Ladungen.

Spannung (V) und Stromstärke (A) hängen eng zusammen. Faustregel: Mehr Volt - weniger Ampere, mehr Ampere - weniger Volt (bei gleicher Belastung).

Das Produkt aus Spannung + Stromstärke (VA bzw. kVA) ist ein Maß für die Leistung.

Berechnung: Stromstärke = Leistung / Spannung (A = kW / V)
bzw. A = kW / (V x √3) bei 400 Volt.

Spannung

Wasser fließt von oben nach unten. Je größer das Gefälle ist (Wassersäule),
Die elektrische Spannung wird in Volt (V) angegeben und ist am Typenschild von Elektrogeräten verzeichnet (z.B. 230 V). Die Ausgangsspannung eines Stromerzeugers und die Betriebsspannung der angeschlossenen Elektrogeräte müssen übereinstimmen.

Widerstand

Beleuchtungskörper und Elektrogeräte setzen dem Strom einen Widerstand entgegen. Sie entnehmen der Spannungsquelle Energie und beginnen zu leuchten oder warm zu werden. In Beleuchtungskörpern wird dies zur Erzeugung von Licht, in Elektroöfen von Wärme genutzt. Der elektrische Widerstand wird in Ohm (Ω) angegeben.

Leistung

Die elektrische Leistung wird in Watt (W) bzw. Kilowatt (kW) angegeben. Ein Watt entspricht der Leistung, die erforderlich ist, um bei einer elektrischen Spannung von einem Volt an einem ohmschen Widerstand einen elektrischen Strom von einem Ampere fließen zu lassen. Ein Watt entspricht daher einem Voltampere (1 W = 1 VA).
Berechnung: Leistung = Spannung x Stromstärke (W = V x A).

Wirkleistung

Elektrische Leistung, die für die Umwandlung in thermische oder mechanische Leistung verfügbar ist. Sie entspricht der, durch den elektrischen Verbraucher, tatsächlich umgesetzten Leistung.

Ohmsche Verbraucher (Beleuchtungskörper, Elektroöfen etc.) sind Wirkleistungsverbraucher. Sie setzen die aufgenommene Leistung vollständig in Licht und Wärme um.

Für den Betrieb induktiver Verbraucher (Elektromotor, Wasserpumpe etc.) und kapazitiver Verbraucher (Kondensator) ist zusätzlich die Blindleistung zu berücksichtigen).

Blindleistung

Beim Betrieb induktiver Verbraucher (Elektromotor, Wasserpumpe etc.) bzw. kapazitiver Verbraucher (Kondensator) wird zum Aufbau und Erhalt eines Magnetfeldes bzw. eines elektrischen Feldes Energie benötigt. Diese wird als Blindleistung bezeichnet, weil sie während des Betriebs frequenzabhängig zwischen dem Generator und dem Verbraucher hin- und herpendelt und beim Feldabbau wieder ans Netz zurückgegeben wird. Die Blindleistung wird in Voltampere reaktiv (var, kvar) angegeben.

Für den Betrieb ohmscher Verbraucher (Beleuchtungskörper, Elektroherd etc.) ist keine Blindleistung erforderlich. Die gesamte vom Stromerzeuger gelieferte Energie wird in diesen Verbrauchern umgesetzt.

* = ELMAG-Spezialprogramm

Stromerzeuger who is who - Begriffe & Erklärungen

Freizeit, Haus, Garten und Hobby

Wenn Camping oder Segeln angesagt ist, kann ein bisschen Luxus nicht schaden. Das Haus und den Garten nicht zu vergessen - der Stromerzeuger überbrückt den Stromausfall, sichert das Hausnetz, hilft beim Betrieb von Gartengeräten oder beim Laden von Batterien.

Bühnen, Events und Verleih

Mobile Stromerzeuger von ELMAG® bringen Licht, Musik und Power bei zahlreichen Bühnenshows, Events, Zeltfesten und Freiluftveranstaltungen.

Mietbare mobile und stationäre Stromerzeuger sowie ELMAG® Lichtmastsysteme helfen bei jedem Einsatzzweck.

Scheinleistung

Für die Dimensionierung eines Stromerzeugers oder Stromnetzes sind beide Leistungskomponenten - Wirkleistung plus Blindleistung - bedeutsam. Die Gesamtleistung, die bereitgestellt werden muss, wird als Schein- oder Anschlussleistung bezeichnet. Sie wird in Voltampere (VA) bzw. Kilovoltampere (kVA) angegeben. Beachten Sie für die Stromerzeugerauslegung vor allem den Umrechnungsfaktor für induktive Verbraucher!

Stromarten

Mit einem Stromerzeuger können, je nach Bauart, bis zu drei Arten von Strom erzeugt werden, Gleichstrom, Wechselstrom und Drehstrom. Schweißstromaggregate erzeugen zusätzlich Schweißwechselstrom (AC) oder Schweißgleichstrom (DC) für das Elektroschweißen mit handelsüblichen Elektroden.

Gleichstrom

Bei Gleichstrom fließen Elektronen in einförmiger Richtung durch den Leiterdraht. Die Gleichstromstärke ist nahezu konstant. Mit Gleichstrom, z.B. mit einer Spannung von 12 Volt, werden Akkumulatoren geladen oder Gleichstrommotoren angetrieben.

Wechselstrom

Bei Wechselstrom ändert sich die Flussrichtung regelmäßig in kurzen, gleichen Zeitabständen, abhängig von der Stromfrequenz. Einphasenwechselstrom mit einer Spannung von 230 Volt ist die gebräuchlichste Stromart für Beleuchtungssysteme, Elektrowerkzeuge mit Universalmotor und viele elektrische Geräte im Haus und Garten.

Drehstrom

Dreiphasenwechselstrom mit einer Spannung von 400 Volt besteht aus drei Wechselströmen mit gleicher Frequenz, die in ihren Phasenwinkeln zueinander um 120° verdreht angeordnet sind. Drehstrom ist für den Betrieb großer Bau- und Werkzeugmaschinen, Wasserpumpen und Elektromotoren erforderlich. Leistungsstarke Elektroherde, Heizgeräte und Kompressoren werden ebenfalls mit Drehstrom betrieben.

Stromfrequenz

Bei Wechselstrom steigen die Spannung und die Stromstärke von Null auf ihren Höchstwert an, gehen von dort wieder auf Null zurück und wechseln die Richtung. Dieser fortlaufende Vorgang wird als Stromfrequenz bezeichnet. Sie beträgt im öffentlichen Stromnetz 50 Hertz (Hz), also 50 Schwingungen pro Sekunde.

Anlaufwiderstand

In Elektrogeräten wie Kreissägen oder Wasserpumpen soll keine Wärme, sondern eine Drehbewegung erzeugt werden. Der Strom muss den Anlaufwiderstand des ruhenden Motors überwinden, um ihn in Bewegung zu setzen. Dazu ist ein hoher Anlaufstrom erforderlich.

Spannungsabweichung

Toleranzbereich der Spannung im öffentlichen Stromnetz und der durch Stromgeneratoren erzeugten Spannung. Die zulässige Spannungsabweichung im europäischen Stromnetz beträgt ±10%. Das sind im Niederspannungsnetz mindestens 207 Volt und höchstens 253 Volt. Die Spannungsabweichung steigt mit der Anzahl der angeschlossenen Verbraucher, wenn nicht gleichzeitig mehr Strom erzeugt wird.

Überspannung

Bei zu hoher Spannung kann ein Elektrogerät überlastet werden und die Gerätesicherung unterbricht die Stromversorgung. Bei empfindlichen Geräten ohne Sicherung ist eine Beschädigung möglich, z.B. ein Defekt an elektronischen Bauteilen.

Spannungsregelung

Spannungsschwankungen können durch Wechselbelastung des Stromerzeugers entstehen, z.B. beim Ein- und Ausschalten oder durch stark wechselnde Belastung eines angeschlossenen Verbrauchers. Daher ist für den Betrieb eines Stromerzeugers eine Spannungsregelung erforderlich. ELMAG® Stromerzeuger mit einer elektronischen AVR-Regelung erzielen bei konstantem Betrieb eine Spannungsabweichung von ±1%. Stromerzeuger mit einer Kondensatorregelung oder einer Compound-Regelung (Spulenregelung) kommen auf eine ausgeregelte Ausgangsspannung von ±5-10%.

Frequenzregelung/Drehzahlregelung

Bei konventionellen luftgekühlten Benzin- oder Dieselmotoren ist eine automatische Frequenzregelung nicht möglich da bei diesen Geräten die Motordrehzahl (ausschlaggebend für die Frequenz) mechanisch am Motor einmalig eingestellt wird. Zum korrekten Betrieb innerhalb der Normwerte werden diese Geräte daher im Leerlauf (ohne Last) auf eine leicht überhöhte Frequenz werkseitig konfiguriert.
Im Betrieb bewegt sich die Abgabefrequenz im Normfenster zw. 48,5 und 51,5Hz je nach Höhe der Belastung. Wassergekühlte Dieselmotore verfügen entweder werkseitig über eine elektronische Drehzahlregelung oder können optional mit dieser ausgestattet werden. Dadurch wird vom Motor automatisch je nach Last die Drehzahl und somit die Frequenz exakt auf den korrekten Wert von 50Hz geregelt auch bei wechselnden Lasten. Weiters ermöglicht die elektronische Drehzahlregelung ein besseres Ansprechverhalten (weniger Spannungseinbruch und Spannungsspitzen) bei Lastwechsel und Laststößen.

LÖSUNGEN
FÜR BLACKOUT
UND NOTSTROM

Nutzen Sie die Kraft der Sonne!

Tragbare Powerstations ENERGY 600 - 2400

Die Serie ENERGY umfasst 4 Leistungsgrößen von tragbaren Powerstations für eine netzunabhängige Strom- sowie Notstromversorgung ihrer Verbraucher.

Das umfangreiche Einsatzgebiet umfasst alle Anwendungsbereiche. Egal ob beim Camping, auf Festivals, als Stromquelle für Verkaufsstände oder auch als autarke Notstromlösung im Blackout-Fall, die ELMAG Powerstations sind immer ihr verlässlicher Begleiter.

Display

- Batteriekapazität in % und Segmente
- Verbleibende Laufzeit
- Leistungsabgabe
- Leistungsaufnahme
- Status Ausgänge
- Symbolanzeige für Schutzfunktion

- Lithium-Eisenphosphat Akku (LIFEPO4) für höchste Sicherheit und Langlebigkeit
- Optimal auch für den Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen
- Hohe Zyklenfestigkeit > 2500 Zyklen
- 3 Ladeoptionen: Solar, 230V und 12V
- Intelligentes Batteriemanagementsystem mit umfangreichen Schutzfunktionen gegen Unterspannung, Überspannung, Überhitzung, Kurzschluß und Überladung
- Umfangreiche Anschlußmöglichkeiten: Schuko 12V DC, USB-A, USB-C usw.
- Digitaldisplay mit detaillierter Zustandsüberwachung
- Integrierter Solarladeregler MPPT
- Gleichzeitiges Laden und Entladen möglich
- Interne Beleuchtung mit SOS Funktion

Rückseite

mit leistungsstarkem LED-Panel mit zwei Helligkeitsstufen sowie SOS-Funktion.

Tragbare Powerstation	Leistung bei 230 V		Batterie		Spannungsform	Max. Ladeleistung	Abmessungen				Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kont.	max.	Type	Kapazität			l	b	h	Gew.		
	Watt			Wh			mm			kg		
ENERGY 600	600	1000	LIFEPO4	595	reiner Sinus	100 W	270	205	250	7	**52901**	***476,00**
ENERGY 1200	1200	3600	LIFEPO4	992	reiner Sinus	200 W	330	289	220	11	**52902**	***860,00**
ENERGY 1800	1800	4000	LIFEPO4	1480	reiner Sinus	400 W	385	243	340	15	**52903**	***1.180,00**
ENERGY 2400	2400	5000	LIFEPO4	2232	reiner Sinus	400 W	425	275	315	25	**52904**	***1.700,00**

Nutzen Sie die Kraft der Sonne!

ELMAG
Powered by Quality

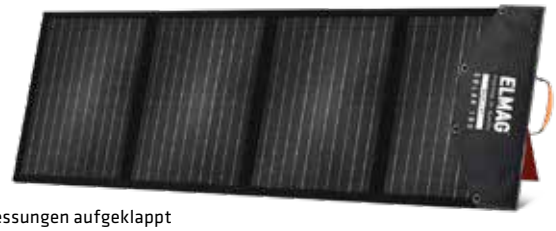
Tragbare Powerstations ENERGY 600 - 2400

Solarpanel für ENERGY 600 - 2400
SOLAR 100 | SOLAR 220

Solarpanel	Leistung Watt	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
SOLAR 100	**100**	**52951**	***196,00**
SOLAR 100 DUO	**2 x 100**	**52952**	***396,00**
SOLAR 220	**220**	**52953**	***388,00**
SOLAR 220 DUO	**2 x 220**	**52954**	***772,00**

Faltbares Solarpanel

- Kompakt transportierbar
- Integrierte Stützfüße für Bodenaufstellung im optimalen Winkel
- Befestigungsösen sowie Befestigungsschlaufen für horizontale und vertikale Montage, z.B. an Fahrzeugen (Wohnmobil), oder Geländer und sonstigen Konstruktionen
- Zwei Leistungsgrößen für maximale Flexiblität
- Je zwei Panele kombinierbar für höhere Ladeleistung
- Monokristallin
- Wirkungsgrad 20-22%
- Spannung 19,8 V



Abmessungen aufgeklappt
1670x415x5mm

SOLAR 100

Solargenerator-Set

Set	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
ENERGY 600 + SOLAR 100	**00401**	***672,00**
ENERGY 1200 + SOLAR 100 DUO	**00402**	***1.260,00**
ENERGY 1800 + SOLAR 220	**00403**	***1.570,00**
ENERGY 2400 + SOLAR 220 DUO	**00404**	***2.475,00**

Solargenerator-Set

- Beinhalten je eine Powerstation sowie ein passendes Solarpanel

Abmessungen aufgeklappt
2290x655x5mm

SOLAR 220

Ausstattung	Ausgänge							Eingänge		LED-Licht 7W	Digitaldisplay	Schutzart IP21	Schutzfunktionen						Netzadapter 100W im Lieferumfang	Netzadapter 200W im Lieferumfang	KFZ Ladekabel im Lieferumfang
	Schuko 230 Volt	12V KFZ 10 A	12V rund 10 A	USB-C 60 W	USB-C 18 W	USB-A 5 V 2A	USB-A QC3	7909 12V - 30V	ANDERSON 12V-45V				Tiefenladung	Überspannung	Überladung	Kurzschluss	Übertemperatur	Untertemperatur			
ENERGY 600	1	1	1	1	-	-	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	1	-	1
ENERGY 1200	2	1	1	1	1	-	2	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	1	1
ENERGY 1800	2	1	1	1	1	-	2	2	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	1	1
ENERGY 2400	4	1	1	2	-	1	3	2	2	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	2	1

* = ELMAG-Spezialprogramm

Inverter-Stromerzeuger mit Sinuswelle

YAMAHA

STAGE V

SEBSS 3000Wi

Der große Bruder

Mehr Leistung und leichter Transport durch ausklappbaren Schubbügel und integrierte Rollen.

Extra leise

Das schallisolierende Kunststoffgehäuse sowie die serienmäßige ECO-Automatik sorgen für einen extrem niedrigen Schallpegel und machen die Geräte zum optimalen Begleiter in lärmsensibler Umgebung.

- Maximale Leistung 3,0 kVA
- Dauerleistung 2,6 kVA
- 2 Schuko-Steckdosen 230 V
- Batterie-Ladeanschluss 12 V
- USB-Anschluss
- Original YAMAHA 4-Takt-Benzinmotor, 3,5 kW
- Effiziente Luftkühlung
- 4 h Laufzeit bei 75% Last
- Verbrauch nur 1,5 l/h
- Sehr leise: 61 - 71 dB(A) je nach Last
- Einfaches Handling - Reversierstart mit YAMAHA EasyStart
- LED-Zustandsanzeige und Display
- Schutzart IP23
- Abschaltautomatik bei Ölmangel
- Überlast- und Kurzschlusssicherung
- ECO-Automatik
- Parallelbetrieb möglich
- Sehr leicht - nur 41 kg

Sonderzubehör SEBSS 3000Wi	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abdeckhaube	**53060**	***71,00**
Parallelkabel zur Verbindung von zwei SEBSS 3000Wi	**53061**	***251,00**
ÖL-Einfüllschraube mit „Hochleistungsmagnet“	**53064**	***69,00**

Ausklappbarer Schubbügel und stabile Transportrollen sowie robuste Tragegriffe

Bedienpanel

Stromerzeuger	230 Volt			12 Volt	5 Volt	Benzinmotor - 50 Hz - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	1-phasig			DC	USB	Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	A	A	YAMAHA	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEBSS 3000Wi	3	2,6	11,3	8,3	2	MZ175	3,5	171	1	6	1,5	4	60	45	52	41	96	71[1]	**53046**	***1.395,00**

1) Schallpegelreduktion im Teillastbetrieb bis 58 dB(A) @ 7m

Inverter-Stromerzeuger mit Sinuswelle

YAMAHA

STAGE V

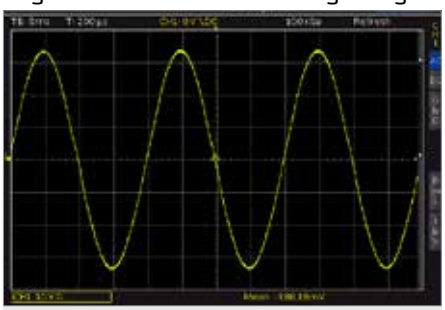
SEBSS 2000Wi

Leicht & Cool

Camping-, Boot- und Segeltouren, Montage-, Service- & Rettungseinsätze, Stromversorgung von Wohnmobilen, Marktständen und Berghütten - die kompakten SEBSS-Inverter sind flexibel einsetzbare „Allrounder" zur unabhängigen Energieversorgung.

Extra leise

Das schallisolierende Kunststoffgehäuse sowie die serienmäßige ECO-Automatik sorgen für einen extrem niedrigen Schallpegel und machen die Geräte zum optimalen Begleiter in lärmsensibler Umgebung.



Sinuswelle

ELMAG-Inverterstromerzeuger liefern eine extrem saubere und somit für alle empfindlichen Verbraucher geeignete Sinuswelle.

- Maximale Leistung 2,1 kVA
- Dauerleistung 1,8 kVA
- 2 Schuko-Steckdosen 230 V
- Batterie-Ladeanschluss 12 V
- USB-Anschluss
- Original YAMAHA 4-Takt-Benzinmotor, 1,8 kW
- Effiziente Luftkühlung
- 4 h Laufzeit bei 75% Last
- Verbrauch nur 1 l/h
- Extra leise - max. 68 dB(A)
- Einfaches Handling - Reversierstart mit YAMAHA EasyStart
- LED-Zustandsanzeige
- Schutzart IP23
- Abschaltautomatik bei Ölmangel
- Überlast- und Kurzschlusssicherung
- ECO-Automatik
- Parallelbetrieb möglich
- Superleicht - nur 21,5 kg

ECO-Automatik

Lastabhängige Drehzahlanpassung zur Verminderung des Treibstoffverbrauchs und zur Schallpegelreduktion bis 58 dB(A).

Parallelbetrieb

Für höheren Leistungsbedarf lassen sich zwei Geräte über die Parallelbetriebsbuchsen koppeln um so die Leistung beider Geräte zu addieren.

Sonderzubehör SEBSS 2000Wi	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abdeckhaube	**53050**	***63,00**
Parallelkabel zur Verbindung von zwei SEBSS 2000Wi	**53051**	***81,50**
ÖL-Einfüllstutzen (Einfüllhilfe)	**53053**	***22,00**
ÖL-Einfüllschraube mit „Hochleistungsmagnet"	**53054**	***59,00**

Stromerzeuger	230 Volt			12 Volt	5 Volt	Benzinmotor - 50 Hz - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	1-phasig			DC	USB	Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	A	A	YAMAHA	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEBSS 2000Wi	2,1	1,8	8	8,3	2	MZ80	1,8	79	1	4	1	4	50	28	51	21,5	93	68[1)]	**53045**	***1.040,00**

1) Schallpegelreduktion im Teillastbetrieb bis 58 dB(A) @ 7m

* = ELMAG-Spezialprogramm

BASIC - Benzin - offene Bauweise - 230 Volt

HONDA

STAGE V

Benzinbetriebene Schnellläufer mit Synchrongenerator sind die richtige Wahl, wenn es um die kurzzeitige Versorgung beliebiger Stromverbraucher und Elektrowerkzeuge geht. Dazu gehören Beleuchtungssysteme, Boiler, Heizlüfter, Kochplatten, Bohrmaschinen, Handkreis- und Kettensägen, Rasenmäher, Wasserpumpen etc.

Ein stabiler Rohrrahmen schützt die Geräte bei Service-, Kundendienst- und Montageeinsätzen sowie bei der Stromversorgung auf Baustellen, in Kommunalbetrieben oder in der Landwirtschaft.

Die SEB-Modelle (230 Volt) reichen von einer Leistung von 2,2 bis 12 kVA. So sind auch große einphasige Lasten kein Problem.

- Original Honda Viertakt-Benzinmotor luftgekühlt
- Synchrongenerator mit Kondensatorregelung oder AVR-Regelung (je nach Modell)
- Handstart mit EasyStart-System
- WE-Modelle mit Elektrostart-System und wartungsfreier Startbatterie
- Thermischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast bzw. Thermischmagnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss (je nach Modell)
- Abschaltautomatik bei Ölmangel

Top-Seller

SEB 3300W und SEB 3300W-AVR

Gefragte 230 Volt-Modelle zur Grundversorgung und als Kundendienst-Geräte für den Betrieb von Elektrowerkzeuge, Beleuchtung, Haushaltskleingeräten, TV, PC, etc.

SEB 4100W und SEB 4100W-AVR

Kräftige Mittelklassegeräte für schwer anlaufende Verbraucher wie Mischer oder Pumpen sowie für den gleichzeitigen Betrieb mehrerer Verbraucher.

SEB 7000WE-AVR

Top-Modell für unzählige einphasige Verbraucher sowie ideal auch für Schweißinverter bis ca. 160 Ampere.

Stromerzeuger	230 Volt			Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	1-phasig			Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A		kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEB 2500W	2,2	2	9	Honda GX 160	3,2	163	1	3,1	1	3,1	58	42	44	37	95	70	**53101**	*768,00
SEB 3300W	3	2,7	12	Honda GX 200	3,8	196	1	3,1	1,3	2,4	58	42	44	42	95	70	**53102**	*880,00
SEB 4100W	4	3,6	16	Honda GX 270	5,8	270	1	5,3	2	2,7	77	51	56	60	96	71	**53103**	*1.250,00
SEB 7000W	7	6	26	Honda GX 390	8,2	389	1	6,1	2,7	2,3	83	51	56	85		76[1)]	**53109**	*2.000,00
SEB 3300W-AVR	3	2,7	12	Honda GX 200	3,8	196	1	3,1	1,3	2,4	65	42	44	42	95	70	**53190**	*1.135,00
SEB 4100W-AVR	4	3,6	16	Honda GX 270	5,8	270	1	5,3	2	2,7	77	51	56	60	96	71	**53191**	*1.510,00
SEB 4100WE-AVR	4	3,6	16	Honda GX 270	5,8	270	1	5,3	2	2,7	77	51	56	72	96	71	**53104**	*2.175,00
SEB 7000WE-AVR	7	6	26	Honda GX 390	8,2	389	1	6,1	2,7	2,3	83	51	56	97		76[1)]	**53106**	*2.700,00
SEB 10000WE-AVR	10	9	39	Honda GX 630	14,0	688	2	20	4,2	4,8	102	55	60	146		75[1)]	**53112**	*5.290,00
SEB 12000WE-AVR	12	10,8	47	Honda GX 690	15,0	688	2	20	5	4	102	55	60	150		75[1)]	**53116**	*5.850,00

1) Schallpegel entspricht nicht den Richtlinien 2000/14/EG, 2005/88/EG

BASIC - Benzin - offene Bauweise - 230 Volt

Benzintank 5,3 l

Chokehebel

Kraftstoffventil

Handstart mit Honda EasyStart

EIN/AUS-Schalter

Honda GX 270 5,8kW

Ölmangel-Abschaltung

2x Schuko 230V 16A

Synchrongenerator 230V 4/3,6kVA 16A

Anti-Vibriersystem

Stabiler Rohrrahmen

SEB 4100W

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

2-Radsatz

Hilfreiche Transportvorrichtung mit Laufrädern und Stützkonsole. Aufklappbare Schubbügel für kleine Abstellfläche. Lieferbar mit Kunststoff- oder Lufträdern. Alternativ sind ein 4-Radsatz und/oder Hebebügel erhältlich.

Infos siehe Seite 792

Personenschutz nach DGUV Version 2

Optional erhältlich für alle Stromerzeuger bietet diese Option einen optimalen Schutz vor elektrischen Gefahren und ermöglicht die Inbetriebnahme ohne Elektrofachkraft.

Infos siehe Seite 787

Wechseltanksystem

Rasch nachtanken - ein Wechseltank ist praktisch, komfortabel, leicht austauschbar und kann auch mal für das Auto oder den Rasenmäher verwendet werden. Somit lassen sich einfach auch lange Laufzeiten realisieren.

Infos siehe Seite 790

Ausstattung	Anschlüsse		Starter			Abschaltung			Generator			ECO-Automatik	Stundenzähler	Wechseltank	Membran-pumpe
	230V														
	Schuko 16A	CEE 32A-3p	Hand-start	Elekro-start	Batterie	Ölmangel	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart				
SEB 2500W	2	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	Kondensator	IP23	-	-	-	-
SEB 3300W	2	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	Kondensator	IP23	-	-	-	-
SEB 4100W	2	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	Kondensator	IP23	-	-	-	-
SEB 7000W	2	1	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	Kondensator	IP23	-	-	-	-
SEB 3300W-AVR	2	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-
SEB 4100W-AVR	2	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-
SEB 4100WE-AVR	2	-	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-
SEB 7000WE-AVR	2	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	-	-	-
SEB 10000WE-AVR	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	JA	JA	JA
SEB 12000WE-AVR	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

BASIC - Benzin - offene Bauweise - 400/230 Volt

Anspruchsvoller Einsatz? Induktive Stromverbraucher? - Kein Problem für die kräftigen SEB-Stromerzeuger, denn genau dafür sind sie konzipiert. Sie drehen Häcksler, Kompressoren, Kreissägen, Kühlaggregate, Mischer, Pumpen und sind auch für schwer anlaufende Motoren einsetzbar. Sie versorgen Almhütten, Baustellen und werden oft in Gewerbe-, Landwirtschafts- und Kommunalbetrieben eingesetzt. Für Notstrombetrieb sind sie die am meisten genutzten Geräte.

SEB WD/WDE-Modelle sind erhältlich in Leistungen von 7 bis 17,5 kVA. Somit decken sie ein großes Leistungsspektrum für eine Vielzahl von Verbrauchern ab.

- Original Honda bzw. B&S Vanguard Viertakt-Benzinmotor luftgekühlt
- AVR-Regelung für empfindliche Verbraucher serienmäßig (ausgen. SEB 6500WD)
- Mit Honda EasyStart Handstartsystem bzw. je nach Modell mit Elektrostart-System und wartungsfreier Startbatterie
- Thermischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast oder thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss
- Abschaltautomatik bei Ölmangel bzw. niedrigem Öldruck

Top-Seller

SEB 7500WD-AVR

Oft nachgefragtes 400/230 Volt-Rahmengerät zur gewerblichen Nutzung am Bau, für Serviceeinsätze und Landwirtschaft sowie zur privaten Notstromversorgung.

Mit AVR Regelung für empfindliche Verbraucher und hoher Schieflastfähigkeit dank überdimensioniertem Generator.

Tipp: Erhöhte Schieflastfähigkeit - ideal für Notstrom

SEB 16000WDE-AVR

Hervorragendes, häufig verwendetes Hochleistungsgerät mit Wechseltank 20 l sowie mit spritsparender ECO-Leerlaufautomatik.

Ideal für den Betrieb auf Baustellen aber auch als Notstromversorgung für Gebäude mit hohem Leistungsbedarf (z.B. Wärmepumpen)

SEB 18000WDE-AVR

Höchstleistung gepaart mit neuester Technologie. AVR-Regelung sowie elektronischer Drehzahlregelung sorgen für perfekte Spannungs- und Frequenzstabilität selbst bei Lastwechsel.

Perfekt für Notstromanwendungen.

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A		kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEB 6500WD	7	6,5	9,4	4	4	17	Honda GX 390	8,2	389	1	6,1	2,4	2,5	83	51	56	82	97	72	**53110**	*1.695,00
SEB 7500WD-AVR	8	7,2	10	3,8	3,4	14,4	Honda GX 390	8,2	389	1	6,1	2,8	2,2	83	51	56	91	97	72	**53196**	*2.515,00
SEB 7500WD/20-AVR	8	7,2	10	3,8	3,4	14,4	Honda GX 390	8,2	389	1	20	2,8	7,1	102	51	56	98	97	72	**53193**	*3.025,00
SEB 7500WDE-AVR	8	7,2	10	3,8	3,4	14,4	Honda GX 390	8,2	389	1	6,1	2,8	2,2	83	51	56	103	97	72	**53197**	*3.165,00
SEB 10000WD-AVR	10	9	13	3,8	3,4	14,4	B&S Vanguard V-TWIN	10,5	480	2	6,5	3,5	1,9	83	55	60	95		75[1]	**53017**	*3.460,00
SEB 13500WDE-AVR	13,5	12	17	5	4,6	20	Honda GX 630	14	688	2	20	4,2	4,8	102	55	60	149		75[1]	**53198**	*4.205,00
SEB 16000WDE-AVR	16	14,4	21	5,8	5,3	23	Honda GX 690	15	688	2	20	5	4	102	55	60	154		75[1]	**53199**	*4.735,00
SEB 18000WDE-AVR	17,5	16	23	5,8	5,3	23	Honda iGX 800	16	779	2	20	5,6	3,6	102	55	60	165		76[1]	**53194**	*5.475,00

1) Schallpegel entspricht nicht den Richtlinien 2000/14/EG, 2005/88/EG

BASIC - Benzin - offene Bauweise - 400/230 Volt

SEB 7500WD-AVR

Schieflast bzw. erhöhte Schieflastfähigkeit

Unter dem Begriff Schieflast versteht man bei 3-phasigen Stromerzeugern die ungleichmäßige Belastung der 3-Phasen. Dies kommt vor allem beim Betrieb von mehreren 230V Verbrauchern an 400V-Stromerzeugern oder bei Gebäudeeinspeisungen vor.

Grundsätzlich ist jeder Stromerzeuger bis zu einem gewissen Grad schieflasttauglich. In der Regel liegt diese bei 25% der maximalen Stromerzeugernennleistung.

Probleme die bei zu hoher Schieflast auftreten können sind: Schädigung des Generators durch Überhitzung oder unerwünschte Spannungserhöhungen auf den weniger belasteten Phasen bzw. Spannungsabfall auf den höher belasteten Phasen.

Besonders bei kleinen Geräten sollte hierauf größerer Wert gelegt werden. Bei großen Geräten ist das Risiko durch die höhere Nennleistung wesentlich geringer. Geräte mit erhöhter Schieflastfähigkeit, können bei stärkerer, ungleichmäßige Belastung eingesetzt werden.

Wählen Sie vor allem für Notstromanwendungen Geräte mit erhöhter Schieflastfähigkeit wie den SEB 7500WD-AVR.

Option

Personenschutz nach DGUV Version 2

Optional erhältlich für alle Stromerzeuger bietet diese Option einen optimalen Schutz vor elektrischen Gefahren und ermöglicht die Inbetriebnahme ohne Elektrofachkraft.

Infos siehe Seite 787

Ausstattung	Anschlüsse			Starter			Abschaltung			Generator			DSE4520	ECO-Automatik	Voltmeter	Stundenzähler	Tankniveu-Sensor	Wechseltank	Membran-pumpe	Anschlussvorb. f. TS-Kit	Fernstart-anschluss	Hebeauge
	230V	400V																				
	Schuko 16A	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	Hand-start	Elekt-rostart	Batterie	Ölmangel	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart										
SEB 6500WD	1	1	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	Comp.	IP23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SEB 7500WD-AVR	1	1	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SEB 7500WD/20-AVR	1	1	-	JA	-	-	JA	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	JA	JA	-	-	-
SEB 7500WDE-AVR	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SEB 10000WD-AVR	1	1	-	JA	-	-	JA[2)]	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	-	JA	-	-	-
SEB 13500WDE-AVR	1	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	-	-	JA	-	JA	JA	-	-	-
SEB 16000WDE-AVR	1	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	JA	-	JA	-	JA	JA	-	-	-
SEB 18000WDE-AVR	1	-	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	JA	-	JA	-	JA	JA	-	-	-

2) Öldrucküberwachung

LONGRUN - Benzin - offene Bauweise mit Großtank - 400/230 Volt

STAGE V
HONDA

SEBS Stromerzeuger sind robuste Rahmengeräte mit leichter Schalldämmung und einem perfekt integrierten Groß- oder Wechseltanksystem. Sie bieten eine lange Laufzeit, sind besonders laufruhig und empfehlen sich zur Verwendung in akustisch sensiblen Bereichen, z.B. auf Baustellen im urbanen Bereich, zur Versorgung von Marktständen, Wochenendhäusern, Berghütten etc.

SEBS-Modelle sind erhältlich von 3 bis 8 kVA.

- Qualitätsantrieb - Original Honda Viertakt-Benzinmotor luftgekühlt
- Integrierter Groß- oder Wechseltank
- Synchrongenerator mit Compound- oder AVR-Regelung
- WE-/WDE-Modelle mit Elektrostart-System und wartungsfreier Startbatterie
- Thermischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast oder thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss
- Abschaltautomatik bei Ölmangel

Top-Seller

SEBS 3310W/11-AVR

Super kompaktes Modell für alle Arten von Handwerkzeugen.

Besonders leise - nur 66 dB(A)! Lange Laufzeit dank 11-l-Tankvolumen.

SEBS 6000WE/25-AVR

Mittlere Leistung, geringer Verbrauch, lange Laufzeit - ideale Stromerzeuger für z.B. Garten- und Landschaftsbau oder für den Betrieb von kleinen Schweißgeräten.

Ideal auch für empfindliche Verbraucher dank AVR-Regelung.

SEBS 7500WD(E)/25-AVR

Optimal für Baustellen aber auch als Notstromversorgung. Für 230 und 400 V Verbraucher. 25-l-Großtank für lange Laufzeit.

Überdimensionierter Generator mit AVR-Regelung.

Tipp: Erhöhte Schieflastfähigkeit - ideal für Notstrom

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	HONDA	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEBS 6510WD/25	7	6,5	9,4	4	4	17	GX 390	8,2	389	1	25	2,4	10,4	80	58	63	96	96	71	**53155**	***2.340,00**
SEBS 3310W/11-AVR	-	-	-	3	2,7	12	GX 200	3,8	196	1	11	1,3	8,5	58	42	50	50	91	66	**53133**	***1.500,00**
SEBS 4100W/25-AVR	-	-	-	4	3,6	16	GX 270	5,8	270	1	25	2	12,5	75	60	59	79	95	70	**53132**	***2.120,00**
SEBS 6000W/25-AVR	-	-	-	6	5,4	23	GX 390	8,2	389	1	25	2,4	10,4	75	60	59	92	96	71	**53136**	***2.890,00**
SEBS 6000WE/25-AVR	-	-	-	6	5,4	23	GX 390	8,2	389	1	25	2,4	10,4	75	60	59	97	96	71	**53134**	***3.675,00**
SEBS 7500WD/25-AVR	8	7,2	10	3,8	3,4	14,4	GX 390	8,2	389	1	25	2,8	8,9	80	58	63	106	96	71	**53152**	***3.140,00**
SEBS 7500WDE/25-AVR	8	7,2	10	3,8	3,4	14,4	GX 390	8,2	389	1	25	2,8	8,9	80	58	63	113	96	71	**53153**	***3.720,00**

LONGRUN - Benzin - offene Bauweise mit Großtank - 400/230 Volt

SEBS 7500WDE/25-AVR

Bedienfeldausführungen

Steckdosenpanel SEBS 6510WD/25

SEBS 6510 ist mit Auto-Choke und Thermischem Schutzschalter ausgestattet. Dieses Modell sind nicht mit Zusatzkomponenten aufrüstbar.

Schalttafel SEBS 7500WD/WDE25

SEBS 4100, 6000 und 7500 sind mit Auto-Choke, Thermisch-magnetischem Schutzschalter, Voltmeter, Stundenzähler und Einbauplatz für Zusatzkomponenten ausgestattet. Auch Versionen mit Elektrostart sind verfügbar.

Option

Personenschutz nach DGUV Version 2

Optional erhältlich für alle Stromerzeuger bietet diese Option einen optimalen Schutz vor elektrischen Gefahren und ermöglicht die Inbetriebnahme ohne Elektrofachkraft.

Infos siehe Seite 787

Ausstattung	Anschlüsse		Starter				Abschaltung			Generator			Voltmeter	Stundenzähler	Tankuhr mech.	Wechseltank	Membran-pumpe	Heboösen
	230V	400V																
	Schuko 16A	CEE 16A-5p	Hand-start	Auto-Choke	Elekt-rostart	Batterie	Ölmangel	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart						
SEBS 6510WD/25	1	1	JA	JA	-	-	JA	JA	-	JA	Compound	IP23	-	-	JA	-	-	-
SEBS 3300W/11-AVR	2	-	JA	-	-	-	JA	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	JA	-	-	-
SEBS 4100W/25-AVR	2	-	JA	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	-	-	-
SEBS 6000W/25-AVR	2	-	JA	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	-	-	-
SEBS 6000WE/25-AVR	2	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	-	-	-
SEBS 7500WD/25-AVR	1	1	JA	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	-	-	-
SEBS 7500WDE/25-AVR	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	-	-	-

* = ELMAG-Spezialprogramm

BAU - Benzin - IP54 - 400/230 Volt - nach DGUV und BGBAU

STAGE V
HONDA

Besonders auf Baustellen und im gewerblichen Einsatz ist ein Höchstmaß an Sicherheit gefragt. ELMAG Stromerzeuger der Serie IP54 erfüllen neben dem erhöhten Schutz gegen Berührung und Spritzwasser auch höchste Ausstattungs- und Sicherheitsanforderungen nach DGUV-Version „B“ und BGBAU zur Verwendung ohne Elektrofachkraft.

- Qualitätsantrieb - Original Honda Viertakt-Benzinmotor luftgekühlt
- Schutzart IP54
- AVR-Regelung und erhöhte Schieflastfähigkeit
- Version DGUV: 30 mA FI Schutzschalter für jede Steckdose ab der zweiten Steckdose.
- Version BGBAU: Bender Iso-Wächter und zusätzlich 30 mA FI Schutzschalter für jede Steckdose ab der zweiten Steckdose

Top-Seller

SEB 12054WDE-AVR-IP54-DGUV-B

Ideal für Baustellen für große Verbraucher. Einfache Bedieung dank E-Start und Wechseltank.

SEB 15054WDE-AVR-IP54-DGUV-B-BGBAU

NEU! Flexibel einsetzbar dank extrem umfangreicher Serienausstattung. Auch für Baukreissägen ideal. Serienmäßig mit Wechseltank, Tragegriffen sowie Kranöse.

Stromerzeuger Ausführung nach **DGUV Version B**	400 Volt			230 Volt			Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	HONDA	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEB 6054W-AVR-IP54	-	-	-	6	5,5	24	GX390	8,2	389	1	6,1	2,4	2,5	77	51	56	93	97	72	**53173**	*3.345,00
SEB 8054WD-AVR-IP54	8	7,5	11	5	4,6	20	GX390	8,2	389	1	6,1	2,4	2,5	77	51	56	96	97	72	**53170**	*3.135,00
SEB 8054WDE-AVR-IP54	8	7,5	11	5	4,6	20	GX390	8,2	389	1	6,1	2,4	2,5	83	51	56	108	97	72	**53172**	*4.520,00
SEB 12054WDE-AVR-IP54	12,5	11	16	4	4	17	GX630	14	688	2	20	4,2	4,8	102	55	60	148		75[1)]	**53171**	*4.845,00

Stromerzeuger Ausführung nach **DGUV Version B und BGBAU**	400 Volt			230 Volt			Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	HONDA	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEBS 8054WD/25-AVR-IP54	8	7,5	11	5	4,6	20	GX390	8,2	389	1	25	2,4	10,4	90	61	73	113	96	71	**53166**	*5.295,00
SEBS 8054WDE/25-AVR-IP54	8	7,5	11	5	4,6	20	GX390	8,2	389	1	25	2,4	10,4	90	61	73	113	96	71	**53167**	*5.685,00
SEB 15054WDE-AVR-IP54	15	14,4	21	4	3,6	16	GX690	15	688	2	20	5	4	102	55	60	170		75[1)]	**53168**	*8.430,00

1) Schallpegel entspricht nicht den Richtlinien 2000/14/EG, 2005/88/EG

BAU - Benzin - IP54 - 400/230 Volt - nach DGUV und BGBAU

SEB 8054WD-AVR-IP54-DGUV-B

SEBS 8054WD/25-AVR-IP54-DGUV-B-BGBAU

Ausstattung **DGUV Version B**	Anschlüsse				Starter				Abschaltung				Generator			Voltmeter	Stundenzähler	Tankuhr mech.	Wechseltank	Membranpumpe	Hebeösen	Tragegriffe
	230V		400V																			
	Schuko 16A	LSFI 30mA	CEE 16A-5p	TMSS 4P	Handstart	Auto-Choke	Elektrostart	Batterie	Iso-Wächter	Ölmangel	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart							
SEB 6054W-AVR-IP54	2	1	-	-	JA	-	-	-	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP54	-	-	-	-	-	-	-
SEB 8054WD-AVR-IP54	1	1	1	1	JA	-	-	-	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP54	-	-	-	-	-	-	-
SEB 8054WDE-AVR-IP54	1	1	1	1	JA	-	JA	JA	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP54	-	-	-	-	-	-	-
SEB 12054WDE-AVR-IP54	1	1	1	1	-	-	JA	JA	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP54	-	JA	-	JA	JA	-	-

Ausstattung **DGUV Version B und BGBAU**	Anschlüsse				Starter				Abschaltung				Generator			Voltmeter	Stundenzähler	Tankuhr mech.	Wechseltank	Membranpumpe	Hebeösen	Tragegriffe
	230V		400V																			
	Schuko 16A	LSFI 30mA	CEE 16A-5p	TMSS 4P	Handstart	Auto-Choke	Elektrostart	Batterie	Iso-Wächter	Ölmangel	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart							
SEBS 8054WD/25-AVR-IP54	2	2	1	1	JA	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP54	JA	JA	JA	-	-	JA	JA
SEBS 8054WDE/25-AVR-IP54	2	2	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP54	JA	JA	JA	-	-	JA	JA
SEB 15054WDE-AVR-IP54	3	3	1	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP54	-	JA	-	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

SUPERSILENT - Benzin - super-schallgedämmt - 400/230 Volt

STAGE V

HONDA

Technisch perfekt und elegant präsentieren sich die super-schallgedämmten SEBSS-Modelle. Mit nur 62-69 dB(A) gehören sie zu den leisesten, benzinbetriebenen Stromerzeugern. Sie versorgen Almhütten, Baustellen, Bühnen und Zelte, Verkaufsstände und Wochenendhäuser, kommen als mobile Nothelfer mit der Feuerwehr und schützen als Notstromaggregate wichtige private, gewerbliche, landwirtschaftliche und kommunale Einrichtungen.

SEBSS Stromerzeuger sind mit Schuko-Steckdosen, CEE-Anschlüssen 230Volt bzw. CEE Anschluss 400Volt ausgestattet.

- Qualitätsantrieb - Original Honda Viertakt-Benzinmotor luftgekühlt
- Synchrongenerator mit elektronischer Spannungsregelung - AVR, ideal für empfindliche Verbraucher
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss
- Abschaltautomatik bei Übertemperatur und Ölmangel
- Mit Steuermodul DSE 3110 für automatische Motor- & Generatorüberwachung sowie Fernstart/Stopp über potentialfreien Kontakt

Luftfilter-Wartungsdeckel

Kraftstoffleitung

Wechseltank 20 l

Wartungstür

Honda GX 390 8,2kW

Super-Schalldämmung mit Labyrinth-Luftführung

TM-Schutzschalter Fernstartmodul DSE 3110

CEE 400V 16A 5-polig
CEE 230V 16A 3-polig
Schuko 230V 16A

Fernstartanschluss 12 VDC Anschluss

Spezial-Schalldämpfer mit Abgasanschluss

Voltmeter

Pulverbeschichtetes Zinkor-Gehäuse

Stopp-Taster

Schlüsselschalter Fernstart/0/manueller Start

SEBSS 6500WDE

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt - Stage 5							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	HONDA	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEBSS 6500WDE-AVR	7	6,5	9,4	2,5	2,3	10	GX 390	8,2	389	1	20	2,4	8,3	110	56	56	150	87	62	**53144**	***6.740,00**
SEBSS 12000WDE-AVR	12	10	14,4	4	3,7	16	GX 630	14	688	2	20	4,2	4,8	127	75	59	204	91	66	**53147**	***7.920,00**
SEBSS 15000WDE-AVR	15	12,5	18	6	5,4	23	GX 690	15	688	2	20	5	4	127	75	59	224	94	69	**53148**	***9.155,00**

Begleiter fürs Leben - Stromerzeuger mit Long-life-Qualität

LCD-Anzeige Stromerzeuger

Das Steuermodul DSE3110 bietet umfangreiche Überwachungs- und Schutzfunktionen für den manuellen oder automatischen Start-Stopp-Betrieb eines Stromerzeugers. An der LCD-Anzeige sind die Motordrehzahl, die Generatorspannung, die Stromfrequenz, die Betriebsstunden des Generators und die Spannung der Startbatterie anzeigbar.

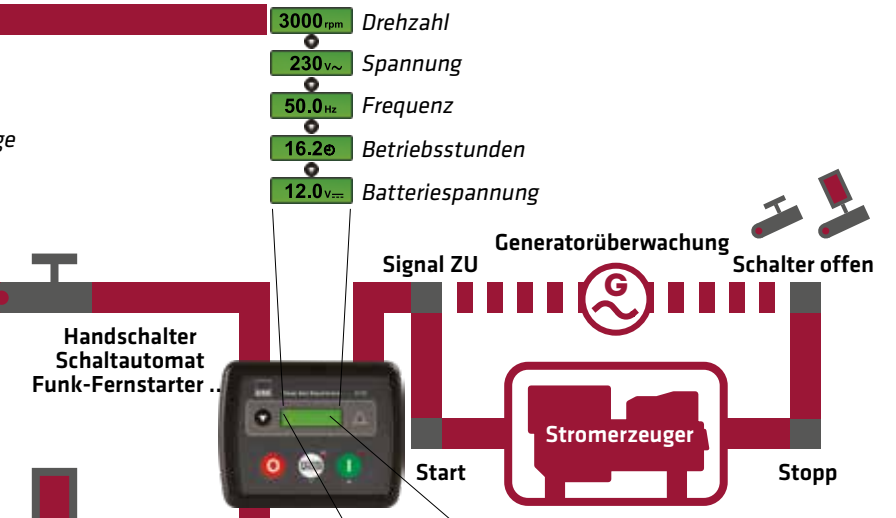
Manueller Fernstart

Für den Start-Stopp-Betrieb des entfernt aufgestellten Stromerzeugers genügt ein externes Bedienelement wie z.B. ein Handschalter, ein elektromechanisch betätigter Schaltautomat oder das Schaltelement einer Funk-Fernstarteinrichtung. Der Stromerzeuger kann so von einem Arbeitsplatz oder Steuerpult aus bedient werden.

Automatischer Fernstart

Für den unabhängigen, automatischen Betrieb des Stromerzeugers werden Automatikschalter verwendet, wie z.B. Niveau- bzw. Schwimmerschalter oder Schaltsensoren für Licht, Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.

Ein zeitabhängiger Betrieb des Stromerzeugers ist mit dem Schaltelement einer Zeitschaltuhr realisierbar.



Status- und Alarmanzeige (Modellabhängig)

- *Eingangsmodulfehler*
- *Startfehler*
- *Stoppfehler*
- *Öldruck - 2)*
- *Motortemperatur + 2)*
- *Motordrehzahl -*
- *Motordrehzahl +*
- *Ladungsfehler*
- *Batteriespannung -*
- *Batteriespannung +*
- *Generatorspannung -*
- *Generatorspannung +*
- *Generatorfrequenz -*
- *Generatorfrequenz +*
- *Not-Stopp 2)*
- *Speicherfehler intern*

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

Erhaltungsladegerät

Stets bereit - das Erhaltungsladegerät erhält den optimalen Ladezustand und sorgt verlässlich für eine hohe Startbereitschaft des Stromerzeugers.

- Ein- und Ausschaltautomatik
- Mit Steckanschluss außen bei mobilen Geräten
- Direkter Anschluss bei Stationäranlagen

Siehe Seite 791

A-LTS Autom. Last-Transferschalter

Automatischer Last-Transferschalter mit integrierter Netz- und Generatorüberwachung.

Bei Netzausfall wird automatisch ein Startbefehl an den Stromerzeuger gesendet und nach dem Hochlaufen die Verbraucher auf den Stromerzeuger umgeschaltet sowie bei Netzwiederkehr ebenso automatisch zurückgeschaltet.

Siehe Seite 793

4-Radsatz

Locker schieben - auch größere Modelle sind einfach zu bewegen.

Siehe Seite 792

Ausstattung	Anschlüsse				Starter				Abschaltung				Generator			DSE 3110	Voltmeter	Stundenzähler	Fernstart-anschluss	Wechseltank	Membran-pumpe	Schalldämm. SS
	230V			400V																		
	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 32A-3p	CEE 16A-5p	Hand-start	Elektro-choke	Elekt-rostart	Batterie	Ölmangel	Tempe-ratur	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart							
SEBSS 6500WDE	1	1	-	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEBSS 12000WDE	1	1	-	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEBSS 15000WDE	1	-	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

BASIC - Diesel - offene Bauweise - luftgekühlt - 400/230 Volt

Stromerzeuger der Serie SED - der Einstieg in die Dieselklasse. Die robusten Rahmengeräte sind ein treuer Begleiter für den Antrieb von Elektrowerkzeugen und liefern im Fall der Fälle ausreichend Strom für die Beleuchtung, eine Wasserpumpe, ein Heizgerat oder dienen als Notversorgung für ihr Eigenheim.

SED Modelle mit HATZ Dieselmotor erfüllen bereits die Abgasnorm EU Stage V.

- Original Hatz bzw. Lombardini Viertakt-Dieselmotor luftgekühlt
- Synchrongenerator mit AVR-Regelung – ideal für empfindliche Verbraucher Thermischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast bzw. thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss
- SED 13500WDE mit Multifunktionsanzeige, Wechseltank und Not-Stopp
- Alle E-Start Modelle mit HATZ Dieselmotor inkl. Magneto-Stopp für elektrische Motorabstellung sowie automatischer Abstellung bei niedrigem Öldruck

Top-Seller

SED 3000W(E)-AVR

Leichtes 230 Volt-Gerät zum Betrieb von Gartengeräten, einer Wasserpumpe, eines Heizgebläses, der Notbeleuchtung etc. Modell WE zusätzlich mit E-Start inkl. Batterie und Öldruckabschaltung

SED 7000WD(E)-AVR

Oft verwendete 400/230 Volt-Rahmengerate mit ausreichend Leistung für Bau und Landwirtschaft. Ideal auch als Notstromversorgung aufgrund AVR-Regelung und erhöhter Schieflastfähigkeit.

Tipp: Erhöhte Schieflastfähigkeit - ideal für Notstrom

SED 13500WDE-AVR

Höchste Leistung und flexibel einsetzbar dank Wechseltanksystem, AVR-Regelung für höchste Spannungsqualität serienmäßig. Bedienpanel mit Steckdose CEE 400 Volt mit TMSS und Schuko 230Volt mit FI30mA sowie Multifunktionsanzeige für Spannung und Belastung pro Phase serienmäßig.

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Stage	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A			kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SED 3000W-AVR	-	-	-	2,8	2,5	11	Hatz 1B20	5	3,1	232	1	3,2	0,7	4,6	67	51	56	58		78[1)]	**53200**	*2.885,00
SED 3000WE-AVR	-	-	-	2,8	2,5	11	Hatz 1B20	5	3,1	232	1	3,2	0,7	4,6	67	51	56	72		78[1)]	**53201**	*4.610,00
SED 4200W-AVR	-	-	-	4,2	3,7	17	Hatz 1B30	5	5	347	1	4,6	1,3	3,5	77	51	56	74		80[1)]	**53202**	*3.260,00
SED 4200WE-AVR	-	-	-	4,2	3,7	17	Hatz 1B30	5	5	347	1	4,6	1,3	3,5	77	51	56	82		80[1)]	**53203**	*5.130,00
SED 6000W-AVR	-	-	-	6	5,4	23	Hatz 1B40	5	7,1	462	1	5	1,9	2,6	83	51	56	95		83[1)]	**53206**	*3.915,00
SED 6000WE-AVR	-	-	-	6	5,4	23	Hatz 1B40	5	7,1	462	1	5	1,9	2,6	83	51	56	110		83[1)]	**53207**	*5.350,00
SED 7000WD -AVR	7	6,5	9,4	3,8	3,4	14,4	Hatz 1B40	5	7,1	462	1	5	1,9	2,6	83	51	56	95		83[1)]	**53210**	*4.635,00
SED 7000WDE -AVR	7	6,5	9,4	3,8	3,4	14,4	Hatz 1B40	5	7,1	462	1	5	1,9	2,6	83	51	56	110		83[1)]	**53211**	*5.780,00
SED 13500WDE-AVR	13,5	12,7	18	5	4,6	20	Kohler/Lomb. 25LD 425	-[2)]	13	851	2	20	3	6,7	110	66	60	167		85[1)]	**53236**	*6.375,00

1) Schallpegel entspricht nicht den Richtlinien 2000/14/EG, 2005/88/EG 2) NonEmission - für Stationäranwendung

BASIC - Diesel - offene Bauweise - luftgekühlt - 400/230 Volt

Dieseltank 5 l

Schlagfester Kunststofftank

Handstart

Hatz 1B40 Dieselmotor 7,1kW

Synchrongenerator mit AVR-Regelung

Schuko 230V 16A CEE 400V 16A-5p

Anti-Vibriersystem

Stabiler Rohrrahmen

SED 7000WD-AVR

DGVU

Personenschutz nach DGUV Version 2

Optional erhältlich für alle Stromerzeuger bietet diese Option einen optimalen Schutz vor elektrischen Gefahren und ermöglicht die Inbetriebnahme ohne Elektrofachkraft.

Infos siehe Seite 787

Sonderausstattung

2-Radsatz

Hilfreiche Transportvorrichtung mit Laufrädern und Stützkonsole. Aufklappbare Schubbügel für kleine Abstellfläche. Lieferbar mit Kunststoff- oder Lufträdern. Alternativ sind ein 4-Radsatz und/ oder Hebebügel erhältlich.

Siehe Seite 792

Ausstattung	Anschlüsse			Starter			Abschaltung			Generator			Voltmeter	Amperemeter	Hertzmeter	Stundenzähler	Multifunktionsanzeige	Öldrucklampe	Öldruckl-abschaltung	Magnetostopp
	230V		400V																	
	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 16A-5p	Hand-start	Elekt-rostart	Batterie	Not Stopp	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart								
SED 3000W-AVR	2	-	-	JA	-	-	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	-	-	-
SED 3000WE-AVR	2	-	-	JA	JA	JA	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	JA	JA	JA
SED 4200W-AVR	2	-	-	JA	-	-	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	-	-	-
SED 4200WE-AVR	2	-	-	JA	JA	JA	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	JA	JA	JA
SED 6000W-AVR	2	-	-	JA	-	-	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	-	-	-
SED 6000WE-AVR	2	-	-	JA	JA	JA	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	JA	JA	JA
SED 7000WD -AVR	1	-	1	JA	-	-	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	-	-	-
SED 7000WDE -AVR	1	-	1	JA	JA	JA	-	JA	-	JA	AVR	IP23	-	-	-	-	-	JA	JA	JA
SED 13500WDE-AVR	1	-	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA[1)]	JA[1)]	JA[1)]	JA	JA	JA	-	JA

1) Spannungsanzeige und Ampereanzeige für jede Phase sowie Freuquenzanzeige mittels Multifunktionsdisplay mit Digitalanzeige

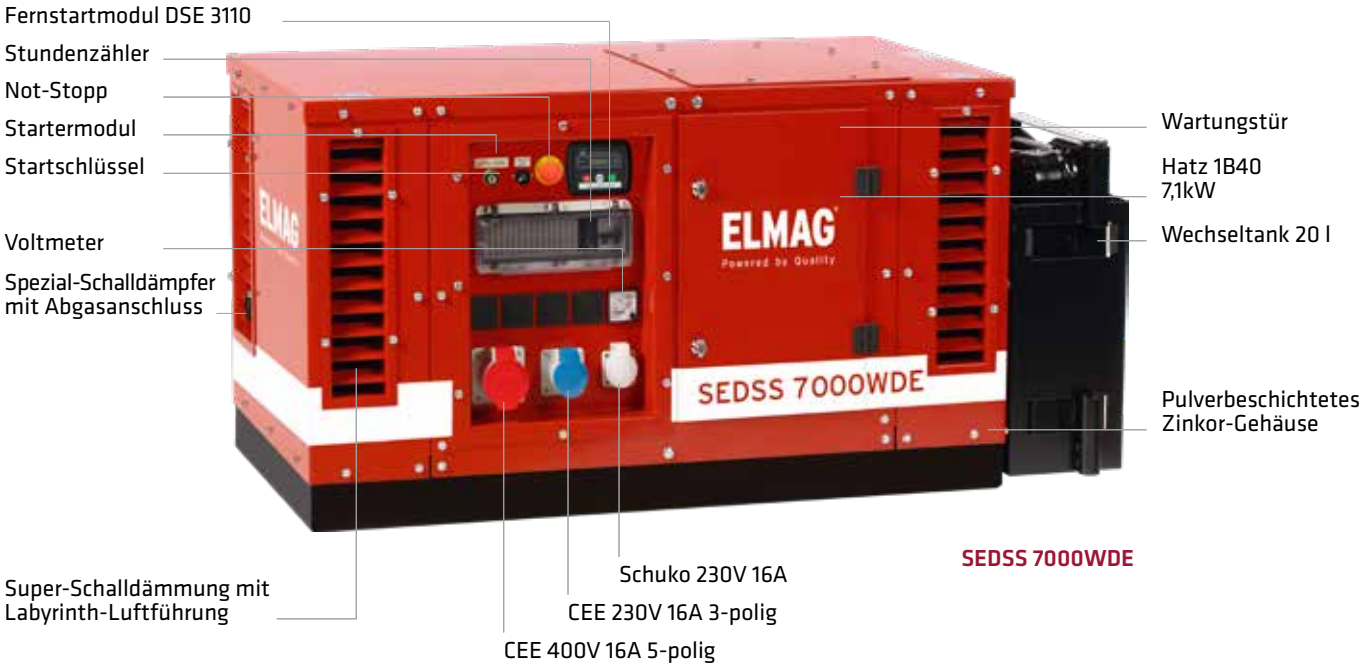
* = ELMAG-Spezialprogramm

SUPERSILENT - Diesel - super-schallgedämmt - luftgekühlt - 400/230 V

Die flüsterleisen SEDSS-Modelle sind aufgrund ihrer langen Laufzeit und des geringen Dieselverbrauchs oft die erste Wahl zur stationären Notstromversorgung von Privathäusern. Sie eignen sich für den Einbau in Kundendienstfahrzeuge, Energiecontainer und Wohnmobile und bilden so das Kernstück fahrbarer Werkstätten oder von Versorgungssystemen. Auch der Aufbau auf KFZ-Anhänger ist eine ideale Möglichkeit zur Energiebereitstellung für Bautrupps, Montage- und Serviceteams, Katastrophenschutz- und Hilfsorganisationen.

SEDSS Stromerzeuger sind mit Schuko-Steckdosen bzw. CEE-Anschlüssen 230 V ausgestattet sowie einem CEE-Anschluss 400 V.

- Original Hatz Viertakt-Dieselmotor luftgekühlt
- Praktischer Wechseltank mit großem Tankvolumen
- Einfaches Handling - Elektrostart-System mit wartungsfreier Startbatterie
- Magneto-Stopp-System für Start-Stopp-Automatik
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss
- Abschaltautomatik bei Übertemperatur und niedrigem Öldruck
- Mit Steuermodul DSE 3110 für automatische Motor- & Generatorüberwachung sowie Fernstart/Stopp über potentialfreien Kontakt
- AVR-Regelung für empfindliche Verbraucher serienmäßig!



SEDSS 7000WDE

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Stage	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A			kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSS 7000WDE-AVR	7	6,5	9,4	3,8	3,4	14,4	Hatz 1B40	5	7,1	462	1	20	1,9	10,5	127	64	62	200	91	66	**53226**	***10.635,00**

SUPERSILENT - Hervorragend in Design & Technik - Luftgekühlt

LCD-Anzeige Stromerzeuger

Das Steuermodul DSE3110 bietet umfangreiche Überwachungs- und Schutzfunktionen für den manuellen oder automatischen Start-Stopp-Betrieb eines Stromerzeugers. An der LCD-Anzeige sind die Motordrehzahl, die Generatorspannung, die Stromfrequenz, die Betriebsstunden des Generators und die Spannung der Startbatterie anzeigbar.

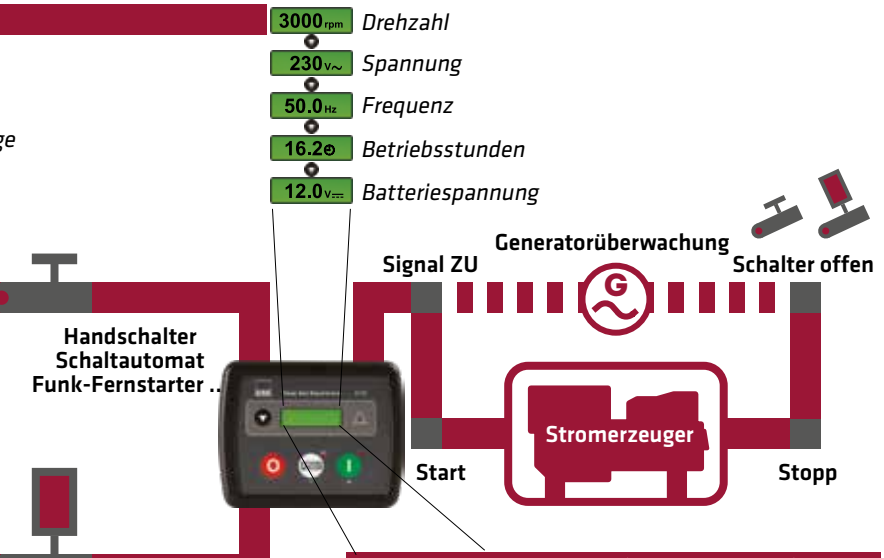
Manueller Fernstart

Für den Start-Stopp-Betrieb des entfernt aufgestellten Stromerzeugers genügt ein externes Bedienelement wie z.B. ein Handschalter, ein elektromechanisch betätigter Schaltautomat oder das Schaltelement einer Funk-Fernstarteinrichtung. Der Stromerzeuger kann so von einem Arbeitsplatz oder Steuerpult aus bedient werden.

Automatischer Fernstart

Für den unabhängigen, automatischen Betrieb des Stromerzeugers werden Automatikschalter verwendet, wie z.B. Niveau- bzw. Schwimmerschalter oder Schaltsensoren für Licht, Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.

Ein zeitabhängiger Betrieb des Stromerzeugers ist mit dem Schaltelement einer Zeitschaltuhr realisierbar.



Status- und Alarmanzeige (Modellabhängig)

- *Eingangsmodulfehler*
- *Startfehler*
- *Stoppfehler*
- *Öldruck - 2)*
- *Motortemperatur + 2)*
- *Motordrehzahl -*
- *Motordrehzahl +*
- *Ladungsfehler*
- *Batteriespannung -*
- *Batteriespannung +*
- *Generatorspannung -*
- *Generatorspannung +*
- *Generatorfrequenz -*
- *Generatorfrequenz +*
- *Not-Stopp 2)*
- *Speicherfehler intern*

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

Erhaltungsladegerät

Stets bereit - das Erhaltungsladegerät erhält den optimalen Ladezustand und sorgt verlässlich für eine hohe Startbereitschaft des Stromerzeugers.

- Ein- und Ausschaltautomatik
- Mit Steckanschluss außen bei mobilen Geräten
- Direkter Anschluss bei Stationäranlagen

Siehe Seite 791

A-LTS Autom. Last-Transferschalter

Automatischer Last-Transferschalter mit integrierter Netz- und Generatorüberwachung.

Bei Netzausfall wird automatisch ein Startbefehl an den Stromerzeuger gesendet und nach dem Hochlaufen die Verbraucher auf den Stromerzeuger umgeschaltet sowie bei Netzwiederkehr ebenso automatisch zurückgeschaltet.

Siehe Seite 793

4-Radsatz

Locker schieben - auch größere Modelle sind einfach zu bewegen.

Siehe Seite 792

Ausstattung	Anschlüsse				Starter		Abschaltung						Generator			DSE3110	Voltmeter	Stundenzähler	Fernstart-anschluss	Wechseltank	Dieselpumpe 12 V	Schalldäm. SS
	230V			400V																		
	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 32A-3p	CEE 16A-5p	Elekt-rostart	Batterie	Magneto-Stopp	Not Stopp	Tempe-ratur	Öldruck	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart							
SEDSS 7000WDE-AVR	1	1	-	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

SUPERSILENT-PROFESSIONAL - Diesel - super-schallgedämmt und

Kubota

STAGE V

Niedrige Verbrauchs- und Schallpegelwerte, lange Laufzeit und Lebensdauer - die wassergekühlten SEDSS-Modelle gehören zu den erfolgreichsten Dieselaggregaten. Sie sichern die Infrastruktur öffentlicher Gebäude, Gewerbe- und Landwirtschaftsbetriebe, versorgen abgelegene Objekte wie Almbetriebe und Schihütten und begleiten Serviceteams, Bau- und Hilfstrupps. Auch als Notstromanlagen für private Gebäude haben sich diese Geräte bestens bewährt. Besonders wirtschaftlich in der Anschaffung durch 3000 UpM Motordrehzahl.

- Extra kräftig - Original Kubota Viertakt-Dieselmotor
- Langlebig - Antrieb mit Wasserkühlung, groß dimensioniertes Kühlersystem
- AVR-Regelung ideal für elektronische Verbraucher, Spannungsdifferenz max. ±1%
- Digitales Bedienpanel DSE 4520 für manuellen Start, Automatik- & Fernstart
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast/Kurzschluss sowie Magneto-Stop, Notaus, Öldruck- und Temperaturabschaltung
- Fehlerstrom-Schutzschalter FI 30 mA und Erdspieß für das integrierte Steckerfeld (V2 bis V4)
- Dichte Bodenwanne (Auslaufschutz) sowie Ölablasspumpe für einfachen Service
- Tankniveausensor mit Inhaltsanzeige auf DSE 4520
- Vorbereitung für TS-Kit (autom. Netzumschaltung) / Fernstartanschluss
- inkl. Hebevorrichtung für Gabelstapler serienmäßig!
- Anschluß (ohne FI) für Gebäudeversorgung mit Reihenklemmen auf Schalttafelinnenseite (V2 mit 1h-Steckdose)
- Mittels autom. Lasttransferschalter A-LTS, M-LTS oder ATS Panel einfach erweiterbar für automatischen Notstrombetrieb
- Einphasige Versionen bei Bedarf auf Anfrage erhältlich

Optionen

A

Einspeisesteckdose 1h

- 32 A-1h Steckdose für Gebäudeeinspeisung auf der Geräterückseite. Zum einfachen Anschluß an die Gebäudeinstallation zur Notstromversorgung.
- Passender Gegenstecker 32A-1h im Lieferumfang enthalten.

B

Erhaltungsladegerät

Das Erhaltungsladegerät erhält den optimalen Ladezustand und sorgt verlässlich für eine hohe Startbereitschaft des Stromerzeugers.

- Ein- und Ausschaltautomatik
- Steckanschluss außen bei V2, V3, V4
- Direktanschluss bei V6

C

Kühlwasservorwärmung

Der thermostat-gesteuerte Heizstab der Kühlwasservorwärmung sorgt für eine verkürzte Warmlaufphase und reduziert den Motorverschleiß.

- Effizienter und umweltfreundlicher Start des Dieselmotors auch bei kalten Temperaturen

Versionen	A Einspeisesteckdose 1h	B Erhaltungsladegerät	C Kühlwasservorwärmung
Basis-Version			
V2	✓	✓	
V3		✓	✓
V4		✓	✓
V5		✓	✓
V6		✓	✓

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 3000 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Anschlüsse					
	3-phasig			1-phasig			Type		Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.			230V			400V		
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	KUBOTA	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 32A-3p	CEE 63A-3p	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p
SEDSS 113WDE	11	10	14,4	3,8	3,4	14,3	D722	5	11,3	719	3	58	2,5	23,2	138	64	88	345	92	67	1	1[2]	-	-	1	-
SEDSS 133WDE	13,5	12	17	5	4,6	20	D902	5	14	898	3	58	3,3	17,6	138	64	88	360	96	71	1	1[2]	-	-	1	-
SEDSS 183WDE	18	17	25	6,8	6,2	27	D1105	5	17	1123	3	63	3,9	16,2	150	64	100	450	96	71	2	1	1	-	1	1
SEDSS 243WDE	24	23	33	8,8	8	35	V1505	-[1]	27	1498	4	73	5	14,6	170	74	110	572	96	71	2	1	1	-	1	1

1) Nur für Stationäranwendung 2) Entfällt bei Version V3 und V4

wassergekühlt 3000 UpM - 400/230 Volt

Basisversion SEDSS 113WDE

Basisversion SEDSS 183WDE

D

Tür über der Schalttafel versperrbar

mit transparentem Sichtfenster aus Polycarbonat zum Schutz gegen unbefugten Zugriff und vor Witterungseinflüssen.

- Ideal bei Aufstellung im Außenbereich.

E

Spezielle Abluft- und Abgasführung

Optional kann die Position der Abluft und der Abgase an die Einbausituation angepasst werden. (z.B. Front-, Oberseite, usw.)

- Abluft/Abgas oben od. vorne (Abluft oben nur für Innenaufstellung geeignet)

F

Steuermodul DSE7420 MK2

Für komplexe Anwendung mit der Möglichkeit zur Fernüberwachung und Bedienung über die integrierte Weboberfläche und/oder ModBus Anbindung.

Alle Anschlüsse über Reihenklemmen in der Schalttafel (ohne Steckdosen und Fi).

G

Nachtankeinrichtung

- Automatische Nachtankeinrichtung aus externem Treibstofftank
- bei Erreichen des Minimum-Tankniveaus im integrierten Tank wird dieser automatisch aus einem angeschlossenen externen Tank wieder befüllt.

D Tür versperrbar	E Abluft/Abgasführung änderbar	F Steuermodul DSE 7420 MK2	G Nachtankeinrichtung
✓			
✓	✓		
✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓

AVR-Regelung	Schutzart IP23	DSE4520 3)	Elektrostart inkl. Batterie	FI 30 mA inkl. Erdspieß	Fernstartanschluß und TS-Kit-Anschl.	Superschallged.	Kranöse	Staplertaschen	Basis-Version		Version V2		Version V3		Version V4		Version V5		Version V6	
									Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	53453	*12.915,00	00751	*13.260,00	00761	*14.055,00	00771	*14.850,00	-	-	-	-
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	-	00752	*13.940,00	00762	*14.735,00	00772	*15.530,00	-	-	-	-
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	53459	*14.935,00	00753	*15.295,00	00763	*16.090,00	00773	*16.890,00	00783	*17.610,00	00793	*18.530,00
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	53461	*17.420,00	00754	*17.775,00	00764	*18.570,00	00774	*19.370,00	00784	*20.070,00	00794	*20.995,00

3) Bei Version V5 und V6: DSE7420 MK2

* = ELMAG-Spezialprogramm

SUPERSILENT-INDUSTRIAL - Diesel - super-schallgedämmt und

Kubota

STAGE V

SEDSS Stromerzeuger mit langsamlaufendem Dieselmotor bieten höchste Stromqualität, extra lange Laufzeiten, höchste technische Sicherheit und eine lange Lebensdauer. Sie sind hervorragend zur Funktionserhaltung von prozess- und lebenserhaltenden Systemen geeignet. Perfekt geeignet als Notstromanlagen.

- Extra kräftig - Original Kubota Viertakt-Dieselmotor
- Langlebig - Antrieb mit Wasserkühlung, groß dimensioniertes Kühlersystem
- AVR-Regelung ideal für elektr. Verbraucher, Spannungsdifferenz max. ±1%
- Elektronische Drehzahlregelung für höchste Drehzahl- und Frequenzstabilität (14/20/44)
- Digitales Bedienpanel DSE 4520 für manuellen Start, Automatik- & Fernstart
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast/Kurzschluss sowie Magneto-Stop, Notaus, Öldruck- und Temperaturabschaltung
- Fehlerstrom-Schutzschalter FI 30 mA und Erdspieß für das integrierte Steckerfeld (V1 bis V4)
- Dichte Bodenwanne (Auslaufschutz)
- Tankniveausensor mit Inhaltsanzeige auf DSE 4520
- Vorbereitung für TS-Kit (autom. Netzumschaltung) / Fernstartanschluss
- inkl. Hebevorrichtung für Gabelstapler serienmäßig!
- Anschluß (ohne FI) für Gebäudeversorgung mit Reihenklemmen auf Schalttafelinnenseite (V2 mit 1h-Steckdose)
- Mittels autom. Lasttransferschalter A-LTS, M-LTS oder ATS Panel einfach erweiterbar für automatischen Notstrombetrieb
- Einphasige Versionen bei Bedarf auf Anfrage erhältlich

Optionen

A

Einspeisesteckdose 1h

- 32 A-1h Steckdose für Gebäudeeinspeisung auf der Geräterückseite. Zum einfachen Anschluß an die Gebäudeinstallation zur Notstromversorgung.
- Passender Gegenstecker 32A-1h im Lieferumfang enthalten.

B

Erhaltungsladegerät

Das Erhaltungsladegerät erhält den optimalen Ladezustand und sorgt verlässlich für eine hohe Startbereitschaft des Stromerzeugers.

- Ein- und Ausschaltautomatik
- Steckanschluss außen bei V2, V3, V4
- Direktanschluss bei V5, V6

C

Kühlwasservorwärmung

Der thermostat-gesteuerte Heizstab der Kühlwasservorwärmung sorgt für eine verkürzte Warmlaufphase und reduziert den Motorverschleiß.

- Effizienter und umweltfreundlicher Start des Dieselmotors auch bei kalten Temperaturen

Versionen	A Einspeisesteckdose 1h	B Erhaltungsladegerät	C Kühlwasservorwärmung
V2	✓	✓	
V3		✓	✓
V4		✓	✓
V6		✓	✓

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Anschlüsse						
	3-phasig			1-phasig			Type		Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.			230V				400V		
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	KUBOTA	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 32A-3p	CEE 63A-3p	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p
SEDSS 14WDE	14	13	19	4,8	4,4	19	D1703M	5	15	1647	3	73	2,6	28,1	170	74	100	580	90	65	2	1	1	-	1	-	-
SEDSS 20WDE	19	18	26	6,8	6,2	29	V2203M	5	17	2197	4	80	3,7	21,6	198	74	100	660	90	65	2	1	1	-	1	1	-
SEDSS 34WDE	33	30	43	11,6	10,6	43	V3300	3A[1)]	28	3318	4	90	6	15	210	94	112	870	90	65	2	1	1	-	-	1	1
SEDSS 44WDE	44	40	58	15,4	14,0	61	V3800DIT	3A[1)]	42	3769	4	90	7,7	11,7	210	94	112	925	90	65	2	1	1	-	-	1	1

1) Nur für Stationäranwendung

wassergekühlt 1500 UpM - 400/230 Volt

SEDSS 14WDE

SEDSS 44WDE

D

Tür über der Schalttafel versperrbar

mit transparentem Sichtfenster aus Polycarbonat zum Schutz gegen unbefugten Zugriff und vor Witterungseinflüssen.

- Ideal bei Aufstellung im Außenbereich.

E

Spezielle Abluft- und Abgasführung

Optional kann die Position der Abluft und der Abgase an die Einbausituation angepasst werden. (z.B. Front-, Oberseite, usw.)

- Abluft/Abgas oben od. vorne (Abluft oben nur für Innenaufstellung geeignet)

F

Steuermodul DSE7420 MK2

Für komplexe Anwendung mit der Möglichkeit zur Fernüberwachung und Bedienung über die integrierte Weboberfläche und/oder ModBus Anbindung.

Alle Anschlüsse über Reihenklemmen in der Schalttafel (ohne Steckdosen und Fi).

G

Nachtankeinrichtung

- Automatische Nachtankeinrichtung aus externem Treibstofftank
- bei Erreichen des Minimum-Tankniveaus im integrierten Tank wird dieser automatisch aus einem angeschlossenen externen Tank wieder befüllt.

D Tür versperrbar	E Abluft/Abgasführung änderbar	F Steuermodul DSE 7420 MK2	G Nachtankeinrichtung
✓			
✓	✓		
✓	✓	✓	✓

AVR-Regelung	Schutzart IP23	DSE4520 2)	Elektrostart inkl. Batterie	FI 30 mA inkl. Erdspieß	Fernstartanschluß und TS-Kit-Anschl.	Superschallged.	Kranöse	Staplertaschen	Version V2		Version V3		Version V4		Version V6	
									Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	00756	*17.000,00	-	-	00776	*19.460,00	-	-
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	00757	*20.880,00	00767	*21.715,00	00777	*22.335,00	00797	*22.540,00
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	00758	*24.165,00	-	-	00778	*25.530,00	00798	*26.010,00
JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	00759	*25.315,00	00769	*26.160,00	00779	*26.745,00	00799	*29.510,00

2) Bei Version V6: DSE7420 MK2

* = ELMAG-Spezialprogramm

AUTOMATIC - Benzin/Diesel - mit Notstromautomatik - 400/230 Volt

Mit einer Notstromanlage von ELMAG® ist man auf der sicheren Seite. Sie startet automatisch bei Stromausfall, übernimmt die Energieversorgung der angeschlossenen Verbraucher und stoppt bei Stromwiederkehr. Das Start-Stopp-Automatikmodul DSE4520 sorgt für die stete Betriebsbereitschaft der Notstromanlage durch integrierte Selbsttestfunktion und das Erhaltungslademodul für die Startbatterie.

Automatische Notstromanlagen erfüllen moderne Sicherheitsrichtlinien und schützen die Benutzer und den Betreiber technischer Systeme vor den Folgen eines Stromausfalls. Notstromanlagen empfehlen sich daher zur Ausfallsicherung von Beleuchtungs- und Liftanlagen in öffentlich zugänglichen Gebäuden und Versammlungsorten. Dazu zählen Bahnhöfe und Flughäfen, Gast- und Raststätten, Gemeinde- und Stadtsäle, Hochhäuser und Hotels, Kindergärten, Krankenhäuser und Schulen, Kinos, Museen, Theater, Schwimmbäder und Stadien, U-Bahn-Stationen etc.

Auch im privaten Sektor halten die Systeme mehr und mehr Einzug. Welcher Haushalt kann heutzutage ohne Strom auskommen? Heizung, Wasserversorgung oder Kühlgeräte, auch im Privatbereich ist eine zuverlässige Notstromversorgung unerlässlich.

- **Jetzt neu: Steuermodul DSE 4520 mit umfangreichen Anzeigefunktionen für Spannung, Frequenz, Belastung und vieles mehr.**

Top-Seller

SEB-7500WDE-ASS

400/230 Volt-Gerät mit Start-Stopp-Automatik. Laufzeit 7,1 h zur Überbrückung des Sommergewitters. Passt in jeden Keller und sichert die wichtigsten Systeme. Inklusive AVR-Regelung sowie Generator für erhöhte Schieflastfähigkeit.

SEB 13500 | 16000WDE-ASS

Hochleistungsgeräte für Haus und Landwirtschaft. Ausreichend Leistung für z.B. Licht-, Heiz-, Kühl-, Melk- und Fütterungsanlagen. Ideal auch für den Betrieb von Wärmepumpen und Verbrauchern mit hohem Anlaufstrom.

SEBSS 12000 | 15000WDE-ASS

Die Lärmbelastung in Grenzen halten - ELMAG® SEBSS-Modelle arbeiten extrem leise und sind die ideale Wahl für den Notstrombetrieb in sensibler Umgebung.

Autom. Notstromanlage	400 Volt			230 Volt			Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt							Abmessungen				Schallpegel		DSE4520 Schalt-leistung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Leistg.	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.					
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	HONDA	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m	A		
SEB 7500WDE-ASS	8	7,2	10	3,8	3,4	14,4	GX 390	8,2	389	1	20	2,8	7,1	83	51	56	103	97	72	63	**00490**	***6.880,00**
SEB 13500WDE-ASS	13,5	12	17	5	4,6	20	GX 630	14	688	2	20	4,2	4,8	102	55	60	149		75[1]	63	**00491**	***7.565,00**
SEB 16000WDE-ASS	16	14,4	21	5,8	5,3	23	GX 690	15	688	2	20	5	4	102	55	60	154		75[1]	63	**00492**	***8.135,00**
SEBSS 12000WDE-ASS	12	10	14,4	4	3,7	16	GX 630	14	688	2	20	4,2	4,8	127	75	59	204	91	66	63	**00494**	***10.535,00**
SEBSS 15000WDE-ASS	15	12,5	18	6	5,4	23	GX 690	15	688	2	20	5	4	127	75	59	224	94	69	63	**00495**	***11.640,00**

Autom. Notstromanlage	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt							Abmessungen				Schallpegel		AT 206 Schalt-leistung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.					
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	HATZ	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m	A		
SED 7000WDE-ASS	7	6,5	9,4	3,8	3,4	14,4	1B40	6,2	462	1	20	1,9	10,5	83	51	56	110		83[1]	63	**00496**	***8.745,00**

1) Schallpegel entspricht nicht den Richtlinien 2000/14/EG, 2005/88/EG

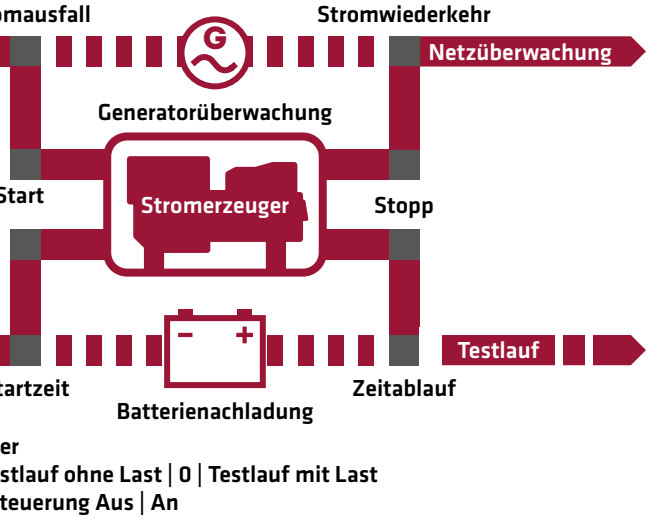
Versorgungssicher durch Start-Stopp-Automatik DSE4520

Automatische Netzüberwachung

Bei Stromausfall bzw. Abweichung der eingestellten Spannungsgrenze wird der Stromerzeuger automatisch gestartet und übernimmt die Energieversorgung der angeschlossenen Verbraucher. Bei Stromwiederkehr bzw. bei Wiedererreichen der korrekten Netzspannung wird der Stromerzeuger gestoppt und die Automatiksteuerung kehrt zur Netzüberwachung zurück.

Automatischer Testlauf

Bei regelmäßigen Selbsttests werden die Motor- und Generatorfunktionen geprüft. Testlaufzeiten und -intervalle sind programmierbar.



Top-Seller

SED 7000WDE-ASS

Robustes 400/230 V-Rahmengerät mit Start-Stopp-Automatik. Max. 7 kVA, ideal zur kurzzeitigen Notstromversorgung.

Komplett-Ausstattung

SEBSS/SEDSS-Modelle mit Start-Stopp-Automatik DSE4520 sind hervorragend als privat, gewerblich oder kommunal genützte Notstromanlagen geeignet, z.B. zur Absicherung funktionswichtiger Beleuchtungs-, Computer-, Sicherheits- und Versorgungssysteme, Elektrogeräte und Produktionsanlagen.

Lieferumfang von Notstromanlagen

- Stromerzeuger mit Startbatterie
- AVR-Regelung
- Start-Stopp-Automatikmodul DSE4520, angeschlossen mit 3 m Zwischenkabel
- Umschalteinrichtung 4-polig, elektrisch und mechanisch verriegelt
- 3-Phasen-Netzüberwachung
- Erhaltungsladung
- Isolierter Sternpunkt
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter
- Bedienung nur über Modul DSE4520, keine Anschlüsse/Anzeigen am Stromerzeuger
- Anschluss für Abgasrohr
- mit 20 l Wechseltank serienmäßig

Ausstattungsoptionen

Ölablasspumpe für SEBSS.
Flexibles Abgasrohr aus Edelstahl.
Sondertanks / Großtanks.

Erweiterbar mit Fernüberwachung und Fernbedienung über Internet und Handy.

Ausstattung	Starter				Abschaltung				Generator												
	Handstart	Elektro-choke	Elektro-start	Batterie	Ölmangel	Temperatur	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart	DSE 4520	3 x Voltmeter[2)]	3 x Ampere-meter[2)]	Hertzmeter[2)]	Stunden-zähler[2)]	Not-Stopp	Erhaltungs-ladung	Wechseltank	Kraftstoff-pumpe man.	Schalldäm. SS
SEB 7500WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-
SEB 13500WDE-ASS	-	JA	JA	JA	JA	-	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-
SEB 16000WDE-ASS	-	JA	JA	JA	JA	-	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-
SEBSS 12000WDE-ASS	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP21	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEBSS 15000WDE-ASS	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

Ausstattung	Starter		Abschaltung					Generator													
	Elektro-start	Batterie	Magneto-Stopp	Öldruck	Temperatur	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart	DSE 4520	3 x Voltmeter[2)]	3 x Ampere-meter[2)]	Hertzmeter[2)]	Stunden-zähler[2)]	Not-Stopp	Erhaltungs-ladung	Wechseltank	Dieselpumpe 12 V	Schalldäm. SS
SED 7000WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-

2) Anzeige am Automatikmodul DSE 4520

* = ELMAG-Spezialprogramm

AUTOMATIC - Diesel - mit Notstromautomatik - 400/230 Volt

Kubota

Automatische Notstromanlagen schützen die Benutzer und die Betreiber technischer Systeme vor den Auswirkungen eines Stromausfalls. Das Start-Stopp-Automatikmodul DSE 7320 überwacht den Netzstrom auf drei Phasen, startet den Stromerzeuger bei Stromausfall und sorgt für eine automatische Energieversorgung der angeschlossenen Verbraucher.

Dieselbetriebene Notstromaggregate sind die richtige Wahl, wenn mit einem häufigen und intensiven Einsatz des Stromerzeugers zu rechnen ist. Sie laufen mit günstigem Dieselkraftstoff, sind besonders robust gebaut und bieten eine lange Lebensdauer.

Modelle mit 1500 UpM sind besonders verschleißarm und besitzen die längste Lebensdauer und den niedrigsten Schallpegel.

Auch zur Versorgung von Computer-, Steuerungs- und Telekommunikationsanlagen sind diese Modelle dank AVR-Regelung empfohlen. Einzelmodelle sind mit einer elektronischen Drehzahlregelung ausgestattet, die für höchste Frequenzstabilität sorgt und ein ideales Regelverhalten bei Stoßlasten aufweisen.

Komplett-Pakete mit DSE 7320 Steuermodul bieten serienmäßig 3 potentialfreie Kontakte (frei programmierbar) zur Weitergabe von Statusmeldungen und lassen sich einfach mit einer optionalen Fernüberwachung ausrüsten.

Umfangreiche Serienausstattung:

- Elektrische Kühlwasservorwärmung serienmäßig
- Hebevorrichtung für Gabelstapler mit Ankerlöchern serienmäßig
- Abluft- und Abgasposition wahlweise nach vorne oder oben ausblasend dadurch sind folgende Ausführung möglich: Abluft und Abgas vorne, Abluft und Abgas oben, Abluft vorne und Abgas oben, Abgas vorne und Abluft oben (nachträglich änderbar) für einfachste Anbindung bei Innenaufstellung.

Plug & Play - einfachste Installation!

Top-Seller

SEDSS 113|133|183|243WDE-ASS

Hochleistungsmodelle mit AVR-Regelung. Breite Versorgungslösung, lange Laufzeit. Top-Preis-/Leistungsverhältnis.

SEDSS 20|34|44WDE-ASS

Langsamläufer mit besonders niedrigem Schallpegel, Einzelmodelle mit elektronischem Drehzahlregler.

Autom. Notstrom-anlage	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 50 Hz - wassergekühlt									Abmessungen				Schallpegel		DSE7320 Schalt-leistung	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type			Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.					
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	KUBOTA	UpM	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m	A		
SEDSS 113WDE-ASS	11	10	14,4	3,8	3,4	14,3	D722	3000	5	11,3	719	3	58	2,5	23,2	138	64	88	345	90	65	40	**00543**	***15.740,00**
SEDSS 133WDE-ASS	13,5	12	17	5	4,6	20	D902	3000	5	14	898	3	58	3,3	17,6	138	64	88	360	96	71	40	**00545**	***16.460,00**
SEDSS 183WDE-ASS	18	17	25	6,8	6,2	27	D1105	3000	5	17	1123	3	63	3,9	16,2	150	64	100	450	96	71	60	**00547**	***18.180,00**
SEDSS 243WDE-ASS	24	23	33	8,8	8	35	V1505	3000	3A[1)]	27	1498	4	73	5	14,6	170	74	110	572	96	71	60	**00549**	***20.640,00**
SEDSS 20WDE-ASS	19	18	26	6,8	6,2	29	V2203M	1500	5	17	2197	4	80	3,7	21,6	198	74	110	660	90	65	60	**00551**	***21.875,00**
SEDSS 34WDE-ASS	33	30	43	10,9	9,9	43	V3300	1500	3A[1)]	28	3318	4	90	6	15	210	94	122	870	90	65	60	**00554**	***27.900,00**
SEDSS 44WDE-ASS	44	40	58	15,4	14	61	V3800 DIT	1500	3A[1)]	42	3769	4	90	7,7	11,7	210	94	122	925	90	65	125	**00553**	***30.705,00**

1) Nur für Stationäranwendung

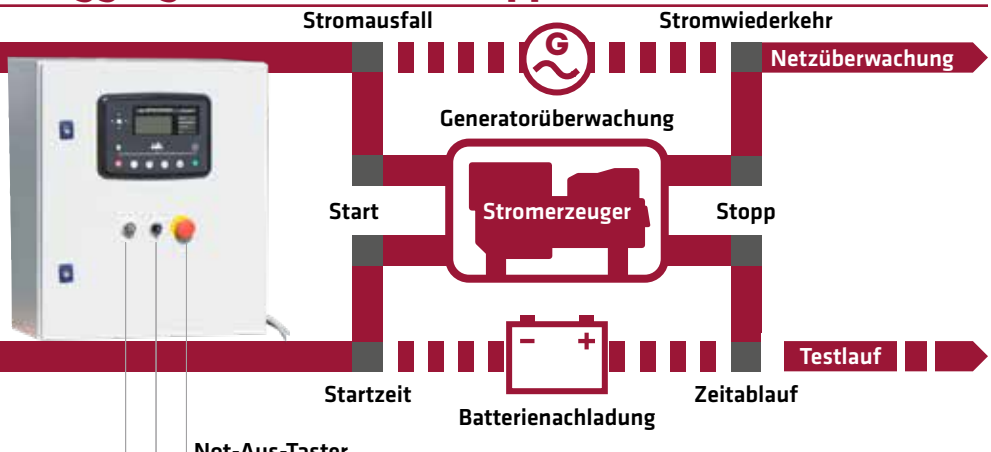
Standby-Profis - Dieselaggregate mit Start-Stopp-Automatik DSE7320

Automatische Netzüberwachung

Bei Stromausfall bzw. Abweichung der eingestellten Spannungsgrenze wird der Stromerzeuger automatisch gestartet und übernimmt die Energieversorgung der angeschlossenen Verbraucher. Bei Stromwiederkehr bzw. bei Wiedererreichen der korrekten Netzspannung wird der Stromerzeuger gestoppt und die Automatiksteuerung kehrt zur Netzüberwachung zurück.

Automatischer Testlauf

Bei regelmäßigen Selbsttests werden die Motor- und Generatorfunktionen geprüft. Testlaufzeiten und -intervalle sind programmierbar.



LED-Anzeigen (Beispiel):
- Automatik-Modus
- Alarm Abschaltung
- Warnung
- Maschine in Betrieb

Spannungsüberwachung
- Netz
- Generator

- Beleuchtete, vierzeilige LCD-Anzeige
- Alarmanzeigen auf LCD und LED
- Energiesparmodus
- 9 Eingänge und 8 Ausgänge für Steuerungs- und Überwachungssignale
- Datumsplaner, Timer, Alarme, Wartung und Ereignisprotokoll konfigurierbar
- Kraftstoff- und Generatoralarm
- Echtzeituhr für genaue Protokollierung
- Diagnoseseite und Testlauffunktion
- Umfangreiche Leistungsüberwachung
- Ein- bzw. Dreiphasen-Netzüberwachung
- Lastschaltung und automatische
- Lastübertragung
- Überlastschutz und Schieflastschutz
- USB-Anschluss für PC-Programmierung
- Statusbildschirme programmierbar
- Erweiterte PCL-Programmierung
- RS232-Schnittstelle für GSM-Modul oder 3G Gateway
- RS485-Schnittstelle mit Modbus RTU-Protokoll für Gebäudesteuerung
- Automatikbetrieb mit permanenter Netzüberwachung, steter Startbereitbereitschaft und vollautomatischer Umschaltung Netz - Stromerzeuger - Netz
- Steuerungs- und Überwachungsumfang vom Stromerzeuger abhängig, bei Bedarf Sonderausführung möglich

Perfekte Überwachung

Das DSE-Modul bietet umfangreiche Anzeige-, Überwachungs- und Alarmfunktionen. Die mit * gekennzeichnete Einträge können je nach Stromerzeuger und Motorsteuerung (ECU) abweichen.

Anzeige-/Überwachungsfunktionen:

- 3-Phasen Generatorüberwachung (L-N, L-L)
- Generatorfrequenz
- Generatorstrom (A) je Phase
- 3-Phasen Netzüberwachung (L-N, L-L)
- Netzfrequenz
- Netzstrom (A) je Phase
- Generatorlast- und Leistungsanzeige (kW, kVA, kVAr, cos phi)
- Kumulierte Leistungsüberwachung (kWh, kVAh, kVArh)
- Generator-Überlastschutz (kW)
- Generator Phasenreihenfolge
- Motordrehzahl
- Öldruck*
- Kühlmitteltemperatur*
- Batteriespannung
- Batterieladespannung
- Laufzeit
- Treibstoffstand
- Zusatzsensoren*
- Motor-Wartungsalarme
- Ereignisspeicher

Ausstattung	Starter		Abschaltung					Generator			DSE7320	Drehzahlregler elektr.	Voltmeter 2)	Amperemeter 2)	Hertzmeter 2)	Stundenzähler 2)	Not-Stopp	Tankniveausensor	3 potentialfreie Kontakte	Erhaltungsladung	Dichte Bodenwanne	Grundrahmentank	Dieselpumpe 12 V	Ölablasspumpe	Schalldäm. SS	Kühlwasservorwärmung	Hebevorrichtung für Gabelstapler	Abgas- und Abluftpositionvalve
	Elektrostart	Batterie	Magneto-Stopp	Öldruck	Temperatur	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Synchron	Regelung	Schutzart																		
SEDSS 113WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 133WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 183WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 243WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 20WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 34WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 44WDE-ASS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

2) Anzeige am Automatikmodul DSE7320

* = ELMAG-Spezialprogramm

X-WELD - Benzin/Diesel - mit Schweißfunktion - 400/230 Volt

HONDA

YANMAR

SEB und SED X-Stromerzeuger sind nützliche Helfer bei Service- und Montageeinsätzen, auf Baustellen und in der Landwirtschaft - kurz immer dann, wenn in unversorgten Bereichen Schweißstrom für das Elektrodenschweißen und Strom für Elektrowerkzeuge und Beleuchtungsanlagen gebraucht wird. Als Notstromanlagen empfehlen wir normale Stromerzeuger der Serie SEB, da diese über eine bessere Spannungsregelung verfügen.

X-Modelle besitzen genormte Schweißkabel-Buchsen zum Anschluss eines handelsüblichen Elektrodenhalters. Sie ermöglichen die Verarbeitung von Rutil- und basischen Elektroden bis Durchmesser 4, 5 bzw. 6 mm.

- Einfaches Handling - Handstart mit Honda EasyStart-System, XE-Modelle mit Elektrochoke, Elektrostart-System und wartungsfreier Startbatterie
- Betriebssicher - Schutzart IP23 gegen Sprühwasser
- Thermischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast bzw. Thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss

Weitere Modelle auf Anfrage!

Top-Seller

SEB 200X - Top-Seller

Gefragter Universal-Stromerzeuger für DC-Schweißen, Profigerät für Baustellen- und Serviceeinsätze, ideal für Bewehrungs- und Montageschweißungen.

SEB 200X/25 - Langläufer

Kompaktes 400/230 Volt-Gerät für DC-Schweißen auf Buchse Ø 13 mm 35/50, Elektrodendurchmesser max. 4 mm. Mit Großtank 25 l für lange Laufzeit.

SED 180DX|DXE - Top-Seller

Gewerblich häufig eingesetzte, robuste Rahmengeräte für Baustellen- und Montageschweißungen, Buchse Ø 13 mm 35/50.

Stromerzeuger	Schweißstrom		Elektr.	400 V	230 V	Benzinmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Ampere		Ø max.	3-ph.	1-ph.	Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	35%ED	60%ED	mm	kVA max.	kVA max.		kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEB 200X	200 DC	150 DC	4	6,5	3,5	Honda GX 390	8,2	389	1	6,1	2,4	2,5	83	55	60	90	97	72	**53123**	***2.675,00**
SEB 200X/25	200 DC	150 DC	4	6,5	3,5	Honda GX 390	8,2	389	1	25	2,4	10,4	80	58	63	115	96	71	**53127**	***3.960,00**
SEB 250XE	250 DC	220 DC	5	8	3	Honda GX 630	15,5	688	2	20	4,2	4,8	88	55	72	160		75[1)]	**53124**	***6.895,00**
SEB 300XE	280 DC	220 DC	6	8	3	Honda GX 690	16,5	688	2	20	5	4	88	55	72	164		75[1)]	**53125**	***7.375,00**

Stromerzeuger	Schweißstrom		Elektr.	400 V	230 V	Dieselmotor - 3000 UpM - 50 Hz - luftgekühlt							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Ampere		Ø max.	3-ph.	1-ph.	Type	Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	35%ED	60%ED	mm	kVA max.	kVA max.		kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SED 180DX	180 DC	150 DC	4	6	3,5	Yanmar L100N	6,3	435	1	5,4	1,8	3	83	55	60	110		83[1)]	**53424**	***3.885,00**
SED 180DXE	180 DC	150 DC	4	6	3,5	Yanmar L100N	6,3	435	1	5,4	1,8	3	83	55	60	120		83[1)]	**53425**	***4.590,00**

1) Schallpegel entspricht nicht den Richtlinien 2000/14/EG, 2005/88/EG

Schweißen, Licht und mehr - Universell einsetzbare Rahmengeräte

Ausstattung	Anschlüsse				Starter					Abschaltung				Generator		Voltmeter	Stundenzähler	Tankuhr mech.	Großtank	Membran-pumpe
		230V		400V																
	Buchse 35/50	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 16A-5p	Hand-start	Au-to-Choke	Elektro-choke	Elekt-rostart	Batterie	Ölmangel	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	FI 30 mA	Synchron	Schutzart					
SEB 200X	1	1	-	1	JA	-	-	-	-	JA	JA	-	-	JA	IP23	-	-	-	-	-
SEB 200X/25	1	1	-	1	JA	JA	-	-	-	JA	JA	JA	-	JA	IP23	JA	JA	JA	JA	-
SEB 250XE	1	-	1	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	IP23	-	JA	-	JA	JA
SEB 300XE	1	-	1	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	IP23	-	JA	-	JA	JA

TIPP

Schweißplatzausrüstung siehe Rubrik Schweißtechnologie

Ausstattung	Anschlüsse				Starter			Abschaltung								Generator		Voltmeter	Stundenzähler	Tankanzeige	Öldrucklampe	Dieselpumpe 12 V	Ölablass-pumpe	Schalldäm. SS	Hebeöse
		230V		400V																					
	Buchse 35/50	Schuko 16A	CEE 16A-3p	CEE 16A-5p	Hand-start	Elektro-start	Batterie	Magneto-Stopp	Not Stopp	Öldruck	Temperatur	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	FI 30 mA	Erdspieß	Synchron	Schutzart								
SED 180DX	1	1	-	1	JA	-	-	-	-	-	-	JA	-	-	-	JA	IP23	-	-	JA	-	-	-	-	-
SED 180DXE	1	1	-	1	JA	JA	JA	-	-	-	-	JA	-	-	-	JA	IP23	-	-	JA	JA	-	-	-	-

* = ELMAG-Spezialprogramm

Serie SEZN-IT/TN von 20 - 90 KVA

Die Zapfwellen-Stromerzeuger der Serie SEZN IT/TN erzeugen Qualitätsstrom mit dem Zapfwellenantrieb eines Traktors - eine ideale Versorgungslösung für die Land- und Forstwirtschaft, Gartenbau-und Kommunalbetriebe zum externen Betrieb von Elektromaschinen, Wasser- und Hebepumpen, Motoren von Baumaschinen, Förderbändern, Heugebläsen etc. Bei Stromausfall dienen die SEZN-Modelle überdies als Notstromaggregate für Haus und Hof, Kühlräume, Milchkühl-, Melk-, Brut-, Fütterungs-, Heizanlagen etc.

Die äußerst robusten, rundum mit einem Rohrrahmen geschützten Geräte können mittels Dreipunktaufhängung am Traktor montiert werden. Zum einfachen Transport sind im Grundrahmen integrierte Aufnahmen für Hubwagen und Gabelstapler/ Frontlader vorhanden.

SERIE SEZN 20 - 90 WD-AVR-IT/TN

- Betriebsartenwahlschalter für Haus- und Feldbetrieb
- Inklusive AVR-Regelung für elektronische Verbraucher (zB. Melkroboter, Fütterungsanlagen, usw.)
- Umfangreiche Anzeige- und Sicherheitsfunktionen Ampelanzeigen zur Frequenz-, Spannungs- und Schieflastüberwachung
- Spannungs- sowie Leistungsanzeige (Ampere) für alle 3 Phasen mittels Multifunktionsanzeigemodul
- Einstellbare Frequenz-, Spannungs- und Schieflastüberwachung (Asymmetrie)
- Isolationsüberwachung 2-stufig für Feldbetrieb - kein Erdspieß nötig
- Steckdosen (Feldbetrieb): 2x Schuko 230 V,1x CEE 16 A 400 V, 1x CEE 32 A 400 V
- 1h-Steckdose (Hausbetrieb): 1x CEE 63 A 400 V (bis SEZN 50), 1x CEE 125 A 400 V (ab SEZN 65)

Einfache Bedienung

Alles im Blick

Alle wichtigen Anzeigen zur Grundeinstellung nach vorne Richtung Traktor ausgerichtet.

Höchste Sicherheit

Zweistufige Isolationsüberwachung für Feldbetrieb sowie Umschaltung für Hausbetrieb.

Modelle	400 Volt		Traktor	Zapfwelle	Generator	Spannungs-regelung	Schutzart	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig		min.	Drehzahl	Drehzahl					
	kVA max.	kVA kont.	PS	UpM	UpM			kg		
SEZN 20WD-AVR-IT/TN	21,8	19,8	50	430	1.500	AVR	IP44	205	**53780**	***8.190,00**
SEZN 30WD-AVR-IT/TN	29,7	27,0	70	430	1.500	AVR	IP44	245	**53781**	***8.640,00**
SEZN 35WD-AVR-IT/TN	35,6	32,4	85	430	1.500	AVR	IP44	263	**53782**	***8.890,00**
SEZN 45WD-AVR-IT/TN	44,5	40,5	100	430	1.500	AVR	IP44	280	**53783**	***9.155,00**
SEZN 50WD-AVR-IT/TN	49,5	45,0	115	430	1.500	AVR	IP44	315	**53784**	***10.055,00**
SEZN 80WD-AVR-IT/TN	79,2	72,0	180	400	1.500	AVR	IP44	380	**53786**	***12.370,00**
SEZN 90WD-AVR-IT/TN	92,1	83,7	210	400	1.500	AVR	IP44	400	**53787**	***12.770,00**

Strom aus der Zapfwelle für Haus- und Feldbetrieb

Einfachste Einstellung vom Traktorsitz aus

Anzeigegeräte für einfachen Einstellung der korrekten Drehzahl:

- Analoge Spannungsanzeige
- LED-Anzeigen Spannung OK/Nicht OK; Frequenz hoch/OK/niedrig
- Analoge Frequenzanzeige

Bedienpanel und Steckdosenpanel:

- Multifunktionsanzeige (V, A, Hz)
- Umschalter Haus-/Feldbetrieb
- ISO-Wächter zweistufig mit Fehleranzeige
- Spannung- und Frequenzüberwachung
- 1h-Steckdose für Haus- sowie Feldbetrieb

Ausstattung	Anschlüsse Feldbetrieb			Hausbetrieb		Abschaltung				Spannungs-überwachung	Frequenz-überwachung	Schieflast-überwachung	Multifunktionsanzeige	Spannungs-anzeige (3-ph)	Belastungs-anzeige (3-ph)	LED Status-anzeigen	Dreipunkt-aufhängung	Zapfwellen-schutz
	230V	400V		400V /1h														
	Schuko 16A	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	Not Stopp	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Isolations-wächter									
SEZN 20WD-AVR-IT/TN	2	1	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 30WD-AVR-IT/TN	2	1	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 35WD-AVR-IT/TN	2	1	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 45WD-AVR-IT/TN	2	1	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 50WD-AVR-IT/TN	2	1	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 80WD-AVR-IT/TN	2	1	1	-	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 90WD-AVR-IT/TN	2	1	1	-	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

Zapfwellen-Stromerzeuger Serie ECO - Energie für den Hausbetrieb

Basierend auf den ELMAG Zapfwellenstromerzeugern der Serie SEZN optimiert und beschränkt auf die wesentlichen Funktionen für die Notstromversorgung von landwirtschaftlichen Objekten.Bei Stromausfall dienen Sie zur Aufrechterhaltung von Haus und Hof, Kühlräumen, Milchkühlungen, Melk-, Brut-, Fütterungs- und Heizungsanlagen.

Die äußerst robusten, rundum mit einem Rohrrahmen geschützten Geräte können mittels Dreipunktaufhängung am Traktor montiert werden. Zum einfachen Transport sind im Grundrahmen integrierte Aufnahmen für Hubwagen und Gabelstapler/Frontlader vorhanden.

- Inklusive AVR-Regelung für elektronische Verbraucher (zB. Melkroboter, Fütterungsanlagen, usw.)
- Umfangreiche Anzeige- und Sicherheitsfunktionen Ampelanzeigen für einfachste Einstellung / Überwachung
  rot - gelb - grün: zur Frequenzüberwachung
  rot - grün: zur Spannungsüberwachung und Schieflastüberwachung (Asymmetrie)
- Spannungs- sowie Leistungsanzeige (Ampere) für alle 3 Phasen mittels Multifunktionsanzeigemodul
- Einstellbare Frequenz-, Spannungs- und Schieflastüberwachung (Asymmetrie)
- 1h-Steckdose (Hausbetrieb): 1x CEE 63 A 400 V (bis SEZN 50), 1x CEE 125 A 400 V (ab SEZN 65)

Einfachste Einstellung vom Traktorsitz aus

Anzeigegeräte für Grundeinstellung zur einfachen Einstellung der korrekten Zapfwellendrehzahl:

- Analoge Spannungsanzeige
- LED-Anzeige Spannung OK/Nicht OK
- Analoge Frequenzanzeige
- LED-Ampelanzeige Frequenz hoch/OK/niedrig
- AVR-Regelung serienmäßig

Bedienpanel und Steckdosenpanel:

- Multifunktionsanzeige (V, A, Hz)
- 1h Steckdose für Hausbetrieb
- Spannung- und Frequenzüberwachung

Modelle	400 Volt		Traktor	Zapfwelle	Generator	Spannungs-regelung	Schutzart	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig		min.	Drehzahl	Drehzahl					
	kVA max.	kVA kont.	PS	UpM	UpM			kg		
SEZN 20WD-AVR-ECO	21,8	19,8	50	430	1.500	AVR	IP44	205	**53790**	***7.315,00**
SEZN 30WD-AVR-ECO	29,7	27,0	70	430	1.500	AVR	IP44	245	**53791**	***7.755,00**
SEZN 35WD-AVR-ECO	35,6	32,4	85	430	1.500	AVR	IP44	263	**53792**	***8.005,00**
SEZN 45WD-AVR-ECO	44,5	40,5	100	430	1.500	AVR	IP44	280	**53793**	***8.255,00**
SEZN 50WD-AVR-ECO	49,5	45,0	115	430	1.500	AVR	IP44	315	**53794**	***8.995,00**
SEZN 65WD-AVR-ECO	64,4	58,5	145	400	1.500	AVR	IP44	350	**53795**	***10.570,00**
SEZN 80WD-AVR-ECO	79,2	72,0	180	400	1.500	AVR	IP44	380	**53796**	***11.070,00**
SEZN 90WD-AVR-ECO	92,1	83,7	210	400	1.500	AVR	IP44	400	**53797**	***11.440,00**

Effiziente Energieversorgung mit ELMAG Zapfwellen-Stromerzeugern

Weitere Informationen in unserem Blog:

https://www.elmag.at/de/blog

Ausstattung	Hausbetrieb		Abschaltung			Spannungs-überwachung	Frequenz-überwachung	Schieflast-überwachung	Multifunkti-onsanzeige	Spannungs-anzeige (3-ph)	Belastungs-anzeige (3-ph)	LED Status-anzeigen	Dreipunkt-aufhängung	Zapfwellen-schutz
	400V /1h													
	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	Not Stopp	Überlast	Kurzschl. TNM-SS									
SEZN 20WD-AVR-ECO	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 30WD-AVR-ECO	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 35WD-AVR-ECO	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 45WD-AVR-ECO	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 50WD-AVR-ECO	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 65WD-AVR-ECO	-	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 80WD-AVR-ECO	-	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEZN 90WD-AVR-ECO	-	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

INDUSTRIAL ECO – 15 bis 200kVA – Diesel

Stromerzeuger der Serie ECO eignen sich hervorragend als stationäre Notstromlösung. Durch die bereits serienmäßig komplette Ausstattung sind sie besonders ökonomisch und wirtschaftlich.

Die Serienausstattung beinhaltet alle wichtigen Komponenten und Features welche für eine professionelle Notstromlösung erforderlich sind. Zusätzlich können kundenspezifische Anpassungen durch eine Vielzahl von Optionen realisiert werden.

- Top-Schalldämmung für niedrige Lautstärke 65 bis 68 dB(A) @7m (+/-3dB)
- Optimal für stationäre Notstromanwendungen
- Wassergekühlte Dieselmotore von namhaften Herstellern wie KOHLER, BAUDOUIN, IVECO/FPT
- Robustes Gehäuse mit robuster, hochwertiger 2-Schicht Lackierung
- Große versperrbare Wartungstüren
- Synchrongenerator mit AVR-Regelung serienmäßig
- Automatik-Steuerpanel DSE 4520 bzw. DSE 7320 (je nach Modell) für manuellen Betrieb, automatischen Notstrombetrieb und Fernstartbetrieb
- Freiprogrammierbare Ein-/Ausgänge (teilweise potentialfrei)
- Innenliegender doppelwandiger Tank mit Auffangwanne
- Zentrales Hebeauge für Krantransport
- Not-Aus-Schalter außenliegend
- Öl-Ablasspumpe für einfachen Service
- Tankinhaltsanzeige und Überwachung auf DSE Steuermodul
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter
- Leistungsabgang mittels Direktanschluss über Klemmbrett in der Schalttafel (SEDSS 14/22/44WDE ECO mit CEE Steckdose)
- Motoren nach Stage 3A für stationären Betrieb
- Motoren nach Stage 5 für mobilen Betrieb auf Anfrage

Serienausstattung:

SEDSS 22 und 44WDE-ECO:

- DSE4520 MK2 Steuermodul
- Betriebsschalter Auto/0/ Manuell
- USB-Anschluss
- Hauptsicherung
- Not-Aus-Taster
- Anschlussfeld mit Sicherheitsschalter
- DSE Erhaltungsladegerät serienmäßig
- Kühlwasservorwärmung serienmäßig

SEDSS 22WDE-ECO

Stromerzeuger Serie ECO	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type 2)		Leistung	Hubraum	Zylinder	Tank	Verbrauch	Laufzeit	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	Marke	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSS 14WDE-ECO	16,5	15	22	5,5	5	22	KOHLER KDI 1603	5	21	1649	3	70	3,1	22,5	175	70	102	525	91	66	**52399**	*Auf Anfrage
SEDSS 22WDE-ECO	22	20	29	7,2	6,6	29	KOHLER KDI 1903	5	27,2	1861	3	110	3,5	31,4	175	70	123	630	91	66	**52401**	*Auf Anfrage
SEDSS 44WDE-ECO	41	37	54	13,6	12,3	54	KOHLER KDI 2504 TM-40	3A 1)	40,4	2482	4	100	7,5	13,3	210	87	137	850	87	66	**52404**	*Auf Anfrage
SEDSS 60WDE-ECO	66	60	86	22	20	86	KOHLER KDI3404TM	3A 1)	54,5	4500	4	170	12,5	13,6	226	100	164	1300	90	65	**52405**	*Auf Anfrage
SEDSS 100WDE-ECO	110	100	144	37	33	144	BAUDOUIN 4M10G6D3/5	3A 1)	95,6	4500	4	250	18,2	13,7	250	100	173	1650	93	68	**52402**	*Auf Anfrage
SEDSS 150WDE-ECO	165	150	216	60	55	216	FPT N67TE1PV	3A 1)	165	6700	6	310	29,5	10,5	330	110	197	1900	93	68	**52407**	*Auf Anfrage
SEDSS 200WDE-ECO	220	200	289	73	67	289	FPT N67TE3PV	3A 1)	195	6700	6	310	41,9	7,4	330	110	197	2300	91	66	**52406**	*Auf Anfrage

1) Nur für Stationäranwendung 2) Änderung von Motorhersteller und Type je nach Verfügbarkeit vorbehalten

Super-schallgedämmt – wassergekühlt 1500 UpM – 400/230 Volt

SEDSS 60 bis 200WDE-ECO:

- DSE 7320 MK2 Steuermodul
- Betriebsschalter O/I
- Hauptsicherungsautomat
- Not-Aus-Schalter (außen am Gerät)
- Anschlussfeld in der Schalttafel
- DSE Erhaltungsladegerät innenliegend
- Kühlwasservorwärmung serienmäßig

SEDSS 60WDE-ECO

Jetzt serienmäßig:

Elektrische Kühlwasservorwärmung

Kühlwasservorwärmung 230 Volt zur Vorwärmung des Dieselmotors. Thermostatgesteuert für effizienten Betrieb. Verkürzt die Warmlaufphase und reduziert den Motorverschleiß.

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

A-LTS Autom. Last-Transferschalter

Automatischer Last-Transferschalter mit integrierter Netz- und Generatorüberwachung.

Bei Netzausfall wird automatisch ein Startbefehl an den Stromerzeuger gesendet und nach dem Hochlaufen die Verbraucher auf den Stromerzeuger umgeschaltet sowie bei Netzwiederkehr ebenso automatisch zurückgeschaltet.

Siehe Seite 793

TS-Kit (Last-Transferschaltung)

Erweiterung zu Stromerzeugern mit Automatik-Steuermodul. Die Netzspannung wird durch das Steuermodul am Stromerzeuger überwacht. Der TS-Kit wird in die E-Installation eingebunden und übernimmt die Umschaltung zwischen Netz und Aggregat. Die Ansteuerung erfolgt durch das Steuermodul am Stromerzeuger.

Siehe Seite 793

Ausstattung Stromerzeuger Serie ECO	Anschlüsse		Abschaltung							Generator													
	Direkter Leistungs-abgang	Elektrostart	Not Stopp	Magneto-Stopp	Öldruck	Temperatur	Tank niedrig	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Type L=Linz M=MECC ALTE	Regelung	Schutzart	DSE4520	DSE7320	Elektr. Drehzahlr.	dig. Eingänge	potentialfreie Ausgänge	Tank mit Auffangwanne	Ölablasspumpe	Schalldäm. SS	Heböösen	Standfüße
SEDSS 14WDE-ECO	1[1)]	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	L: E1X13MF/4[3)]	AVR	IP23	JA	-	-	1	3	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 22WDE-ECO	1[1)]	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	L: SLT 18MD/4[3)]	AVR	IP23	JA	-	-	1	3	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 44WDE-ECO	1[2)]	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	L: PRO 18SC/4[3)]	AVR	IP23	JA	-	-	1	3	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 60WDE-ECO	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	M: ECP32-2M/4	AVR	IP23	-	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 100WDE-ECO	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	M: ECP34-2S/4	AVR	IP23	-	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 150WDE-ECO	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	M: ECP34-1L/4	AVR	IP23	-	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 200WDE-ECO	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	M: ECP38-2S/4	AVR	IP23	-	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA

1) CEE 32A 400Volt Steckdose statt Direktanschluss 2) CEE 63A 400Volt Steckdose statt Direktanschlusskeit vorbehalten 3) Änderung Generatorhersteller und Type je nach Verfügbarkeit möglich

* = ELMAG-Spezialprogramm

INDUSTRIAL ECO – 250 bis 550kVA – Diesel

Auch für große Notstromleistungen eignen sich Stromerzeuger der Serie ECO hervorragend. Durch die bereits serienmäßig komplette Ausstattung sind sie besonders ökonomisch und wirtschaftlich.

Die Serienausstattung beinhaltet alle wichtigen Komponenten und Features welche für eine professionelle Notstromlösung erforderlich sind. Zusätzlich können kundenspezifische Anpassungen durch eine Vielzahl von Optionen realisiert werden.

- Top-Schalldämmung für niedrige Lautstärke zwischen 68 und 75 dB(A) @7m (+/-3dB)
- Optimal für stationäre Notstromanwendungen
- Wassergekühlte Dieselmotore von namhaften Herstellern wie IVECO/FPT und SCANIA
- Robustes Gehäuse mit robuster, hochwertiger 2-Schicht Lackierung
- Große versperrbare Wartungstüren
- Synchrongenerator mit AVR-Regelung serienmäßig
- Automatik-Steuerpanel DSE 7320 für manuellen Betrieb, automatischen Notstrombetrieb und Fernstartbetrieb
- Freiprogrammierbare Ein-/Ausgänge (teilweise potentialfrei)
- Innenliegender doppelwandiger Tank mit Auffangwanne
- Zentrales Hebeauge für Krantransport
- Not-Aus-Schalter außenliegend
- Öl-Ablasspumpe für einfachen Service
- Tankinhaltsanzeige und Überwachung auf DSE Steuermodul
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter
- Leistungsabgang mittels Direktanschluss über Klemmbrett in der Schalttafel
- Motoren nach Stage 3A für stationären Betrieb
- Motoren nach Stage 5 für mobilen Betrieb auf Anfrage

SEDSS 250WDE-ECO (Symbolfoto)

SEDSS 250 bis 550WDE-ECO:

- DSE 7320 MK2 Steuermodul
- Betriebsschalter O/I
- Hauptsicherungsautomat
- Not-Aus-Schalter (außen am Gerät)
- Anschlussfeld in der Schalttafel
- DSE Erhaltungsladegerät innenliegend
- Kühlwasservorwärmung serienmäßig

Stromerzeuger Serie ECO	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt							Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type Stage 3A 1) 2)	Leistung	Hubraum	Zylinder	Tank	Verbrauch	Laufzeit	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A	Marke	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSS 250WDE-ECO	275	250	361	92	83	361	FPT C87TE3F	239	8700	6	370	47	7,9	3800	1200	2200	3450	94	69	**52400**	*Auf Anfrage
SEDSS 300WDE-ECO	330	300	433	110	100	433	FPT C87TE1PV	299	8700	6	370	53	7,0	3800	1200	2200	3700	94	69	**52420**	*Auf Anfrage
SEDSS 400WDE-ECO	440	400	578	147	133	578	FPT C13TE2DF	387	12880	6	800	66	12,1	3950	1300	2350	4100	93	68	**52421**	*Auf Anfrage
SEDSS 500WDE -ECO	550	500	722	183	167	722	SCANIA DC16 071A 0201	428	16400	8	990	74,3	13,5	5000	1900	2550	5200	100	75	**52422**	*Auf Anfrage
SEDSS 550WDE-ECO	600	550	794	200	183	794	SCANIA DC16 071A 0202	467	16400	8	990	89,3	12,3	5000	1900	2550	5500	100	75	**52423**	*Auf Anfrage

1) Nur für Stationäranwendung. 2) Änderung von Motorhersteller und Type je nach Verfügbarkeit vorbehalten

Super-schallgedämmt – wassergekühlt 1500 UpM – 400/230 Volt

SEDSS 500WDE-ECO (Symbolfoto)

Jetzt serienmäßig:

Elektrische Kühlwasservorwärmung

Kühlwasservorwärmung 230 Volt zur Vorwärmung des Dieselmotors. Thermostatgesteuert für effizienten Betrieb. Verkürzt die Warmlaufphase und reduziert den Motorverschleiß.

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

ATS Panele für Standmontage

- DSE 335 ATS-Steuermodul
- DSE 160 automatisches Netzteil mit automatischer Umschaltung zwischen 3 Stromquellen, Netz, Generator, Generatorbatterie für redundante Spannungsversorgung
- Individuelle Konfiguration der Systemparameter
- Motorisierter Last-Transferschalter oder optional mit motorisiertem Leistungsschaltern und mechanischer sowie elektrischer Verriegelung
- Bei Versionen mit motorisiertem Last-Transferschalter erfolgt der Leistungsanschluß direkt an diesem Schalter
- Bei Versionen mit motorisierem Leistungsschaltern ist auch ein Sammelschienensystem für einfachen Anschluß inkludiert
- Mit oder ohne Sockel für einfache Kabeleinführung von unten

Siehe Seite 794

Ausstattung Stromerzeuger Serie ECO	Anschlüsse		Abschaltung							Generator											
	Direkter Leistungsabgang	Elektrostart	Not-Stopp	Magneto-Stopp	Öldruck	Temperatur	Tank niedrig	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Type MECC ALTE	Regelung	Schutzart	DSE7320	Elektr. Drehzahlr.	dig. Eingänge	potentialfreie Ausgänge	Tank mit Auffangwanne	Ölablasspumpe	Schalldäm. SS	Hebeösen	Standfüße
SEDSS 250WDE-ECO	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	ECO38-1L/4	AVR	IP23	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 300WDE-ECO	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	ECO38-2L/4	AVR	IP23	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 400WDE-ECO	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	ECO40-1S/4	AVR	IP23	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 500WDE-ECO	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	ECO40-3S/4	AVR	IP23	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 550WDE-ECO	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	ECO40-1L/4	AVR	IP23	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

INDUSTRIAL PREMIUM - 60 bis 250kVA – Diesel

Stromerzeuger der Serie Industrial Premium eignen sich hervorragend als stationäre Notstromlösung. Durch die besonders robuste und hochwertige Ausführung und die groß dimensionierten serienmäßigen Treibstofftanks sind diese Geräte speziell für lange Betriebszeiten ausgelegt.

Die Serienausstattung beinhaltet alle Komponenten für eine professionelle Notstromlösung. Zusätzlich können kundenspezifische Anpassungen durch eine Vielzahl von Optionen realisiert werden.

- Top-Schalldämmung für niedrige Lautstärke 67 bis 68 dB(A) @7m (+/-3dB)
- Optimal für stationäre Notstromanwendungen
- Wassergekühlte Dieselmotore von namhaften Herstellern wie KOHLER, IVECO/FPT, VOLVO und CUMMINS
- Besonders robustes Gehäuse aus galvanisiertem Stahlblech mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Große versperrbare Wartungstüren
- Leroy-Somer Synchrongenerator (LSA-Serie) mit AVR-Regelung
- Automatik-Steuerpanel DSE 7420 für manuellen Betrieb, automatischen Notstrombetrieb und Fernstartbetrieb
- Freiprogrammierbare Ein-/Ausgänge (teilweise potentialfrei)
- Ethernet-Schnittstelle mit Modbus-TCP und integrierter Weboberfläche
- Innenliegender doppelwandiger Tank mit Auffangwanne
- Zentraler Hebepunkt für Krantransport
- Not-Aus-Schalter außenliegend, Öl-Ablasspumpe, Batterietrennschalter, Tankinhaltsanzeige, thermisch-magnetischer Schutzschalter
- Leistungsabgang mittels Direktanschluss über Klemmbrett
- Motoren nach Stage 3A für stationären Betrieb
- Motoren nach Stage 5 auf Anfrage lieferbar

SEDSSF 150WDE (Symbolfoto)

Stromerzeuger Serie Industrial Premium	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			Type [2]		Leistung	Hubraum	Zylinder	Tank	Verbrauch	Laufzeit	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	Marke	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSSF 60WDE-Stage 3A	66	60	86	KOHLER KDI3404TM	3A[1]	63	3400	4	270	10,8	25	230	113	158	1300	92	67	**52652**	*Auf Anfrage
SEDSSF 100WDE-Stage 3A	110	100	144	FPT NEF45TE2F	3A[1]	89	4500	4	270	15,7	17,2	258	113	164	1700	93	68	**52654**	*Auf Anfrage
SEDSSF 150WDE-Stage 3A	165	150	216	FPT NEF67TE1F	3A[1]	131	6700	6	600	23,4	25,6	338	113	185	2400	93	68	**52656**	*Auf Anfrage
SEDSSF 200WDE-Stage 3A	220	200	289	CUMMINS QSB7G5	3A[1]	168	6690	6	600	32,2	18,6	338	113	185	2500	93	68	**52658**	*Auf Anfrage
SEDSSF 250WDE-Stage 3A	275	250	361	SCANIA DC09 071A 02 01	3A[1]	220	9300	5	600	38,8	15,5	390	120	223	3690	93	68	**52659**	*Auf Anfrage

1) Nur für Stationäranwendung. 2) Änderung von Motorhersteller und Type je nach Verfügbarkeit vorbehalten

SEDSSF 60 bis 250WDE:

- DSE 7420 MK2 Steuermodul
- Betriebsschalter O/I
- Hauptsicherungsautomat
- Not-Aus-Schalter (außen am Gerät)
- Anschlussfeld in der Schalttafel
- DSE 9470 Erhaltungsladegerät innenliegend
- Kühlwasservorwärmung serienmäßig

SEDSSF 60WDE (Symbolfoto)

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

Autom. Nachtankeinrichtung

Zur automatischen Nachbetankung des Stromerzeugertanks aus einem externen Lagertank.

Hochleistungs-Kraftstoffpumpe mit 2-fachen Minium- & Maximums-Standsensor.

Siehe Seite 790

A-LTS Autom. Last-Transferschalter

Automatischer Last-Transferschalter mit integrierter Netz- und Generatorüberwachung.

Bei Netzausfall wird automatisch ein Startbefehl an den Stromerzeuger gesendet und nach dem Hochlaufen die Verbraucher auf den Stromerzeuger umgeschaltet sowie bei Netzwiederkehr ebenso automatisch zurückgeschaltet.

Siehe Seite 793

ATS-Panel (Autom. Last-Transferschaltung)

Inklusive Automatik-Steuerpanel zur Erkennung eines Netzausfalls und Steuerung der integrierten Umschalteinrichtung. Start eines angeschlossenen Stromerzeugers mittels potenzialfreien Kontakt. Der ATS-Kit wird in die E-Installation eingebunden und übernimmt die Umschaltung zwischen Netz und Aggregat sowie die Netz- & Generatorüberwachung.

Siehe Seite 794

Stromerzeuger Serie Industrial Premium	Anschlüsse		Abschaltung							Generator															
	Direkter Leistungsabgang	Elektrostart	Not Stopp	Magneto-Stopp	Öldruck	Temperatur	Tank niedrig	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Type Leroy Somer	Regelung	Schutzart	DSE7420	Erhaltungsladung	Kühlwasservorwär-mung	Elektr. Drehzahlregler	Modbus Schnittstelle	Ethernet	dig. Eingänge	potentialfreie Ausgänge	Tank mit Auffangwanne	Ölablasspumpe	Schalldäm. SS	Hebeösen	Standfüße
SEDSSF 60WDE	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA42.3 L9	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 100WDE	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA44.3 S5	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 150WDE	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA44.3 L10	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 200WDE	1	12V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA44.3 VL14	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 250WDE	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA46.3 S5	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

INDUSTRIAL PREMIUM - 300 bis 650kVA – Diesel

Stromerzeuger der Serie Industrial Premium eignen sich hervorragend als stationäre Notstromlösung. Durch die besonders robuste und hochwertige Ausführung und die groß dimensionierten serienmäßigen Treibstofftanks sind diese Geräte speziell für lange Betriebszeiten ausgelegt.

Die Serienausstattung beinhaltet alle Komponenten für eine professionelle Notstromlösung. Zusätzlich können kundenspezifische Anpassungen durch eine Vielzahl von Optionen realisiert werden.

- Top-Schalldämmung für niedrige Lautstärke 68 dB(A) @7m (+/-3dB)
- Optimal für stationäre Notstromanwendungen
- Wassergekühlte Dieselmotore von SCANIA und VOLVO
- Besonders robustes Gehäuse aus galvanisiertem Stahlblech mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Große versperrbare Wartungstüren
- Leroy-Somer Synchrongenerator (LSA-Serie) mit AVR-Regelung
- Automatik-Steuerpanel DSE 7420 für manuellen Betrieb, automatischen Notstrombetrieb und Fernstartbetrieb
- Freiprogrammierbare Ein-/Ausgänge (teilweise potentialfrei)
- Ethernet-Schnittstelle mit Modbus-TCP und integrierter Weboberfläche
- Innenliegender doppelwandiger Tank mit Auffangwanne für lange Laufzeiten
- Zentraler Hebepunkt für Krantransport
- Not-Aus-Schalter außenliegend, Öl-Ablasspumpe, Batterietrennschalter, Tankinhaltsanzeige, thermisch-magnetischer Schutzschalter
- Leistungsabgang mittels Direktanschluss über Klemmbrett
- Motoren nach Stage 3A für stationären Betrieb
- Motoren nach Stage 5 auf Anfrage lieferbar

SEDSSF 300 bis 650WDE:

- DSE 7420 MK2 Steuermodul
- Betriebsschalter O/I
- Hauptsicherungsautomat
- Not-Aus-Schalter (außen am Gerät)
- Anschlussfeld in der Schalttafel
- DSE 9470 Erhaltungsladegerät innenliegend
- Kühlwasservorwärmung serienmäßig

Stromerzeuger Serie Industrial Premium	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			Type [2]		Leistung	Hubraum	Zylinder	Tank	Verbrauch	Laufzeit	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	Marke	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSSF 300WDE-Stage 3A	330	300	433	SCANIA DC09 072A 02 13	3A[1]	261	9300	5	600	46	13	390	120	223	3760	93	68	**52662**	*Auf Anfrage
SEDSSF 410WDE-Stage 3A	450	410	592	SCANIA DC13 071A 02 02	3A[1]	355	12700	6	1000	59,4	16,8	425	200	223	5260	93	68	**52663**	*Auf Anfrage
SEDSSF 500WDE-Stage 3A	550	500	722	SCANIA DC16 071A 02 01	3A[1]	428	12700	8V	1000	74,3	13,5	425	200	223	5310	93	68	**52664**	*Auf Anfrage
SEDSSF 550WDE-Stage 3A	600	550	774	SCANIA DC16 071A 02 02	3A[1]	467	16120	8V	1000	81,3	12,3	485	200	230	5900	93	68	**52667**	*Auf Anfrage
SEDSSF 600WDE-Stage 3A	660	600	867	VOLVO TWD1652GE	3A[2]	505	16120	6	1000	89,9	11,1	485	200	230	6470	94	69	**52665**	*Auf Anfrage
SEDSSF 650WDE-Stage 3A	715	650	939	VOLVO TWD1653GE	3A[2]	547	16120	6	1000	97,1	10,3	485	200	230	6790	94	69	**52666**	*Auf Anfrage

1) Nur für Stationäranwendung. 2) Motor ähnliche Stage 3A - Nur für Stationäranwendung.

SEDSSF 410WDE
(Symbolfoto)

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

Autom. Nachtankeinrichtung

Zur automatischen Nachbetankung des Stromerzeugertanks aus einem externen Lagertank.

Hochleistungs-Kraftstoffpumpe mit 2-fachen Minium- & Maximums-Standsensor.

Siehe Seite 791

ATS Panele für Standmontage

- DSE 335 ATS-Steuermodul
- DSE 160 automatisches Netzteil mit automatischer Umschaltung zwischen 3 Stromquellen, Netz, Generator, Generatorbatterie für redundante Spannungsversorgung
- Individuelle Konfiguration der Systemparameter
- Motorisierter Last-Transferschalter oder optional mit motorisiertem Leistungsschaltern und mechanischer sowie elektrischer Verriegelung
- Bei Versionen mit motorisiertem Last-Transferschalter erfolgt der Leistungsanschluß direkt an diesem Schalter
- Bei Versionen mit motorisierem Leistungsschaltern ist auch ein Sammel-schienensystem für einfachen Anschluß inkludiert
- Mit oder ohne Sockel für einfache Kabeleinführung von unten

Siehe Seite 794

Stromerzeuger Serie Industrial Premium	Anschlüsse		Abschaltung							Generator															
	Direkter Leistungsabgang	Elektrostart	Not Stopp	Magneto-Stopp	Öldruck	Temperatur	Tank niedrig	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Type Leroy Somer	Regelung	Schutzart	DSE7420	Erhaltungsladung	Kühlwasservorwär-mung	Elektr. Drehzahlregler	Modbus Schnittstelle	Ethernet	dig. Eingänge	potentialfreie Ausgänge	Tank mit Auffangwanne	Ölablasspumpe	Schalldäm. SS	Heberösen	Standfüße
SEDSSF 300WDE	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA46.3 M8	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 410WDE	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA47.3 S4	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 500WDE	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA47.2 M7	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 550WDE	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 47.3 M8	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 600WDE	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 47.3 L9	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 650WDE	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 47.3 L10	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

INDUSTRIAL PREMIUM - Container - 250 bis 650kVA – Diesel

Containeraggregat bieten zahlreiche Vorteile gegenüber klassischen schallgedämmten Stromerzeugern. Einerseits sind sie leicht zu installieren da sie betriebsbereit montiert und angeliefert werden, andererseits bieten Sie höchsten Schutz der Komponenten und eine besonders umfangreiche Ausstattung. Sie eignen sich besonders zur Aufstellung unter rauesten Bedingungen und trotzen sämtlichen Umwelteinflüssen.

- Top-Schalldämmung für niedrige Lautstärke - nur 65 dB(A) @7m (+/- 3dB)
- SCANIA und VOLVO Dieselmotoren - wassergekühlt
- LEROY SOMER Alternatoren Serie LSA (überdimensioniert für höher Spannungsstabilität bei Stoßlasten)
- 20 Fuß HC Schallschutzcontainer mit umfangreicher Serienausstattung
- Elektrische Jalousienklappen für Zuluft- und Abluft serienmäßig
- 2-Schicht Containerlackierung 300ym in Farbe nach Kundenwunsch
- Wetterschutzhaube für Abluftöffnung zur Ausblasung seitlich mit Abgasdurchführung nach oben (demontierbar)
- Große 2-flügelige Wartungstüren vorne
- Je Seite 1 Zugangstür mit Panikbeschlag und Schloss für Normzylinder
- Bedienfeld seitlich in Container integriert mit versperrbarer Tür mit Sichtfenster
- Wartungsöffnung vorne für Zugang zu Radiator und Abgasschalldämpfer
- Innenliegender doppelwandiger Tank mit Auffangwanne - 1000 Liter Fassungsvermögen serienmäßig (optional auch größere Tanks möglich)
- Automatische Nachtankeinrichtung serienmäßig
- Schalldämmisolierung mit Lochgitterabdeckung
- Staplertaschen sowie Kranösen
- Automatik-Steuerpanel DSE 7420 für manuellen Betrieb, automatischen Notstrombetrieb und Fernstartbetrieb (Optional für Netzparallelbetrieb erhältlich)
- Frei programmierbare Ein-/Ausgänge (teilweise potential frei oder 24V nach Wunsch)
- Ethernet-Schnittstelle mit Modbus-TCP und integrierter Weboberfläche
- Motorbetriebener Leistungsschalter mit Kurzschluss- und Überlastschutz
- Not-Aus-Schalter außenliegend, Öl-Ablasspumpe, Batterietrennschalter, Tankinhaltsanzeige und Überwachung am Bedienmodul
- Abgangsfeld zum Direktanschluss mit Kabelausführung wahlweise nach vorne oder innen durch den Boden
- Container-Innenbeleuchtung serienmäßig

Übersichtliches Bedienfeld hinter versperrbarer Tür mit Sichtfenster

Große Zugangstür auf beiden Längsseiten mit Panikbeschlag

2-flügelige Wartungs- und Zugangstüren vorne mit Zuluftöffnung

Stromerzeuger Serie Industrial Premium	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			Type [2]		Leistung	Hubraum	Zylinder	Tank	Verbrauch	Laufzeit	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	Marke	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSSC 250WDE-Stage 3A	275	250	361	SCANIA DC09 072A 02 01	3A[1]	220	9300	5	1000	38,8	25,8	606	244	259[2]	3760	90	65	**52678**	***Auf Anfrage**
SEDSSC 300WDE-Stage 3A	330	300	433	SCANIA DC09 072A 02 03	3A[1]	261	9300	5	1000	46	21,7	606	244	259[2]	3760	90	65	**52670**	***Auf Anfrage**
SEDSSC 410WDE-Stage 3A	450	410	592	SCANIA DC13 072A 02 01	3A[1]	355	12700	6	1000	59,4	16,8	606	244	259[2]	5260	90	65	**52675**	***Auf Anfrage**
SEDSSC 500WDE-Stage 3A	550	500	722	SCANIA DC16 071A 02 01	3A[1]	428	16120	8	1000	74,3	13,5	606	244	259[2]	5310	90	65	**52674**	***Auf Anfrage**
SEDSSC 550WDE-Stage 3A	600	550	794	SCANIA DC16 071A 02 02	3A[1]	467	16120	8	1000	81,3	12,3	606	244	259[2]	6470	90	65	**52679**	***Auf Anfrage**
SEDSSC 650WDE-Stage 3A	715	650	939	VOLVO TWD1653GE	3A[3])	547	16120	6	1000	97,1	10,3	606	244	259[2]	7100	91	66	**52676**	***Auf Anfrage**

1) Nur für Stationäranwendung. 2) zzgl. 125cm für demontierbaren Abluftkanal 3) Motor ähnliche Stage 3A - Nur für Stationäranwendung.

Zuluftöffnungen mit elektischen Jalousienklappen serienmäßig

Industrie-Schalldämpfer innenliegend sowie elektrische Abluftklappe serienmäßig

Abluftkanal mit Luftumlenkung seitlich für optimalen Witterungsschutz (demontierbar)

Stromerzeuger Serie Industrial Premium SEDSSC	Anschlüsse		Abschaltung							Generator																
	Direkter Leistungsabgang	Elektrostart	Not Stopp	Magneto-Stopp	Öldruck	Temperatur	Tank niedrig	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Type Leroy Somer	Regelung	Schutzart	DSE7420	Erhaltungsladung	Kühlwasservorwärmung	Elektr. Drehzahlregler	Modbus Schnittstelle	Ethernet	dig. Eingänge	potentialfreie Ausgänge	Tank mit Auffangwanne	Ölablasspumpe	Schalldäm. SS	Hebeösen	Staplertaschen
250WDE-Stage 3A	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 46.3 L10 (325 kVA)	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
300WDE-Stage 3A	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 47.3 S4 (410kVA)	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
410WDE-Stage 3A	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 47.3 M8 (550kVA)	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
500WDE-Stage 3A	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 47.3 L10 (660kVA)	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
550WDE-Stage 3A	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 49.3 M6 (730kVA)	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA
650WDE-Stage 3A	1	24V	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	LSA 49.3 L9 (910kVA)	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	4	5	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

SEDSSR - RENTAL - 40 bis 120 kVA - Stage 5

STAGE V

Die robusten Stromerzeuger der Serie SDSSR - RENTAL bieten zuverlässige Leistung mit Nennleistungen im Bereich von 40 bis 120 kVA.
Sie wurden für anspruchsvolle Aufgaben und Umgebungen entwickelt und zeichnen sich durch Ihre hohe Effizienz, geringe Emissionen und eine durchdachte Konstruktion aus.

- JCB Dieselmotor - wassergekühlt mit elektronischem Drehzahlregler
- Abgasstufe Stage V für mobile Anwendungen
- RENTAL-Ausführung für höchste Ansprüche
- Pulverbeschichtetes Schallschutzgehäuse
- Modernste Abgasnachbehandlung
- Heave-Duty-Grundrahmen mit Anfahrschutz sowie Zug- und Zurrpunkten
- Großtank doppelwandig
- Total+ Wicklungsschutz für den Betrieb unter rauhen Einsatzbedingungen
- Niedrigster Schallpegel
- Kranöse und Staplerlasche serienmäßig
- JCB-LiveLink für 3 Jahre inklusive
- 3-Wege-Ventil
- Batterie-Hauptschalter
- Steckdosenpanel mit Einzelabsicherung sowie Typ B Fi-Schutzschaltern
- Fernstartfunktion über potentialfreien Kontakt
- Intelligentes Lastmanagement-System (ILMS) zur Vermeidung eines Minderlastbetriebes und zur Unterstützung des Partikelfilter-Freibrennvorgangs
- Größere Leistungen auf Anfrage lieferbar

TOP SERIENAUSSTATTUNG

> Rental Bedienfeld mit umfangreichem Steckdosenpanel mit Einzelabsicherung sowie direktem Leistungsabgang.

> Fernstartfunktion über potential freien Kontakt.

> Typ B Fi-Schutzschalter (allstromsensitiv) für alle Baustellenanwendungen.

Anschlüsse und Bedienfeld
SEDSSR G125RS V

Stromerzeuger	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt									AdBlue Tank l	Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			Type		Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.			l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	Marke	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last			cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSSR G40RS V	44	40	58	KOHLER KDI2504TCR	5	42,2	2482	4	226	7,4	30,5	-		227	105	157	1360	92	67	**52311**	*29.065,00
SEDSSR G60RS V	58	58	84	JCB 430 TA5-55	5	46,4	2980	4	276	10,1	27,3	-		280	110	172	2010	90	65	**52312**	*40.625,00
SEDSSR G125RS V	120	120	173	JCB 448 TA5-129	5	103	4800	4	260	20,6	12,6	16		319	110	205	2600	92	67	**52314**	*57.935,00

SEDSSR G40RS V

- JCB by KOHLER Dieselmotor KDI2504TCR
- MECC ALTE V-Type Alternator
- Inkl. Partikelfilter-System mit ILMS
- Dauerleistung: PRP 40 kVA 230/400 V
- Tankkapazität: 226 Liter
- Verbrauch 75% Last: 7,4 Liter
- Schallpegel @ 7m: 67 db(A)
- Abmessungen: 2265x1050x1574mm
- Gewicht: 1.360kg
- Fi-Schutzschalter Typ B
- Direkter Leistungsabgang
- Steckdosenbestückung: 1x 400Volt 63A 5p, 1x 400Volt 32A 5p, 1x 230Volt Schuko

SEDSSR G60RS V

- JCB Dieselmotor 430 TA5-55
- MECC ALTE V-Type Alternator
- Inkl. Partikelfilter-System mit ILMS
- Nennleistung: PRP 58 kVA 230/400 V
- Tankkapazität: 276 Liter
- Verbrauch 75% Last: 10,1 Liter
- Schallpegel @ 7m: 65 db(A)
- Abmessungen: 2800x1100x1715mm
- Gewicht: 2.010kg
- Fi-Schutzschalter Typ B
- Direkter Leistungsabgang
- Steckdosenbestückung: 1x 400Volt 63A 5p, 1x 400Volt 32A 5p, 1x 400Volt 16A 5p, 1x 230Volt 16A 3p, 1x 230Volt Schuko

SEDSSR G125RS V

- JCB Dieselmotor 448 TA5-129
- MECC ALTE V-Type Alternator
- Inkl. Partikelfilter und AdBlue System, ILMS
- Nennleistung: PRP 120 kVA 230/400 V
- Tankkapazität: 260 Liter, DEF Tank: 17 Liter
- Verbrauch 75% Last: 20,6 Liter
- Schallpegel @ 7m: 67 db(A)
- Abmessungen: 3192x1100x2050 mm
- Gewicht: 2.600kg
- Fi-Schutzschalter Typ B
- Direkter Leistungsabgang
- Steckdosenbestückung: 1x 400Volt 125A 5p, 1x 400Volt 63A 5p, 1x 400Volt 32A 5p, 1x 400Volt 16A 5p, 1x 230Volt 16A 3p, 1x 230Volt Schuko

Ausstattung	Anschlüsse					Abschaltung						Generator			DSE 7310	Mecc Alte V-Typ Generator	elektronischer Drehzahlregler	DPF	DOC	SCR	ILMS	JCB Livelink	Zurr- und Zugösen	Staplertaschen	Heböse	Diesel-Vor-filter	Doppelwandi-ger Tank	3-Wege-Ventil	Batterie-Trenn-schalter	Ölablasspumpe	Direkter Leistungsabgang
	Direktversorgung																														
	Schuko 16A	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	Not Stopp	Öldruck	Temperatur	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	Typ B Fi-Schutzschalter	Synchron	Regelung	Schutzart																	
SEDSSR G40RS V	1	-	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSR G60RS V	1	1	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSR G125RS V	1	1	1	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

* = ELMAG-Spezialprogramm

IT/TN für Anlagen- & Direktversorgung

STAGE V

SEDSS Stromerzeuger der Serie IT/TN sind ideal für mobilen sowie auch stationären Betrieb ausgestattet. Im mobilen Einsatz bietet der ISO-Wächter einen optimalen Personen- & Fehlerschutz. Mittels Betriebsartenschalter kann der Betriebsmodus einfach auf Anlagenversorgung (für Gebäudeeinspeisung) umgeschaltet werden. Die umfangreiche Serienausstattung macht diese Geräte zur optimalen Lösung für Feuerwehr, Rettung, Katastrophenschutz sowie für Kommunalbetriebe.

- Extra kräftig - Dieselmotor mit Wasserkühlung
- Synchrongenerator mit AVR-Regelung, Spannungsdifferenz max. ±1%
- Digitales Steuermodul für manuellen Betrieb, Fernstart oder Automatik
- Versperrbare Schalttafelabdeckung mit Sichtfenster
- ISO-Wächter 2-stufig (Stufe 1: Warnung, Stufe 2: Abschaltung)
- Betriebsartenschalter: Anlagenversorgung (Hausbetrieb) / Direktversorgung (Feldbetrieb)
- Umfangreiches Steckdosenpanel in IP67
- Jede Steckdose mittels thermisch-magnetischem Schutzschalter abgesichert
- Erhaltungsladegerät mit außenliegendem Anschlussstecker
- Digitale Tankanzeige, dichte Bodenwanne, Spezialtankdeckel, uvm.
- Anschlussvorbereitung für automatische Netzumschaltung (ATS-Panel oder A-LTS)
- Ideal erweiterbar mit Straßenfahrgestell

SEDSS 113 - 133 - 183 - 20 - 44WDE

Serienausstattung

DSE4520 / DSE7320

Echtzeituhr, 3-Phasen Generatorüberwachung, 3-Phasen Netzüberwachung, Generatorlast- & Leistungsanzeige (kW, kVA, kVAr, cos phi), Leistungsüberwachung (kWh, kVAh, kVArh), Generator-Überlastschutz (kW), Wartungsalarme Batteriespannung, Treibstoffniveau, Ereignisspeicher, uvm.

Betriebsartenschalter

Anlagenversorgung: Der ISO-Wächter wird autom. deaktiviert und nur die Anlagensteckdose aktiviert. Ideal für Gebäudeversorgung.

Direktversorgung: Der ISO-Wächter sowie die Steckdosen für Direktversorgung sind aktiviert und bieten einen optimalen Personenschutz ohne Erdungsspieß.

Stromerzeuger	400 Volt			230 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								AdBlue Tank l	Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			1-phasig			Type		Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.		l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	kVA max.	kVA kont.	A		Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last		cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
SEDSS 113WDE	11	10	14,4	3,8	3,4	14,4	D722	5	8,3	479	3	58	2,5	23,2		138	64	88	345	92	67	**00720**	*15.255,00
SEDSS 133WDE	13,5	12	17	5	4,6	20	D902	5	15	898	3	58	3,3	17,6		138	64	88	360	96	71	**00724**	*16.875,00
SEDSS 183WDE	18	17	25	6,8	6,2	27	D1105	5	19	1123	3	63	3,9	16,2		150	64	90	450	96	71	**00721**	*17.945,00
SEDSS 20WDE	19	18	26	6,8	6,2	29	V2203M	5	20	2197	4	80	3,7	21,6		198	74	100	660	90	65	**00725**	*20.245,00
SEDSS 44WDE	44	40	58	15,3	14	61	V3800DIT	3A[1]	42	3796	4	90	7,7	11,8		210	94	112	925	90	65	**00727**	*26.440,00
SEDSSF 40WDE	46	42	61	15,3	14	61	KDI2504TCRCAC	5	41,6	2482	4	185	6,9	26,8		230	113	158	1200	92	67	**52600**	*Auf Anfrage
SEDSSF 60WDE	66	60	86	22	20	86	KDI3404TCRCAC	5	53,8	3400	4	270	9,4	28,7		255	113	194	1650	92	67	**52601**	*Auf Anfrage
SEDSSF 100WDE	110	100	144	37	33	144	KDI3404TCRSCR	5	89,7	3400	4	270	14,8	18,2	16	295	113	194	1870	92	67	**52604**	*Auf Anfrage
SEDSSF 150WDE	165	150	215	55	50	215	VolvoTAD880GE	5	129	7700	6	600	26,4	12	70	390	113	239	3550	92	67	**52609**	*Auf Anfrage

1) Für Stationäranwendung

Für Feuerwehr, Katastrophenschutz & Kommunal

Modelle SEDSSF serienmäßig:

Digitales und analoges Anzeigesystem mit DSE 7320 Steuermodul.

- Leistungs-, Spannungs- & Motorüberwachung digital am LCD-Display
- Stundenzähler, Temperatur- und Kraftstoffanzeige, Batteriespannung
- 3x Amperemeter und kW-Messer
- 3x Spannungsanzeige und Frequenzmessgerät

Steckdosenfeld Modelle SEDSSF:

- 2 Anschluss für Anlagenversorgung
- 6 Anschlüsse für Direktversorgung
- Direkter Leistungsabgang zusätzlich

SEDSSF 100WDE-IT/TN (Symbolfoto)

Serienmäßig

Alle SEDSSF Modelle mit automat. Lastbank für optimierte Partikelfilter-Freibrennfunktion

STAGE V

Beliebte Sonderausstattungen (Option)

1-Achs/2-Achs-Straßenfahrgestelle

Robuste Stahlkonstruktion, feuerverzinkt, auflaufgebremst

Höhenverstellbare Zugdeichsel

Für einfache Anpassung an das Zugfahrzeug

Staubox ECO-1

Alu-Riffelblechbox mit 250 Liter Volumen, vorne auf Deichsel montiert

Ausstattung	Anschlüsse							Abschaltung						Generator			DSE4520	DSE7320	Anlagen-/Direkt-Versorgung	Drehzahlregler	Umfeldbeleuch.	Voltmeter[1]	Amperemeter[2]	Hertzmeter[2]	Stundenzähler[2]	Digitale Tankanzeige[2]	Schalttafel-abdeckung	Erhaltungsladung	Grundrahmen-tank	Dieselpumpe 12 V	Ölablasspumpe	Dichte Bodenwanne	Schalldäm. SS	Hebeöse
	Direktversorgung				Anlagenvers.																													
	Schuko 16A	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	Not Stopp	Öldruck	Temperatur	Überlast	Kurzschl. ThM-SS	ISO-Wächter 2-stufig	Synchron	Regelung	Schutzart																		
SEDSS 113WDE	1	1	-	-	1[1]	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 133WDE	1	1	-	-	1[1]	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 183WDE	3	1	1	-	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 20WDE	3	1	1	-	1	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSS 44WDE	3	1	1	1	-	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	JA	-	JA	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 40WDE	3	1	1	1[3]	1	1[3]	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 60WDE	3	1	1	1[3]	-	1	1[3]	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 100WDE	3	1	1	1[3]	-	1	1[3]	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
SEDSSF 150WDE	3	1	1	1[3]	-	1	1[3]	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

1) CEE 16A-5p 2) Anzeige am Steuermodul DSE4520 3) Zusätzlich, volle Anlagenleistung bei Direktversorgung und Anlagenversorgung über integriertes Klemmbrett für Volllast möglich.

* = ELMAG-Spezialprogramm

MBNA 42 - 100 kVA - STAGE V - Serie PREMIUM

STAGE V

Teleskopmaste - verschiedene Ausführungen:

- Druckluftmaste (optional)
- Manuelle Maste mit Kurbelantrieb
- Lichtpunkthöhe von 5-15 m
- Mast wahlweise drehbar oder fix ausgeführt
- Lichtmast optional in Staubox integriert

Anlagenversorgung vs. Direktversorgung:

Unter Anlagenversorgung versteht man die Notversorgung eines Gebäudes bei Stromausfall. Hierbei wird über eine spezielle Steckdose am Aggregat nur das Gebäude versorgt. Die Isolationsüberwachung ist deaktiviert. Lichtmastversorgung erfolgt über die externe Einspeisung.

Bei Direktversorgung werden alle Verbraucher an die jeweiligen Steckdosen im Aggregat angeschlossen. Die Isolationsüberwachung übernimmt den Personenschutz.

- Staubox/Stauraum (optional): Alu-Staubox (verschiedene Größen) liegend oder stehend auf Deichsel montiert mit Klappdeckel oder individueller Stauraum mit Alu-Rollläden komplett aus Alu angepasst je nach Bedarf
- Gehäusefarben und Beschriftung nach Kundenwunsch möglich

- Höhenverstellbare Zugdeichsel NEU: Einfache Höhenverstellung mit Kurbelantrieb,mit PKW-Kupplung und LKW-Din-Zugöse (wechselbar)
- 12 oder 24 Volt Lichtanlage Optional in LED Optional Dualbeleuchtung 12/24 Volt

- Großes, robustes Automatik-Stützrad Tragfähigkeit bis 800 kg
- Ausdrehbar

- Ausziehbare Abstellstützen für optimale Standsicherheit für Fahrbetrieb schwenkbar

Mobile Beleuchtungs- und Notstromanlage	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								AdBlue	Abmessungen				Schallpegel		Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			Type		Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	Tank	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A kont.	FPT	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	l	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
MBNA 40WDE	46	42	61	KDI2504TCR CAC	5	41,6	2482	4	185	6,9	26,8	-	540	175	158	2300	92	67	**53900**	*Auf Anfrage
MBNA 60WDE	66	60	86	KDI3404TCR CAC	5	53,8	3400	4	270	9,4	28,7	-	570	175	255	2700	92	67	**53903**	*Auf Anfrage
MBNA 100WDE	110	100	144	KDI3404TCR SCR	5	89,7	3400	4	270	14,8	18,2	16	570	175	255	2900	92	67	**53905**	*Auf Anfrage

Abbildungen können Anlagen mit optionaler Sonderausstattung zeigen.

Perfekt für Feuerwehr und Katastrophenschutz

- Dreh- und Schwenkeinrichtung (optional)
- Separates Schwenken der Scheinwerferarme
- Paarweises Schalten der Lampen
- Automatische Parkposition
- Wahlweise Kabel- oder Funk-Fernbedienung
- Optional mit Signalleuchten am Mastkopf
- Zahlreiche Schweinwerferkombinationen: LED, Halogen, Metalldampf, etc.
- Druckluftversorgung im Aggregat integriert

- LED Umfeld-Beleuchtung, 12 Volt mit Ein/Aus Schalter sowie Schalttafel- und Steckdosenfeldbeleuchtung & Motorraumbeleuchtung (Abb. zeigt optionale Umfeldbeleuchtung Version PREMIUM mit integrierter Regenrinne)
- LED-Blinker optional

- Umfangreiches Bedienfeld mit DSE7320 Steuermodul
- Start/Stop über Drucktasten (schlüssellos)
- Digitales Bedienpanel für Motorüberwachung
- Analoge Anzeigen der wichtigsten Bedienparameter
- Isolationsüberwachung 2-stufig
- Kein Erdungsspieß nötig!
- Volle Integration - kein erhöhter Lautstärkenpegel bei geöffneter Tür!
- Bedienelemente für Anlagenkontrolle
- Alle Elemente mit Laser-Gravurschildern dauerhaft beschriftet

- Steckdosenpanel im Anlagenheck (Bestückung nach Kundenwunsch)
- Alle Steckdosen in IP 67
- Mit Betriebsarten-Wahlschalter für Anlagen- & Direktversorgung
- Höchste Benutzersicherheit
- Einfach Bedienung
- Lichtmastbedienung für manuelle Maste
- Eingang für Erhaltungsladung
- Eingang für externe Mastversorgung
- Optional NATO-Stecker für Fremdstart
- Integrierter Kabelauslass

- Super-schallgedämmtes Gehäuse aus galvanisiertem Stahl mit hochwertiger Pulverbeschichtung (alle RAL-Farben möglich)
- Schallpegel zwischen 67 und 68 dB(A) auf 7m (optional bis 50 dB(A)) ohne Last
- Mit integriertem Tank inkl. Auffangwanne
- Motor und Generator schwingungsgedämpft
- Innenliegender Abgasschalldämpfer
- Rostfreie Beschläge
- Dieselmotore von KOHLER

MBNA 100WDE in Sonderausführung

- Hebeösen für Krantransport

- Tandem-Achs Spezialfahrgestell nach STVO
- Robuste, feuervereichte Ausführung
- Inkl. Fahrzeugbrief für Gesamtanlage
- Metall-Kotflügel, trittfest mit Riffelblech
- Verstärkte Ausführung für Aggregataufnahme
- Anlaufbremse (Druckluftbremse optional)
- Optional Fahrgestell feuerverzinkt UND lackiert möglich

Ausstattung	Steckdosen-Anschlüsse								Abschaltung						Generator			Drehzahlregler	DSE7320	Voltmeter	kW-Meter	Amperemeter	Hertzmeter	Stundenzähler	Tankanzeige	Öldruckanzeige	Temp. Anzeige	Ölablasspumpe	Umfeldbel. LED	Hebeösen	Erhaltungslad.	Lichtmast 5m manuell	Scheinwerfer 4x RP1000 LED	Tandem-Fahrg.
	Direktversorgung					Anlagenvers.																													
	Schuko 16A	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	Not Stopp	Kraftstoff Pegel	Öldruck	Temperat. Autom.	Überlast	ThM-SS je Anschluss	Synchron	Regelung	Schutzart																		
40 WDE[1]	3	1	1	1	-	1	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	E	JA	4	JA	3	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
60 WDE[1]	3	1	1	1	-	-	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	E	JA	4	JA	3	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
100 WDE[1]	3	1	1	1	-	-	1	1	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	E	JA	4	JA	3	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

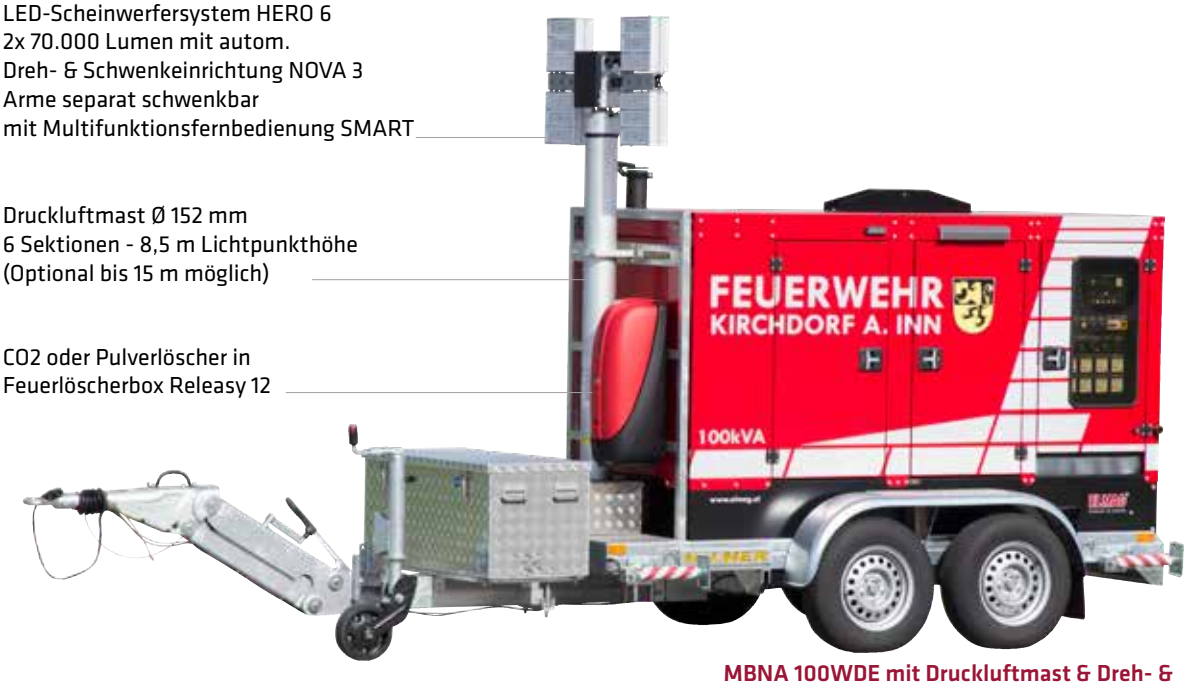
1) Direkter Leistungsabgang für volle Leistung serienmäßig im Bedienfeld integriert (aktiv sowohl bei Anlagen- als auch Direktversorgung)

MBNA-Ausstattung - Serie PREMIUM

- LED-Scheinwerfer
  4x 15.000 Lumen
  Manuell dreh- &
  schwenkbar
- Manueller Kurbelmast CTF 5
  5 m Lichtpunkthöhe
  Manuell drehbar

MBNA 80WDE mit manuellem Lichtmast

- LED-Scheinwerfersystem HERO 6
  2x 70.000 Lumen mit autom.
  Dreh- & Schwenkeinrichtung NOVA 3
  Arme separat schwenkbar
  mit Multifunktionsfernbedienung SMART
- Druckluftmast Ø 152 mm
  6 Sektionen - 8,5 m Lichtpunkthöhe
  (Optional bis 15 m möglich)
- CO2 oder Pulverlöscher in
  Feuerlöscherbox Releasy 12



MBNA 100WDE mit Druckluftmast & Dreh- & Schwenkeinrichtung

Serienmäßige Ausstattung:

Batterie-Trennschalter

Schützt die Anlage vor Entladung der Startbatterie sowie vor unbefugter Inbetriebnahme. Standard bei allen ELMAG MBNA´s.

Erhaltungsladung 230 Volt

Automatische Ladung der Startbatterie während Garagierung. Anzeige über Ladekontrolllampe im Bedienfeld. Auch bei ausgeschaltetem Batterie-Trennschalter aktiv.

Lichtmastbedienung

Bei manuellen Masten erfolgt die Bedienung über die Schalter im Steckerfeld. Auswahl für Interne- und Externe Versorgung sowie Ein/Aus der Scheinwerferpaare.

LED-Umfeldbeleuchtung

12 Volt-High-Power-LED´s an den Längsseiten des Gerätes. Gehäuse aus Alu-Druckguß.

Schalttafel- & Steckdosenausführungen

Alle Steuerpanele sind serienmäßig ausgestattet mit: LED-Bedienfeldbeleuchtung, Generator-Schutzschalter 4-polig mit Auslöseeinheit, Isolationsüberwachung 2-stufig mit Voralarm bei Stufe 1 und Alarm und Abstellung bei Stufe 2, Sirene und Erhaltungsladekontrolle.

Premium (serienmäßig):

Digitales und analoges Anzeigesystem mit DSE 7320 Steuermodul.

- Leistungs-, Spannungs- & Motorüberwachung digital am LCD-Display
- Stundenzähler, Temperatur- und Kraftstoffanzeige, Batteriespannung
- 3x Amperemeter und kW-Messer
- 3x Spannungsanzeige und Frequenzmessgerät

ECO:

Digitales Anzeigesystem mit DSE 7320 Steuermodul für manuellen Betrieb, Automatikbetrieb und Fernstartbetrieb sowie Fernüberwachung (GSM oder 3G).

- Leistungs-, Spannungs- & Motorüberwachung digital am LCD-Display

Stage V

Niedrigste Emissionswerte durch Abgasenachbehandlung

ELMAG Stromerzeuger der Serie MBNA und IT/TN nach Abgasstufe Stage 5 sind mit einem Partikelfiltersystem ausgerüstet. Dieses führt vollautomatisch bei Bedarf einen Freibrennvorgang durch. Selbst bei niedrigen Lasten sorgt die automatische, integrierte Lastbank für eine optimalen und wirkungsvolle Regeneration des Partikelfilters. Geräte ab 100kVA sind zusätzlich mit einer Harnstoffeinspritzung ausgestattet.

Steckdosenpanel-Ausführungen:

Standard-Steckdosenpanel beinhaltet:

- LED Steckdosenfeldbeleuchtung
- Betriebsartenschalter Anlagen- / Direktversorgung
- 2 Steckdosen 1-Uhr für Anlagenversorgung
- 6 Steckdosen für Direktversorgung
- Eingang für Erhaltungsladung
- Eingang für externe Lichtmastversorgung
- Nato-Steckdose (optional)

Variable Bestückung und Ausführung nach Kundenwunsch (optional) möglich:

- Mehrere Anschlüsse für Anlagenversorgung
- Polwendeschalter für 400 Volt-Steckdosen
- Steckverbinder für TS-Kit

MBNA-Ausstattung

Lichtmastausführungen:

Manuelle Maste mit Kurbelantrieb

Basisausstattung für die ELMAG-MBNA's bildet ein manueller Teleskopmast mit Kurbelantrieb und 5 Meter Lichtpunkthöhe. Der galvanisierte Mast ist drehbar ausgeführt und verfügt über eine Mastbasis für einfache Montage auf Plattformen. Ausgestattet mit 4 LED-Scheinwerfern, wahlweise 15.000 oder 35.000 Lumen bietet er eine optimale Ausleuchtung für die meisten Einsatzstellen. Die robuste Ausführung garantiert eine lange und einwandfreie Funktion.

Druckluft-Maste bis 15 Meter (optional)

Höchste Flexibilität in Ausführung und Ausstattung bieten diese bestens bewährten Mastsysteme. Die Höhe in ein- und ausgefahrenem Zustand lässt sich individuell anpassen.

Bei der Scheinwerferwahl stehen alle Möglichkeiten offen: Egal ob LED, Halogen, oder Metalldampf - eine Vielzahl an Kombinationen bietet immer die optimale Lösung. Die Dreh- und Schwenkeinrichtung mit Kabel- und/oder Funkfernbedienung macht die Bedienung besonders einfach.

Scheinwerfervarianten:

LED-Scheinwerfer Serie RAPTOR

Robuste Konstruktion für härtesten Einsatz, einfache Neigungsverstellung sowie optimaler Abstrahlwinkel.

- RP 1000: 15.000 Lumen, 160 Watt
- RP 2000: 24.000 Lumen, 130 Watt
- RP 3000: 35.000 Lumen, 195 Watt
- Schutzart IP65

LED-Scheinwerfereinheit HERO

Variable Modulbauweise für flexible Ausführung von Abstrahlwinkel sowie Lichtfarbe. Ideal für Montage auf Druckluftmast.

- 6, 9 oder 12 LED-Module je Einheit
- Je Modul wahlweise Warm- oder Kaltweiß, bzw. 30 oder 60° Abstrahlwinkel wählbar
- 70.000-280.000 Lumen je Einheit möglich

Detailausstattung Fahrgestell:

ALU-Staubox ECO1-3 (optional)

Genug Platz für die Unterbringung wichtiger Zubehörteile bieten diese robusten und großen Stauboxen aus Aluminium.

- ECO1: 100x50x50 cm
- ECO2: 125x50x50 cm
- ECO3: 150x50x50 cm

Die Boxen können horizontal auf der Zugdeichsel oder vertikal neben dem Lichtmast montiert werden.

Stauraum PREMIUM (optional)

Individuell an die Beladung und die Aggregatgröße angepasst. Komplett aus Aluminium gefertigt mit Alu-Rollladen links und rechts sowie kundenspezifischer Innengestaltung. Inklusive LED-Innenbeleuchtung mit Türkontaktschalter.

- Robuste Aluminiumkonstruktion
- Alu-Rollladen beidseitig
- LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt
- Lichtmastintegration (optional)
- Innenausstattung und Halterungen (optional)
- Schwerlastauszüge (optional)

Weitere Optionen:

Druckluft-Bremsanlage

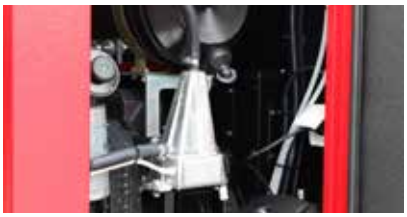
Für Einsatz bei gebirgigen Verhältnissen

LED-Anhängerbeleuchtung

Version ECOLED 2 - Dualbetrieb 12/24 V möglich mit dynamischem Blinker und Umrissleuchte

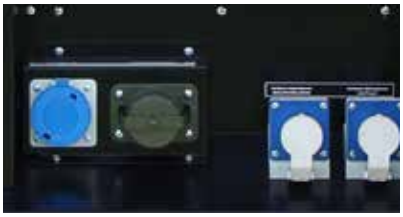
3-Wege-Ventil

Für Anschluss eines externen Kraftstofftanks



Motorvorwärmung 230 Volt

Optimale Motortemperatur auch bei tiefen Temperaturen



NATO-Stecker

Für Anschluss an externe Startbatterie (Fremdstart)

Feuerlöscherbox Releasy 12

Mit Schnellverschluss für CO2- oder Pulverlöscher

Signalsäule

zur optischen Signalisierung von Betriebs- und Warnmeldungen

MNA - Serie ULTRA für Katastrophenschutz, etc.

- Umfangreiches Bedienfeld
- Start/Stop über Drucktasten (schlüssellos)
- Digitales Bedienpanel für Motorüberwachung
- Optional für Insel- & Netzparallelbetrieb
- Analoge Anzeigen der wichtigsten Bedienparameter zusätzlich zur Digitalanzeige
- Isolationsüberwachung 2-stufig
- Kein Erdungsspieß nötig!
- Volle Integration - kein erhöhter Lautstärkenpegel bei geöffneter Tür!
- Bedienelemente für Anlagenkontrolle
- Alle Elemente mit Laser-Gravurschildern dauerhaft beschriftet

- Steckdosenpanel im Anlagenheck (Bestückung nach Kundenwunsch)
- Alle Steckdosen in IP 67-Ausführung
- Mit Betriebsarten-Wahlschalter für Anlagen- und Direktversorgung
- Höchste Benutzersicherheit
- Einfach Bedienung
- Eingang für Erhaltungsladung
- Optional NATO-Stecker für Fremdstart
- Stauraum für optionale Ausstattungen mit LED-Innenbeleuchtung
- Zugang über Heckklappe
- Kabelausführung nach unten

- Super-schallgedämmtes Gehäuse aus galvanisiertem Stahl mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Schallpegel 71 dB(A) auf 7m
- Tank für bis zu 24 h Laufzeit inkl. Auffangwanne
- Motor und Generator schwingungsgedämpft
- Innenliegender Abgasschalldämpfer
- Rostfreie Beschläge (gleichschließend)
- VOLVO-Dieselmotore

- Anhängerbeleuchtung wahlweise in LED Ausführung für 12/24 Volt Betrieb

Mobile Notstromanlage Kundenbeispiele	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			Type		Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	VOLVO	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
MNA 100WDE-ULTRA	110	100	144	TAD551GE	3A	89	4.750	4	270	21,2	12,7	700	225	245	2970	96	71	**53933**	*Auf Anfrage
Oben angeführte Modelle auf Basis bereits realisierter Kundenanlagen. Abweichende Ausstattung und/oder größere Leistungen auf Anfrage möglich!																			

Individuell gefertigt nach Ihren Anforderungen

- Stauraum (optional):
  Komplett aus Aluminium gefertigt
  Größe nach Kundenwunsch
  Mit Aluminium Rollläden beidseitig
  Innenausstattung an Beladung angepasst
  LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt
  Optionale Schwerlastauszüge

- Zugang zum Motorraum über Drehtüren oder Klappen
- Je nach Kundenwunsch

- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit praktischer Kurbelverstellung
- Massives Automatik-Stützrad mit 800kg Tragkraft
- PKW und LKW Zugvorrichtung wechselbar

- Robustes Tandemfahrgestell auflaufgebremst
- Mit erhöhter Bodenfreiheit
- Fahrgestell Made in Austria
- Trittfeste Kotflügel
- Wahlweise mit Kurbelstützen lieferbar

Steckdosen-Anschlüsse									Absicherung					Generator			Drehzahlregler	DSE 8610	DSE 7310	Parallelbetrieb	Trafo-Freischaltung	50-52-50,5 Hz Funktion	Fernüberwachung GSM & Web	Voltmeter	kW-Meter	Amperemeter	Hertzmeter	Leckage-Überwachung	Ölablasspumpe	Umfeldbel. LED	Erhaltungslad.	Motor-vorwärmung	Treibstoff-vorwärmung	Nachtank-einrichtung	Dummy-Load	Lichtmast 6m manuell	Scheinwerfer 4x150W LED	2-Achs-Fahrg.	Standlicht- & Warnblinkfunktion	Kabeltrommel Anlage (motorisiert)
Direktversorgung					Anlagenvers.																																				
Schuko 16A	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	Power-Lock	ISO-Wächter	FI-30mA Typ B	Kurzschl. ThM-SS	ThM-SS je Anschluss	Überlast	Synchron	Regelung	Schutzart																									
3	4	2	1	1	1	1	1	-	JA	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	E	-	JA	-	-	-	-	4	-	3	JA	JA	JA	JA	JA	-	-	-	-	-	-	JA	-	-
Oben angeführte Ausstattung auf Basis bereits realisierter Kundenanlagen. Individuelle Anpassung nach Kundenbedarf möglich!																																									

MNA

* = ELMAG-Spezialprogramm

MBNA ab 150 kVA - Serie HEAVY für EVU's, Katastrophenschutz, etc.

- Umfangreiches Bedienfeld
- Start/Stop über Drucktasten (schlüssellos)
- Digitales Bedienpanel für Motorüberwachung
- Optional für Insel- & Netzparallelbetrieb
- Analoge Anzeigen der wichtigsten Bedienparameter zusätzlich zur Digitalanzeige
- Isolationsüberwachung 2-stufig
- Kein Erdungsspieß nötig!
- Volle Integration - kein erhöhter Lautstärkenpegel bei geöffneter Tür!
- Bedienelemente für Anlagenkontrolle
- Alle Elemente mit Laser-Gravurschildern dauerhaft beschriftet

- Steckdosenpanel im Anlagenheck (Bestückung nach Kundenwunsch)
- Alle Steckdosen in IP 67-Ausführung
- Mit Betriebsarten-Wahlschalter für Anlagen- und Direktversorgung
- Höchste Benutzersicherheit
- Einfach Bedienung
- Eingang für Erhaltungsladung
- Optional NATO-Stecker für Fremdstart
- Stauraum für optionale Ausstattungen mit LED-Innenbeleuchtung
- Zugang über Heckklappe
- Kabelausführung nach unten

- Super-schallgedämmtes Gehäuse aus galvanisiertem Stahl mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Schallpegel 68-72 dB(A) auf 7m
- Tank für bis zu 24 h Laufzeit inkl. Auffangwanne
- Motor und Generator schwingungsgedämpft
- Innenliegender Abgasschalldämpfer
- Rostfreie Beschläge (gleichschließend)
- VOLVO-Dieselmotore

- Trittbrett klappbar mit integriertem Unterfahrschutz

- Robustes 2-Achs-Tandemfahrgestell
- Bis 10 t Gesamtgewicht belastbar
- Bereifung 285/70R 19,5
- DL-Bremsanlage mit ABS
- Trittfeste Kotflügel

Mobile Beleuchtungs- und Notstromanlage Kundenbeispiele	400 Volt			Dieselmotor - 1500 UpM - 50 Hz - wassergekühlt								Abmessungen				Schallpegel		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	3-phasig			Type		Leistung	Hubr.	Zyl.	Tank	Verbr.	Laufz.	l	b	h	Gew.				
	kVA max.	kVA kont.	A	VOLVO	Stage	kW	ccm		l	l/h 75%Last	h 75%Last	cm			kg	LWA	dB(A) @ 7m		
MBNA 150WDE-HEAVY	165	150	216	TAD751GE	3A	132	7150	6	295	28,0	10,5	825	237	295	5800	97	72	**53930**	*Auf Anfrage
MNA 180WDE-HEAVY	198	180	260	TAD752GE	3A	158	7150	6	800	31,0	25,8	735	237	305	6000	97	72	**53931**	*Auf Anfrage
MNA 250WDE-HEAVY-EVU	275	250	397	TAD754GE	3A	217	7150	6	600	43,4	13,8	705	250	315	5710	93	68	**53932**	*Auf Anfrage

Oben angeführte Modelle auf Basis bereits realisierter Kundenanlagen. Abweichende Ausstattung und/oder größere Leistungen auf Anfrage möglich!

Individuell gefertigt nach Ihren Anforderungen

- LED Umfeld-Beleuchtung PREMIUM mit Ein/Aus Schalter sowie Schalttafel-, Steckdosenfeld- & Motorraumbeleuchtung

- Zugang zum Motorraum über Drehtüren oder Klappen
- Je nach Kundenwunsch

- Stauraum (optional):
  Komplett aus Aluminium gefertigt
  Größe nach Kundenwunsch
  Mit Aluminium Rollläden beidseitig
  Innenausstattung an Beladung angepasst
  LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt
  Optionale Schwerlastauszüge

Anlagenversorgung vs. Direktversorgung:

Unter Anlagenversorgung versteht man die Notversorgung eines Gebäudes bei Stromausfall. Hierbei wird über eine spezielle Steckdose am Aggregat nur das Gebäude versorgt. Die Isolationsüberwachung ist deaktiviert. Lichtmastversorgung erfolgt über die externe Einspeisung.

Bei Direktversorgung werden alle Verbraucher an die jeweiligen Steckdosen im Aggregat angeschlossen. Die Isolationsüberwachung übernimmt den Personenschutz.

- Halterung für Stecker und DL-Leitungen

- Trittbrett klappbar mit integriertem Unterfahrschutz

- LED-Anhängerbeleuchtung
- 4 Abstellstützen je 4,5 t Hubkraft
- Höhenverstellbare Zugdeichsel
- Massiver Stützfuß 4,5 t Hubkraft mit Eilgang

Steckdosen-Anschlüsse									Absicherung					Generator			Drehzahlregler	DSE 8610	DSE 7310	Parallelbetrieb	Trafo-Freischaltung	50-52-50,5 Hz Funktion	Fernüberwachung GSM & Web	Voltmeter	kW-Meter	Amperemeter	Hertzmeter	Leckage-Überwachung	Ölablasspumpe	Umfeldbel. LED	Erhaltungslad.	Motor-vorwärmung	Treibstoff-vorwärmung	Nachtank-einrichtung	Dummy-Load	Lichtmast 6m manuell	Scheinwerfer 4x 150W LED	2-Achs-Fahrg.	Standlicht- & Warnblinkfunktion	Kabeltrommel Anlage (motorisiert)
Direktversorgung					Anlagenvers.																																				
Schuko 16A	CEE 16A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	CEE 32A-5p	CEE 63A-5p	CEE 125A-5p	Power-Lock	ISO-Wächter	FI-30mA Typ B	Kurzschl. ThM-SS	ThM-SS je Anschluss	Überlast	Synchron	Regelung	Schutzart																									
3	3	2	1	1	-	1	2	-	JA	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	E	JA	-	JA	-	-	-	4	JA	3	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	JA	JA	JA	JA	-
3	4	2	1	1	1	1	1	-	JA	-	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	E	-	JA	-	-	-	JA	4	JA	3	JA	JA	JA	JA	JA	JA	-	-	-	-	-	JA	JA	-
3	2	1	1	-	-	-	-	1	-	JA	JA	JA	JA	JA	AVR	IP23	E	JA	-	JA	JA	JA	JA	-	-	-	-	JA	JA	JA	JA	JA	-	JA	-	-	-	JA	JA	JA

Oben angeführte Ausstattung auf Basis bereits realisierter Kundenanlagen. Individuelle Anpassung nach Kundenbedarf möglich!

* = ELMAG-Spezialprogramm

MBNA HEAVY-Ausstattung

- LED-Scheinwerfer 4x 15.000 Lumen Manuell dreh- & schwenkbar
- Manueller Kurbelmast CTF 5 5 m Lichtpunkthöhe Manuell drehbar

- LED-Rückleuchten und Blinker oben und unten serienmäßig (auch im Stand einschaltbar)
- Steckdosenpanel in Heckstauraum eingebaut
- Motorisierte Kabeltrommelanlage mit 5 Kammern
- Ausziehbare Heckleiter

Speziell für EVU's - Trafofreischaltung mit DSE Sync-Lock Controller:

Für Wartungen am öffentlichen Stromnetz kann mittels Sync-Lock Controller einfach und schnell eine Trafofreischaltung durchgeführt werden. Der Controller wird mit dem Aggregat und dem Netz verbunden und ermöglicht die sichere Freischaltung direkt aus der Trafostation heraus.

Die 50 - 52 - 50,5 Hz Funktion wird automatisch aktiviert und gewährleistet somit ein sicheres, automatisches Abschalten von PV-Anlagen im angeschlossenen Versorgungsnetz.

Weiters kann die Anlage für Parallelbetrieb und somit kurzfristige Spitzenlastabdeckung verwendet werden.

ELMAG
Powered by Quality

Mobiler Pneumatik-Lichtmast K45-360

- Flexibel einsetzbar für Baustellen, Veranstaltungen, Feuerwehr, Rettung, sowie Polizei und Katastrophenschutz
- Integrierter Druckluft-Kompressor für schnelles und einfaches Ausfahren
- Ausklappbare Stützbeine mit Sicherheitsschalter und Verriegelungsanzeige
- Drehregler für Lichtaktivierung und Dimmfunktion
- Integrierter Überlastschutz und FI-Schutzschalter
- Reihenverbindung mehrere Lichtmast durch 230-Volt-Ausgang möglich
- Serienmäßig ausgestattet mit Transport- und Tragegriff, Radsatz sowie demontierbarer Einladehilfe für 1-Mann-Verladung
- Gehwegmodus: ermöglicht die Befestigung an bestehende Strukturen (zb. Sicherheitszaun) um den Betrieb mit eingeklappten Beinen zu ermöglichen.
- Optional mit Funkfernbedienung erhältlich!

TOP Sicherheit: Kipp- und Verriegelungssensoren in den Stützbeinen sorgen für automatisches Einfahren des Lichtmastes bei Kontakverlust zum Boden und verhindern das Ausfahren bei unverriegelten Stützbeinen.

Einfaches Handling dank abnehmbarem Geländeradsatz (serienmäßig)

Variabler LED-Lichtkopf 360°

Flexibel einstellbare LED-Module ermöglichen sowohl 360° Ausleuchtung als auch gerichtete Lichtkegel. Die LED-Module können dreidimensional an die auszuleuchtende Fläche angepasst werden.

Modell	Lichtleistung	Anschluss-leistung	Anschluss	Max. Windstabilität	Höhe ausgefahren	Höhe eingefahren	Abmessungen cm			Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Lumen	W	V	km/h	m	m	l	b	h	kg		
K45-360	85.000	820	230	70	4,5	1,5	150	40	40	75	**53985**	***6.815,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Aufstellungsoptionen

Der Betrieb eines Stromerzeugers oder einer dauerhaft installierten Notstromanlage in geschlossenen Innenräumen oder in Keller- und Aggregateräumen ist problemlos möglich, sofern für eine ausreichende Belüftung und Entlüftung des Raumes gesorgt ist. Die Abgase müssen über flexibel verlegbare Abgasrohre sicher in das Freie abgeleitet werden. Die Abluft sollte mittels eines fix angeschlossenen Abluftkanal abgeleitet werden. Die Zuluft kann aus dem Aufstellraum entnommen werden, wenn wiederum eine ausreichend große Zuluft-Öffnung vorhanden ist.

Bei der Aufstellung in Räumen oder an Gebäuden (oder auch beim Einbau zb. in Fahrzeugen) ist auf die Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten zu achten. Grob ist an allen Geräteseiten ein Abstand von ca. 100cm vorzusehen. Je nach Modell ist eine Unterschreitung nach Rücksprache mit ELMAG möglich sofern die Gerätebauform dies zulässt.Gerne stellen wir Gerätezeichnungen bei Bedarf zur Verfügung.

Spezielle Abgasführung mit getrenntem Abgas- und Abluftaustritt

Während die Abgase über eine Abgasleitung in einen Kamin oder in eine zusätzliche Filteranlage geführt werden können, ist die erwärmte Abluft über einen separaten Abluftstrang ableitbar.

Spezielle Abluft- und Abgasführung

Optional kann bei SEDSS-Geräten die Position der Abluft und der Abgase an die Einbausituation angepasst werden.
(z.B. Front-, Oberseite, usw.)

Stromerzeuger sicher in Innenräumen aufstellen: Ein umfassender Guide!

https://www.elmag.at/de/blog

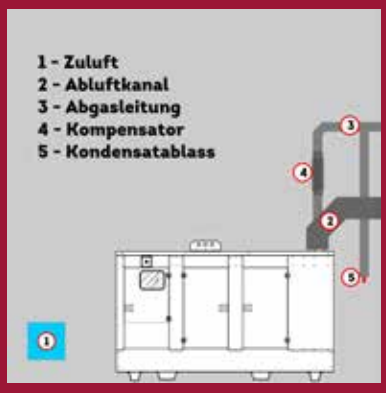
Bei der Planung der korrekten Anlagen-Aufstellung ist Ihnen ELMAG® gerne behilflich!

Beispiele zur Aufstellung im Innenbereich

▶ **Wir beraten Sie gerne über die Voraussetzungen zum Betrieb eines Stromerzeugers in Innenräumen. Bitte kontaktieren Sie unsere Stromerzeuger-Experten!**

Luftgekühlte Stromerzeuger offen

Wassergekühlte Stromerzeuger offen



Schallgedämmte Stromerzeuger

Spezialzubehör zur Aufstellung in Innenräumen

3

Abgasrohr flexibel 2 m

Abgas sauber ausleiten - flexibel verlegbares, trittfestes Metallrohr zur verlässlichen Abgasführung. Max. bis 4m Gesamtlänge durch optionales Verbindungsstück.

Tech-Info zur Abgasrohrmontage

Super-Schallgedämmte Stromerzeuger sind mit einem Abgasaustritt ausgestattet, der die einfache Montage eines Abgasrohres ermöglicht.

Bei offenen Stromerzeugern ist die nachträgliche Montage eines Abgasrohres nicht bei allen Geräten ohne Anpassung möglich. Eine Anpassung des Abgasschalldämpfers zur Montage eines Abgasrohres kann selbst oder auf Wunsch durch ELMAG (gegen Mehrpreis) erfolgen. Kontaktieren Sie ELMAG zur Auswahl der korrekten Option. 7

	Aufstellungs-Optionen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Spezielle Abluft- und Abgasführung bis 24 kVA**	für Stromerzeuger mit Super-Schalldämmung mit KUBOTA-Motor	**53691**	***Auf Anfrage**
2	**Spezielle Abluft- und Abgasführung bis 44 kVA**	für Stromerzeuger mit Super-Schalldämmung mit KUBOTA-Motor	**53699**	***Auf Anfrage**
3	**Abgasrohr flexibel Länge 2 m, inkl. Rohrschelle**	ID25/AD28 mm, für Stromerzeuger mit GX160 & GX200 Motor	**53860**	***235,00**
	Abgasrohr flexibel Länge 2 m, inkl. Rohrschelle	ID25/AD28 mm, für SEBSSi-Modelle inkl. Montage	**53861**	***470,00**
	Abgasrohr flexibel Länge 2 m, inkl. Rohrschelle	ID28/AD30 mm, für Stromerzeuger mit 1B20, 1B30 & L70 Motor	**53863**	***235,00**
	Abgasrohr flexibel Länge 2 m, inkl. Rohrschelle	ID35/AD38 mm, f. GX630/690, SEDSS 103/113/183, SED 113/183	**53864**	***235,00**
	Abgasrohr flexibel Länge 2 m, inkl. Rohrschelle	ID38/AD42 mm, f. GX270/390, 1B40, Z482, OC60, L100AE/N, 12LD477	**53865**	***235,00**
	Abgasrohr flexibel Länge 2 m, inkl. Rohrschelle	ID40/AD45 mm, f. SEDSS 14/20/243WDE	**53867**	***235,00**
	Abgasrohr flexibel Länge 2 m, inkl. Rohrschelle	ID61 mm, f. SEDSS 34/44 WDE sowie SEDSS 44/60 WDE-Eco (ohne Abb.)	**53868**	***235,00**
	Abgasrohr flexibel 2m	für Sonderdurchmesser (ohne Abbildung)	**53304**	***Auf Anfrage**
	Abgasrohr flexibel 2m	inkl. Anschlussklemme ID 45mm für. SEDSS 14/20/243WDE Modelle ASS und Geräte mit Abgasaustritt nach oben (ohne Abbildung)	**53869**	***235,00**
5	**Verbindungsstück**	passend zu Abgasrohr mit Aussendurchmesser 42mm (passend zu 53865)	**53660**	***50,00**
6	**Verbindungsstück**	passend zu Abgasrohr mit Aussendurchmesser 38mm (passend zu 53864)	**53661**	***50,00**
7	**Aufpreis: Anschlussvorber. Abgasrohr bei Lagergeräten**	zu Geräten mit GX390 Benzinmotor (SEB Versionen, nicht für SEBS und SEBSS)	**53870**	***Auf Anfrage**
	Aufpreis: Anschlussvorber. Abgasrohr bei Lagergeräten	zu Geräten mit 1B40 Dieselmotor (SED Versionen, nicht SEDSS)	**53871**	***Auf Anfrage**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Personenschutzeinrichtungen

FI-Schutzschalter oder Isolationsüberwachung?

ELMAG® Stromerzeuger sind als Geräte nach Schutztrennung ausgeführt.
Dies ist für den Personenschutz ausreichend,
soferne nur *ein* Elektrogerät der *Schutzklasse 1* betrieben wird.

Die gleichzeitige Verwendung von Geräten der *Schutzklasse* 2
ist ebenso möglich und zulässig.

Weiters ist das Einspeisen in Gebäude (Hausbetrieb) mit dieser Ausführung
problemlos möglich.

Kennzeichnung von Geräten der Schutzklasse 1

Da Stromerzeuger über mehrere Anschlüsse verfügen, wird aus Sicherheitsgründen die Verwendung eines FI-Schutzschalters mit Erdungsspieß bzw. korrektem Erdungsanschluss oder - alternativ - einer Isolationsüberwachung empfohlen.

Elektrogeräte der *Schutzklasse 2* können aufgrund ihrer doppelten Isolierung ohne Mengenbeschränkung mit einem Stromerzeuger betrieben werden.

Kennzeichnung von Geräten der Schutzklasse 2

FI-Schutzschalter mit Erdspieß

Wird mehr als ein Gerät der Schutzklasse 1 mit dem Stromerzeuger betrieben, so ist als Zusatzschutz zumindest ein FI-Schutzschalter mit Erdungsspieß bzw. korrektem Erdungsanschluss erforderlich.

Vor Inbetriebnahme eines Stromerzeugers mit FI-Schutzschalter müssen die Anlagenfunktion und die korrekte Ausführung der Erdung durch eine Elektrofachkraft kontrolliert und bestätigt werden.

Ein FI-Schutzschalter wird daher empfohlen für stationäre Stromerzeuger sowie für mobil verwendete Anlagen, die für längere Zeit an einem Ort verwendet werden und für deren Errichtung eine Elektrofachkraft beigezogen werden kann.

FI-Schutzschalter ohne Erdspieß (Ausführung nach DGUV 203-032 - B)

Alternativ zu einem einzelnen zentralen FI-Schutzschalter bietet auch diese Ausführung einen optimalen Personenschutz bei Verwendung von mehreren Geräten der Schutzklasse 1.

Der Vorteil dieser Ausführung liegt vor allem darin, dass zur Errichtung der Anlage keine Elektrofachkraft benötigt wird. Jedoch ist zu Beachten, dass für jeden Abgang ein individueller FI Schutzschalter vorzusehen ist und auch beim Anschluß von Verteilern oder Verlängerungskabeln diese mit einem FI Schutzschalter pro Anschluß ausgestattet sein müssen.

Isolationsüberwachung

Anstatt eines FI-Schutzschalters mit Erdungsspieß kann für mobile Stromerzeuger eine Isolationsüberwachung verwendet werden. Sie ermöglicht den gleichzeitigen Betrieb mehrerer Elektrogeräte der Schutzklasse 1.

Die Inbetriebnahme eines Stromerzeugers mit Isolationsüberwachung ist ohne Elektrofachkraft möglich. Für mobile Stromerzeuger mit häufig wechselndem Einsatzort wird daher die Verwendung einer Isolationsüberwachung empfohlen.

Vor Gebäudeeinspeisung beraten lassen

Bei Verwendung eines Stromerzeugers zur Notstromeinspeisung in Gebäudeinstallationen ist, je nach Netzart des Gebäudes, die korrekte Personenschutzeinrichtung auszuwählen.

Soll der Stromerzeuger sowohl für mobile Anwendung als auch für den Einspeisebetrieb verwendet werden, so wenden Sie sich bitte an ELMAG®. Wir beraten Sie gerne bei der korrekten Ausstattung Ihres Stromerzeugers.

Schalttafelausführung nach DGUV 203-032 Ausführung B

Während die Basisausführung aller ELMAG Stromerzeuger mit isoliertem Sternpunkt bereits einen guten Personenschutz bietet, kann dieser mit der Option „Schalttafel nach DGUV 203-032 Ausführung B“ noch wesentlich erhöht werden sodass für die Inbetriebnahme des Stromerzeugers (zb. auf Baustellen) keine Elektrofachkraft mehr erforderlich ist.

Da die Geräte keinen Erdungsanschluss und keine Verbindung zwischen Sternpunkt und Potentialausgleichsleiter aufweisen, entfällt auch das Setzen eines Erdspießes.

Die Basisausführung erlaubt die Verwendung lediglich eines Betriebsmittels der Schutzklasse 1 (wahlweise in Kombination mit Betriebsmitteln der Schutzklasse 2) wogegen die Schalttafelausführung DGUV Ausführung B die gleichzeitige Verwendung mehrerer Betriebsmittel der Schutzklasse 1 zulässt.

Dies wird ermöglicht indem für die 2. und (falls vorhanden) jede weitere Steckdose ein eigenständiger LSFi 30mA vorhanden ist. Für die 1. Steckdose ist der vorhandene Leitungsschutzschalter ausreichend.

Jedoch ist zu beachten, dass pro Steckdose nur 1 Betriebsmittel angeschlossen werden darf. Bei der Verwendung von Verteilern/Kabeltrommeln mit mehreren Steckdosen müssen diese auch nach DGUV Ausführung B ausgestattet sein und somit über LSFi´s für jeden Abgang verfügen.

Diese Ausführung eignet sich vor allem wenn Stromerzeuger ohne Elektrofachkraft sicher betrieben werden sollen.

Für nochmals erhöhten Schutz kann optional ein Isowächter verwendet oder mit dieser Schalttafelausführung kombiniert werden.

Schalttafelausführung
nach DGUV 203-032 Ausführung B
Beispiel

Schalttafelausführung nach DGUV 203-032 Ausführung B		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Aufpreis für Schalttafel nach DGUV 203-032 Ausführung B	für Stromerzeuger SEB und SED 230 Volt - Serie Basic beinhaltet: TMSS für 1. Steckdose LSFI 30 mA für 2. Steckdose und jede weitere, falls vorhanden	**53431**	*495,00
Aufpreis für Schalttafel nach DGUV 203-032 Ausführung B	für Stromerzeuger SEB und SED 400 Volt - Serie Basic beinhaltet: TMSS für 1. Steckdose LSFI 30 mA für 2. Steckdose und jede weitere, falls vorhanden	**53439**	*535,00
Aufpreis für Schalttafel nach DGUV 203-032 Ausführung B	für Stromerzeuger SEDSS 113/133WDE bei Basisversion oder Version-V2, mit 1x TMSS C 400 Volt, 2x LSFI 30mA 230 Volt - montiert anstatt Standardausführung	**53435**	*825,00
Aufpreis für Schalttafel nach DGUV 203-032 Ausführung B	für Stromerzeuger SEDSS 183WDE bei Basisversion oder Versionen V2-V3-V4, mit 1x TMSS C 400V, 1x LSFI 30mA 400V, 2x LSFI 30mA 230V, geänderte Steckdosenbestückung wie folgt: 1x CEE32A400V, 1x CEE16A400V, 2x Schuko 230V - montiert anstatt Standardausführung	**53436**	*1.035,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Personenschutzeinrichtungen - Fehlerstrom-Schutzschalter (FI)

Die Verwendung eines FI-Schutzschalters[1)] mit Erdungsspieß bzw. mit korrektem Erdungsanschluss des Stromerzeugers schützt vor gefährlichem Fehlerstrom und ist die wichtigste Maßnahme zum Personenschutz. Bei Auftreten eines Fehlerstroms von 30 mA wird der Stromkreis unterbrochen und der Stromerzeuger ausgeschaltet.

FI-Schutzschalter 30 mA

Fehlerstrom-Schutzschalter FI mit Erdungsspieß für den gleichzeitigen Betrieb mehrerer Elektrogeräte der Schutzklasse 1 mit einem Stromerzeuger.

Der Fehlerstrom-Schutzschalter unterbricht den Stromkreis, sobald zwischen einer Phase und der Erdung (Erdungsspieß bzw. Erdungsanschluss) ein Fehlerstrom von 30 Milliampere auftritt. Ursache kann ein beschädigter Stromleiter sein.

- FI-Schutzschalter 30 mA für Stromerzeuger 230 Volt bzw. 400 Volt
- Einbau geschützt in eine Gerätebox oder in die Geräteschalttafel

Erdungsspieß 1 Meter

Zur Erdung des Stromerzeugers muss der Erdungsspieß zur vollen Länge in den Boden eingeschlagen werden.

- Erdungsspieß 1 Meter mit Erdungskabel 4 Meter, Leitungs-Querschnitt 16 mm²

Fehlerstrom-Schutzschalter BENDER RCMA423 (FI) allstromsensitiv

FI-Schutzschalter allstromsensitiv

Bei der Versorgung von Wechselstromgeräten in Kombination mit elektronischen Verbrauchern oder mit Wechselrichter/Frequenzumrichter können Wechselfehler- und Gleichfehlerströme entstehen, die mit herkömmlichen Fehlerstrom-Schutzschaltern nicht erfasst werden.

Allstromsensitive Fehlerstrom-Schutzschalter erfassen Wechselfehlerströme aller Frequenzen und sind mit einem zusätzlichen Summenstromwandler zur elektronischen Auswertung von Gleichfehlerströmen ausgestattet. Im Störungsfall wird der Stromerzeuger rechtzeitig abgeschaltet.

Speziell bei der Versorgung von elektronischen Geräten im gewerblichen und industriellen Bereich, wie z.B. Wechselrichter und Frequenzumrichter, Steuerungen, Netzteile etc. ist die Verwendung eines allstromsensitiven Fehlerstrom-Schutzschalters eine wichtige Maßnahme zum Personen- und Brandschutz. Der Einbau wird u.a. in den Bestimmungen und Richtlinien VDE 0100, VDE 0160 und BGI 608 gefordert.

- FI-Schutzschalter allstromsensitiv für Stromerzeuger 230 oder 400 Volt
- Einbau geschützt in eine Gerätebox oder in die Geräteschalttafel

Betriebs-LED
Alarm-LED 1
Alarm-LED 2

LCD-Anzeige des aktuell gemessenen Widerstands

Selbsttest-Taste
Reset-Taste
Menü-Taste

Personenschutzeinrichtungen - Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) und Isolationsüberwachung zweistufig			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**FI-Schutzschalter 30 mA**	für Stromerzeuger 230 Volt	**53329**	***495,00**
2	**FI-Schutzschalter 30 mA**	für Stromerzeuger 400 Volt	**53330**	***495,00**
2	**FI-Schutzschalter (allstromsensitiv) 30mA**	TypB, 40A, für Stromerzeuger bis 24kVA	**53364**	***625,00**
2	**FI-Schutzschalter (allstromsensitiv) 30mA**	TypB, 63A, für Stromerzeuger bis 40kVA	**53365**	***1.245,00**
3	**Erdungsspieß 1 Meter**	mit Erdungskabel 4 Meter, Querschnitt 16 mm²	**53331**	***107,00**
4	**Differenstrom-Überwachungsgerät BENDER**	RCMA423, für Stromerzeuger bis 100kVA (entspr. FI-Schutzschalter allstromsensitiv)	**53727**	***Auf Anfrage**
	Differenstrom-Überwachungsgerät BENDER	RCMA423, für Stromerzeuger bis 250kVA (entspr. FI-Schutzschalter allstromsensitiv)	**53728**	***Auf Anfrage**

1) Benennung auch RCD-Schutzschalter (Residual Current Device)

Isolationsüberwachung BENDER IR423 2-stufig

1

Maximale Sicherheit beim Betrieb eines mobilen Stromerzeugers bietet der Einbau der zweistufigen Isolationsüberwachung. Sie misst zwischen den elektrischen Leitern und dem Stromerzeuger den Isolationswiderstand, zeigt diesen am LC-Display an und bietet einstellbare Ansprechwerte für Voralarm und Abschaltung.

Isolationsüberwachung zweistufig

- Isolationsüberwachung für Stromerzeuger 230 V, 400 V bzw. mit Super-Schalldämmung
- Schutztrennung mit Isolationsüberwachung und Abschaltung
- Zwei getrennt einstellbare Ansprechwerte für Voralarm und Abschaltung
- Betriebs-LED, Alarm-LED´s 1 und 2
- Test- und Reset-Taste intern/extern
- Zwei getrennte Alarm-Relais
- Arbeits- und Ruhestrom wählbarFehlerspeicherung wählbar
- Selbstüberwachung/automatische Meldung
- Einstellbare Ansprechverzögerung
- Multifunktionale LCD-Anzeige

Vorteile der Isolationsüberwachung

- Erhöhter Schutz für Mensch und Geräte beim Betrieb des Stromerzeugers
- Sofortige Einsatzbereitschaft des Stromerzeugers z.B. beim Rettungseinsatz, auf Baustellen, im Rohrleitungsbau etc.
- Rechtzeitige Abschaltung bei Gefahr durch Erkennung eines Isolationsfehlers bereits in der Entstehungsphase
- Einfache Funktionskontrolle bei Inbetriebnahme durch Betätigung der Prüftaste
- Keine Begrenzung der Anzahl der Verbraucher
- Kein Erdungsspieß erforderlich
- Keine Elektrofachkraft erforderlich zur Kontrolle der Schutzmaßnahme
- Zeit- und kostensparend

Isolationsüberwachung BENDER ISORW425 -D4W-4 2-stufig

2

Isolationsüberwachung zweistufig

Die Isolationsüberwachung kontrolliert den Isolationswiderstand zwischen den elektrischen Leitern und dem Stromerzeuger. Bei Fehlerstrom, der z.B. durch eine defekte Leitung verursacht sein kann, sinkt der Isolationswiderstand ab.

Die Ansprechwerte der zweistufigen Isolationsüberwachung sind einstellbar. Bei Erreichen des ersten Ansprechwerts wird eine Vorwarnung abgegeben. Bei Erreichen des zweiten Ansprechwerts wird der Stromerzeuger automatisch ausgeschaltet.

- Isolationsüberwachung für Stromerzeuger 230 V, 400 V bzw. mit Super-Schalldämmung
- Schutztrennung mit Isolationsüberwachung und Abschaltung
- Zwei getrennt einstellbare Ansprechwerte für Voralarm und Abschaltung
- Anschlussüberwachung Netz/Erde
- Betriebs-LED, Alarm-LED´s 1 und 2
- Test- und Reset-Taste intern/extern
- Zwei getrennte Alarm-Relais
- Arbeits- und Ruhestrom wählbar
- Fehlerspeicherung wählbar
- Selbstüberwachung/automatische Meldung
- Einstellbare Ansprechverzögerung
- Multifunktionale LCD-Anzeige
- Einbau geschützt in eine Gerätebox oder in die Geräteschalttafel

Vorteile der Isolationsüberwachung

- Geeignet für Lasten mit hohem FU-Anteil
- Erhöhter Schutz für Mensch und Geräte beim Betrieb des Stromerzeugers
- Sofortige Einsatzbereitschaft des Stromerzeugers z.B. beim Rettungseinsatz, auf Baustellen, im Rohrleitungsbau etc.
- Rechtzeitige Abschaltung bei Gefahr durch Erkennung eines Isolationsfehlers bereits in der Entstehungsphase
- Einfache Funktionskontrolle bei Inbetriebnahme durch Betätigung der Prüftaste
- Keine Begrenzung der Anzahl der Verbraucher
- Kein Erdungsspieß erforderlich
- Keine Elektrofachkraft erforderlich zur Kontrolle der Schutzmaßnahme
- Zeit- und kostensparend

Sonderausstattung Stage 2 und 3A			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Isolationsüberwachung BENDER IR423 2-stufig**	für Geräte mit HONDA/HATZ-Motor, Warnung bei Stufe 1 und Abschaltung bei Stufe 2	**53325**	***1.075,00**
1	**Isolationsüberwachung BENDER IR423 2-stufig**	für Geräte mit KUBOTA-Motor, Warnung bei Stufe 1 und Abschaltung bei Stufe 2	**53326**	***1.075,00**
2	**Isolationsüberwachung BENDER ISORW425-2-st.**	zum Betrieb von Verbrauchern mit hohem FU-Anteil	**53730**	***Auf Anfrage**

Sondertanks - Spezialtanks für Stromerzeuger mit Benzinmotor

Wechseltanksystem

Rasch nachtanken - ein Wechseltank ist praktisch, komfortabel, leicht austauschbar und kann auch mal für das Auto oder den Rasenmäher verwendet werden.

- Treibstoffkanister mit 20 Liter Volumen
- Effiziente Treibstoffpumpe (Benzin: Membranpumpe, Diesel: 12V Dc)
- Mit Haltevorrichtung für einen einfachen Tankwechsel
- Einfach integrierbar, verfügbar für alle Benzinmotore/Dieselmotore mit E-Start

Dreiwegehahn mit Schnellkupplung

Optimales Handling - Einfache Laufzeitverlängerung durch den Anschluss eines externer Kraftstofftanks. Umschaltventil für Stromerzeuger mit integrierter Kraftstoffpumpe.

- Rascher Anschluss des Stromerzeugers an einen externen Kraftstofftank
- Ideal für den flexiblen, stationären und mobilen Einsatz

Automatische Nachtankeinrichtung

Zur automatischen Nachbetankung des Stromerzeugertanks aus einem externen Lagertank.

Mit 230 Volt Hochleistungspumpe und manueller Not-Handhebelpumpe für lange Leitungswege

Externer Großtank 1000 Liter

1000 Liter Sicherheit - der Großtank ist eine wichtige Option für systemerhaltende Notstromanlagen, die im Fall des Falles über längere Zeit laufen müssen.

- Mit Grundpaket für raschen Anschluss am Stromerzeuger
- Doppelwandige Ausführung
- Innentank aus Spezialkunststoff
- Außenmantel aus verzinktem Stahl
- Leckage-Anzeige am Tank
- 4x 2 Zoll Anschluss auf Oberseite
- Abmessungen lxbxh 1.135x727x1.750 mm

Tankanschluss-Vorbereitung

Für Stromerzeuger SEDSS mit Wasserkühlung: Vorbereitung für den Anschluss eines externen Großtanks anstatt des integrierten Tanks.

- Anschlussbohrung im Bereich des Batteriedeckels für die Vorlaufleitung
- Anschlussbohrung für die Rücklaufleitung
- Mit Pumpenkabel zur Ansteuerung einer externen Kraftstoffpumpe (12V Dc)
- Leitungslänge 5m (je nach Leitungsverlegung zusätzliche Dieselpumpe nötig)

Dieselpumpe 12 Volt

Batteriebetriebene Dieselpumpe zur Kraftstoffförderung aus einem externen Dieseltank. Geeignet für Dieselaggregate mit Elektrostart-System.

- Pumpentyp Hardi
- Verstärkte Ausführung für extra lange Lebensdauer
- Montage oberhalb des Tanks empfohlen
- Höhere Förderleistung bei langen Leitungswegen

Sondertanks			Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Wechseltanksystem 20 Liter mit Membranpumpe**	und Halter für Stromerzeuger mit HONDA-Motor GX270/390	**53337**	*850,00
2	**Wechseltanksystem 20 Liter mit Dieselpumpe 12 V**	und Halter für Diesel-Stromerzeuger mit Elektrostart	**53354**	*1.245,00
3	**Wechseltank mit Membranpumpe und Umschaltventil**	20 Liter, seitlich montiert mit Halter, mit Umschalter zw. Standard- und Wechseltank	**53430**	*Auf Anfrage
4	**Dreiwegehahn mit Schnellkupplung**	für Anschluss eines externen Kraftstofftanks	**53382**	*815,00
5	**Automatische Nachtankeinrichtung 230 V**	für Stromerzeuger Serie SEDSSF	**53611**	*3.065,00
6	**Automatische Nachtankeinrichtung 12/24VDC**	für Stromerzeuger Serie ECO	**53676**	*1.900,00
7	**Externer Großtank 1000 Liter**	mit Grundpaket für Anschluss am Stromerzeuger	**53610**	*2.020,00
8	**Tankanschluss-Vorbereitung**	für Stromerzeuger SEDSS, Anschlussbohrungen inkl. 5m Leitungen	**53692**	*245,00
9	**Dieselpumpe 12 Volt**	für Stromerzeuger mit Elektrostart, Pumpentyp Hardi, verstärkt	**53340**	*315,00

Motor-Optionen

1

Erhaltungsladegerät

Stets bereit - das Erhaltungsladegerät erhält den optimalen Ladezustand und sorgt verlässlich für eine hohe Startbereitschaft des Stromerzeugers.

- Ein- und Ausschaltautomatik
- Mit Steckanschluss außen bei mobilen Geräten
- Direkter Anschluss bei Stationäranlagen

2

Kühlwasservorwärmung für KUBOTA Motoren

Vorwärmung bringt es - der thermostat-gesteuerte Heizstab der Kühlwasservorwärmung sorgt für erhebliche Kraftstoffeinsparung, verkürzt die Warmlaufphase und reduziert den Motorverschleiß.

- Für Stromerzeuger mit wassergekühltem KUBOTA-Motor
- Effizienter und umweltfreundlicher Start des Dieselmotors auch bei kalten Temperaturen

2

Kühlwasservorwärmung SEDSSF und SEDSS ECO

Blockheizer mit integriertem Thermostat montiert im Kühlkreislauf.

- Für Stromerzeuger der Serie SEDSSF und SEDSS ECO
- Effizienter und umweltfreundlicher Start des Dieselmotors auch bei kalten Temperaturen

3

Ölablasspumpe

Mit der Handpumpe am Ölablass ist auch der Ölwechsel rasch erledigt.

- Für SEBSS/SEDSS-Modelle mit luftgekühltem Motor

4

Batterie-Trennschalter

Bei längerem Nichtgebrauch des Stromerzeugers kann es von Vorteil sein, die Startbatterie zu trennen, um eine langfristige Entladung durch Eigenentladung zu vermeiden. Der Schalterschlüssel ist abziehbar und schützt gegen eine unbefugte Benutzung des Stromerzeugers.

5

Sonderlackierung

Bringt Farbe ins Leben - alle ELMAG®-Stromerzeuger sind in der gewünschten Farbe erhältlich.

- Corporate Colors
- Alle genormten RAL-Farben (ausgenommen Metallic)

Auch Mehrschicht-Sonderlackierungen für extreme Witterungsbedingungen (z.B. Marine) auf Anfrage möglich!

	Motor-Optionen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Erhaltungsladegerät**	für Stromerzeuger	**53658**	***440,00**
2	**Elektrische Kühlwasservorwärmung 230 Volt**	für Stromerzeuger mit KUBOTA-Motor sowie Serie SEDSS ECO	**53356**	***720,00**
3	**Ölablasspumpe**	für Stromerzeuger mit Super-Schalldämmung und Motor 3000 UpM, luftgekühlt	**53381**	***415,00**
4	**Batterie-Trennschalter**		**53711**	***450,00**
5	**Sonderlackierung**	für Stromerzeuger SEDSS 113, 133, 183, 243, 14, 20, 44 WDE	**53437**	***1.875,00**
5	**Sonderlackierung**	für Stromerzeuger SEDSSF, SEDSS-ECO, SEDSSR	**53438**	***2.250,00**

* = ELMAG-Spezialprogramm

Transportvorrichtungen - Radsätze, Hebevorrichtungen & Achsanhänger

2-Radsatz mit Schubbügel

Bequem schieben - aufklappbare Transporthilfe für lange Strecken. Stützbügel, kleine Abstellfläche.

- Rahmenbreite 42-60 cm
- Standard Kunststoffräder
- Version „LUFT“ mit Lufträdern

4-Radsatz

Follow me - hilfreiche Transportvorrichtung zum Nachziehen oder Schieben des Stromerzeugers.

- Rahmenbreite 42-60 cm
- Standard Kunststoffräder, Aufpreis für Lufträder

Hebebügel

Hebebügel für einfachen Transport mit Stapler oder Kran.

- Rahmenbreite 42-60 cm
- Diebstahlsicherung am Bau bei Aufhängung mit Kran-Kette

Tragegriffe klappbar

Schieben oder tragen - die klappbaren Tragegriffe sind paarweise erhältlich und mit einem Radsatz kombinierbar.

Hebevorrichtung für Gabelstapler

Sicher anheben - fest angebaute Staplertaschen für den raschen und sicheren Standortwechsel.

- Zwei Staplertaschen für SEBSS- und SEDSS-Modelle

1-Achs- oder 2-Achsanhänger (auf Anfrage)

Eine ideale Transportlösung zur gewerblichen Nutzung des Stromerzeugers, für Hilfseinsätze durch Feuerwehr und Technisches Hilfswerk sowie für gut ausgerüstete Pioniere.

Anhänger werden bei ELMAG® exakt nach Kundenwunsch und Anforderung geplant und gefertigt.

2 Hebeaugen

Locker heben und sichern - am Bau durch Aufhängung mit Krankette auch als Diebstahlsicherung. Für luftgekühlte Geräte.

4-Radsatz

Locker schieben - auch größere Modelle sind einfach zu bewegen.

Transportvorrichtungen		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
2-Radsatz mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 42 cm	**53307**	*345,00
2-Radsatz mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 51 cm	**53301**	*345,00
2-Radsatz mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 55 cm	**53324**	*345,00
2-Radsatz mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 58 cm	**53377**	*345,00
2-Radsatz mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 60 cm	**53412**	*345,00
2-Radsatz "LUFT" mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 42 cm, mit Lufträdern	**53413**	*390,00
2-Radsatz "LUFT" mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 51 cm, mit Lufträdern	**53414**	*390,00
2-Radsatz "LUFT" mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 55 cm, mit Lufträdern	**53415**	*390,00
2-Radsatz "LUFT" mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 58 cm, mit Lufträdern	**53416**	*390,00
2-Radsatz "LUFT" mit aufklappbarem Schubbügel	Rahmenbreite 60 cm, mit Lufträdern	**53417**	*390,00
2-Radsatz mit aufklappbarem Schubbügel	für SED 13500WDE	**53739**	*470,00
4-Radsatz für Stromerzeuger	Rahmenbreite 42 cm	**53308**	*265,00
4-Radsatz für Stromerzeuger	Rahmenbreite 51 cm	**53300**	*265,00
4-Radsatz für Stromerzeuger	Rahmenbreite 55 cm	**53323**	*265,00
4-Radsatz für Stromerzeuger	Rahmenbreite 58 cm	**53650**	*200,00
4-Radsatz für Stromerzeuger	Rahmenbreite 60 cm	**53698**	*265,00
Aufpreis für Lufträder (pro Achse)	anstatt Kunststoffräder	**53302**	*44,00
Hebebügel für Stromerzeuger	Rahmenbreite 42 cm	**53321**	*200,00
Hebebügel für Stromerzeuger	Rahmenbreite 51 cm	**53322**	*200,00
Hebebügel für Stromerzeuger	Rahmenbreite 55 cm	**53303**	*200,00
Hebebügel für Stromerzeuger	Rahmenbreite 58 cm	**53617**	*200,00
Hebebügel für Stromerzeuger	Rahmenbreite 60 cm	**53618**	*200,00
Tragegriffe klappbar	je Paar	**53684**	*Auf Anfrage
Tragegriffe abklappbar (4 Stück)	für SEB 13500/16000/18000WDE	**53723**	*Auf Anfrage
Hebevorrichtung für Gabelstapler	SEBSS/SEDSS bis 44 kVA	**53361**	*460,00
2 Hebeaugen	SEBSS/SEDSS mit luftgek. Motor 3000 UpM	**53380**	*215,00
4-Radsatz	SEBSS/SEDSS mit luftgek. Motor	**53652**	*940,00
4-Radsatz	SEDSS mit wassergek. Motor, bis 11 kVA	**53360**	*975,00

ELMAG
Powered by Quality

Automatische Spannungsumschaltungen

Alle Notstromumschaltungen werden üblicherweise nach der Nachzähler-Hauptsicherung des Niederspannungshauptverteilers eingebunden. Da im Netzbetrieb die volle Netzleistung über die Umschalteinrichtung fließt, muss deren Leistung an die Nachzähler-Hauptsicherung angepasst werden – auch wenn das Notstromaggregat weniger Leistung liefert.

Sollen mehrere Zählerkreise automatisch umgeschaltet und über ein Aggregat betrieben werden, ist für jeden Kreis eine eigene Umschalteinrichtung erforderlich, etwa bei Mehrparteienanlagen oder unterschiedlichen Stromtarifen (z. B. Wärmepumpen). Hier bieten sich Dual- oder Multi-ATS-Panele an, letztere auch für beliebig viele Zählerkreise auf Anfrage.

Viele ELMAG®-Stromerzeuger ab 30 kVA besitzen serienmäßig ein Automatik-Steuerpanel zur Netzausfallkontrolle. Durch ein TS-Kit oder einen motorisierten Last-Transferschalter (M-LTS) werden sie zur vollautomatischen Notstromanlage. Modelle mit Fernstartanschluss (z. B. DSE3110, 7310, 7410) lassen sich mit einem ATS- oder A-LTS-Panel einfach nachrüsten.

1

A-LTS Autom. Last-Transferschalter

Automatischer Last-Transferschalter mit integrierter Netz- und Generatorüberwachung.

Bei Netzausfall wird automatisch ein Startbefehl an den Stromerzeuger gesendet und nach dem Hochlaufen die Verbraucher auf den Stromerzeuger umgeschaltet sowie bei Netzwiederkehr ebenso automatisch zurückgeschaltet.

Der A-LTS wird im Gebäude-Hauptverteiler installiert und benötigt keinen zusätzlichen Schaltschrank. Bei mehreren Zählern kann pro Zähler ein A-LTS verbaut werden und somit sehr kostengünstig ein automatischer Betrieb realisiert werden.

Es verfügt über die notwendigsten Einstellmöglichkeiten und eine fixe Umschaltzeit und eignet sich so für die meisten Notstromanwendungen.

2

A-LTS Panel

Wenn kein Platz im Gebäude-Hauptverteiler vorhanden ist so bietet das A-LTS Panel die optimale Lösung.

Es beinhaltet den automatischen Lasttransferschalter A-LTS und ist soweit vorverkabelt das nur die wichtigsten Leitungen angeschlossen werden müssen. Von der Funktionalität unterscheidet es sich nicht zum A-LTS.

3

M-LTS Motorisierter Last-Transferschalter

Im Gegensatz zum A-LTS besitzt der motorisierte Last-Transferschalter M-LTS keine eigene Spannungs- und Netzüberwachung sowie Spannungsversorgung. Für den automatischen Notstrombetrieb muss dieser daher von einer übergeordneten Steuerung im Stromerzeuger (zb. DSE 4520, 7320 oder 7420) angesteuert werden. Ebenso wird zur Spannungsversorgung ein Netzteil sowie weitere Bauteile (Relais usw.) benötigt. Die Netzüberwachung erfolgt im Stromerzeuger wodurch dieser mit einer Netzüberwachungsleitung verbunden werden muss.

Der höhere Installationsaufwand ermöglicht dafür jedoch die volle Nutzung aller Einstellparameter der Aggregatesteuerung vor allem in Bezug auf Reaktions- und Umschaltzeiten.

Auch beim M-LTS können mehrere Zähler automatisch umgeschaltet werden indem mehrere M-LTS kombiniert werden. Auch eine Kombination von M-LTS und A-LTS ist möglich. Zur einfachen Installation bietet ELMAG Muster-Schaltpläne für die optimale Integration in Ihre Gebäudeverteilung.

4

TS-Kit

Der Klassiker unter den automatischen Notstrom-Umschaltungen. Es beinhaltet den M-LTS sowie alle Bauteile zum automatischen Betrieb. Im Gehäuse sind alle Bauteile vorverdrahtet, der Installationsaufwand dadurch minimiert.

Ein Abgriff für die Netzüberwachungsleitung zum Stromerzeuger ist ebenso vorbereitet.

Von der Funktionalität entspricht das TS-Kit dem M-LTS aber als anschlussfertige Komplettlösung.

Je nach Leistung kommen verschiedene Schaltschrankgrößen zum Einsatz. Es sind aber auch Sonderlösungen möglich da jeder Schaltschrank individuell gefertigt wird.

Siehe nächste Doppelseite

Automatische Spannungsumschaltungen - ATS Panele

ATS-Panel sind die Komplettlösung zur automatischen Notstromversorgung und bieten dem Benutzer die größtmögliche Flexibiltät und Kompatibilität. Neben der automatischen Netz-Notstrom-Umschaltung beinhaltet es vor allem das Steuermodul DSE 335 welches das Herzstück der Anlage darstellt.

Während ein normales TS-Kit eine übergeordnete Steuerung benötigt, arbeitet das ATS-Panel praktisch selbständig. Es überwacht intern das Netz sowie den Generator und steuert selbst die integrierte Umschalteinrichtung.

Besonders in Bezug auf Funktionalität bietet ein ATS-Panel die umfangreichsten Möglichkeiten da das integrierte Steuermodul alle Betriebszustände anzeigt und über digitale Ein- und Ausgänge sowohl mit der Stromerzeugersteuerung als auch mit einer Gebäudeleittechnik Signale austauschen und anzeigen kann.

Die Spannungsversorgung des DSE 335 Steuermoduls erfolgt dabei über ein 3-fach Netzteil welches sowohl vom Netz- als auch vom Stromerzeuger und zusätzlich von einer DC-Spannungsquelle (meist die Startbatterie des Stromerzeugers) versorgt wird.

Ausführungsbeispiele

5

ATS-Panel zur Wandmontage

- DSE 335 ATS-Steuermodul
- DSE 160 automatisches Netzteil mit automatischer Umschaltung zwischen 3 Stromquellen, Netz, Generator, Generatorbatterie für redundante Spannungsversorgung
- Motorisierter Last-Transferschalter
- Kompakte Bauweise für Wandmontage

6

ATS Panele für Standmontage

- DSE 335 ATS-Steuermodul
- DSE 160 automatisches Netzteil mit automatischer Umschaltung zwischen 3 Stromquellen, Netz, Generator, Generatorbatterie für redundante Spannungsversorgung
- Individuelle Konfiguration der Systemparameter
- Motorisierter Last-Transferschalter oder optional mit motorisiertem Leistungsschaltern und mechanischer sowie elektrischer Verriegelung
- Bei Versionen mit motorisiertem Last-Transferschalter erfolgt der Leistungsanschluß direkt an diesem Schalter
- Bei Versionen mit motorisierem Leistungsschaltern ist auch ein Sammelschienensystem für einfachen Anschluß inkludiert
- Mit oder ohne Sockel für einfache Kabeleinführung von unten

7

ATS Panele für hohe Schaltleistungen bis 1250 A

- Innen – oder außenliegendes DSE 335 ATS-Steuermodul
- DSE 160 automatisches Netzteil mit automatischer Umschaltung zwischen 3 Stromquellen, Netz, Generator, Generatorbatterie für redundante Spannungsversorgung
- Motorbetriebene Leistungsschalter mit elektrischer und mechanischer Verriegelung
- Auch als Netzparallelschaltanlage lieferbar mit Steuerpanel DSE 8660 zur automatischen Synchronisation mit dem Netz
- Einfacher Anschluss dank großer Kabeleinführungen und großzügigem Sammelschienensystem für große Kabelquerschnitte
- Individuelle Fertigung nach Kundenwunsch

	ATS-Kits für Start-Stopp-Automatik		Bauweise	Abmessungen (hxbxt) mm	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1	**Autom. Lasttransferschalter A-LTS 63A - 4polig**	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	286x103x148	**53810**	*1.235,00
	Autom. Lasttransferschalter A-LTS 125A - 4polig	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	286x103x148	**53811**	*1.570,00
	Sammelschiene zu A-LTS und M-LTS 63/125A für Kabelquerschnitt 10-70mm2				**53880**	*105,00
2	**A-LTS Panel bis 40 kVA = 63A**	Schaltschrank mit A-LTS 63A	Wandmontage	600x500x210	**53648**	*Auf Anfrage
	A-LTS Panel bis 40 kVA = 125A	Schaltschrank mit A-LTS 125A	Wandmontage	600x500x211	**53649**	*Auf Anfrage
3	**Motor. Lasttransferschalter M-LTS 63A - 4polig**	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	286x103x148	**53821**	*1.235,00
	Motor. Lasttransferschalter M-LTS 125A - 4polig	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	286x103x148	**53822**	*1.570,00
	Motor. Lasttransferschalter M-LTS 250A - 4polig	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	307x150x197	**53827**	*2.690,00
	Motor. Lasttransferschalter M-LTS 400A - 4polig	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	367x185x235	**53825**	*3.190,00
	Motor. Lasttransferschalter M-LTS 630A - 4polig	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	476x250x299	**53828**	*Auf Anfrage
	Motor. Lasttransferschalter M-LTS 800A - 4polig	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	476x250x299	**53829**	*Auf Anfrage
	Motor. Lasttransferschalter M-LTS 1600A - 4polig	für Schaltschrankeinbau	Schaltschrankeinbau	587x372x372	**53832**	*Auf Anfrage
	Sammelschiene zu A-LTS und M-LTS 63/125A für Kabelquerschnitt 10-70mm2				**53880**	*105,00
	Dual-Netzteil ABB ODPSE230C zu M-LTS für motorisierte Lasttransferschalter Typ ABB OTM für automatische Versorgung des Lasttransferschalters				**53885**	*300,00
	Hilfskontakt NO (rechts) zu ABB OTM 63-125A (nur rechts), zu ABB OTM 250-1600A (2x benötigt)				**53881**	*26,00
	Kontaktbrücke OTZC14 für motorisierte Lasttransferschalter Typ ABB OTM 160 bis 250A (4er Set)				**53887**	*60,00
	Kontaktbrücke OTZC24 für motorisierte Lasttransferschalter Typ ABB OTM 315 bis 400A (4er Set)				**53888**	*75,00
	Kontaktbrücke OTZC34 für motorisierte Lasttransferschalter Typ ABB OTM 630 bis 800A (4er Set)				**53899**	*Auf Anfrage
	Kontaktbrücke OTZC54 für motorisierte Lasttransferschalter Typ ABB OTM 1600 (4er Set)				**53929**	*Auf Anfrage
	Spannungsabgriff OMZB18 für motor. Lasttransferschalter Typ ABB OTM 160 bis 250A (8er Set)				**53889**	*75,00
	Spannungsabgriff OMZB28 für motor. Lasttransferschalter Typ ABB OTM 315 bis 400A (8er Set)				**53890**	*90,00
	Spannungsabgriff OMZB38 für motor. Lasttransferschalter Typ ABB OTM 630 bis 800A (8er Set)				**53910**	*Auf Anfrage
	Spannungsabgriff OMZB48 für motorisierte Lasttransferschalter Typ ABB OTM 1600A (8er Set)				**53934**	*Auf Anfrage
4	**TS-Kit bis 40 kVA = 63A**	Schaltschrank mit M-LTS 63A	Wandmontage	800x600x300	**53619**	*Auf Anfrage
	TS-Kit bis 87 kVA = 125A	Schaltschrank mit M-LTS 125A	Wandmontage	800x600x300	**53620**	*Auf Anfrage
	TS-Kit bis 173 kVA = 250A	Schaltschrank mit M-LTS 250A	Wandmontage	1400x600x400	**53623**	*Auf Anfrage
	TS-Kit bis 277 kVA = 400A	Schaltschrank mit M-LTS 400A	Standmontage	2000x1000x400	**53624**	*Auf Anfrage
	TS-Kit bis 436 kVA = 630A	Schaltschrank mit M-LTS 630A	Standmontage	2000x1000x400	**53625**	*Auf Anfrage
	TS-Kit bis 865 kVA = 1250A	Schaltschrank mit M-LTS 1250A	Standmontage		**53627**	*Auf Anfrage
5	**ATS-Panel bis 40kVA = 60A**	Schaltschrank mit M-LTS 63A sowie DSE335 (12VDC - optional 24VDC)	Wandmontage		**53629**	*Auf Anfrage
	ATS-Panel bis 87kVA = 125A	Schaltschrank mit M-LTS 125A sowie DSE335 (12VDC - optional 24VDC)	Wandmontage		**53630**	*Auf Anfrage
6	**ATS-Panel bis 173kVA = 250A**	Schaltschrank mit M-LTS 250A sowie DSE335 (12VDC - optional 24VDC)	Standmontage	1400x800x400	**53633**	*Auf Anfrage
	ATS-Panel bis 277kVA = 400A	Schaltschrank mit M-LTS 400A sowie DSE335 (24VDC - optional 12VDC)	Standmontage	2000x1000x400	**53634**	*Auf Anfrage
	ATS-Panel bis 436kVA = 630A	Schaltschrank mit M-LTS 630A sowie DSE335 (24VDC - optional 12VDC)	Standmontage	2000x1000x400	**53635**	*Auf Anfrage
7	**ATS-Panel bis 865kVA = 1250A**	Schaltschrank mit 2x motor. Leistungsschalter sowie DSE335 (24VDC - optional 12VDC)	Standmontage	2000x2000x400	**53637**	*Auf Anfrage

Sonderausführungen auf Anfrage möglich!

4G Gateway DSE890

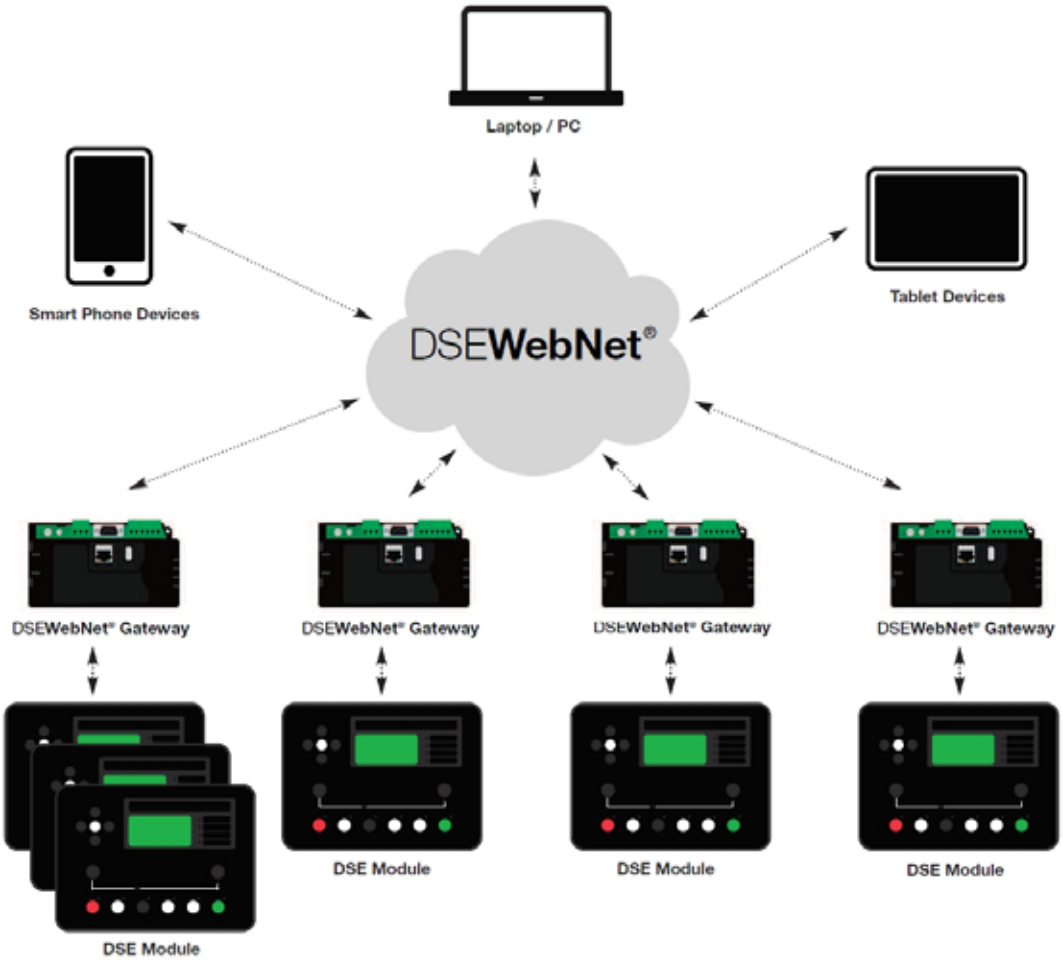
DSE Webnet ist eine webbasierende Steuerungs- und Überwachungslösung für überall auf der Welt eingesetzte DSE Steuermodule. DSE Webnet unterstützt sowohl Einzelanlagen als auch Multiset-Anwendungen und kann über Laptop/PC, Smartphone oder auch Tabletgeräte verwendet werden.

Am Bildschirm des Endgerätes hat der Benutzer in Echtzeit Zugriff auf alle Generator und Systeminformationen in einem übersichtlichen Format. Die Daten können sowohl per Ethernet als auch GSM (4G) über den DSE Webnet Gateway DSE 890 übertragen werden. Außerdem können selbst Positionsdaten der Anlage (zb. für mobile Anwendungen, Mietparks usw.) abgerufen werden. So haben Flottenmanager Ihre Anlagen immer genau im Blick.

DSE 890 Webnet Remote-Gateway – ideal für:

- Mobile Anlagen
- Anwender mit großen Anlagenflotten
- Anlagen an entfernt aufgestellten oder schwer zugänglichen Orten (Kraftwerke, Pumpstationen, Brunnenanlagen, Ferienhäuser, Almhütten, Lift- und Seilbahnanlagen, Schutzhütten, entfernte Betriebsgebäude usw.
- Uvm.

Das DSE 890 Modul wird per USB oder RS232/485 Schnittstelle mit dem Steuermodul am Stromerzeuger verbunden. Per Ethernet oder GSM (Simkarte nötig) mit dem DSE Webnet-Server und ermöglicht somit den Zugriff auf Ihre Anlagen aus der ganzen Welt. Somit eignet er sich nicht nur für fest aufgestellte Geräte sondern auch für mobile Anlagen optimal. GSM und GPS Antenne im Lieferumfang enthalten.



Start-Stopp-Automatik mit Remote-Control		Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Fernüberwachungsgateway DSE 890 Webnet	für Geräte ab DSE 45xx, Fernüberwachung per Netzwerk, Handy, Tablet, PC (webbasiert), Fernlokalisierung mittels GPS (inkl. GSM und GPS Antenne)	**53705**	***1.815,00**

Automatiksteuerung DSE4520

Das Automatik-Steuermodul DSE 4520 eignet sich besonders gut für mittlere Anlagen bzw. für Anlagen bei denen die Überwachung der wichtigsten und grundlegenden Betriebsparameter erforderlich ist. Die kompakte Bauweise ermöglicht die Integration in nahezu allen Geräten innerhalb der Geräte-Schalttafel. Die intuitive Bedienung mittels Soft-Drucktasten und die Anzeige mittels beleuchtetem LCD Display zeichnen dieses Steuermodul aus.

Die DSE 4520 ermöglicht neben dem manuellen Start mittels externem Schlüsselschalter oder mittels der Drucktasten am Modul auch einen automatischen Fernstart (potential freier Kontakt) oder den Automatikstart bei Netzausfall durch integrierte Netzkontrolle und Ansteuerung einer externen Umschalteinrichtung. Die Überwachung des Stromnetzes erfolgt dabei auf allen 3 Phasen und sorgt so für eine optimale Ausfallsicherheit.

Über die USB-Schnittstelle auf der Rückseite lassen sich alle Programmparameter an die Kundenbedürfnisse anpassen. Außerdem kann über die USB-Schnittstelle auch der optional erhältliche Fernüberwachungs-Gateway DSE 890 angeschlossen werden, wodurch die gesamte Anlage von der Ferne aus bedient und überwacht werden kann (per Internet, Handy, Tablet, GSM ...).

Folgende Anzeige-/ Überwachungsfunktionen können vom Modul DSE 4520 angezeigt werden:

- Echtzeituhr
- 3-Phasen Generatorüberwachung
- 3-Phasen Netzüberwachung
- Generatorlast- und Leistungsanzeige (kW, kVA, kVAr, cos phi)
- Kumulierte Leistungsüberwachung (kWh, kVAh, kVArh)
- Generator-Überlastschutz (kW)
- 3 Motor-Wartungsalarme
- Batteriespannung
- Treibstoffniveau (geräteabhängig)
- Ereignisspeicher
- Uvm.

- Beleuchtete, vierzeilige LCD-Anzeige
- Alarmanzeigen auf LCD
- Bedienung mit PIN-Passwortschutz
- Energiesparmodus
- 7 Eingänge und 4 Ausgänge für Steuerungs- und Überwachungssignale
- Datumsplaner, Timer, Alarme, Wartung und Ereignisprotokoll konfigurierbar
- Kraftstoff- und Generatoralarm
- Echtzeituhr für genaue Protokollierung
- Diagnoseseite und Testlauffunktion
- Umfangreiche Leistungsüberwachung
- Einfache Bedienung mit Push-Buttons
- Automatische Antriebsüberwachung mit Statusanzeige
- Bei Antriebsfehler automatische Abschaltung mit Fehleranzeige
- Laufende Überwachung der Motordrehzahl, des Effektivwerts der Spannung (True RMS), der Stromfrequenz und der Batteriespannung
- USB für PC-Anschluss
- Automatik mit bis zu 8 Startversuchen
- Eingebaut in Schaltkasten, im Geräte-rahmen oder extern mit 3 m Zwischenkabel
- Bei schallgedämmten Stromerzeugern geschützt in der Geräteschalttafel integriert

LCD-Anzeige Netz und Stromerzeuger

Die Automatiksteuerung überwacht kontinuierlich das Wechselstromnetz. Durch Drücken von Softkeys sind die Stromstärke, die elektrische Leistung, die Stromfrequenz und die Spannung des Netzes bzw. des Generators am LCD-Display anzeigbar. Weiters können die aktuell gemessene Spannung der Startbatterie und die Gesamt-Betriebsstunden des Generators angezeigt werden.

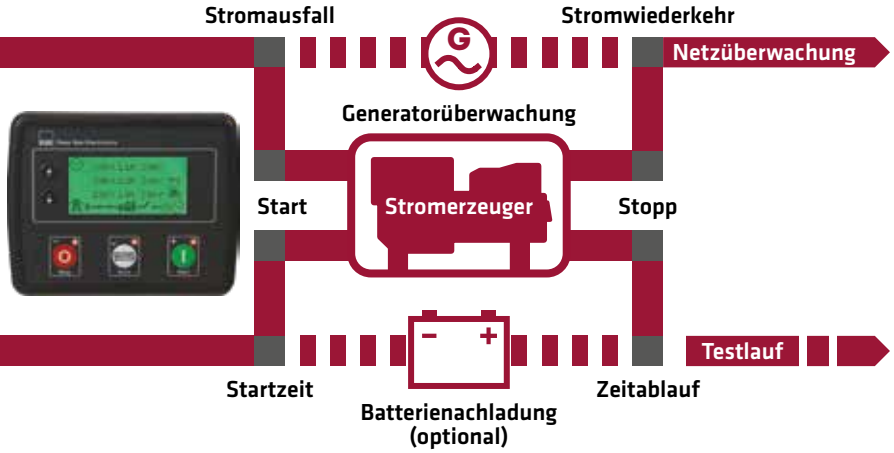
Serienmäßig bei Geräten mit KUBOTA-Motor ab 30 kVA, bei Serie SEDSS von 60 bis 250 kVA und Serie SEDSSR von 11 bis 250 kVA. Bei anderen Modellen optional erhältlich!

Automatische Netzüberwachung

Bei Stromausfall bzw. Abweichung der eingestellten Spannungsgrenze wird der Stromerzeuger automatisch gestartet und übernimmt die Energieversorgung der angeschlossenen Verbraucher. Bei Stromwiederkehr bzw. bei Wiedererreichen der korrekten Netzspannung wird der Stromerzeuger gestoppt und die Automatiksteuerung kehrt zur Netzüberwachung zurück.

Automatischer Testlauf

Bei regelmäßigen Selbsttests werden die Motor- und Generatorfunktionen geprüft. Testlaufzeiten und -intervalle sind programmierbar.



Automatiksteuerung 7310/7320/7410/7420

Die Automatik-Steuermodule wurden speziell für große Anlagen konzipiert, oder für Anlagen bei denen die Überwachung einer Vielzahl von Parametern und Sensoren nötig ist. Das große LCD-Display sowie die Navigationstasten und Anzeige-LED´s machen die Bedienung noch einfacher.

Das Modul DSE 7310/7410 wird als Motor-Steuermodul oder als Fernstartmodul (potential freier Kontakt) verwendet. So kann es an externe ATS-Panele, Schwimmerschalter von Pumpanlagen, Steuerkontakte von SPS-Modulen oder sonstige Signalgeber gekoppelt werden.

Das Modul DSE 7320/7420 hat zusätzlich eine 3-Phasige Netzüberwachung integriert und wird somit meist als Notstrom-Automatik für Netzersatzanlagen verwendet. Die integrierte Ansteuerfunktion einer externen Umschalteinrichtung (zB: TS-Kit) macht somit aus Ihrem Stromerzeuger eine völlig autarke Notstromanlage.

Über die USB-Schnittstelle auf der Rückseite lassen sich alle Programmparameter an die Kundenbedürfnisse anpassen. Außerdem verfügen die Module über eine RS232 sowie eine RS485-Schnittstelle (Modbus RTU) und können somit zb. mit einem Modem, Remote-Gateway DSE 890 oder einer Modbus fähigen Haus/Anlagensteuerung verbunden werden. Die Verbindung mit dem Remote-Gateway DSE 890 macht Ihre Anlage zu einem „smarten“ Stromerzeuger den Sie von überall auf der Welt mittels Handy, Laptop, Tablett oder PC überwachen und steuern können.

Weiters verfügen diese Module über eine integrierte PLC Funktion mit der selbst Funktionen realisiert werden können, welche nicht standardmäßig in den Steuermodulen integriert sind. So lässt sich das Anwendungsspektrum noch viel weiter ausbauen und noch individueller an Ihre Bedürfnisse anpassen. Ebenso integriert ist ein Summer welcher Alarmmeldungen auch akustisch wahrnehmbar macht.

LED-Anzeigen (Beispiel):
- Automatik-Modus
- Alarm Abschaltung
- Warnung
- Maschine in Betrieb

Spannungsüberwachung
- Netz
- Generator

- Beleuchtete, vierzeilige LCD-Anzeige
- Alarmanzeigen auf LCD und LED
- Energiesparmodus
- 9 Eingänge und 8 Ausgänge für Steuerungs- und Überwachungssignale
- Datumsplaner, Timer, Alarme, Wartung und Ereignisprotokoll konfigurierbar
- Kraftstoff- und Generatoralarm
- Echtzeituhr für genaue Protokollierung
- Diagnoseseite und Testlauffunktion
- Umfangreiche Leistungsüberwachung
- Ein- bzw. Dreiphasen-Netzüberwachung
- Lastschaltung und automatische Lastübertragung
- Überlastschutz und Schieflastschutz
- Fehlerspannungsschutz
- USB-Anschluss für PC-Programmierung
- Statusbildschirme programmierbar
- Erweiterte PCL-Programmierung
- RS232-Schnittstelle für GSM-Modul oder 3G Gateway
- RS485-Schnittstelle mit Modbus RTU-Protokoll für Gebäudesteuerung
- Ethernet-Schnittstelle (TCP/IP) nur DSE 7410/7420
- Automatikbetrieb mit permanenter Netzüberwachung, steter Startbereitbereitschaft und vollautomatischer Umschaltung Netz - Stromerzeuger - Netz
- Steuerungs- und Überwachungsumfang vom Stromerzeuger abhängig, bei BedarfSonderausführung möglich

Parallelbetrieb:

ELMAG® bietet auch Steuerungen für den Parallelbetrieb mehrerer Stromerzeuger und/ oder mit dem öffentlichen Stromnetz an. Auch Geräte mit Trafo-Freischaltfunktion für EVU‘s oder zur Netzunterstützung sind erhältlich!

Perfekte Überwachung

Das DSE-Modul bietet umfangreiche Anzeige-, Überwachungs- und Alarmfunktionen. Die mit * gekennzeichnete Einträge können je nach Stromerzeuger und Motorsteuerung (ECU) abweichen.

Anzeige-/Überwachungsfunktionen:

- 3-Phasen Generatorüberwachung (L-N, L-L)
- Generatorfrequenz
- Generatorstrom (A)
- 3-Phasen Netzüberwachung (L-N, L-L) (nur DSE 7320)
- Netzfrequenz
- Netzstrom (A)*
- Generatorlast- und Leistungsanzeige (kW, kVA, kVAr, cos phi)
- Kumulierte Leistungsüberwachung (kWh, kVAh, kVArh)
- Generator-Überlastschutz (kW)
- Generator Phasenreihenfolge
- Motordrehzahl
- Öldruck*
- Kühlmitteltemperatur*
- Batteriespannung
- Laufzeit
- Öltemperatur*
- Kühlmitteldruck*
- Luft-Einlasstemperatur*
- Abgastemperatur*
- Treibstofftemperatur*
- Ladedruck*
- Treibstoffdruck*
- Treibstoffverbrauch*
- Treibstoff verbraucht*
- Treibstoffstand*
- Zusatzsensoren*
- Motor-Wartungsalarme
- Motor-ECU-Link*
- Ereignissspeicher

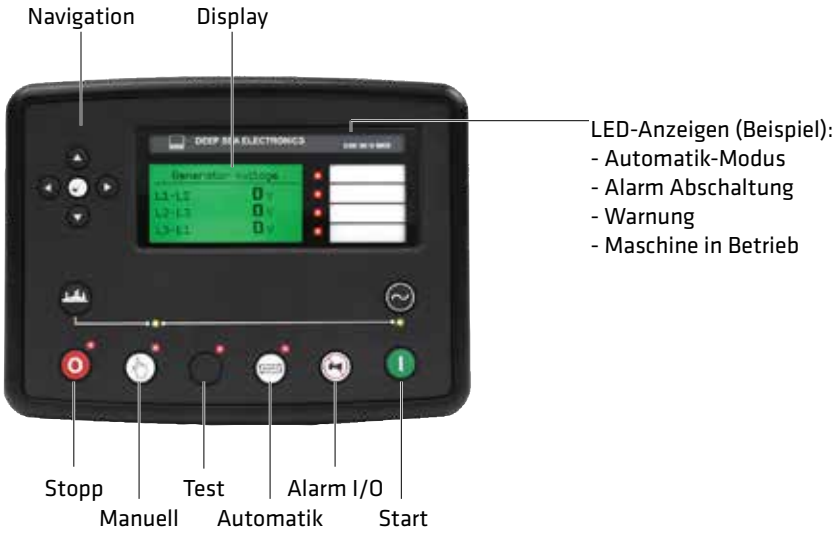
Automatiksteuerung DSE 8610/8620 mit Synchronisation/Parallelbetrieb

Das Modul DSE 8610 ist ein einfach zu bedienendes Autostart-Kontroll-Modul zur Synchronisierung von bis zu 32 Generatoren. Es unterstützt eine Vielzahl von Funktionen und ermöglicht so auch den Aufbau großer Generatorenparks. Durch die Erweiterung mit zusätzlichen DSE-Steuermodulen können auch Funktionen wie Trafofreischaltung oder Spitzenlastabdeckung realisiert werden.

Das Modul DSE 8620 dient zur automatischen Netzausfallerkennung und zur automatischen Sychronisation eines Generators mit einem Versorgungsnetz. So können automatische Testläufe mit Last, ohne Netzunterbrechung realisiert werden aber auch eine unterbrechungsfreie Rückschaltung bei Netzwiederkehr oder automatische Spitzenlastabdeckung.

Beide Module bieten vielfältige Funktionen wie:

- Spitzenlastabdeckung (bei DSE8610 zusätzlicher Netzcontroller nötig)
- Manuelle Spannungs- & Frequenzeinstellung
- R.O.C.O.F. und Vektorsprungüberwachung
- Automatische Netzentkopplung
- Direkte Drehzahlregler und AVR-Ansteuerung



- Beleuchtete, vierzeilige LCD-Anzeige
- Alarmanzeigen auf LCD und LED
- Energiesparmodus
- 11 (DSE8610: 12) Eingänge und 6 (DSE8610: 8) Ausgänge für Steuerungs- und Überwachungssignale
- Datumsplaner, Timer, Alarme, Wartung und Ereignisprotokoll konfigurierbar
- Kraftstoff- und Generatoralarm
- Echtzeituhr für genaue Protokollierung
- Diagnoseseite und Testlauffunktion
- Umfangreiche Leistungsüberwachung
- Ein- bzw. Dreiphasen-Netzüberwachung
- Lastschaltung und automatische Lastübertragung
- Überlastschutz und Schieflastschutz
- Fehlerspannungsschutz
- USB-Anschluss für PC-Programmierung
- Statusbildschirme programmierbar
- Erweiterte PCL-Programmierung
- RS232-Schnittstelle für GSM-Modul oder 3G Gateway
- RS485-Schnittstelle mit Modbus RTU-Protokoll für Gebäudesteuerung
- Ethernet-Schnittstelle (TCP/IP)
- Automatikbetrieb mit permanenter Bus-/Netzüberwachung, steter Startbereitschaft und vollautomatischer Synchronisation
- Steuerungs- und Überwachungsumfang vom Stromerzeuger abhängig, bei Bedarf Sonderausführung möglich

Parallelbetrieb:

ELMAG® konzipiert Netz- oder Inselparallelanlagen nach Ihren individuellen Anforderungen.

Perfekte Überwachung

Das DSE-Modul bietet umfangreiche Anzeige-, Überwachungs- und Alarmfunktionen. Die mit * gekennzeichnete Einträge können je nach Stromerzeuger und Motorsteuerung (ECU) abweichen.

Anzeige-/Überwachungsfunktionen:

- 3-Phasen Generatorüberwachung (L-N, L-L)
- Generatorfrequenz
- Generatorstrom (A)
- 3-Phasen Bus-/Netzüberwachung (L-N, L-L)
- Bus-/Netzfrequenz
- Bus-/Netzstrom (A)*
- Synchronoskop & Netzentkopplung
- Generatorlast- und Leistungsanzeige (kW, kVA, kVAr, cos phi)
- Kumulierte Leistungsüberwachung (kWh, kVAh, kVArh)
- Generator-Überlastschutz (kW)
- Generator Phasenreihenfolge
- Motordrehzahl
- Öldruck*
- Kühlmitteltemperatur*
- Batteriespannung
- Laufzeit
- Öltemperatur*
- Kühlmitteldruck*
- Luft-Einlasstemperatur*
- Abgastemperatur*
- Treibstofftemperatur*
- Ladedruck*
- Treibstoffdruck*
- Treibstoffverbrauch*
- Treibstoff verbraucht*
- Treibstoffstand*
- Zusatzsensoren*
- Motor-Wartungsalarme
- Motor-ECU-Link*
- Ereignisspeicher

* = ELMAG-Spezialprogramm

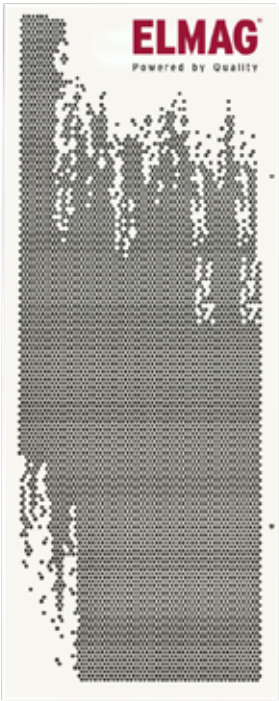
Intelligente Stromspeicher für Haushalt und Gewerbe KJUUBE light

KJUUBE ist DER Speicher, wenn es darum geht, Ihren Stromhaushalt selbst in die Hand zu nehmen. Speichern Sie Strom aus ihrer PV-Anlage in seiner effizientesten Form und erhöhen Sie Ihren Eigennutzungsgrad. Somit reduzieren Sie Ihre Rechnung in Form von Strom- und Netzkosten und bleiben unabhängig von Ihrem Energieversorger. Durch die automatische Netzersatzfunktion[1), 2)] bleibt die Stromversorgung ihrer wichtigsten Verbraucher auch im Falle eines BLACKOUT aufrecht. Der KJUUBE besticht durch reibungslose Funktionalität und einzigartiges Design. Somit können alle Szenarien, von niedriger bis hoher Leistung und von geringer bis maximaler Speicherkapazität, realisiert werden. Alle KJUUBE Speichersysteme verfügen über eine 10-jährige Systemgarantie (gemäß NEOOM Garantiebedingungen).

KJUUBE light USV

- **Kjuube USV light mit unterbrechungsfreier, automatischer Notstromversorgung serienmäßig**
- **Unterbrechungsfreie Notstromumschaltung (FRT-fähig) im Wechselrichter integriert (keine zusätzliche Netzersatzumschaltung nötig)**
- Volle Notstromfunktionalität auch nur über PV verfügbar - auch bei leerer Batterie
- Schwarzstartfähig
- Höchste Sicherheit durch LFP-Batterien
- Batterien und BMS im Masterkjuubegehäuse
- 17,8kWh Speicherkapazität - weitere Modelle auf Anfrage!
- Abmessung HxBxT ohne Wechselrichter 1440x561x350 mm
- Auch rein AC gekoppelt verwendbar bei bereits bestehender PV-Anlage

- Lieferumfang: Hybrid-Wechselrichter 10 kW mit integrierter Notstromumschaltung
  Smart-Meter und Batteriemanagementsystem
  Speichermodule je nach gewählter Kapazität
  Masterkjuubegehäuse mit Montage- und Verkabelungsmaterial
  BEAAM IoT-Gateway mit Ntuity Fernüberwachungssystem



Masterkjuubegehäuse für BMS und Batteriemodule

10 kW Hybridwechselrichter mit integrierter Netzersatzumschaltung

KJUUBE light USV HV-GW	Wechsel-richter	Nenn-spannung	Notstromfunktion	PV Anschluss	BEAAM & NTUITY	MPP	Bedienung APP/WLAN	Schnitt-stellen	Smart-meter	Netto-kapazität	Notstrom-leistung	Batterietype HVDC - LFP	Zyklen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kW	V / Hz				Anzahl		Modbus TCP-IP	Modbus RTU RS485	kWh	kW		90% DoD		
10kW/17,8kWh	10	3Ph-400 / 50/60	JA[1)]	JA	JA	2	JA	JA	inklusive	16	6,0	JA	5000	**51004**	***11.245,00**

1) Kjuube USV mit unterbrechungsfreier, automatischer Notstromversorgung serienmäßig

NEOOM BEAAM & NTUITY (serienmäßig bei allen KJUUBE Speichersystemen)

IHRE INFRASTRUKTUR FÜR IoE - INTERNET OF ENERGY

Mit neoom® BEAAM kann zu jeder Zeit der Betriebszustand erfasst sowie ein sicherer Betrieb der gesamten Anlage gewährleistet werden, selbst bei Internet-Ausfall. Dabei setzt BEAAM auf die intuitive Energiemanagement-Plattform

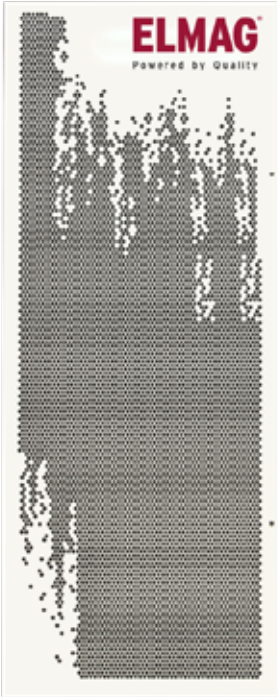
NTUITY®, die „Software as a Service"-Lösung für dezentrales und vorausschauendes Energiemanagement zur Reduzierung von Wartungs- und Energiekosten und zur Erhöhung der Betriebssicherheit.

BEAAM vernetzt Geräte wie Stromzähler, Ladestationen, PV-Anlagen, Wechselrichter, Stromspeicher, Wärmepumpen, Klimaanlagen uvm.

KJUUBE light NEA

- **Kjuube light NEA mit automatischer Notstrom-Umschaltung erweiterbar**
- **Parallelbetrieb von bis zu 5 Kjuube NEA Speichersystemen möglich**
- **FRT-fähige Netzersatzumschaltung optional erhältlich**
- Ideal somit auch für größere Installationen im Gewerbebereich
- Höchste Sicherheit durch LFP-Batterien
- Batterien und BMS im Masterkjuubegehäuse
- Wechselrichter frei positionierbar
- 17,8kWh Speicherkapazität - weitere Modelle auf Anfrage!
- Abmessung HxBxT ohne Wechselrichter 1440x561x350 mm
- Auch rein AC gekoppelt verwendbar bei bereits bestehender PV-Anlage

- Lieferumfang: Hybrid-Wechselrichter 10 kW
  Smart-Meter und Batteriemanagementsystem
  Speichermodule je nach gewählter Kapazität
  Masterkjuubegehäuse mit Montage- und Verkabelungsmaterial
  BEAAM IoT-Gateway mit Ntuity Fernüberwachungssystem



Masterkjuubegehäuse für BMS und Batteriemodule

10 kW Hybridwechselrichter

Optional:

Netzersatz-Umschaltbox für automatischen Notstrombetrieb

KJUUBE light NEA HV-SO	Wechsel-richter	Nenn-spannung	Notstromfunktion	PV Anschluss	BEAAM & NTUITY	MPP	Bedienung APP/WLAN	Schnitt-stellen	Smart-meter	Netto-kapazität	Notstrom-leistung	Batterietype HVDC - LFP	Zyklen	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kW	V / Hz				Anzahl		Modbus TCP-IP	Modbus RTU RS485	kWh	kW		90% DoD		
10kW/17,8kWh	10	3Ph-400 / 50/60	JA[2)]	JA	JA	2	JA	JA	inklusive	16	6,0	JA	5000	**51024**	*11.720,00
Sockel 1-fach zu KJUUBE für Bodenaufstellung														**51901**	*125,00
Netzersatz-Umschaltbox 10 kW für KJUUBE NEA (1x Kjuube) Ohne NA-Schutz, FRT-Fähigkeit im Wechselrichter hinterlegt.														**51903**	*880,00
Netzersatz-Umschaltbox 20 kW für KJUUBE NEA (2x Kjuube) Ohne NA-Schutz, FRT-Fähigkeit im Wechselrichter hinterlegt.														**51904**	*1.275,00
Netzersatz-Umschaltbox 30 kW für KJUUBE NEA (3x Kjuube) Ohne NA-Schutz, FRT-Fähigkeit im Wechselrichter hinterlegt.														**51905**	*1.720,00

2) Nur mit optionaler Netzersatzumschaltung

* = ELMAG-Spezialprogramm

Stromverbraucher Vergleichsübersicht

	Verbraucher	Spannung	Leistung	Verbrauchsart
		Volt	Watt	ohm/uni ind/elek
Beleuchtung und Haushaltsgeräte	Backrohr	230	2.000-3.000	ohm
	Boiler	230	400-900	ohm
	Bügeleisen	230	500-2.000	ohm
	Computer	230	100-400	elek
	Fernsehgerät	230	50-400	elek
	Glühlampe	230	25-100	ohm
	Grillgerät	230	1.200-2.300	ohm
	Haarfön	230	450-2.200	ohm
	Halogenscheinwerfer	230	400-2.000	ohm
	Handmixer	230	100-450	uni
	Heizlüfter	230	500-2.000	ohm
	Kaffeemaschine	230	600-1.500	ohm
	Klimagerät	230	150-500	ohm
	Klimaanlage	230	1.000-3.000	uni
	Kochplatte	230	600-2.000	ohm
	Kühlschrank	230	100-150	ind
	Kühltruhe	230	200-400	ind
	LED-Lampe	230	2,3-25	ohm
	Radiogerät	230	50-250	elek
	Staubsauger	230	400-1.200	uni
	Ventilator	230	400-1000	uni
	Wasserkocher	230	1.000-2.200	ohm
	Zentralheizung (Öl, Gas, Holz)	230	400-1.200	ind/elek
Gartengeräte	Häcksler	230	750-2.000	uni
	Heckenschere	230	350-900	uni
	Hochdruckreiniger	230	1.000-2.500	ind
	Rasenmäher	230	750-2.000	uni
	Wasserpumpe	230	300-2.000	ind
Elektrowerkzeuge	Bohrmaschine	230	400-1600	uni
	Gebläse	230	500-1.000	uni
	Handkreissäge	230	500-1.600	uni
	Hobelmaschine	230	400-1.000	uni
	Kettensäge	230	1.000-1.800	uni
	Kompressor	230	450-2.200	ind
	Schweißinverter	230	bis 200 A	uni
	Stichsäge	230	250-700	uni
	Tischkreissäge	230	1.000-2.800	ind
	Winkelschleifer	230	400-2.500	uni
Elektromotoren	0,55 kW	230	1.900 VA[1)]	ind
	0,75 kW	230	2.000 VA[1)]	ind
	1,1 kW	230	3.000 VA[1)]	ind
	1,5 kW	230/400	4.000 VA[1)]	ind
	2,2 kW	230/400	6.000 VA[1)]	ind
	3,0 kW	230/400	8.000 VA[1)]	ind
	4,0 kW	230/400	11.000 VA[1)]	ind
	5,0 kW	400	13.500 VA[1)]	ind
	7,5 kW	400	20.000 VA[1)]	ind
	12 kW	400	33.000 VA[1)]	ind
Hochleistungsgeräte	Häcksler	400	2.000-4.000	ind
	Heizgerät	400	4.000-8.000	ind
	Hochdruckreiniger	400	3.300-5.500	ind
	Kompressor	400	1.500-5.500	ind
	Tischkreissäge Bau	400	2.800-6.000	ind
	Wärmepumpe	400	ab 6.000	ind/elek
	Wasserpumpe	400	1.200-5.500	ind

1) Nötige Stromerzeuger-Leistung inkl. Berücksichtigung des Anlaufstromes

Verbrauchsart	Regelung des Stromerzeugers			
	Kondensator	Compound	AVR	Inverter/AVR
ohm	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
uni	■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
ind	■■■□□	■■■□□	■■■■□	■■■■■
elek	■■□□□	■■□□□	■■■■□	■■■■■

Verbraucher

Als Stromverbraucher werden alle Beleuchtungsmittel und Elektrogeräte bezeichnet, die an den Stromerzeuger angeschlossen sind.

Spannung und Leistung

Die Nennbetriebsspannung und die Aufnahmeleistung des Stromverbrauchers sind auf dessen Typenschild angeführt.

Verbrauchsart

Stromverbraucher benötigen beim Einschalten entweder gleich viel Strom wie im Dauerbetrieb oder brauchen beim Anlaufen ein Mehrfaches von dem, was sie im Dauerbetrieb benötigen.

ohm

Ohmsche Verbraucher sind Wirkleistungsverbraucher. Sie benötigen beim Einschalten gleich oder ähnlich viel Strom wie im Dauerbetrieb und setzen die aufgenommene Energie vollständig in Licht bzw. Wärme um.

Die Aufnahmeleistung (Watt) kann zur Berechnung der Abgabeleistung des Stromerzeugers eins zu eins übernommen werden (W = VA). Sie ist am Typenschild der Verbraucher angeführt.

Zu den ohmschen Verbrauchern zählen Beleuchtungskörper, Heizgeräte, Elektroöfen etc.

Elektrogeräte mit Heizwendel und kleinem Universalmotor wie Haarfön, Kaffeemaschine etc. können auf Grund des geringen Anlaufstroms den ohmschen Verbrauchern zugeordnet werden.

uni

Ein Elektromotor, der mit Gleichstrom oder 230 Volt-Wechselstrom angetrieben werden kann, wird als Universalmotor bezeichnet. Zahlreiche Haushalts- und Gartengeräte sowie Elektrowerkzeuge sind mit einem Universalmotor ausgestattet.

Ein Universalmotor benötigt beim Einschalten und Anlaufen einen mehrfach höheren Strombedarf als im Dauerbetrieb. Der Einschaltstrom kann in einer Größenordnung des drei- bis sechsfachen des Betriebsstroms liegen.

Die Dauer des erhöhten Anlaufstroms kann je nach Typ des elektrischen Verbrauchers zwischen einigen Millisekunden und mehreren Sekunden betragen. Der Strom nimmt bei steigender Drehzahl ab, bis die Betriebsdrehzahl erreicht ist.

ind

Asynchrone Elektromotoren benötigen beim Einschalten und Anlaufen ebenfalls einen hohen Einschalt- und Anlaufstrom. Je nach Bauart beträgt die magnetisch bedingte Einschaltstromüberhöhung das vier- bis zwölffache und der Anlaufstrom das vier- bis achtfachen seines Nennstroms.

elek

Elektronische Verbraucher können auf Spannungsschwankungen empfindlich reagieren. Daher wird für ihren Betrieb ein Stromerzeuger mit AVR-Regelung empfohlen.

ELMAG®
Powered by Quality
LÖSUNGEN
FÜR BLACKOUT
UND NOTSTROM
STROMERZEUGER
VON 2 - 550kVA
DIESEL STROMERZEUGER
INVERTER STROMERZEUGER
MOBILE BELEUCHTUNG
MOBILE NOTSTROMANLAGEN
TRAGBARE POWERSTATIONS
ELMAG
Jetzt Angebote checken,
die begeistern:
www.elmag.at/highlights

Die ELMAG® Website: www.elmag.at®

Wir haben für Sie geöffnet - rund um die Uhr, jeden Tag. Unsere Website enthält umfangreiche Produktinfos, aktuelle Aktionen, Blog-Beiträge mit praxisnahen Tipps, interessante Anwendervideos und Wissenswertes über ELMAG. Verbinden Sie die vom Telefon bekannte Stimme mit dem dazugehörigen Gesicht - in unserer Teamvorstellung finden Sie Ihren Ansprechpartner!

Responsive Design

Die ELMAG-Website passt sich optimal an das verwendete Gerät an. Egal ob Sie uns vom PC, Tablet oder Ihrem Smartphone besuchen, im Büro oder unterwegs: Sie erhalten immer eine übersichtliche Darstellung unserer Informationen. Einfach, schnell und vor allem höchst komfortabel!

Highlights

- Direktaufruf des gewünschten Artikels über die Adresszeile Ihres Browsers: **elmag.at/Bestellnummer** | elmag.at/21232
- Umfangreiche Produktinfos
- Praktische Suche mittels Produktname, Text oder Bestellnummer
- Preise und aktuelle Verfügbarkeiten immer aktuell ersichtlich
- Vergleichsliste zur Gegenüberstellung von verschiedenen Modellen
- Kataloge, Aktionen, Bilder und Datenblätter zum Download
- Verbesserte Suchfunktionen mit Attribute
- Vorstellung aller ELMAG-Mitarbeiter

**„24/7 für Kunden da zu sein ist ein hoher Anspruch!
Mit unserer Website haben wir die Möglichkeit diesen zu erfüllen."**

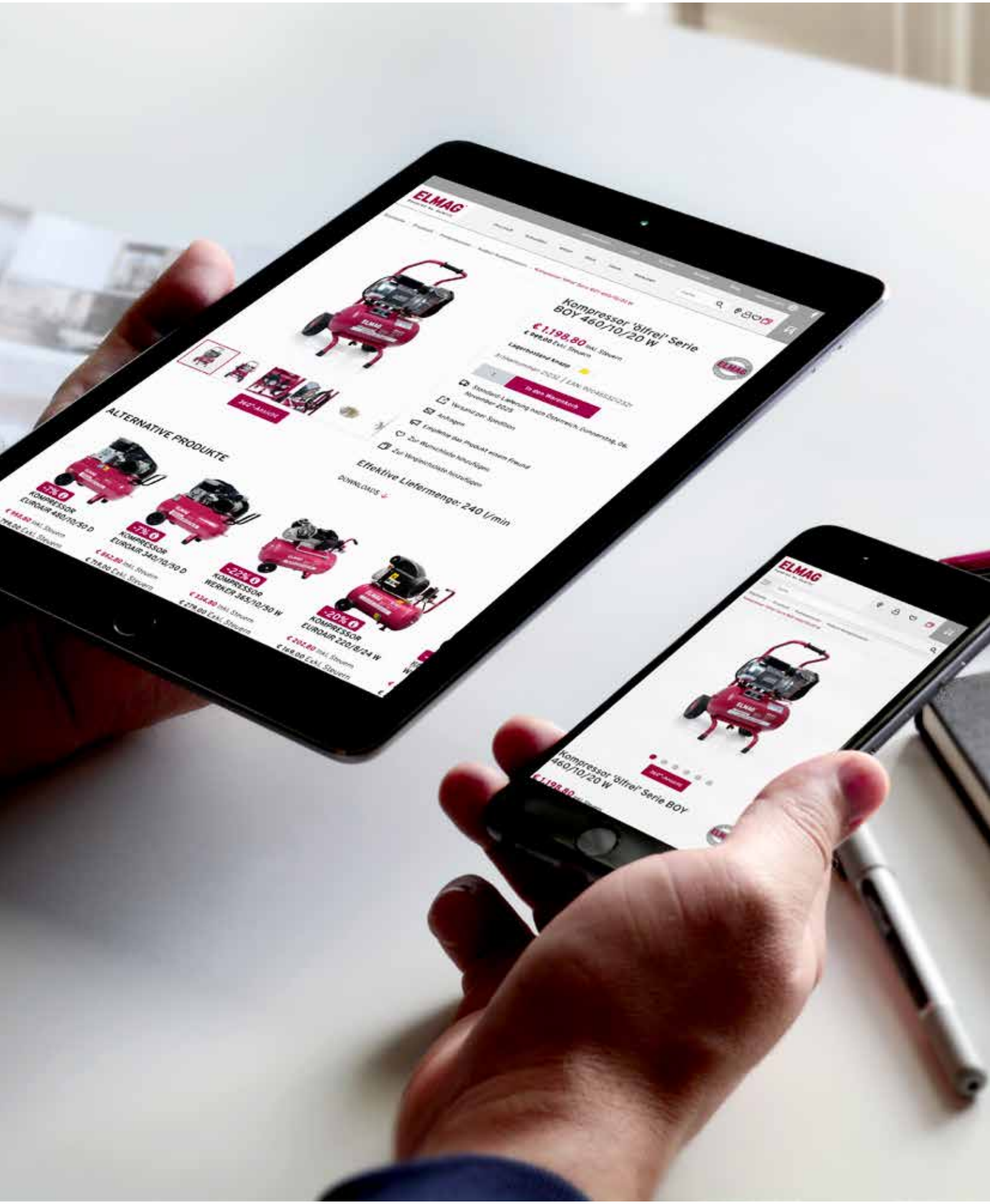
Informationen für Händler

Nutzen Sie Ihre Emailadresse als Login. Das Zeichen rechts oben im Menü bedeutet, dass Sie eingeloggt sind.
Finden Sie direkt Ihren Händlerpreis durch Klicken auf das Auge . Die letzte Einstellung bleibt gespeichert.

Im Loginbereich können Sie Produktregistrierungen auf 3 Jahre durchführen.
Sie erhalten eine Auflistung Ihrer Dokumente und können Rechnungen, Bestellungen usw. sofort abrufen.
Laden Sie Ihre persönliche Händler-Preisliste mit allen Aktionspreisen tagesaktuell herunter.
Alle Kataloge, Aktionen, Bilder und Datenblätter jederzeit zum Download ...

Weitere Features gerne auf Nachfrage - Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne!

ELMAG®
Powered by Quality



Notizen

Notizen

ELMAG® Entwicklungs und Handels GmbH • A-4911 Ried/Tumeltsham • Hannesgrub Nord 19 • Tel.: +43-7752-80881 • e-mail: office@elmag.at

ELMAG®
Powered by Quality

www.elmag.at | +43 7752 80881

DIREKTER KONKTAKT MIT DER PRODUKTSPARTE:

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE	druckluft@elmag.at DW: 301
SCHWEISSTECHNOLOGIE	schweissen@elmag.at DW: 302
METALLBEARBEITUNG	metall@elmag.at DW: 303
STEINTRENNTECHNIK	stein@elmag.at DW: 304
WERKSTATTTECHNIK	werkstatt@elmag.at DW: 306
STROMERZEUGER	strom@elmag.at DW: 305

3 JAHRE GARANTIE BEI ONLINE-REGISTRIERUNG www.elmag.at/3jahre

Find us on Facebook
www.facebook.com/ELMAG.at

Ausgabe 01/2026. Änderungen und Druckfehler vorbehalten. UVP-Basis 01-2026 - UVP-Änderungen vorbehalten.